

2024



ИНСТРУМЕНТ
оснащение

АКСИС

версия
2.1.2

эксперт
производительности

инструмент для механической обработки

токарная обработка

фрезерная обработка

обработка отверстий

нарезание резьбы

стержни

оснастка

 МИНПРОМТОРГ
РОССИИ

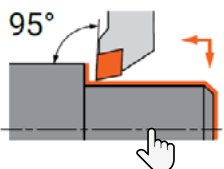
Заключение Минпромторга РФ
о подтверждении производства
продукции «АКСИС» на территории
Российской Федерации

Этот каталог с интерактивной навигацией

Кликните по любому пункту содержания, чтобы попасть на нужную страницу


Токарная обработка	3
Фрезерная обработка	185
Обработка отверстий	353
Нарезание резьбы	481

Интерактивная навигация работает везде, где указан номер страницы




95°

CN: 12; 16
DCLNR/L
стр. 64



CNMG-MM
стр. 13



VHM

ВАР

HA

3

45°



FS

3-20

P M K N S H


206

Комплектующие

	
Втулка МС.. стр. 73	Ключ стр. 750

Интерактивная навигация в шапке каталога

Токарная обработка • Токарные пластины • Керамические пластины



Переход в начало раздела

В начало подраздела

В главное содержание

Чтобы вернуться на предыдущую страницу, необходимо кликнуть правой кнопкой мыши на странице каталога и выбрать пункт «Предыдущий вид» в контекстном меню.

«АКСИС» — российская торговая марка режущего инструмента и инструментальной оснастки премиум-класса

Производство расположено в Нижнем Новгороде и действует в рамках программы импортозамещения по наращиванию объемов промышленного инструмента на внутреннем рынке. Передовые технологии и научно-технические наработки позволяют нам достичь качества ведущих мировых брендов премиум-сегмента.



Токарная обработка

сборный инструмент с СМП, режущие вставки, инструмент для автоматов продольного точения



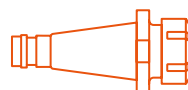
Нарезание резьбы

резьбонарезные пластины и державки, метчики, плашки



Фрезерная обработка

сборный инструмент с СМП, монолитные фрезы из твердого сплава, керамики и быстрорежущей стали



Оснастка

оправки, патроны, переходные втулки, статические и приводные токарные блоки



Обработка отверстий

сверла со сменными пластинами, монолитные сверла из цельного твердого сплава и из быстрорежущей стали, микросверла, развёртки из цельного твердого сплава и из быстрорежущей стали, зенковки



В производстве осевого твердосплавного инструмента «АКСИС» используется отечественное сырье и материалы.

Заключение Минпромторга РФ о подтверждении производства продукции «АКСИС» на территории Российской Федерации

В рамках программы импортозамещения мы ведём планомерную работу по внесению продукции торговой марки «АКСИС» в Реестр Минпромторга, систематизированную базу данных с информацией о товарах отечественного производства.

Наличие заключения о внесении продукции в Госреестр позволяет нам расширить рынок сбыта, в том числе — получить доступ к рынку госзаказов.

На данный момент 6 позиций осевого твердосплавного инструмента внесены в Госреестр как продукция, произведённая на территории Российской Федерации:

- фрезы концевые
- свёрла спиральные
- свёрла с внутренней подачей СОЖ
- вставки резцовые
- развёртки





b2b.instrumentgroup.ru — цифровой партнер в обеспечении вашего предприятия

B2B-портал — уникальный цифровой сервис для закупки промышленного инструмента, ваш цифровой партнер в обеспечении предприятия, который позволит превратить этот процесс в максимально простую и прозрачную операцию.

Работая с цифровым порталом, вы самостоятельно следите за выполнением заказа и имеете прямой доступ ко всем документам, связанным с поставкой.

Преимущества платформы:

- широкий ассортимент товаров, услуг и производителей
- прямые контракты с поставщиками
- собственный логистический центр
- быстрые поставки в любую точку России
- возможность клиентов самостоятельно анализировать закупки
- подбор аналогов в других ценовых сегментах
- точная информация об остатках на складах
- умный подбор связанных товаров

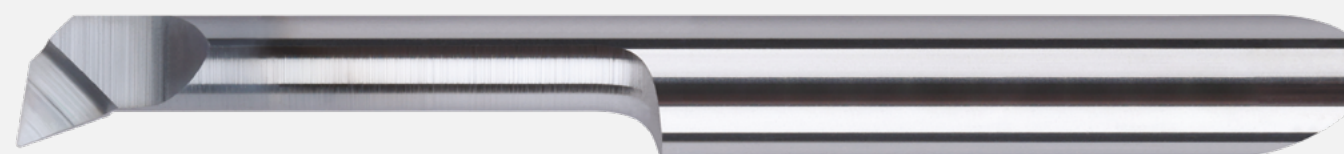
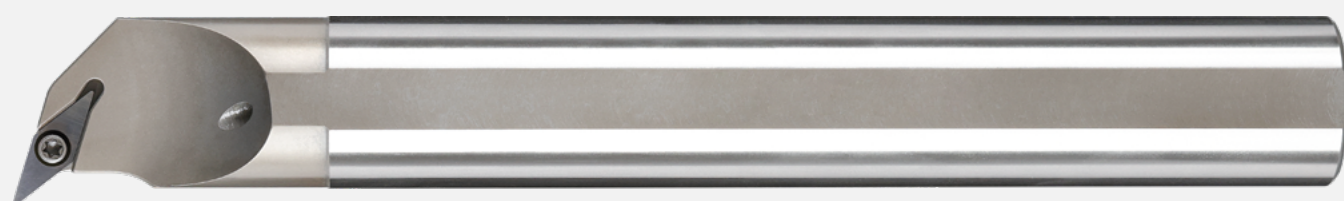
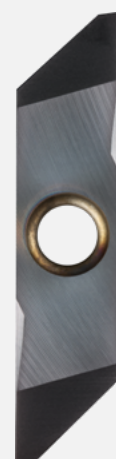
Содержание

Токарная обработка	11
Фрезерная обработка	229
Обработка отверстий	425
Нарезание резьбы	585
Стержни	739
Оснастка	753



Токарная обработка





Токарные пластины и державки

Обзор стружколомов и сплавов	12
Система обозначений токарных пластин	18
Негативные пластины	21
Позитивные пластины	34
Система обозначений пластин из режущей керамики	46
Керамические пластины	49
Обзор токарных державок	64
Система обозначений токарных державок	68
Токарные державки для наружной обработки	72
Токарные державки для внутренней обработки	100
Токарные державки Capto	122
Режимы резания	150

Обработка канавок и отрезка

Система обозначений пластин	159
Система обозначений державок и отрезных лезвий	168
Режимы резания	175

Режущие вставки «Колибри»

Система обозначений режущих вставок	176
Втулки с подводом СОЖ	188
Режимы резания	189
Твёрдосплавные головки для внутренней обработки	190
Державки	200
Режимы резания	202

Инструменты для автоматов продольного точения

Режущие пластины для наружной обработки	203
Державки для наружной обработки	221
Режимы резания	223

Система выбора стружколома

Негативные пластины

Стружколом	Диапазон применения	C	D	S	T	V	W
		80°	55°	90°	60°	35°	80°
		CNMG-FP стр. 21	DNMG-FP стр. 24	SNMG-FP стр. 26	TNMG-FP стр. 29	VNMG-FP стр. 31	WNMG-FP стр. 32
			-	-			
		CNMG-SFU стр. 21	-	-	TNMG-SFU стр. 29	VNMG-SFU стр. 31	WNMG-SFU стр. 32
		CNMG-MP стр. 21	DNMG-MP стр. 24	SNMG-MP стр. 26	TNMG-MP стр. 29	VNMG-MP стр. 31	WNMG-MP стр. 32
		CNMG-MM стр. 21	DNMG-MM стр. 24	SNMG-MM стр. 26	TNMG-MM стр. 30	VNMG-MM стр. 31	WNMG-MM стр. 32
		CNMG-MU стр. 21	DNMG-MU стр. 25	SNMG-MU стр. 26	TNMG-MU стр. 30	VNMG-MU стр. 31	WNMG-MU стр. 33
						-	
		CNMA стр. 22	DNMA стр. 25	SNMA стр. 28	TNMA стр. 30	-	WNMA стр. 33
						-	
		CNMG-RP стр. 22	DNMG-RP стр. 25	SNMG-RP стр. 27	TNMG-RP стр. 30	-	WNMG-RP стр. 33
			-		-	-	
		CNMG-RM стр. 22	-	SNMG-RM стр. 27	-	-	WNMG-RM стр. 33
		CNMG-RK стр. 23	DNMG-RK стр. 25	SNMG-RK стр. 27	TNMG-RK стр. 30	VNMG-RK стр. 31	WNMG-RK стр. 33

Стружколом	Диапазон применения	C	D	S	T	V	W
		80°	55°	90°	60°	35°	80°
			-		-	-	-
		CNMM-HP стр. 23	-	SNMM-HP стр. 28	-	-	-
				-	-	-	
		CNMG-FS стр. 21	DNMG-FS стр. 24	-	-	-	WNMG-FS стр. 33
					-		
		CNMG-MS стр. 22	DNMG-MS стр. 24	SNMG-MS стр. 19	-	VNMG-MS стр. 31	WNMG-MS стр. 33

Позитивные пластины

Стружколом	Диапазон применения	C	D	S	T	V	W
		80°	55°	90°	60°	35°	80°
				-			-
		CCMT-FP стр. 34	DCMT-FP стр. 36	-	TCMT-FP стр. 38	VBMT-FP стр. 39	-
		CCMT-MP стр. 34	DCMT-MP стр. 36	SCMT-MP стр. 37	TCMT-MP стр. 38	VBMT-MP / VCMT-MP стр. 39 / 40	-
							-
		CCMT-MU стр. 35	DCMT-MU стр. 36	SCMT-MU стр. 37	TCMT-MU стр. 38	VBMT-MU стр. 39	-
							-
		CCGT-FN стр. 35	DCGT-FN стр. 36	SCGT-FN стр. 37	TCGT-FN стр. 38	VCGT-FN стр. 40	-
							-
		CCMT-MK стр. 35	DCMT-MK стр. 36	SCMT-MK стр. 37	TCMT-MK стр. 38	VBMT-MK стр. 39	-

Система выбора стружколома

Пластины с мелким радиусом

Стружколома	Диапазон применения	C	D	T	V
		80°	55°	60°	35°
P		CCGT-P стр. 41	DCGT-P стр. 42	TCGT-P стр. 43	VBGT-P / VCGT-P стр. 44 / 45
FA		CCGT-FA стр. 41	DCGT-FA стр. 42	-	VBGT-FA / VCGT-FA стр. 44 / 45

Твёрдые сплавы без покрытия

Сплав	ISO	Материал										Описание сплава			
		01	05	10	15	20	25	30	35	40	45		50		
AWN20	N05-N20														Мелкозернистый твердый сплав без покрытия, рекомендуется для высокоскоростной обработки алюминиевых и медных сплавов.
AWN25	N10-N30														Мелкозернистый твердый сплав без покрытия, рекомендуется для обработки алюминиевых и медных сплавов. Обладает балансом между износостойкостью и прочностью.

Твёрдые сплавы с покрытием PVD

Сплав	ISO	Материал										Описание сплава			
		01	05	10	15	20	25	30	35	40	45		50		
APM15	M05-M20														Для чистовой обработки нержавеющей стали. Высокая износостойкость и отличное качество обрабатываемой поверхности.
APM20	M10-M25 P10-P30 S15-S25														Для чистовой и получистовой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Хорошая стойкость к термическому удару и механическим нагрузкам.
APM25	P01-P20 M01-M25														Износостойкий сплав с PVD покрытием для непрерывной обработки стали и нержавеющей стали на низких и средних скоростях
APM30	P25-P45 M25-M45														Покрытие нового поколения, выполненное по новой технологии PVD обеспечивает превосходную прочность и стойкость режущей кромки. Подходит для обработки стали и нержавеющей стали в условиях нестабильного режима резания
APS10	S05-S15														Для чистовой и обработки жаропрочных сплавов. Обладает хорошей температурной износостойкостью.
APS20	S10-S25														Для обработки жаропрочных и титановых сплавов на низких скоростях резания. Обладает высокой стойкостью к термическому удару, работает в условиях прерывистого и непрерывного резания.
APP25	P10-P25														Применяется для получистовой и легкой черновой обработки стали.
APS25	M15-M40 S15-S35														Подходит для обработки труднообрабатываемых материалов, таких как нержавеющая сталь и титановые сплавы. Грубые условия обработки.
APK20	K15-K35														Для получистовой и черновой обработки всех видов чугуна на низких и средних скоростях. Черновое фрезерование, как в мокром, так и в сухом режимах.

Система обозначений токарных пластин

С	N	M	G																																																				
Форма пластины	Задний угол	Класс точности	Тип пластины																																																				
C 	N 	<p>Предельное отклонение, мм</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>d</th> <th>m</th> <th>s</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>A</td><td>±0,025</td><td>±0,005</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>C</td><td>±0,025</td><td>±0,013</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>E</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>F</td><td>±0,013</td><td>±0,005</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>G</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td><td>±0,130</td></tr> <tr><td>H</td><td>±0,013</td><td>±0,013</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>J</td><td>±0,05-0,15</td><td>±0,005</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>K</td><td>±0,05-0,15</td><td>±0,013</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>L</td><td>±0,05-0,15</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>M</td><td>±0,05-0,15</td><td>±0,08-0,20</td><td>±0,130</td></tr> <tr><td>N</td><td>±0,05-0,15</td><td>±0,08-0,20</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>U</td><td>±0,08-0,25</td><td>±0,13-0,38</td><td>±0,130</td></tr> </tbody> </table>		d	m	s	A	±0,025	±0,005	±0,025	C	±0,025	±0,013	±0,025	E	±0,025	±0,025	±0,025	F	±0,013	±0,005	±0,025	G	±0,025	±0,025	±0,130	H	±0,013	±0,013	±0,025	J	±0,05-0,15	±0,005	±0,025	K	±0,05-0,15	±0,013	±0,025	L	±0,05-0,15	±0,025	±0,025	M	±0,05-0,15	±0,08-0,20	±0,130	N	±0,05-0,15	±0,08-0,20	±0,025	U	±0,08-0,25	±0,13-0,38	±0,130	A
	d		m	s																																																			
A	±0,025		±0,005	±0,025																																																			
C	±0,025		±0,013	±0,025																																																			
E	±0,025		±0,025	±0,025																																																			
F	±0,013		±0,005	±0,025																																																			
G	±0,025		±0,025	±0,130																																																			
H	±0,013		±0,013	±0,025																																																			
J	±0,05-0,15		±0,005	±0,025																																																			
K	±0,05-0,15		±0,013	±0,025																																																			
L	±0,05-0,15	±0,025	±0,025																																																				
M	±0,05-0,15	±0,08-0,20	±0,130																																																				
N	±0,05-0,15	±0,08-0,20	±0,025																																																				
U	±0,08-0,25	±0,13-0,38	±0,130																																																				
D 	B 	C 	B $\beta = 70-90^\circ$																																																				
R 	C 	G 	F 																																																				
S 	P 	H $\beta = 70-90^\circ$	H $\beta = 70-90^\circ$																																																				
T 	D 	J $\beta = 70-90^\circ$	M 																																																				
V 	E 	N 	Q $\beta = 40-60^\circ$																																																				
W 		R 	T $\beta = 40-60^\circ$																																																				
		U $\beta = 40-60^\circ$	W $\beta = 40-60^\circ$																																																				
		X специальное исполнение																																																					

12	04	08	M	P																														
Режущая кромка	Толщина	R при вершине	Обработка	Применение																														
C 		<table border="1"> <tbody> <tr><td>00</td><td>r = max 0,2 мм</td></tr> <tr><td>04</td><td>r = 0,4 мм ±0,1</td></tr> <tr><td>08</td><td>r = 0,8 мм ±0,1</td></tr> <tr><td>12</td><td>r = 1,2 мм ±0,1</td></tr> <tr><td>16</td><td>r = 1,6 мм ±0,1</td></tr> <tr><td>20</td><td>r = 2,0 мм ±0,1</td></tr> <tr><td>24</td><td>r = 2,4 мм ±0,1</td></tr> <tr><td>25</td><td>r = 2,5 мм ±0,1</td></tr> <tr><td>32</td><td>r = 3,2 мм ±0,1</td></tr> </tbody> </table>	00	r = max 0,2 мм	04	r = 0,4 мм ±0,1	08	r = 0,8 мм ±0,1	12	r = 1,2 мм ±0,1	16	r = 1,6 мм ±0,1	20	r = 2,0 мм ±0,1	24	r = 2,4 мм ±0,1	25	r = 2,5 мм ±0,1	32	r = 3,2 мм ±0,1	<p>F Чистовая обработка</p> <p>M Получистовая обработка</p> <p>R Черновая обработка</p> <p>H Тяжёлая обработка</p>	<table border="1"> <tbody> <tr><td>P</td><td>Сталь</td></tr> <tr><td>M</td><td>Нержавеющая сталь</td></tr> <tr><td>K</td><td>Чугун</td></tr> <tr><td>N</td><td>Цветные металлы</td></tr> <tr><td>S</td><td>Жаропрочные сплавы</td></tr> <tr><td>U</td><td>Универсальный</td></tr> </tbody> </table>	P	Сталь	M	Нержавеющая сталь	K	Чугун	N	Цветные металлы	S	Жаропрочные сплавы	U	Универсальный
00	r = max 0,2 мм																																	
04	r = 0,4 мм ±0,1																																	
08	r = 0,8 мм ±0,1																																	
12	r = 1,2 мм ±0,1																																	
16	r = 1,6 мм ±0,1																																	
20	r = 2,0 мм ±0,1																																	
24	r = 2,4 мм ±0,1																																	
25	r = 2,5 мм ±0,1																																	
32	r = 3,2 мм ±0,1																																	
P	Сталь																																	
M	Нержавеющая сталь																																	
K	Чугун																																	
N	Цветные металлы																																	
S	Жаропрочные сплавы																																	
U	Универсальный																																	
D 		01 s = 1,59 мм																																
R 		T1 s = 1,98 мм																																
S 		02 s = 2,38 мм																																
T 		T2 s = 2,78 мм																																
V 		03 s = 3,18 мм																																
W 		T3 s = 3,97 мм																																
		04 s = 4,76 мм																																
		05 s = 5,56 мм																																
		06 s = 6,35 мм																																
		07 s = 7,94 мм																																
		09 s = 9,52 мм																																
06 l = 6,350 мм																																		
09 l = 9,525 мм																																		
11 l = 11,000 мм																																		
12 l = 12,700 мм																																		
15 l = 15,880 мм																																		
16 l = 16,500 мм																																		
19 l = 19,050 мм																																		
22 l = 22,000 мм																																		
25 l = 25,400 мм																																		

Система обозначений токарных сплавов

A	C	P	25	..
АКСИС	Материал пластины и покрытие	Область применения	Условия обработки ISO	Особые указания
P	Твёрдый сплав с покрытием PVD	P Сталь		..
C	Твёрдый сплав с покрытием CVD	M Нержавеющая сталь		
T	Кермет с покрытием PVD	K Чугун		
W	Твёрдый сплав без покрытия	N Алюминий		
		S Жаропрочные сплавы		
		H Материалы высокой твердости		

Токарные пластины CNMG

Негативные пластины с углом при вершине 80°					HC ¹ (CVD)					HC ¹ (PVD)			HC ²														
Обработка	Обозначение	r мм	a _p мм	f мм	P	M	K	N	S	H	ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACP35	ACM25	ACK10	ACK15	APM15	APM20	APS10	APS20	ATP15				
					Чистовая	FS	CNMG120404-FS	0,4	0,25-2,00	0,05-0,10	■	■	■	■	■												
Чистовая	FP	CNMG090304-FP	04	0,25-2,00	0,07-0,20						○	●												○			
Чистовая	SFU	CNMG120404-SFU	04	0,20-1,50	0,07-0,20																						
Получистовая	MP	CNMG090304-MP	0,4	0,40-4,00	0,10-0,30							○	●		○										○		
		CNMG090308-MP	0,8	0,50-4,00	0,15-0,50																					○	
		CNMG120404-MP	0,4	0,40-5,50	0,10-0,30								○	●		○										○	
		CNMG120408-MP	0,8	0,50-5,50	0,15-0,50																						○
		CNMG120412-MP	1,2	0,80-5,50	0,18-0,60																						○
		CNMG120416-MP	1,6	1,00-5,50	0,23-0,65																						○
		CNMG160612-MP	1,2	0,80-7,20	0,18-0,60								○	●		○											○
		CNMG190608-MP	0,8	0,50-8,50	0,15-0,50																						○
		CNMG190612-MP	1,2	0,80-8,50	0,18-0,60								○	●													○
Получистовая	MM	CNMG120404-MM	0,4	0,40-5,70	0,06-0,30																				○		
		CNMG120408-MM	0,8	0,05-5,70	0,10-0,45																					○	
		CNMG120412-MM	1,2	0,50-5,70	0,10-0,55																					○	

CNMG	L	I.C	S	d
0903	9,7	9,525	3,18	3,81
1204	12,9	12,7	4,76	5,16
1606	16,1	15,875	6,35	6,35
1906	19,3	19,05	6,35	7,94

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HC² – кермет с покрытием
 ■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки
 □ – неблагоприятные условия обработки
 ○ – под заказ
 ● – в наличии

Токарные пластины DNMG

Негативные пластины с углом при вершине 55°					HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HC ²											
					P	M	K	N	S	H	ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACP35	ACK10	APM15	APM20	APS10	APS20	ATP15			
					ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACP35	ACK10	APM15	APM20	APS10	APS20	ATP15									
					ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACP35	ACK10	APM15	APM20	APS10	APS20	ATP15									
Чистовая обработка		DNMG110404-FP	0,4	0,25-2,00	0,07-0,20	●	●	○																
		DNMG110408-FP	0,8	0,30-2,00	0,10-0,35	●	○	○																
		DNMG150404-FP	0,4	0,25-2,00	0,07-0,30	●	○	○															○	
		DNMG150408-FP	0,8	0,30-2,00	0,10-0,35	○	○	○	○															○
		DNMG150604-FP	0,4	0,25-2,00	0,07-0,30		○																	○
		DNMG150608-FP	0,8	0,30-2,00	0,10-0,35	●	●																	○
Чистовая обработка		DNMG150404-FS	0,4	0,25-2,00	0,05-0,10														○					
		DNMG150408-FS	0,8	0,30-2,00	0,10-0,20														○	○				
		DNMG150412-FS	1,2	0,70-2,00	0,12-0,25														○	○				
Получистовая обработка		DNMG110408-MP	0,8	0,50-5,00	0,15-0,50	○	○	●	○															
		DNMG110412-MP	1,2	0,80-5,00	0,18-0,60	○																		
		DNMG150404-MP	0,4	0,40-6,00	0,10-0,30		○	○	○	●													○	
		DNMG150408-MP	0,8	0,50-6,00	0,15-0,50		○	●	○														○	
		DNMG150412-MP	1,2	0,80-6,00	0,18-0,60	○	○		○															
		DNMG150604-MP	0,4	0,40-6,00	0,10-0,30	●	○	○	○															
		DNMG150608-MP	0,8	0,50-6,00	0,15-0,50	○	○	●	○	●														
		DNMG150612-MP	1,2	0,80-6,00	0,18-0,60	●	○	●	○	●	○													
		Получистовая обработка		DNMG110404-MM	0,4	0,40-4,40	0,06-0,30														○			
DNMG110408-MM	0,8			0,05-4,40	0,10-0,45														○	●				
DNMG150408-MM	0,8			0,05-6,40	0,10-0,45														○	●				
DNMG150412-MM	1,2			0,50-6,40	0,10-0,55														○					
DNMG150604-MM	0,4			0,40-6,40	0,06-0,30														○					
DNMG150612-MM	1,2			0,50-6,40	0,10-0,55														○	●				
Получистовая обработка		DNMG150408-MS	0,8	0,50-4,00	0,10-0,30														○					
		DNMG150412-MS	1,2	0,80-4,00	0,10-0,35														○	○				
		DNMG150608-MS	0,8	0,50-4,00	0,10-0,30															○			○	
		DNMG150612-MS	1,2	0,80-4,00	0,10-0,35															○			○	

DNMG	L	I.C	S	d
1104	11,6	9,525	4,76	3,81
1504	15,5	12,7	4,76	5,16
1506	15,5	12,7	6,35	5,16

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки
 □ – неблагоприятные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Токарные пластины DNMG/DNMA

Негативные пластины с углом при вершине 55°					HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)														
					P	M	K	N	S	H	ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACP35	ACK10	APM15	APM20					
					ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACP35	ACK10	APM15	APM20											
					ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACP35	ACK10	APM15	APM20											
Получистовая обработка		DNMG110404-MU	0,4	0,40-4,00	0,10-0,25																	○	
		DNMG110408-MU	0,8	0,50-4,00	0,15-0,35																		○
		DNMG150408-MU	0,8	0,50-5,00	0,15-0,35																		○
		DNMG150412-MU	1,2	0,80-5,00	0,20-0,45																		○
		DNMG150604-MU	0,4	0,40-5,00	0,10-0,25																		○
		DNMG150608-MU	0,8	0,50-5,00	0,15-0,35																		○
Черновая обработка		DNMG150612-MU	1,2	0,80-5,00	0,20-0,45																	○	
		DNMG150408-RP	0,8	0,50-7,50	0,20-0,50															○			
		DNMG150412-RP	1,2	0,80-7,50	0,25-0,70															○			
		DNMG150608-RP	0,8	0,50-7,50	0,20-0,50															○			
		DNMG150612-RP	1,2	0,80-7,50	0,25-0,70															○			
		DNMG150616-RP	1,6	0,80-6,00	0,32-0,75															○			
Черновая обработка		DNMG150408-RK	0,8	0,40-7,00	0,17-0,47																	○	
		DNMG150412-RK	1,2	0,32-7,00	0,23-0,55																	○	
Получистовая обработка		DNMA150404	0,4	0,20-6,00	0,10-0,30																	○	
		DNMA150408	0,8	0,22-6,00	0,15-0,60																	○	
		DNMA150412	1,2	0,30-6,00	0,20-0,80																	○	
		DNMA150608	0,8	0,22-6,00	0,15-0,60																○		

DN**	L	I.C	S	d
1104	11,6	9,525	4,76	3,81
1504	15,5	12,7	4,76	5,16
1506	15,5	12,7	6,35	5,16

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки
 □ – неблагоприятные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Токарные пластины WNMG

Негативные пластины с углом при вершине 80°					HC ¹ (CVD)					HC ¹ (PVD)			HC ²									
					P	M	K	N	S	H	ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACP35	ACM25	ACK10	APM15	APM20	APS10	ATP15	
					ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACP35	ACM25	ACK10	APM15	APM20	APS10	ATP15							
					ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACP35	ACM25	ACK10	APM15	APM20	APS10	ATP15							
Чистовая обработка		WNMG060404-FP	0,4	0,25-2,00	0,07-0,30	●	○	●														
		WNMG060408-FP	0,8	0,30-2,00	0,10-0,35		○	○	○													○
		WNMG080404-FP	0,4	0,25-2,00	0,07-0,30	●		●														●
		WNMG080408-FP	0,8	0,30-2,00	0,10-0,35	●		○	○			○										○
Чистовая обработка		WNMG060404-SFU	0,4	0,20-1,50	0,05-0,15																○	
		WNMG060408-SFU	0,8	0,40-1,50	0,05-0,15																	●
		WNMG080404-SFU	0,4	0,20-1,50	0,05-0,15																	●
Получистовая обработка		WNMG060404-MP	0,4	0,40-3,00	0,10-0,30			○	●	○	○				○						○	
		WNMG060408-MP	0,8	0,50-3,00	0,15-0,50			○	●													○
		WNMG080404-MP	0,4	0,40-4,00	0,10-0,30			○	●		○											○
Получистовая обработка		WNMG080408-MP	0,8	0,50-4,00	0,15-0,50	●	○	●	○	●												
		WNMG080412-MP	1,2	0,80-4,00	0,18-0,60	●	○	●		○												
		WNMG080416-MP	1,6	1,00-4,00	0,23-0,65		○		○	○												
		WNMG060412-MP	1,2	0,80-4,00	0,18-0,60		○		○													
		WNMG060404-MM	0,4	0,40-3,00	0,06-0,30																	○
Получистовая обработка		WNMG060408-MM	0,8	0,05-3,00	0,10-0,45																○	
		WNMG080404-MM	0,4	0,40-4,00	0,06-0,30																	○
		WNMG080408-MM	0,8	0,05-4,00	0,10-0,45																	○
Получистовая обработка		WNMG080412-MM	1,2	0,50-4,00	0,10-0,55																○	

WNMG	L	I.C	S	d
0604	6,5	9,525	3,97	3,81
0804	8,7	12,7	4,76	5,16

- HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
- HC² – кермет с покрытием
- HC¹ – твёрдый сплав без покрытия
- HC² – кермет с покрытием
- – хорошие условия обработки
- – нормальные условия обработки
- – неблагоприятные условия обработки
- – под заказ
- – в наличии

Токарные пластины WNMG

Негативные пластины с углом при вершине 80°					HC ¹ (CVD)					HC ¹ (PVD)			HC ²													
					P	M	K	N	S	H	ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACP35	ACM25	ACK10	ACK15	ACK25	ACK125	APM15	APM20	APS10	APS20	ATP15	
					ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACP35	ACM25	ACK10	ACK15	ACK25	ACK125	APM15	APM20	APS10	APS20	ATP15							
					ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACP35	ACM25	ACK10	ACK15	ACK25	ACK125	APM15	APM20	APS10	APS20	ATP15							
Получистовая обработка		WNMG060408-MU	0,8	0,50-2,50	0,15-0,35						○										○					
		WNMG060412-MU	1,2	0,80-2,50	0,20-0,45						○												○			
		WNMG080404-MU	0,4	0,40-3,50	0,10-0,25																		○			○
		WNMG080408-MU	0,8	0,50-3,50	0,15-0,35																		○			○
Чистовая обработка		WNMG080408-RP	0,8	0,70-5,00	0,20-0,50	●	○	●	○	●																
		WNMG080412-RP	1,2	1,00-5,00	0,25-0,60	○	○	○		○	●															
		WNMG080416-RP	1,6	1,50-6,00	0,20-0,60					○																
Чистовая обработка		WNMG080408-RM	0,8	2,00-4,00	0,15-0,55						○										○	○				
		WNMG080412-RM	1,2	1,80-4,00	0,15-0,60						○											○	○			
Чистовая обработка		WNMG080408-RK	0,8	0,40-5,50	0,17-0,47							○	○	○												
		WNMG080412-RK	1,2	0,32-5,50	0,23-0,55							○	○	○												
Чистовая обработка		WNMG080404-FS	0,4	0,20-4,00	0,10-0,25																				○	
		WNMG080408-FS	0,8	0,30-4,00	0,10-0,25																					○
		WNMG080412-FS	1,2	0,40-4,00	0,10-0,40																					○
Получистовая обработка		WNMG080412-MS	1,2	1,00-4,00	0,10-0,70																				○	
Получистовая обработка		WNMA060408	0,8	0,22-4,00	0,15-0,60							○		○												
		WNMA080404	0,4	0,20-5,00	0,10-0,30																					
		WNMA080408	0,8	0,22-5,00	0,15-0,60																					
		WNMA080412	1,2	0,30-5,00	0,20-0,80																					

WNMG	L	I.C	S	d
0604	6,5	9,525	3,97	3,81
0804	8,7	12,7	4,76	5,16

- HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
- HC² – кермет с покрытием
- HC¹ – твёрдый сплав без покрытия
- HC² – кермет с покрытием
- – хорошие условия обработки
- – нормальные условия обработки
- – неблагоприятные условия обработки
- – под заказ
- – в наличии

Токарные пластины CCMT

Позитивные пластины с углом при вершине 80°

Позитивные пластины с углом при вершине 80°					HC ¹ (CVD)							HC ¹ (PVD)	HC ²		
					P	M	K	N	S	H					
Чистовая обработка		CCMT060204-FP	0,4	0,08-0,05	0,05-0,17	●	●						●	●	
		CCMT09T304-FP	0,4	0,08-2,00	0,05-0,17	●	●							●	
		CCMT09T308-FP	0,8	0,15-2,00	0,08-0,30	●	●								
Получистовая обработка		CCMT060202-MP	0,2	0,30-2,50	0,05-0,28									○	
		CCMT060204-MP	0,4	0,20-2,40	0,06-0,17		●		●						○
		CCMT060208-MP	0,8	0,40-2,40	0,08-0,23	●	●								○
		CCMT09T302-MP	0,2	0,06-2,00	0,03-0,11	●									○
		CCMT09T304-MP	0,4	0,25-3,00	0,08-0,23	●	●					○	●	●	○
		CCMT09T308-MP	0,8	0,50-3,00	0,10-0,30	●	●		●						○
		CCMT120404-MP	0,4	0,30-3,60	0,09-0,27	●	●		○						○
		CCMT120408-MP	0,8	0,06-3,60	0,12-0,36	●	●		○						○
		CCMT120412-MP	1,2	0,70-3,60	0,14-0,43	●		●		○					

CCMT	L	I.C	S	d
0602	6,4	6,35	2,38	2,8
09T3	9,7	9,525	3,97	4,4
1204	12,9	12,7	4,76	5,56

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки
 □ – неблагоприятные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Токарные пластины CCMT/CCGT

Позитивные пластины с углом при вершине 80°

Позитивные пластины с углом при вершине 80°					HC ¹ (CVD)							HC ¹ (PVD)	HW	HC ²			
					P	M	K	N	S	H							
Получистовая обработка		CCMT060202-MU	0,2	0,06-1,70	0,03-0,11		●	○					●	●	○		
		CCMT060204-MU	0,4	0,10-1,70	0,05-0,17	○	○	○								●	
		CCMT060208-MU	0,8	0,15-1,70	0,08-0,25			○								○	
Получистовая обработка		CCMT09T302-MU	0,2	0,08-2,00	0,04-0,12	○	○									○	
		CCMT09T304-MU	0,4	0,11-2,00	0,06-0,20	○						○	●	○	○		
		CCMT09T308-MU	0,8	0,15-2,00	0,08-0,30							○	●	○			
		CCMT09T308-MK	0,8	0,50-2,50	0,12-0,32					○	○	○					
		CCMT060204-MK	0,4	0,50-2,50	0,12-0,32					○							
		CCMT120408-MK	0,8	1,00-3,50	0,24-0,36					○							
Чистовая обработка		CCGT060204-FN	0,4	0,50-3,00	0,10-0,30											○	
		CCGT09T302-FN	0,2	0,30-5,00	0,05-0,15											●	
		CCGT09T304-FN	0,4	0,50-5,00	0,10-0,30											●	
		CCGT09T308-FN	0,8	0,50-5,00	0,15-0,60											●	
		CCGT120402-FN	0,2	0,30-7,00	0,05-0,15											●	
		CCGT120404-FN	0,4	0,50-7,00	0,10-0,30											●	
CCGT120408-FN	0,8	0,50-7,00	0,15-0,60											●			

CC**	L	I.C	S	d
0602	6,4	6,35	2,38	2,8
09T3	9,7	9,525	3,97	4,4
1204	12,9	12,7	4,76	5,56

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки
 □ – неблагоприятные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Токарные пластины DCMT / DCGT

Позитивные пластины с углом при вершине 55°

Позитивные пластины с углом при вершине 55°						HC ¹ (CVD)					HC ¹ (PVD)		HW	HC ²													
						P	M	K	N	S	H																
Обозначение						r мм	a _p мм	f мм	ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACM25	ACK10	ACK110	ACK25	ACK125	APM15	APM20	APS10	APS20	AWN20	AWN25	ATP15			
Чистовая обработка		DCMT070208-FP	0,8	0,15–1,50	0,08–0,30	○	○																				
		DCMT11T304-FP	0,4	0,08–2,00	0,05–0,17	●	○																			○	
Получистовая обработка		DCMT070202-MP	0,2	0,06–1,50	0,03–0,11	●	○																			○	
		DCMT070204-MP	0,4	0,19–2,25	0,06–0,17	●									○	○											
		DCMT070208-MP	0,8	0,36–2,25	0,08–0,23			●							○	○											○
		DCMT11T302-MP	0,2	0,06–1,70	0,04–0,15			●							○	○											○
		DCMT11T304-MP	0,4	0,25–3,00	0,08–0,23			●							○	○				●							○
		DCMT11T308-MP	0,8	0,50–3,00	0,10–0,30	○		●							○	○				○							○
Получистовая обработка		DCMT070202-MU	0,2	0,06–1,70	0,03–0,11		○		○										●								
		DCMT070204-MU	0,4	0,10–1,70	0,05–0,17	○			○										●								
		DCMT070208-MU	0,8	0,15–1,70	0,08–0,25														●								
		DCMT11T302-MU	0,2	0,08–2,00	0,04–0,12	○			○										●								
		DCMT11T304-MU	0,4	0,11–2,00	0,06–0,20	○	○												●								○
Получистовая обработка		DCMT11T308-MU	0,8	0,15–2,00	0,08–0,30		○	○	○								○	●	●								
		DCMT11T308-MK	0,8	0,50–2,00	0,15–0,30										○	○											
Чистовая обработка		DCGT070204-FN	0,4	0,50–4,00	0,10–0,30																				○	●	
		DCGT070208-FN	0,8	0,50–4,00	0,15–0,60																					○	
		DCGT11T302-FN	0,2	0,30–5,50	0,05–0,15																					○	
		DCGT11T304-FN	0,4	0,50–5,50	0,10–0,30																					○	
Чистовая обработка		DCGT11T308-FN	0,8	0,50–5,50	0,15–0,60																				○		

DC**	L	I.C	S	d
0702	7,8	6,35	2,38	2,8
11T3	11,6	9,525	3,967	4,4

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки
 □ – неблагоприятные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Токарные пластины SCMT / SCGT

Позитивные пластины с углом при вершине 90°

Позитивные пластины с углом при вершине 90°						HC ¹ (CVD)					HC ¹ (PVD)	HW	HC ²													
						P	M	K	N	S	H															
Обозначение						r мм	a _p мм	f мм	ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACK10	ACK110	ACK15	ACK115	ACK25	APM20	AWN20	ATP15						
Получистовая обработка		SCMT09T304-MP	0,4	0,25–3,00	0,08–0,23	○	●																			
		SCMT09T308-MP	0,8	0,50–3,00	0,10–0,30										○	○	○									
		SCMT120404-MP	0,4	0,30–3,60	0,09–0,27	○		○																		
		SCMT120408-MP	0,8	0,60–3,60	0,12–0,36			●																		
Получистовая обработка		SCMT09T304-MU	0,4	0,11–2,00	0,06–0,20		○		○										●						○	
		SCMT09T308-MU	0,8	0,15–2,00	0,08–0,30		○												●							
Получистовая обработка		SCMT09T308-MK	0,8	0,50–2,50	0,12–0,32									○				○								
		SCMT120408-MK	0,8	1,00–3,50	0,24–0,36									○		○										
		SCMT120412-MK	1,2	1,00–4,00	0,24–0,36											○										
Чистовая обработка		SCGT09T304-FN	0,4	0,11–2,00	0,06–0,20																				○	
		SCGT09T308-FN	0,8	0,15–2,00	0,08–0,30																					○

SC**	L	I.C	S	d
09T3	9,525	9,525	3,97	4,4
1204	12,7	12,7	4,76	5,56

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки
 □ – неблагоприятные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Токарные пластины TCMT/TCGT

Позитивные пластины с углом при вершине 60°					HC ¹ (CVD)					HC ¹ (PVD)	HC ²	HW								
					P	M	K	N	S	H										
					ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACK10	ACK110	ACK125	APM15	APM20	APS10	ATP15	AWN20	AWN25			
					г мм	а _p мм	f мм													
Чистовая обработка	FP	TCMT090204-FP	0,4	0,08–1,70	0,05–0,17	○														
		TCMT110204-FP	0,4	0,08–1,70	0,05–0,17	●	●													
Получистовая обработка	MP	TCMT090204-MP	0,4	0,13–2,50	0,06–0,17	○					○									
		TCMT110202-MP	0,2	0,06–1,70	0,04–0,15	○	●													
		TCMT110204-MP	0,4	0,21–2,50	0,06–0,19	●			●											
		TCMT110208-MP	0,8	0,42–2,50	0,09–0,26									●						
		TCMT16T304-MP	0,4	0,25–3,00	0,08–0,23	●				●										
		TCMT16T308-MP	0,8	0,50–3,00	0,10–0,30	○	●			●										
		TCMT16T312-MP	1,2	0,60–3,50	0,15–0,40							○								
		TCMT220408-MP	0,8	1,20–4,80	0,14–0,42							○	○							
Получистовая обработка	MU	TCMT110202-MU	0,2	0,08–2,00	0,04–0,12		○		○				●		○					
		TCMT110204-MU	0,4	0,11–2,00	0,06–0,20	●	○		○				●		○					
		TCMT110208-MU	0,8	0,15–2,00	0,08–0,30									●		○				
		TCMT16T304-MU	0,4	0,50–1,50	0,05–0,20				○		○									
		TCMT16T308-MU	0,8	0,70–1,50	0,10–0,20					○										
Получистовая обработка	МК	TCMT16T304-MK	0,4	0,10–1,50	0,05–0,20															
		TCMT16T308-MK	0,8	0,50–2,00	0,15–0,30															
Чистовая обработка	FN	TCGT110204-FN	0,4	0,50–5,00	0,10–0,30												●	●		
		TCGT110208-FN	0,8	0,50–5,00	0,15–0,60														○	
		TCGT16T302-FN	0,2	0,30–6,00	0,05–0,15															○
		TCGT16T308-FN	0,8	0,50–6,00	0,15–0,60															○
Чистовая обработка	SFU	TCGT06T102-SFU	0,2	0,05–2,00	0,05–0,15										○					

ТС**	L	I.C	S	d
0902	9,63	5,56	2,38	2,5
1102	11	6,35	2,38	2,8
16T3	16,5	9,525	3,97	4,4
06T1	6,87	3,97	1,98	2,2

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HC² – кермет с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия
 ◻ – хорошие условия обработки
 ◻ – нормальные условия обработки
 ◻ – неблагоприятные условия обработки
 ○ – под заказ
 ● – в наличии

Токарные пластины VBMT

Позитивные пластины с углом при вершине 35°					HC ¹ (CVD)					HC ¹ (PVD)	HC ²								
					P	M	K	N	S	H									
					ACP15	ACP115	ACP25	ACP125	ACM25	ACK10	ACK25	ACK125	APM15	APM20	APS10	ATP15			
					г мм	а _p мм	f мм												
Чистовая обработка	FP	VBMT160404-FP	0,4	0,0–1,80	0,05–0,17			●			○								
		VBMT160408-FP	0,8	0,15–1,80	0,08–0,30	●					○								
Получистовая обработка	MP	VBMT160404-MP	0,4	0,23–2,70	0,07–0,20	●		●			○	○							
		VBMT160408-MP	0,8	0,45–2,70	0,09–0,27			●				○							○
		VBMT160412-MP	1,2	0,54–2,70	0,11–0,32							○							
Получистовая обработка	MU	VBMT110304-MU	0,4	0,10–1,70	0,05–0,17	○	○	●	○							●		○	
		VBMT160402-MU	0,2	0,08–2,00	0,04–0,12											●			
		VBMT160404-MU	0,4	0,11–2,00	0,06–0,20	○			○							●	●		
		VBMT160408-MU	0,8	0,15–2,00	0,08–0,30	○			○						○	●	○	○	
Получистовая обработка	МК	VBMT160408-MK	0,8	0,10–1,50	0,05–0,20					○									

VBMT	L	I.C	S	d
1103	11	6,35	3,18	2,8
1604	16,5	9,525	4,76	4,4

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HC² – кермет с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия
 ◻ – хорошие условия обработки
 ◻ – нормальные условия обработки
 ◻ – неблагоприятные условия обработки
 ○ – под заказ
 ● – в наличии

Токарные пластины VCMT / VCGT

Позитивные пластины с углом при вершине 35°

					HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)	HW
					P	M	K	N	S	H
Получистовая обработка		VCMT110304-MP	0,4	0,23-1,70	0,07-0,20					
		VCMT160404-MP	0,4	0,23-2,70	0,07-0,20					
		VCMT160408-MP	0,8	0,45-2,00	0,09-0,27					
Чистовая обработка		VCGT110302-FN	0,2	0,30-3,00	0,05-0,15					
		VCGT110304-FN	0,4	0,50-3,00	0,10-0,30					
		VCGT110308-FN	0,8	0,50-3,00	0,15-0,60					
		VCGT160404-FN	0,4	0,50-5,00	0,10-0,30					
		VCGT160408-FN	0,8	0,50-5,00	0,15-0,60					

VC**	L	I.C	S	d
1103	11	6,35	2,38	2,8
1604	16	9,525	4,76	4,4

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки
 □ – неблагоприятные условия обработки
 ○ – под заказ
 ● – в наличии

Токарные пластины CCGT для мелкоразмерной обработки

Позитивные пластины с углом при вершине 80°

					HC ¹ (PVD)							
					P	M	K	N	S	H		
Получистовая обработка		CCGT060201L-P	0,1	0,10-0,40	0,03-0,05							
		CCGT060201R-P	0,1	0,10-0,40	0,03-0,05							
		CCGT060202L-P	0,2	0,15-0,40	0,04-0,10							
		CCGT060202R-P	0,2	0,15-0,40	0,04-0,10							
		CCGT060204L-P	0,4	0,25-0,40	0,04-0,15							
		CCGT060204R-P	0,4	0,25-0,40	0,04-0,15							
		CCGT09T301L-P	0,1	0,10-0,40	0,03-0,05							
		CCGT09T301R-P	0,1	0,10-0,40	0,03-0,05							
		CCGT09T302L-P	0,2	0,15-0,40	0,04-0,10							
		CCGT09T302R-P	0,2	0,15-0,40	0,04-0,10							
		CCGT09T304L-P	0,4	0,25-0,40	0,04-0,15							
		CCGT09T304R-P	0,4	0,25-0,40	0,04-0,15							
		Чистовая обработка		CCGT0602005M-FA	<0,05	0,03-1,20	0,03-0,05					
				CCGT060201M-FA	<0,1	0,07-1,20	0,03-0,05					
				CCGT060202M-FA	<0,2	0,10-1,20	0,04-0,10					
				CCGT09T301M-FA	<0,1	0,07-1,20	0,03-0,05					
				CCGT09T302M-FA	<0,2	0,10-1,20	0,04-0,10					
				CCGT09T304M-FA	<0,4	0,30-1,20	0,04-0,15					

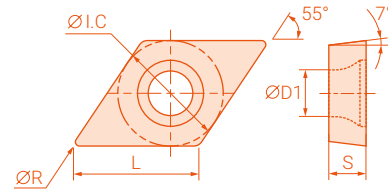
CCGT	L	I.C	S	D1
0602	6,5	6,35	2,38	2,8
09T3	9,7	9,525	3,97	4,4

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки
 □ – неблагоприятные условия обработки
 ○ – под заказ
 ● – в наличии

Токарные пластины DCGT для мелкоразмерной обработки

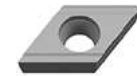
Позитивные пластины с углом при вершине 55°



HC¹ (PVD)

P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Обозначение	r мм	a _p мм	f мм	HC ¹ (PVD)		
				APM20	APM25	APM30
DCGT0702003L-P	0,03	0,10-0,40	0,03-0,05	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT0702003R-P	0,03	0,10-0,40	0,03-0,05	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT070201L-P	0,1	0,10-0,40	0,03-0,05	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT070201R-P	0,1	0,10-0,40	0,03-0,05	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT070202L-P	0,2	0,15-0,40	0,04-0,10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT070202R-P	0,2	0,15-0,40	0,04-0,10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT070204L-P	0,4	0,25-0,40	0,04-0,15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT070204R-P	0,4	0,25-0,40	0,04-0,15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT11T3003L-P	0,03	0,10-0,40	0,03-0,05	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT11T3003R-P	0,03	0,10-0,40	0,03-0,05	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT11T301L-P	0,1	0,10-0,40	0,03-0,05	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT11T301R-P	0,1	0,10-0,40	0,03-0,05	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT11T302L-P	0,2	0,15-0,40	0,04-0,10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT11T302R-P	0,2	0,15-0,40	0,04-0,10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT11T304L-P	0,4	0,25-0,40	0,04-0,15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT11T304R-P	0,4	0,25-0,40	0,04-0,15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT070201M-FA	<0,1	0,07-1,20	0,03-0,05	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT070202M-FA	<0,2	0,10-1,20	0,04-0,10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT070204M-FA	<0,4	0,30-1,20	0,04-0,15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT11T301M-FA	<0,1	0,07-1,20	0,03-0,05	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT11T302M-FA	<0,2	0,10-1,20	0,04-0,10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DCGT11T304M-FA	<0,4	0,30-1,20	0,04-0,15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



P



FA

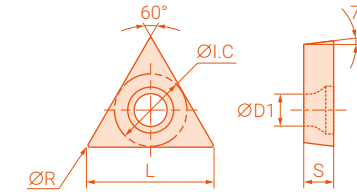
DCGT	L	I.C	S	D1
0702	7,8	6,35	2,38	2,8
11T3	11,6	9,525	3,97	4,4

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные пластины TCGT для мелкоразмерной обработки

Позитивные пластины с углом при вершине 60°



HC¹ (PVD)

P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Обозначение	r мм	a _p мм	f мм	HC ¹ (PVD)		
				APM20	APM25	APM30
TCGT060102L-P	0,2	0,15-0,40	0,04-0,10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TCGT060104L-P	0,4	0,25-0,40	0,04-0,15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TCGT080202L-P	0,2	0,15-0,40	0,04-0,10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TCGT080204L-P	0,4	0,25-0,40	0,04-0,15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TCGT110202L-P	0,2	0,15-0,40	0,04-0,10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TCGT110204L-P	0,4	0,25-0,40	0,04-0,15	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



P

TCGT	L	I.C	S	D1
0601	6,9	3,97	1,59	2,3
0802	8,2	4,76	2,38	2,3
1102	11	6,35	2,38	2,8

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные пластины VBGT для мелкоразмерной обработки

Позитивные пластины с углом при вершине 35°					HC ¹ (PVD)			
					P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Обозначение	г мм	a _p мм	f мм	APM20	APM25	APM30
 P	VBGT1103003L-P	0,03	0,10-0,40		•	
	VBGT1103003R-P	0,03	0,10-0,40		•	
	VBGT110301L-P	0,1	0,10-0,40		•	
	VBGT110301R-P	0,1	0,10-0,40		•	
	VBGT110302L-P	0,2	0,15-0,40		•	
	VBGT110302R-P	0,2	0,15-0,40		•	
	VBGT110304L-P	0,4	0,25-0,40		•	
	VBGT110304R-P	0,4	0,25-0,40		•	
 FA	VBGT110301M-FA	0,1	0,07-1,20	•		•
	VBGT110302M-FA	0,2	0,10-1,20	•		•

VBGT	L	I.C	S	D1
1103	11,2	6,35	3,18	2,8

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- – под заказ
- – в наличии

Токарные пластины VCGT для мелкоразмерной обработки

Позитивные пластины с углом при вершине 35°					HC ¹ (PVD)			
					P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Обозначение	г мм	a _p мм	f мм	APM20	APM25	APM30
 P	VCGT1103003L-P	0,03	0,10-0,40		•	
	VCGT1103003R-P	0,03	0,10-0,40		•	
	VCGT110301L-P	0,1	0,10-0,40		•	
	VCGT110301R-P	0,1	0,10-0,40		•	
	VCGT110302L-P	0,2	0,15-0,40		•	
	VCGT110302R-P	0,2	0,15-0,40		•	
	VCGT110304L-P	0,4	0,25-0,40		•	
	VCGT110304R-P	0,4	0,25-0,40		•	
 FA	VCGT080202M-FA	0,2	0,10-1,20	•		•
	VCGT110301M-FA	0,1	0,07-1,20	•		•
	VCGT110302M-FA	0,2	0,10-1,20	•		•

VCGT	L	I.C	S	D1
0802	8,3	4,76	2,38	2,3
1103	11,2	6,35	3,18	2,8

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- – под заказ
- – в наличии

Система обозначений керамических пластин

C	N	G	A	12																																																			
Форма пластины	Задний угол	Класс точности	Тип пластины	Режущая кромка																																																			
		<p>Предельное отклонение, мм</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>d</th> <th>m</th> <th>s</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>A</td><td>±0,025</td><td>±0,005</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>C</td><td>±0,025</td><td>±0,013</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>E</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>F</td><td>±0,013</td><td>±0,005</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>G</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td><td>±0,130</td></tr> <tr><td>H</td><td>±0,013</td><td>±0,013</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>J</td><td>±0,05-0,15</td><td>±0,005</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>K</td><td>±0,05-0,15</td><td>±0,013</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>L</td><td>±0,05-0,15</td><td>±0,025</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>M</td><td>±0,05-0,15</td><td>±0,08-0,20</td><td>±0,130</td></tr> <tr><td>N</td><td>±0,05-0,15</td><td>±0,08-0,20</td><td>±0,025</td></tr> <tr><td>U</td><td>±0,08-0,25</td><td>±0,13-0,38</td><td>±0,130</td></tr> </tbody> </table>		d	m	s	A	±0,025	±0,005	±0,025	C	±0,025	±0,013	±0,025	E	±0,025	±0,025	±0,025	F	±0,013	±0,005	±0,025	G	±0,025	±0,025	±0,130	H	±0,013	±0,013	±0,025	J	±0,05-0,15	±0,005	±0,025	K	±0,05-0,15	±0,013	±0,025	L	±0,05-0,15	±0,025	±0,025	M	±0,05-0,15	±0,08-0,20	±0,130	N	±0,05-0,15	±0,08-0,20	±0,025	U	±0,08-0,25	±0,13-0,38	±0,130	
	d		m	s																																																			
A	±0,025		±0,005	±0,025																																																			
C	±0,025		±0,013	±0,025																																																			
E	±0,025		±0,025	±0,025																																																			
F	±0,013		±0,005	±0,025																																																			
G	±0,025		±0,025	±0,130																																																			
H	±0,013		±0,013	±0,025																																																			
J	±0,05-0,15		±0,005	±0,025																																																			
K	±0,05-0,15		±0,013	±0,025																																																			
L	±0,05-0,15	±0,025	±0,025																																																				
M	±0,05-0,15	±0,08-0,20	±0,130																																																				
N	±0,05-0,15	±0,08-0,20	±0,025																																																				
U	±0,08-0,25	±0,13-0,38	±0,130																																																				

04	04	T	010	20
Толщина	R при вершине	Профиль режущей кромки	Ширина фаски	Угол наклона
	00 r = max 0,2 мм	Фаска	010 b = 0,10 мм	05 α = 5°
T3 s = 3,97 мм	04 r = 0,4 мм ±0,1		015 b = 0,15 мм	10 α = 10°
04 s = 4,76 мм	08 r = 0,8 мм ±0,1	Фаска + радиус	020 b = 0,20 мм	15 α = 15°
05 s = 5,56 мм	12 r = 1,2 мм ±0,1		025 b = 0,25 мм	20 α = 20°
06 s = 6,35 мм	16 r = 1,6 мм ±0,1		030 b = 0,30 мм	25 α = 25°
07 s = 7,94 мм	20 r = 2,0 мм ±0,1		035 b = 0,35 мм	30 α = 30°
09 s = 9,52 мм			040 b = 0,40 мм	
			045 b = 0,45 мм	
			050 b = 0,50 мм	
			100 b = 1,00 мм	
			200 b = 2,00 мм	

Система обозначений токарных сплавов

С	О	К	20																				
Керамика	Материал пластины	Область применения	Условия обработки ISO																				
	<table border="1"> <tr><td>W</td><td>Whisker</td></tr> <tr><td>O</td><td>Оксид алюминия (Al₂O₃)</td></tr> <tr><td>N</td><td>Нитрид кремния (Si₃N₄)</td></tr> <tr><td>S</td><td>SIALON</td></tr> </table>	W	Whisker	O	Оксид алюминия (Al ₂ O ₃)	N	Нитрид кремния (Si ₃ N ₄)	S	SIALON	<table border="1"> <tr><td>P</td><td>Сталь</td></tr> <tr><td>M</td><td>Нержавеющая сталь</td></tr> <tr><td>K</td><td>Чугун</td></tr> <tr><td>N</td><td>Алюминий</td></tr> <tr><td>S</td><td>Жаропрочные сплавы</td></tr> <tr><td>H</td><td>Закаленная сталь</td></tr> </table>	P	Сталь	M	Нержавеющая сталь	K	Чугун	N	Алюминий	S	Жаропрочные сплавы	H	Закаленная сталь	
W	Whisker																						
O	Оксид алюминия (Al ₂ O ₃)																						
N	Нитрид кремния (Si ₃ N ₄)																						
S	SIALON																						
P	Сталь																						
M	Нержавеющая сталь																						
K	Чугун																						
N	Алюминий																						
S	Жаропрочные сплавы																						
H	Закаленная сталь																						

Токарные пластины CNGA

Негативные пластины CN с углом при вершине 80°

	CM	CN	CM	CW
P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Обозначение	г мм	a _p мм	f мм	COK20	CNK25	CSST10	CWS15
CNGA120404 S02020	0,4	0,10-0,30	0,08-0,25	○	○		
CNGA120404 T01020	0,4	0,10-0,30	0,08-0,25	○	○		
CNGA120404 T02020	0,4	0,10-0,30	0,08-0,25	○	○		
CNGA120408 S01520	0,8	0,10-0,25	0,50-2,50	○	○	○	○
CNGA120408 S02020	0,8	0,10-0,40	0,10-0,30	○	○	○	○
CNGA120408 T00520	0,8	0,10-0,25	0,50-2,50	○	○	○	○
CNGA120408 T01020	0,8	0,10-0,40	0,10-0,30	○	○	○	○
CNGA120408 T02020	0,8	0,10-0,40	0,10-0,30	○	○	○	○
CNGA120412 S01520	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50	○	○	○	○
CNGA120412 S02020	1,2	0,10-0,50	0,10-0,30	○	○	○	○
CNGA120412 T00520	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50	○	○	○	○
CNGA120412 T02020	1,2	0,10-0,50	0,10-0,30	○	○	○	○
CNGA120416 S01520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00	○	○	○	○
CNGA120416 T00520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00	○	○	○	○
CNGA160612 T02020	1,2	0,20-2,00	0,10-0,30			○	

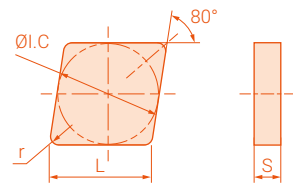
CNGA	L	I.C	S	d
1204	12,9	12,7	4,76	5,16
1606	16,1	15,875	6,35	6,35

CN – нитридная керамика
CM – керамика на основе оксида алюминия
CW – армированная керамика

– хорошие условия обработки
 – нормальные условия обработки
 – неблагоприятные условия обработки
 ○ – под заказ
 ● – в наличии

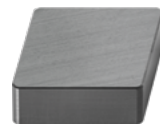
Токарные пластины CNGN

Негативные пластины CN с углом при вершине 80°



	CM	CN	CM	CW
P	☐			
M				
K	☐	☐		
N				
S			☐	☐
H	☐			

Обозначение	r мм	a _p мм	f мм				
				СМК20	СМК25	СС10	СВС15
CNGN120404 T00520	0,4	0,10-0,25	0,50-2,00	○			
CNGN120404 T02020	0,4	0,10-0,30	0,08-0,25	○			
CNGN120408 S01520	0,8	0,10-0,25	0,50-2,50	○		○	○
CNGN120408 S02020	0,8	0,10-0,40	0,10-0,30	○		○	○
CNGN120408 T00520	0,8	0,10-0,25	0,50-2,50	○		○	○
CNGN120408 T02020	0,8	0,10-0,40	0,10-0,30	○		○	○
CNGN120412 S01520	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50	○		○	○
CNGN120412 T00520	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50	○		○	○
CNGN120412 T02020	1,2	0,10-0,50	0,10-0,30	○		○	○
CNGN120416 S01520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00	○		○	○
CNGN120416 T00520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00	○		○	○
CNGN120416 T02020	1,6	0,50-2,00	0,10-0,35	○		○	○
CNGN120708 S01520	0,8	0,10-0,25	0,50-2,50	○	○	○	○
CNGN120708 T00520	0,8	0,10-0,25	0,50-2,50	○	○	○	○
CNGN120708 T02020	0,8	0,10-0,40	0,10-0,30	○	○	○	○
CNGN120712 S01520	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50	○		○	○
CNGN120712 S02025	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50	○		○	○
CNGN120712 T00520	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50	○		○	○
CNGN120712 T00525	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50	○		○	○
CNGN120712 T02020	1,2	0,10-0,50	0,10-0,30	○		○	○
CNGN120716 S01520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00	○		○	○
CNGN120716 T00520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00	○		○	○
CNGN120716 T01520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00	○		○	○
CNGN120716 T02020	1,6	0,10-0,60	0,10-0,40	○		○	○

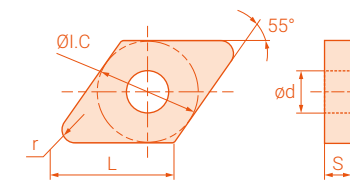


CNGN	L	I.C	S
1204	12,9	12,7	4,76
1207	12,9	12,7	7,94

- CN – нитридная керамика
- CM – керамика на основе оксида алюминия
- CW – армированная керамика
- ☐ – хорошие условия обработки
- ☐ – нормальные условия обработки
- ☐ – неблагоприятные условия обработки
- – под заказ
- – в наличии

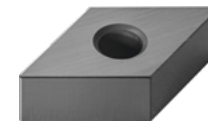
Токарные пластины DNGA

Негативные пластины DN с углом при вершине 55°



	CM	CN	CM	CW
P	☐			
M				
K	☐	☐		
N				
S			☐	☐
H	☐			

Обозначение	r мм	a _p мм	f мм				
				СМК20	СМК25	СС10	СВС15
DNGA150404 T02020	0,4	0,10-0,30	0,08-0,25	○			
DNGA150408 S01520	0,8	0,10-0,25	0,50-2,50	○	○		○
DNGA150408 T00520	0,8	0,10-0,25	0,50-2,50	○	○		○
DNGA150408 T02020	0,8	0,10-0,40	0,10-0,30	○	○		○
DNGA150412 S01520	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50	○	○	○	○
DNGA150412 T00520	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50	○	○	○	○
DNGA150412 T02020	1,2	0,10-0,5	0,10-0,30	○	○	○	○
DNGA150416 S01520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00				○
DNGA150416 T00520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00				○
DNGA150604 S02020	0,4	0,10-0,30	0,08-0,25	○			
DNGA150604 T01020	0,4	0,10-0,30	0,08-0,25	○			
DNGA150604 T02020	0,4	0,10-0,30	0,08-0,25	○			
DNGA150608 S02020	0,8	0,10-0,40	0,10-0,30	○			
DNGA150608 T02020	0,8	0,10-0,40	0,10-0,30	○			
DNGA150612 S02020	1,2	0,10-0,50	0,10-0,30	○		○	
DNGA150612 T01020	1,2	0,10-0,50	0,10-0,30	○		○	
DNGA150612 T02020	1,2	0,10-0,50	0,10-0,30	○		○	
DNGA150616 T02020	1,6	0,50-2,00	0,10-0,35	○			

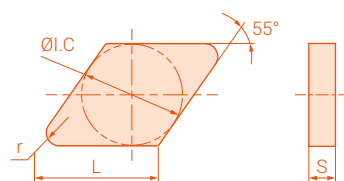


DNGA	L	I.C	S	d
1504	15,5	12,7	4,76	5,16
1506	15,5	12,7	6,35	5,16

- CN – нитридная керамика
- CM – керамика на основе оксида алюминия
- CW – армированная керамика
- ☐ – хорошие условия обработки
- ☐ – нормальные условия обработки
- ☐ – неблагоприятные условия обработки
- – под заказ
- – в наличии

Токарные пластины DNGN

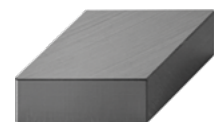
Негативные пластины DN с углом при вершине 55°



CM CN CM CW

P	☐			
M				
K	☐	☐		
N				
S			☐	☐
H	☐			

Обозначение	r мм	a _p мм	f мм				
				СОК20	СНК25	СС10	СВС15
DNGN150408 S01520	0,8	0,10-0,25	0,50-2,50				○
DNGN150408 T00520	0,8	0,10-0,25	0,50-2,50				○
DNGN150408 T02020	0,8	0,10-0,40	0,10-0,30				○
DNGN150412 S01520	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50				○
DNGN150412 T00520	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50				○
DNGN150412 T02020	1,2	0,10-0,50	0,10-0,30				○
DNGN150416 S01520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00				○
DNGN150416 T00520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00				○
DNGN150704 T02020	0,4	0,10-0,30	0,08-0,25	○			
DNGN150708 T01520	0,8	0,10-0,25	0,50-2,50	○	○	○	
DNGN150708 T02020	0,8	0,10-0,40	0,10-0,30	○	○	○	
DNGN150712 T02020	1,2	0,10-0,50	0,10-0,30	○	○	○	
DNGN150716 T01520	1,6	0,1-0,35	0,50-3,00	○	○	○	
DNGN150716 T02020	1,6	0,10-0,60	0,10-0,40	○	○	○	

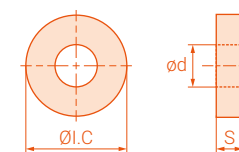


DNGN	L	I.C	S
1504	15,5	12,7	4,76
1506	15,5	12,7	7,94

- CN** – нитридная керамика
- CM** – керамика на основе оксида алюминия
- CW** – армированная керамика
- ☐ – хорошие условия обработки
- ☐ – нормальные условия обработки
- ☐ – неблагоприятные условия обработки
- – под заказ
- – в наличии

Токарные пластины RNGA

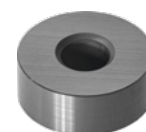
Негативные пластины RN



CM CN CM CW

P	☐			
M				
K	☐	☐		
N				
S			☐	☐
H	☐			

Обозначение	a _p мм	f мм				
			СОК20	СНК25	СС10	СВС15
RNGA120400 T02020	0,10-0,60	0,10-0,40	○			○

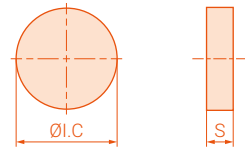


RNGA	I.C	S	d
1204	12,7	4,76	5,16

- CN** – нитридная керамика
- CM** – керамика на основе оксида алюминия
- CW** – армированная керамика
- ☐ – хорошие условия обработки
- ☐ – нормальные условия обработки
- ☐ – неблагоприятные условия обработки
- – под заказ
- – в наличии

Токарные пластины RNGN

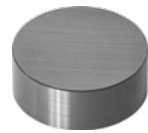
Негативные пластины RN



CM CN CM CW

P	<input type="checkbox"/>			
M	<input type="checkbox"/>			
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
N	<input type="checkbox"/>			
S			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>			

Обозначение	a _p мм	f мм	СОК20	СНК25	ССС10	СВС15
RNGN060300 T01020	0,10–0,30	0,08–0,25	<input type="checkbox"/>			
RNGN090300 S01520	0,10–0,30	0,50–2,50		<input type="checkbox"/>		
RNGN090300 T00520	0,10–0,30	0,50–2,50		<input type="checkbox"/>		
RNGN090300 T02020	0,10–0,30	0,10–0,30		<input type="checkbox"/>		
RNGN090400 S01520	0,10–0,30	0,50–2,50	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN090400 T00520	0,10–0,30	0,50–2,50	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN090400 T02020	0,10–0,30	0,10–0,30	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN120400 S01520	0,10–0,35	0,50–3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN120400 S02020	0,10–0,60	0,10–0,40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN120400 T00520	0,10–0,35	0,50–3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN120400 T01020	0,50–2,00	0,10–0,20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN120400 T01525	0,10–0,60	0,10–0,40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN120400 T02020	0,10–0,60	0,10–0,40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN120700 S01520	0,10–0,35	0,50–3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN120700 S02020	0,10–0,60	0,10–0,40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN120700 T00520	0,10–0,35	0,50–3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN120700 T00525	0,10–0,35	0,50–3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN120700 T01520	0,10–0,35	0,50–3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN120700 T01525	0,20–2,00	0,10–0,30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN120700 T02020	0,20–2,00	0,10–0,30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN150700 T02020	0,10–0,60	0,10–0,50		<input type="checkbox"/>		
RNGN190700 S01520	0,10–0,40	0,50–3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
RNGN190700 T00520	0,10–0,40	0,50–3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

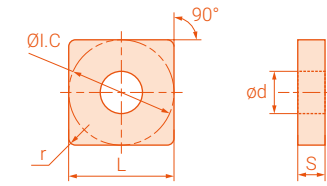


RNGN	I.C	S
0603	6,35	3,18
0903	9,525	3,18
0904	9,525	4,76
1204	12,7	4,76
1207	12,7	7,94
1507	15,875	7,94
1907	19,05	7,94

CN – нитридная керамика
CM – керамика на основе оксида алюминия
CW – армированная керамика
 – хорошие условия обработки
 – нормальные условия обработки
 – неблагоприятные условия обработки
 – под заказ
 – в наличии


Токарные пластины SNGA

Негативные пластины SN с углом при вершине 90°



CM CN CM CW

P	<input type="checkbox"/>			
M	<input type="checkbox"/>			
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
N	<input type="checkbox"/>			
S			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>			

Обозначение	r мм	a _p мм	f мм	СОК20	СНК25	ССС10	СВС15
 SNGA120404 T02020	0,4	0,10–1,00	0,10–0,20	<input type="checkbox"/>			
SNGA120408 S02020	0,8	0,10–0,40	0,10–0,30		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
SNGA120408 T02020	0,8	0,10–0,40	0,10–0,30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
SNGA120412 T02020	1,2	0,20–2,00	0,10–0,30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

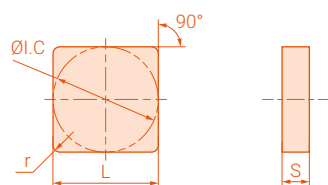
SNGA	L	I.C	S
1204	12,7	12,7	4,76

CN – нитридная керамика
CM – керамика на основе оксида алюминия
CW – армированная керамика
 – хорошие условия обработки
 – нормальные условия обработки
 – неблагоприятные условия обработки
 – под заказ
 – в наличии

Токарные пластины SNGN

Негативные пластины SN с углом при вершине 90°

CM CN CM CW



P	<input type="checkbox"/>			
M	<input type="checkbox"/>			
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
N	<input type="checkbox"/>			
S			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>			

Обозначение	r мм	a _p мм	f мм				
				СOK20	CNK25	CSST10	CWS15
SNGN120408 S01520	0,8	0,10-0,25	0,50-2,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120408 S02020	0,8	0,10-0,40	0,10-0,30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120408 T00520	0,8	0,15-1,50	0,10-0,25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120408 T02020	0,8	0,10-0,40	0,10-0,30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120412 S01520	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120412T00520	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120412 T02020	1,2	0,10-0,50	0,10-0,30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120416 S01520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120416 T00520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120416 T02020	1,6	0,10-0,60	0,10-0,40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120704 T02020	0,4	0,10-0,30	0,08-0,25	<input type="checkbox"/>			
SNGN120708 S01520	0,8	0,10-0,25	0,50-2,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120708 T00520	0,8	0,10-0,25	0,50-2,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120708 T02020	0,8	0,10-0,40	0,10-0,30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120712 S01520	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120712 T00520	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120712 T02020	1,2	0,10-0,50	0,10-0,30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120716 S01520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120716 T00520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120716 T01520	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN120716 T02020	1,6	0,10-0,60	0,10-0,40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SNGN150712 T02020	1,2	0,10-0,50	0,10-0,30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
SNGN150716 T02020	1,6	0,10-0,60	0,10-0,40		<input type="checkbox"/>		



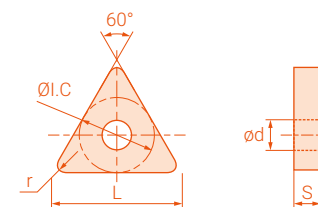
SNGN	L	I.C	S
1204	12,7	12,7	4,76
1207	12,7	12,7	7,94
1507	15,875	15,875	7,94

- CN** – нитридная керамика
- CM** – керамика на основе оксида алюминия
- CW** – армированная керамика
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные пластины TNGA

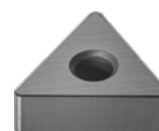
Негативные пластины TN с углом при вершине 60°

CM CN CM CW



P	<input type="checkbox"/>			
M	<input type="checkbox"/>			
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
N	<input type="checkbox"/>			
S			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>			

Обозначение	r мм	a _p мм	f мм				
				СOK20	CNK25	CSST10	CWS15
TNGA160404 S02020	0,4	0,10-0,25	0,50-2,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
TNGA160404 T01020	0,4	0,10-0,40	0,10-0,30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
TNGA160404 T02020	0,4	0,15-1,50	0,10-0,25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
TNGA160408 S02020	0,8	0,10-0,40	0,10-0,30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TNGA160408 T02020	0,8	0,10-0,30	0,50-2,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TNGA160412 T02020	1,2	0,10-0,30	0,50-2,50	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
TNGA220408 T02020	0,8	0,10-0,50	0,10-0,30	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
TNGA220412 T02020	1,2	0,10-0,35	0,50-3,00	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
TNGA220416 T02020	1,6	0,10-0,35	0,50-3,00	<input type="checkbox"/>			



TNGA	L	I.C	S	d
1204	16,5	9,525	4,76	3,86
1207	22	12,7	4,76	5,16

- CN** – нитридная керамика
- CM** – керамика на основе оксида алюминия
- CW** – армированная керамика
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные пластины TNGN

Негативные пластины TN с углом при вершине 60°					CM	CN	CM	CW
					P	<input type="checkbox"/>		
					M	<input type="checkbox"/>		
					K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
					N	<input type="checkbox"/>		
					S		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					H	<input type="checkbox"/>		
Обозначение	г мм	a _p мм	f мм		COK20	CNK25	CSST10	CWS15
TNGN160404 T02020	0,4	0,10–0,30	0,08–0,25		○			
TNGN160408 S02020	0,8	0,10–0,40	0,10–0,30		○	○		
TNGN160408 T02020	0,8	0,10–0,40	0,10–0,30		○	○		
TNGN160412 T02020	1,2	0,10–0,50	0,10–0,30		○	○		○
TNGN160416 T02020	1,6	0,50–2,00	0,10–0,35		○	○		
TNGN160708 T02020	0,8	0,15–1,50	0,10–0,25		○	○		
TNGN160712 T02020	1,2	0,10–0,50	0,10–0,30		○	○		
TNGN220408 T02020	0,8	0,10–0,40	0,10–0,30		○			○
TNGN220412 T02020	1,2	0,10–0,50	0,10–0,30		○			○
TNGN220416 T02020	1,6	0,10–0,60	0,10–0,40		○			○

TNGN	L	I.C	S
1604	16,5	9,525	4,76
1607	16,5	9,525	7,94
2204	22	12,7	4,76

- CN** – нитридная керамика
- CM** – керамика на основе оксида алюминия
- CW** – армированная керамика
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- – под заказ
- – в наличии

Токарные пластины VNGA

Негативные пластины VN с углом при вершине 35°					CM	CN	CM	CW
					P	<input type="checkbox"/>		
					M	<input type="checkbox"/>		
					K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
					N	<input type="checkbox"/>		
					S		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					H	<input type="checkbox"/>		
Обозначение	г мм	a _p мм	f мм		COK20	CNK25	CSST10	CWS15
VNGA160404 S02020	0,4	0,10–0,30	0,08–0,25		○			
VNGA160404 T01020	0,4	0,10–0,30	0,08–0,25		○			
VNGA160408 S02020	0,4	0,10–0,40	0,10–0,30		○	○	○	
VNGA160408 T01020	0,8	0,10–0,40	0,10–0,30		○	○	○	
VNGA160408 T02020	0,8	0,10–0,40	0,10–0,30		○	○	○	
VNGA160608 S02020	0,8	0,10–0,40	0,10–0,30		○			

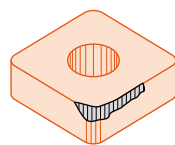
VNGA	L	I.C	S	d
1604	16,6	9,525	4,76	3,81
1606	16,6	9,525	6,35	3,81

- CN** – нитридная керамика
- CM** – керамика на основе оксида алюминия
- CW** – армированная керамика
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- – под заказ
- – в наличии

Виды износа токарных пластин

Абразивный износ

Износ по задней поверхности



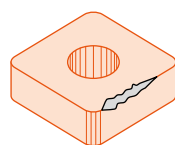
Причина
Истирание пластины в результате контакта с заготовкой

Рекомендации

- Применить более износостойкий тип твердого сплава
- Снизить скорость резания
- Увеличить подачу
- Повысить интенсивность подачи СОЖ

Механический износ

Разрушение режущей кромки



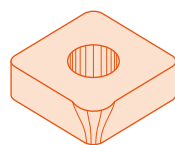
Причина
Механические перегрузки, приводящие к разрушению режущей кромки

Рекомендации

- Уменьшить подачу
- Применить более прочный тип твердого сплава
- Выбрать инструмент с иным углом в плане
- Выбрать более толстую пластину

Термический износ

Пластическая деформация

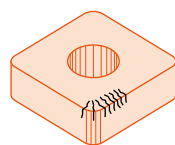


Причина
Перегрузка режущей кромки в результате воздействия высоких температур

Рекомендации

- Применить более износостойкий тип твердого сплава
- Снизить скорость резания
- Снизить подачу
- Выбрать пластину с большим радиусом при вершине

Образование трещин



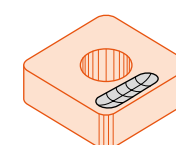
Причина
Динамическая тепловая нагрузка при прерывистом резании

Рекомендации

- При обработке с ударом не использовать СОЖ
- Снизить скорость резания
- Применить более прочный тип твердого сплава
- Выбрать более прочную геометрию пластины

Химический износ

Лункообразование



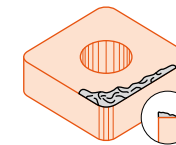
Причина
Химическая реакция между материалом пластины и заготовки

Рекомендации

- Снизить скорость резания
- Повысить интенсивность подачи СОЖ
- Выбрать пластины с положительной геометрией

Адгезивный износ

Наростообразование

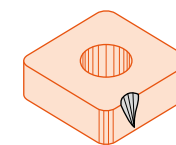


Причина
Налипание материала на режущую кромку

Рекомендации

- Увеличить скорость резания
- Выбрать пластины с положительной геометрией
- Повысить интенсивность подачи СОЖ

Образование проточин



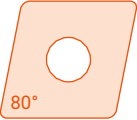
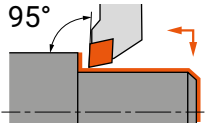
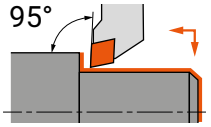
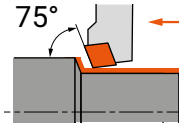

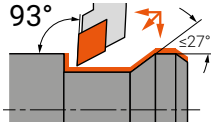
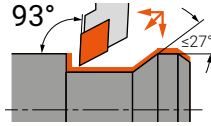
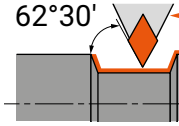
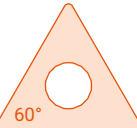
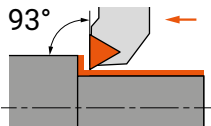
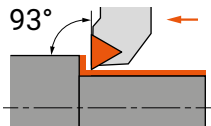
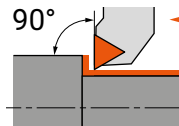
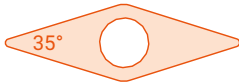
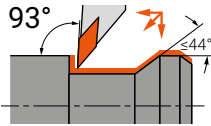
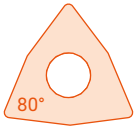
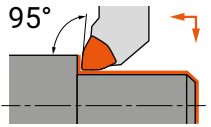
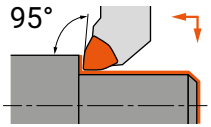
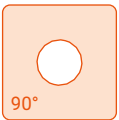
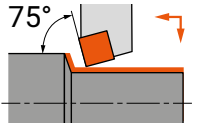
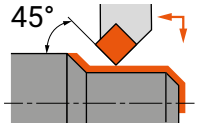
Причина
Адгезия и деформация закаленной поверхности в области «первого контакта» режущей кромки с поверхностью заготовки

Рекомендации

- Обрабатывать с переменной глубиной резания
- Снизить скорость резания
- Применить более износостойкий тип твердого сплава
- Выбрать инструмент с меньшим углом в плане
- Повысить интенсивность подачи СОЖ

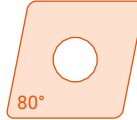
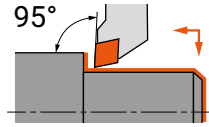

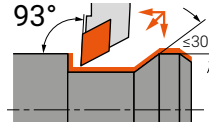
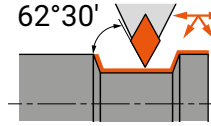
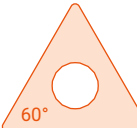
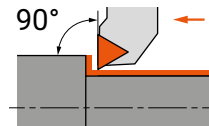

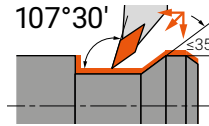
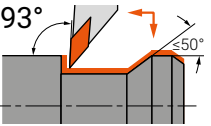
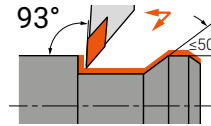
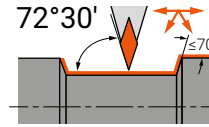
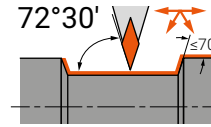
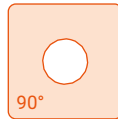
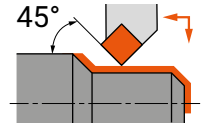
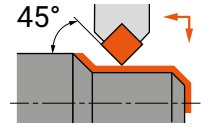
Токарные державки для наружной обработки

Для пластин без задних углов

CN.. 	 CN: 12; 16 DCLNR/L стр. 72	 CN: 09; 12; 16; 19; 25 PCLNR/L стр. 78	 CN: 12; 16; 19; 25 PCBNR/L стр. 77
DN.. 	 DN: 11; 15 DDJNR/L стр. 73	 DN: 11; 15 PDJNR/L стр. 79	 DN: 11; 15 PDNNN стр. 80
TN.. 	 TN: 16; 22 DTJNR/L стр. 74	 TN: 16; 22 PTJNR/L стр. 84	 TN: 12; 16 PTGNR/L стр. 83
VN.. 	 VN: 16 DVJNR/L стр. 75		
WN.. 	 WN: 06; 08 DWLNR/L стр. 76	 WN: 06; 08 PWLNR/L стр. 85	
SN.. 	 SN: 09; 12; 15; 19; 25 PSBNR/L стр. 81	 SN: 09; 12; 15; 19; 25 PSSNR/L стр. 82	

Токарные державки для наружной обработки

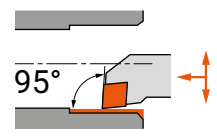
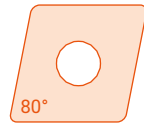
Для пластин с задним углом

CC.. 	 CC: 06; 09; 12 SCLCR/L стр. 89		
DC.. 	 DC: 07; 11 SDJCR/L стр. 90	 DC: 07; 11 SDNCN стр. 91	
TC.. 	 TC: 11; 16 STGCR/L стр. 94		
VC.. VB.. 	 VB: 11; 16 SVHBR/L стр. 95	 VB: 11; 16 SVJBR/L стр. 96	 VC: 11; 16 SVJCR/L стр. 97
	 VB: 11; 16 SVVBR/L стр. 98	 VC: 11; 16 SVVCR/L стр. 99	
SC.. 	 SN: 09 SSSCR/L стр. 93	 SN: 09 SSDCN стр. 92	

Токарные державки для внутренней обработки

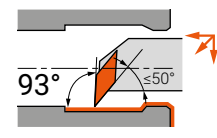
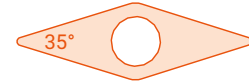
Для пластин без задних углов

CN..



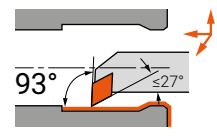
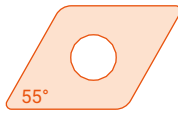
95°
CN: 12
S... - DCLN
стр. 100

VN..



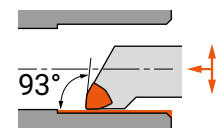
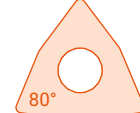
93°
VN: 16
S... - DVUN
стр. 104

DN..



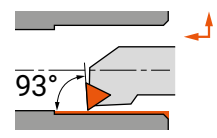
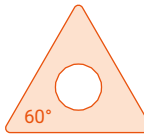
93°
DN: 11; 15
S... - DDUN
стр. 101

WN..



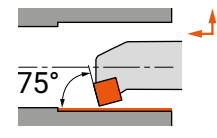
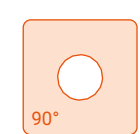
93°
WN: 06; 08
S... - DWLN
стр. 105

TN..



93°
TN: 16; 22
S... - DTUNR
стр. 103

SN..

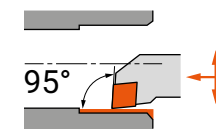
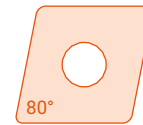


75°
SN: 12
S... - DSKN
стр. 102

Токарные державки для внутренней обработки

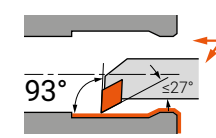
Для пластин с задним углом

CC..

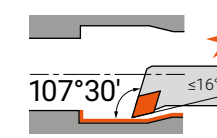


95°
CC: 06; 09; 12
A/S/E... - SCLC
стр. 54

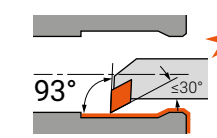
DC..



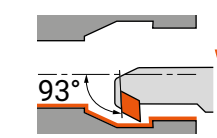
93°
DC: 07; 11
S... - SDPC
стр. 107



107°30'
DC: 07; 11
A/S/E... - SDQC
стр. 54

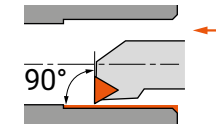
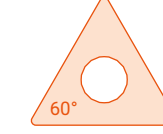


93°
DC: 11; 15
A/S/E... - SDUC
стр. 54



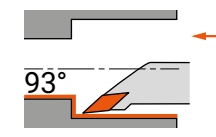
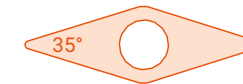
93°
DC: 11; 15
S... - SDXC
стр. 110

TC..

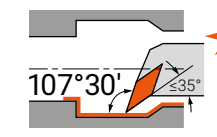


90°
TC: 11; 16
S... - STFC
стр. 112

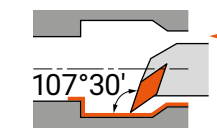
VC.. VB..



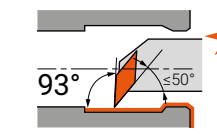
93°
VB: 16
S... - SVJB
стр. 113



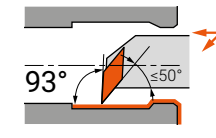
107°30'
VB: 11; 16
A/S... - SVQB
стр. 114



107°30'
VC: 11; 16
A... - SVQC
стр. 115

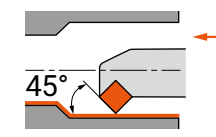
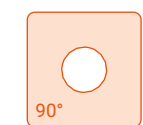


93°
VB: 11; 16
A/S... - SVUB
стр. 116



93°
VC: 11; 16
A/S... - SVUC
стр. 117

SC..




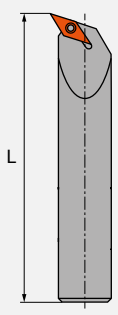
45°
SN: 09; 12
S... - SSSC
стр. 111

Система обозначений державок для наружной обработки

D	C	L	N
Тип прижима	Форма пластины	Главный угол в плане	Задний угол пластины
<p>D</p> <p>Прижим повышенной жёсткости</p>	<p>C</p> <p>80°</p>	<p>B</p> <p>75°</p> <p>D</p> <p>45°</p>	<p>B</p> <p>5°</p>
<p>P</p> <p>Крепление рычагом</p>	<p>D</p> <p>55°</p>	<p>F</p> <p>90°</p> <p>G</p> <p>90°</p>	<p>C</p> <p>7°</p>
<p>S</p> <p>Крепление винтом</p>	<p>R</p>	<p>J</p> <p>93°</p> <p>H</p> <p>107°30'</p>	<p>N</p> <p>0°</p>
	<p>S</p> <p>90°</p>	<p>L</p> <p>95°</p> <p>K</p> <p>75°</p>	
	<p>T</p> <p>60°</p>	<p>N</p> <p>62°30'</p> <p>S</p> <p>45°</p>	
	<p>V</p> <p>35°</p>	<p>V</p> <p>72°30'</p>	
	<p>W</p> <p>80°</p>		

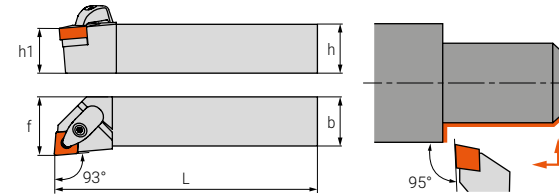
R	20	20	K	12
Исполнение державки	Высота державки	Ширина державки	Длина державки	Режущая кромка
<p>L</p> <p>Левое</p>				<p>C</p>
<p>N</p> <p>Нейтральное</p>	<p>10 h = h1 = 10 мм</p> <p>12 h = h1 = 12 мм</p> <p>16 h = h1 = 16 мм</p> <p>20 h = h1 = 20 мм</p> <p>25 h = h1 = 25 мм</p> <p>32 h = h1 = 32 мм</p> <p>40 h = h1 = 40 мм</p>	<p>10 b = 10 мм</p> <p>12 b = 12 мм</p> <p>16 b = 16 мм</p> <p>20 b = 20 мм</p> <p>25 b = 25 мм</p> <p>32 b = 32 мм</p> <p>40 b = 40 мм</p>	<p>A L = 32 мм</p> <p>B L = 40 мм</p> <p>C L = 50 мм</p> <p>D L = 60 мм</p> <p>E L = 70 мм</p> <p>F L = 80 мм</p> <p>G L = 90 мм</p> <p>H L = 100 мм</p> <p>J L = 110 мм</p> <p>K L = 125 мм</p> <p>L L = 140 мм</p> <p>M L = 150 мм</p> <p>N L = 160 мм</p> <p>P L = 170 мм</p> <p>Q L = 180 мм</p> <p>R L = 200 мм</p> <p>S L = 250 мм</p> <p>T L = 300 мм</p> <p>U L = 350 мм</p> <p>V L = 400 мм</p> <p>W L = 450 мм</p>	<p>R</p> <p>S</p> <p>T</p> <p>V</p> <p>W</p>
<p>R</p> <p>Правое</p>				<p>06 l = 6,350 мм</p> <p>09 l = 9,525 мм</p> <p>11 l = 11,000 мм</p> <p>12 l = 12,700 мм</p> <p>15 l = 15,880 мм</p> <p>16 l = 16,500 мм</p> <p>19 l = 19,050 мм</p> <p>22 l = 22,000 мм</p> <p>25 l = 25,400 мм</p>

Система обозначений державок для внутренней обработки

S	32	T	D	C		
Исполнение хвостовика	Диаметр хвостовика	Длина державки	Тип прижима	Форма пластины		
A	 06 d = 6 мм 08 d = 8 мм 10 d = 10 мм 12 d = 12 мм 16 d = 16 мм 20 d = 20 мм 25 d = 25 мм 32 d = 32 мм 40 d = 40 мм 50 d = 50 мм	 A L = 32 мм B L = 40 мм C L = 50 мм D L = 60 мм E L = 70 мм F L = 80 мм G L = 90 мм H L = 100 мм J L = 110 мм K L = 125 мм L L = 140 мм M L = 150 мм N L = 160 мм P L = 170 мм Q L = 180 мм R L = 200 мм S L = 250 мм T L = 300 мм U L = 350 мм V L = 400 мм W L = 450 мм Y L = 500 мм	D	C		
S			Прижим повышенной жёсткости	D	80°	
E			S	Крепление винтом	D	55°
					R	90°
					S	90°
					T	60°
					V	35°
					W	80°

L	N	R	12
Главный угол в плане	Задний угол	Исполнение	Длина режущей кромки
F	N	L	C
J	B	Левое	D
K	C	R	R
L	P	Правое	S
S	E		T
Q			V
U			W
X			06 l = 6,350 мм
			09 l = 9,525 мм
			11 l = 11,000 мм
			12 l = 12,700 мм
			15 l = 15,880 мм
			16 l = 16,500 мм
			19 l = 19,050 мм
			22 l = 22,000 мм

Державки с креплением прижимом повышенной жёсткости DCLN

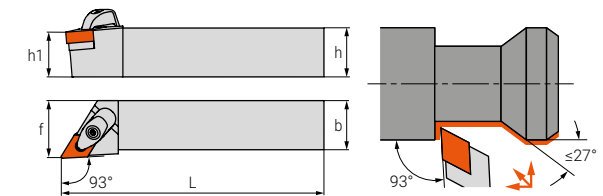


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
DCLNR/L2020K12	•	•	12	20	20	125	25	CN..1204..
DCLNR/L2525M12	•	•	12	25	25	150	32	CN..1204..
DCLNR/L3225P12	•	•	12	32	25	170	40	CN..1204..
DCLNR/L4040S12	○	○	12	40	40	250	50	CN..1204..
DCLNR/L2525M16	○	○	16	25	25	150	32	CN..1606..
DCLNR/L3232P16	○	○	16	32	32	170	40	CN..1606..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки						
CN..1204..	20-32	C12BM	C2RA	SPR4	CM6×25C	SM6×10XA1	WH40L
CN..1204..	40	AACN-3-0001	ATK-02	AKY-01	AKV-02-M6×22	AAV-02-M5×12	AAL-03-3
CN..1606..	25-32	AACN-3-0002	ATK-04	-	AKV-19-M7×25	AAV-05-M6×12	AAL-05-4

Державки с креплением прижимом повышенной жёсткости DDJN

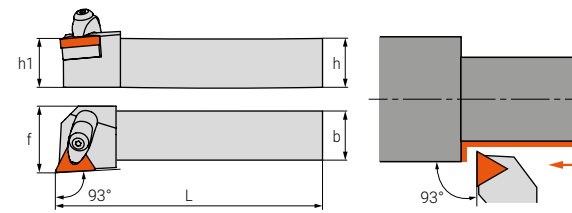


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
DDJNR/L1616H11	•	○	11	16	16	100	20	DN..1104..
DDJNR/L2020K11	•	•	11	20	20	125	25	DN..1104..
DDJNR/L2525M11	•	○	11	25	25	150	32	DN..1104..
DDJNR/L2020K15	•	•	15	20	20	125	25	DN..1506..
DDJNR/L2525M15	•	•	15	25	25	150	32	DN..1506..
DDJNR/L3232P15	•	○	15	32	32	170	40	DN..1506..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки						
DN..1104..	16-25	D11MB	CR1A	SPR6	CM5×22C	SM5×8.65XA1	WH30L
DN..1506..	20-32	D15MB	CR2A	SPR4	CM6×25C	SM6×10XA1	WH40L

Державки с креплением прижимом повышенной жёсткости DTJN

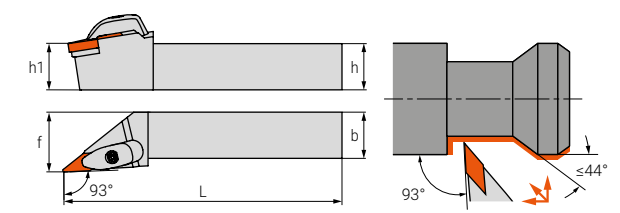


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
DTJNR/L2020K16	•	○	16	20	20	125	25	TN..1604..
DTJNR/L2525M16	•	•	16	25	25	150	32	TN..1604..
DTJNR/L3232P16	○	○	16	32	32	170	40	TN..1604..
DTJNR/L2525M22	•	•	22	25	25	150	32	TN..2204..
DTJNR/L3232P22	•	○	22	32	25	170	40	TN..2204..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки						
TN..1604..	20-32	AATN-2-0002	ATK-01	-	AKV-01-M5x22	AAV-03-M5x12	AAL-03-3
TN..2204..	25-32	AATN-3-0015	ATK-02	AKY-01	AKV-02-M6x22	AAV-02-M5x12	AAL-03-3

Державки с креплением прижимом повышенной жёсткости DVJN

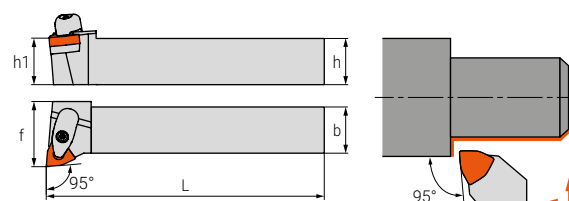


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
DVJNR/L2020K16	•	•	16	20	20	125	25	VN..1604..
DVJNR/L2525M16	•	•	16	25	25	150	32	VN..1604..
DVJNR/L3232P16	•	○	16	32	32	170	40	VN..1604..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки						
VN..1604..	20-25	V16BM	CR6A	SPR6	CM5x22C	SM5x8.65XA1	WH30L
VN..1604..	32	AAVN-2-0002	ATK-03	AKY-01	AKV-02-M6x22	AAV-04-M5x12	AAL-03-3

Державки с креплением прижимом повышенной жёсткости DWLN

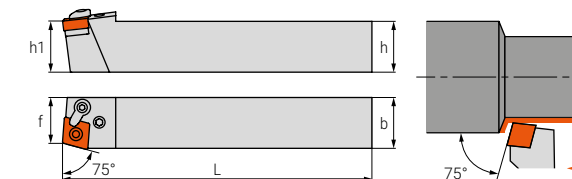


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
DWLN/L1616H06	•	○	06	16	16	100	20	WN..0604..
DWLN/L2020K06	•	•	06	20	20	125	25	WN..0604..
DWLN/L2525M06	•	•	06	25	25	150	32	WN..0604..
DWLN/L2020K08	•	•	08	20	20	125	25	WN..0804..
DWLN/L2525M08	•	•	08	25	25	150	32	WN..0804..
DWLN/L3232P08	•	○	08	32	32	170	32	WN..0804..
DWLN/L4040S08	○	○	08	40	40	250	50	WN..0804..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки						
WN..0804..	32-40	AAWN-2-0001	ATK-02	AKY-01	AKV-02-M6x22	AAV-02-M5x12	AAL-03-3
WN..0604..	16-25	W06BM	CR1A	SPR6	CM5x22C	SM5x8.65XA1	WH30L
WN..0804..	20-25	W08BM	CR2A	SPR4	CM6x25C	SM6x10XA1	WH40L

Державки с креплением рычагом PCBN

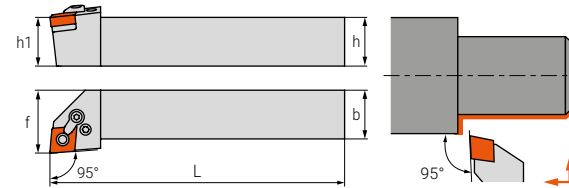


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
PCBNR/L2020K12	•	○	12	20	20	125	17,5	CN..1204..
PCBNR/L2525M12	•	○	12	25	25	150	22,5	CN..1204..
PCBNR/L3232P12	○	○	12	32	32	170	29,5	CN..1204..
PCBNR/L2525M16	○	○	16	25	25	150	22	CN..1606..
PCBNR/L3232P16	○	○	16	32	32	170	27	CN..1606..
PCBNR/L3232P19	○	○	19	32	32	170	27	CN..1906..
PCBNR/L4040S19	○	○	19	40	40	250	37	CN..1906..
PCBNR/L4040S25	○	○	25	40	40	250	37	CN..2509..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки						
CN..1204..	20-32	C12AP	L4	SP4	LEM8x21	WH30L	
CN..1606..	25-32	C16AP	L5	SP5	LEM8x25	WH30L	
CN..1906..	32-40	C19AP	L6	SP6	LEM10x27	WH40L	
CN..2509..	40	C25AP	L8	SP8	LEM12x36A	WH50L	

Державки с креплением рычагом PCLN

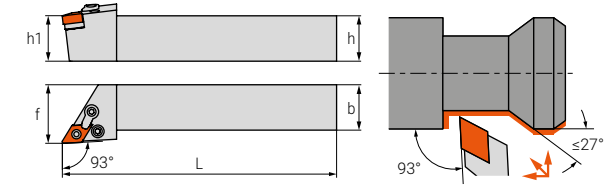


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
PCLNR/L1616H09	•	○	09	16	16	100	20	CN..0903..
PCLNR/L2020K09	•	○	09	20	20	125	25	CN..0903..
PCLNR/L2525M09	○	○	09	25	25	150	32	CN..0903..
PCLNR/L1616H12	○	○	12	16	16	100	20	CN..1204..
PCLNR/L2020K12	•	•	12	20	20	125	25	CN..1204..
PCLNR/L2525M12	•	•	12	25	25	150	32	CN..1204..
PCLNR/L3232P12	•	○	12	32	32	170	40	CN..1204..
PCLNR/L2525M16	•	○	16	25	25	150	32	CN..1606..
PCLNR/L3232P16	○	•	16	32	32	170	32	CN..1606..
PCLNR/L2525M19	•	○	19	25	25	150	32	CN..1906..
PCLNR/L3232P19	○	○	19	32	32	170	40	CN..1906..
PCLNR/L4040S19	○	○	19	40	40	250	50	CN..1906..
PCLNR/L4040S25	○	○	25	40	40	250	50	CN..2509..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
CN..0903..	16-25	C09AP	L3	SP10	LEM6×13.4A	WH25L
CN..1204..	16-32	C12AP	L4	SP4	LEM8×21	WH30L
CN..1606..	25-32	C16AP	L5	SP5	LEM8×25	WH30L
CN..1906..	32-40	C19AP	L6	SP6	LEM10×27	WH40L
CN..2509..	40	C25AP	L8	SP8	LEM12×36A	WH50L

Державки с креплением рычагом PDJN

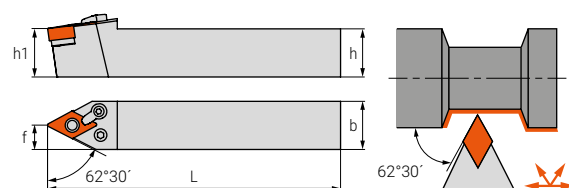


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
PDJNR/L1616H11	○	○	11	16	16	100	20	DN..1104..
PDJNR/L2020K11	•	•	11	20	20	125	25	DN..1104..
PDJNR/L2525M11	•	○	11	25	25	150	32	DN..1104..
PDJNR/L2020K15	○	○	15	20	20	125	25	DN..1506..
PDJNR/L2525M15	•	•	15	25	25	150	32	DN..1506..
PDJNR/L3232P15	○	○	15	32	32	170	40	DN..1506..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
DN..1104..	16-25	D11AP	L3	SP3	LEM6×13.4A	WH25L
DN..1506..	20-32	D15AP	L4B	SP4	LEM8×21	WH30L

Державки с креплением рычагом PDNNN

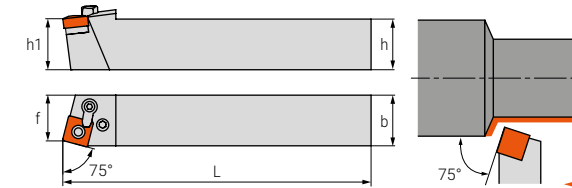


Обозначение		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
• PDNNN1616H11	11	16	16	100	8	DN..1104..
○ PDNNN2020K11	11	20	20	125	10	DN..1104..
• PDNNN2525M11	11	25	25	150	12,5	DN..1104..
○ PDNNN2020K15	15	20	20	125	10	DN..1506..
• PDNNN2525M15	15	25	25	150	12,5	DN..1506..
• PDNNN3232P15	15	32	32	170	16	DN..1506..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки							
DN..1104..	16-25	AADN-2-0001	-	APL-01	AAY-01	ALV-02-M6×17	-	AAL-02-2.5
DN..1506..	20-32	AADN-3-0001	ACK-05	APL-03	AAY-02	ALV-02-M6×17	4015-M4×11	AAL-03-3

Державки с креплением рычагом PSBN

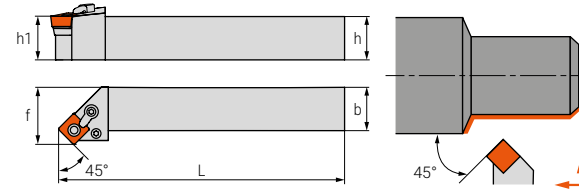


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
PSBNR/L2020K09	○	○	09	20	20	125	17	SN..0903..
PSBNR/L2020K12	○	○	12	20	20	125	17	SN..1204..
PSBNR/L2525M12	•	○	12	25	25	150	22	SN..1204..
PSBNR/L3232P12	○	○	12	32	32	170	27	SN..1204..
PSBNR/L3232P15	○	○	15	32	32	170	27	SN..1506..
PSBNR/L3232P19	○	○	19	32	32	170	27	SN..1906..
PSBNR/L4040S19	•	•	19	40	40	250	35	SN..1906..
PSBNR/L4040S25	○	○	25	40	40	250	35	SN..2509..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки							
SN..0903..	20	S09AP	L3	SP10	LEM6×13.4A	WH25L		
SN..1204..	20-32	S12AP	L4	SP4	LEM8×21	WH30L		
SN..1506..	32	S15AP	L5	SP5	LEM8×25	WH30L		
SN..1906..	32-40	S19AP	L6	SP6	LEM10×27	WH40L		
SN..2509..	40	S25AP-09	L8	SP8	LEM12×36A	WH50L		

Державки с креплением рычагом PSSN

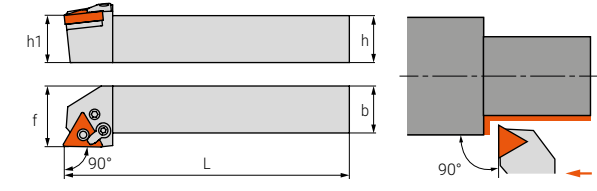


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
PSSNR/L1616H09	○	○	09	16	16	100	20	SN..0903..
PSSNR/L2020K09	●	●	09	20	20	125	25	SN..0903..
PSSNR/L2020K12	●	●	12	20	20	125	25	SN..1204..
PSSNR/L2525M12	●	●	12	25	25	150	32	SN..1204..
PSSNR/L3232P12	○	○	12	32	32	170	40	SN..1204..
PSSNR/L3232P15	●	●	15	32	32	170	40	SN..1506..
PSSNR/L3232P19	○	○	19	32	32	170	40	SN..1906..
PSSNR/L4040S19	●	●	19	40	40	250	50	SN..1906..
PSSNR/L4040S25	○	○	25	40	40	250	50	SN..2509..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
SN..0903..	16	S09AP	L3	SP10	LEM6x13.4A	WH25L
SN..1204..	20-32	S12AP	L4	SP4	LEM8x21	WH30L
SN..1506..	32	S15AP	L5	SP5	LEM8x25	WH30L
SN..1906..	32-40	S19AP	L6	SP6	LEM10x27	WH40L
SN..2509..	40	S25AP-09	L8	SP8	LEM12x36A	WH50L

Державки с креплением рычагом PTGN

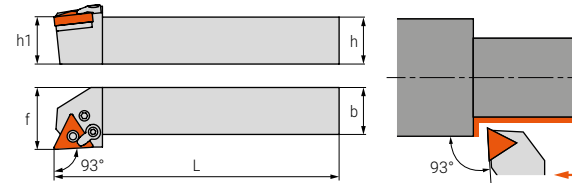


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
PTGNR/L1616H16	○	○	16	16	16	100	20	TN..1604..
PTGNR/L2020K16	●	○	16	20	20	125	25	TN..1604..
PTGNR/L2525M16	○	○	16	25	25	150	25	TN..1604..
PTGNR/L2525M22	●	●	22	25	25	150	32	TN..2204..
PTGNR/L3232P22	●	○	22	32	32	170	40	TN..2204..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
TN..1604..	16-25	T16AP	L3	SP3	LEM6x13.4A	WH25L
TN..2204..	25-32	T22AP	L4	SP4	LEM8x21	WH30L

Державки с креплением рычагом PTJN

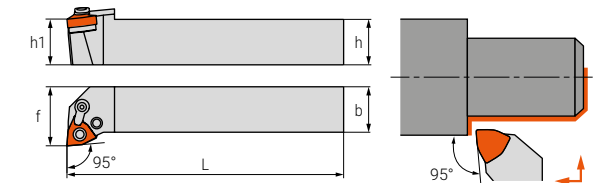


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
PTJNR/L1616H16	○	○	16	16	16	100	20	TN..1604..
PTJNR/L2020K16	●	○	16	20	20	125	25	TN..1604..
PTJNR/L2525M16	○	○	16	25	25	150	32	TN..1604..
PTJNR/L2525M22	●	●	22	25	25	150	32	TN..2204..
PTJNR/L3232P22	●	○	22	32	32	170	40	TN..2204..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки							
TN..1604..	16-25	AATN-2-0002	-	APL-01	AAY-01	ALV-02-M6x17	-	AAL-02-2.5
TN..2204..	25-32	AATN-3-0015	ACK-05	APL-02	AAY-02	ALV-03-M8x19	4015-M4x11	AAL-03-3

Державки с креплением рычагом PWLN

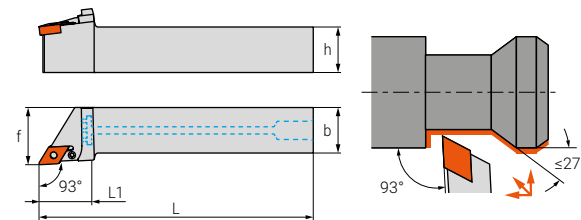


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
PWLNR/L1616H06	●	●	06	16	16	100	20	WN..0604..
PWLNR/L2020K06	●	●	06	20	20	125	25	WN..0604..
PWLNR/L2525M06	●	●	06	25	25	150	32	WN..0604..
PWLNR/L3232P06	○	○	06	32	32	170	40	WN..0604..
PWLNR/L1616H08	○	○	08	16	16	100	20	WN..0804..
PWLNR/L2020K08	●	●	08	20	20	125	25	WN..0804..
PWLNR/L2525M08	●	●	08	25	25	150	32	WN..0804..
PWLNR/L3232P08	●	●	08	32	32	170	40	WN..0804..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
WN..0604..	16-25	W06AP	L3	SP3	LEM6x13.4A	WH25L
WN..0804..	20-25	W08AP	L4	SP4	LEM8x21	WH30L

Державки с креплением рычагом и подачей СОЖ PDJN-IC

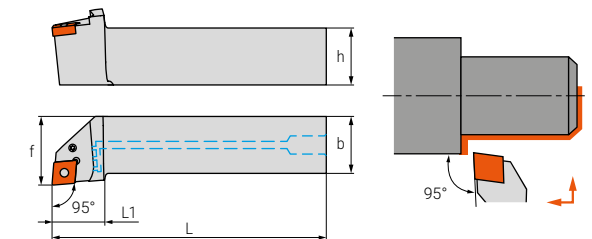


Обозначение	R	L		h = h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
PDJNR1616H11-IC	•	○		16	16	100	20	DN..1104
PDJNR/L2020K15-IC	○	•		20	20	125	25	DN..1506
PDJNR/L2525M15-IC	•	•		25	25	150	32	DN..1506

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
DN..1104	16	TA013	TL3	TS3	TH613	AAL-02-2.5
DN..1506	20	TA014-1	TL4B	TS-4	TH822	AAL-03-3
DN..1506	25	TA014-1	TL4B	TS-4	TH825	AAL-03-3

Державки с креплением рычагом и подачей СОЖ PCLN-IC

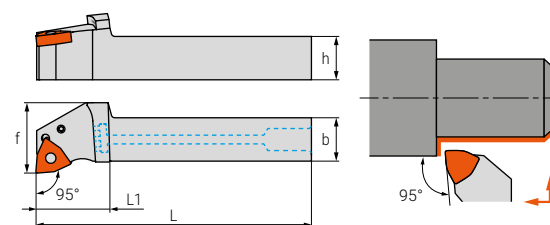


Обозначение	R	L		h = h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
PCLNR/L1616H12-IC	•	•		16	16	100	20	CN..1204
PCLNR/L2020K12-IC	•	○		20	20	125	25	CN..1204
PCLNR/L2525M12-IC	•	•		25	25	150	32	CN..1204

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
CN..1204	16	TA016-1	TL4	TS-4	TH818	AAL-03-3
CN..1204	20-25	TA016-1	TL4	TS-4	TH821	AAL-03-3

Державки с креплением рычагом и подачей СОЖ PWLN-IC

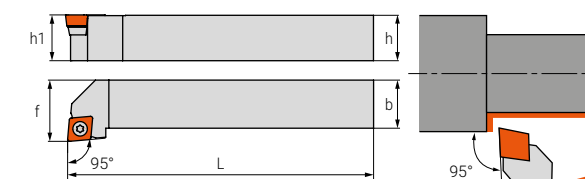


Обозначение	R	L		h = h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
PWLN/L1616H06-IC	•	•	06	16	16	100	20	WN..0604
PWLN/L2020K06-IC	○	•	06	20	20	125	25	WN..0604
PWLN/L2525M06-IC	•	•	06	25	25	150	32	WN..0604
PWLN/L2020K08-IC	•	•	08	20	20	125	25	WN..0804
PWLN/L2525M08-IC	•	•	08	25	25	150	32	WN..0804

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
WN..0604	16-25	TA021	TL3	TS3	TH617	AAL-02-2.5
WN..0804	20-25	TA020-1	TL4	TS-4	TH821	AAL-03-3

Державки с креплением винтом SCLC

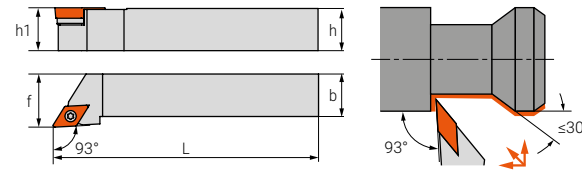


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
SCLCR/L1010E06	•	•	06	10	10	70	12	CC..0602..
SCLCR/L1212F09	•	•	09	12	12	80	60	CC..09T3..
SCLCR/L1616H09	•	•	09	16	16	100	20	CC..09T3..
SCLCR/L2020K09	•	•	09	20	20	125	25	CC..09T3..
SCLCR/L1616H12	•	•	12	16	16	100	20	CC..1204..
SCLCR/L2020K12	•	•	12	20	20	125	25	CC..1204..
SCLCR/L2525M12	•	•	12	25	25	150	32	CC..1204..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
CC..0602..	10	-	I60M2.5x6.5	-	WT07IP	-
CC..09T3..	12-20	-	I60M3.5x8	-	WT15IP	-
CC..1204..	16-25	C12BS	I60M4x11X	SM6x10XA	WT15IP	WH40L

Державки с креплением винтом SDJCR

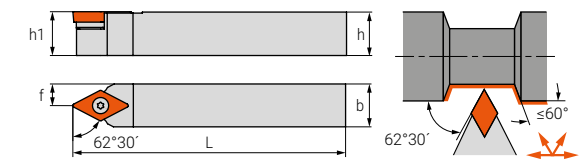


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
SDJCR/L1010E07	•	•	07	10	10	70	12	DC..0702..
SDJCR/L1212F07	•	•	07	12	12	80	16	DC..0702..
SDJCR/L1616H07	○	○	07	16	16	100	20	DC..0702..
SDJCR/L1616H11	•	•	11	16	16	100	20	DC..11T3..
SDJCR/L2020K11	•	•	11	20	20	125	25	DC..11T3..
SDJCR/L3232P11	○	○	11	32	32	170	40	DC..11T3..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
DC..0702..	10–16	–	160M2.5×6.5	–	WT07IP	–
DC..11T3..	16–20; 32	D11BS	160M3.5×12	SM5×8.65XA	WT15IP	WH35L

Державки с креплением винтом SDNCN



Обозначение		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
• SDNCN1010E07	07	10	10	70	5	DC..0702..
• SDNCN1212F07	07	12	12	80	6	DC..0702..
○ SDNCN1212F11	11	12	12	80	6	DC..11T3..
• SDNCN1616H11	11	16	16	100	8	DC..11T3..
• SDNCN2020K11	11	20	20	125	10	DC..11T3..
○ SDNCN2525M11	11	25	25	150	12,5	DC..11T3..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
DC..0702..	10–12	–	160M2.5×6.5	–	WT07IP	–
DC..11T3..	12	–	160M3.5×8	–	WT15IP	–
DC..11T3..	16–25	D11BS	160M3.5×12	SM5×8.65XA	WT15IP	WH35L

Державки с креплением винтом SSDCN

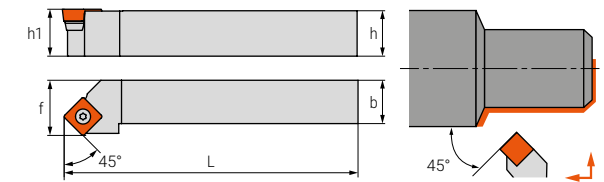


Обозначение		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
SSDCN1212F09	09	12	12	80	6	SC..09T3..
SSDCN2020K09	09	20	20	125	10	SC..09T3..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки				
SC..09T3..	12	-	4015-M3.5x11	-	82-T15
SC..09T3..	20	AASN-2-0001	4015-M3.5x14	AAV-06-M3.5x11	82-T15

Державки с креплением винтом SSSC

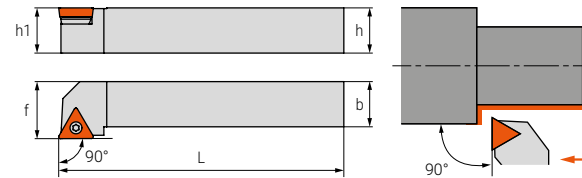


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
SSSCR/L1616H09	•	○	09	16	16	100	20	SC..09T3..
SSSCR/L2020K12	•	○	12	20	20	125	25	SC..1204..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
SC..09T3..	16	-	I60M3.5x12	-	WT15IP	-
SC..1204..	20	S12BS	I60M4x11X	SM6x10XA	WT15IP	WH40L

Державки с креплением винтом STGC

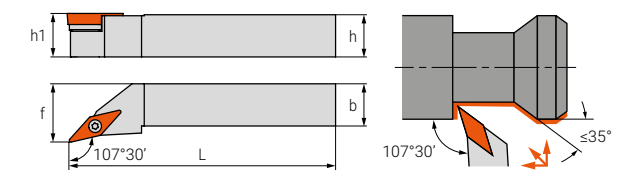


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
STGCR/L1010E09	○	○	09	10	10	70	12	ТС..0902..
STGCR/L1212F11	●	○	11	12	12	80	16	ТС..1102..
STGCR/L1616H11	●	●	11	16	16	100	20	ТС..1102..
STGCR/L2020K16	●	●	16	20	20	125	25	ТС..16Т3..
STGCR/L2525M16	○	○	16	25	25	150	32	ТС..16Т3..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
ТС..0902..	10	-	160M2.2x5.5	-	WT06IP	-
ТС..1102..	12-16	-	160M2.5x6.5	-	WT07IP	-
ТС..16Т3..	20-25	T16BS	160M3.5x12	SM5x8.65XA	WT15IP	WH35L

Державки с креплением винтом SVHB

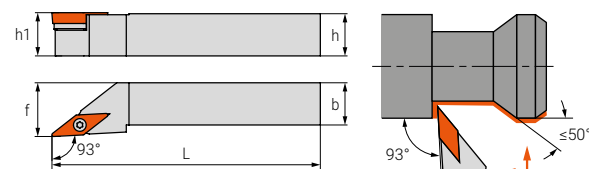


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
SVHBR/L1212F11	○	○	11	12	12	80	16	VB..1103..
SVHBR/L1616H11	●	○	11	16	16	100	20	VB..1103..
SVHBR/L2020K11	○	○	11	20	20	125	25	VB..1103..
SVHBR/L2020K16	●	○	16	20	20	125	25	VB..1604..
SVHBR/L2525M16	●	○	16	25	25	150	32	VB..1604..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
VB..1103..	12-20	-	4008-M2.5x6	-	82-T08	-
VB..1604..	20-25	AAVN-2-0002	4015-M3.5x14	AAV-06-M3.5x11	82-T15	-

Державки с креплением винтом SVJB

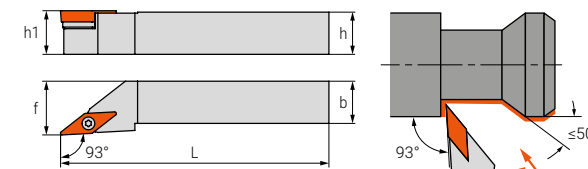


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
SVJBR/L1212F11	•	•	11	12	12	80	16	VB..1103..
SVJBR/L1616H11	•	•	11	16	16	100	20	VB..1103..
SVJBR/L1616H16	•	•	16	16	16	100	20	VB..1604..
SVJBR/L2020K16	•	○	16	20	20	125	25	VB..1604..
SVJBR/L2525M16	•	○	16	25	25	150	32	VB..1604..
SVJBR/L3232P16	○	○	16	32	32	170	40	VB..1604..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
VB..1103..	12–16	–	I60M2.5x6.5	–	WT07IP	–
VB..1604..	16–32	V16BS	I60M3.5x12	SM5x8.65XA	WT15IP	WH35L

Державки с креплением винтом SVJC

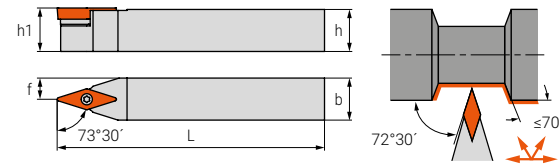


Обозначение	R	L		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
SVJCR/L1212F11	•	•	11	12	12	80	16	VC..1103..
SVJCR/L1616H11	•	○	11	16	16	100	20	VC..1103..
SVJCR/L2020K11	•	○	11	20	20	125	25	VC..1103..
SVJCR/L2525M11	○	○	11	25	25	150	32	VC..1103..
SVJCR/L2020K16	•	•	16	20	20	125	25	VC..1604..
SVJCR/L2525M16	•	○	16	25	25	150	32	VC..1604..
SVJCR/L3232P16	○	○	16	32	32	170	40	VC..1604..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
VC..1103..	12–25	–	I60M2.5x6.5	–	WT07IP	–
VC..1604..	20–32	V16BSC	I60M3.5x12	SM5x8.65XA	WT15IP	WH35L

Державки с креплением винтом SVVB

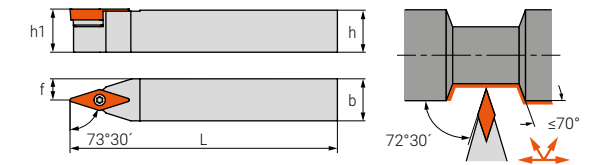


Обозначение		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
○ SVVBN1212F11	11	12	12	80	6	VB..1103..
● SVVBN1616H11	11	16	16	100	8	VB..1103..
● SVVBN2020K11	11	20	20	125	10	VB..1103..
● SVVBN2020K16	16	25	25	125	10	VB..1604..
● SVVBN2525M16	16	25	25	150	12,5	VB..1604..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
VB..1103..	12-20	-	I60M2.5x6.5	-	WT07IP	-
VB..1604..	20-25	V16BS	I60M3.5x12	SM5x8.65XA	WT15IP	WH35L

Державки с креплением винтом SVVC

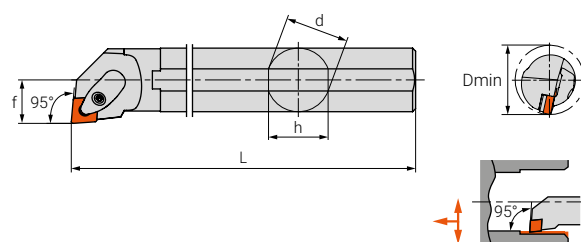


Обозначение		h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
○ SVVCN1212F11	11	12	12	80	6	VC..1103..
● SVVCN1616H11	11	16	16	100	8	VC..1103..
● SVVCN2020K11	11	20	20	125	10	VC..1103..
● SVVCN2020K16	16	25	25	125	10	VC..1604..
● SVVCN2525M16	16	25	25	150	12,5	VC..1604..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
VC..1103..	12-20	-	I60M2.5x6.5	-	WT07IP	-
VC..1604..	20-25	V16BSC	I60M3.5x12	SM5x8.65XA	WT15IP	WH35L

Державки с креплением прижимом повышенной жёсткости S... - DCLN

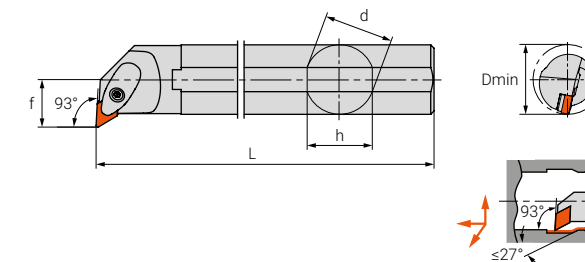


Обозначение	R	L		d мм	h мм	L мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
S25S-DCLNR/L12	•	○	12	25	23	250	17	≥32	CN..1204..
S32T-DCLNR/L12	•	○	12	32	30	300	22	≥40	CN..1204..
S40U-DCLNR/L12	○	○	12	40	37,5	350	27	≥50	CN..1204..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки						
CN..1204..	25	AACN-3-0001	ATK-02	AKY-01	AKV-02-M6×22	AAV-02-M5×8	AAL-03-3
CN..1204..	32	AACN-3-0001	ATK-02	AKY-01	AKV-02-M6×22	AAV-02-M5×12	AAL-03-3
CN..1204..	40	AACN-3-0001	ATK-02	AKY-01	AKV-02-M6×22	AAV-02-M5×12	AAL-03-3

Державки с прижимом повышенной жёсткости S... - DDUN

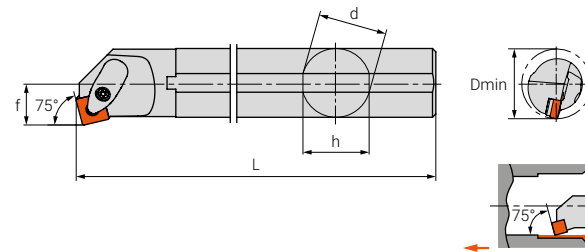


Обозначение	R	L		d мм	h мм	L мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
S25S-DDUNR/L11	○	○	11	25	23	250	17	≥32	DN..1104..
S32T-DDUNR/L11	○	○	11	32	30	300	22	≥40	DN..1104..
S25S-DDUNR/L15	•	•	15	25	23	250	17	≥34	DN..1506..
S32T-DDUNR/L15	•	○	15	32	30	300	22	≥40	DN..1506..
S40U-DDUNR/L15	○	○	15	40	37,5	350	27	≥50	DN..1506..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки						
DN..1506..	25	AADN-3-0001	ATK-02	AKY-01	AKV-02-M6×22	AAV-02-M5×8	AAL-03-3
DN..1506..	32-40	AADN-3-0001	ATK-02	AKY-01	AKV-02-M6×22	AAV-02-M5×12	AAL-03-3

Державки с прижимом повышенной жёсткости S... - DSKN

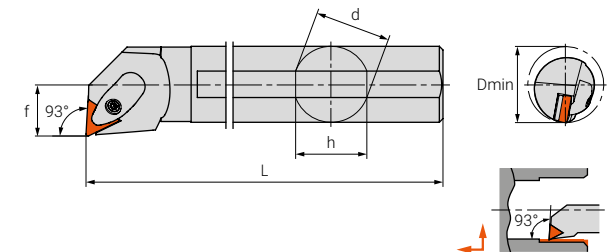


Обозначение	R	L		d мм	h мм	L мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
S25S-DSKNR/L12	•	○	12	25	23	250	17	≥32	SN..1204..
S32T-DSKNR/L12	•	○	12	32	30	300	22	≥40	SN..1204..
S40U-DSKNR/L12	○	○	12	40	37,5	350	27	≥50	SN..1204..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки						
SN..1204..	25	AASN-3-0004	ATK-02	AKY-01	AKV-02-M6x22	AAV-02-M5x8	AAL-03-3
SN..1204..	32-40	AASN-3-0004	ATK-02	AKY-01	AKV-02-M6x22	AAV-02-M5x12	AAL-03-3

Державки с прижимом повышенной жёсткости S... - DTUNR

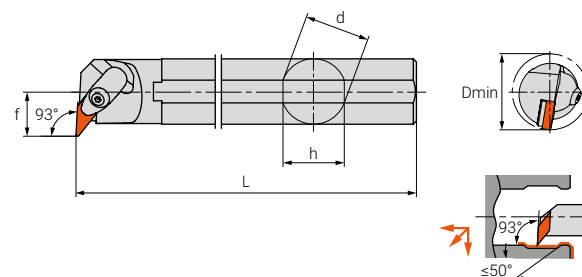


Обозначение	R	L		d мм	h мм	L мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
S25S-DTUNR/L16	•	○	16	25	23	250	17	≥32	TN..1604..
S32T-DTUNR/L16	•	○	16	32	30	300	22	≥40	TN..1604..
S25S-DTUNR/L22	•	•	22	25	23	250	17	≥32	TN..2204..
S32T-DTUNR/L22	•	○	22	32	30	300	22	≥40	TN..2204..
S40U-DTUNR/L22	•	○	22	40	37,5	350	27	≥50	TN..2204..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки						
TN..1604..	25-32	AATN-2-0002	ATK-01	-	AKV-01-M5x22	AAV-03-M5x12	AAL-03-3
TN..2204..	25-40	AATN-3-0015	ATK-02	AKY-01	AKV-02-M6x12	AAV-02-M5x12	AAL-03-3

Державки с прижимом повышенной жёсткости S... - DVUN

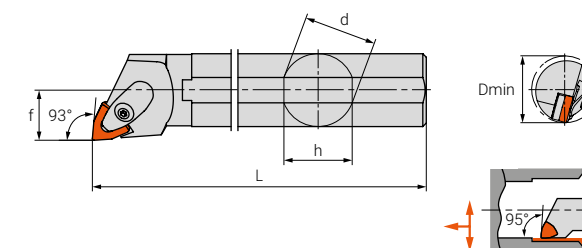


Обозначение	R	L		d мм	h мм	L мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
S25S-DVUNR/L16	•	○	16	25	23	250	20	≥36	VN..1604..
S32T-DVUNR/L16	•	○	16	32	30	300	22	≥40	VN..1604..
S40U-DVUNR/L16	•	○	16	40	37,5	350	27	≥50	VN..1604..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки						
VN..1604..	25-40	AAVN-2-0002	ATK-03	AKY-01	AKV-02-M6x22	AAV-02-M5x12	AAL-03-3

Державки с прижимом повышенной жёсткости S... - DWLN

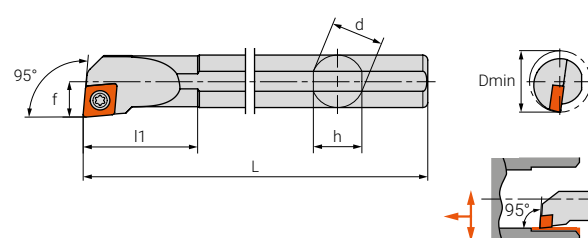


Обозначение	R	L		d мм	h мм	L мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
S25S-DWLN/L06	○	•	06	25	23	250	17	≥32	WN..0604..
S32T-DWLN/L06	○	•	06	32	30	300	22	≥40	WN..0604..
S25S-DWLN/L08	•	○	08	25	23	250	17	≥32	WN..0804..
S32T-DWLN/L08	•	○	08	32	30	300	22	≥40	WN..0804..
S40U-DWLN/L08	•	○	08	40	37,5	350	27	≥50	WN..0804..
S50V-DWLN/L08	○	○	08	50	47	400	35	≥63	WN..0804..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки						
WN..0604..	25-32	AAWN-SW317	ATK-01	-	AKV-01-M5x22	AAV-01-M3x10	AAL-03-3
WN..0804..	25	AAWN-3-0001	ATK-02	AKY-01	AKV-02-M6x22	AAV-02-M5x8	AAL-03-3
WN..0804..	32-50	AAWN-3-0001	ATK-02	AKY-01	AKV-02-M6x22	AAV-02-M5x12	AAL-03-3

Державки с креплением винтом A/S...- SCLC

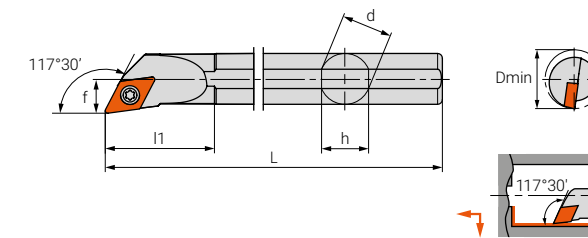


Обозначение	R	L	СОЖ		d мм	h мм	L мм	l ₁ мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
A08H-SCLCR/L06	•	○	▲	06	8	7,3	100	14	6	≥11	CC..0602..
A10H-SCLCR/L06	•	○	▲	06	10	9	100	14	7	≥13	CC..0602..
A12H-SCLCR/L06	•	○	▲	06	12	11	100	25	9	≥16	CC..0602..
S08H-SCLCR/L06	•	•		06	8	7,3	100	14	6	≥11	CC..0602..
S10K-SCLCR/L06	•	•		06	10	9	125	14	7	≥13	CC..0602..
S12K-SCLCR/L06	•	•		06	12	11	125	25	9	≥16	CC..0602..
S12M-SCLCR/L06	○	○		6	12	11	150	25	9	16	CC..0602..
S16P-SCLCR/L06	○	○		06	16	14,8	170	32	11	≥20	CC..0602..
A16M-SCLCR/L09	•	○	▲	09	16	14,8	150	32	11	≥20	CC..09T3..
A20P-SCLCR/L09	•	○	▲	09	20	18,3	170	38	13	≥25	CC..09T3..
A25R-SCLCR/L09	•	○	▲	09	25	23	200	45	17	≥32	CC..09T3..
A32S-SCLCR/L09	○	○	▲	09	32	30	250	50	22	≥40	CC..09T3..
S12K-SCLCR/L09	○	○		09	12	11	125	25	9	≥16	CC..09T3..
S12M-SCLCR/L09	○	○		9	12	11	150	25	9	16	CC..09T3..
S16M-SCLCR/L09	○	○		9	16	15	150	32	11	20	CC..09T3..
S16P-SCLCR/L09	•	•		09	16	14,8	170	32	11	≥20	CC..09T3..
S20R-SCLCR/L09	•	○		09	20	18,3	200	38	13	≥25	CC..09T3..
S25S-SCLCR/L09	•	○		09	25	23	250	45	17	≥32	CC..09T3..
S25Q-SCLCR/L12	○	○		12	25	23	180	45	17	32	CC..1204..
S25S-SCLCR/L12	•	○		12	25	23	250	45	17	≥32	CC..1204..
S32T-SCLCR/L12	•	○		12	32	30	300	50	22	≥40	CC..1204..
S40U-SCLCR/L12	○	○		12	40	37,5	350	60	27	≥50	CC..1204..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки				
CC..0602..	8-16	-	4008-M2.5x6	-	82-T08
CC..09T3..	12-20	-	4015-M3.5x9	-	82-T15
CC..09T3..	25-32	AACN-2-0001	4015-M3.5x12	AAV-08-M3.5x8	82-T15
CC..1204..	25-32	AACN-2-0003	4020-M4.5x12	AAV-10-M4.5x8	82-T20
CC..1204..	25Q	-	I60M4x11X	-	82-T15
CC..1204..	40	AACN-2-0003	1020-M4.5x16	AAV-07-M4.5x13	82-T20

Державки с креплением винтом S... - SDPC

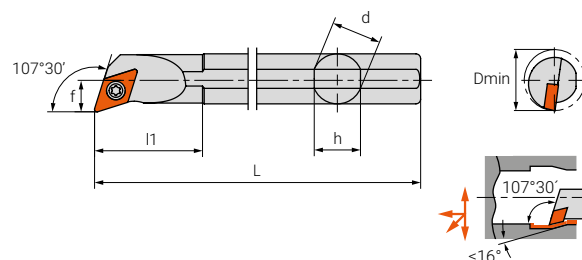


Обозначение	R	L		d мм	h мм	L мм	l ₁ мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
S10K-SDPCR/L07	○	○	07	10	9	125	20	7	≥13	DC..0702..
S12K-SDPCR/L07	•	○	07	12	11	125	22	9	≥16	DC..0702..
S16P-SDPCR/L11	•	○	11	16	14,8	170	27	11	≥20	DC..11T3..
S20R-SDPCR/L11	•	○	11	20	18,3	200	32	13	≥25	DC..11T3..
S25S-SDPCR/L11	○	○	11	25	23	250	32	17	≥32	DC..11T3..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки				
DC..0702..	10-12	-	4008-M2.5x6	-	82-T08
DC..11T3..	16	-	4015-M3.5x9	-	82-T15
DC..11T3..	20	-	4015-M3.5x11	-	82-T15
DC..11T3..	25	AADN-2-0001	4015-M3.5x12	AAV-08-M3.5x8	82-T15

Державки с креплением винтом A/S...-SDQC

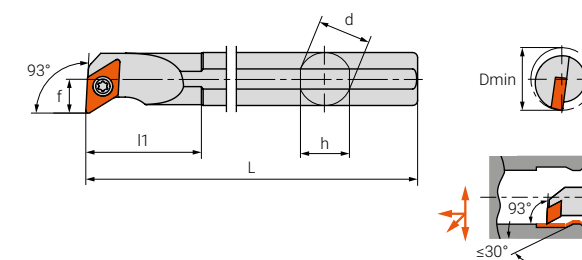


Обозначение	R	L	СОЖ		d мм	h мм	L мм	l ₁ мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
A10H-SDQCR/L07	○	○	♠	07	10	9	100	20	7	≥13	DC..0702..
A12H-SDQCR/L07	●	○	♠	07	12	11	100	22	9	≥16	DC..0702..
A16M-SDQCR/L07	●	○	♠	07	16	14,8	150	27	11	≥20	DC..0702..
A20P-SDQCR/L07	○	○	♠	07	20	18,3	170	32	13	≥25	DC..0702..
S10K-SDQCR/L07	●	○		07	10	9	125	20	7	≥13	DC..0702..
S12K-SDQCR/L07	●	○		07	12	11	125	22	8	≥16	DC..0702..
S16P-SDQCR/L07	●	○		07	16	14,8	170	27	11	≥20	DC..0702..
S20R-SDQCR/L07	●	○		07	20	18,3	200	32	13	≥25	DC..0702..
A16M-SDQCR/L11	●	○	♠	11	16	14,8	150	27	11	≥20	DC..11T3..
A20P-SDQCR/L11	●	○	♠	11	20	18,3	170	32	13	≥25	DC..11T3..
A25R-SDQCR/L11	●	○	♠	11	25	23	200	32	17	≥32	DC..11T3..
A32S-SDQCR/L11	○	○	♠	11	32	30	250	40	22	≥40	DC..11T3..
S16P-SDQCR/L11	●	○		11	16	14,8	170	27	11	≥20	DC..11T3..
S20R-SDQCR/L11	●	○		11	20	18,3	200	32	13	≥25	DC..11T3..
S25S-SDQCR/L11	●	○		11	25	23	250	32	17	≥32	DC..11T3..
S32T-SDQCR/L11	●	○		11	32	30	300	40	22	≥40	DC..11T3..
S40U-SDQCR/L11	○	○		11	40	37,5	350	50	27	≥50	DC..11T3..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки				
DC..0702..	10–20	–	4008-M2.5x6	–	82-T08
DC..11T3..	16	–	4015-M3.5x9	–	82-T15
DC..11T3..	25	AADN-2-0001	4015-M3.5x12	AAV-08-M3.5x8	82-T15
DC..11T3..	32–40	AADN-2-0001	4015-M3.5x14	AAV-06-M3.5x11	82-T15

Державки с креплением винтом A/S...-SDUC

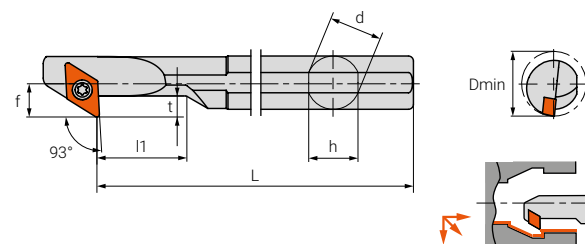


Обозначение	R	L	СОЖ		d мм	h мм	L мм	l ₁ мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
A10H-SDUCR/L07	○	○	♠	07	10	9	100	–	8	≥13	DC..0702..
A12H-SDUCR/L07	●	○	♠	07	12	11	100	22	9	≥16	DC..0702..
A16M-SDUCR/L07	●	○	♠	07	16	14,8	150	27	11	≥20	DC..0702..
A20P-SDUCR/L07	○	○	♠	07	20	18,3	170	40	13	≥25	DC..0702..
S10K-SDUCR/L07	●	○		07	10	9	125	–	8	≥13	DC..0702..
S12K-SDUCR/L07	●	○		07	12	11	125	22	9	≥16	DC..0702..
S16P-SDUCR/L07	●	○		07	16	14,8	170	27	11	≥20	DC..0702..
S20R-SDUCR/L07	●	○		07	20	18,3	200	40	13	≥25	DC..0702..
A16M-SDUCR/L11	●	○	♠	11	16	14,8	150	27	11	≥20	DC..11T3..
A20P-SDUCR/L11	●	○	♠	11	20	18,3	170	40	13	≥25	DC..11T3..
A25R-SDUCR/L11	●	○	♠	11	25	23	200	46	17	≥32	DC..11T3..
A32S-SDUCR/L11	○	○	♠	11	32	30	250	50	22	≥40	DC..11T3..
S16P-SDUCR/L11	●	○		11	16	14,8	170	27	11	≥20	DC..11T3..
S20R-SDUCR/L11	●	○		11	20	18,3	200	40	14	≥25	DC..11T3..
S25S-SDUCR/L11	●	○		11	25	23	250	46	17	≥32	DC..11T3..
S32T-SDUCR/L11	●	○		11	32	30	300	50	22	≥40	DC..11T3..
S40U-SDUCR/L11	○	○		11	40	37,5	350	60	27	≥50	DC..11T3..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки				
DC..0702..	10–20	–	4008-M2.5x6	–	82-T08
DC..11T3..	16	–	4015-M3.5x9	–	82-T15
DC..11T3..	25	AADN-2-0001	4015-M3.5x12	AAV-08-M3.5x8	82-T15
DC..11T3..	32–40	AADN-2-0001	4015-M3.5x14	AAV-06-M3.5x11	82-T15

Державки с креплением винтом S...-SDXC

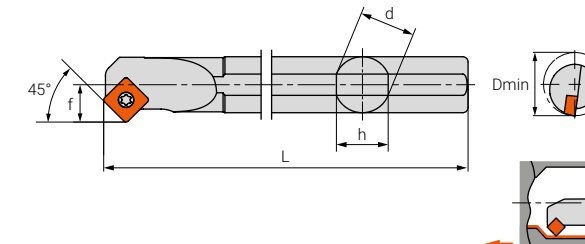


Обозначение	R	L		d мм	h мм	L мм	l ₁	f мм	t	D _{min} мм	Тип пластины
S12K-SDXCR/L07	○	○	07	12	11	125	22	9	4,5	≥16	DC..0702..
S16P-SDXCR/L07	●	○	07	16	14,8	170	26	11	6,5	≥20	DC..0702..
S20R-SDXCR/L07	○	○	07	20	18,3	200	30	13	6,5	≥25	DC..0702..
S16P-SDXCR/L11	○	○	11	16	14,8	170	26	11	6,5	≥20	DC..11T3..
S20R-SDXCR/L11	●	○	11	20	18,3	200	30	14	7,5	≥25	DC..11T3..
S25S-SDXCR/L11	●	○	11	25	23	250	35	17	9	≥32	DC..11T3..
S32T-SDXCR/L11	●	○	11	32	30	300	42	22	12,5	≥40	DC..11T3..
S40U-SDXCR/L11	○	○	11	40	37,5	350	49	27	14,5	≥50	DC..11T3..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки				
DC..0702..	12	-	4008-M2.5x6	-	82-T08
DC..11T3..	16	-	4015-M3.5x9	-	82-T15
DC..11T3..	25	AADN-2-0001	4015-M3.5x14	AAV-08-M3.5x8	82-T15
DC..11T3..	32-40	AADN-2-0001	4015-M3.5x14	AAV-06-M3.5x11	82-T15

Державки с креплением винтом S... - SSSC

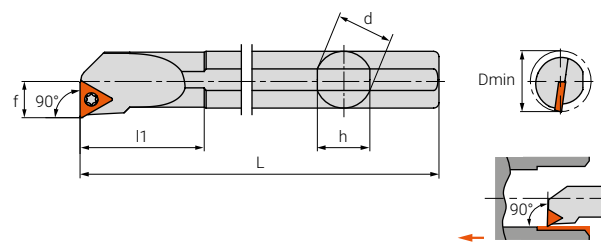



Обозначение	R	L		d мм	h мм	L мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
S16P-SSSCR/L09	●	○	09	16	14,8	170	11	≥20	SC..09T3..
S20R-SSSCR/L09	●	○	09	20	18,3	200	13	≥25	SC..09T3..
S25S-SSSCR/L09	●	○	09	25	23	250	17	≥32	SC..09T3..
S25S-SSSCR/L12	●	○	12	25	23	250	17	≥32	SC..1204..
S32T-SSSCR/L12	○	○	12	32	30	300	22	≥40	SC..1204..

Комплектующие





Тип пластины	Размер державки				
SC..09T3..	16	-	4015-M3.5x9	-	82-T08
SC..09T3..	20	-	4015-M3.5x11	-	82-T15
SC..09T3..	25	AASN-2-0001	4015-M3.5x12	AAV-08-M3.5x8	82-T15
SC..1204..	25	AASN-2-0004	4020-M4.5x12	AAV-10-M4.5x8	82-T20
SC..1204..	32	AASN-2-0004	1020-M4.5x16	AAV-07-M4.5x13	82-T20

Державки с креплением винтом S...-STFC

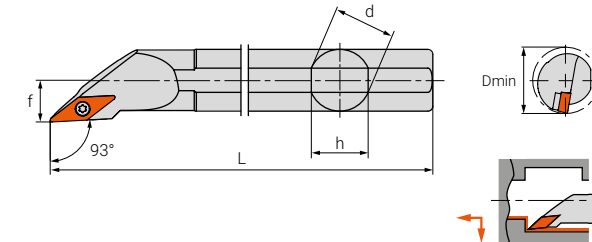



Обозначение	R	L		d мм	h мм	L мм	l ₁ мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
S12K-STFCR/L11	•	•	11	12	11	125	30	9	≥17	ТС..1102..
S16P-STFCR/L11	•	○	11	16	14,8	170	35	11	≥20	ТС..1102..
S20R-STFCR/L11	○	○	11	20	18,3	200	36	13	≥25	ТС..1102..
S16P-STFCR/L16	•	○	16	16	14,8	170	35	11	≥20	ТС..16Т3..
S20R-STFCR/L16	•	○	16	20	18,3	200	36	13	≥25	ТС..16Т3..
S25S-STFCR/L16	•	○	16	25	23	250	49	17	≥32	ТС..16Т3..
S32T-STFCR/L16	•	○	16	32	30	300	50	22	≥40	ТС..16Т3..

Комплектующие



Тип пластины	Размер державки				
ТС..1102..	12-20	-	4008-M2.5x6	-	82-T08
ТС..16Т3..	16-25	-	4015-M3.5x9	-	82-T15
ТС..16Т3..	32	AATN-2-0001	4015-M3.5x14	AAV-06-M3.5x11	82-T15

Державки с креплением винтом S...-SVJB

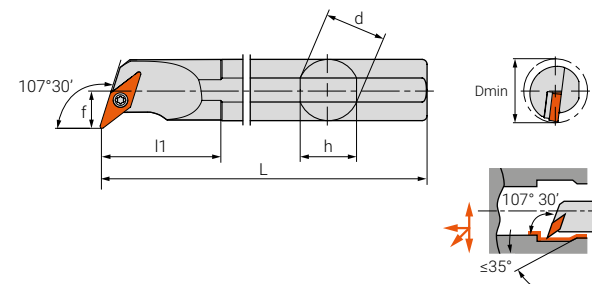


Обозначение	R	L		d мм	h мм	L мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
S25S-SVJBR/L16	•	○	16	25	23	250	17	≥32	VB..1604..
S32T-SVJBR/L16	•	○	16	32	30	300	22	≥40	VB..1604..
S40U-SVJBR/L16	•	○	16	40	37,5	350	27	≥50	VB..1604..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки				
VB..1604..	25-40	AAVN-2-0002	4015-M3.5x14	AAV-06-M3.5x11	82-T15

Державки с креплением винтом A/S...-SVQB

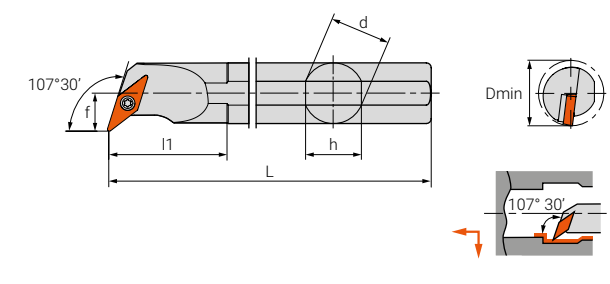


Обозначение	R	L	СОЖ		d мм	h мм	L мм	l ₁ мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины	
A20Q-SVQBR/L11	•	○	▲		11	20	18,5	180	32	13	≥25	VB..1103..
A20Q-SVQBR/L16	•	○	▲		16	20	18,5	180	32	20	≥30	VB..1604..
A25S-SVQBR/L16	•	○	▲		16	25	23	250	40	17	≥32	VB..1604..
A32S-SVQBR/L16	•	○	▲		16	32	30	250	56	22	≥40	VB..1604..
S25S-SVQBR/L16	•	○	▲		16	25	23	250	40	17	≥32	VB..1604..
S40U-SVQBR/L16	•	○	▲		16	40	37,5	350	65	27	≥50	VB..1604..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки				
VB..1103..	20	—	4008-M2.5×6	—	82-T08
VB..1604..	20-40	AAVN-2-0002	4015-M3.5×14	AAV-06-M3.5×11	82-T15

Державки с креплением винтом A...-SVQC

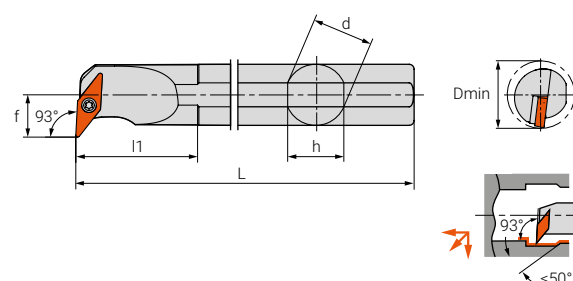


Обозначение	R	L		d мм	h мм	L мм	l ₁ мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины	
A16M-SVQCR/L11	•	○	▲	11	16	14,8	150	28	11	≥20	VC..1103..
A20P-SVQCR/L11	•	○	▲	11	20	18,3	170	32	13	≥25	VC..1103..
A25R-SVQCR/L16	•	○	▲	16	25	23	200	40	17	≥32	VC..1604..
A32S-SVQCR/L16	•	○	▲	16	32	30	250	56	22	≥40	VC..1604..
A40T-SVQCR/L16	○	○	▲	16	40	37,5	300	65	27	≥50	VC..1604..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки				
VC..1103..	16-20	—	4008-M2.5×6	—	82-T08
VC..1604..	25-40	AAVN-2-0002	4015-M3.5×14	AAV-06-M3.5×11	82-T15

Державки с креплением винтом A/S...-SVUB

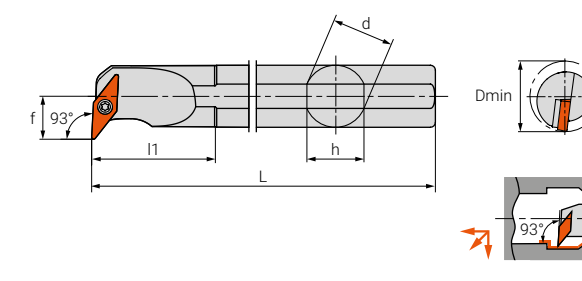


Обозначение	R	L	СОЖ		d мм	h мм	L мм	l ₁ мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
S16P-SVUBR/L11	•	○			16	14,8	170	32	12,5	≥20	VB..1103..
S20R-SVUBR/L11	○	○			20	18,3	200	40	13	≥25	VB..1103..
A20Q-SVUBR/L16	•	○	▲		16	18,3	180	40	20	≥30	VB..1604..
A32S-SVUBR/L16	•	○	▲		16	30	250	45	22	≥40	VB..1604..
S25S-SVUBR/L16	•	○			16	23	250	40	19	≥32	VB..1604..
S32T-SVUBR/L16	•	○			16	30	300	45	22	≥40	VB..1604..
S40U-SVUBR/L16	○	○			16	37,5	350	55	27	≥50	VB..1604..

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки				
VB..1103..	16-20	-	4008-M2.5x6	-	82-T08
VB..1604..	20-40	AAVN-2-0002	4015-M3.5x14	AAV-06-M3.5x11	82-T15

Державки с креплением винтом A/S...-SVUC

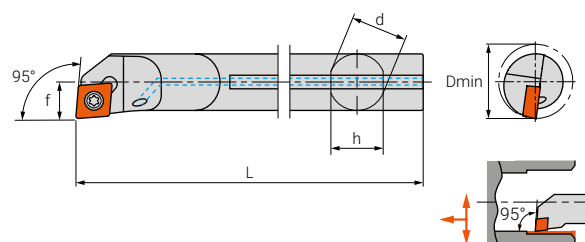


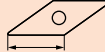
Обозначение	R	L	СОЖ		d мм	h мм	L мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
A20Q-SVUCR/L11	•	○	▲		11	18,3	180	13	≥25	VC..1103..
S16P-SVUCR/L11	•	○			11	14,8	170	12,5	≥20	VC..1103..
S20R-SVUCR/L11	•	○			11	18,3	200	13	≥25	VC..1103..
A25R-SVUCR/L16	•	○	▲		16	23	200	19	≥32	VC..1604..
S25S-SVUCR/L16	•	○			16	23	250	19	≥32	VC..1604..
S32T-SVUCR/L16	•	○			16	30	300	22	≥40	VC..1604..
S40U-SVUCR/L16	○	○			16	37,5	350	27	≥50	VC..1604..

Комплектующие



Тип пластины	Размер державки				
VB..1103..	16-20	-	4008-M2.5x6	-	82-T08
VB..1604..	25-40	AAVN-2-0002	4015-M3.5x14	AAV-06-M3.5x11	82-T15

Твердосплавные расточные державки с креплением винтом и СОЖ E...- SCLC

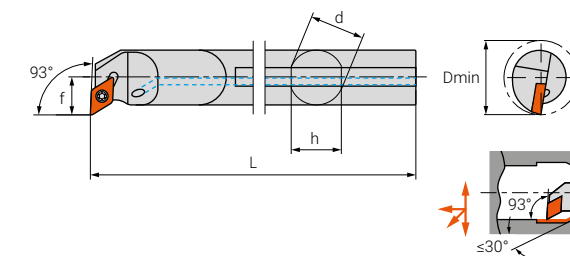


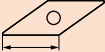
Обозначение	R	L		d мм	h мм	L мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
E08K-SCLCR/L06	•	•	6	8	7,5	125	5	10	CC..06..
E10K-SCLCR/L06	•	•	6	10	9,5	125	6	12	CC..06..
E12M-SCLCR/L06	•	•	6	12	11,5	150	7	16	CC..06..
E16R-SCLCR/L09	•	•	9	16	15,5	200	10	20	CC..09..
E20S-SCLCR/L09	•	•	9	20	19,5	250	13	25	CC..09..

Комплектующие



Тип пластины		
CC..10..	TC60 M2,5x5,5	T8
CC..12..	TC67 M3,5x8,5	T15

Твердосплавные расточные державки с креплением винтом и СОЖ E...- SDUC



Обозначение	R	L		h мм	d мм	L мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
E10K-SDUCR/L07	•	•	7	9,5	10	125	7	13	DC..07..
E12M-SDUCR/L07	•	•	7	11,5	12	150	9	16	DC..07..
E16R-SDUCR/L07	•	•	7	11,5	16	200	11	20	DC..07..
E16R-SDUCR/L11	•	•	11	15,5	16	200	11	20	DC..11..
E20S-SDUCR/L11	•	•	11	19,5	20	250	13	25	DC..11..

Комплектующие

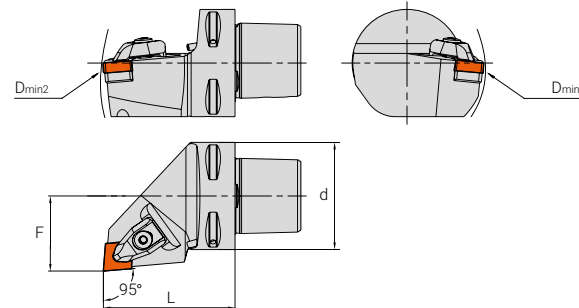
Тип пластины		
DC..10..	TC60 M2,5x5,5	T8
DC..12..	TC67 M3,5x8,5	T15

Система обозначений державок Capto

432	D	C	L
Тип и размер крепления	Тип прижима	Форма пластины	Главный угол в плане
<p>ISO 26623-1 (Capto)</p> <p>432 d = 32 мм</p> <p>440 d = 40 мм</p> <p>450 d = 50 мм</p> <p>463 d = 63 мм</p>	<p>D</p> <p>Прижим повышенной жёсткости</p> <p>S</p> <p>Крепление винтом</p>	<p>C</p> <p>80°</p> <p>D</p> <p>55°</p> <p>R</p> <p>S</p> <p>90°</p> <p>T</p> <p>60°</p> <p>V</p> <p>35°</p> <p>W</p> <p>80°</p>	<p>F</p> <p>90°</p> <p>J</p> <p>93°</p> <p>K</p> <p>75°</p> <p>L</p> <p>95°</p> <p>S</p> <p>45°</p> <p>P</p> <p>95°</p> <p>Q</p> <p>107°</p> <p>U</p> <p>93°</p> <p>X</p> <p>93°</p>

N	R	22	45	12
Задний угол	Исполнение	Размер F	Вылет	Длина режущей кромки
<p>N</p> <p>0°</p> <p>B</p> <p>5°</p> <p>C</p> <p>7°</p> <p>P</p> <p>11°</p> <p>E</p> <p>20°</p>	<p>L</p> <p>Левое</p> <p>R</p> <p>Правое</p>	<p>22 F = 22 мм</p> <p>27 F = 27 мм</p> <p>35 F = 35 мм</p> <p>⋮</p> <p>68 F = 68 мм</p>	<p>45 L = 45 мм</p> <p>50 L = 50 мм</p> <p>60 L = 60 мм</p> <p>⋮</p> <p>140 L = 140 мм</p>	<p>C</p> <p>D</p> <p>R</p> <p>S</p> <p>T</p> <p>V</p> <p>W</p> <p>06 l = 6,350 мм</p> <p>09 l = 9,525 мм</p> <p>11 l = 11,000 мм</p> <p>12 l = 12,700 мм</p> <p>15 l = 15,880 мм</p> <p>16 l = 16,500 мм</p> <p>19 l = 19,050 мм</p> <p>22 l = 22,000 мм</p>

Державки с креплением прижимом повышенной жесткости 4...DCLN

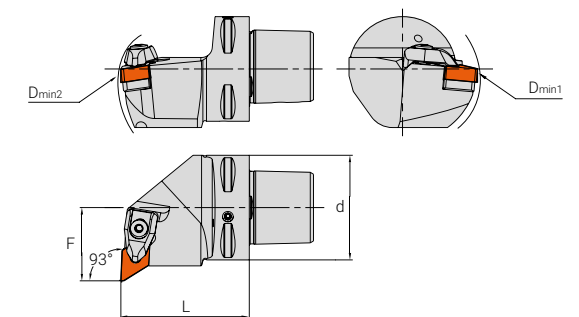
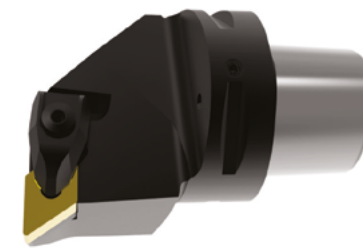


Обозначение	R	L		D _{min1} мм	D _{min2} мм	d мм	L мм	F мм	Тип пластины
432.DCLNR/L.22045.12	○	○	12	60	121	32	45	22	CN..1204..
440.DCLNR/L.27050.12	○	○	12	110	140	40	50	27	CN..1204..
440.DCLNR/L.27055.12	○	○	12	125	145	40	55	27	CN..1606..
450.DCLNR/L.35060.12	○	○	12	110	165	50	60	35	CN..1204..
450.DCLNR/L.35060.16	○	○	16	125	165	50	60	35	CN..1606..
450.DCLNR/L.35060.19	○	○	19	80	165	50	60	35	CN..1906..
463.DCLNR/L.45065.12	○	○	12	110	190	63	65	45	CN..1204..
463.DCLNR/L.45065.16	○	○	16	125	190	63	65	45	CN..1606..
463.DCLNR/L.45065.19	○	○	19	81	190	63	65	45	CN..1906..

Комплектующие

Тип пластины		Узел крепления			
CN..1204..	DCSN-444	DL-04	C040A09IP	S3	T15IP
CN..1606..	DCSN-544	DL-05	C050A09IP	S4	T15IP
CN..1906..	DCSN-634	DL-06	C040A09IP	S5	T15IP

Державки с креплением прижимом повышенной жесткости 4...DDUN

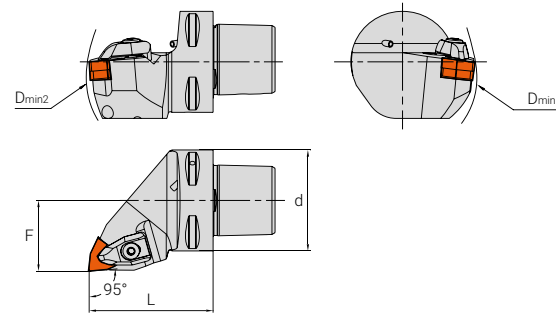


Обозначение	R	L		D _{min1} мм	D _{min2} мм	d мм	L мм	F мм	Тип пластины
440.DDUNR/L.27050.15	○	○	15	110	40	86,6	110	22	DN..1506..
450.DDUNR/L.35060.15	○	○	15	110	50	82,2	110	22	DN..1506..
463.DDUNR/L.45065.15	○	○	15	110	50	115,6	140	27	DN..1506..

Комплектующие

Тип пластины		Узел крепления			
DN..1506..	DDSN-434	DL-04	S3	C040A09IP	T15IP

Державки с креплением прижимом повышенной жесткости 4...DWLN

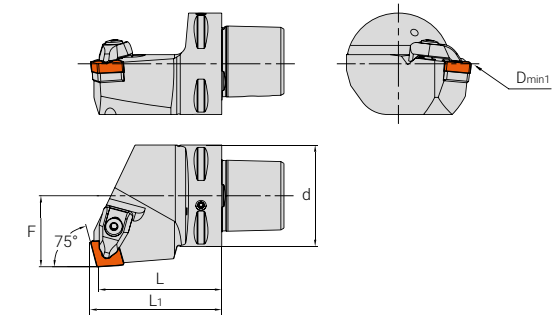
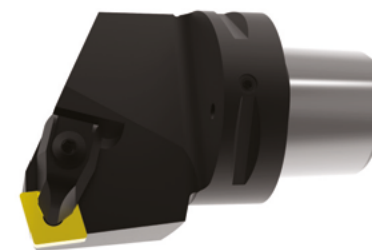


Обозначение	R	L		D _{min1} мм	D _{min2} мм	d мм	L мм	F мм	Тип пластины
432.DWLN/L.22040.06	○	○		06	116	32	40	22	WN..0604..
440.DWLN/L.27050.06	○	○		06	140	40	50	27	WN..0604..
440.DWLN/L.27050.08	○	●		08	140	40	50	27	WN..0804..
450.DWLN/L.35060.06	○	○		06	165	50	60	35	WN..0604..
450.DWLN/L.35060.08	○	●		08	165	50	60	35	WN..0804..
463.DWLN/L.45065.06	○	○		06	190	63	65	45	WN..0604..
463.DWLN/L.45065.08	○	●		08	190	63	65	45	WN..0804..

Комплектующие

Тип пластины		Узел крепления			
WN..0604..	DWSN-322	DL-03	S3	C030A07IP	T9IP
WN..0804..	DWSN-434	DL-04	S2.5	C040A09IP	T15IP

Державки с креплением прижимом повышенной жесткости 4...DCKN

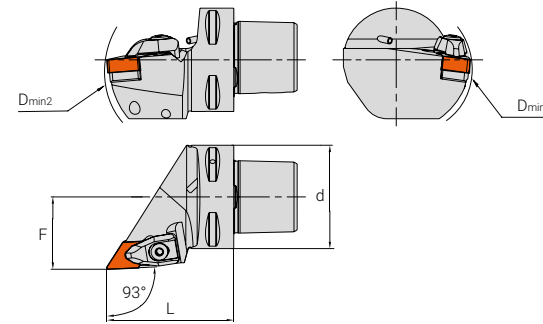
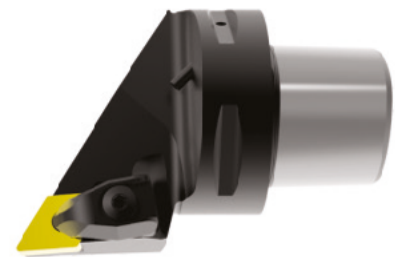


Обозначение	R	L		D _{min1} мм	d мм	L мм	L1 мм	F мм	Тип пластины
440.DCKNR/L.27050.12	○	○		12	110	50	53,1	27	CN..1204..
450.DCKNR/L.35060.12	○	○		12	110	60	63,1	35	CN..1204..
450.DCKNR/L.35060.16	○	○		16	125	60	63,8	35	CN..1606..
463.DCKNR/L.45065.12	○	○		12	110	65	68,1	45	CN..1204..
463.DCKNR/L.45065.16	○	○		16	125	65	68,8	45	CN..1606..
463.DCKNR/L.45065.19	○	○		19	81	65	74,6	45	CN..1606..

Комплектующие

Тип пластины		Узел крепления			
CN..1204..	DCSN-444	DL-04	S3	C040A09IP	T15IP
CN..1606..	DCSN-544	DL-05	S4	C050A12IP	T20IP

Державки с креплением прижимом повышенной жесткости 4...DDJN

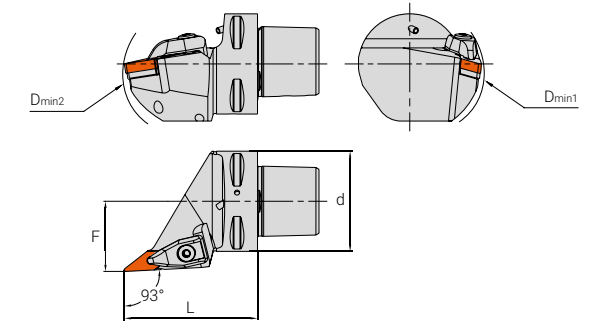


Обозначение	R	L		D _{min1} мм	D _{min2} мм	d мм	L мм	F мм	Тип пластины
432.DDJNR/L.22045.11	○	○	11	60	121	32	45	22	DN..1104..
440.DDJNR/L.27050.11	○	○	11	60	140	40	50	27	DN..1104..
440.DDJNR/L.27055.15	○	○	15	110	145	40	55	27	DN..1506..
450.DDJNR/L.35060.11	○	○	11	65	165	50	60	35	DN..1104..
450.DDJNR/L.35060.15	○	○	15	110	165	50	60	35	DN..1506..
463.DDJNR/L.45065.15	○	○	15	110	190	63	65	45	DN..1506..

Комплектующие

Тип пластины		Узел крепления			
DN..1104..	DDSN-322	DL-03	S2.5	C030A07IP	T9IP
DN..1506..	DDSN-434	DL-04	S3	C040A09IP	T15IP

Державки с креплением прижимом повышенной жесткости 4...DVJN

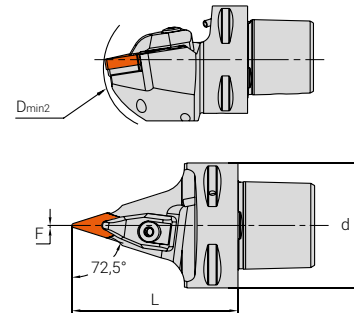


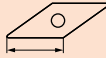
Обозначение	R	L		D _{min1} мм	D _{min2} мм	d мм	L мм	F мм	Тип пластины
440.DVJNR/L.27062.16	○	○	16	60	152	40	62	27	VN..1604..
450.DVJNR/L.35065.16	○	○	16	65	170	50	65	35	VN..1604..
463.DVJNR/L.45065.16	○	○	16	81	190	63	65	45	VN..1604..

Комплектующие

Тип пластины		Узел крепления			
VN..1604..	DVSN-322	DL-03L	S3	C035A08IP	T15IP

Державки с креплением прижимом повышенной жесткости 4...DVVN

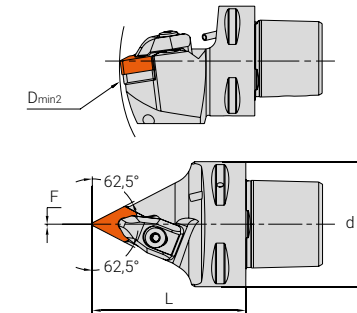
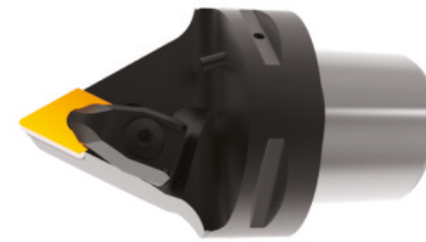



Обозначение	R	L		D _{min2} мм	d мм	L мм	F мм	Тип пластины
440.DVVNN.00062.16	○	○	16	152	40	62	0,6	VN..1604..
450.DVVNN.00065.16	○	○	16	170	50	65	0,6	VN..1604..
463.DVVNN.00065.16	○	○	16	190	63	65	0,6	VN..1604..

Комплектующие





Тип пластины		Узел крепления			
VN..1604..	DVSN-322	DL-03L	S3	C035A08IP	T15IP

Державки с креплением прижимом повышенной жесткости 4...DDNN

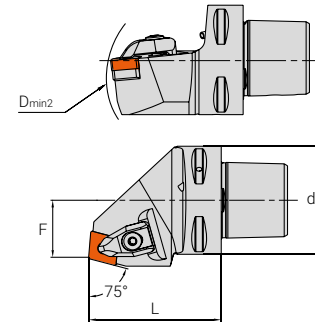


Обозначение	R	L		D _{min2} мм	d мм	L мм	F мм	Тип пластины
440.DDNNN.00050.11	○	○	11	140	40	50	0	DN..1104..
440.DDNNN.00055.15	○	○	15	145	40	55	0	DN..1506..
450.DDNNN.00060.15	○	○	15	165	50	60	0	DN..1506..
463.DDNNN.00065.15	○	○	15	190	63	65	0	DN..1506..

Комплектующие

Тип пластины		Узел крепления			
DN..1104..	DDSN-322	DL-03	S2.5	C030A07IP	T9IP
DN..1506..	DDSN-434	DL-04	S3	C040A09IP	T15IP

Державки с креплением прижимом повышенной жесткости 4...DCRN

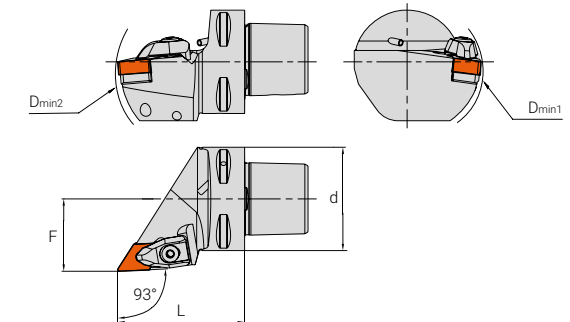
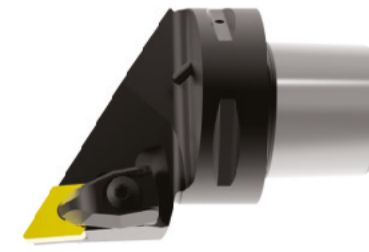


Обозначение	R	L		D _{min2} мм	d мм	L мм	F мм	Тип пластины
440.DCRNR/L.22050.12	○	○	12	140	40	50	22	CN..1204..
450.DCRNR/L.27060.12	○	○	12	165	50	60	27	CN..1204..
450.DCRNR/L.27060.16	○	○	16	165	50	60	27	CN..1606..
463.DCRNR/L.35065.12	○	○	12	190	63	65	35	CN..1204..
463.DCRNR/L.35065.16	○	○	16	190	63	65	35	CN..1606..
463.DCRNR/L.35065.19	○	○	19	190	63	65	35	CN..1906..

Комплектующие

Тип пластины		Узел крепления			
CN..1204..	DCSN-444	DL-04	S3	C040A09IP	T15IP
CN..1606..	DCSN-544	DL-05	S3	C050A12IP	T20IP

Державки с креплением прижимом повышенной жесткости 4...DDHN

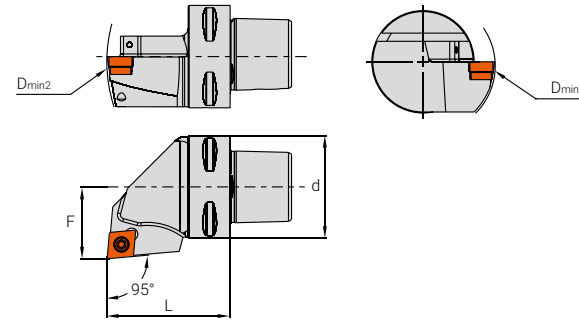


Обозначение	R	L		D _{min1} мм	D _{min2} мм	d мм	L мм	F мм	Тип пластины
440.DDHNR/L.27055.15	○	○	15	110	145	40	55	27	DN..1506..
450.DDHNR/L.35060.15	○	○	15	110	165	50	60	35	DN..1506..
463.DDHNR/L.45065.15	○	○	15	110	190	63	65	45	DN..1506..

Комплектующие

Тип пластины		Узел крепления			
DN..1506..	DDSN-434	DL-04	S3	C040A09IP	T15IP

Державки с креплением винтом 4...SCLC

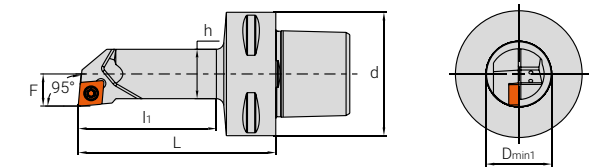


Обозначение	R	L	СОЖ		D _{min1} мм	D _{min2} мм	d мм	L мм	F мм	Тип пластины
432.SCLCR/L.22040.09	○	○			130	116	32	40	22	CC..09T3
432.SCLCR/L.22040.09-IC	○	○	▲		265	700	32	40	22	CC..09T3
432.SCLCR/L.22040.12	○	○			125	116	32	40	22	CC..1204
440.SCLCR/L.27050.09	○	○			130	140	40	50	27	CC..09T3
440.SCLCR/L.27050.09-IC	○	○	▲		272	600	40	50	27	CC..09T3
440.SCLCR/L.27050.12	○	○			125	140	40	50	27	CC..1204
440.SCLCR/L.27050.12-IC	○	○	▲		210	600	40	50	27	CC..1204
450.SCLCR/L.35060.09	○	○			130	165	50	60	35	CC..09T3
450.SCLCR/L.35060.12	○	○			125	165	50	60	35	CC..1204
450.SCLCR/L.35060.12-IC	○	○	▲		210	550	50	60	35	CC..1204
463.SCLCR/L.45065.09	○	○			130	190	63	35	45	CC..09T3
463.SCLCR/L.45065.12	○	○			125	190	63	65	45	CC..1204
463.SCLCR/L.45065.12-IC	○	○	▲		210	800	63	65	45	CC..1204

Комплектующие

Тип пластины					
CC..09T3	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP
CC..1204	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	S4	T15IP

Державки с креплением винтом 4...SCLC

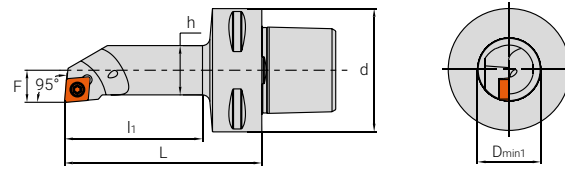


Обозначение	R	L	СОЖ		D _{min1} мм	d мм	h мм	l1 мм	L мм	F мм	Тип пластины
432.SCLCR/L.11065.09	○	○			20	32	16	48	65	11	CC..09T3
432.SCLCR/L.11065.09-IC	○	○	▲		21,5	32	16	48	65	11	CC..09T3
432.SCLCR/L.13075.09	○	○			25	32	20	58	75	13	CC..09T3
432.SCLCR/L.17090.09	○	○			32	32	25	74	90	13	CC..09T3
432.SCLCR/L.17090.12	○	○			32	32	25	74	90	17	CC..1204
432.SCLCR/L.22096.12	○	○			40	32	32	81	96	22	CC..1204
440.SCLCR/L.11070.09	○	○			20	40	16	47	70	11	CC..09T3
440.SCLCR/L.11070.09-IC	○	○	▲		21,5	40	16	47	70	11	CC..09T3
440.SCLCR/L.13080.09	○	○			25	40	20	57	80	13	CC..09T3
440.SCLCR/L.13080.09-IC	○	○	▲		25	40	20	57	80	13	CC..09T3
440.SCLCR/L.17090.09	○	○			32	40	25	68	90	17	CC..09T3
440.SCLCR/L.17090.12-IC	○	○	▲		32	40	25	69	90	17	CC..1204
440.SCLCR/L.27080.09	○	○			50	40	40	60	80	27	CC..09T3
440.SCLCR/L.22110.12	○	○			40	40	32	89	110	22	CC..1204
450.SCLCR/L.11070.09	○	○			20	50	16	46	70	11	CC..09T3
450.SCLCR/L.11070.09-IC	○	○	▲		21,5	50	16	46	70	11	CC..09T3
450.SCLCR/L.13080.09	○	○			25	50	20	58	80	13	CC..09T3
450.SCLCR/L.13080.09-IC	○	○	▲		25	50	20	56	80	13	CC..1204
450.SCLCR/L.17090.09	○	○			32	50	25	67	90	17	CC..09T3
450.SCLCR/L.17090.12-IC	○	○	▲		32	50	25	67	90	17	CC..1204
450.SCLCR/L.22110.12	○	○			40	50	32	88	110	22	CC..1204
450.SCLCR/L.27140.12	○	○			50	50	40	119	140	27	CC..1204
450.SCLCR/L.35100.12	○	○			63	50	50	80	100	35	CC..1204

Комплектующие

Тип пластины	D _{min1} , мм					
CC..09T3	20-32	-	-	C035A08IP	-	-
CC..09T3	50	SKCP-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP
CC..1204	32	-	-	C050A12IP	-	-
CC..1204	40-63	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	S4	T15IP

Державки с креплением винтом 4...SDUC

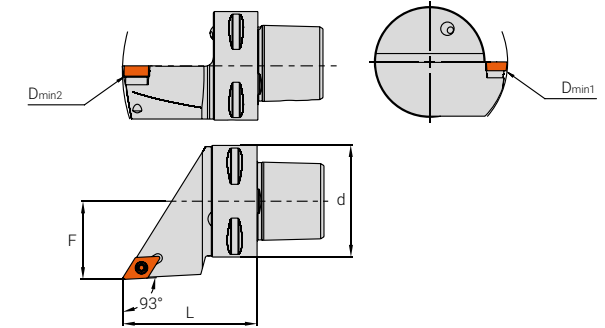


Обозначение	R	L	СОЖ		D _{min1} мм	d мм	h мм	l ₁ мм	L мм	F мм	Тип пластины
432.SDUCR/L.11065.07	○	○		7	20	32	16	48	65	11	DC..0702..
432.SDUCR/L.13075.11	○	○		11	25	32	20	58	75	13	DC..11T3..
432.SDUCR/L.17090.11	○	○		11	32	32	25	73	90	17	DC..11T3..
440.SDUCR/L.11070.07	○	○		07	20	40	16	47	70	11	DC..0702..
440.SDUCR/L.13080.07-IC	○	○	▲	07	25	40	20	58	80	13	DC..0702..
440.SDUCR/L.13080.11	○	○		11	25	40	20	57	80	13	DC..11T3..
440.SDUCR/L.13080.11-IC	○	○	▲	11	25	40	20	58	80	13	DC..11T3..
440.SDUCR/L.17090.11	○	○		11	32	40	25	68	90	17	DC..11T3..
440.SDUCR/L.17090.11-IC	○	○	▲	11	32	40	25	69	90	17	DC..11T3..
440.SDUCR/L.22110.11	○	○		11	40	40	32	89	110	22	DC..11T3..
440.SDUCR/L.27080.11	○	○		11	50	40	40	60	80	27	DC..11T3..
450.SDUCR/L.11070.07	○	○		07	20	50	16	46	70	11	DC..0702..
450.SDUCR/L.13080.11	○	○		11	25	50	20	56	80	13	DC..11T3..
450.SDUCR/L.13080.11-IC	○	○	▲	11	25	50	20	56	80	13	DC..11T3..
450.SDUCR/L.17090.11	○	○		11	32	50	25	67	90	17	DC..11T3..
450.SDUCR/L.17090.11-IC	○	○	▲	11	32	50	25	67	90	17	DC..11T3..
450.SDUCR/L.22110.11	○	○		11	40	50	32	88	110	22	DC..11T3..
450.SDUCR/L.35100.11	○	○		11	63	50	50	80	100	35	DC..11T3..

Комплектующие

Тип пластины	D _{min1} , мм					
DC..0702..	25	-	-	C025A05IP	-	T8IP
DC..11T3..	≤32	SKPD-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP
DC..11T3..	≥40	-	-	C035A08IP	S3.5	T15IP

Державки с креплением винтом 4...SDJC

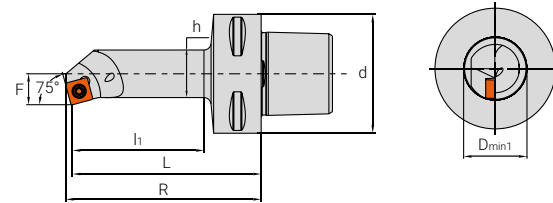


Обозначение	R	L	СОЖ		D _{min1} мм	D _{min2} мм	d мм	L мм	F мм	Тип пластины
432.SDJCR/L.22040.07	○	○		07	70	116	32	40	22	DC..0702..
432.SDJCR/L.22040.11	○	○		11	244	135	32	40	22	DC..11T3..
432.SDJCR/L.22040.11-IC	○	○	▲	11	244	135	32	40	22	DC..11T3..
440.SDJCR/L.27050.07	○	○		07	70	116	40	50	27	DC..0702..
440.SDJCR/L.27050.11	○	○		11	246	140	40	50	27	DC..11T3..
440.SDJCR/L.27050.11-IC	○	○	▲	11	246	140	40	50	27	DC..11T3..
450.SDJCR/L.35060.11	○	○		11	250	165	50	60	35	DC..11T3..
450.SDJCR/L.35060.11-IC	○	○	▲	11	250	165	50	60	35	DC..11T3..
463.SDJCR/L.45065.11	○	○		11	250	190	63	65	45	DC..11T3..
463.SDJCR/L.45065.11-IC	○	○	▲	11	250	190	63	65	45	DC..11T3..

Комплектующие

Тип пластины					
DC..0702..	-	-	C025A05IP	-	T8IP
DC..11T3..	SKPD-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP

Державки с креплением винтом 4...SSKC

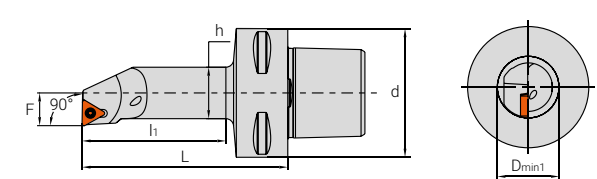


Обозначение	R	L		D _{min1} мм	d мм	h мм	l мм	R мм	L мм	F мм	Тип пластины
440.SSKCR/L.13080.09	○	○	9	25	40	20	58	82,2	80	13	SC..09T3..
450.SSKCR/L.13080.09	○	○	9	25	50	20	56	82,2	80	13	SC..09T3..

Комплектующие

Тип пластины		
SC..09T3..	C035A08IP	T15IP

Державки с креплением винтом 4...STFC

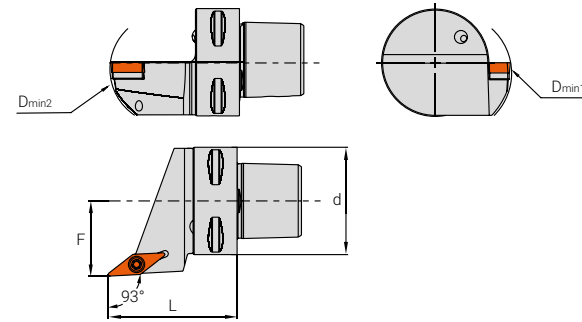
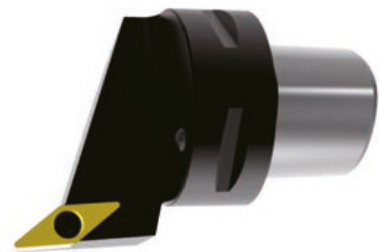


Обозначение	R	L	СОЖ		D _{min1} мм	d мм	h мм	l мм	L мм	F мм	Тип пластины
440.STFCR/L.11070.11	○	○		11	20	40	16	47	70	11	ТС..1102..
440.STFCR/L.11070.11-IC	○	○	▲	11	20	40	16	47	70	11	ТС..1102..
440.STFCR/L.13080.11	○	○		11	25	40	20	57	80	13	ТС..1102..
440.STFCR.13080/L.11-IC	○	○	▲	11	25	40	20	57	80	13	ТС..1102..
440.STFCR.17090/L.16-IC	○	○	▲	16	32	40	25	68	90	17	ТС..16T3..
440.STFCR/L.22110.16	○	○		16	40	40	32	89	110	22	ТС..16T3..
450.STFCR/L.11070.11	○	○		11	20	50	16	46	70	11	ТС..1102..
450.STFCR/L.13080.11	○	○		11	25	50	20	56	80	13	ТС..1102..
450.STFCR/L.17090.16-IC	○	○	▲	16	32	50	25	67	90	17	ТС..16T3..
450.STFCR/L.22110.16-IC	○	○	▲	16	40	50	32	88	110	22	ТС..16T3..

Комплектующие

Тип пластины					
ТС..1102..	-	-	C025A05IP	-	T15IP
ТС..16T3..	SKPD-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP

Державки с креплением винтом 4... SVJB

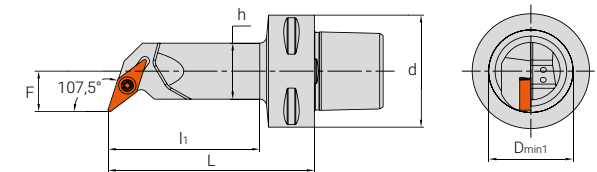


Обозначение	R	L	СОЖ		D _{min1} ММ	D _{min2} ММ	d ММ	L ММ	F ММ	Тип пластины
432.SVJBR/L.22040.11	○	○		11	105	116	32	40	22	VB..1103..
432.SVJBR/L.22040.11-IC	○	○	▲	11	368	116	32	40	22	VB..1103..
440.SVJBR/L.27050.11	○	○		11	105	140	40	50	27	VB..1103..
440.SVJBR/L.27050.11-IC	○	○	▲	11	434	140	40	50	27	VB..1103..
440.SVJBR/L.27050.16	○	○		16	155	140	40	50	27	VB..1604..
440.SVJBR/L.27050.16-IC	○	○	▲	16	270	140	40	50	27	VB..1604..
450.SVJBR/L.35060.11	○	○		11	125	165	50	60	35	VB..1103..
450.SVJBR/L.35060.16	○	○	▲	16	155	165	50	60	35	VB..1604..
450.SVJBR/L.35060.16-IC	○	○		16	270	165	50	60	35	VB..1604..
463.SVJBR/L.45065.16	○	○		16	155	190	63	65	45	VB..1604..
463.SVJBR/L.45065.16-IC	○	○	▲	16	270	190	63	65	45	VB..1604..

Комплектующие

Тип пластины					
VB..1103..	-	-	C025A07IP	-	T8IP
VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP

Державки с креплением прижимом 4...SVQB

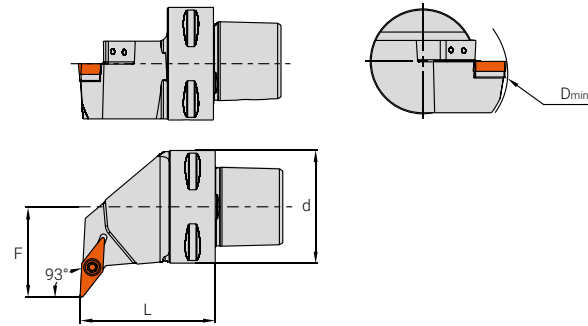


Обозначение	R	L	СОЖ		D _{min1} ММ	d ММ	h ММ	l1 ММ	L ММ	F ММ	Тип пластины
440.SVQBR/L.18090.16	○	○		16	33	40	25	68	90	18	VB..1604..
440.SVQBR/L.18090.16-IC	○	○	▲	16	33	40	25	68	90	18	VB..1604..
440.SVQBR/L.22110.16	○	○		16	40	40	32	89	110	22	VB..1604..
440.SVQBR/L.27120.16	○	○		16	50	40	40	100	120	27	VB..1604..
450.SVQBR/L.18090.16	○	○		16	33	50	25	67	90	18	VB..1604..
450.SVQBR/L.18090.16-IC	○	○	▲	16	33	50	25	67	90	18	VB..1604..
450.SVQBR/L.22110.16	○	○		16	40	50	32	88	110	22	VB..1604..
463.SVQBR/L.22120.16-IC	○	○	▲	16	40	63	32	94	120	22	VB..1604..
450.SVQBR/L.27140.16	○	○		16	50	50	40	119	140	27	VB..1604..
450.SVQBR/L.35150.16	○	○		16	63	50	50	130	150	35	VB..1604..
463.SVQBR/L.27145.16	○	○		16	50	63	40	120	145	27	VB..1604..
463.SVQBR/L.37175.16	○	○		16	63	63	50	151	175	35	VB..1604..

Комплектующие

Тип пластины	D _{min1} , ММ					
VB..1604..	33	-	-	C035A08IP	-	T15IP
VB..1604..	40-63	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP

Державки с креплением винтом 4... SVUB

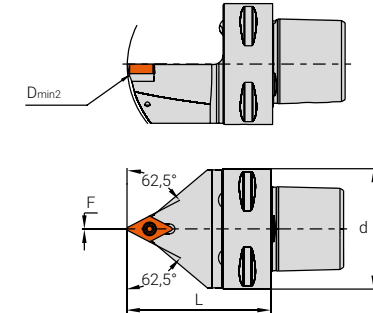
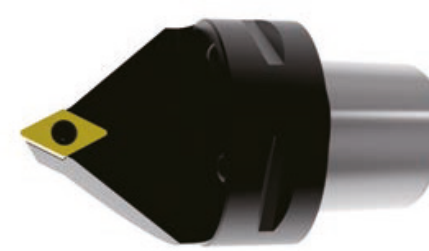


Обозначение	R	L	СОЖ		D _{min1} ММ	d ММ	L ММ	F ММ	Тип пластины
463.SVUBR/L.45065.16-IC	○	○	▲		85	63	65	45	VB..1604..
463.SVUBR/L.55080.16-IC	○	○	▲		100	85	80	55	VB..1604..

Комплектующие

Тип пластины					
VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP

Державки с креплением винтом 4...SDNC

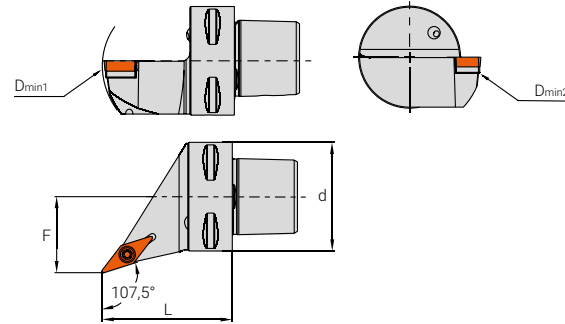


Обозначение		D _{min1} ММ	d ММ	L ММ	F ММ	Тип пластины
○ 432.SDNCN.00040.11	07	116	32	40	0	DC..11T3..
○ 440.SDNCN.00050.11	11	140	40	50	0	DC..11T3..
○ 450.SDNCN.00060.11	11	165	50	60	0	DC..11T3..

Комплектующие

Тип пластины					
DC..11T3..	SKDP-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP

Державки с креплением винтом 4... SVHB

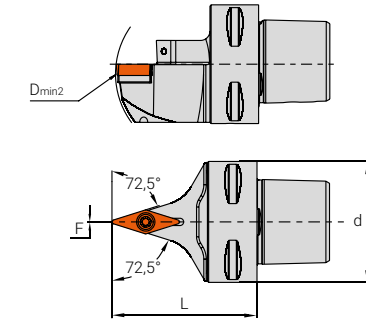


Обозначение	R	L	СОЖ		D _{min1} мм	D _{min2} мм	d мм	L мм	F мм	Тип пластины
432.SVHBR/L.22040.11	○	○			55	116	32	40	22	VB..1103..
440.SVHBR/L.27050.11	○	○			55	140	40	50	27	VB..1103..
440.SVHBR/L.27050.16	○	○			95	140	40	50	27	VB..1604..
440.SVHBR/L.27050.16-IC	○	○	▲		124	140	40	50	27	VB..1604..
450.SVHBR/L.35060.11	○	○			65	165	50	60	35	VB..1103..
450.SVHBR/L.35060.16	○	○			95	165	50	60	35	VB..1604..
450.SVHBR/L.35060.16-IC	○	○	▲		124	165	50	60	35	VB..1604..
463.SVHBR/L.45065.16	○	○			95	190	63	65	45	VB..1604..
463.SVHBR/L.45065.16-IC	○	○	▲		134	190	63	65	45	VB..1604..

Комплектующие

Тип пластины					
VB..1103..	-	-	C025A07IP	-	T8IP
VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP

Державки с креплением винтом 4...SVVB

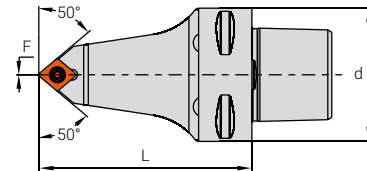



Обозначение	R	L	СОЖ		D _{min2} мм	d мм	L мм	F мм	Тип пластины	
440.SVVBN.00050.16	○	○			16	140	40	50	0	VB..1604..
440.SVVBN.00055.16-IC	○	○	▲		16	165	50	60	0	VB..1604..
450.SVVBN.00060.16	○	○			16	165	50	60	0	VB..1604..
450.SVVBN.00060.16-IC	○	○	▲		16	165	50	60	0	VB..1604..
463.SVVBN.00065.16	○	○			16	190	63	65	0	VB..1604..
463.SVVBN.00065.16-IC	○	○	▲		16	190	63	65	0	VB..1604..

Комплектующие






Тип пластины					
VB..1604..	SKVN-343	SRS-3	C035A12IP	S3.5	T15IP

Державки с креплением винтом 4...SCMC

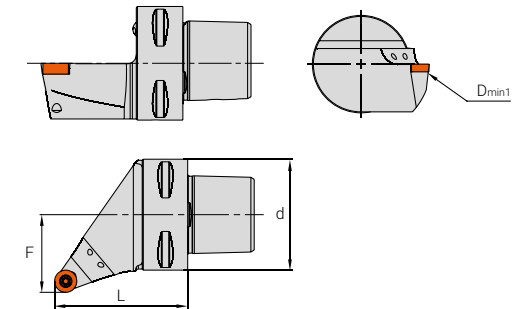



Обозначение		d мм	L мм	F мм	Тип пластины
○ 463.SCMCN.00090.12	12	63	90	0	СС..1204..

Комплектующие



Тип пластины					
СС..1204..	SKCP-453	SRS-4	F040A14IP	S4	T15IP

Державки с креплением винтом 4...SRSC



Обозначение	R	L	СОЖ		D _{min1} мм	D _{min2} мм	d мм	L мм	F мм	Тип пластины
440.SRSCR/L.27050.12	○	○		12	-	-	40	50	27	RC..1204MO
450.SRSCR/L.35060.12	○	○		12	-	-	50	60	35	RC..1204MO
450.SRSCR/L.35060.12-IC	○	○	▲	12	130	270	50	60	35	RC..1204MO
450.SRSCR/L.35060.16	○	○		16	-	-	50	60	35	RC..1606MO
450.SRSCR/L.35060.16-IC	○	○	▲	16	175	165	50	60	35	RC..1606MO
463.SRSCR/L.45065.12	○	○		12	-	-	63	65	45	RC..1204MO
463.SRSCR/L.45065.12-IC	○	○	▲	12	120	195	63	65	45	RC..1204MO
463.SRSCR/L.45065.16	○	○		16	-	-	63	65	45	RC..1606MO
463.SRSCR/L.45065.16-IC	○	○	▲	17	175	190	63	65	45	RC..1606MO

Комплектующие

Тип пластины		
RC..1204MO	C040A11IP	T15IP
RC..1606MO	C050A18IP	T20IP

Рекомендуемые режимы резания токарных пластин с задними углами

Группа материалов	Состав / структура / термообработка	Твёрдость	Скорость резания Vc (м/мин.)															Скорость резания Vc (м/мин.)																						
			Твёрдые сплавы с покрытием CVD															Твёрдые сплавы с покрытием CVD																						
			ACP15			ACP115			ACP25			ACP125			ACP35			ACM25			ACK10			ACK110			ACK15			ACK115			ACK25			ACK125				
			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)							
	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4							
P Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	450	390	270	470	420	300	430	350	230	450	390	260	390	310	230																							
	C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB	380	330	230	440	395	280	360	295	190	420	365	240	315	250	190																							
	C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB	300	265	200	410	370	260	280	235	160	390	340	220	230	195	160																							
	C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB	290	255	190	380	345	240	270	225	150	360	315	200	220	185	150																							
	C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB	250	225	170	350	320	220	235	195	130	330	290	180	185	155	120																							
	Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	360	300	180	320	295	200	340	270	170	300	265	160	290	225	150																						
		Закалённая	275 HB	250	210	150	290	270	190	235	195	140	270	240	150	170	150	130																						
Закалённая		300 HB	230	200	150	260	245	180	220	180	140	240	215	140	150	140	130																							
Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	320	275	190	300	280	190	280	230	170	280	230	170	180	160	140																							
	Закалённая	325 HB	160	150	130	170	180	150	130	115	100	170	125	110	-	-	-																							
M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB															270	230	170																					
	Мартенситная закалённая	240 HB															150	130	95																					
	Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB															195	170	115																					
	Аустенитно-ферритная	230 HB															160	140	100																					
K Серый чугун	Ферритный	180 HB																		560	380	210	570	390	220	480	345	200	500	360	210	490	340	190	490	350	190			
	Перлитный	260 HB																		270	200	140	300	220	150	220	180	135	230	200	140	250	190	130	250	200	130			
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB																	280	220	135	290	240	140	270	210	130	280	220	135	260	200	125	260	220	120			
		Перлитный	250 HB																	210	160	100	230	200	110	200	150	95	220	160	100	190	140	90	190	150	100			
	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB																	290	250	190	300	230	180	275	240	180	280	250	190	265	230	170	260	230	170			
		Перлитный	230 HB																	210	160	90	230	180	90	190	145	85	200	150	90	190	140	90	190	150	100			
N Аллюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB																																						
	Упрочняемые термической обработкой	100 HB																																						
	Аллюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB																																					
		Упрочняемые термической обработкой	90 HB																																					
Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Латунь	110 HB																																						
	Бронза без добавок свинца	90 HB																																						
	Электролитическая медь	100 HB																																						
S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB																																						
		280 HB																																						
		250 HB																																						
		350 HB																																						
		320 HB																																						
	Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400																																					
α и β сплавы		Rm1050																																						

Rm – предел прочности на растяжение в МПа

Рекомендуемые режимы резания токарных пластин с задними углами

Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	Скорость резания Vc (м/мин.)												Скорость резания Vc (м/мин.)																		
			Твёрдые сплавы с покрытием PVD												Твёрдые сплавы с покрытием PVD						Твёрдые сплавы без покрытия			Кермет									
			APM15			APM20			APM25			APM30			APS10			APS20			AWN20			AWN25			ATP15						
			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)						
			0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4				
P	Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB				240	220	180	240	220	180	240	220	180													470	320	–			
		C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB				220	200	160	220	200	160	220	200	160													400	250	–			
		C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB				160	150	110	160	150	110	160	150	110													300	200	–			
		C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB				130	110	90	130	110	90	130	110	90													290	180	–			
		C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB				130	110	80	130	110	80	130	110	80													245	150	–			
	Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB				120	100	–	120	100	–	120	100	–																370	220	–
		Закалённая	275 HB				–	–	–	–	–	–	–	–	–													255	160	–			
		Закалённая	300 HB				–	–	–	–	–	–	–	–	–													200	140	–			
		Закалённая	350 HB				–	–	–	–	–	–	–	–	–													185	130	–			
	Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB				110	100	–	110	100	–	110	100	–																285	180	–
Закалённая		325 HB				–	–	–	–	–	–	–	–	–													150	90	–				
M	Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB	305	245	200	210	190	120	200	200	130	190	170	110				220	200	130	200	170	110							270	180	–
		Мартенситная закалённая	240 HB	160	130	110	145	125	100	125	125	100	125	125	100				150	125	100	150	125	100							250	170	–
		Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB	210	180	155	160	140	100	165	165	145	165	165	145				200	165	145	200	165	145							240	150	–
		Аустенитно-ферритная	230 HB	170	140	120	155	130	115	145	130	115	145	130	115				160	130	115	160	130	115							220	130	–
K	Серый чугун	Ферритный	180 HB																												330	180	230
		Перлитный	260 HB																												310	290	220
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB																												290	250	210
		Перлитный	250 HB																												280	220	200
	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB																												260	220	160
		Перлитный	230 HB																												210	170	120
N	Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB																1550	1050	700	1550	1050	700									
		Упрочняемые термической обработкой	100 HB																450	320	200	450	320	200									
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB																400	270	150	400	270	150									
		Упрочняемые термической обработкой	90 HB																250	170	95	250	170	95									
		Легкообрабатываемые сплавы	130 HB																230	150	85	230	150	85									
	Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Латунь	110 HB																550	370	170	550	370	170									
		Бронза без добавок свинца	90 HB																260	210	160	260	210	160									
Электролитическая медь		100 HB																190	145	95	190	145	95										
S	Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB				90	70	–							110	70	–	90	70	–	55	30	–	55	30	–						
		На основе Fe / упрочненные	280 HB				70	60	–							80	60	–	70	60	–	55	25	–	55	25	–						
		На основе Ni и Co / отожжённые	250 HB				70	60	–							80	60	–	70	60	–	45	25	–	45	25	–						
		На основе Ni и Co / упрочненные	350 HB				60	50	–							70	50	–	60	50	–	35	20	–	35	20	–						
		На основе Ni и Co / литые	320 HB				50	40	–							60	40	–	50	40	–	40	20	–	40	20	–						
	Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400				70	50	40							–	–	–	70	50	40	60	40	–	60	40	–						
		α и β сплавы	Rm1050				40	30	25							–	–	–	40	30	25	–	–	–	–	–	–						

Rm – предел прочности на растяжение в МПа

Рекомендуемые режимы резания токарных пластин без задних углов

Группа материалов	Состав / структура / термообработка	Твёрдость	Скорость резания Vc (м/мин.)															Скорость резания Vc (м/мин.)																							
			Твёрдые сплавы с покрытием CVD															Твёрдые сплавы с покрытием CVD																							
			ACP15			ACP115			ACP25			ACP125			ACP35			ACM25			ACK10			ACK110			ACK15			ACK115			ACK25			ACK125					
			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)								
			0,1	0,2	0,6	0,1	0,2	0,6	0,1	0,4	0,8	0,1	0,4	0,8		0,2	0,5	1,0	0,2	0,4	0,6	0,1	0,3	0,4	0,1	0,3	0,6	0,1	0,3	0,4	0,2	0,4	0,8	0,1	0,3	0,5	0,4	0,8	1,2		
P	Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	500	390	270	500	400	300	470	350	230	480	360	250		430	–	230																						
		C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB	420	330	230	470	375	280	450	295	190	450	335	230		350	250	190																						
		C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB	330	265	200	440	350	260	320	235	160	420	310	210		200	195	160																						
		C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB	290	255	190	410	325	240	310	225	150	390	285	190		250	185	150																						
		C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB	250	225	170	380	300	220	280	195	130	360	260	180		210	155	120																						
	Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	360	300	180	350	275	200	390	270	170	330	235	170		320	225	150																						
		Закалённая	275 HB	280	210	150	320	250	190	270	195	140	300	210	160		200	150	130																						
		Закалённая	300 HB	260	200	150	290	225	180	250	180	140	270	190	150		180	140	130																						
		Закалённая	350 HB	230	170	120	260	200	170	220	155	110	230	170	120		150	110	90																						
	Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	350	275	190	280	270	200	280	230	170	290	240	180		220	160	140																						
Закалённая		325 HB	190	150	130	220	150	150	130	115	100	180	130	120		–	–	–																							
M	Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB																330	265	180																				
		Мартенситная закалённая	240 HB																	150	130	65																			
		Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB																	195	170	80																			
		Аустенитно-ферритная	230 HB																	160	140	70																			
K	Серый чугун	Ферритный	180 HB																			560	380	210	570	390	220	480	345	200	500	360	210	490	340	190	490	350	190		
		Перлитный	260 HB																				270	200	140	300	220	150	220	180	135	230	200	140	250	190	130	250	200	130	
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB																				280	220	135	290	240	140	270	210	130	280	220	135	260	200	125	260	220	120	
		Перлитный	250 HB																					210	160	100	230	200	110	200	150	95	220	160	100	190	140	90	190	150	100
	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB																					290	250	190	300	230	180	275	240	180	280	250	190	265	230	170	260	230	170
		Перлитный	230 HB																					210	160	90	230	180	90	190	145	85	200	150	90	190	140	90	190	150	100
N	Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB																																						
		Упрочняемые термической обработкой	100 HB																																						
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB																																						
		Упрочняемые термической обработкой	90 HB																																						
	Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Латунь	110 HB																																						
		Бронза без добавок свинца	90 HB																																						
	Электролитическая медь	100 HB																																							
S	Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB																																						
		На основе Fe / упрочненные	280 HB																																						
		На основе Ni и Co / отожжённые	250 HB																																						
		На основе Ni и Co / упрочненные	350 HB																																						
		На основе Ni и Co / литые	320 HB																																						
	Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400																																						
	α и β сплавы	Rm1050																																							

Rm – предел прочности на растяжение в МПа

Рекомендуемые режимы резания токарных пластин без задних углов

Группа материалов	Состав / структура / термообработка	Твёрдость	Скорость резания Vc (м/мин.)												Скорость резания Vc (м/мин.)									
			Твёрдые сплавы с покрытием PVD												Твёрдые сплавы без покрытия						Кермет			
			APM15			APM20			APS10			APS20			AWN20			AWN25			АТР15			
			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			Подача (мм/об)			
			0,1	0,3	0,6	0,1	0,3	0,6	0,1	0,3	0,6	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	
P Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB				220	200	160													470	320	–	
	C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB				160	150	110													400	250	–	
	C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB				130	110	90													300	200	–	
	C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB				130	110	80													290	180	–	
	C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB				130	110	80													245	150	–	
	Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB				120	100	–													370	220	–
		Закалённая	275 HB				–	–	–													255	160	–
		Закалённая	300 HB				–	–	–													200	140	–
		Закалённая	350 HB				–	–	–													185	130	–
	Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB				110	100	–													285	180	–
Закалённая		325 HB				–	–	–													150	90	–	
M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB	305	245	190	270	205	165	260	200	160	250	190	150										
	Мартенситная закалённая	240 HB	160	130	110	145	125	100	130	100	80	120	90	70										
	Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB	210	180	150	195	165	145	160	120	120	170	110	100										
	Аустенитно-ферритная	230 HB	170	140	120	155	130	115	140	110	100	140	100	90										
K Серый чугун	Ферритный	180 HB																			390	330	255	
	Перлитный	260 HB																			355	310	245	
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB																			330	270	200
		Перлитный	250 HB																			310	270	210
	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB																			260	220	160
		Перлитный	230 HB																			210	170	120
N Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB													1550	1050	700	1550	1050	700				
	Упрочняемые термической обработкой	100 HB													450	320	200	450	320	200				
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB													400	270	150	400	270	150			
		Упрочняемые термической обработкой	90 HB													250	170	95	250	170	95			
	Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Латунь	110 HB													230	150	85	230	150	85			
		Бронза без добавок свинца	90 HB													550	370	170	550	370	170			
Электролитическая медь		100 HB													260	210	160	260	210	160				
S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB				50	30	–	65	45	–	55	35	–	55	30	–	55	30	–	60	40	–	
		280 HB				45	25	–	60	40	–	50	30	–	55	25	–	55	25	–	55	35	–	
		250 HB				45	25	–	60	40	–	50	30	–	45	25	–	45	25	–	55	35	–	
		350 HB				40	20	–	55	35	–	45	25	–	35	20	–	35	20	–	50	30	–	
		320 HB				40	20	–	50	30	–	40	20	–	40	20	–	40	20	–	50	30	–	
	Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400				70	50	–	100	60	–	80	60	–	60	40	–	60	40	–	85	55	–
		α и β сплавы	Rm1050				55	45	–	80	40	–	60	40	–	30	–	–	30	–	–	75	35	–

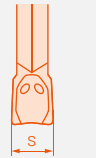
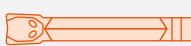
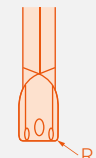

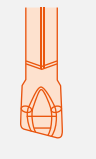
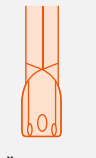
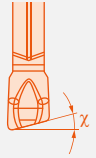
Rm – предел прочности на растяжение в МПа

Рекомендуемые режимы резания керамических пластин

Группа материалов	Состав / структура / термообработка	Твёрдость	Скорость резания, м/мин.				
			СОК20	CNK25	CSS10	CWS15	
P Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB					
	C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB					
	C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB					
	C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB					
	C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB					
Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB					
	Закалённая	275 HB					
	Закалённая	300 HB					
Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB					
	Закалённая	325 HB					
M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB					
	Мартенситная закалённая	240 HB					
	Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB					
	Аустенитно-ферритная	230 HB					
K Серый чугун	Ферритный	180 HB	350–800	400–950			
	Перлитный	260 HB	300–600	350–700			
Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB	210–420	280–480			
	Перлитный	250 HB	200–410	250–450			
Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	250–450	300–520			
	Перлитный	230 HB	250–480	350–750			
N Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB					
	Упрочняемые термической обработкой	100 HB					
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB				
		Упрочняемые термической обработкой	90 HB				
Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Латунь	110 HB					
	Бронза без добавок свинца	90 HB					
	Электролитическая медь	100 HB					
S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB					
	На основе Fe / упрочненные	280 HB					
	На основе Ni и Co / отожжённые	250 HB					
	На основе Ni и Co / упрочненные	350 HB			170–300	180–350	
	На основе Ni и Co / литые	320 HB			150–250	170–300	
Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400					
	α и β сплавы	Rm1050					
H Закалённая сталь	Закалённая и отпущенная	50 HRC	100–200				
	Закалённая и отпущенная	55 HRC	85–150				
	Закалённая и отпущенная	56 HRC	50–100				
Закалённый чугун	Закалённый и отпущенный	55 HRC	60–120				

Rm – предел прочности на растяжение в МПа.

Система обозначений пластин для отрезки и обработки канавок

G	D	T	M	40	N	04	
Тип режущей кромки	Вид обработки	Тип стружколома	Ширина пластины	Исполнение пластины	Радиус при вершине / главный угол в плане		
G Отрезка и обработка канавок	T Продольное точение	U	 30 s = 3 мм 40 s = 4 мм 50 s = 5 мм 60 s = 6 мм	R	Радиус при вершине		
S  Односторонняя	P Отрезка	M		R	Правое		
D  Двусторонняя	R Профильная обработка	H		L	Левое		02 R = 0,2 мм 03 R = 0,3 мм 04 R = 0,4 мм 08 R = 0,8 мм 10 R = 1,0 мм 15 R = 1,5 мм 20 R = 2,0 мм 25 R = 2,5 мм 30 R = 3,0 мм
				N	Нейтральное		Главный угол в плане  6 χ = 6°

Система обозначений сплавов пластин для отрезки и обработки канавок

A	C	P	25
АКСИС	Материал пластины и покрытие	Область применения	Условия обработки ISO
P	Твёрдый сплав с покрытием PVD	P Сталь	
C	Твёрдый сплав с покрытием CVD	M Нержавеющая сталь	
W	Твёрдый сплав без покрытия	K Чугун	
		N Алюминий	
		S Жаропрочные сплавы	
		H Материалы высокой твердости	

Пластины для отрезки и обработки канавок GDTU

GD** пластины двусторонние						HC ¹ (CVD)	HC ¹ (PVD)	HW		
						P	M	K	N	S
						ACP15	ACP25	APM15	APM20	AWN20
Обозначение	R±0,10 мм	T _{max} мм	S±0,10 мм	f мм						
GDTU30N03	0,3	17	3	0,04–0,13	•			○		
GDTU40N04	0,4	22	4	0,06–0,18	•			○		
GDTU50N04	0,4	22	5	0,06–0,23	•			○		
GDTU60N08	0,8	22	6	0,12–0,27	•			○		

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Пластины для отрезки и обработки канавок GDTM

GD** пластины двусторонние						HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)		HW	
						P	■	■	■	■	
						M			■	■	
						K	■				
						N					■
						S			■	■	
Обозначение	R±0,10 мм	T _{max} мм	S±0,10 мм	f мм	ACP15	ACP25	APM15	APM20	AWN20		
GDTM20N02	0,2	13	2	0,02–0,07			●				
GDTM30N03	0,3	17	3	0,04–0,13			●				
GDTM40N04	0,4	22	4	0,06–0,18			●				
GDTM50N04	0,4	22	5	0,08–0,23			●				
GDTM60N08	0,8	22	6	0,12–0,27			●				

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Пластины двусторонние GDTH

GS** пластины односторонние						HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)		HW	
						P	■	■	■	■	
						M			■	■	
						K	■				
						N					■
						S			■	■	
Обозначение	R±0,10 мм	T _{max} мм	S±0,10 мм	f мм	ACP15	ACP25	APM15	APM20	AWN20		
GDTH40N02	0,2	22	4	0,06–0,18	●						
GDTH30N03	0,3	17	3	0,04–0,13				●			
GDTH40N04	0,4	22	4	0,06–0,18				●			
GDTH50N04	0,4	22	5	0,06–0,23				●			
GDTH60N08	0,8	22	6	0,12–0,27			●				

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Пластины для наружного точения и профильной обработки канавок GDRU

GD** пластины двусторонние						HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)		HW
Обозначение	R±0,10 мм	T _{max} мм	S±0,10 мм	f мм	ACP15	ACP25	APM15	APM20	AWN20	
GDRU30N15	1,5	17	3	0,04–0,13			●	○		
GDRU40N20	2	19	4	0,06–0,18				●		
GDRU50N25	2,5	19	5	0,08–0,23				○	○	
GDRU60N30	3	19	6	0,10–0,26				●		

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для отрезки GDFU

GD** пластины двусторонние						HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)		HW
Обозначение	R±0,10 мм	T _{max} мм	S±0,10 мм	f мм	ACP15	ACP25	APM15	APM20	AWN20	
GDFU30N02	0,2	17	3	0,04–0,13			●	○		
GDFU40N02	0,2	22	4	0,06–0,18			●		○	
GDFU50N03	0,3	22	5	0,08–0,24				●		
GDFU60N04	0,4	22	6	0,12–0,29				○		

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для отрезки GSPU

GS** пластины односторонние					HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)		HW
Обозначение	R±0,10 мм	S±0,10 мм	f мм		ACP15	ACP25	APM15	APM20	AWN20
				P	■	■	■	■	
				M			■	■	
				K	■				
				N					■
				S			■	■	
GSPU30N02	0,2	3	0,04–0,13					○	
GSPU40N02	0,2	4	0,06–0,18					●	○
GSPU50N03	0,3	5	0,08–0,24					●	
GSPU60N04	0,4	6	0,12–0,29					●	

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Пластины для отрезки GDPU

GD** пластины двусторонние						HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)		HW
Обозначение	R±0,10 мм	T _{max} мм	S±0,10 мм	f мм		ACP15	ACP25	APM15	APM20	AWN20
					P	■	■	■	■	
					M			■	■	
					K	■				
					N					■
					S				■	■
GDPU30R6	0,2	17	2,9	0,04–0,10				●	○	
GDPU30L6	0,2	17	2,9	0,04–0,10				●		

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки

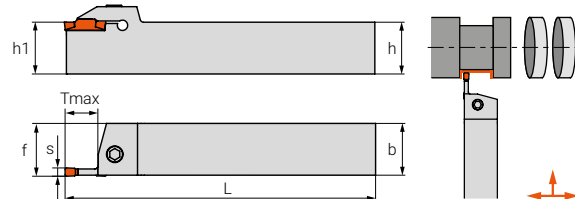
○ – под заказ
 ● – в наличии

Система обозначений державок для отрезки и обработки канавок

GT	F	R	2525
Назначение инструмента	Вид обработки	Исполнение	Размеры хвостовика
GT Обработка канавок	E Наружная обработка I Внутренняя обработка F Торцевая обработка	R Правое L Левое N Нейтральное	Прямоугольное 1616 h=b=16 мм 2020 h=b=20 мм 2525 h=b=25 мм 3232 h=b=32 мм Круглое 0016 d = 16 мм 0020 d = 20 мм 0025 d = 25 мм 0032 d = 32 мм Лезвие 0026 H = 26 мм 0032 H = 32 мм

4	13	A	52
Размер пластины, мм	Глубина обработки	Тип исполнения*	Минимальный диаметр врезания*
 2 S = 2 мм 3 S = 3 мм 4 S = 4 мм 5 S = 5 мм 6 S = 6 мм	 4 T _{max} = 4 мм 5 T _{max} = 5 мм 6 T _{max} = 6 мм 7 T _{max} = 7 мм 8 T _{max} = 8 мм 10 T _{max} = 10 мм 15 T _{max} = 15 мм 17 T _{max} = 17 мм 20 T _{max} = 20 мм 22 T _{max} = 22 мм 25 T _{max} = 25 мм 30 T _{max} = 30 мм	A B	 35 Ø 35 мм 40 Ø 40 мм 52 Ø 52 мм 55 Ø 55 мм 60 Ø 60 мм 85 Ø 85 мм 100 Ø 100 мм 140 Ø 140 мм 190 Ø 190 мм
		*для торцевых канавок	*для торцевых канавок

Державки для обработки радиальных канавок GTE

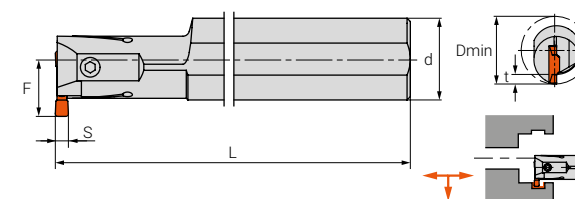


Обозначение	R	L	s мм	T _{max} мм	h=h1 мм	b мм	f мм	L мм	Тип пластины
GTER/L.1616.204S	0	0	2	4	16	16	16,17	150	G..20
GTER/L.2020.207S	0	0	2	7	20	20	20,17	150	G..20
GTER/L.1616.310S	0	0	3	10	16	16	14,8	125	G..30
GTER/L.1616.317S	0	0	3	17	16	16	14,8	125	G..30
GTER/L.2020.310S	0	0	3	10	20	20	18,8	125	G..30
GTER/L.2020.317S	0	0	3	17	20	20	18,8	125	G..30
GTER/L.2525.310S	0	0	3	10	26	26	23,8	150	G..30
GTER/L.2525.317S	0	0	3	17	26	26	23,8	150	G..30
GTER/L.2020.413S	0	0	4	13	20	20	18,5	140	G..40
GTER/L.2020.422S	0	0	4	22	20	20	18,5	140	G..40
GTER/L.2525.413S	0	0	4	13	25	25	23,5	150	G..40
GTER/L.2525.422S	0	0	4	22	25	25	23,5	150	G..40
GTER/L.3232.413S	0	0	4	13	32	32	30,5	170	G..40
GTER/L.3232.422S	0	0	4	22	32	32	30,5	170	G..40
GTER/L.2525.513S	0	0	5	13	25	25	23	150	G..50
GTER/L.2525.522S	0	0	5	22	25	25	23	150	G..50
GTER/L.3232.513S	0	0	5	13	32	32	30	170	G..50
GTER/L.3232.522S	0	0	5	22	32	32	30	170	G..50
GTER/L.2525.613S	0	0	6	13	25	25	22,6	150	G..60
GTER/L.2525.622S	0	0	6	22	25	25	22,6	150	G..60
GTER/L.3232.613S	0	0	6	13	32	32	29,6	170	G..60
GTER/L.3232.622S	0	0	6	22	32	32	29,6	170	G..60

Комплектующие

Тип пластины		
G..20(16-20)	GB70-85-M5x16	WH40L
G..30(16)	GB70-85-M5x20	WH40L
G..30(20-25)	GB70-85-M6x20	WH50L
G..40(20-32)	GB70-85-M6x20	WH50L
G..50(25-32)	GB70-85-M6x20	WH50L
G..60(25-32)	GB70-85-M6x20	WH50L

Державки для обработки внутренних канавок GTI

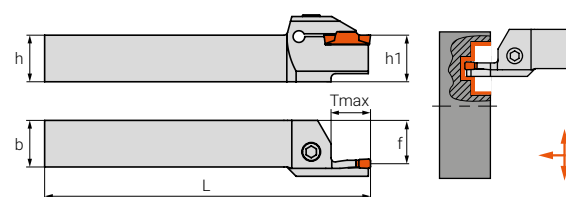


Обозначение	R	L	s мм	T _{max} мм	D _{min} мм	d мм	f мм	L мм	Тип пластины
GTIR/L.0016.204	0	0	2	4	20	16	12	150	G..20
GTIR/L.0020.305	0	0	3	5	27	20	15,2	180	G..30
GTIR/L.0025.307	0	0	3	7	33	25	20,3	200	G..30
GTIR/L.0032.309	0	0	3	9	42	32	25,3	250	G..30
GTIR/L.0025.408	0	0	4	8	35	25	21,5	200	G..40
GTIR/L.0032.411	0	0	4	11	44	32	27,5	250	G..40
GTIR/L.0040.413	0	0	4	13	54	40	33,5	300	G..40
GTIR/L.0025.508	0	0	5	8	35	25	21,5	200	G..50
GTIR/L.0032.511	0	0	5	11	44	32	27,5	250	G..50
GTIR/L.0040.513	0	0	5	13	54	40	33,5	300	G..50
GTIR/L.0025.608	0	0	6	8	35	25	21,5	200	G..60
GTIR/L.0032.611	0	0	6	11	44	32	27,5	250	G..60
GTIR/L.0040.613	0	0	6	13	54	40	33,5	300	G..60

Комплектующие

Тип пластины		
G..20..(16)	GB70-85-M5x10	WH40L
G..30(20)	GB70-85-M4x12	WH30L
G..30(25)	GB70-85-M5x16	WH40L
G..30(32)	GB70-85-M6x20	WH50L
G..40(25)	GB70-85-M5x16	WH40L
G..40..(32-40)	GB70-85-M6x20	WH50L
G..50..(25)	GB70-85-M5x16	WH40L
G..50..(32-40)	GB70-85-M6x20	WH50L
G..60..(25)	GB70-85-M5x16	WH40L
G..60..(32-40)	GB70-85-M6x20	WH50L

Державки для обработки торцевых канавок GTF

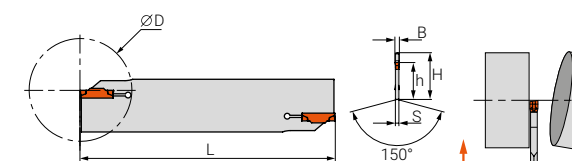


Обозначение	R	L	s мм	T _{max} мм	h=h1 мм	b мм	f мм	L мм	D _{min} мм	D _{max} мм	Тип пластины
GTFR/L.2525.317.A48	○	○	3	17	25	25	26	150	48	66	G..30
GTFR/L.2525.317.A60	○	○	3	17	25	25	26	150	60	80	G..30
GTFR/L.2525.317.A74	○	○	3	17	25	25	26	150	74	110	G..30
GTFR/L.2525.317.A101	○	○	3	17	25	25	26	150	100	150	G..30
GTFR/L.2525.422.A53	○	○	4	22	25	25	26	150	52	72	G..40
GTFR/L.2525.422.A64	○	○	4	22	25	25	26	150	64	100	G..40
GTFR/L.2525.422.A90	○	○	4	22	25	25	26	150	90	140	G..40
GTFR/L.2525.422.A130	○	○	4	22	25	25	26	150	130	230	G..40
GTFR/L.2525.522.A58	○	○	5	22	25	25	26	150	58	96	G..50
GTFR/L.2525.522.A86	○	○	5	22	25	25	26	150	86	140	G..50
GTFR/L.2525.522.A130	○	○	5	22	25	25	26	150	130	200	G..50
GTFR/L.2525.522.A185	○	○	5	22	25	25	26	150	185	400	G..50
GTFR/L.2525.622.A60	○	○	6	22	25	25	26	150	60	100	G..60
GTFR/L.2525.622.A88	○	○	6	22	25	25	26	150	88	180	G..60
GTFR/L.2525.622.A160	○	○	6	22	25	25	26	150	160	400	G..60

Комплектующие

Тип пластины		
G..30	GB70-85-M6x20	WH50RL
G..40	GB70-85-M6x20	WH50RL
G..50	GB70-85-M6x20	WH50RL
G..60	GB70-85-M6x20	WH50RL

Односторонние отрезные лезвия GPE

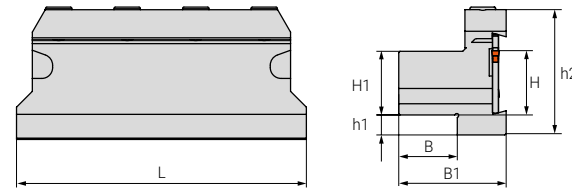


Обозначение	s мм	D _{max} мм	H мм	h мм	B мм	L мм	Тип пластины
• GPEN.0026.330	3	60	26	19	2,4	110	GDP*30...
• GPEN.0026.330-1	3	60	26	19	2,4	110	GSP*30...
• GPEN.0026.435	4	70	26	19	3,2	110	GDP*40...
• GPEN.0026.435-1	4	70	26	19	3,2	110	GSP*40...
• GPEN.0026.535	5	70	26	19	4	110	GDP*50...
• GPEN.0026.535-1	5	70	26	19	4	110	GSP*50...
• GPEN.0026.635-1	6	70	26	19	5	110	GSP*60...
• GPEN.0032.350	3	100	32	25	2,4	150	GDP*30...
• GPEN.0032.350-1	3	100	32	24,6	2,4	150	GSP*30...
• GPEN.0032.460	4	120	32	25	3,2	150	GDP*40...
• GPEN.0032.460-1	4	120	32	24,6	3,2	150	GSP*40...
• GPEN.0032.560	5	120	32	25	4	150	GDP*50...
• GPEN.0032.560-1	5	120	32	24,6	4	150	GSP*50...
• GPEN.0032.660-1	6	120	32	24,6	5	150	GSP*60...

Комплектующие

Тип пластины	
GDP*30...-GDP*50...(26-32)	ALA-02
GSP*30...-GDP*60...(26-32)	ALB-02

Блоки для отрезных лезвий GPB



Обозначение	H мм	B мм	h ₁ мм	h ₂ мм	B ₁ мм	L мм	Лезвие
• GPBN.2026-1	20	19	10	46,6	38	86	GPEN.0026..
• GPBN.2526-1	25	23	5	46,6	42	86	GPEN.0026..
• GPBN.2032	20	19	13	50	38	100	GPEN.0032...
• GPBN.2532	25	23	8	50	42	110	GPEN.0032...
• GPBN.3232	32	29	5	54	48	110	GPEN.0032...

Комплектующие

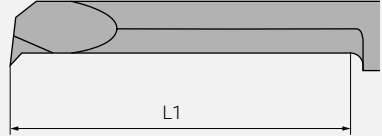

Лезвие	Прихват		
GPBN.**26-1(20-25)	QZC26	GB70-85-M6×20	W50RL
GPBN.2032(20)	ABK-03	2505-M6×30	AAL-07-5
GPBN.**32(25-32)	ABK-04	2505-M6×30	AAL-07-5

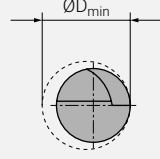

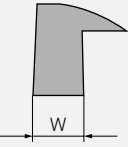
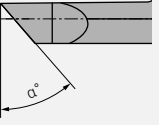
Рекомендуемые режимы резания для отрезки и обработки канавок

Группа материалов	Состав / структура / термообработка	Твёрдость	Скорость резания V _c (м/мин.)					
			Твёрдые сплавы с покрытием CVD	Твёрдые сплавы с покрытием PVD		Твёрдые сплавы без покрытия		
			ACP15	ACP25	APM15	APM20	AWN20	
P Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	120–210	110–200	100–200	100–180		
	C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB	110–200	100–190	100–180	100–150		
	C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB	100–180	90–175	80–160	80–130		
	C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB	90–170	80–160	80–160	80–130		
	C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB	80–150	70–140	70–130	70–120		
Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	110–190	100–180	100–160	80–150		
	Закалённая	275 HB	80–150	90–140	80–160	80–130		
	Закалённая	300 HB	75–130	70–120	80–130	80–110		
Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	90–140	80–130	70–110	60–100		
	Закалённая	325 HB	80–120	70–110	60–100	60–90		
M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB			80–170	80–160		
	Мартенситная закалённая	240 HB			70–135	70–120		
	Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB			80–150	80–130		
	Аустенитно-ферритная	230 HB			60–120	50–100		
K Серый чугун	Ферритный	180 HB	150–250					
	Перлитный	260 HB	120–170					
Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB	120–230					
	Перлитный	250 HB	100–180					
Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	90–180					
	Перлитный	230 HB	80–150					
N Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB					300–800	
	Упрочняемые термической обработкой	100 HB					220–560	
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB					230–310
		Упрочняемые термической обработкой	90 HB					180–250
Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Легкообрабатываемые сплавы	130 HB					90–150	
	Латунь	110 HB					90–150	
	Бронза без добавок свинца	90 HB					200–520	
	Электролитическая медь	100 HB					100–200	
S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB			20–50	20–50	20–40	
	На основе Fe / упрочненные	280 HB			20–40	20–30	20–30	
	На основе Ni и Co / отожжённые	250 HB			20–30	20–30	15–20	
	На основе Ni и Co / упрочненные	350 HB			15–30	15–30	15–20	
	На основе Ni и Co / литые	320 HB			15–20	15–20	15–20	
Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400			80–100	80–100	80–100	
	α и β сплавы	Rm1050			30–60	30–60	20–50	

Rm – предел прочности на растяжение в МПа

Система обозначений режущих вставок «Колибри»

CR	15	4
Серия и исполнение	Длина рабочей части	Диаметр соединения
C Резцовые вставки «Колибри»		
R Правое	10 L1 = 10 мм 15 L1 = 15 мм	4 d = 4 мм 5 d = 5 мм 6 d = 6 мм 7 d = 7 мм
L Левое	25 L1 = 25 мм 30 L1 = 30 мм	

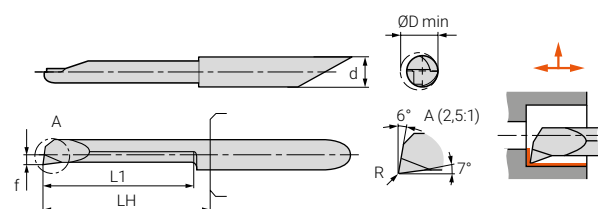
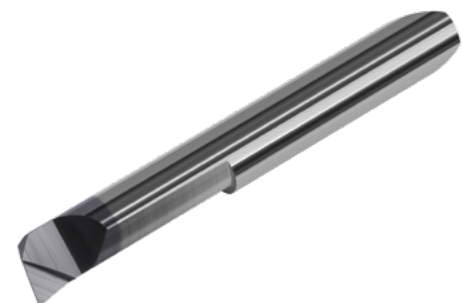
31	P	R10
Минимальный диаметр отверстия	Тип операции	Геометрия режущей кромки
	T Растачивание	Радиус при вершине, мм  R10 R = 0,1 мм
10 D _{min} = 1 мм 15 D _{min} = 1,5 мм 21 D _{min} = 2,1 мм 31 D _{min} = 3,1 мм 41 D _{min} = 4,1 мм 51 D _{min} = 5,1 мм 61 D _{min} = 6,1 мм 71 D _{min} = 7,1 мм	P Контурное точение и растачивание	Ширина канавки, мм  W05 W = 0,5 мм
	GW Обработка канавок прямоугольного профиля	Угол в плане, °  A45 α = 45°
	RW Обработка радиусных канавок	
	F Обработка торцевых канавок	
	C Обработка фасок и контурное точение	

Резцовые вставки для контурного точения и растачивания TR

APU15



AWU15



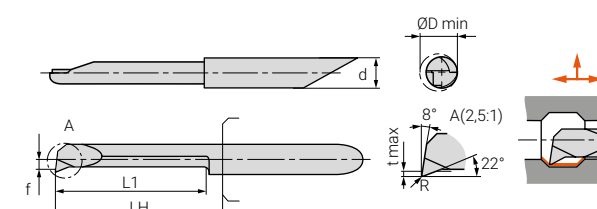
Обозначение	Сплав		d мм	D _{min} мм	L1 мм	R мм	LH мм	f мм
	APU15	AWU15						
CR/L05.410TR05	○	○	4	1	5	0,05	8	0,5
CR/L08.410TR05	○	○	4	1	8	0,05	11	0,5
CR/L08.415TR10	○	○	4	1,5	8	0,1	11	0,7
CR/L10.421TR05	○	○	4	2,1	10	0,05	13	0,8
CR/L10.421TR15	○	○	4	2,1	10	0,15	13	0,8
CR/L10.431TR05	○	○	4	3,1	10	0,05	13	1,3
CR/L10.431TR15	○	○	4	3,1	10	0,15	13	1,3
CR/L15.431TR10	○	○	4	3,1	15	0,1	18	1,3
CR/L15.431TR15	○	○	4	3,1	15	0,15	18	1,3
CR/L15.441TR10	○	○	4	4,1	15	0,1	18	1,7
CR/L15.441TR20	○	○	4	4,1	15	0,2	18	1,7
CR/L25.441TR10	○	○	4	4,1	25	0,1	28	1,7
CR/L25.441TR20	○	○	4	4,1	25	0,2	28	1,7
CR/L30.441TR20	○	○	4	4,1	30	0,2	33	1,7
CR/L15.551TR10	○	○	5	5,1	15	0,1	18	2,1
CR/L15.551TR20	○	○	5	5,1	15	0,2	18	2,1
CR/L25.551TR10	○	○	5	5,1	25	0,1	28	2,1
CR/L25.551TR20	○	○	5	5,1	25	0,2	28	2,1
CR/L30.551TR10	○	○	5	5,1	30	0,1	33	2,1
CR/L30.551TR20	○	○	5	5,1	30	0,2	33	2,1
CR/L20.661TR10	○	○	6	6,1	20	0,1	23	2,8
CR/L20.661TR20	○	○	6	6,1	20	0,2	23	2,8
CR/L30.661TR10	○	○	6	6,1	30	0,1	33	2,8
CR/L30.661TR20	○	○	6	6,1	30	0,2	33	2,8
CR/L30.771TR10	○	○	7	7,1	30	0,1	33	3,3
CR/L30.771TR20	○	○	7	7,1	30	0,2	33	3,3

Резцовые вставки для контурного точения и растачивания PR

APU15



AWU15



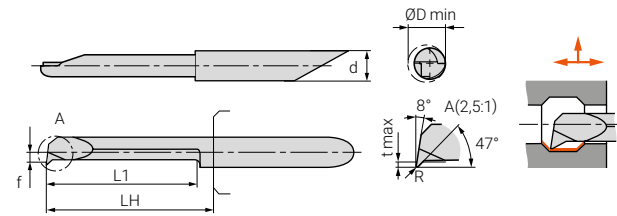
Обозначение	Сплав		d мм	D _{min} мм	L1 мм	R мм	t _{max} мм	LH мм	f мм
	APU15	AWU15							
CR/L05.410PR05	○	○	4	1	5	0,05	0,2	8	0,5
CR/L08.410PR05	○	○	4	1	8	0,05	0,2	11	0,5
CR/L06.415PR05	○	○	4	1,5	6	0,05	0,3	9	0,7
CR/L10.415PR10	○	○	4	1,5	10	0,1	0,3	13	0,7
CR/L10.421PR05	○	○	4	2,1	10	0,05	0,5	13	0,8
CR/L10.421PR10	○	○	4	2,1	10	0,1	0,5	13	0,8
CR/L15.421PR05	○	○	4	2,1	15	0,05	0,5	18	0,8
CR/L15.431PR05	○	○	4	3,1	15	0,05	0,7	18	1,3
CR/L15.431PR10	○	○	4	3,1	15	0,1	0,7	18	1,3
CR/L15.431PR15	○	○	4	3,1	15	0,15	0,7	18	1,3
CR/L20.431PR10	○	○	4	3,1	20	0,1	0,7	23	1,3
CR/L20.431PR15	○	○	4	3,1	20	0,15	0,7	23	1,3
CR/L15.441PR10	○	○	4	4,1	15	0,1	0,8	18	1,7
CR/L15.441PR20	○	○	4	4,1	15	0,2	0,8	18	1,7
CR/L25.441PR10	○	○	4	4,1	25	0,1	0,8	28	1,7
CR/L25.441PR20	○	○	4	4,1	25	0,2	0,8	28	1,7
CR/L20.551PR10	○	○	5	5,1	20	0,1	1,2	23	2,1
CR/L20.551PR20	○	○	5	5,1	20	0,2	1,2	23	2,1
CR/L30.551PR10	○	○	5	5,1	30	0,1	1,2	33	2,1
CR/L30.551PR20	○	○	5	5,1	30	0,2	1,2	33	2,1
CR/L20.661PR20	○	○	6	6,1	20	0,2	1,4	23	2,8
CR/L25.661PR20	○	○	6	6,1	25	0,2	1,4	28	2,8
CR/L30.661PR20	○	○	6	6,1	30	0,2	1,4	33	2,8
CR/L25.771PR20	○	○	7	7,1	25	0,2	1,5	28	3,3
CR/L30.771PR20	○	○	7	7,1	30	0,2	1,5	33	3,3
CR/L35.771PR20	○	○	7	7,1	35	0,2	1,5	38	3,3

Резцовые вставки для контурного точения и растачивания QR

APU15



AWU15



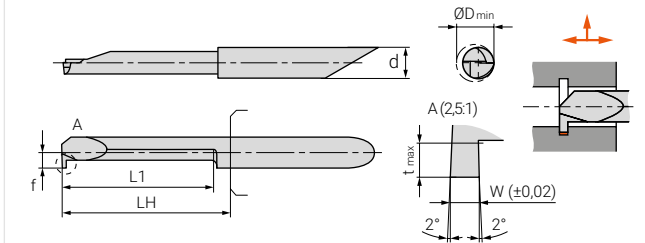
Обозначение	Сплав		d мм	D _{min} мм	L1 мм	R мм	t _{max} мм	LH мм	f мм
	APU15	AWU15							
CR/L15.441QR10	○	○	4	4,1	15	0,1	0,8	18	1,8
CR/L25.441QR10	○	○	4	4,1	25	0,1	0,8	28	1,8
CR/L15.441QR20	○	○	4	4,1	15	0,2	0,8	18	1,8
CR/L25.441QR20	○	○	4	4,1	25	0,2	0,8	28	1,8
CR/L15.551QR20	○	○	5	5,1	15	0,2	1,0	18	2,3
CR/L25.551QR20	○	○	5	5,1	25	0,2	1,0	28	2,3
CR/L15.661QR20	○	○	6	6,1	15	0,2	1,4	18	2,8
CR/L20.661QR20	○	○	6	6,1	20	0,2	1,4	23	2,8
CR/L30.661QR20	○	○	6	6,1	30	0,2	1,4	33	2,8
CR/L20.771QR20	○	○	7	7,1	20	0,2	1,8	23	3,3
CR/L30.771QR20	○	○	7	7,1	30	0,2	1,8	33	3,3

Резцовые вставки для обработки канавок прямоугольного профиля GW

APU15



AWU15



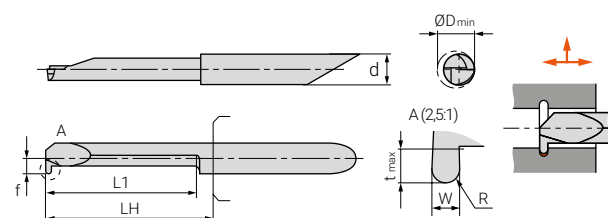
Обозначение	Сплав		d мм	D _{min} мм	L1 мм	W мм	t _{max} мм	LH мм	f мм
	APU15	AWU15							
CR/L10.431GW07	○	○	4	3,1	10	0,7	0,6	13	1,3
CR/L10.441GW05	○	○	4	4,1	10	0,5	0,5	13	1,7
CR/L10.441GW07	○	○	4	4,1	10	0,7	0,6	13	1,7
CR/L10.441GW10	○	○	4	4,1	10	1	1,0	13	1,7
CR/L10.441GW15	○	○	4	4,1	10	1,5	1,0	13	1,7
CR/L15.551GW10	○	○	5	5,1	15	1	1,2	18	2,3
CR/L15.551GW15	○	○	5	5,1	15	1,5	1,2	18	2,3
CR/L15.551GW20	○	○	5	5,1	15	2	1,2	18	2,3
CR/L20.551GW10	○	○	5	5,1	20	1	1,2	23	2,3
CR/L20.551GW15	○	○	5	5,1	20	1,5	1,2	23	2,3
CR/L20.551GW20	○	○	5	5,1	20	2	1,2	23	2,3
CR/L15.661GW10	○	○	6	6,1	15	1	1,8	18	2,8
CR/L15.661GW15	○	○	6	6,1	15	1,5	1,8	18	2,8
CR/L15.661GW20	○	○	6	6,1	15	2	1,8	18	2,8
CR/L25.661GW10	○	○	6	6,1	25	1	1,8	28	2,8
CR/L25.661GW15	○	○	6	6,1	25	1,5	1,8	28	2,8
CR/L25.661GW20	○	○	6	6,1	25	2	1,8	28	2,8
CR/L20.771GW10	○	○	7	7,1	20	1	2,5	23	3,3
CR/L20.771GW15	○	○	7	7,1	20	1,5	2,5	23	3,3
CR/L20.771GW20	○	○	7	7,1	20	2	2,5	23	3,3
CR/L30.771GW10	○	○	7	7,1	30	1	2,5	33	3,3
CR/L30.771GW15	○	○	7	7,1	30	1,5	2,5	33	3,3
CR/L30.771GW20	○	○	7	7,1	30	2	2,5	33	3,3

Резцовые вставки для обработки радиусных канавок RW

APU15



AWU15



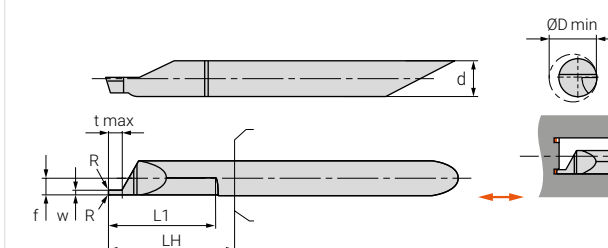
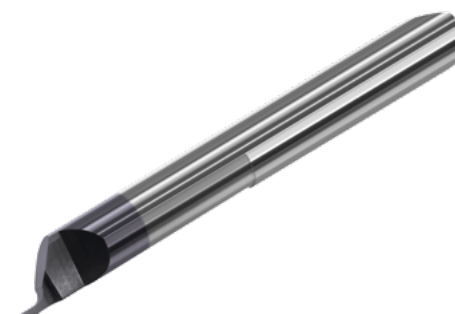
Обозначение	Сплав		d мм	D _{min} мм	L1 мм	W мм	R мм	t _{max} мм	LH мм	f мм
	APU15	AWU15								
CR/L10.441RW05	○	○	4	4,1	10	0,5	0,25	0,5	13	1,7
CR/L10.441RW10	○	○	4	4,1	10	1	0,5	1	13	1,7
CR/L10.441RW15	○	○	4	4,1	10	1,5	0,75	1	13	1,7
CR/L15.551RW10	○	○	5	5,1	15	1	0,5	1,2	18	2,3
CR/L15.551RW15	○	○	5	5,1	15	1,5	0,75	1,2	18	2,3
CR/L15.551RW20	○	○	5	5,1	15	2	1	1,2	18	2,3
CR/L20.551RW10	○	○	5	5,1	20	1	0,5	1,2	23	2,3
CR/L20.551RW15	○	○	5	5,1	20	1,5	0,75	1,2	23	2,3
CR/L20.551RW20	○	○	5	5,1	20	2	1	1,2	23	2,3
CR/L15.661RW10	○	○	6	6,1	15	1	0,5	1,8	18	2,8
CR/L15.661RW15	○	○	6	6,1	15	1,5	0,75	1,8	18	2,8
CR/L15.661RW20	○	○	6	6,1	15	2	1	1,8	18	2,8
CR/L25.661RW10	○	○	6	6,1	25	1	0,5	1,8	28	2,8
CR/L25.661RW15	○	○	6	6,1	25	1,5	0,75	1,8	28	2,8
CR/L25.661RW20	○	○	6	6,1	25	2	1	1,8	28	2,8
CR/L20.771RW10	○	○	7	7,1	20	1	0,5	2,5	23	3,3
CR/L20.771RW15	○	○	7	7,1	20	1,5	0,75	2,5	23	3,3
CR/L20.771RW20	○	○	7	7,1	20	2	1	2,5	23	3,3
CR/L30.771RW10	○	○	7	7,1	30	1	0,5	2,5	33	3,3
CR/L30.771RW15	○	○	7	7,1	30	1,5	0,75	2,5	33	3,3
CR/L30.771RW20	○	○	7	7,1	30	2	1	2,5	33	3,3

Резцовые вставки для обработки торцевых канавок RFW

APU15



AWU15



R = 0,12 мм

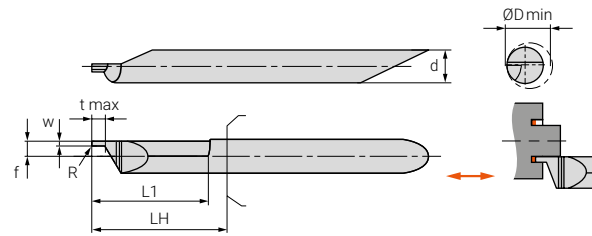
Обозначение	Сплав		d мм	D _{min} мм	L1 мм	W мм	t _{max} мм	LH мм	f мм
	APU15	AWU15							
CR15.450FW07	○	○	4	5	15	0,75	1,2	18	1,95
CR15.450FW10	○	○	4	5	15	1	1,5	18	1,95
CR15.450FW15	○	○	4	5	15	1,5	2,8	18	1,95
CR20.560FW07	○	○	5	6	20	0,75	1,2	23	2,45
CR20.560FW10	○	○	5	6	20	1	1,5	23	2,45
CR20.560FW15	○	○	5	6	20	1,5	2,5	23	2,45
CR20.560FW20	○	○	5	6	20	2	3,8	23	2,45
CR25.680FW10	○	○	6	8	25	1	1,5	28	2,95
CR25.680FW15	○	○	6	8	25	1,5	2,5	28	2,95
CR25.680FW20	○	○	6	8	25	2	3,0	28	2,95
CR30.680FW30	○	○	6	8	30	3	6,0	33	2,95

Резцовые вставки для обработки торцевых канавок LFW

APU15



AWU15



R = 0,12 мм

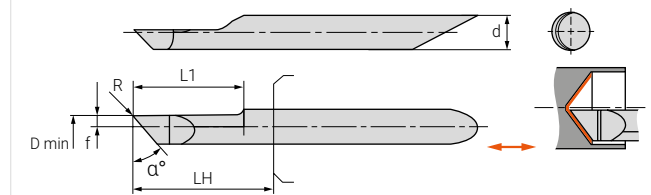
Обозначение	Сплав		d мм	D _{min} мм	L1 мм	W мм	t _{max} мм	LH мм	f мм
	APU15	AWU15							
CL15.450FW07	○	○	4	5	15	0,75	1,2	18	1,75
CL15.450FW10	○	○	4	5	15	1	1,5	18	1,75
CL15.450FW15	○	○	4	5	15	1,5	2,8	18	1,75
CL20.560FW07	○	○	5	6	20	0,75	1,2	23	2,25
CL20.560FW10	○	○	5	6	20	1	1,5	23	2,25
CL20.560FW15	○	○	5	6	20	1,5	2,5	23	2,25
CL20.560FW20	○	○	5	6	20	2	3,8	23	2,25
CL25.680FW10	○	○	6	8	25	1	1,5	28	2,75
CL25.680FW15	○	○	6	8	25	1,5	2,5	28	2,75
CL25.680FW20	○	○	6	8	25	2	3,0	28	2,75
CL30.680FW30	○	○	6	8	30	3	6,0	33	2,75

Резцовые вставки для обработки фасок и контурного точения CA

APU15



AWU15



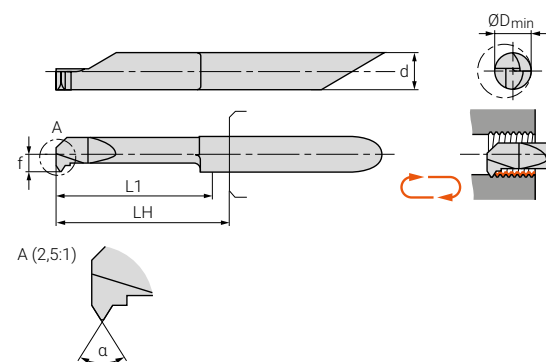
Обозначение	Сплав		d мм	D _{min} мм	L1 мм	a°	R мм	LH мм	f мм
	APU15	AWU15							
CR/L15.610CA45	○	○	6	1	15	45	0,2	18	2,3
CR/L15.610CA60	○	○	6	1	15	60	0,2	18	2,8

Резцовые вставки для нарезания резьбы IA

APU15



AWU15



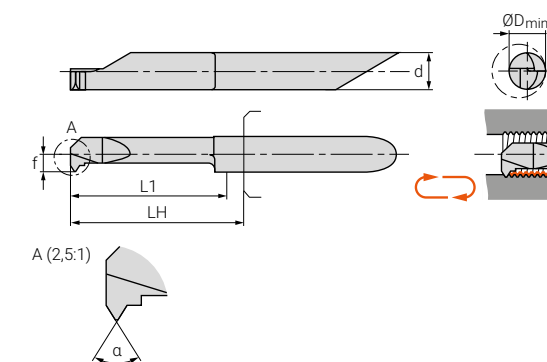
Обозначение	d мм	D _{min} мм	L1 мм	α°	P мм	нит/дюйм	LH мм	f мм
• CR/L15.432IA60	4	3,2	15	60	0,7-1,0	32-24	18	1,4
• CR/L15.441IA60	4	4,1	15	60	0,8-1,0	32-24	18	1,8
• CR/L15.551IA60	5	5,1	15	60	1,0-1,25	24-20	18	2,3
• CR/L22.551IA60	5	5,1	22	60	1,0-1,25	24-20	25	2,3
• CR/L15.661IA60	6	6,1	15	60	1,0-1,5	24-16	18	2,6
• CR/L22.661IA60	6	6,1	22	60	1,0-1,5	24-16	25	2,6
• CR/L15.432IA55	4	3,2	15	55	0,7-1,0	32-24	18	1,4
• CR/L15.441IA55	4	4,1	15	55	0,8-1,0	32-24	18	1,8
• CR/L15.551IA55	5	5,1	15	55	1,0-1,25	24-20	18	2,3
• CR/L22.551IA55	5	5,1	22	55	1,0-1,25	24-20	25	2,3
• CR/L15.661IA55	6	6,1	15	55	1,0-1,5	24-16	18	2,6
• CR/L22.661IA55	6	6,1	22	55	1,0-1,5	24-16	25	2,6

Резцовые вставки для нарезания резьбы IP

APU15

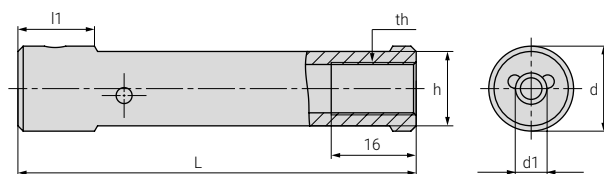


AWU15



Обозначение	d мм	D _{min} мм	L1 мм	α°	P мм	LH мм	f мм
• CR/L10.424IP0.5ISO	4	2,4	10	60	0,5	13	1
• CR/L15.432IP0.5ISO	4	3,2	15	60	0,5	18	1,4
• CR/L15.432IP0.75ISO	4	3,2	15	60	0,75	18	1,4
• CR/L15.441IP0.5ISO	4	4,1	15	60	0,5	18	1,8
• CR/L15.441IP0.75ISO	4	4,1	15	60	0,75	18	1,8
• CR/L15.441IP0.8ISO	4	4,1	15	60	0,8	18	1,8
• CR/L15.549IP1.0ISO	5	4,9	15	60	1	18	2,2
• CR/L20.661IP1.25ISO	6	6,1	20	60	1,25	23	2,8

Втулки с подводом СОЖ



Обозначение	D мм	d мм	d1 мм	L мм	l1 мм	h мм	th
• CSH12.04C	12	12	4	70	14	10	M8×1
• CSH16.04C	16	16	4	75	14	14	G1/8
• CSH20.04C	20	20	4	90	14	18	G1/8
• CSH25.04C	25	25	4	100	14	23	G1/8
• CSH12.05C	12	12	5	70	14	10	M8×1
• CSH16.05C	16	16	5	75	14	14	G1/8
• CSH20.05C	20	20	5	90	14	18	G1/8
• CSH25.05C	25	25	5	100	14	23	G1/8
• CSH16.06C	16	16	6	75	14	14	G1/8
• CSH20.06C	20	20	6	90	14	18	G1/8
• CSH25.06C	25	25	6	100	14	23	G1/8
• CSH16.07C	16	16	7	75	14	14	G1/8
• CSH20.07C	20	20	7	90	14	18	G1/8
• CSH25.07C	25	25	7	100	14	23	G1/8

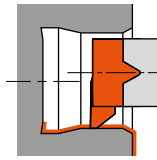
Рекомендуемые режимы резания для резцовых вставок «Колибри»

Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	Скорость резания Vc (м/мин.)	
			APU15	AWU15
P Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	30–80	15–30
	C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB		
	C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB		
	C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB		
	C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB		
Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	25–50	10–20
	Закалённая	275 HB		
	Закалённая	300 HB		
	Закалённая	350 HB		
Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	25–50	25–50
	Закалённая	325 HB		
M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB	30–60	15–25
	Мартенситная закалённая	240 HB		
	Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB		
	Аустенитно-ферритная	230 HB		
K Серый чугун	Ферритный	180 HB	30–80	15–30
	Перлитный	260 HB		
Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB	30–80	20–40
	Перлитный	250 HB		
Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	20–50	10–20
	Перлитный	230 HB		
N Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB	60–120	30–50
	Упрочняемые термической обработкой	100 HB		
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой		
Алюминиевые литейные сплавы	Упрочняемые термической обработкой	90 HB	50–90	20–40
	Легкообрабатываемые сплавы	130 HB		
	Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Латунь		
Бронза без добавок свинца		90 HB		
Электролитическая медь		100 HB		
S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB	15–40	10–20
	На основе Fe / упрочненные	280 HB		
	На основе Ni и Co / отожжённые	250 HB		
	На основе Ni и Co / упрочненные	350 HB		
	На основе Ni и Co / литые	320 HB		
Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400	10–30	5–15
	α и β сплавы	Rm1050		
H Закалённая сталь	Закалённая и отпущенная	55HRC	15–40	5–15
	Закалённый чугун	Закалённый и отпущенный		

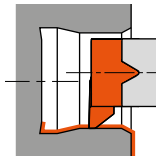
Рекомендуемая подача: 0,01–0,03 мм/об

Виды внутренней токарной обработки

Растачивание и контурное точение

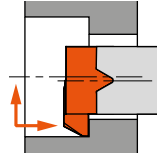


V..FR 20 стр. 191

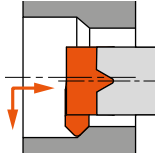


V..FR 50 стр. 191

Обратное растачивание и обработка фасок

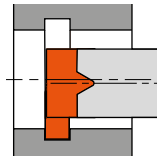


V..BR стр. 192

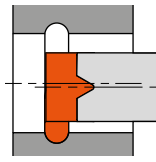


V..CR стр. 193

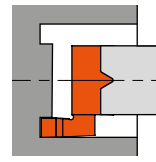
Отработка канавок



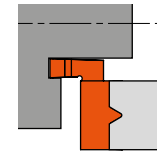
V..GR N стр. 194



V..GR R стр. 196

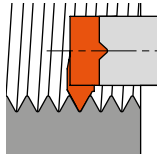


BLGA R стр. 197



V..GBR стр. 198

Нарезание резьбы

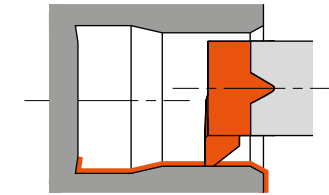
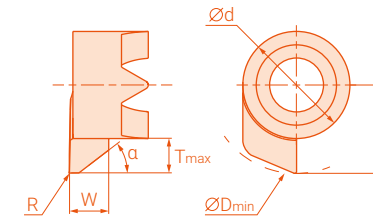


V..TR 55/60 стр. 199

Твердосплавные головки для контурного точения и растачивания V..FR

Диаметр отверстия от 8 мм

HC¹ (PVD)



P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■

Обозначение	d мм	D _{min} мм	W мм	R мм	α	f мм	APU15
BSFR20-01	6	8	2	0,1	20°	4,5	○
BSFR20-02	6	8	2	0,2	20°	4,5	●
BMFR20-01	7	10	2	0,1	20°	6	○
BMFR20-02	7	10	2	0,2	20°	6	○
BSFR50-01	6	8	2	0,1	50°	4,5	○
BSFR50-02	6	8	2	0,2	50°	4,5	○
BMFR50-01	7	10	2	0,1	50°	6	○
BMFR50-02	7	10	2	0,2	50°	6	○



HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

■ – хорошие условия обработки
 ■ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Твердосплавные головки для обратного растачивания V..BR

Диаметр отверстия от 8 мм

Диаметр отверстия от 8 мм							HC ¹ (PVD)
							P
							M
							K
							N
							S
							H

Обозначение	d мм	D _{min} мм	W мм	R мм	f мм	APU15
BSBR01	6	8	2	0,1	4,5	○
BSBR02	6	8	2	0,2	4,5	●
BMBR01	7	10	2	0,1	6	○
BMBR02	7	10	2	0,2	6	●
BLBR01	9	14	3	0,1	8,5	○
BLBR02	9	14	3	0,2	8,5	●

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Твердосплавные головки для обработки фасок V..CR

Глубина фаски до 1,3 мм

Глубина фаски до 1,3 мм							HC ¹ (PVD)
							P
							M
							K
							N
							S
							H

Обозначение	d мм	D _{min} мм	W мм	t _{max} мм	R мм	f мм	APU15
BSCR45-02	6	8	2,5	1,10	0,20	4,5	●
BMCR45-02	7	10	3,0	1,30	0,20	6	○
BLCR45-02	9	14	3,0	1,30	0,20	8	○

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

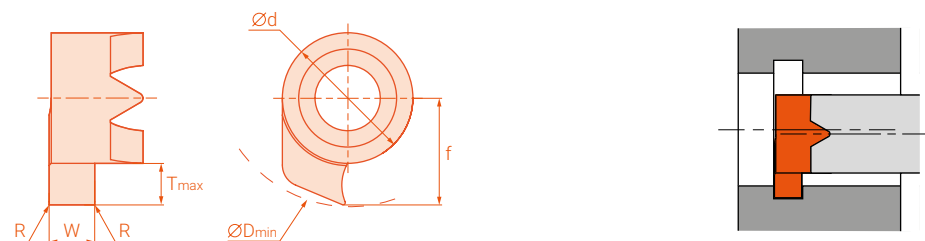
■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Твердосплавные головки для обработки канавок B..GR N

Ширина канавки 0,5–3,0 мм

HC¹
(PVD)



P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■

Обозначение	d мм	D _{min} мм	W мм	R мм	T _{max} мм	f мм	APU15
BSGR050N	6	8	0,50	0,05	1,1	4,5	●
BSGR070N	6	8	0,70	0,05	1,4	4,5	○
BSGR085N	6	8	0,85	0,1	1,4	6	○
BSGR100N	6	8	1,00	0,1	1,7	6	●
BSGR125N	6	8	1,25	0,2	1,7	8,5	○
BSGR150N	6	8	1,50	0,2	1,7	8,5	●
BSGR200N	6	8	2,00	0,2	1,7	4,8	●
BMGR075N	7	10	0,75	0,1	1,9	5,5	○
BMGR100N	7	10	1,00	0,1	1,9	5,5	●
BMGR125N	7	10	1,25	0,2	2,7	6,3	○
BMGR150N	7	10	1,50	0,2	2,7	6,3	●
BMGR200N	7	10	2,00	0,2	2,7	6,3	●
BMGR250N	7	10	2,50	0,2	2,7	6,3	○
BMGR300N	7	10	3,00	0,2	2,7	6,3	○
BLGR075N	9	14	0,75	0,1	1,9	6,5	○
BLGR100N	9	14	1,00	0,1	1,9	6,5	●
BLGR125N	9	14	1,25	0,2	4,2	8,8	○
BLGR150N	9	14	1,50	0,2	4,2	8,8	●



Обозначение	d мм	D _{min} мм	W мм	R мм	T _{max} мм	f мм	APU15
BLGR200N	9	14	2,00	0,2	4,2	8,8	○
BLGR250N	9	14	2,50	0,2	4,2	8,8	○
BLGR300N	9	14	3,00	0,2	4,2	8,8	○

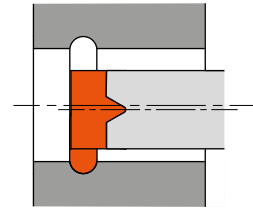
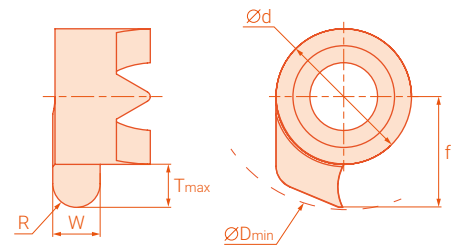
HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

■ – хорошие условия обработки
 ■ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Твердосплавные головки для обработки канавок B..GR R

Полный радиус 0,5–1,50 мм

HC¹
(PVD)

P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■

Обозначение	d мм	D _{min} мм	W мм	R мм	T _{max} мм	f мм	APU15
BGR100R	6	8	1,00	0,50	1,4	4,5	●
BGR150R	6	8	1,50	0,75	1,7	4,8	○
BGR200R	6	8	2,00	1,00	1,7	4,8	○
BMGR100R	7	10	1,00	0,50	1,9	5,5	○
BMGR150R	7	10	1,50	0,75	2,4	6	●
BMGR200R	7	10	2,00	1,00	2,4	6	○
BMGR250R	7	10	2,50	1,25	2,4	6	○
BMGR300R	7	10	3,00	1,50	2,4	6	○
BLGR150R	9	14	1,50	0,75	4,2	8,8	●
BLGR200R	9	14	2,00	1,00	4,2	8,8	○
BLGR250R	9	14	2,50	1,25	4,2	8,8	○
BLGR300R	9	14	3,00	1,50	4,2	8,8	○

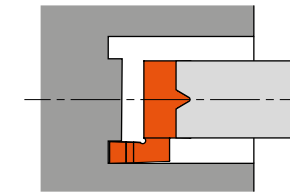
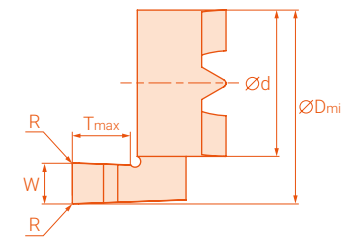
HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Твердосплавные головки для обработки торцевых канавок B..GAR N

Глубина канавки до 5 мм. Ширина канавки 1–4 мм

HC¹
(PVD)

P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■

Обозначение	d мм	D _{min} мм	W мм	R мм	T _{max} мм	APU15
BLGAR100N	9	12	1,00	0,20	2,00	●
BLGAR150N	9	12	1,50	0,20	3,00	○
BLGAR200N	9	12	2,00	0,20	3,00	○
BLGAR250N	9	12	2,50	0,20	3,00	○
BXGAR200N	9	13	2,00	0,20	5,00	●
BXGAR250N	9	13	2,50	0,20	5,00	○
BXGAR300N	9	13	3,00	0,20	5,00	○
BXGAR350N	9	13	3,50	0,20	5,00	○
BXGAR400N	9	13	4,00	0,20	5,00	●

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

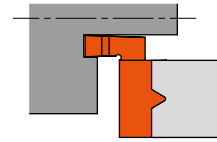
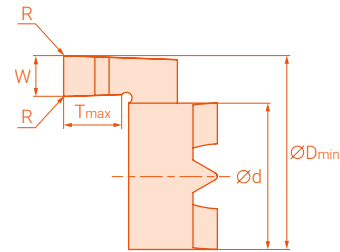
■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Твердосплавные головки для обработки торцевых канавок В..GBR N

Глубина канавки до 5 мм. Ширина канавки 1–4 мм

HC¹
(PVD)



P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■

Обозначение	d мм	D _{min} мм	W мм	R мм	T _{max} мм	APU15
BLGBR100N	9	12	1,00	0,20	2,00	○
BLGBR150N	9	12	1,50	0,20	3,00	○
BLGBR200N	9	12	2,00	0,20	3,00	●
BLGBR250N	9	12	2,50	0,20	3,00	○
BXGBR200N	9	13	2,00	0,20	5,00	○
BXGBR250N	9	13	2,50	0,20	5,00	○
BXGBR300N	9	13	3,00	0,20	5,00	○
BXGBR350N	9	13	3,50	0,20	5,00	○
BXGBR400N	9	13	4,00	0,20	5,00	○



HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

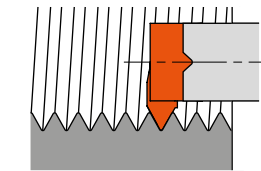
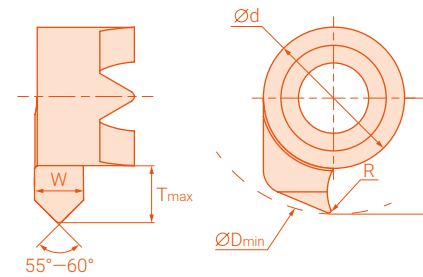
■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Твердосплавные головки для нарезания резьбы В..TR

Профиль резьбы 60°

HC¹
(PVD)



P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■

Обозначение	Шаг		T мм	d мм	D _{min} мм	R мм	f мм	APU15
	мм	TPI						
BSTRA60-003	0,5–1,25	48–24	0,5	6	8	0,03	4,5	○
BSTRA60-01	1,0–1,5	28–16	0,7	6	8	0,10	4,5	●
BSTRA60-02	1,5–3,0	14–8	0,9	6	8	0,2	4,5	●
BMTRA60-005	0,5–1,25	48–24	0,5	7	10	0,05	6	●
BMTRA60-01	1,0–1,5	28–16	0,7	7	10	0,10	6	●
BLTRA60-005	0,5–1,25	48–24	0,5	9	14	0,05	8,5	●
BLTRA60-02	1,5–3,0	14–8	0,9	9	14	0,20	8,5	○

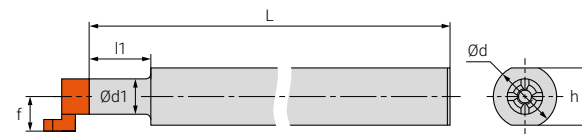


HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

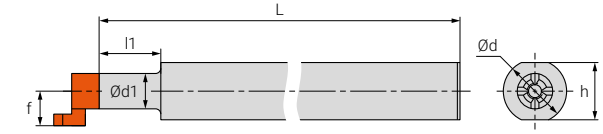
○ – под заказ
● – в наличии

Стальные державки для наружной обработки В..IR



Обозначение	d мм	d1 мм	L мм	l1 мм	h мм	f мм	Тип пластины
○ BSIR0006-C	6	-	110	-	5,3	4,5	BS..
○ BMIR0007-C	7	-	110	-	6,2	6	BM..
○ BLIR0012-C	12	-	125	-	11	8,5	BL..
● BSIR1510	10	6	90	15	9	4,5	BS..
● BSIR2010	10	6	100	20	9	4,5	BS..
● BMIR1612	12	7	110	16	11	6	BM..
● BMIR3012	12	7	125	30	11	6	BM..
● BLIR2212	12	9	110	22	11	8,5	BL\BX..
● BLIR3512	12	9	125	35	11	8,5	BL\BX..

Твердосплавные державки для наружной обработки В..IR



Обозначение	d мм	L мм	h мм	f мм	Тип пластины
● BSIR0006-E	6	110	5,3	4,5	BS..
○ BMIR0007-E	7	110	6,2	6	BM..
○ BLIR0012-E	12	125	11	8,5	BL..

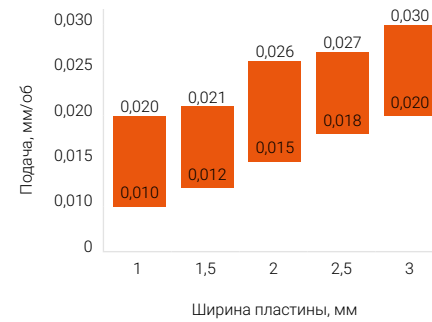
Рекомендуемые режимы резания для твердосплавных головок

Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	Скорость резания Vc (м/мин.)		
			APU15		
P Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	100–150		
	C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB			
	C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB			
	C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB			
	C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB			
Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	80–110		
	Закалённая	275 HB			
	Закалённая	300 HB			
	Закалённая	350 HB			
Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	50–90		
	Закалённая	325 HB			
M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB	50–110		
	Мартенситная закалённая	240 HB			
	Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB			
	Аустенитно-ферритная	230 HB			
K Серый чугун	Ферритный	180 HB	80–1200		
	Перлитный	260 HB			
	Чугун с шаровидным графитом	160 HB			
	Перлитный	250 HB			
	Ковкий чугун	130 HB			
N Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB	150–200		
	Упрочняемые термической обработкой	100 HB			
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой			75 HB
		Упрочняемые термической обработкой			90 HB
		Легкообрабатываемые сплавы			130 HB
Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Латунь	110 HB	80–150		
	Бронза без добавок свинца	90 HB			
	Электролитическая медь	100 HB			
S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB	10–30		
	На основе Fe / упрочненные	280 HB			
	На основе Ni и Co / отожжённые	250 HB			
	На основе Ni и Co / упрочненные	350 HB			
	На основе Ni и Co / литые	320 HB			
	Титановые сплавы	Чистый титан			Rm400
α и β сплавы		Rm1050			

Рекомендуемая подача для продольного и обратного точения: 0,01–0,15 мм/об

APU15 Мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD, рекомендуется для обработки деталей из стали, нержавеющей стали и титановых сплавов. Высокая износостойкость в благоприятных условиях резания.

Обработка канавок

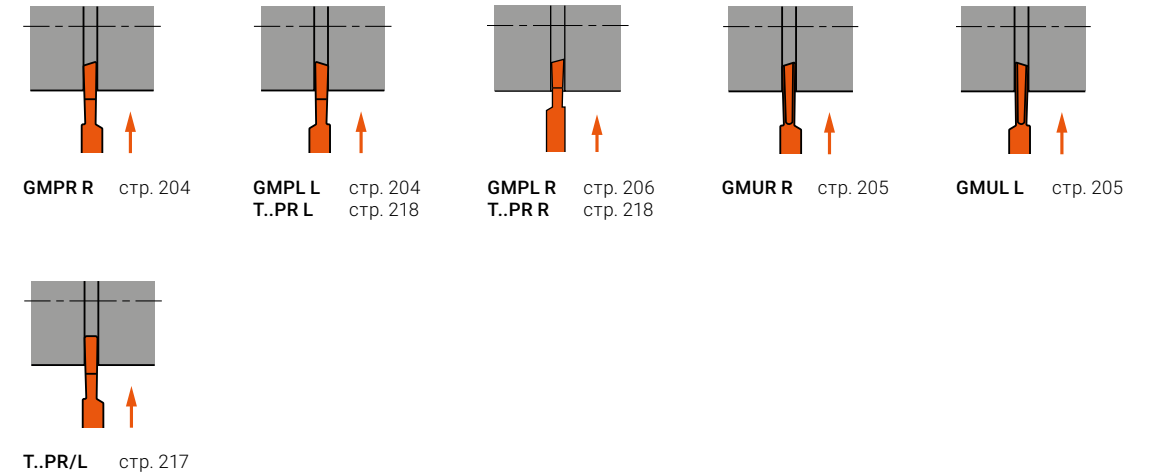


Нарезание резьбы

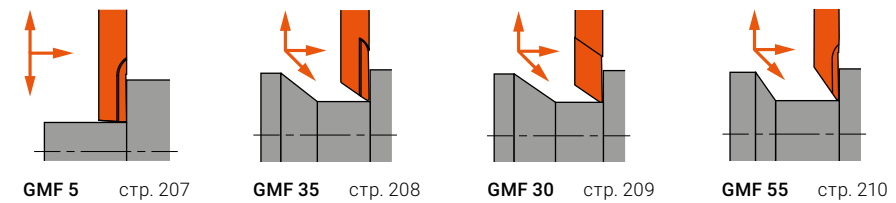
Шар, мм	0,50	0,80	1,00	1,25	1,5	2–3
нит/дюйм	48	32	24	20	16	12
Число проходов	6–10	7–15	8–18	8–19	10–20	20–30

Виды наружной токарной обработки

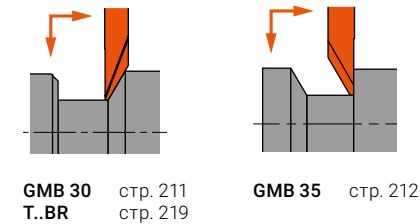
Отрезные операции



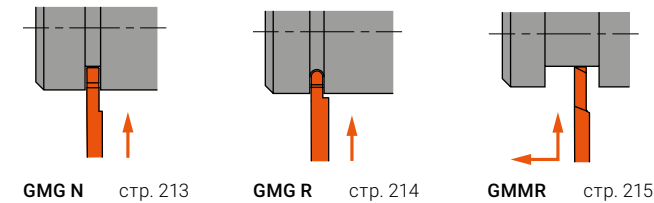
Продольное точение



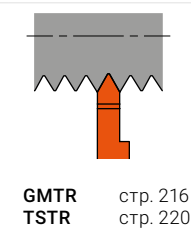
Обратное точение



Обработка канавок



Нарезание резьбы



Пластины для отрезки GMPR\L

Ширина канавки 1,0–2,5 мм						HC ¹ (PVD)	HW
						P	■
						M	■
						K	■
						N	■
						S	■
						H	■
Обозначение	W мм	R мм	T _{max} мм	α	APU15	AWU15	
GMPR100R15-00	1,0	–	5	15°	●	●	
GMPR150R15-05	1,5	0,05	8,5	15°	●	○	
GMPR200R15-05	2,0	0,05	8,5	15°	○	○	
GMPR250R15-05	2,5	0,05	8,5	15°	○	○	
GMPL100L15-00	1,0	–	5	15°	●	○	
GMPL150L15-05	1,5	0,05	8,5	15°	●	○	
GMPL200L15-05	2,0	0,05	8,5	15°	○	○	
GMPL250L15-05	2,5	0,05	8,5	15°	○	○	

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для отрезки GMUR\L

Ширина канавки 1,5–2,5 мм						HC ¹ (PVD)	HW
						P	■
						M	■
						K	■
						N	■
						S	■
						H	■
Обозначение	W мм	R мм	T _{max} мм	α	APU15	AWU15	
GMUR150R15-05	1,5	0,05	8,5	15°	●	●	
GMUR200R15-05	2,0	0,05	8,5	15°	●	○	
GMUR250R15-05	2,5	0,05	8,5	15°	○	○	
GMUL150L15-05	1,5	0,05	8,5	15°	●	●	
GMUL200L15-05	2,0	0,05	8,5	15°	●	○	
GMUL250L15-05	2,5	0,05	8,5	15°	○	○	

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для отрезки GMPL-R

Ширина канавки 1,0–2,5 мм					HC ¹ (PVD)	HW
					P	<input type="checkbox"/>
					M	<input type="checkbox"/>
					K	<input type="checkbox"/>
					N	<input type="checkbox"/>
					S	<input type="checkbox"/>
					H	<input type="checkbox"/>

Обозначение	W мм	R мм	T _{max} мм	α	APU15	AWU15
GMPL100R15-00	1,0	–	5	15°	●	○
GMPL150R15-00	1,5	–	8,5	15°	●	○
GMPL200R15-00	2,0	–	8,5	15°	●	○
GMPL250R15-00	2,5	–	8,5	15°	○	○
GMPL150R15-05	1,5	0,05	8,5	15°	●	○
GMPL200R15-05	2,0	0,05	8,5	15°	○	○
GMPL250R15-05	2,5	0,05	8,5	15°	○	○

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия

– хорошие условия обработки
 – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для продольного точения GMFR

Глубина резания до 6,5 мм					HC ¹ (PVD)	HW
					P	<input type="checkbox"/>
					M	<input type="checkbox"/>
					K	<input type="checkbox"/>
					N	<input type="checkbox"/>
					S	<input type="checkbox"/>
					H	<input type="checkbox"/>

Обозначение	W мм	R мм	T _{max} мм	α	APU15	AWU15
GMFR5-00	3,0	–	6,5	5°	○	○
GMFR5-01	3,0	0,1	6,5	5°	●	●
GMFR5-02	3,0	0,2	6,5	5°	●	○


HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия

– хорошие условия обработки
 – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для продольного точения GMFR 35

Глубина резания до 6,5 мм

Обозначение	W мм	R мм	T _{max} мм	α	HC ¹ (PVD)		HW
					APU15	AWU15	
 GMFR35-00	3,0	–	6,5	35°	○	○	
GMFR35-01	3,0	0,1	6,5	35°	●	○	
GMFR35-02	3,0	0,2	6,5	35°	○	○	


HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для продольного точения GMFR 30

Глубина резания до 6,5 мм

Обозначение	W мм	R мм	T _{max} мм	α	HC ¹ (PVD)		HW
					APU15	AWU15	
 GMFR30-00	3,0	–	6,5	30°	○	○	
GMFR30-01	3,0	0,1	6,5	30°	●	○	
GMFR30-02	3,0	0,2	6,5	30°	○	○	

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для продольного точения GMFR 55

Глубина резания до 6,5 мм						HC ¹ (PVD)	HW
						P	■
						M	■
						K	■
						N	■
						S	■
						H	■
Обозначение	W мм	R мм	T _{max} мм	α	APU15	AWU15	
GMFR55-00	3,0	–	6,5	55°	○	○	
GMFR55-01	3,0	0,1	6,5	55°	●	○	
GMFR55-02	3,0	0,2	6,5	55°	○	○	

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для обратного точения GMBR\L 30

Глубина резания до 6,5 мм						HC ¹ (PVD)	HW
						P	■
						M	■
						K	■
						N	■
						S	■
						H	■
Обозначение	W мм	R мм	T _{max} мм	α	APU15	AWU15	
GMBR30-00	3,0	–	6,5	30°	●	○	
GMBR30-01	3,0	0,1	6,5	30°	○	○	
GMBR30-02	3,0	0,2	6,5	30°	●	○	
GMBL30-00	3,0	–	6,5	30°	○	○	
GMBL30-01	3,0	0,1	6,5	30°	●	○	
GMBL30-02	3,0	0,2	6,5	30°	○	○	

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для обратного точения GMBR\L 35

Глубина резания до 6,5 мм

Обозначение	W мм	R мм	T _{max} мм	α	HC ¹ (PVD)		HW
					APU15	AWU15	
GMBR35-00	3,0	–	6,5	35°	○	○	
GMBR35-01	3,0	0,1	6,5	35°	●	●	
GMBR35-02	3,0	0,2	6,5	35°	●	●	
GMBL35-00	3,0	–	6,5	35°	○	○	
GMBL35-01	3,0	0,1	6,5	35°	○	○	
GMBL35-02	3,0	0,2	6,5	35°	○	○	

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для обработки канавок GMG N

Ширина канавки 0,5–2,5 мм


Обозначение	W мм	R мм	T _{max} мм	HC ¹ (PVD)		HW
				APU15	AWU15	
GMGR050N	0,5	0,05	1,2	●	○	
GMGR075N	0,75	0,05	2,0	○	○	
GMGR100N	1,00	0,1	2,5	●	●	
GMGR125N	1,25	0,2	3,0	○	○	
GMGR150N	1,5	0,2	5,0	●	○	
GMGR175N	1,75	0,2	5,0	○	○	
GMGR200N	2,00	0,2	6,0	●	●	
GMGR250N	2,50	0,2	8,0	○	○	

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для обработки канавок GMG R


Полный радиус 0,5 – 1,25 мм					HC ¹ (PVD)	HW
					P	■
					M	■
					K	■
					N	■
					S	■
					H	■
Обозначение	W мм	R мм	T _{max} мм		APU15	AWU15
 GMGR050R	1,0	0,5	2,5		●	○
GMGR075R	1,5	0,75	3,0		●	○
GMGR100R	2,0	1,0	4,0		●	○
GMGR125R	2,5	1,25	6,0		○	○

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для продольного и радиального точения канавок GMMR

Ширина канавки 1,0–2,5 мм					HC ¹ (PVD)	HW
					P	■
					M	■
					K	■
					N	■
					S	■
					H	■
Обозначение	W мм	R мм	T _{max} мм		APU15	AWU15
 GMMR100N-01	1,0	0,1	2,5		●	●
GMMR150N-01	1,5	0,1	3,		●	○
GMMR200N-01	2,0	0,1	4,0		●	○
GMMR250N-01	2,5	0,1	6,0		●	○
GMMR250N-02	2,5	0,2	6,0		○	○

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для нарезания резьбы GMTR

Шаг 0,4–1,5 мм (72–12 TPI)							HC ¹ (PVD)	HW
	P	■						
	M	■	■					
	K	■						
	N	■	■					
	S	■	■					
	H	■	■					

Обозначение	Шаг		W мм	R мм	α	Y мм	APU15	AWU15
	мм	TPI						
GMTRA60-005	0,4–1,0	72–24	1,5	0,05	60°	0,65	●	○
GMTRA60-01	0,8–1,5	32–16	1,5	0,1	60°	1,3	●	○
GMTRA55-005	–	72–12	2,0	0,05	55°	0,9	●	○
GMTLA60-005	0,4–1,0	72–24	1,5	0,05	60°	0,65	○	○
GMTLA60-01	0,8–1,5	32–16	1,5	0,1	60°	1,3	○	○
GMTLA55-005	–	72–12	2,0	0,05	55°	0,9	○	○

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
HW – твёрдый сплав без покрытия

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для отрезки T..PR\L

Ширина канавки 0,5–3,0 мм				HC ¹ (PVD)
	P	■		
	M	■		
	K	■		
	N	■		
	S	■		
	H	■		

Обозначение	W мм	R мм	T _{max} мм	APU15
TSPR050N	0,5	0,05	2,5	○
TSPR070N	0,7	0,05	4,0	○
TSPR100N	1,0	0,08	6,0	●
TSPR150N	1,5	0,08	6,0	○
TSPR200N	2,0	0,08	6,0	○
TMPR100N	1,0	0,08	8,0	○
TMPR150N	1,5	0,10	8,0	●
TMPR200N	2,0	0,10	8,0	●
TMPR250N	2,5	0,10	8,0	○
TMPR300N	3,0	0,15	8,0	○
TSPL050N	0,5	0,05	2,5	○
TSPL070N	0,7	0,05	4,0	○
TSPL100N	1,0	0,08	6,0	○
TSPL150N	1,5	0,08	6,0	○
TSPL200N	2,0	0,08	6,0	○
TMPL100N	1,0	0,08	8,0	○
TMPL150N	1,5	0,10	8,0	○
TMPL200N	2,0	0,10	8,0	○
TMPL250N	2,5	0,10	8,0	○
TMPL300N	3,0	0,15	8,0	○

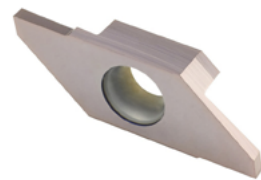
HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для отрезки T..PR\L

Ширина канавки 0,5–3,0 мм						HC ¹ (PVD)
						P
						M
						K
						N
						S
						H
Обозначение	W мм	R мм	T _{max} мм	α	APU15	
TSPR050R16	0,5	0,05	2,5	16°	○	
TSPR070R16	0,7	0,05	4,0	16°	○	
TSPR100R16	1,0	0,08	6,0	16°	●	
TSPR150R16	1,5	0,08	6,0	16°	○	
TSPR200R16	2,0	0,08	6,0	16°	○	
TMPR100R16	1,0	0,08	8,0	16°	○	
TMPR150R16	1,5	0,10	8,0	16°	●	
TMPR200R16	2,0	0,10	8,0	16°	●	
TMPR250R16	2,5	0,10	8,0	16°	○	
TMPR300R16	3,0	0,15	8,0	16°	○	
TSPL050L16	0,5	0,05	2,5	16°	○	
TSPL070L16	0,7	0,05	4,0	16°	○	
TSPL100L16	1,0	0,08	6,0	16°	○	
TSPL150L16	1,5	0,08	6,0	16°	○	
TSPL200L16	2,0	0,08	6,0	16°	○	
TMPL100L16	1,0	0,08	8,0	16°	○	
TMPL150L16	1,5	0,10	8,0	16°	○	
TMPL200L16	2,0	0,10	8,0	16°	○	
TMPL250L16	2,5	0,10	8,0	16°	○	
TMPL300L16	3,0	0,15	8,0	16°	○	

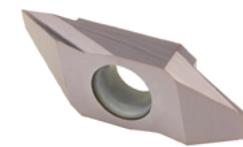
HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для отрезки T..BR

Ширина резания 6,3 мм						HC ¹ (PVD)
						P
						M
						K
						N
						S
						H
Обозначение	W мм	R мм	T _{max} мм	α	APU15	
TSBR30-005	2,8	0,05	4,6	30°	●	
TSBR30-01	2,8	0,10	4,6	30°	○	
TMBR30-005	3,8	0,05	6,3	30°	○	
TMBR30-01	2,8	0,10	6,3	30°	●	

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

■ – хорошие условия обработки
□ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
● – в наличии

Пластины для нарезания резьбы TSTR/L

Шаг 0,5–2,0 мм

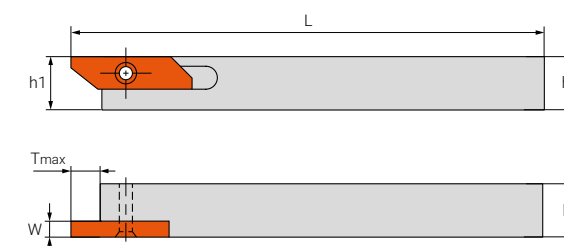
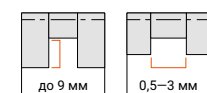
Обозначение	Шаг		W мм	R мм	α	Y мм	APU15
	мм	TPI					
TSTRA60-005	0,5–1,25	48–24	1,70	0,05	60°	0,80	○
TSTRB60-005	0,5–1,25	48–24	0,80	0,05	60°	1,70	●
TSTRN60-01	1,0–2,0	24–12	1,25	0,10	60°	1,25	●
TSTLA60-005	0,5–1,25	48–24	1,70	0,05	60°	0,80	○
TSTLB60-005	0,5–1,25	48–24	0,80	0,05	60°	1,70	●
TSTLN60-01	1,0–2,0	24–12	1,25	0,10	60°	1,25	○
TSTRB55-005	–	48–24	1,7	0,05	55°	0,80	●
TSTLB55-005	–	48–24	–	0,05	55°	–	○

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

■ – хорошие условия обработки
 □ – нормальные условия обработки

○ – под заказ
 ● – в наличии

Державки для наружной обработки GMER/L

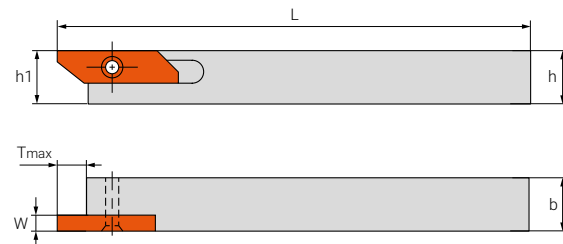
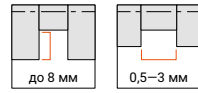


Обозначение	R	L	W мм	T _{max} мм	h=h1 мм	b мм	L мм	Тип пластины
GMER/L0707H	●	●	3	9	7	7	100	GM..
GMER/L0808H	●	●	3	9	8	8	100	GM..
GMER/L1010H	●	●	3	9	10	10	100	GM..
GMER/L1212H	●	●	3	9	12	12	100	GM..
GMER/L1616H	●	●	3	9	16	16	100	GM..
GMER/L2020J	●	●	3	9	20	20	110	GM..
GMER/L2525K	●	●	3	9	25	25	125	GM..

Комплектующие

Тип пластины		
GM..	S-M4x10	AAL-05-4

Державки для наружной обработки T..ER/L



Обозначение	R	L	W мм	T _{max} мм	h=h1 мм	b мм	L мм	Тип пластины
TSER/L1010K	•	○	2	6	10	10	125	TS..
TSER/L1212K	•	•	2	6	12	12	125	TS..
TSER/L1616M	•	○	2	6	16	16	150	TS..
TSER/L2020M	○	○	2	6	20	20	150	TS..
TSER/L2525M	○	○	2	6	25	25	150	TS..
TMER/L1010K	○	○	2	6	10	10	125	TM..
TMER/L1212K	•	•	2	6	12	12	125	TM..
TMER/L1616M	•	○	2	6	16	16	150	TM..
TMER/L2020M	○	○	2	6	20	20	150	TM..
TMER/L2525M	○	○	2	6	25	25	150	TM..

Комплектующие

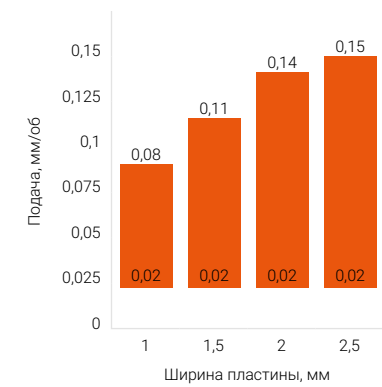
Тип пластины		
TS../TM..	L60M4x10	T-15

Рекомендуемые режимы резания для пластин автоматов продольного точения

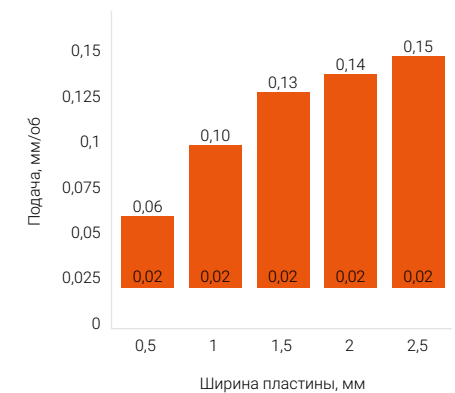
Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	Скорость резания V _c (м/мин.)		
			APU15	AWU15	
P Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	100-180	80-120	
	C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB			
	C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB			
	C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB			
	C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB			
Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	80-110	60-90	
	Закалённая	275 HB			
	Закалённая	350 HB			
Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	50-90		
	Закалённая	325 HB			
M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB	50-110	40-80	
	Мартенситная закалённая	240 HB			
	Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB			
	Аустенитно-ферритная	230 HB			
K Серый чугун	Ферритный	180 HB	80-1200	70-100	
	Перлитный	260 HB			
	Чугун с шаровидным графитом	160 HB			
	Перлитный	250 HB			
Ковкий чугун	Ферритный	130 HB			
	Перлитный	230 HB			
N Аллюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB	150-250	150-350	
	Упрочняемые термической обработкой	100 HB			
	Аллюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB	100-200	150-300
		Упрочняемые термической обработкой	90 HB		
Легкообрабатываемые сплавы		130 HB			
	Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Латунь	110 HB	80-150	80-150
	Бронза без добавок свинца	90 HB			
Электролитическая медь	100 HB				
S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB	10-40	10-30	
	На основе Fe / упрочненные	280 HB			
	На основе Ni и Co / отожжённые	250 HB			
	На основе Ni и Co / упрочненные	350 HB			
	На основе Ni и Co / литые	320 HB			
Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400	15-40	10-30	
	α и β сплавы	Rm1050			

Рекомендуемая подача для продольного и обратного точения: 0,01-0,15 мм/об

Отрезка



Обработка канавок



Нарезание резьбы

Шаг мм	0,4	0,50	0,80	1,00	1,25	1,5
нит/дюйм	72	48	32	24	20	16
Число проходов	4	4	5	5	6	6

APU15 Мелкозернистый твердый сплав с покрытием PVD, рекомендуется для обработки деталей из стали, нержавеющей стали и титановых сплавов. Высокая износостойкость в благоприятных условиях резания.

AWU15 Мелкозернистый твердый сплав без покрытия, рекомендуется для обработки латуни, низколегированных алюминиевых и титановых сплавов

Фрезерная обработка





Концевые фрезы

Обзор концевых фрез	230
Система обозначений концевых фрез	242
Концевые фрезы из цельного твёрдого сплава	243
Концевые фрезы из режущей керамики	313
Концевые фрезы из быстрорежущей стали	314
Режимы резания	334

Твердосплавные дисковые фрезы

Система обозначений дисковых фрез	350
Оправки для дисковых фрез	354

Монолитные фрезерные головки

Система обозначений фрезерных головок	356
Система обозначений хвостовиков к фрезерным головкам	366
Режимы резания	368

Корпусные фрезы

Обзор корпусных фрез	372
Система обозначений фрезерных корпусов	376
Система обозначений фрезерных пластин	402
Режимы резания	418

Фрезы из твёрдого сплава

Серия	G1-2FS-S	G1-2FS-M	G1-2FS-L	G1-2FC-S	G1-2FC-N
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP
Хвостовик	HA	HA	HA	HA	HA
Число зубьев	2	2	2	2	2
Угол наклона винтовой канавки	35°	30°	30°	30°	30°
Форма торца	FS	FS	FS	FC	FC
Диапазон диаметров, мм	0,3–3	1–20	3–20	3–20	1–20
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	243	244	245	246	247

Серия	G1-2BN-S	G1-2BN-M	G1-2BN-L	G1-3FS-L	G1-3FC-N
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP
Хвостовик	HA	HA	HA	HA	HA
Число зубьев	2	2	2	3	3
Угол наклона винтовой канавки	35°	30°	30°	45°	45°
Форма торца	BN	BN	BN	FS	FC
Диапазон диаметров, мм	0,3–3	1–20	2–20	3–20	3–20
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	248	249	250	251	252

Серия	G1-3FC-A-N	G1-4FS-M30	G1-4FS-M45	G1-4FS-L	G1-4FS-XL
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP
Хвостовик	HA	HA	HA	HA	HA
Число зубьев	3	4	4	4	4
Угол наклона винтовой канавки	45°	35°	45°	45°	30°
Форма торца	FC	FS	FS	FS	FS
Диапазон диаметров, мм	3–20	0,3–3	1–20	3–20	3–20
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	253	254	255	256	257

Серия	G1-4FC-N	G1-4FC-NT	G1-4BN-M	G1-4BN-L	G1-5FS-M
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP
Хвостовик	HA	HB	HA	HA	HA
Число зубьев	4	4–5	4	4	5
Угол наклона винтовой канавки	45°	30°	30°	30°	45°
Форма торца	FC	FC	BN	BN	FS
Диапазон диаметров, мм	3–20	10–25	3–20	3–20	3–20
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	258	259	260	261	262

Фрезы из твёрдого сплава

Серия	G1-5FS-L	G1-6FS-M	G1-6FS-L	G1-CH5-A-M	G1-CH15-A-M
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP
Хвостовик	HA	HA	HA	HA	HA
Число зубьев	5	6	6	2-4	3-4
Угол наклона винтовой канавки	45°	45°	45°	30°	30°
Форма торца	FS	FS	FS	CH	CH
Диапазон диаметров, мм	3-20	6-20	6-20	3-20	2,5-8
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	263	264	265	266	267

Серия	G4-4FC-M	G4-4FR-M	G5-4FS-M	G5-4FS-L	G5-4FS-A-L
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP
Хвостовик	HA	HA	HA	HA	HA
Число зубьев	4	4	4	4	4
Угол наклона винтовой канавки	38/41°	38/41°	38/41°	38/41°	38/41°
Форма торца	FC	FR	FS	FS	FS
Диапазон диаметров, мм	4-20	4-20	4-20	4-20	6-20
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	268	269	270	271	272

Серия	G5-4FS-A-XL	G5-4FC-A-S	G5-4FC-A-N	G5-4FR-M	G5-4FR-L
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP
Хвостовик	HB	HA	HA	HA	HA
Число зубьев	4	4	4	4	4
Угол наклона винтовой канавки	38/41°	38/41°	38/41°	38/41°	38/41°
Форма торца	FS	FC	FC	FR	FR
Диапазон диаметров, мм	4-20	4-20	4-20	4-20	6-16
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	273	274	275	276	277

Серия	G5-4FR-A-L	G5-4FR-A-N	G6-2FS-S	G6-2FS-M	G6-2BN-S
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	BAP	BAP	MP	MP	MP
Хвостовик	HA	HA	HA	HA	HA
Число зубьев	4	4	2	2	2
Угол наклона винтовой канавки	38/41°	38/41°	35°	35°	35°
Форма торца	FR	FR	FS	FS	BN
Диапазон диаметров, мм	6-16	4-20	0,3-3	1-20	0,3-3
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	278	279	280	281	282

Фрезы из твёрдого сплава

Серия	G6-2BN-M	G6-2BN-L	G6-4FS-M	G6-4FS-L	G6-4BN-M
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	MP	MP	MP	MP	MP
Хвостовик	HA	HA	HA	HA	HA
Число зубьев	2	2	4	4	4
Угол наклона винтовой канавки	35°	35°	45°	45°	35°
Форма торца	BN	BN	FS	FS	BN
Диапазон диаметров, мм	1–20	2–20	1–20	3–20	3–20
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	283	284	285	286	287

Серия	G6-4BN-L	G6-4FR-M	G6-4FR-A-L	G6-6FS-M	G6-6FS-L
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	MP	MP	MP	MP	MP
Хвостовик	HA	HA	HA	HA	HA
Число зубьев	4	4	4	6	6
Угол наклона винтовой канавки	35°	35°	35°	45°	45°
Форма торца	BN	FR	FR	FS	FS
Диапазон диаметров, мм	3–20	3–12	6–16	6–20	6–20
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	288	289	290	291	292

Серия	G7-2FS-M	G7-2FS-L	G7-2FS-A-N	G7-2BN-M	G7-3FS-MT
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	–	–	–	BAP	–
Хвостовик	HA	HA	HA	HA	HA
Число зубьев	2	2	2	2	3
Угол наклона винтовой канавки	45°	45°	45°	35°	30°
Форма торца	FS	FS	FS	BN	FS
Диапазон диаметров, мм	1–20	3–20	3–20	2–12	6–20
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	293	294	295	297	298

Серия	G7-3FS-M	G7-3FS-L	G7-3FS-A-N	G7-3FS-A-L	G7-4FS-M
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	–	–	–	–	–
Хвостовик	HA	HA	HA	HA	HA
Число зубьев	3	3	3	3	4
Угол наклона винтовой канавки	45°	45°	45°	45°	38°
Форма торца	FS	FS	FS	FS	FS
Диапазон диаметров, мм	1–20	3–20	3–20	3–20	3–20
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	299	300	301	302	303

Фрезы из твёрдого сплава

Серия	G8-CH90-M	G8-CH60-M	G8-CHR-M	G8-2CH60-M30	G8-2CH90-M30
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP
Хвостовик	HA / HB	HA / HB	HB	HA	HA
Число зубьев	3-6	3-6	4	2	2
Угол наклона винтовой канавки	-	-	-	30°	30°
Форма торца	CH	CH	CHR	CH	CH
Диапазон диаметров, мм	3-16	3-16	6-20	3-20	3-20
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	304	305	306	307	308

Серия	G8-PR30/60/90	G8-SP30/60/90
Материал	VHM	VHM
Покрытие	-/BAP	-/BAP
Хвостовик	HA	HA
Число зубьев	2	2
Угол наклона винтовой канавки	-	-
Форма торца	PR	SP
Диапазон диаметров, мм	3-8	3-8
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H
Страница	309/310	311/312

Фрезы из керамики

Серия	G40-4FR-N	G40-6FR-N
Материал	SiCw/SiAlON	SiCw/SiAlON
Покрытие	-	-
Хвостовик	HA	HA
Число зубьев	4	6
Угол наклона винтовой канавки	35°	35°
Форма торца	FR	FR
Диапазон диаметров, мм	6-20	6-20
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H
Страница	313	313

Фрезы из быстрорежущей стали

Серия	G50-FC-MT	G50-FC-LT	G50-FS-M	G50-FS-L	G50-2FS-N
Стандарт	DIN 844 NR	DIN 844 NR	DIN 844 NR	DIN 844 N	DIN 327 N
Материал	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
Покрытие	AlTiN	AlTiN	AlTiN	AlTiN	AlTiN
Хвостовик	HB	HB	HB	HB	HB
Число зубьев	4-6	4-6	4-5	4-6	2
Угол наклона винтовой канавки	30°	30°	30°	30°	25°
Форма торца	FC	FC	FS	FS	FS
Диапазон диаметров, мм	6-32	6-32	2-30	3-32	2-28
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	314	315	316	317	318

Фрезы из быстрорежущей стали

Серия	G50-3FC-M	G51-FS-MT	G51-FS-LT	G51-FS-M	G51-FS-L
Стандарт	DIN 844 W	DIN 844 NR	DIN 844 NR	DIN 844 N	DIN 844 N
Материал	HSSE-PM	HSS-Co8	HSS-Co8	HSS-Co8	HSS-Co8
Покрытие	AlTiN	-/AlTiN	-/AlTiN	-/AlTiN	-/AlTiN
Хвостовик	HB	HB	HB	HB	HB
Число зубьев	3	4-6	4-6	3-6	3-6
Угол наклона винтовой канавки	30°	30°	30°	30°	30°
Форма торца	FC	FS	FS	FS	FS
Диапазон диаметров, мм	2-20	6-40	6-40	2-40	2-40
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	319	320	321	322	324

Серия	G51-3FS-M	G51-3FS-N	G51-2FS-L	G52-FS-MT	G52-FS-LT
Стандарт	DIN 844 N	DIN 327 N	DIN 327 N	DIN 845 NR	DIN 845 NR
Материал	HSS-Co8	HSS-Co8	HSS-Co8	HSS-Co8	HSS-Co8
Покрытие	-/AlTiN	-/AlTiN	-/AlTiN	-/AlTiN	-
Хвостовик	HB	HB	HB	KM	KM
Число зубьев	3-8	2	2	4-8	4-8
Угол наклона винтовой канавки	30°	25°	25°	25°	30°
Форма торца	FS	FS	FS	FS	FS
Диапазон диаметров, мм	2-32	1-20	2-40	10-63	16-63
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	325	326	328	330	331

Серия	G52-FS-M	G52-FS-L
Стандарт	DIN 845 B	DIN 845 B N
Материал	HSS-Co8	HSS-Co8
Покрытие	-	-
Хвостовик	KM	KM
Число зубьев	4-6	4-6
Угол наклона винтовой канавки	35°	35°
Форма торца	FS	FS
Диапазон диаметров, мм	10-50	10-50
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H
Страница	332	333

Монолитные фрезерные головки

Серия	G1-2BN	G1-4BN	G1-4FS	G1-4FR	G5-4FS
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	BAP	BAP	BAP	BAP	-
Хвостовик	Q	Q	Q	Q	Q
Число зубьев	2	4	4	4	4
Угол наклона винтовой канавки	30°	30°	45°	30°	38°
Форма торца	BN	BN	FS	FR	FS
Диапазон диаметров, мм	12-25	12-20	12-25	12-20	12-20
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	357	358	359	360	361

Монолитные фрезенные головки

Серия	G6-2BN	G6-4BN	G6-4FS	G6-4FR
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	MP	MP	MP	MP
Хвостовик	Q	Q	Q	Q
Число зубьев	2	4	4	4
Угол наклона винтовой канавки	35°	35°	45°	35°
Форма торца	BN	BN	FS	FR
Диапазон диаметров, мм	12–20	12–20	12–25	12–25
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	362	363	364	365

Условные обозначения

Обрабатываемый материал

- P Стали
- M Нержавеющая сталь
- K Чугуны
- N Цветные металлы
- S Жаропрочные сплавы
- H Закалённая сталь

- Оптимальное применение
- Возможное применение
- Не применяется

Характеристики инструмента

- VHM Инструментальный материал
- HA Тип хвостовика
- 4 Количество зубьев
- Тип торца
- Каналы СОЖ

- 35° Угол наклона винтовой канавки
- DIN 327 Номер стандарта
- тип A Тип по стандарту
- S N M L XL Серия длины

Наличие

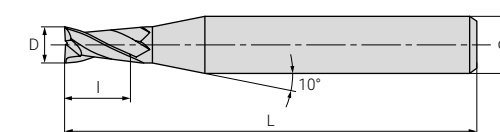
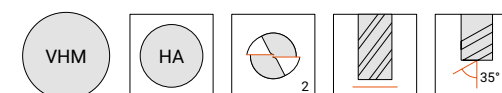
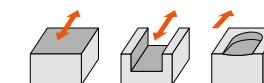
- На складе
- Под заказ

Система обозначений фрез

G1	4	FS	1800	XL																					
Серия фрез	Количество зубьев	Тип торца	Диаметр	Исполнение																					
Фрезы из твёрдого сплава	1 Z = 1	FS Плоский торец, острая кромка		S Сверхкороткая серия																					
G1 Для высокопроизводительной обработки	2 Z = 2	FC Плоский торец с предохранительной фаской		N Короткая серия																					
G4 Для труднообрабатываемых материалов	3 Z = 3	FR Плоский торец с радиусом		M Средняя серия																					
G5 Для высокоскоростной обработки (НПС)	4 Z = 4	BN Сферический торец		MX Средняя (диаметр хвостовика – 4 мм) серия																					
G6 Для материалов высокой твердости	5 Z = 5	CH Фасочная фреза		L Длинная серия																					
G7 Для цветных металлов	6 Z = 6	CR Фреза с вогнутым радиусом		XL Сверхдлинная серия																					
G8 Для обработки фасок и гравирования		PR Гравировальные фрезы с прямым скосом		Другие обозначения																					
Фрезы из керамики		SP Гравировальные фрезы со спиральной канавкой		A Длина занижения в мм																					
G40 Для высокоскоростной обработки жаропрочных сплавов				T Черновая геометрия																					
Фрезы из быстрорежущей стали				PL Полировка стружечной канавки																					
G50 Из быстрорежущей стали HSS-E PM с цилиндрическим хвостовиком																									
G51 Из быстрорежущей стали HSS Co8 с цилиндрическим хвостовиком																									
G52 Из быстрорежущей стали HSS Co8 с коническим хвостовиком																									
			<table border="1"> <tr> <th>Диаметр</th> <th>D</th> </tr> <tr> <td>0200</td> <td>D = 2 мм</td> </tr> <tr> <td>0250</td> <td>D = 2,5 мм</td> </tr> <tr> <td>0300</td> <td>D = 3 мм</td> </tr> <tr> <td>0350</td> <td>D = 3,5 мм</td> </tr> <tr> <td>0400</td> <td>D = 4 мм</td> </tr> <tr> <td>0450</td> <td>D = 4,5 мм</td> </tr> <tr> <td>0500</td> <td>D = 5 мм</td> </tr> <tr> <td>0550</td> <td>D = 5,5 мм</td> </tr> <tr> <td>⋮</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3200</td> <td>D = 32 мм</td> </tr> </table>	Диаметр	D	0200	D = 2 мм	0250	D = 2,5 мм	0300	D = 3 мм	0350	D = 3,5 мм	0400	D = 4 мм	0450	D = 4,5 мм	0500	D = 5 мм	0550	D = 5,5 мм	⋮		3200	D = 32 мм
Диаметр	D																								
0200	D = 2 мм																								
0250	D = 2,5 мм																								
0300	D = 3 мм																								
0350	D = 3,5 мм																								
0400	D = 4 мм																								
0450	D = 4,5 мм																								
0500	D = 5 мм																								
0550	D = 5,5 мм																								
⋮																									
3200	D = 32 мм																								

Фрезы из твёрдого сплава G1-2FS-S

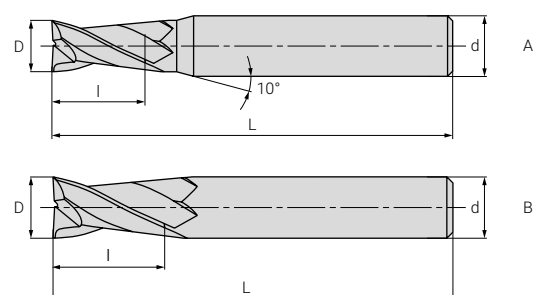
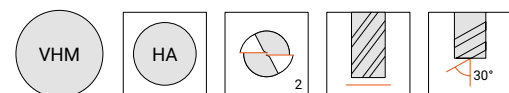
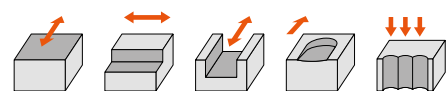
ВАР



Обозначение	D (e8) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
● G1-2FS-0030-S	0,3	4	0,6	50	2
● G1-2FS-0040-S	0,4	4	0,8	50	2
● G1-2FS-0050-S	0,5	4	1	50	2
● G1-2FS-0060-S	0,6	4	1,2	50	2
● G1-2FS-0070-S	0,7	4	1,4	50	2
● G1-2FS-0080-S	0,8	4	1,6	50	2
● G1-2FS-0090-S	0,9	4	1,8	50	2
● G1-2FS-0100-S	1	4	2	50	2
○ G1-2FS-0110-S	1,1	4	2	50	2
● G1-2FS-0120-S	1,2	4	2,5	50	2
○ G1-2FS-0130-S	1,3	4	2,5	50	2
○ G1-2FS-0140-S	1,4	4	3	50	2
○ G1-2FS-0150-S	1,5	4	3	50	2
○ G1-2FS-0160-S	1,6	4	3,5	50	2
○ G1-2FS-0170-S	1,7	4	3,5	50	2
○ G1-2FS-0180-S	1,8	4	4	50	2
○ G1-2FS-0190-S	1,9	4	4	50	2
● G1-2FS-0200-S	2	4	4	50	2
○ G1-2FS-0210-S	2,1	4	4	50	2
○ G1-2FS-0220-S	2,2	4	4,5	50	2
○ G1-2FS-0230-S	2,3	4	4,5	50	2
○ G1-2FS-0240-S	2,4	4	5	50	2
○ G1-2FS-0250-S	2,5	4	5	50	2
○ G1-2FS-0260-S	2,6	4	5	50	2
○ G1-2FS-0270-S	2,7	4	5,5	50	2
○ G1-2FS-0280-S	2,8	4	5,5	50	2
○ G1-2FS-0290-S	2,9	4	6	50	2
○ G1-2FS-0300-S	3	4	6	50	2

Фрезы из твёрдого сплава G1-2FS-M

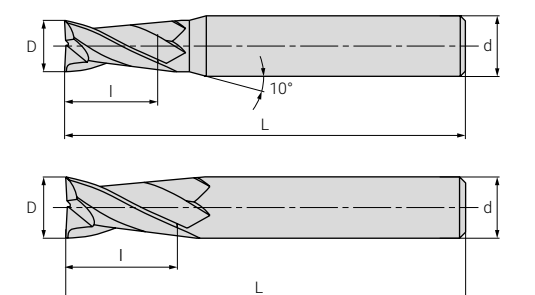
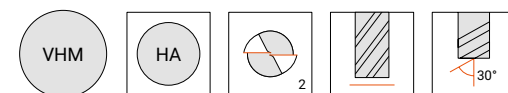
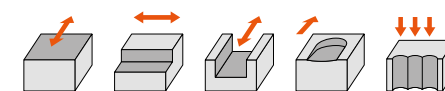
ВАР



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G1-2FS-0100-MX	A	1	4	3	50	2
• G1-2FS-0150-MX	A	1,5	4	4	50	2
• G1-2FS-0200-MX	A	2	4	6	50	2
• G1-2FS-0250-MX	A	2,5	4	8	50	2
• G1-2FS-0300-MX	A	3	4	8	50	2
• G1-2FS-0400-MX	B	4	4	11	50	2
• G1-2FS-0100-M	A	1	6	3	50	2
• G1-2FS-0150-M	A	1,5	6	4	50	2
• G1-2FS-0200-M	A	2	6	6	50	2
• G1-2FS-0250-M	A	2,5	6	8	50	2
• G1-2FS-0300-M	A	3	6	8	50	2
• G1-2FS-0350-M	A	3,5	6	10	50	2
• G1-2FS-0400-M	A	4	6	11	50	2
• G1-2FS-0450-M	A	4,5	6	11	50	2
• G1-2FS-0500-M	A	5	6	13	50	2
• G1-2FS-0550-M	A	5,5	6	16	50	2
• G1-2FS-0600-M	B	6	6	16	50	2
• G1-2FS-0700-M	A	7	8	20	60	2
• G1-2FS-0800-M	B	8	8	20	60	2
• G1-2FS-0900-M	A	9	10	22	75	2
• G1-2FS-1000-M	B	10	10	25	75	2
○ G1-2FS-1100-M	A	11	12	26	75	2
• G1-2FS-1200-M	B	12	12	30	75	2
• G1-2FS-1400-M	B	14	14	32	75	2
• G1-2FS-1600-M	B	16	16	45	100	2
• G1-2FS-1800-M	B	18	18	45	100	2
• G1-2FS-2000-M	B	20	20	45	100	2

Фрезы из твёрдого сплава G1-2FS-L

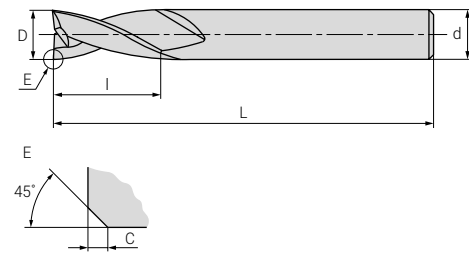
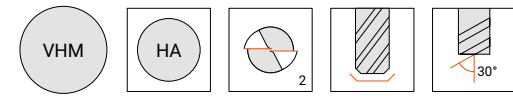
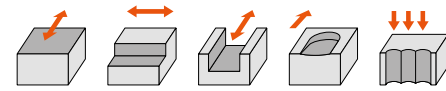
ВАР



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G1-2FS-0300-L	A	3	6	12	75	2
• G1-2FS-0400-L	A	4	6	15	75	2
• G1-2FS-0500-L	A	5	6	20	75	2
• G1-2FS-0600-L	B	6	6	20	75	2
○ G1-2FS-0800-L	B	8	8	25	100	2
• G1-2FS-1000-L	B	10	10	30	100	2
• G1-2FS-1200-L	B	12	12	35	100	2
○ G1-2FS-1400-L	B	14	14	40	100	2
○ G1-2FS-1600-L	B	16	16	50	150	2
○ G1-2FS-2000-L	B	20	20	55	150	2

Фрезы из твёрдого сплава G1-2FC-S

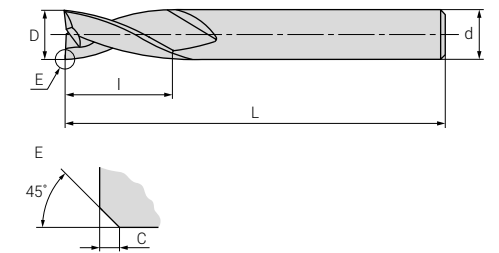
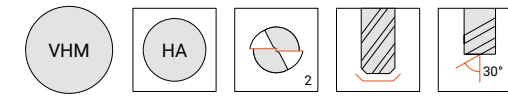
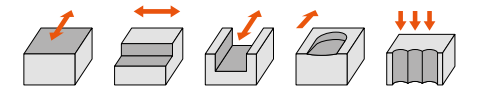
ВАР



Обозначение	D (e8) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	C мм	Z шт.
○ G1-2FC-0300-S	3	6	4	50	0	2
○ G1-2FC-0400-S	4	6	5	54	0	2
○ G1-2FC-0500-S	5	6	6	54	0	2
○ G1-2FC-0600-S	6	6	7	54	0,10	2
○ G1-2FC-0800-S	8	8	9	58	0,10	2
○ G1-2FC-1000-S	10	10	11	66	0,10	2
○ G1-2FC-1200-S	12	12	12	73	0,10	2
○ G1-2FC-1400-S	14	14	14	75	0,15	2
○ G1-2FC-1600-S	16	16	16	82	0,15	2
○ G1-2FC-1800-S	18	18	18	84	0,15	2
○ G1-2FC-2000-S	20	20	20	92	0,15	2

Фрезы из твёрдого сплава G1-2FC-N

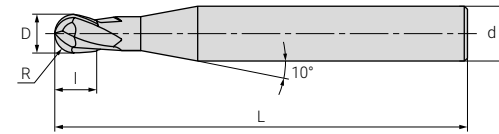
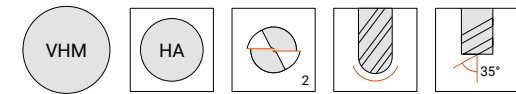
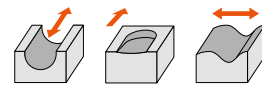
ВАР



Обозначение	D (e8) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	C мм	Z шт.
● G1-2FC-0100-N	1	3	2	38	0	2
● G1-2FC-0150-N	1,5	3	3	38	0	2
● G1-2FC-0200-N	2	6	6	57	0	2
○ G1-2FC-0250-N	2,5	6	7	57	0	2
○ G1-2FC-0300-N	3	6	7	57	0	2
● G1-2FC-0350-N	3,5	6	7	57	0	2
● G1-2FC-0400-N	4	6	8	57	0	2
● G1-2FC-0450-N	4,5	6	8	57	0	2
○ G1-2FC-0500-N	5	6	10	57	0	2
○ G1-2FC-0550-N	5,5	6	10	57	0	2
● G1-2FC-0600-N	6	6	10	57	0,10	2
○ G1-2FC-0700-N	7	8	13	63	0,10	2
○ G1-2FC-0750-N	7,5	8	16	63	0,10	2
● G1-2FC-0800-N	8	8	16	63	0,10	2
○ G1-2FC-0900-N	9	10	16	72	0,10	2
○ G1-2FC-0950-N	9,5	10	16	72	0,10	2
● G1-2FC-1000-N	10	10	19	72	0,10	2
○ G1-2FC-1100-N	11	12	22	83	0,10	2
● G1-2FC-1200-N	12	12	22	83	0,10	2
○ G1-2FC-1400-N	14	14	22	83	0,15	2
○ G1-2FC-1500-N	15	16	26	92	0,15	2
○ G1-2FC-1600-N	16	16	26	92	0,15	2
○ G1-2FC-1700-N	17	18	26	92	0,15	2
○ G1-2FC-1800-N	18	18	26	92	0,15	2
○ G1-2FC-2000-N	20	20	32	104	0,15	2

Фрезы из твёрдого сплава G1-2BN-S

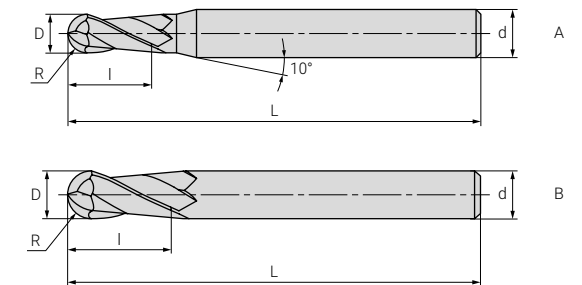
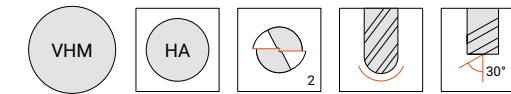
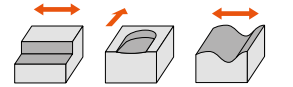
ВАР



Обозначение	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	I мм	L мм	Z шт.
○ G1-2BN-0030-S	0,3	0,15	4	0,5	50	2
○ G1-2BN-0040-S	0,4	0,2	4	0,6	50	2
○ G1-2BN-0050-S	0,5	0,25	4	0,8	50	2
○ G1-2BN-0060-S	0,6	0,3	4	0,9	50	2
○ G1-2BN-0070-S	0,7	0,35	4	1	50	2
○ G1-2BN-0080-S	0,8	0,4	4	1,2	50	2
○ G1-2BN-0090-S	0,9	0,45	4	1,3	50	2
○ G1-2BN-0100-S	1	0,5	4	1,5	50	2
○ G1-2BN-0120-S	1,2	0,6	4	1,8	50	2
○ G1-2BN-0140-S	1,4	0,7	4	2	50	2
○ G1-2BN-0150-S	1,5	0,75	4	2,3	50	2
○ G1-2BN-0160-S	1,6	0,8	4	2,5	50	2
○ G1-2BN-0180-S	1,8	0,9	4	2,7	50	2
○ G1-2BN-0200-S	2	1	4	3	50	2
○ G1-2BN-0250-S	2,5	1,25	4	3,7	50	2
○ G1-2BN-0300-S	3	1,5	4	4,5	50	2

Фрезы из твёрдого сплава G1-2BN-M

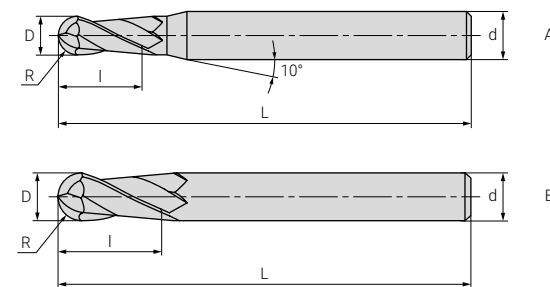
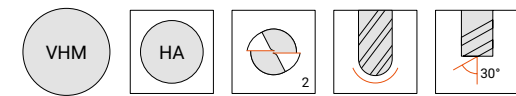
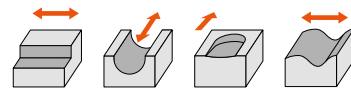
ВАР



Обозначение	Вид	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	I мм	L мм	Z шт.
● G1-2BN-0100-MX	A	1	0,5	4	2	50	2
● G1-2BN-0150-MX	A	1,5	0,75	4	3	50	2
● G1-2BN-0200-MX	A	2	1	4	4	50	2
○ G1-2BN-0250-MX	A	2,5	1,25	4	5	50	2
● G1-2BN-0300-MX	A	3	1,5	4	6	50	2
● G1-2BN-0400-MX	B	4	2	4	8	50	2
● G1-2BN-0100-M	A	1	0,5	6	2	50	2
● G1-2BN-0150-M	A	1,5	0,75	6	3	50	2
● G1-2BN-0200-M	A	2	1	6	4	50	2
○ G1-2BN-0250-M	A	2,5	1,25	6	5	50	2
● G1-2BN-0300-M	A	3	1,5	6	6	50	2
○ G1-2BN-0350-M	A	3,5	1,75	6	8	50	2
● G1-2BN-0400-M	A	4	2	6	8	50	2
● G1-2BN-0500-M	A	5	2,5	6	10	50	2
○ G1-2BN-0550-M	A	5,5	2,75	6	12	50	2
● G1-2BN-0600-M	B	6	3	6	12	50	2
● G1-2BN-0700-M	A	7	3,5	8	14	60	2
● G1-2BN-0800-M	B	8	4	8	16	60	2
○ G1-2BN-0900-M	A	9	4,5	10	18	75	2
● G1-2BN-1000-M	B	10	5	10	20	75	2
● G1-2BN-1200-M	B	12	6	12	24	75	2
● G1-2BN-1400-M	B	14	7	14	28	75	2
● G1-2BN-1600-M	B	16	8	16	32	100	2
○ G1-2BN-2000-M	B	20	10	20	40	100	2

Фрезы из твёрдого сплава G1-2BN-L

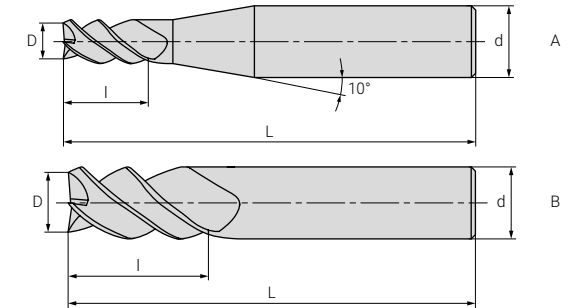
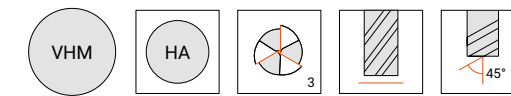
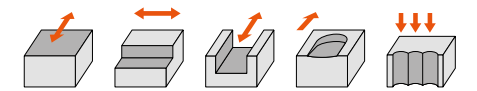
ВАР



Обозначение	Вид	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	I мм	L мм	Z шт.
○ G1-2BN-0200-L	A	2	1	6	4	75	2
● G1-2BN-0250-L	A	2,5	1,25	6	5	75	2
○ G1-2BN-0300-L	A	3	1,5	6	6	75	2
● G1-2BN-0350-L	A	3,5	1,75	6	8	75	2
○ G1-2BN-0400-L	A	4	2	6	8	75	2
● G1-2BN-0500-L	A	5	2,5	6	10	75	2
● G1-2BN-0550-L	A	5,5	2,75	6	12	75	2
○ G1-2BN-0600-L	B	6	3	6	12	75	2
● G1-2BN-0700-L	A	7	3,5	8	14	100	2
○ G1-2BN-0800-L	B	8	4	8	16	100	2
● G1-2BN-0900-L	A	9	4,5	10	18	100	2
○ G1-2BN-1000-L	B	10	5	10	20	100	2
● G1-2BN-1200-L	B	12	6	12	24	100	2
● G1-2BN-1400-L	B	14	7	14	28	100	2
○ G1-2BN-1600-L	B	16	8	16	32	150	2
● G1-2BN-2000-L	B	20	10	20	40	150	2

Фрезы из твёрдого сплава G1-3FS-L

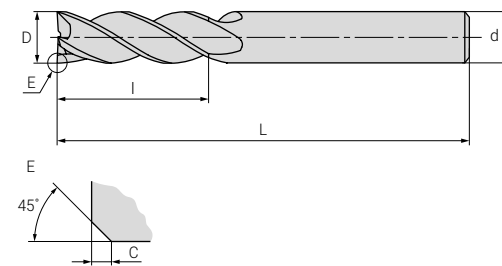
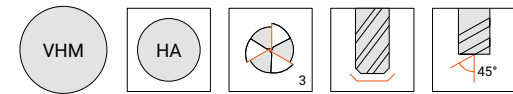
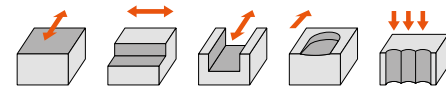
ВАР



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	I мм	L мм	Z шт.
● G1-3FS-0300-L	A	3	6	12	75	3
● G1-3FS-0400-L	A	4	6	15	75	3
● G1-3FS-0500-L	A	5	6	20	75	3
● G1-3FS-0600-L	B	6	6	20	75	3
● G1-3FS-0800-L	B	8	8	25	100	3
● G1-3FS-1000-L	B	10	10	30	100	3
● G1-3FS-1200-L	B	12	12	35	100	3
● G1-3FS-1400-L	B	14	14	40	100	3
● G1-3FS-1600-L	B	16	16	50	150	3
● G1-3FS-2000-L	B	20	20	55	150	3

Фрезы из твёрдого сплава G1-3FC-N

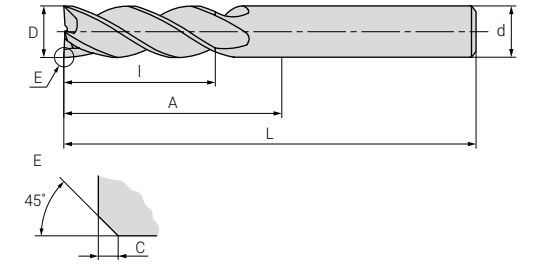
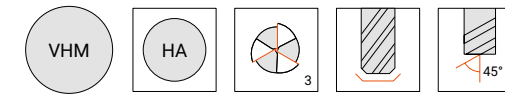
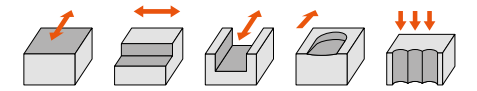
ВАР



Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	I мм	L мм	C мм	Z шт.
• G1-3FC-0300-N	3	6	7	57	0	3
• G1-3FC-0400-N	4	6	8	57	0	3
• G1-3FC-0500-N	5	6	10	57	0	3
• G1-3FC-0600-N	6	6	10	57	0,10	3
• G1-3FC-0800-N	8	8	16	63	0,10	3
• G1-3FC-1000-N	10	10	19	72	0,10	3
• G1-3FC-1200-N	12	12	22	83	0,10	3
• G1-3FC-1400-N	14	14	22	83	0,15	3
• G1-3FC-1600-N	16	16	26	92	0,15	3
• G1-3FC-1800-N	18	18	26	92	0,15	3
• G1-3FC-2000-N	20	20	32	104	0,15	3

Фрезы из твёрдого сплава G1-3FC-A-N

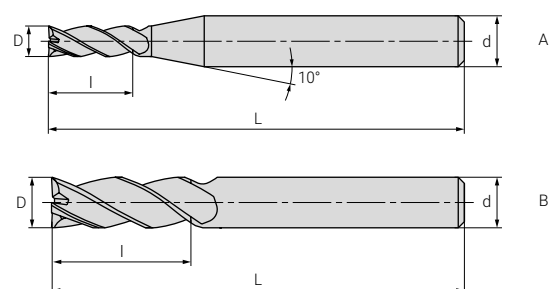
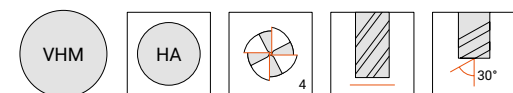
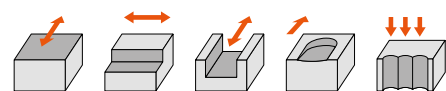
ВАР



Обозначение	D (e8) мм	d (h6) мм	d1 мм	I мм	A мм	L мм	C мм	Z шт.
• G1-3FC-A19-0300-N	3	6	2,8	8	19	57	0,06	3
• G1-3FC-A19-0400-N	4	6	3,7	11	19	57	0,06	3
• G1-3FC-A21-0500-N	5	6	4,7	13	21	57	0,06	3
• G1-3FC-A21-0600-N	6	6	5,7	13	21	57	0,10	3
• G1-3FC-A27-0800-N	8	8	7,7	19	27	63	0,10	3
• G1-3FC-A32-1000-N	10	10	9,5	22	32	72	0,10	3
• G1-3FC-A38-1200-N	12	12	11,5	26	38	83	0,15	3
• G1-3FC-A38-1400-N	14	14	13,5	26	38	83	0,15	3
• G1-3FC-A44-1600-N	16	16	15,5	32	44	92	0,15	3
• G1-3FC-A44-1800-N	18	18	17,5	32	44	92	0,15	3
• G1-3FC-A54-2000-N	20	20	19,5	38	54	104	0,20	3

Фрезы из твёрдого сплава G1-4FS-M30

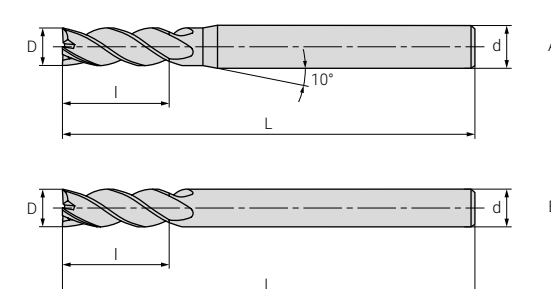
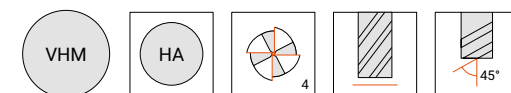
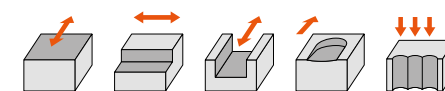
ВАР



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G1-4FS-0100-MX30	A	1	4	3	50	4
• G1-4FS-0150-MX30	A	1,5	4	4	50	4
• G1-4FS-0200-MX30	A	2	4	6	50	4
• G1-4FS-0250-MX30	A	2,5	4	8	50	4
• G1-4FS-0300-MX30	A	3	4	8	50	4
• G1-4FS-0400-MX30	B	4	4	11	50	4
• G1-4FS-0100-M30	A	1	6	3	50	4
• G1-4FS-0150-M30	A	1,5	6	4	50	4
• G1-4FS-0200-M30	A	2	6	6	50	4
○ G1-4FS-0250-M30	A	2,5	6	8	50	4
• G1-4FS-0300-M30	A	3	6	8	50	4
• G1-4FS-0350-M30	A	3,5	6	10	50	4
• G1-4FS-0400-M30	A	4	6	11	50	4
• G1-4FS-0450-M30	A	4,5	6	11	50	4
• G1-4FS-0500-M30	A	5	6	13	50	4
○ G1-4FS-0550-M30	A	5,5	6	16	50	4
• G1-4FS-0600-M30	B	6	6	16	50	4
• G1-4FS-0700-M30	A	7	8	20	60	4
• G1-4FS-0800-M30	B	8	8	20	60	4
• G1-4FS-0900-M30	A	9	10	22	75	4
• G1-4FS-1000-M30	B	10	10	25	75	4
○ G1-4FS-1100-M30	A	11	12	26	75	4
• G1-4FS-1200-M30	B	12	12	30	75	4
• G1-4FS-1400-M30	B	14	14	32	75	4
• G1-4FS-1600-M30	B	16	16	45	100	4
• G1-4FS-1800-M30	B	18	18	45	100	4
• G1-4FS-2000-M30	B	20	20	45	100	4

Фрезы из твёрдого сплава G1-4FS-M45

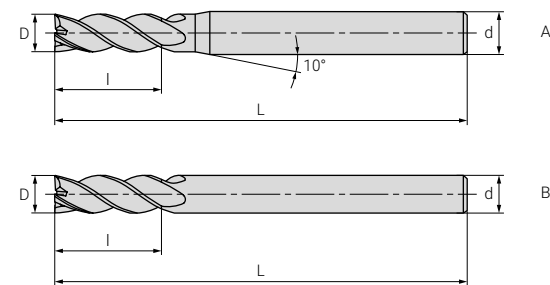
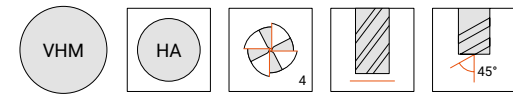
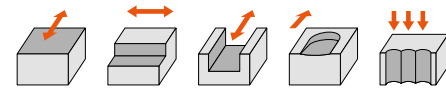
ВАР



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G1-4FS-0100-MX45	A	1	4	3	50	4
• G1-4FS-0150-MX45	A	1,5	4	4	50	4
○ G1-4FS-0200-MX45	A	2	4	6	50	4
• G1-4FS-0250-MX45	A	2,5	4	8	50	4
• G1-4FS-0300-MX45	A	3	4	8	50	4
• G1-4FS-0400-MX45	B	4	4	11	50	4
• G1-4FS-0100-M45	A	1	6	3	50	4
• G1-4FS-0150-M45	A	1,5	6	4	50	4
• G1-4FS-0200-M45	A	2	6	6	50	4
• G1-4FS-0250-M45	A	2,5	6	8	50	4
• G1-4FS-0300-M45	A	3	6	8	50	4
• G1-4FS-0350-M45	A	3,5	6	10	50	4
• G1-4FS-0400-M45	A	4	6	11	50	4
• G1-4FS-0450-M45	A	4,5	6	11	50	4
• G1-4FS-0500-M45	A	5	6	13	50	4
• G1-4FS-0550-M45	A	5,5	6	16	50	4
○ G1-4FS-0600-M45	B	6	6	16	50	4
• G1-4FS-0700-M45	A	7	8	20	60	4
○ G1-4FS-0800-M45	B	8	8	20	60	4
• G1-4FS-0900-M45	A	9	10	22	75	4
• G1-4FS-1000-M45	B	10	10	25	75	4
• G1-4FS-1100-M45	A	11	12	26	75	4
• G1-4FS-1200-M45	B	12	12	30	75	4
• G1-4FS-1400-M45	B	14	14	32	75	4
• G1-4FS-1600-M45	B	16	16	45	100	4
• G1-4FS-1800-M45	B	18	18	45	100	4
• G1-4FS-2000-M45	B	20	20	45	100	4

Фрезы из твёрдого сплава G1-4FS-L

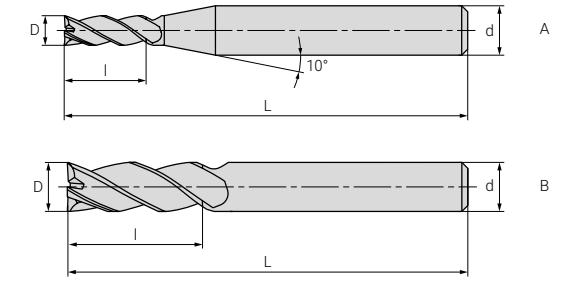
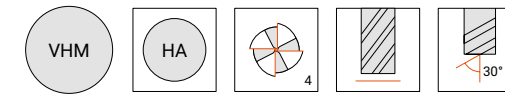
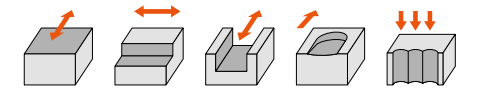
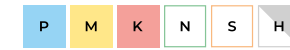
ВАР



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G1-4FS-0300-L	A	3	6	12	75	4
• G1-4FS-0400-L	A	4	6	15	75	4
• G1-4FS-0500-L	A	5	6	20	75	4
• G1-4FS-0600-L	B	6	6	20	75	4
• G1-4FS-0800-L	B	8	8	25	100	4
• G1-4FS-1000-L	B	10	10	30	100	4
• G1-4FS-1200-L	B	12	12	35	100	4
• G1-4FS-1400-L	B	14	14	40	100	4
• G1-4FS-1600-L	B	16	16	50	150	4
• G1-4FS-1800-L	B	18	18	50	150	4
• G1-4FS-2000-L	B	20	20	55	150	4

Фрезы из твёрдого сплава G1-4FS-XL

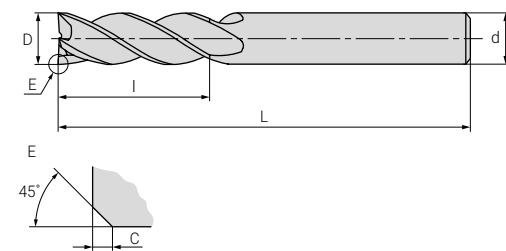
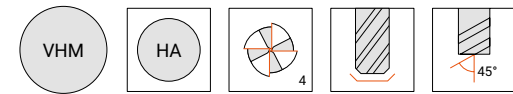
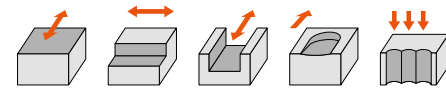
ВАР



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G1-4FS-0300-XL	A	3	6	20	75	4
• G1-4FS-0400-XL	A	4	6	25	75	4
• G1-4FS-0500-XL	A	5	6	30	75	4
• G1-4FS-0600-XL	B	6	6	30	75	4
• G1-4FS-0800-XL	B	8	8	40	100	4
• G1-4FS-1000-XL	B	10	10	50	110	4
• G1-4FS-1200-XL	B	12	12	50	110	4
• G1-4FS-1400-XL	B	14	14	55	110	4
• G1-4FS-1600-XL	B	16	16	70	150	4
• G1-4FS-1800-XL	B	18	18	75	150	4
• G1-4FS-2000-XL	B	20	20	75	150	4

Фрезы из твёрдого сплава G1-4FC-N

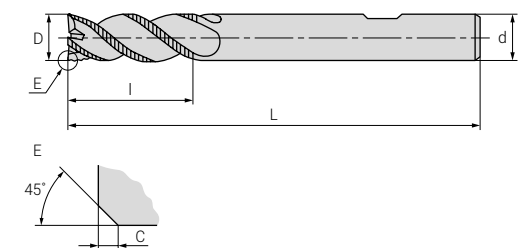
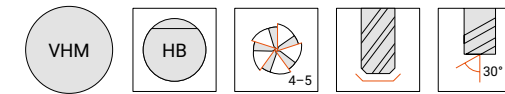
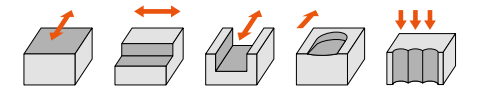
ВАР



Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	I мм	L мм	C мм	Z шт.
• G1-4FC-0300-N	3	3	8	45	0	4
• G1-4FC-0400-N	4	4	11	50	0	4
• G1-4FC-0500-N	5	5	13	50	0	4
• G1-4FC-0600-N	6	6	13	57	0,10	4
• G1-4FC-0800-N	8	8	19	63	0,10	4
• G1-4FC-1000-N	10	10	22	72	0,10	4
• G1-4FC-1200-N	12	12	26	83	0,10	4
• G1-4FC-1400-N	14	14	26	83	0,15	4
• G1-4FC-1600-N	16	16	32	92	0,15	4
• G1-4FC-1800-N	18	18	32	92	0,15	4
• G1-4FC-2000-N	20	20	38	104	0,15	4

Фрезы из твёрдого сплава G1-FC-NT

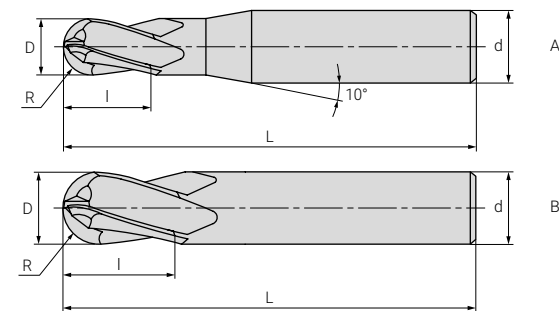
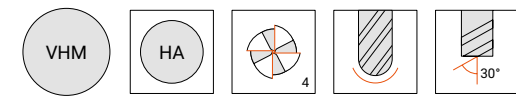
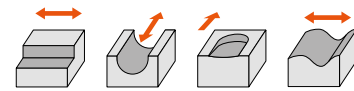
ВАР



Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	I мм	L мм	C мм	Z шт.
• G1-4FC-0600-NT	6	6	13	57	0,25	4
• G1-4FC-0800-NT	8	8	19	63	0,25	4
• G1-4FC-1000-NT	10	10	22	72	0,50	4
• G1-4FC-1200-NT	12	12	26	83	0,50	4
• G1-4FC-1400-NT	14	14	30	90	0,50	4
• G1-4FC-1600-NT	16	16	32	92	0,50	4
• G1-4FC-2000-NT	20	20	38	104	0,50	4
○ G1-5FC-2500-NT	25	25	45	121	0,50	5

Фрезы из твёрдого сплава G1-4BN-M

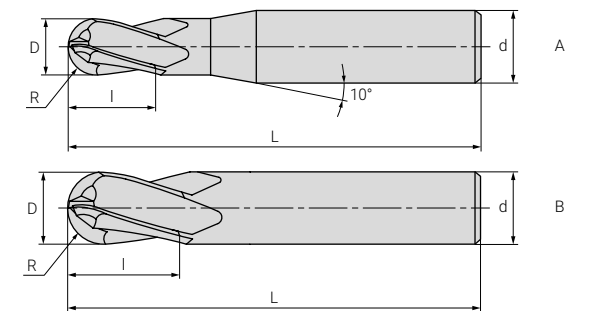
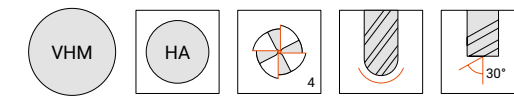
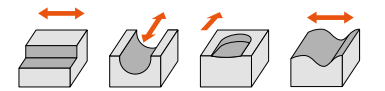
ВАР



Обозначение	Вид	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	I мм	L мм	Z шт.
• G1-4BN-0300-M	A	3	1,5	6	6	50	4
• G1-4BN-0400-M	A	4	2	6	8	50	4
• G1-4BN-0500-M	A	5	2,5	6	10	50	4
• G1-4BN-0600-M	B	6	3	6	12	50	4
• G1-4BN-0800-M	B	8	4	8	16	60	4
• G1-4BN-1000-M	B	10	5	10	20	75	4
• G1-4BN-1200-M	B	12	6	12	24	75	4
• G1-4BN-1400-M	B	14	7	14	28	75	4
• G1-4BN-1600-M	B	16	8	16	32	100	4
• G1-4BN-1800-M	B	18	9	18	36	100	4
• G1-4BN-2000-M	B	20	10	20	40	100	4

Фрезы из твёрдого сплава G1-4BN-L

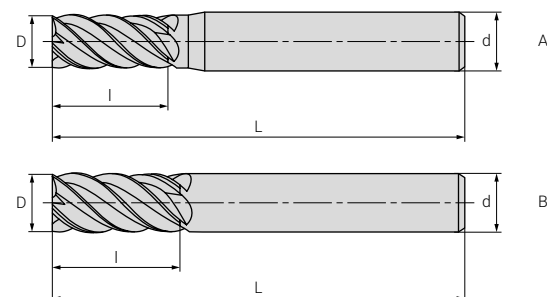
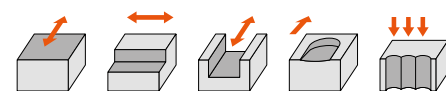
ВАР



Обозначение	Вид	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	I мм	L мм	Z шт.
• G1-4BN-0300-L	A	3	1,5	6	6	75	4
• G1-4BN-0400-L	A	4	2	6	8	75	4
• G1-4BN-0500-L	A	5	2,5	6	10	75	4
• G1-4BN-0600-L	B	6	3	6	12	75	4
• G1-4BN-0800-L	B	8	4	8	16	100	4
• G1-4BN-1000-L	B	10	5	10	20	100	4
• G1-4BN-1200-L	B	12	6	12	24	100	4
• G1-4BN-1400-L	B	14	7	14	28	100	4
• G1-4BN-1600-L	B	16	8	16	32	150	4
• G1-4BN-1800-L	B	18	9	18	36	150	4
• G1-4BN-2000-L	B	20	10	20	40	150	4

Фрезы из твёрдого сплава G1-5FS-M

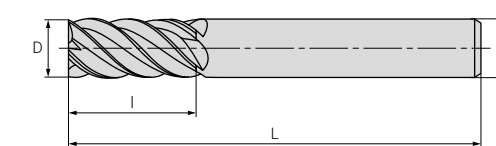
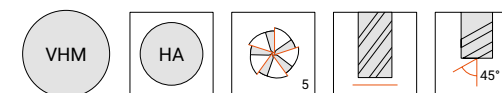
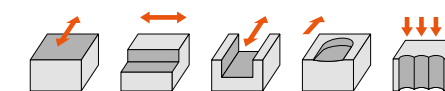
BAP



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ G1-5FS-0600-M	B	6	6	16	50	5
○ G1-5FS-0700-M	A	7	8	20	60	5
○ G1-5FS-0800-M	B	8	8	20	60	5
○ G1-5FS-0900-M	A	9	10	22	75	5
○ G1-5FS-1000-M	B	10	10	25	75	5
○ G1-5FS-1100-M	A	11	12	26	75	5
○ G1-5FS-1200-M	B	12	12	30	75	5
○ G1-5FS-1400-M	B	14	14	32	75	5
○ G1-5FS-1600-M	B	16	16	45	100	5
○ G1-5FS-1800-M	B	18	18	45	100	5
○ G1-5FS-2000-M	B	20	20	45	100	5

Фрезы из твёрдого сплава G1-5FS-L

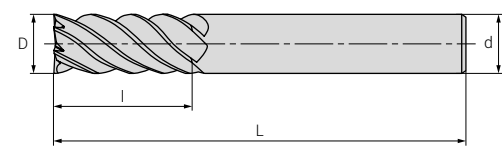
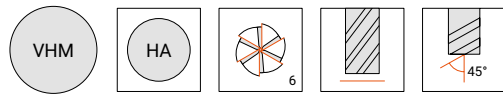
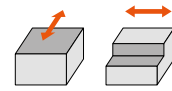
BAP



Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ G1-5FS-0600-L	6	6	20	75	5
○ G1-5FS-0800-L	8	8	25	100	5
○ G1-5FS-1000-L	10	10	30	100	5
○ G1-5FS-1200-L	12	12	35	100	5
○ G1-5FS-1400-L	14	14	40	100	5
○ G1-5FS-1600-L	16	16	50	150	5
○ G1-5FS-1800-L	18	18	50	150	5
○ G1-5FS-2000-L	20	20	55	150	5

Фрезы из твёрдого сплава G1-6FS-M

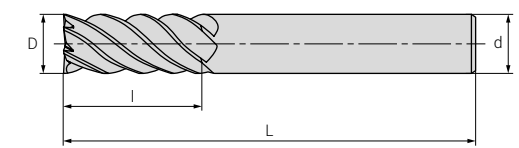
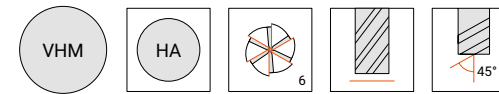
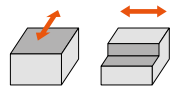
BAP



Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G1-6FS-0600-M	6	6	18	60	6
• G1-6FS-0800-M	8	8	20	60	6
• G1-6FS-1000-M	10	10	30	75	6
• G1-6FS-1200-M	12	12	32	75	6
• G1-6FS-1600-M	16	16	40	100	6
• G1-6FS-2000-M	20	20	45	100	6

Фрезы из твёрдого сплава G1-6FS-L

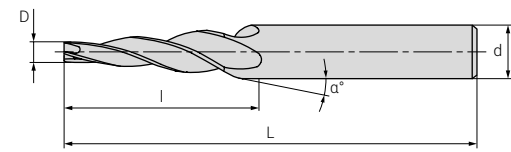
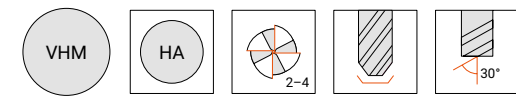
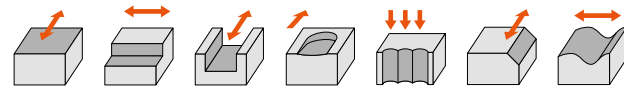
BAP



Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G1-6FS-0600-L	6	6	24	75	6
• G1-6FS-0800-L	8	8	32	75	6
• G1-6FS-1000-L	10	10	40	100	6
• G1-6FS-1200-L	12	12	45	100	6
• G1-6FS-1600-L	16	16	64	150	6
• G1-6FS-2000-L	20	20	75	150	6

Фрезы из твёрдого сплава G1-CH5-A-M

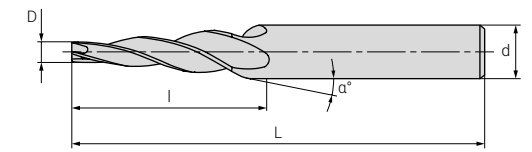
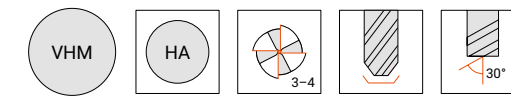
ВАР



Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	α ($\pm 1^\circ$)	Z шт.
○ G1-2CH5-A4-0100-M	1	3	4	40	5	2
○ G1-2CH5-A6-0150-M	1,5	3	6	40	5	2
○ G1-2CH5-A10-0200-M	2	4	10	50	5	2
○ G1-2CH5-A10-0250-M	2,5	5	10	50	5	2
○ G1-3CH5-A20-0250-M	2,5	6	20	65	5	3
○ G1-3CH5-A28-0300-M	3	8	28	70	5	3
○ G1-3CH5-A22-0400-M	4	8	22	65	5	3
○ G1-3CH5-A40-0500-M	5	12	40	100	5	3
○ G1-3CH5-A32-0600-M	6	12	32	90	5	3
○ G1-3CH5-A55-0600-M	6	16	55	110	5	3
○ G1-4CH5-A32-1000-M	10	16	32	90	5	4
○ G1-4CH5-A55-1000-M	10	20	55	115	5	4

Фрезы из твёрдого сплава G1-CH15-A-M

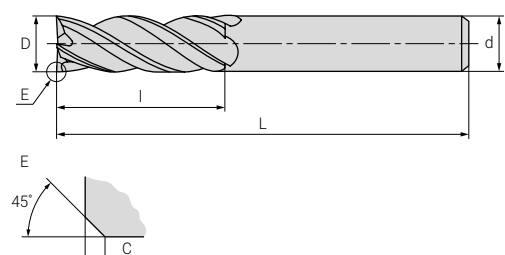
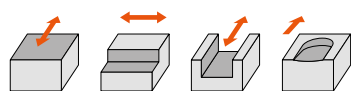
ВАР



Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	α ($\pm 1^\circ$)	Z шт.
○ G1-3CH15-A20-0250-M	2,5	14	20	80	15	3
○ G1-3CH15-A15-0400-M	4	12	15	65	15	3
○ G1-3CH15-A10-0650-M	6,5	12	10	65	15	3
○ G1-3CH15-A25-0650-M	6,5	20	25	90	15	3
○ G1-4CH15-A20-0800-M	8	20	20	80	15	4

Фрезы из твёрдого сплава G4-4FC-M

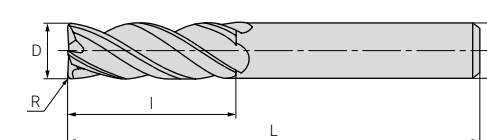
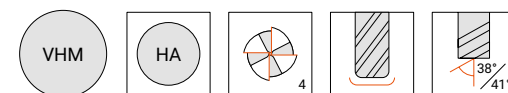
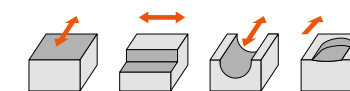
ВАР



Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	C мм	Z шт.
• G4-4FC-0300-M	3	6	8	50	0,06	4
• G4-4FC-0400-M	4	6	11	50	0,06	4
• G4-4FC-0500-M	5	6	13	50	0,06	4
• G4-4FC-0600-M	6	6	16	50	0,10	4
• G4-4FC-0800-M	8	8	20	60	0,10	4
• G4-4FC-1000-M	10	10	25	75	0,10	4
• G4-4FC-1200-M	12	12	30	75	0,15	4
• G4-4FC-1400-M	14	14	32	75	0,15	4
• G4-4FC-1600-M	16	16	45	100	0,15	4
• G4-4FC-1800-M	18	18	45	100	0,15	4
• G4-4FC-2000-M	20	20	45	100	0,20	4

Фрезы из твёрдого сплава G4-4FR-M

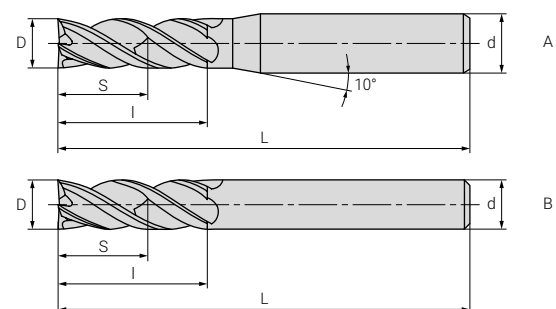
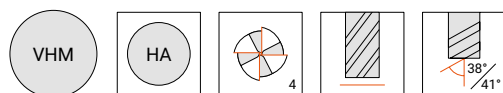
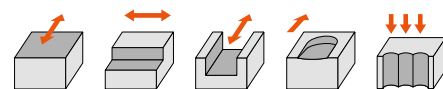
ВАР



Обозначение	D (e8) мм	R мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G4-4FR0.2-0400-M	4	0,2	6	11	50	4
○ G4-4FR0.5-0400-M	4	0,5	6	11	50	4
• G4-4FR0.2-0500-M	5	0,2	6	13	50	4
○ G4-4FR0.5-0500-M	5	0,5	6	13	50	4
○ G4-4FR0.2-0600-M	6	0,2	6	16	50	4
• G4-4FR0.5-0600-M	6	0,5	6	16	50	4
• G4-4FR1.0-0600-M	6	1	6	16	50	4
• G4-4FR1.5-0600-M	6	1,5	6	16	50	4
• G4-4FR0.5-0800-M	8	0,5	8	20	63	4
○ G4-4FR1.0-0800-M	8	1	8	20	63	4
• G4-4FR1.5-0800-M	8	1,5	8	20	63	4
• G4-4FR2.0-0800-M	8	2	8	20	63	4
○ G4-4FR0.5-1000-M	10	0,5	10	25	75	4
• G4-4FR1.0-1000-M	10	1	10	25	75	4
• G4-4FR1.5-1000-M	10	1,5	10	25	75	4
• G4-4FR2.0-1000-M	10	2	10	25	75	4
• G4-4FR0.5-1200-M	12	0,5	12	30	75	4
• G4-4FR1.0-1200-M	12	1	12	30	75	4
• G4-4FR1.5-1200-M	12	1,5	12	30	75	4
• G4-4FR2.0-1200-M	12	2	12	30	75	4
• G4-4FR0.5-1600-M	16	0,5	16	45	100	4
• G4-4FR1.0-1600-M	16	1	16	45	100	4
• G4-4FR1.5-1600-M	16	1,5	16	45	100	4
○ G4-4FR2.0-1600-M	16	2	16	45	100	4
○ G4-4FR0.5-2000-M	20	0,5	20	45	100	4
• G4-4FR1.0-2000-M	20	1	20	45	100	4
• G4-4FR1.5-2000-M	20	1,5	20	45	100	4
• G4-4FR2.0-2000-M	20	2	20	45	100	4

Фрезы из твёрдого сплава G5-4FS-M

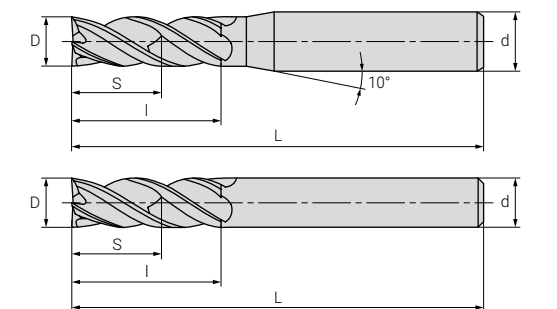
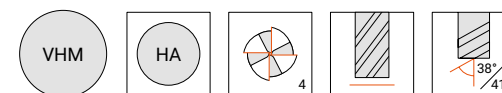
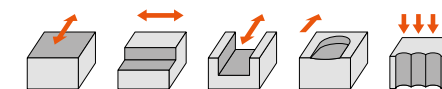
ВАР



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	I мм	L мм	S мм	Z шт.
• G5-4FS-0400-MX	B	4	4	11	50	6	4
• G5-4FS-0400-M	A	4	6	11	50	6	4
○ G5-4FS-0450-M	A	4,5	6	11	50	6,75	4
• G5-4FS-0500-M	A	5	6	13	50	7,5	4
○ G5-4FS-0550-M	A	5,5	6	16	50	8,25	4
• G5-4FS-0600-M	B	6	6	16	50	9	4
○ G5-4FS-0700-M	A	7	8	20	60	10,5	4
• G5-4FS-0800-M	B	8	8	20	60	12	4
○ G5-4FS-0900-M	A	9	10	22	75	13,5	4
• G5-4FS-1000-M	B	10	10	25	75	15	4
○ G5-4FS-1100-M	A	11	12	26	75	16,5	4
• G5-4FS-1200-M	B	12	12	30	75	18	4
• G5-4FS-1400-M	B	14	14	32	75	21	4
• G5-4FS-1600-M	B	16	16	45	100	24	4
• G5-4FS-1800-M	B	18	18	45	100	27	4
• G5-4FS-2000-M	B	20	20	45	100	30	4

Фрезы из твёрдого сплава G5-4FS-L

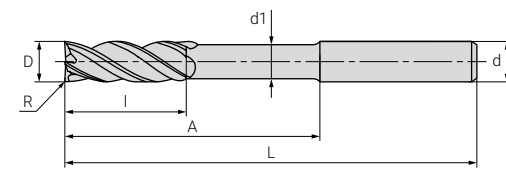
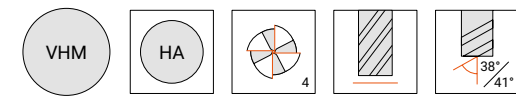
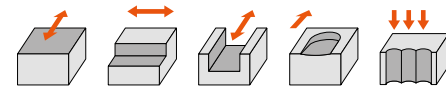
ВАР



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	I мм	L мм	S мм	Z шт.
• G5-4FS-0400-L	A	4	6	15	75	6	4
• G5-4FS-0500-L	A	5	6	20	75	7,5	4
• G5-4FS-0600-L	B	6	6	20	75	9	4
• G5-4FS-0800-L	B	8	8	25	100	12	4
• G5-4FS-1000-L	B	10	10	30	100	15	4
• G5-4FS-1200-L	B	12	12	35	100	18	4
• G5-4FS-1400-L	B	14	14	40	100	21	4
• G5-4FS-1600-L	B	16	16	50	150	24	4
• G5-4FS-2000-L	B	20	20	55	150	30	4

Фрезы из твёрдого сплава G5-4FS-A-L

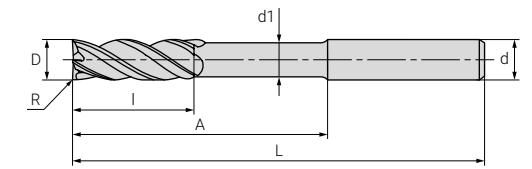
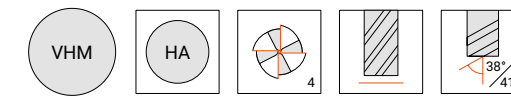
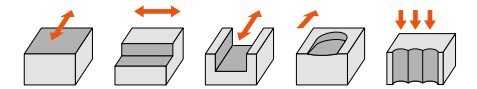
ВАР



Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	d1 мм	l мм	A мм	L мм	Z шт.
● G5-4FS-A30-0600-L	6	6	5,8	9	30	75	4
● G5-4FS-A40-0800-L	8	8	7,8	12	40	100	4
○ G5-4FS-A50-1000-L	10	10	9,6	15	50	100	4
● G5-4FS-A50-1200-L	12	12	11,5	18	50	100	4
○ G5-4FS-A50-1600-L	16	16	15,5	24	50	150	4
○ G5-4FS-A60-2000-L	20	20	19,5	30	60	150	4

Фрезы из твёрдого сплава G5-4FS-A-XL

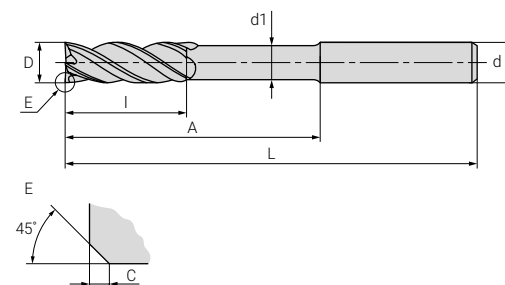
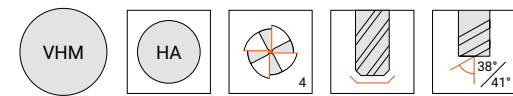
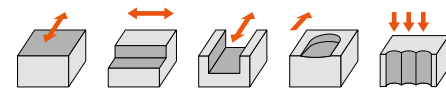
ВАР



Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	d1 мм	l мм	A мм	L мм	Z шт.
● G5-4FS-A36-0400-XL	4	6	3,8	15	36	75	4
○ G5-4FS-A36-0500-XL	5	6	4,8	20	36	75	4
● G5-4FS-A36-0600-XL	6	6	5,7	20	36	75	4
○ G5-4FS-A60-0800-XL	8	8	7,7	25	60	100	4
○ G5-4FS-A55-1000-XL	10	10	9,5	30	55	100	4
● G5-4FS-A50-1200-XL	12	12	11,5	35	50	100	4
○ G5-4FS-A50-1400-XL	14	14	13,5	40	50	100	4
● G5-4FS-A100-1600-XL	16	16	15,5	50	100	150	4
● G5-4FS-A98-2000-XL	20	20	19,5	55	98	150	4

Фрезы из твёрдого сплава G5-4FC-A-S

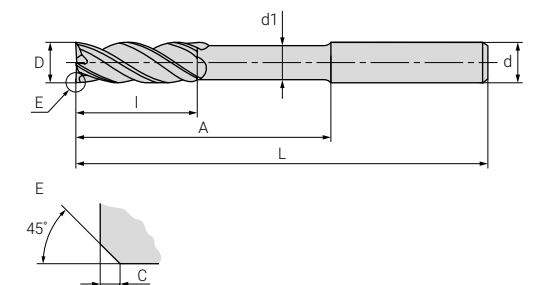
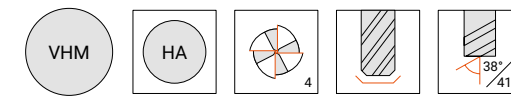
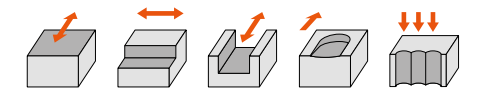
BAP



Обозначение	D (e8) ММ	d (h6) ММ	d1 ММ	I ММ	A ММ	L ММ	C ММ	Z ШТ.
○ G5-4FC-A16-0400-S	4	6	3,7	8	16	54	0,06	4
○ G5-4FC-A17-0500-S	5	6	4,7	9	17	54	0,06	4
○ G5-4FC-A18-0600-S	6	6	5,7	10	18	54	0,10	4
○ G5-4FC-A22-0800-S	8	8	7,7	12	22	58	0,10	4
● G5-4FC-A26-1000-S	10	10	9,5	14	26	66	0,10	4
○ G5-4FC-A28-1200-S	12	12	11,5	16	28	73	0,15	4
○ G5-4FC-A30-1400-S	14	14	13,5	18	30	75	0,15	4
○ G5-4FC-A34-1600-S	16	16	15,5	22	34	82	0,15	4
○ G5-4FC-A36-1800-S	18	18	17,5	24	36	84	0,15	4
○ G5-4FC-A42-2000-S	20	20	19,5	26	42	92	0,20	4

Фрезы из твёрдого сплава G5-4FC-A-N

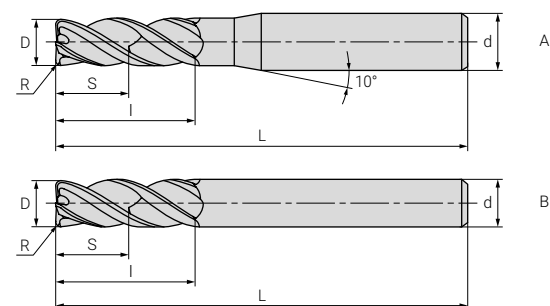
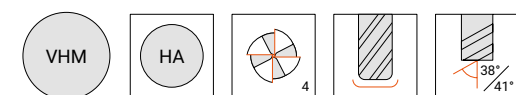
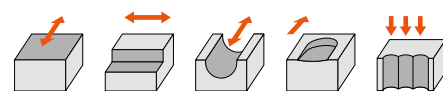
BAP



Обозначение	D (e8) ММ	d (h6) ММ	d1 ММ	I ММ	A ММ	L ММ	C ММ	Z ШТ.
○ G5-4FC-A19-0300-N	3	6	2,8	8	19	57	0,06	4
● G5-4FC-A19-0400-N	4	6	3,7	11	19	57	0,06	4
● G5-4FC-A21-0500-N	5	6	4,7	13	21	57	0,06	4
● G5-4FC-A21-0600-N	6	6	5,7	13	21	57	0,10	4
● G5-4FC-A27-0800-N	8	8	7,7	19	27	63	0,10	4
● G5-4FC-A32-1000-N	10	10	9,5	22	32	72	0,10	4
● G5-4FC-A38-1200-N	12	12	11,5	26	38	83	0,15	4
● G5-4FC-A38-1400-N	14	14	13,5	26	38	83	0,15	4
● G5-4FC-A44-1600-N	16	16	15,5	32	44	92	0,15	4
● G5-4FC-A44-1800-N	18	18	17,5	32	44	92	0,15	4
● G5-4FC-A54-2000-N	20	20	19,5	38	54	104	0,20	4

Фрезы из твёрдого сплава G5-4FR-M

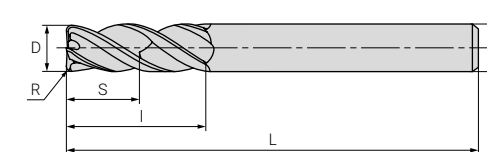
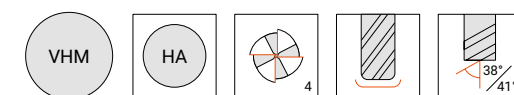
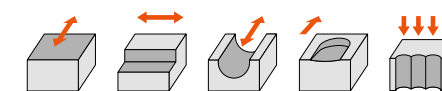
ВАР



Обозначение	Вид	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	I мм	L мм	S мм	Z шт.
● G5-4FR0.3-0400-M	A	4	0,3	6	10	50	6	4
● G5-4FR0.5-0400-M	A	4	0,5	6	10	50	6	4
● G5-4FR0.5-0500-M	A	5	0,5	6	13	50	7,5	4
● G5-4FR1.0-0500-M	A	5	1	6	13	50	7,5	4
● G5-4FR0.5-0600-M	B	6	0,5	6	16	50	9	4
● G5-4FR1.0-0600-M	B	6	1	6	16	50	9	4
● G5-4FR0.5-0800-M	B	8	0,5	8	20	60	12	4
○ G5-4FR1.0-0800-M	B	8	1	8	20	60	12	4
● G5-4FR0.5-1000-M	B	10	0,5	10	25	75	15	4
● G5-4FR1.0-1000-M	B	10	1	10	25	75	15	4
● G5-4FR2.0-1000-M	B	10	2	10	25	75	15	4
● G5-4FR3.0-1000-M	B	10	3	10	25	75	15	4
○ G5-4FR0.5-1200-M	B	12	0,5	12	30	75	18	4
○ G5-4FR1.0-1200-M	B	12	1	12	30	75	18	4
○ G5-4FR2.0-1200-M	B	12	2	12	30	75	18	4
● G5-4FR3.0-1200-M	B	12	3	12	30	75	18	4
● G5-4FR1.0-1600-M	B	16	1	16	45	100	24	4
● G5-4FR2.0-1600-M	B	16	2	16	45	100	24	4
○ G5-4FR3.0-1600-M	B	16	3	16	45	100	24	4
○ G5-4FR1.0-2000-M	B	20	1	20	45	100	30	4
○ G5-4FR2.0-2000-M	B	20	2	20	45	100	30	4
● G5-4FR3.0-2000-M	B	20	3	20	45	100	30	4

Фрезы из твёрдого сплава G5-4FR-L

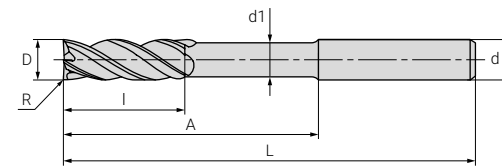
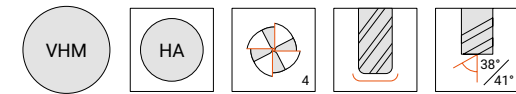
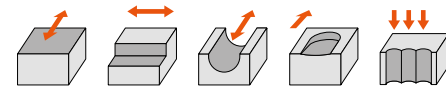
ВАР



Обозначение	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	I мм	L мм	S мм	Z шт.
● G5-4FR0.5-0600-L	6	0,5	6	16	75	9	4
● G5-4FR1.0-0600-L	6	1	6	16	75	9	4
● G5-4FR0.5-0800-L	8	0,5	8	20	100	12	4
● G5-4FR1.0-0800-L	8	1	8	20	100	12	4
○ G5-4FR0.5-1000-L	10	0,5	10	25	100	15	4
● G5-4FR1.0-1000-L	10	1	10	25	100	15	4
● G5-4FR2.0-1000-L	10	2	10	25	100	15	4
○ G5-4FR0.5-1200-L	12	0,5	12	30	100	18	4
● G5-4FR1.0-1200-L	12	1	12	30	100	18	4
○ G5-4FR2.0-1200-L	12	2	12	30	100	18	4
○ G5-4FR1.0-1600-L	16	1	16	45	150	24	4
○ G5-4FR2.0-1600-L	16	2	16	45	150	24	4
● G5-4FR3.0-1600-L	16	3	16	45	150	24	4
● G5-4FR1.0-2000-L	20	1	20	45	150	30	4
● G5-4FR2.0-2000-L	20	2	20	45	150	30	4
● G5-4FR3.0-2000-L	20	3	20	45	150	30	4

Фрезы из твёрдого сплава G5-4FR-A-L

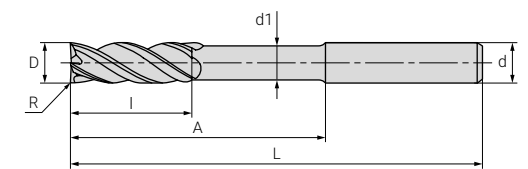
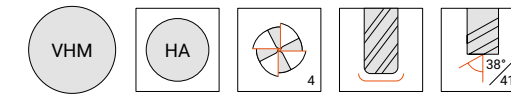
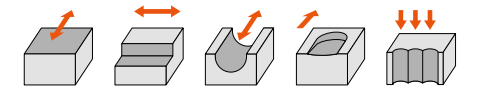
ВАР



Обозначение	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	d1 мм	I мм	A мм	L мм	Z шт.
○ G5-4FR0.5-A18-0600-L	6	0,5	6	5,8	6	18	75	4
○ G5-4FR1.0-A18-0600-L	6	1	6	5,8	6	18	75	4
○ G5-4FR0.5-A24-0800-L	8	0,5	8	7,7	8	24	100	4
○ G5-4FR1.0-A24-0800-L	8	1	8	7,7	8	24	100	4
○ G5-4FR0.5-A30-1000-L	10	0,5	10	9,6	10	30	100	4
○ G5-4FR1.0-A30-1000-L	10	1	10	9,6	10	30	100	4
○ G5-4FR2.0-A30-1000-L	10	2	10	9,6	10	30	100	4
○ G5-4FR0.5-A36-1200-L	12	0,5	12	11,5	12	36	100	4
○ G5-4FR1.0-A36-1200-L	12	1	12	11,5	12	36	100	4
○ G5-4FR2.0-A36-1200-L	12	2	12	11,5	12	36	100	4
○ G5-4FR1.0-A40-1600-L	16	1	16	15,5	16	40	150	4
○ G5-4FR2.0-A40-1600-L	16	2	16	15,5	16	40	150	4
○ G5-4FR3.0-A40-1600-L	16	3	16	15,5	16	40	150	4
○ G5-4FR1.0-A60-2000-L	20	1	20	19,5	20	60	150	4
○ G5-4FR2.0-A60-2000-L	20	2	20	19,5	20	60	150	4
○ G5-4FR3.0-A60-2000-L	20	3	20	19,5	20	60	150	4

Фрезы из твёрдого сплава G5-4FR-A-N

ВАР

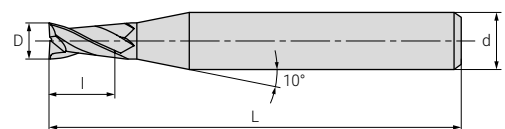
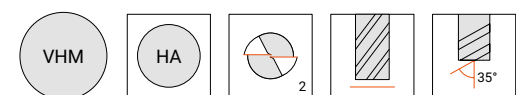
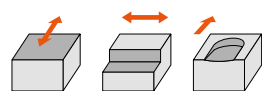


Обозначение	D (e8) мм	R мм	d (h6) мм	d1 мм	I мм	A мм	L мм	Z шт.
○ G5-4FR0.2-A19-0400-N	4	0,2	6	3,7	11	19	57	4
● G5-4FR0.5-A19-0400-N	4	0,5	6	3,7	11	19	57	4
○ G5-4FR0.2-A21-0500-N	5	0,2	6	4,7	13	21	57	4
○ G5-4FR0.5-A21-0500-N	5	0,5	6	4,7	13	21	57	4
○ G5-4FR0.2-A21-0600-N	6	0,2	6	5,7	13	21	57	4
● G5-4FR0.5-A21-0600-N	6	0,5	6	5,7	13	21	57	4
● G5-4FR1.0-A21-0600-N	6	1	6	5,7	13	21	57	4
● G5-4FR0.2-A27-0800-N	8	0,2	8	7,7	19	27	63	4
○ G5-4FR0.5-A27-0800-N	8	0,5	8	7,7	19	27	63	4
● G5-4FR1.0-A27-0800-N	8	1	8	7,7	19	27	63	4
○ G5-4FR1.5-A27-0800-N	8	1,5	8	7,7	19	27	63	4
○ G5-4FR2.0-A27-0800-N	8	2	8	7,7	19	27	63	4
● G5-4FR0.2-A32-1000-N	10	0,2	10	9,5	22	32	72	4
● G5-4FR0.5-A32-1000-N	10	0,5	10	9,5	22	32	72	4
● G5-4FR1.0-A32-1000-N	10	1	10	9,5	22	32	72	4
○ G5-4FR1.5-A32-1000-N	10	1,5	10	9,5	22	32	72	4
○ G5-4FR2.0-A32-1000-N	10	2	10	9,5	22	32	72	4
○ G5-4FR0.5-A38-1200-N	12	0,5	12	11,5	26	38	83	4
○ G5-4FR1.0-A38-1200-N	12	1	12	11,5	26	38	83	4
○ G5-4FR1.5-A38-1200-N	12	1,5	12	11,5	26	38	83	4
○ G5-4FR2.0-A38-1200-N	12	2	12	11,5	26	38	83	4
○ G5-4FR1.0-A44-1600-N	16	1	16	15,5	32	44	92	4
○ G5-4FR1.5-A44-1600-N	16	1,5	16	15,5	32	44	92	4
○ G5-4FR2.0-A44-1600-N	16	2	16	15,5	32	44	92	4
○ G5-4FR3.0-A44-1600-N	16	3	16	15,5	32	44	92	4
○ G5-4FR1.0-A54-2000-N	20	1	20	19,5	38	54	104	4
○ G5-4FR1.5-A54-2000-N	20	1,5	20	19,5	38	54	104	4
○ G5-4FR2.0-A54-2000-N	20	2	20	19,5	38	54	104	4
○ G5-4FR3.0-A54-2000-N	20	3	20	19,5	38	54	104	4

Фрезы из твёрдого сплава G6-2FS-S

MP

P M K N S H

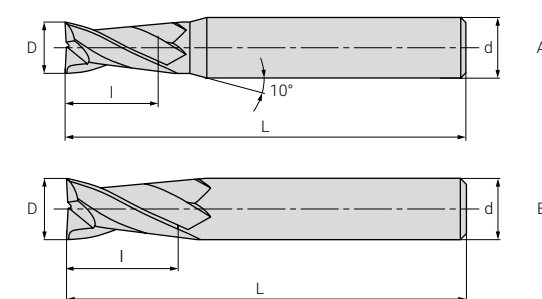
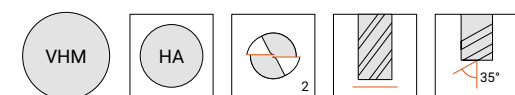
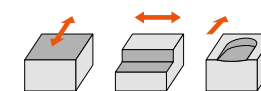


Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	I мм	L мм	Z шт.
G6-2FS-0030-S	0,3	4	0,6	50	2
G6-2FS-0040-S	0,4	4	0,8	50	2
G6-2FS-0050-S	0,5	4	1	50	2
G6-2FS-0060-S	0,6	4	1,2	50	2
G6-2FS-0070-S	0,7	4	1,4	50	2
G6-2FS-0080-S	0,8	4	1,6	50	2
G6-2FS-0090-S	0,9	4	1,8	50	2
G6-2FS-0100-S	1	4	2	50	2
G6-2FS-0110-S	1,1	4	2	50	2
G6-2FS-0120-S	1,2	4	2,5	50	2
G6-2FS-0130-S	1,3	4	2,5	50	2
G6-2FS-0140-S	1,4	4	3	50	2
G6-2FS-0150-S	1,5	4	3	50	2
G6-2FS-0160-S	1,6	4	3,5	50	2
G6-2FS-0170-S	1,7	4	3,5	50	2
G6-2FS-0180-S	1,8	4	4	50	2
G6-2FS-0190-S	1,9	4	4	50	2
G6-2FS-0200-S	2	4	4	50	2
G6-2FS-0210-S	2,1	4	4	50	2
G6-2FS-0220-S	2,2	4	4,5	50	2
G6-2FS-0230-S	2,3	4	4,5	50	2
G6-2FS-0240-S	2,4	4	5	50	2
G6-2FS-0250-S	2,5	4	5	50	2
G6-2FS-0250-S	2,6	4	5	50	2
G6-2FS-0270-S	2,7	4	5,5	50	2
G6-2FS-0280-S	2,8	4	5,5	50	2
G6-2FS-0290-S	2,9	4	6	50	2
G6-2FS-0300-S	3	4	6	50	2

Фрезы из твёрдого сплава G6-2FS-M

MP

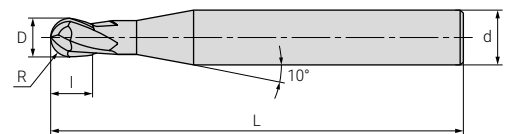
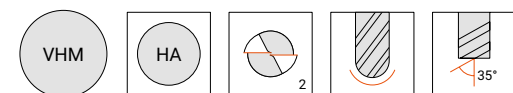
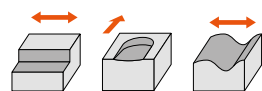
P M K N S H



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	I мм	L мм	Z шт.
G6-2FS-0100-MX	A	1	4	3	50	2
G6-2FS-0150-MX	A	1,5	4	4	50	2
G6-2FS-0200-MX	A	2	4	6	50	2
G6-2FS-0250-MX	A	2,5	4	8	50	2
G6-2FS-0300-MX	A	3	4	8	50	2
G6-2FS-0400-MX	B	4	4	11	50	2
G6-2FS-0100-M	A	1	6	3	50	2
G6-2FS-0150-M	A	1,5	6	4	50	2
G6-2FS-0200-M	A	2	6	6	50	2
G6-2FS-0250-M	A	2,5	6	8	50	2
G6-2FS-0300-M	A	3	6	8	50	2
G6-2FS-0350-M	A	3,5	6	10	50	2
G6-2FS-0400-M	A	4	6	11	50	2
G6-2FS-0450-M	A	4,5	6	11	50	2
G6-2FS-0500-M	A	5	6	13	50	2
G6-2FS-0550-M	A	5,5	6	16	50	2
G6-2FS-0600-M	B	6	6	16	50	2
G6-2FS-0700-M	A	7	8	20	60	2
G6-2FS-0800-M	B	8	8	20	60	2
G6-2FS-0900-M	A	9	10	22	75	2
G6-2FS-1000-M	B	10	10	25	75	2
G6-2FS-1100-M	A	11	12	26	75	2
G6-2FS-1200-M	B	12	12	30	75	2
G6-2FS-1400-M	B	14	14	32	100	2
G6-2FS-1600-M	B	16	16	45	100	2
G6-2FS-1800-M	B	18	18	45	100	2
G6-2FS-2000-M	B	20	20	45	100	2

Фрезы из твёрдого сплава G6-2BN-S

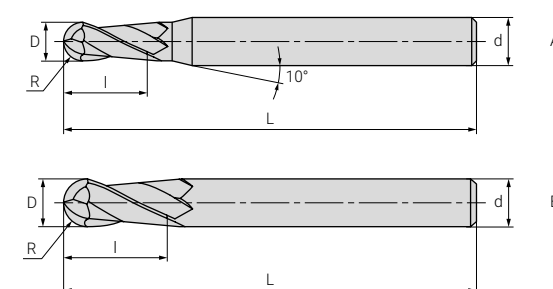
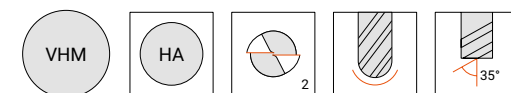
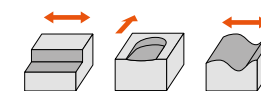
MP



Обозначение	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
G6-2BN-0030-S	0,3	0,15	4	0,5	50	2
G6-2BN-0040-S	0,4	0,2	4	0,6	50	2
G6-2BN-0050-S	0,5	0,25	4	0,8	50	2
G6-2BN-0060-S	0,6	0,3	4	0,9	50	2
G6-2BN-0070-S	0,7	0,35	4	1	50	2
G6-2BN-0080-S	0,8	0,4	4	1,2	50	2
G6-2BN-0090-S	0,9	0,45	4	1,3	50	2
G6-2BN-0100-S	1	0,5	4	1,5	50	2
G6-2BN-0120-S	1,2	0,6	4	1,8	50	2
G6-2BN-0140-S	1,4	0,7	4	2	50	2
G6-2BN-0150-S	1,5	0,75	4	2,3	50	2
G6-2BN-0160-S	1,6	0,8	4	2,5	50	2
G6-2BN-0180-S	1,8	0,9	4	2,7	50	2
G6-2BN-0200-S	2	1	4	3	50	2
G6-2BN-0250-S	2,5	1,25	4	3,7	50	2
G6-2BN-0300-S	3	1,5	4	4,5	50	2

Фрезы из твёрдого сплава G6-2BN-M

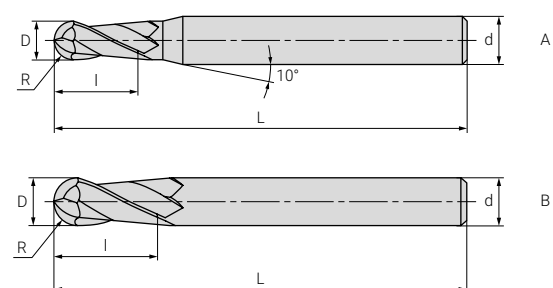
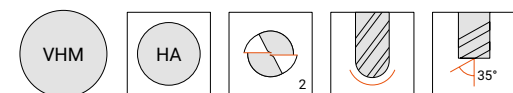
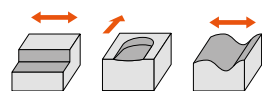
MP



Обозначение	Вид	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
G6-2BN-0100-MX	A	1	0,5	4	2	50	2
G6-2BN-0150-MX	A	1,5	0,75	4	3	50	2
G6-2BN-0200-MX	A	2	1	4	4	50	2
G6-2BN-0250-MX	A	2,5	1,25	4	5	50	2
G6-2BN-0300-MX	A	3	1,5	4	6	50	2
G6-2BN-0400-MX	B	4	2	4	8	50	2
G6-2BN-0100-M	A	1	0,5	6	2	50	2
G6-2BN-0150-M	A	1,5	0,75	6	3	50	2
G6-2BN-0200-M	A	2	1	6	4	50	2
G6-2BN-0250-M	A	2,5	1,25	6	5	50	2
G6-2BN-0300-M	A	3	1,5	6	6	50	2
G6-2BN-0350-M	A	3,5	1,75	6	8	50	2
G6-2BN-0400-M	A	4	2	6	8	50	2
G6-2BN-0500-M	A	5	2,5	6	10	50	2
G6-2BN-0550-M	A	5,5	2,75	6	12	50	2
G6-2BN-0600-M	B	6	3	6	12	50	2
G6-2BN-0700-M	A	7	3,5	8	14	60	2
G6-2BN-0800-M	B	8	4	8	16	60	2
G6-2BN-0900-M	A	9	4,5	10	18	75	2
G6-2BN-1000-M	B	10	5	10	20	75	2
G6-2BN-1200-M	B	12	6	12	24	75	2
G6-2BN-1400-M	B	14	7	14	28	75	2
G6-2BN-1600-M	B	16	8	16	32	100	2
G6-2BN-2000-M	B	20	10	20	40	100	2

Фрезы из твёрдого сплава G6-2BN-L

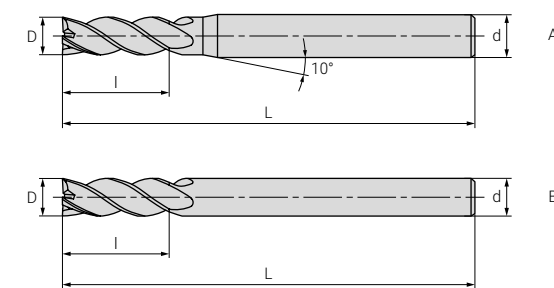
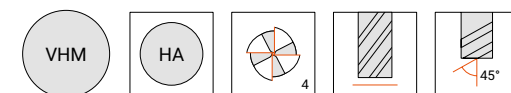
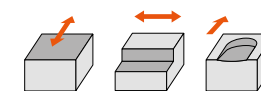
MP



Обозначение	Вид	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	I мм	L мм	Z шт.
○ G6-2BN-0200-L	A	2	1	6	4	75	2
○ G6-2BN-0250-L	A	2,5	1,25	6	6	75	2
○ G6-2BN-0300-L	A	3	1,5	6	6	75	2
○ G6-2BN-0350-L	A	3,5	1,75	6	8	75	2
○ G6-2BN-0400-L	A	4	2	6	8	75	2
○ G6-2BN-0500-L	A	5	2,5	6	10	75	2
○ G6-2BN-0550-L	A	5,5	2,75	6	12	75	2
● G6-2BN-0600-L	B	6	3	6	12	75	2
○ G6-2BN-0700-L	A	7	3,5	8	14	75	2
● G6-2BN-0800-L	B	8	4	8	16	100	2
○ G6-2BN-0900-L	A	9	4,5	10	18	100	2
● G6-2BN-1000-L	B	10	5	10	20	100	2
○ G6-2BN-1200-L	B	12	6	12	24	100	2
○ G6-2BN-1400-L	B	14	7	14	28	100	2
○ G6-2BN-1600-L	B	16	8	16	32	150	2
○ G6-2BN-2000-L	B	20	10	20	40	150	2

Фрезы из твёрдого сплава G6-4FS-M

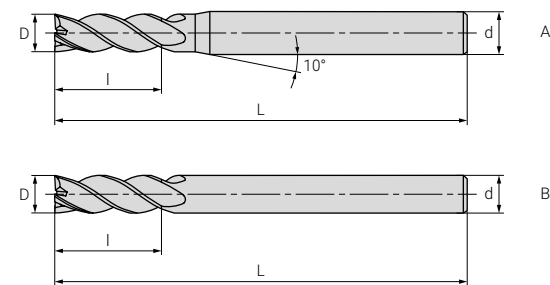
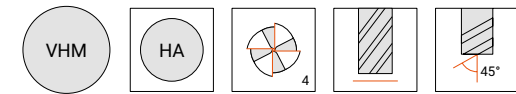
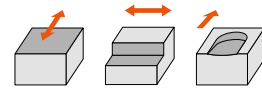
MP



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	I мм	L мм	Z шт.
○ G6-4FS-0100-MX	A	1	4	3	50	4
○ G6-4FS-0150-MX	A	1,5	4	4	50	4
● G6-4FS-0200-MX	A	2	4	6	50	4
○ G6-4FS-0250-MX	A	2,5	4	8	50	4
○ G6-4FS-0300-MX	A	3	4	8	50	4
○ G6-4FS-0400-MX	B	4	4	11	50	4
○ G6-4FS-0100-M	A	1	6	3	50	4
○ G6-4FS-0150-M	A	1,5	6	4	50	4
○ G6-4FS-0200-M	A	2	6	6	50	4
○ G6-4FS-0250-M	A	2,5	6	8	50	4
○ G6-4FS-0300-M	A	3	6	8	50	4
○ G6-4FS-0350-M	A	3,5	6	10	50	4
● G6-4FS-0400-M	A	4	6	11	50	4
○ G6-4FS-0450-M	A	4,5	6	11	50	4
● G6-4FS-0500-M	A	5	6	13	50	4
○ G6-4FS-0550-M	A	5,5	6	16	50	4
○ G6-4FS-0600-M	B	6	6	16	50	4
○ G6-4FS-0700-M	A	7	8	20	60	4
● G6-4FS-0800-M	B	8	8	20	60	4
○ G6-4FS-0900-M	A	9	10	22	75	4
● G6-4FS-1000-M	B	10	10	25	75	4
○ G6-4FS-1100-M	A	11	12	26	75	4
○ G6-4FS-1200-M	B	12	12	30	75	4
○ G6-4FS-1400-M	B	14	14	32	75	4
○ G6-4FS-1600-M	B	16	16	45	100	4
○ G6-4FS-1800-M	B	18	18	45	100	4
○ G6-4FS-2000-M	B	20	20	45	100	4

Фрезы из твёрдого сплава G6-4FS-L

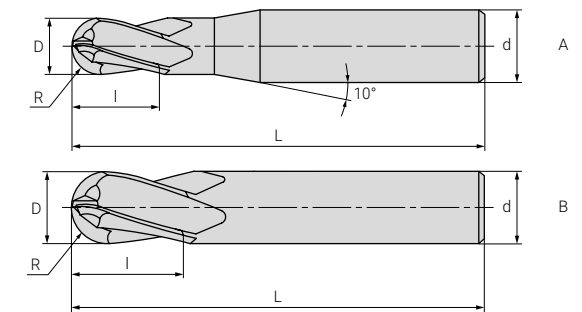
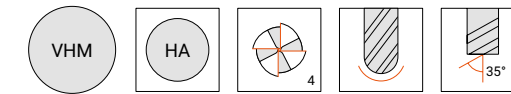
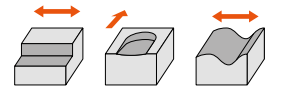
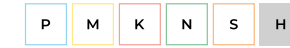
MP



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	I мм	L мм	Z шт.
○ G6-4FS-0300-L	A	3	6	12	75	4
● G6-4FS-0400-L	A	4	6	15	75	4
● G6-4FS-0500-L	A	5	6	20	75	4
● G6-4FS-0600-L	B	6	6	20	75	4
● G6-4FS-0800-L	B	8	8	25	100	4
● G6-4FS-1000-L	B	10	10	30	100	4
● G6-4FS-1200-L	B	12	12	35	100	4
● G6-4FS-1400-L	B	14	14	40	100	4
● G6-4FS-1600-L	B	16	16	50	150	4
● G6-4FS-2000-L	B	20	20	55	150	4

Фрезы из твёрдого сплава G6-4BN-M

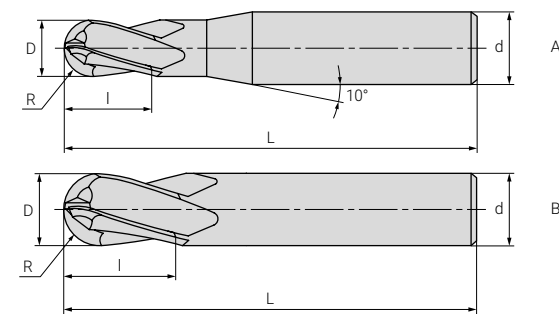
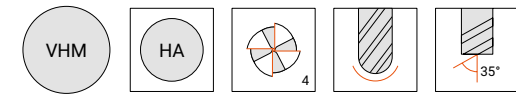
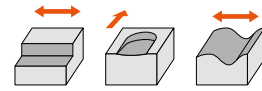
MP



Обозначение	Вид	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	I мм	L мм	Z шт.
○ G6-4BN-0300-M	A	3	1,5	6	6	50	4
● G6-4BN-0400-M	A	4	2	6	8	50	4
○ G6-4BN-0500-M	A	5	2,5	6	10	50	4
● G6-4BN-0600-M	B	6	3	6	12	50	4
● G6-4BN-0800-M	B	8	4	8	16	60	4
● G6-4BN-1000-M	B	10	5	10	20	75	4
● G6-4BN-1200-M	B	12	6	12	24	75	4
○ G6-4BN-1400-M	B	14	7	14	28	75	4
● G6-4BN-1600-M	B	16	8	16	32	100	4
○ G6-4BN-1800-M	B	18	9	18	36	100	4
○ G6-4BN-2000-M	B	20	10	20	40	100	4

Фрезы из твёрдого сплава G6-4BN-L

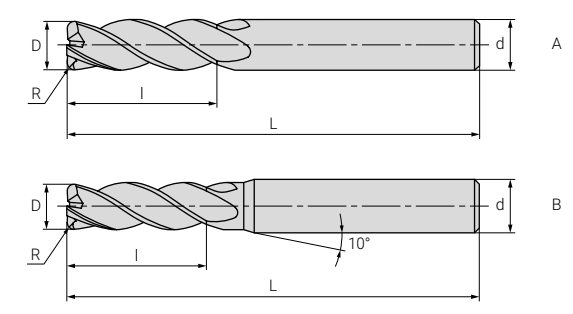
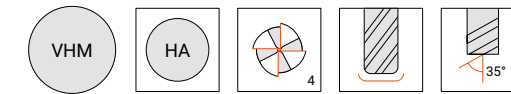
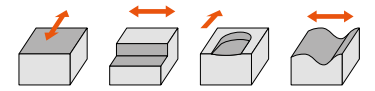
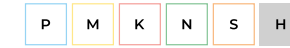
MP



Обозначение	Вид	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	I мм	L мм	Z шт.
G6-4BN-0300-L	A	3	1,5	6	6	75	4
G6-4BN-0400-L	A	4	2	6	8	75	4
G6-4BN-0500-L	A	5	2,5	6	10	75	4
G6-4BN-0600-L	B	6	3	6	12	75	4
G6-4BN-0800-L	B	8	4	8	16	100	4
G6-4BN-1000-L	B	10	5	10	20	100	4
G6-4BN-1200-L	B	12	6	12	24	100	4
G6-4BN-1400-L	B	14	7	14	28	100	4
G6-4BN-1600-L	B	16	8	16	32	150	4
G6-4BN-1800-L	B	18	9	18	36	150	4
G6-4BN-2000-L	B	20	10	20	40	150	4

Фрезы из твёрдого сплава G6-4FR-M

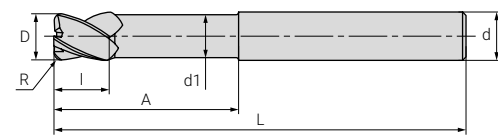
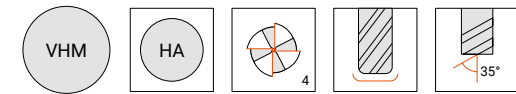
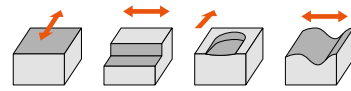
MP



Обозначение	Вид	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	I мм	L мм	Z шт.
G6-4FR0.2-0300-MX	A	3	0,2	4	8	50	4
G6-4FR0.3-0400-MX	B	4	0,3	4	10	50	4
G6-4FR0.5-0400-MX	B	4	0,5	4	10	50	4
G6-4FR0.5-0500-M	A	5	0,5	6	13	50	4
G6-4FR1.0-0500-M	A	5	1	6	13	50	4
G6-4FR0.5-0600-M	B	6	0,5	6	16	50	4
G6-4FR1.0-0600-M	B	6	1	6	16	50	4
G6-4FR0.5-0800-M	B	8	0,5	10	20	60	4
G6-4FR1.0-0800-M	B	8	1	8	20	60	4
G6-4FR0.5-1000-M	B	10	0,5	10	25	75	4
G6-4FR1.0-1000-M	B	10	1	10	25	75	4
G6-4FR2.0-1000-M	B	10	2	10	25	75	4
G6-4FR3.0-1000-M	B	10	3	10	25	75	4
G6-4FR0.5-1200-M	B	12	0,5	12	30	75	4
G6-4FR1.0-1200-M	B	12	1	12	30	75	4
G6-4FR2.0-1200-M	B	12	2	12	30	75	4
G6-4FR3.0-1200-M	B	12	3	12	30	75	4

Фрезы из твёрдого сплава G6-4FR-A-L

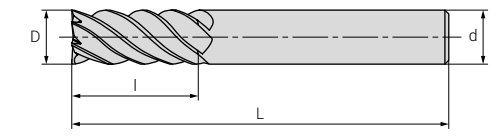
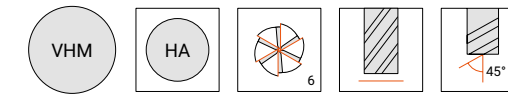
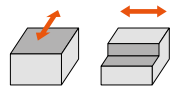
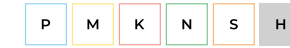
MP



Обозначение	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	d1 мм	l мм	A мм	L мм	Z шт.
G6-4FR0.5-A18-0600-L	6	0,5	6	5,8	6	18	75	4
G6-4FR1.0-A18-0600-L	6	1	6	5,8	6	18	75	4
G6-4FR0.5-A24-0800-L	8	0,5	8	7,8	8	24	100	4
G6-4FR1.0-A24-0800-L	8	1	8	7,8	8	24	100	4
G6-4FR0.5-A30-1000-L	10	0,5	10	9,6	10	30	100	4
G6-4FR1.0-A30-1000-L	10	1	10	9,6	10	30	100	4
G6-4FR2.0-A30-1000-L	10	2	10	9,6	10	30	100	4
G6-4FR0.5-A36-1200-L	12	0,5	12	11,5	12	36	100	4
G6-4FR1.0-A36-1200-L	12	1	12	11,5	12	36	100	4
G6-4FR2.0-A36-1200-L	12	2	12	11,5	12	36	100	4
G6-4FR1.0-A40-1600-L	16	1	16	15,5	16	40	150	4
G6-4FR2.0-A40-1600-L	16	2	16	15,5	16	40	150	4

Фрезы из твёрдого сплава G6-6FS-M

MP

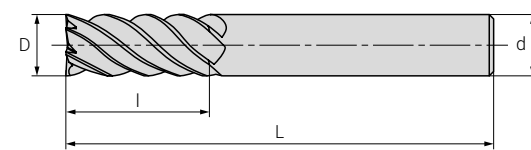
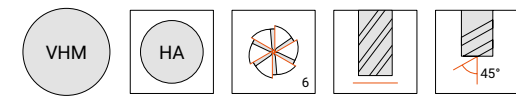
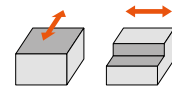


Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
G6-6FS-0600-M	6	6	18	60	6
G6-6FS-0800-M	8	8	20	60	6
G6-6FS-1000-M	10	10	30	75	6
G6-6FS-1200-M	12	12	32	75	6
G6-6FS-1600-M	16	16	40	100	6
G6-6FS-2000-M	20	20	45	100	6

Фрезы из твёрдого сплава G6-6FS-L

MP

P M K N S H

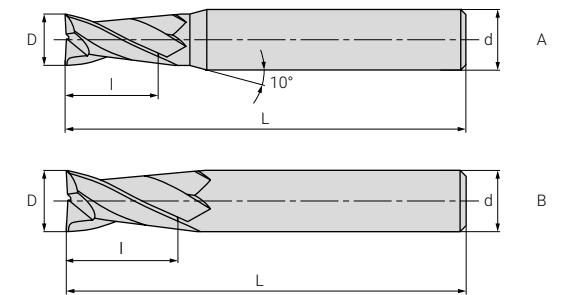
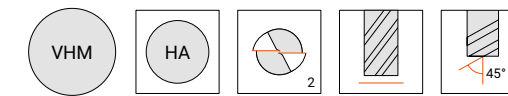
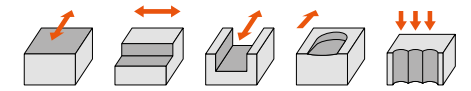


Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ G6-6FS-0600-L	6	6	24	75	6
● G6-6FS-0800-L	8	8	32	75	6
○ G6-6FS-1000-L	10	10	40	100	6
○ G6-6FS-1200-L	12	12	45	100	6
○ G6-6FS-1600-L	16	16	64	150	6
○ G6-6FS-2000-L	20	20	75	150	6

Фрезы из твёрдого сплава G7-2FS-M

Без покрытия

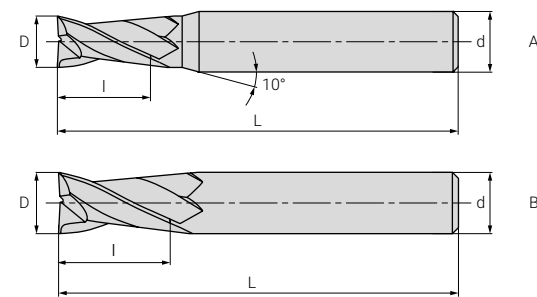
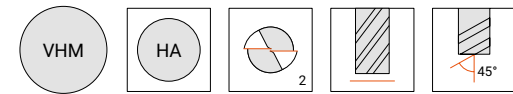
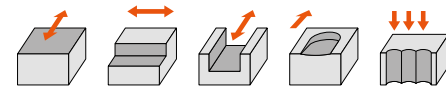
P M K N S H



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
● G7-2FS-0100-MX	A	1	4	3	50	2
● G7-2FS-0150-MX	A	1,5	4	4	50	2
● G7-2FS-0200-MX	A	2	4	6	50	2
● G7-2FS-0250-MX	A	2,5	4	8	50	2
● G7-2FS-0300-MX	A	3	4	8	50	2
● G7-2FS-0350-MX	A	3,5	4	10	50	2
● G7-2FS-0400-MX	B	4	4	11	50	2
● G7-2FS-0300-M	A	3	6	8	50	2
● G7-2FS-0350-M	A	3,5	6	10	50	2
● G7-2FS-0400-M	A	4	6	11	50	2
● G7-2FS-0450-M	A	4,5	6	11	50	2
● G7-2FS-0500-M	A	5	6	13	50	2
● G7-2FS-0550-M	A	5,5	6	16	50	2
● G7-2FS-0600-M	B	6	6	16	50	2
● G7-2FS-0700-M	A	7	8	20	60	2
● G7-2FS-0800-M	B	8	8	20	60	2
● G7-2FS-0900-M	A	9	10	22	75	2
● G7-2FS-1000-M	B	10	10	25	75	2
● G7-2FS-1100-M	A	11	12	26	75	2
● G7-2FS-1200-M	B	12	12	30	75	2
● G7-2FS-1400-M	B	14	14	32	75	2
● G7-2FS-1600-M	B	16	16	45	100	2
● G7-2FS-1800-M	B	18	18	45	100	2
● G7-2FS-2000-M	B	20	20	45	100	2

Фрезы из твёрдого сплава G7-2FS-L

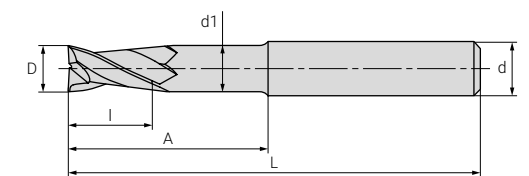
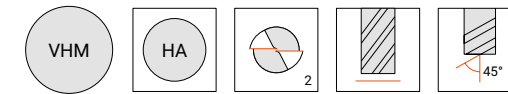
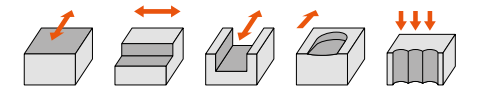
Без покрытия



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G7-2FS-0300-L	A	3	6	12	60	2
• G7-2FS-0400-L	A	4	6	16	60	2
• G7-2FS-0500-L	A	5	6	20	60	2
• G7-2FS-0600-L	B	6	6	25	75	2
• G7-2FS-0800-L	B	8	8	32	75	2
• G7-2FS-1000-L	B	10	10	45	100	2
• G7-2FS-1200-L	B	12	12	45	100	2
• G7-2FS-1600-L	B	16	16	65	150	2
• G7-2FS-2000-L	B	20	20	75	150	2

Фрезы из твёрдого сплава G7-2FS-A-N

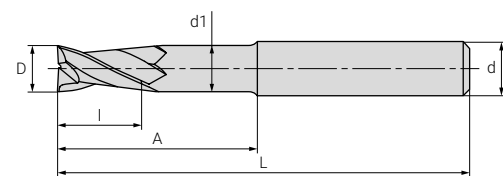
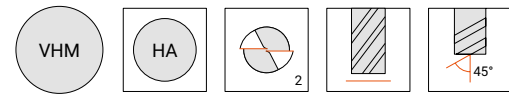
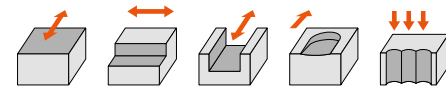
Без покрытия



Обозначение	D (e8) мм	d (h6) мм	d1 мм	l мм	A мм	L мм	Z шт.
• G7-2FS-A19-0300-N	3	6	2,8	8	19	57	2
• G7-2FS-A19-0400-N	4	6	3,7	11	19	57	2
• G7-2FS-A21-0500-N	5	6	4,7	13	21	57	2
• G7-2FS-A21-0600-N	6	6	5,7	13	21	57	2
• G7-2FS-A27-0800-N	8	8	7,7	19	27	63	2
• G7-2FS-A32-1000-N	10	10	9,5	22	32	72	2
• G7-2FS-A38-1200-N	12	12	11,5	26	38	83	2
○ G7-2FS-A38-1400-N	14	14	13,5	26	38	83	2
○ G7-2FS-A44-1600-N	16	16	15,5	32	44	92	2
○ G7-2FS-A44-1800-N	18	18	17,5	32	44	92	2
• G7-2FS-A54-2000-N	20	20	19,5	38	54	104	2

Фрезы из твёрдого сплава G7-2FS-A-L

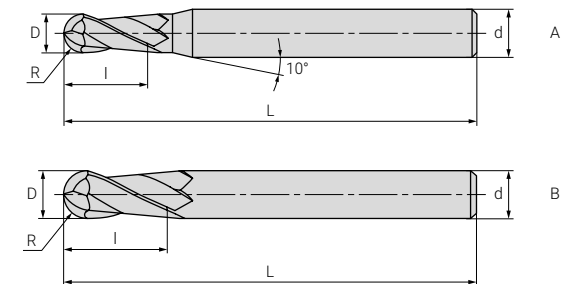
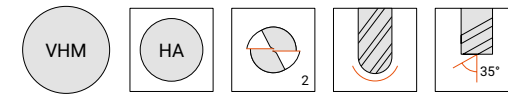
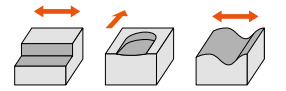
Без покрытия



Обозначение	D (e8) мм	d (h6) мм	d1 мм	I мм	A мм	L мм	Z шт.
• G7-2FS-A36-0300-L	3	6	2,8	7	36	75	2
• G7-2FS-A36-0400-L	4	6	3,8	8	36	75	2
• G7-2FS-A36-0500-L	5	6	4,8	9	36	75	2
• G7-2FS-A36-0600-L	6	6	5,7	9	36	75	2
• G7-2FS-A60-0800-L	8	8	7,7	12	60	100	2
• G7-2FS-A55-1000-L	10	10	9,5	15	55	100	2
• G7-2FS-A50-1200-L	12	12	11,5	18	50	100	2
• G7-2FS-A50-1400-L	14	14	13,5	21	50	100	2
• G7-2FS-A100-1600-L	16	16	15,5	24	100	150	2
• G7-2FS-A100-1800-L	18	18	17,5	27	100	150	2
• G7-2FS-A98-2000-L	20	20	19,5	30	98	150	2

Фрезы из твёрдого сплава G7-2BN-M

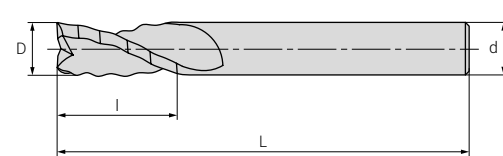
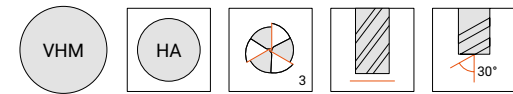
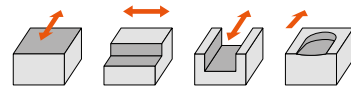
Без покрытия



Обозначение	Вид	D (h10) мм	R мм	d (h6) мм	I мм	L мм	Z шт.
• G7-2BN-0200-M	A	2	1	6	4	60	2
• G7-2BN-0300-M	A	3	1,5	6	6	60	2
• G7-2BN-0400-M	A	4	2	6	8	60	2
• G7-2BN-0500-M	A	5	2,5	6	10	60	2
• G7-2BN-0600-M	B	6	3	6	12	60	2
• G7-2BN-0800-M	B	8	4	8	16	75	2
• G7-2BN-1000-M	B	10	5	10	20	75	2
• G7-2BN-1200-M	B	12	6	12	24	75	2

Фрезы из твёрдого сплава G7-3FS-MT

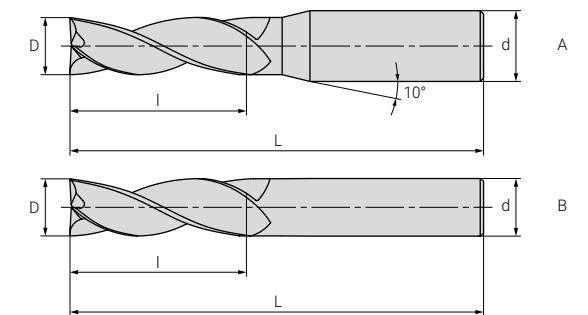
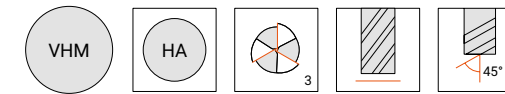
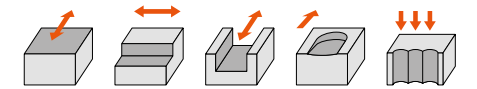
Без покрытия



Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G7-3FS-0600-MT	6	6	16	50	3
• G7-3FS-0800-MT	8	8	20	60	3
• G7-3FS-1000-MT	10	10	25	75	3
• G7-3FS-1200-MT	12	12	30	75	3
• G7-3FS-1600-MT	16	16	45	100	3
• G7-3FS-2000-MT	20	20	45	100	3

Фрезы из твёрдого сплава G7-3FS-M

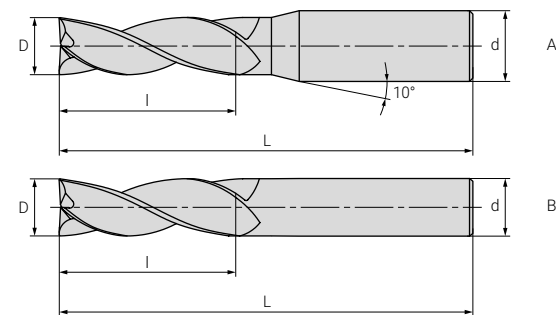
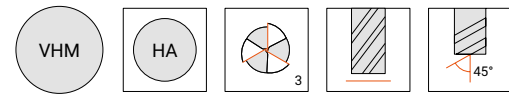
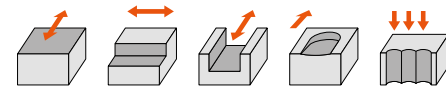
Без покрытия



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G7-3FS-0100-MX	A	1	4	3	50	3
• G7-3FS-0150-MX	A	1,5	4	4	50	3
• G7-3FS-0200-MX	A	2	4	6	50	3
• G7-3FS-0250-MX	A	2,5	4	8	50	3
• G7-3FS-0300-MX	A	3	4	9	50	3
• G7-3FS-0400-MX	B	4	4	12	50	3
• G7-3FS-0300-M	A	3	6	8	50	3
• G7-3FS-0400-M	A	4	6	11	50	3
• G7-3FS-0450-M	A	4,5	6	11	50	3
• G7-3FS-0500-M	A	5	6	13	50	3
• G7-3FS-0550-M	A	5,5	6	16	50	3
• G7-3FS-0600-M	B	6	6	16	50	3
• G7-3FS-0700-M	A	7	8	20	60	3
• G7-3FS-0800-M	B	8	8	20	60	3
• G7-3FS-0900-M	A	9	10	22	75	3
• G7-3FS-1000-M	B	10	10	25	75	3
• G7-3FS-1100-M	A	11	12	26	75	3
• G7-3FS-1200-M	B	12	12	30	75	3
• G7-3FS-1400-M	B	14	14	32	75	3
• G7-3FS-1600-M	B	16	16	45	100	3
• G7-3FS-1800-M	B	18	18	45	100	3
• G7-3FS-2000-M	B	20	20	45	100	3

Фрезы из твёрдого сплава G7-3FS-L

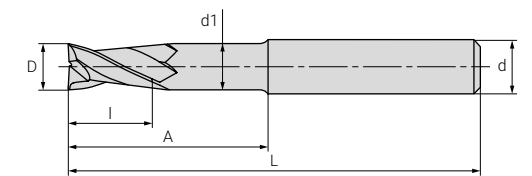
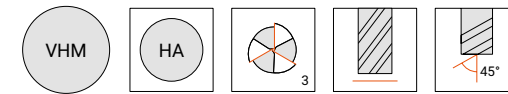
Без покрытия



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G7-3FS-0300-L	A	3	6	12	60	3
• G7-3FS-0400-L	A	4	6	16	60	3
• G7-3FS-0500-L	A	5	6	20	60	3
• G7-3FS-0600-L	B	6	6	25	75	3
• G7-3FS-0800-L	B	8	8	32	75	3
• G7-3FS-1000-L	B	10	10	45	100	3
• G7-3FS-1200-L	B	12	12	45	100	3
• G7-3FS-1600-L	B	16	16	65	150	3
• G7-3FS-2000-L	B	20	20	75	150	3

Фрезы из твёрдого сплава G7-3FS-A-N

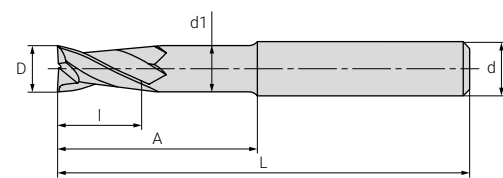
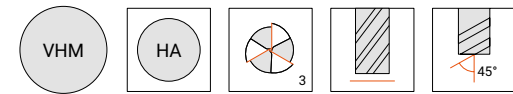
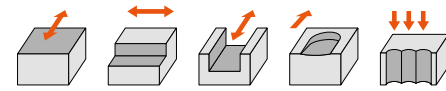
Без покрытия



Обозначение	D (e8) мм	d (h6) мм	d1 мм	l мм	A мм	L мм	Z шт.
• G7-3FS-A19-0300-N	3	6	2,8	8	19	57	3
• G7-3FS-A19-0400-N	4	6	3,7	11	19	57	3
• G7-3FS-A21-0500-N	5	6	4,7	13	21	57	3
○ G7-3FS-A21-0600-N	6	6	5,7	13	21	57	3
○ G7-3FS-A27-0800-N	8	8	7,7	19	27	63	3
• G7-3FS-A32-1000-N	10	10	9,5	22	32	72	3
• G7-3FS-A38-1200-N	12	12	11,5	26	38	83	3
○ G7-3FS-A38-1400-N	14	14	13,5	26	38	83	3
• G7-3FS-A44-1600-N	16	16	15,5	32	44	92	3
○ G7-3FS-A44-1800-N	18	18	17,5	32	44	92	3
• G7-3FS-A54-2000-N	20	20	19,5	38	54	104	3

Фрезы из твёрдого сплава G7-3FS-A-L

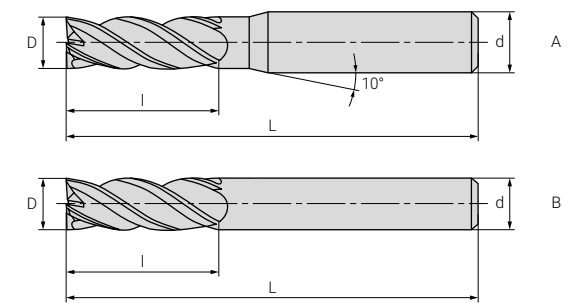
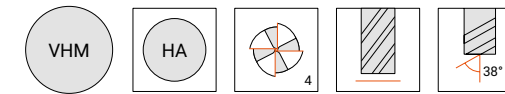
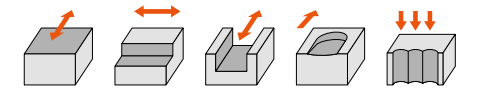
Без покрытия



Обозначение	D (e8) мм	d (h6) мм	d1 мм	l мм	A мм	L мм	Z шт.
• G7-3FS-A36-0300-L	3	6	2,8	7	36	75	3
• G7-3FS-A36-0400-L	4	6	3,8	8	36	75	3
• G7-3FS-A36-0500-L	5	6	4,8	9	36	75	3
• G7-3FS-A36-0600-L	6	6	5,7	9	36	75	3
• G7-3FS-A60-0800-L	8	8	7,7	12	60	100	3
• G7-3FS-A55-1000-L	10	10	9,5	15	55	100	3
• G7-3FS-A50-1200-L	12	12	11,5	18	50	100	3
• G7-3FS-A50-1400-L	14	14	13,5	21	50	100	3
• G7-3FS-A100-1600-L	16	16	15,5	24	100	150	3
• G7-3FS-A100-1800-L	18	18	17,5	27	100	150	3
• G7-3FS-A98-2000-L	20	20	19,5	30	98	150	3

Фрезы из твёрдого сплава G7-4FS-M

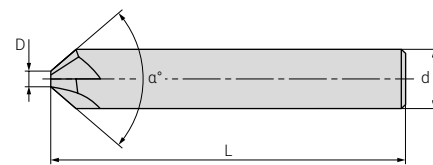
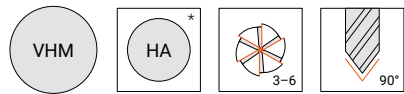
Без покрытия



Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G7-4FS-0300-MX	A	3	4	9	50	4
• G7-4FS-0400-MX	B	4	4	11	50	4
• G7-4FS-0300-M	A	3	6	9	50	4
• G7-4FS-0400-M	A	4	6	11	50	4
• G7-4FS-0500-M	A	5	6	13	50	4
• G7-4FS-0600-M	B	6	6	16	50	4
• G7-4FS-0800-M	B	8	8	20	60	4
• G7-4FS-1000-M	B	10	10	25	75	4
• G7-4FS-1200-M	B	12	12	30	75	4
• G7-4FS-1600-M	B	16	16	45	100	4
• G7-4FS-1800-M	B	18	18	45	100	4
• G7-4FS-2000-M	B	20	20	45	100	4

Фрезы из твёрдого сплава G8-CH90-M

BAP

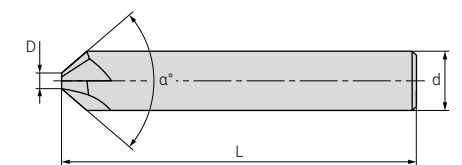
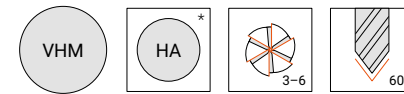


Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	L мм	α°	Z шт.
○ G8-3CH90-0300-M	A	0,2	3	48	90	3
● G8-4CH90-0400-M	A	0,2	4	48	90	4
● G8-4CH90-0600-M	B	0,2	6	55	90	4
● G8-4CH90-0800-M	B	0,5	8	58	90	4
● G8-4CH90-1000-M	B	0,5	10	65	90	4
● G8-6CH90-1000-M	B	0,7	10	65	90	6
● G8-4CH90-1200-M	B	0,5	12	75	90	4
○ G8-6CH90-1200-M	B	0,7	12	75	90	6
● G8-4CH90-1600-M	B	0,7	16	85	90	4
○ G8-6CH90-1600-M	B	0,7	16	85	90	6

* Хвостовик НВ по запросу

Фрезы из твёрдого сплава G8-CH60-M

BAP

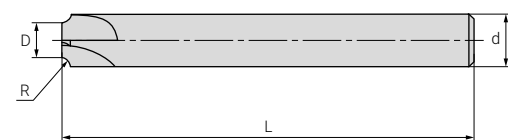
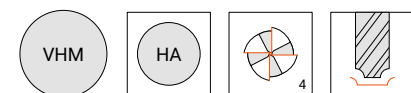


Обозначение	Вид	D (h10) мм	d (h6) мм	L мм	α°	Z шт.
○ G8-3CH60-0300-M	A	0,2	3	48	60	3
○ G8-4CH60-0400-M	A	0,2	4	48	60	4
● G8-4CH60-0600-M	B	0,2	6	55	60	4
● G8-4CH60-0800-M	B	0,5	8	58	60	4
● G8-4CH60-1000-M	B	0,5	10	65	60	4
○ G8-6CH60-1000-M	B	0,7	10	65	60	6
○ G8-4CH60-1200-M	B	0,5	12	75	60	4
○ G8-6CH60-1200-M	B	0,7	12	75	60	6
○ G8-4CH60-1600-M	B	0,7	16	85	60	4
○ G8-6CH60-1600-M	B	0,7	16	85	60	6

* Хвостовик НВ по запросу

Фрезы из твёрдого сплава G8-4CHR-M

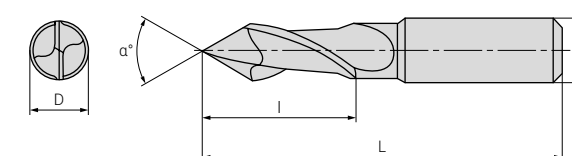
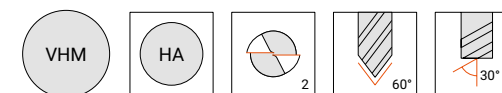
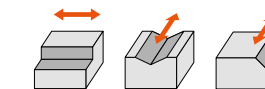
BAP



Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	L мм	R мм	Z шт.
• G8-4CH-R0.2-0600-M	5,6	6	60	0,2	4
• G8-4CH-R0.3-0600-M	5,4	6	60	0,3	4
• G8-4CH-R0.4-0800-M	5,2	6	60	0,4	4
• G8-4CH-R0.5-0800-M	7,0	8	70	0,5	4
• G8-4CH-R0.6-0800-M	6,8	8	70	0,6	4
• G8-4CH-R0.75-0800-M	6,5	8	70	0,75	4
• G8-4CH-R0.8-0800-M	6,4	8	70	0,8	4
• G8-4CH-R1.0-0800-M	6,0	8	70	1,0	4
• G8-4CH-R1.5-1000-M	7,0	10	75	1,5	4
• G8-4CH-R2.0-1000-M	6,0	10	75	2,0	4
• G8-4CH-R2.5-1200-M	7,0	12	75	2,5	4
• G8-4CH-R3.0-1200-M	6,0	12	75	3,0	4
• G8-4CH-R4.0-1600-M	8,0	16	80	4,0	4
• G8-4CH-R5.0-2000-M	10,0	20	80	5,0	4

Фрезы из твёрдого сплава G8-2CH60-M30

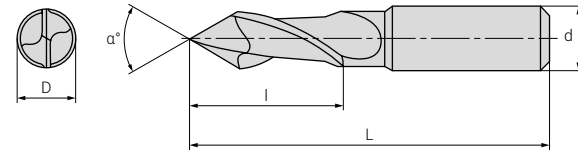
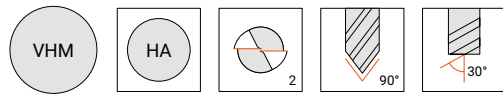
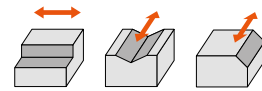
BAP



Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	I мм	L мм	α°	Z шт.
○ G8-2CH60-0300-MX30	3	3	8	50	60	2
○ G8-2CH60-0400-MX30	4	4	11	50	60	2
○ G8-2CH60-0300-M30	3	6	8	57	60	2
• G8-2CH60-0400-M30	4	6	11	57	60	2
○ G8-2CH60-0500-M30	5	6	13	57	60	2
• G8-2CH60-0600-M30	6	6	13	57	60	2
• G8-2CH60-0800-M30	8	8	19	63	60	2
○ G8-2CH60-1000-M30	10	10	22	72	60	2
○ G8-2CH60-1200-M30	12	12	26	83	60	2
○ G8-2CH60-1400-M30	14	14	26	83	60	2
• G8-2CH60-1600-M30	16	16	32	92	60	2
○ G8-2CH60-1800-M30	18	18	32	92	60	2
• G8-2CH60-2000-M30	20	20	38	104	60	2

Фрезы из твёрдого сплава G8-2CH90-M30

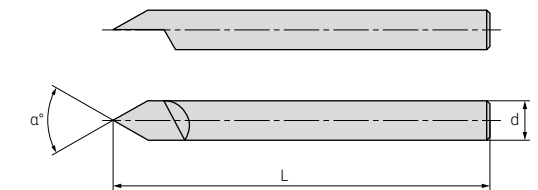
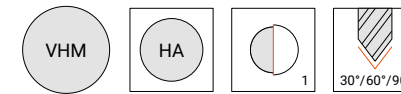
ВАР



Обозначение	D (h10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	α°	Z шт.
● G8-2CH90-0300-MX30	3	3	8	50	90	2
● G8-2CH90-0400-MX30	4	4	11	50	90	2
○ G8-2CH90-0300-M30	3	6	8	57	90	2
● G8-2CH90-0400-M30	4	6	11	57	90	2
● G8-2CH90-0500-M30	5	6	13	57	90	2
● G8-2CH90-0600-M30	6	6	13	57	90	2
● G8-2CH90-0800-M30	8	8	19	63	90	2
● G8-2CH90-1000-M30	10	10	22	72	90	2
● G8-2CH90-1200-M30	12	12	26	83	90	2
○ G8-2CH90-1400-M30	14	14	26	83	90	2
● G8-2CH90-1600-M30	16	16	32	92	90	2
○ G8-2CH90-1800-M30	18	18	32	92	90	2
● G8-2CH90-2000-M30	20	20	38	104	90	2

Фрезы из твёрдого сплава G8-PR30/60/90

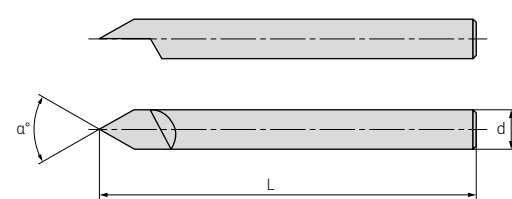
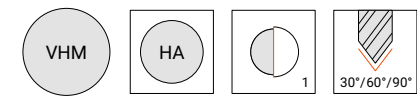
Без покрытия



Обозначение	d (h6) мм	L мм	α°	Z шт.
● G8-PR30-0300	3	50	30	1
● G8-PR30-0400	4	50	30	1
○ G8-PR30-0500	5	50	30	1
○ G8-PR30-0600	6	57	30	1
○ G8-PR30-0800	8	63	30	1
● G8-PR60-0300	3	50	60	1
● G8-PR60-0400	4	50	60	1
○ G8-PR60-0500	5	50	60	1
○ G8-PR60-0600	6	57	60	1
● G8-PR60-0800	8	63	60	1
● G8-PR90-0300	3	50	90	1
● G8-PR90-0400	4	50	90	1
○ G8-PR90-0500	5	50	90	1
○ G8-PR90-0600	6	57	90	1
○ G8-PR90-0800	8	63	90	1

Фрезы из твёрдого сплава G8-PR30/60/90 ВАР

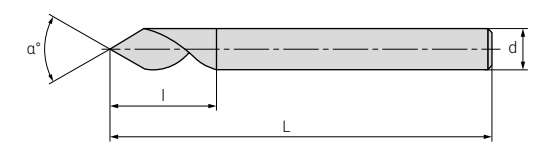
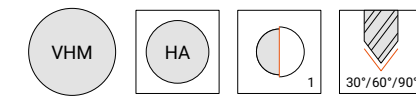
ВАР



Обозначение	d (h6) мм	L мм	α°	Z шт.
● G8-PR30-0300 ВАР	3	50	30	1
○ G8-PR30-0400 ВАР	4	50	30	1
○ G8-PR30-0500 ВАР	5	50	30	1
○ G8-PR30-0600 ВАР	6	57	30	1
● G8-PR30-0800 ВАР	8	63	30	1
● G8-PR60-0300 ВАР	3	50	60	1
● G8-PR60-0400 ВАР	4	50	60	1
○ G8-PR60-0500 ВАР	5	50	60	1
○ G8-PR60-0600 ВАР	6	57	60	1
● G8-PR60-0800 ВАР	8	63	60	1
○ G8-PR90-0300 ВАР	3	50	90	1
○ G8-PR90-0400 ВАР	4	50	90	1
○ G8-PR90-0500 ВАР	5	50	90	1
● G8-PR90-0600 ВАР	6	57	90	1
● G8-PR90-0800 ВАР	8	63	90	1

Фрезы из твёрдого сплава G8-SP30/60/90

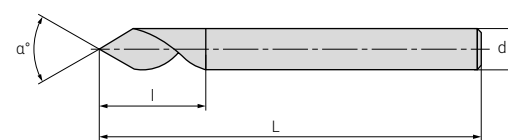
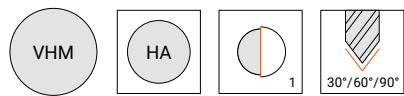
Без покрытия



Обозначение	d (h6) мм	l мм	L мм	α°	Z шт.
○ G8-SP30-0300	3	10	50	30	1
○ G8-SP30-0400	4	12	50	30	1
○ G8-SP30-0500	5	15	50	30	1
○ G8-SP30-0600	6	15	57	30	1
○ G8-SP30-0800	8	17	63	30	1
○ G8-SP60-0300	3	10	50	60	1
○ G8-SP60-0400	4	12	50	60	1
○ G8-SP60-0500	5	15	50	60	1
○ G8-SP60-0600	6	15	57	60	1
○ G8-SP60-0800	8	17	63	60	1
○ G8-SP90-0300	3	10	50	90	1
○ G8-SP90-0400	4	12	50	90	1
○ G8-SP90-0500	5	15	50	90	1
● G8-SP90-0600	6	15	57	90	1
● G8-SP90-0800	8	17	63	90	1

Фрезы из твёрдого сплава G8-SP30/60/90 ВАР

ВАР



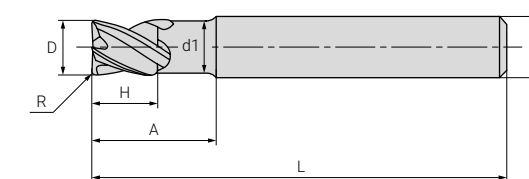
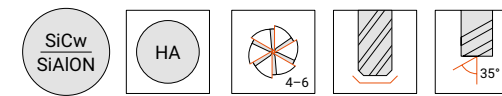
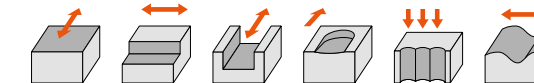
Обозначение	d (h6) мм	l мм	L мм	α°	Z шт.
○ G8-SP30-0300 ВАР	3	10	50	30	1
○ G8-SP30-0400 ВАР	4	12	50	30	1
● G8-SP30-0500 ВАР	5	15	50	30	1
● G8-SP30-0600 ВАР	6	15	57	30	1
○ G8-SP30-0800 ВАР	8	17	63	30	1
○ G8-SP60-0300 ВАР	3	10	50	60	1
○ G8-SP60-0400 ВАР	4	12	50	60	1
○ G8-SP60-0500 ВАР	5	15	50	60	1
○ G8-SP60-0600 ВАР	6	15	57	60	1
○ G8-SP60-0800 ВАР	8	17	63	60	1
○ G8-SP90-0300 ВАР	3	10	50	90	1
● G8-SP90-0400 ВАР	4	12	50	90	1
○ G8-SP90-0500 ВАР	5	15	50	90	1
○ G8-SP90-0600 ВАР	6	15	57	90	1
● G8-SP90-0800 ВАР	8	17	63	90	1

Керамические фрезы G40

SiCw



SIAION

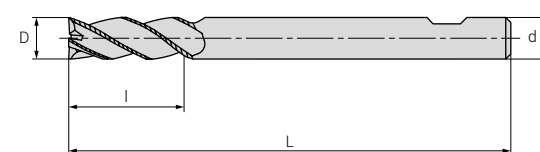
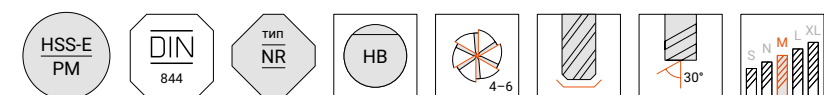
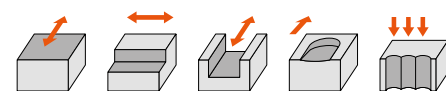


Обозначение	Сплав		d (h10) мм	R мм	d (h6) мм	d1 мм	H мм	A мм	L мм	Z шт.
	C1	C2								
G40-4FR0.5-A12-0600-N	●	○	6	0.5	6	5.8	4.5	12	60	4
G40-4FR1.0-A16-0800-N	●	○	8	1.0	8	7.7	6	16	60	4
G40-4FR1.25-A20-1000-N	●	○	10	1.25	10	9.7	7.5	20	65	4
G40-4FR1.5-A24-1200-N	●	○	12	1.5	12	11.7	9	24	70	4
G40-4FR1.5-A32-1600-N	●	○	16	1.5	16	15.7	12	32	90	4
G40-4FR1.5-A40-2000-N	●	○	20	1.5	20	19.5	14	40	105	4
G40-6FR0.5-A12-0600-N	●	○	6	0.5	6	5.8	4.5	12	60	6
G40-6FR1.0-A16-0800-N	●	○	8	1.0	8	7.7	6	16	60	6
G40-6FR1.25-A20-1000-N	●	○	10	1.25	10	9.7	7.5	20	65	6
G40-6FR1.5-A24-1200-N	●	○	12	1.5	12	11.7	9	24	70	6
G40-6FR1.5-A32-1600-N	●	○	16	1.5	16	15.7	12	32	90	6
G40-6FR1.5-A40-2000-N	●	○	20	1.5	20	19.5	14	40	105	6

● — возможность изготовления специальной геометрии по чертежам заказчика

Фрезы из быстрорежущей стали G50-FC-MT

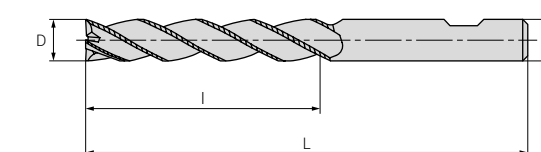
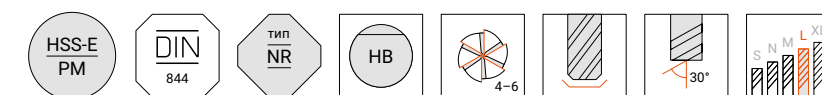
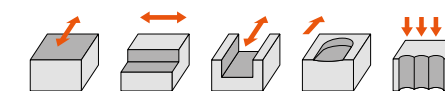
AITIN



Обозначение	D (k12) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ G50-4FC-0600-MT	6	6	13	57	4
○ G50-4FC-0800-MT	8	10	19	69	4
○ G50-4FC-1000-MT	10	10	22	72	4
○ G50-4FC-1200-MT	12	12	26	83	4
○ G50-4FC-1400-MT	14	12	26	83	4
○ G50-4FC-1600-MT	16	16	32	92	4
○ G50-4FC-1800-MT	18	16	32	92	4
○ G50-4FC-2000-MT	20	20	38	104	4
○ G50-5FC-2200-MT	22	20	38	104	5
○ G50-5FC-2500-MT	25	25	45	121	5
○ G50-5FC-2800-MT	28	25	45	121	5
○ G50-5FC-3000-MT	30	25	45	121	5
○ G50-6FC-3200-MT	32	32	53	133	6

Фрезы из быстрорежущей стали G50-FC-LT

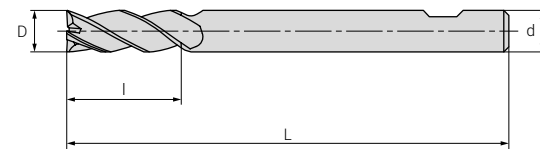
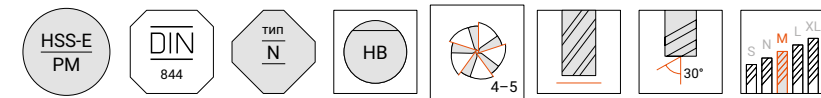
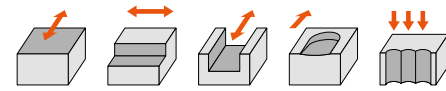
AITIN



Обозначение	D (k12) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ G50-4FC-0600-LT	6	6	24	68	4
○ G50-4FC-0800-LT	8	10	38	88	4
○ G50-4FC-1000-LT	10	10	45	95	4
○ G50-4FC-1200-LT	12	12	53	110	4
○ G50-4FC-1400-LT	14	12	53	110	4
○ G50-4FC-1600-LT	16	16	63	123	4
○ G50-4FC-1800-LT	18	16	63	123	4
○ G50-4FC-2000-LT	20	20	75	141	4
○ G50-5FC-2500-LT	25	25	90	166	5
○ G50-6FC-3200-LT	32	32	106	186	6

Фрезы из быстрорежущей стали G50-FS-M

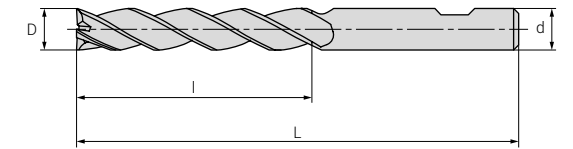
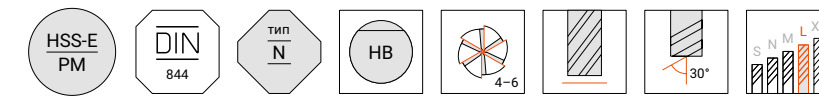
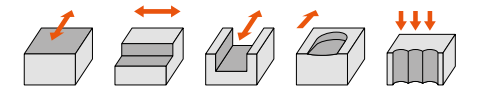
AlTiN



Обозначение	D (k12) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G50-4FS-0200-M	2	6	7	51	4
• G50-4FS-0300-M	3	6	8	52	4
• G50-4FS-0400-M	4	6	11	55	4
• G50-4FS-0500-M	5	6	13	57	4
• G50-4FS-0600-M	6	6	13	57	4
• G50-4FS-0800-M	8	10	19	69	4
• G50-4FS-1000-M	10	10	22	72	4
• G50-4FS-1200-M	12	12	26	83	4
○ G50-4FS-1400-M	14	12	26	83	4
• G50-4FS-1600-M	16	16	32	92	4
○ G50-4FS-1800-M	18	16	32	92	4
• G50-4FS-2000-M	20	20	38	104	4
○ G50-5FS-2500-M	25	25	45	121	5
○ G50-5FS-3000-M	30	25	45	121	5

Фрезы из быстрорежущей стали G50-FS-L

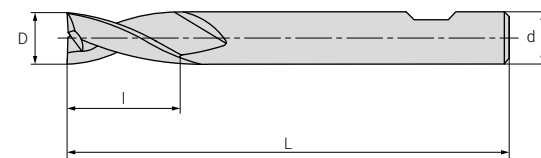
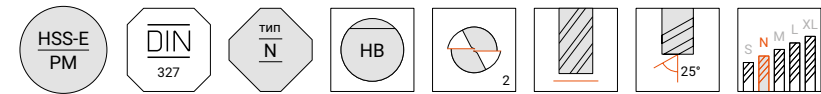
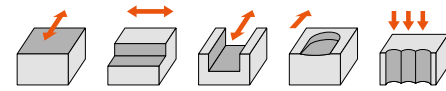
AlTiN



Обозначение	D (k12) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ G50-4FS-0300-L	3	6	12	56	4
• G50-4FS-0600-L	6	6	24	68	4
○ G50-4FS-0800-L	8	10	38	88	4
• G50-4FS-1000-L	10	10	45	95	4
○ G50-4FS-1200-L	12	12	53	110	4
○ G50-4FS-1400-L	14	12	53	110	4
○ G50-4FS-1600-L	16	16	63	123	4
○ G50-4FS-1800-L	18	16	63	123	4
• G50-4FS-2000-L	20	20	75	141	4
○ G50-6FS-3200-L	32	32	106	186	6

Фрезы из быстрорежущей стали G50-2FS-N

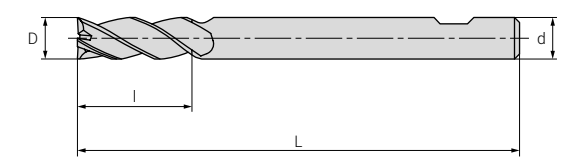
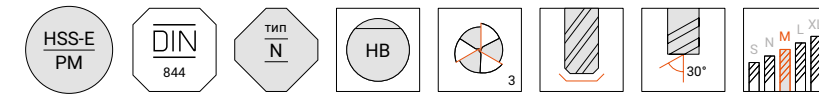
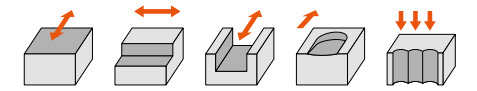
AITIN



Обозначение	D (k12) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
● G50-2FS-0200-N	2	6	4	48	2
● G50-2FS-0300-N	3	6	5	49	2
● G50-2FS-0400-N	4	6	7	51	2
● G50-2FS-0500-N	5	6	8	52	2
● G50-2FS-0600-N	6	6	8	52	2
○ G50-2FS-0700-N	7	10	10	60	2
● G50-2FS-0800-N	8	10	11	61	2
○ G50-2FS-0900-N	9	10	11	61	2
● G50-2FS-1000-N	10	10	13	63	2
● G50-2FS-1200-N	12	12	16	73	2
○ G50-2FS-1400-N	14	12	16	73	2
● G50-2FS-1600-N	16	16	19	79	2
○ G50-2FS-1800-N	18	16	19	79	2
● G50-2FS-2000-N	20	20	22	88	2
○ G50-2FS-2200-N	22	20	22	88	2
○ G50-2FS-2500-N	25	25	26	102	2
○ G50-2FS-2800-N	28	25	26	102	2

Фрезы из быстрорежущей стали G50-3FC-M

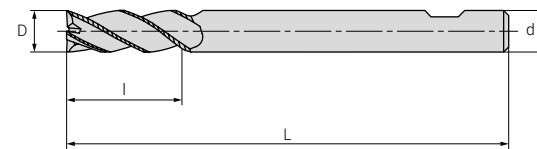
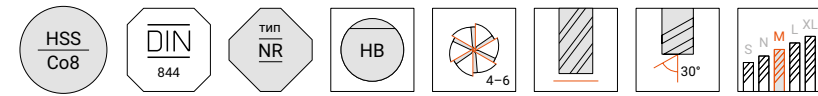
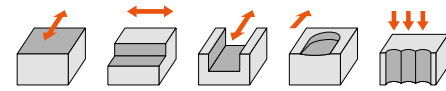
AITIN



Обозначение	D (k12) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ G50-3FC-0200-M	2	6	7	51	3
○ G50-3FC-0300-M	3	6	8	52	3
● G50-3FC-0400-M	4	6	11	55	3
● G50-3FC-0500-M	5	6	13	57	3
● G50-3FC-0600-M	6	6	13	57	3
○ G50-3FC-0700-M	7	10	16	66	3
● G50-3FC-0800-M	8	10	19	69	3
● G50-3FC-1000-M	10	10	22	72	3
○ G50-3FC-1200-M	12	12	26	83	3
● G50-3FC-1600-M	16	16	32	92	3
○ G50-3FC-1800-M	18	16	32	92	3
○ G50-3FC-2000-M	20	20	38	104	3

Фрезы из быстрорежущей стали G51-FS-MT

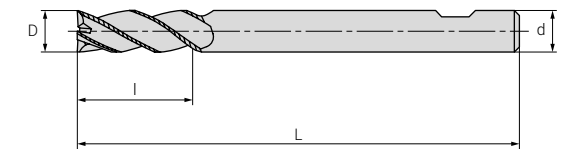
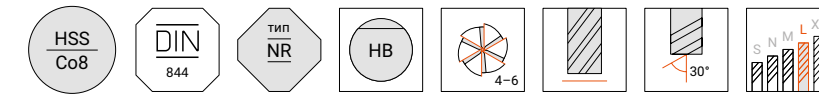
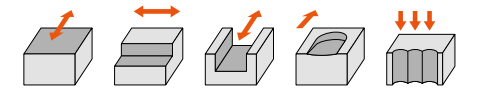
AITiN



Без покрытия	AITiN	D (k12) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G51-4FS-0600-MT	○ G51-4FS-0600-MT-AITiN	6	6	13	57	4
○ G51-4FS-0700-MT	○ G51-4FS-0700-MT-AITiN	7	10	16	66	4
• G51-4FS-0800-MT	○ G51-4FS-0800-MT-AITiN	8	10	19	69	4
○ G51-4FS-0900-MT	○ G51-4FS-0900-MT-AITiN	9	10	19	69	4
• G51-4FS-1000-MT	○ G51-4FS-1000-MT-AITiN	10	10	22	72	4
○ G51-4FS-1100-MT	○ G51-4FS-1100-MT-AITiN	11	12	22	79	4
• G51-4FS-1200-MT	○ G51-4FS-1200-MT-AITiN	12	12	26	83	4
○ G51-4FS-1300-MT	○ G51-4FS-1300-MT-AITiN	13	12	26	83	4
• G51-4FS-1400-MT	○ G51-4FS-1400-MT-AITiN	14	12	26	83	4
○ G51-4FS-1500-MT	○ G51-4FS-1500-MT-AITiN	15	12	26	83	4
• G51-4FS-1600-MT	○ G51-4FS-1600-MT-AITiN	16	16	32	92	4
○ G51-4FS-1700-MT	○ G51-4FS-1700-MT-AITiN	17	16	32	92	4
• G51-4FS-1800-MT	○ G51-4FS-1800-MT-AITiN	18	16	32	92	4
○ G51-4FS-1900-MT	○ G51-4FS-1900-MT-AITiN	19	16	32	92	4
• G51-4FS-2000-MT	○ G51-4FS-2000-MT-AITiN	20	20	38	104	4
○ G51-4FS-2100-MT	○ G51-4FS-2100-MT-AITiN	21	20	38	104	4
○ G51-5FS-2200-MT	○ G51-5FS-2200-MT-AITiN	22	20	38	104	5
○ G51-5FS-2400-MT	○ G51-5FS-2400-MT-AITiN	24	25	45	121	5
• G51-5FS-2500-MT	○ G51-5FS-2500-MT-AITiN	25	25	45	121	5
○ G51-5FS-2600-MT	○ G51-5FS-2600-MT-AITiN	26	25	45	121	5
○ G51-5FS-2800-MT	○ G51-5FS-2800-MT-AITiN	28	25	45	121	5
○ G51-5FS-3000-MT	○ G51-5FS-3000-MT-AITiN	30	25	45	121	5
• G51-6FS-3200-MT	○ G51-6FS-3200-MT-AITiN	32	32	53	133	6
○ G51-6FS-3600-MT	○ G51-6FS-3600-MT-AITiN	36	32	53	133	6
○ G51-6FS-4000-MT	○ G51-6FS-4000-MT-AITiN	40	32	63	143	6

Фрезы из быстрорежущей стали G51-FS-LT

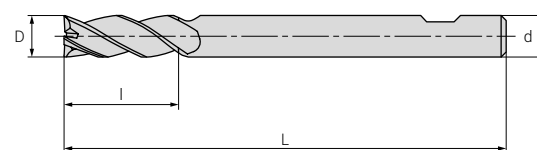
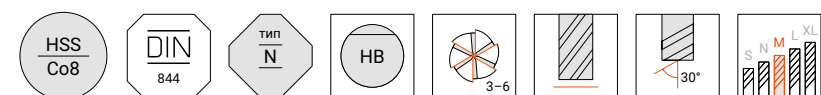
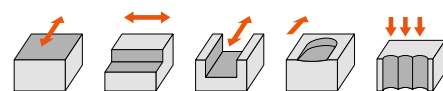
AITiN



Без покрытия	AITiN	D (k12) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ G51-4FS-0600-LT	○ G51-4FS-0600-LT-AITiN	6	6	24	68	4
○ G51-4FS-0700-LT	○ G51-4FS-0700-LT-AITiN	7	10	30	80	4
○ G51-4FS-0800-LT	○ G51-4FS-0800-LT-AITiN	8	10	38	88	4
○ G51-4FS-0900-LT	○ G51-4FS-0900-LT-AITiN	9	10	38	88	4
○ G51-4FS-1000-LT	○ G51-4FS-1000-LT-AITiN	10	10	45	95	4
○ G51-4FS-1100-LT	○ G51-4FS-1100-LT-AITiN	11	12	45	102	4
○ G51-4FS-1200-LT	○ G51-4FS-1200-LT-AITiN	12	12	53	110	4
○ G51-4FS-1400-LT	○ G51-4FS-1400-LT-AITiN	14	12	53	110	4
○ G51-4FS-1500-LT	○ G51-4FS-1500-LT-AITiN	15	12	53	110	4
○ G51-4FS-1600-LT	○ G51-4FS-1600-LT-AITiN	16	16	63	123	4
○ G51-4FS-1800-LT	○ G51-4FS-1800-LT-AITiN	18	16	63	123	4
○ G51-4FS-2000-LT	○ G51-4FS-2000-LT-AITiN	20	20	75	141	4
○ G51-5FS-2200-LT	○ G51-5FS-2200-LT-AITiN	22	20	75	141	5
○ G51-5FS-2400-LT	○ G51-5FS-2400-LT-AITiN	24	25	90	166	5
○ G51-5FS-2500-LT	○ G51-5FS-2500-LT-AITiN	25	25	90	166	5
○ G51-5FS-2600-LT	○ G51-5FS-2600-LT-AITiN	26	25	90	166	5
○ G51-5FS-2800-LT	○ G51-5FS-2800-LT-AITiN	28	25	90	166	5
○ G51-5FS-3000-LT	○ G51-5FS-3000-LT-AITiN	30	25	90	166	5
○ G51-6FS-3200-LT	○ G51-6FS-3200-LT-AITiN	32	32	106	186	6
○ G51-6FS-3600-LT	○ G51-6FS-3600-LT-AITiN	36	32	106	186	6
○ G51-6FS-4000-LT	○ G51-6FS-4000-LT-AITiN	40	32	125	205	6

Фрезы из быстрорежущей стали G51-FS-M

AlTiN



Без покрытия	AlTiN	D (k10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ G51-3FS-0200-M	○ G51-3FS-0200-M-AlTiN	2	6	7	51	3
○ G51-3FS-0250-M	○ G51-3FS-0250-M-AlTiN	2,5	6	8	52	3
● G51-4FS-0300-M	○ G51-4FS-0300-M-AlTiN	3	6	8	52	4
○ G51-4FS-0350-M	○ G51-4FS-0350-M-AlTiN	3,5	6	10	54	4
● G51-4FS-0400-M	○ G51-4FS-0400-M-AlTiN	4	6	11	55	4
○ G51-4FS-0450-M	○ G51-4FS-0450-M-AlTiN	4,5	6	11	55	4
● G51-4FS-0500-M	○ G51-4FS-0500-M-AlTiN	5	6	13	57	4
○ G51-4FS-0550-M	○ G51-4FS-0550-M-AlTiN	5,5	6	13	57	4
● G51-4FS-0600-M	○ G51-4FS-0600-M-AlTiN	6	6	13	57	4
○ G51-4FS-0650-M	○ G51-4FS-0650-M-AlTiN	6,5	10	16	66	4
○ G51-4FS-0700-M	○ G51-4FS-0700-M-AlTiN	7	10	16	66	4
○ G51-4FS-0750-M	○ G51-4FS-0750-M-AlTiN	7,5	10	16	66	4
● G51-4FS-0800-M	○ G51-4FS-0800-M-AlTiN	8	10	19	69	4
○ G51-4FS-0850-M	○ G51-4FS-0850-M-AlTiN	8,5	10	19	69	4
○ G51-4FS-0900-M	○ G51-4FS-0900-M-AlTiN	9	10	19	69	4
○ G51-4FS-0950-M	○ G51-4FS-0950-M-AlTiN	9,5	10	19	69	4
● G51-4FS-1000-M	● G51-4FS-1000-M-AlTiN	10	10	22	72	4
○ G51-4FS-1100-M	○ G51-4FS-1100-M-AlTiN	11	12	22	79	4
● G51-4FS-1200-M	○ G51-4FS-1200-M-AlTiN	12	12	26	83	4
○ G51-4FS-1300-M	○ G51-4FS-1300-M-AlTiN	13	12	26	83	4
● G51-4FS-1400-M	● G51-4FS-1400-M-AlTiN	14	12	26	83	4
○ G51-4FS-1500-M	○ G51-4FS-1500-M-AlTiN	15	12	26	83	4
● G51-4FS-1600-M	● G51-4FS-1600-M-AlTiN	16	16	32	92	4
○ G51-4FS-1700-M	○ G51-4FS-1700-M-AlTiN	17	16	32	92	4
● G51-4FS-1800-M	○ G51-4FS-1800-M-AlTiN	18	16	32	92	4
● G51-4FS-2000-M	● G51-4FS-2000-M-AlTiN	20	20	38	104	4
○ G51-5FS-2200-M	○ G51-5FS-2200-M-AlTiN	22	20	38	104	5

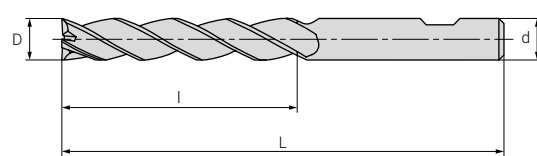
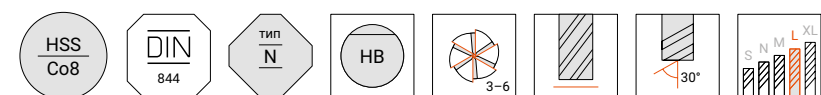
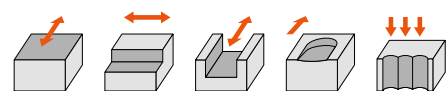
продолжение >

Фрезы из быстрорежущей стали G51-FS-M

Без покрытия	AlTiN	D (k10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ G51-5FS-2400-M	○ G51-5FS-2400-M-AlTiN	24	25	45	121	5
○ G51-5FS-2500-M	○ G51-5FS-2500-M-AlTiN	25	25	45	121	5
○ G51-5FS-2600-M	○ G51-5FS-2600-M-AlTiN	26	25	45	121	5
○ G51-5FS-2800-M	○ G51-5FS-2800-M-AlTiN	28	25	45	121	5
○ G51-5FS-3000-M	○ G51-5FS-3000-M-AlTiN	30	25	45	121	5
○ G51-6FS-3200-M	○ G51-6FS-3200-M-AlTiN	32	32	53	133	6
○ G51-6FS-3500-M	○ G51-6FS-3500-M-AlTiN	35	32	53	133	6
○ G51-6FS-3600-M	○ G51-6FS-3600-M-AlTiN	36	32	53	133	6
○ G51-6FS-4000-M	○ G51-6FS-4000-M-AlTiN	40	32	63	143	6

Фрезы из быстрорежущей стали G51-FS-L

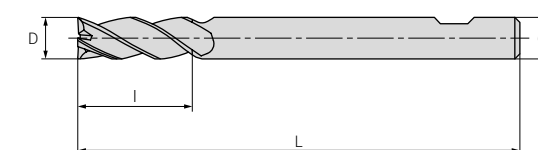
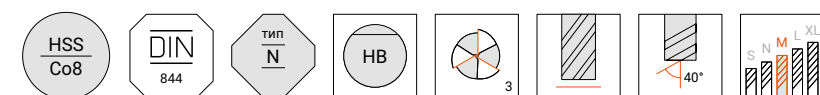
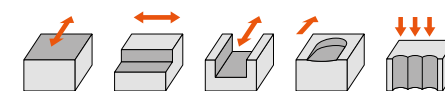
AlTiN



Без покрытия	AlTiN	D (k10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ G51-3FS-0200-L	○ G51-3FS-0200-L-AlTiN	2	6	10	54	3
● G51-4FS-0300-L	○ G51-4FS-0300-L-AlTiN	3	6	12	56	4
○ G51-4FS-0350-L	○ G51-4FS-0350-L-AlTiN	3,5	6	15	59	4
● G51-4FS-0400-L	○ G51-4FS-0400-L-AlTiN	4	6	19	63	4
○ G51-4FS-0450-L	○ G51-4FS-0450-L-AlTiN	4,5	6	19	63	4
● G51-4FS-0500-L	○ G51-4FS-0500-L-AlTiN	5	6	24	68	4
● G51-4FS-0550-L	○ G51-4FS-0550-L-AlTiN	5,5	6	24	68	4
● G51-4FS-0600-L	○ G51-4FS-0600-L-AlTiN	6	6	24	68	4
○ G51-4FS-0700-L	○ G51-4FS-0700-L-AlTiN	7	10	30	80	4
● G51-4FS-0800-L	○ G51-4FS-0800-L-AlTiN	8	10	38	88	4
○ G51-4FS-0900-L	○ G51-4FS-0900-L-AlTiN	9	10	38	88	4
● G51-4FS-1000-L	○ G51-4FS-1000-L-AlTiN	10	10	45	95	4
○ G51-4FS-1100-L	○ G51-4FS-1100-L-AlTiN	11	12	45	102	4
● G51-4FS-1200-L	○ G51-4FS-1200-L-AlTiN	12	12	53	110	4
○ G51-4FS-1300-L	○ G51-4FS-1300-L-AlTiN	13	12	53	110	4
● G51-4FS-1400-L	○ G51-4FS-1400-L-AlTiN	14	12	53	110	4
● G51-4FS-1500-L	○ G51-4FS-1500-L-AlTiN	15	12	53	110	4
● G51-4FS-1600-L	○ G51-4FS-1600-L-AlTiN	16	16	63	123	4
● G51-4FS-1800-L	○ G51-4FS-1800-L-AlTiN	18	16	63	123	4
● G51-4FS-2000-L	○ G51-4FS-2000-L-AlTiN	20	20	75	141	4
○ G51-5FS-2200-L	○ G51-5FS-2200-L-AlTiN	22	20	75	141	5
○ G51-5FS-2400-L	○ G51-5FS-2400-L-AlTiN	24	25	90	166	5
● G51-5FS-2500-L	○ G51-5FS-2500-L-AlTiN	25	25	90	166	5
○ G51-5FS-2600-L	○ G51-5FS-2600-L-AlTiN	26	25	90	166	5
○ G51-5FS-2800-L	○ G51-5FS-2800-L-AlTiN	28	25	90	166	5
○ G51-5FS-3000-L	○ G51-5FS-3000-L-AlTiN	30	25	90	166	5
○ G51-6FS-3200-L	○ G51-6FS-3200-L-AlTiN	32	32	106	186	6
○ G51-6FS-3600-L	○ G51-6FS-3600-L-AlTiN	36	32	106	186	6
○ G51-6FS-4000-L	○ G51-6FS-4000-L-AlTiN	40	32	125	205	6

Фрезы из быстрорежущей стали G51-3FS-M

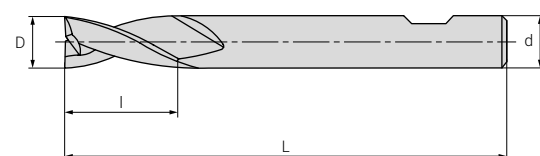
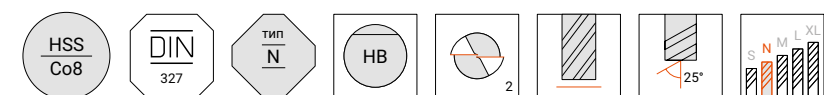
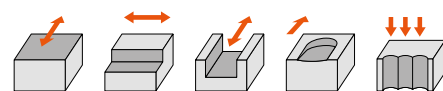
AlTiN



Без покрытия	AlTiN	D (k10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ G51-3FS-0200-M	○ G51-3FS-0200-M-AlTiN	2	6	7	51	3
○ G51-3FS-0250-M	○ G51-3FS-0250-M-AlTiN	2,5	6	8	52	3
○ G51-3FS-0300-M	○ G51-3FS-0300-M-AlTiN	3	6	8	52	3
○ G51-3FS-0350-M	○ G51-3FS-0350-M-AlTiN	3,5	6	10	54	3
● G51-3FS-0400-M	○ G51-3FS-0400-M-AlTiN	4	6	11	55	3
○ G51-3FS-0450-M	○ G51-3FS-0450-M-AlTiN	4,5	6	11	55	3
● G51-3FS-0500-M	○ G51-3FS-0500-M-AlTiN	5	6	13	57	3
● G51-3FS-0600-M	○ G51-3FS-0600-M-AlTiN	6	6	13	57	3
○ G51-3FS-0700-M	○ G51-3FS-0700-M-AlTiN	7	10	16	66	3
● G51-3FS-0800-M	○ G51-3FS-0800-M-AlTiN	8	10	19	69	3
○ G51-3FS-0900-M	○ G51-3FS-0900-M-AlTiN	9	10	19	69	3
● G51-3FS-1000-M	○ G51-3FS-1000-M-AlTiN	10	10	22	72	3
○ G51-3FS-1100-M	○ G51-3FS-1100-M-AlTiN	11	12	22	79	3
● G51-3FS-1200-M	○ G51-3FS-1200-M-AlTiN	12	12	26	83	3
○ G51-3FS-1300-M	○ G51-3FS-1300-M-AlTiN	13	12	26	83	3
● G51-3FS-1400-M	○ G51-3FS-1400-M-AlTiN	14	12	26	83	3
○ G51-3FS-1500-M	○ G51-3FS-1500-M-AlTiN	15	12	26	83	3
● G51-3FS-1600-M	○ G51-3FS-1600-M-AlTiN	16	16	32	92	3
○ G51-3FS-1700-M	○ G51-3FS-1700-M-AlTiN	17	16	32	92	3
● G51-3FS-1800-M	○ G51-3FS-1800-M-AlTiN	18	16	32	92	3
○ G51-3FS-1900-M	○ G51-3FS-1900-M-AlTiN	19	16	32	92	3
● G51-3FS-2000-M	○ G51-3FS-2000-M-AlTiN	20	20	38	104	3
○ G51-3FS-2200-M	○ G51-3FS-2200-M-AlTiN	22	20	38	104	3
○ G51-3FS-2500-M	○ G51-3FS-2500-M-AlTiN	25	25	45	121	3
○ G51-3FS-2800-M	○ G51-3FS-2800-M-AlTiN	28	25	45	121	3
○ G51-3FS-3200-M	○ G51-3FS-3200-M-AlTiN	32	32	53	133	3

Фрезы из быстрорежущей стали G51-2FS-N

AlTiN



Без покрытия	AlTiN	D (k10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ G51-2FS-0100-N	○ G51-2FS-0100-N-AlTiN	1	6	2,5	47	2
○ G51-2FS-0150-N	○ G51-2FS-0150-N-AlTiN	1,5	6	3	47	2
○ G51-2FS-0200-N	○ G51-2FS-0200-N-AlTiN	2	6	4	48	2
○ G51-2FS-0250-N	○ G51-2FS-0250-N-AlTiN	2,5	6	5	49	2
○ G51-2FS-0280-N	○ G51-2FS-0280-N-AlTiN	2,8	6	5	49	2
● G51-2FS-0300-N	○ G51-2FS-0300-N-AlTiN	3	6	5	49	2
○ G51-2FS-0350-N	○ G51-2FS-0350-N-AlTiN	3,5	6	6	50	2
○ G51-2FS-0380-N	○ G51-2FS-0380-N-AlTiN	3,8	6	7	51	2
● G51-2FS-0400-N	○ G51-2FS-0400-N-AlTiN	4	6	7	51	2
○ G51-2FS-0450-N	○ G51-2FS-0450-N-AlTiN	4,5	6	7	51	2
○ G51-2FS-0480-N	○ G51-2FS-0480-N-AlTiN	4,8	6	8	52	2
● G51-2FS-0500-N	○ G51-2FS-0500-N-AlTiN	5	6	8	52	2
○ G51-2FS-0550-N	○ G51-2FS-0550-N-AlTiN	5,5	6	8	52	2
○ G51-2FS-0575-N	○ G51-2FS-0575-N-AlTiN	5,75	6	8	52	2
● G51-2FS-0600-N	○ G51-2FS-0600-N-AlTiN	6	6	8	52	2
○ G51-2FS-0650-N	○ G51-2FS-0650-N-AlTiN	6,5	10	10	60	2
○ G51-2FS-0700-N	○ G51-2FS-0700-N-AlTiN	7	10	10	60	2
○ G51-2FS-0750-N	○ G51-2FS-0750-N-AlTiN	7,5	10	10	60	2
○ G51-2FS-0775-N	○ G51-2FS-0775-N-AlTiN	7,75	10	11	61	2
● G51-2FS-0800-N	○ G51-2FS-0800-N-AlTiN	8	10	11	61	2
○ G51-2FS-0850-N	○ G51-2FS-0850-N-AlTiN	8,5	10	11	61	2
○ G51-2FS-0900-N	○ G51-2FS-0900-N-AlTiN	9	10	11	61	2
○ G51-2FS-0950-N	○ G51-2FS-0950-N-AlTiN	9,5	10	11	61	2
○ G51-2FS-0970-N	○ G51-2FS-0970-N-AlTiN	9,7	10	13	63	2
● G51-2FS-1000-N	○ G51-2FS-1000-N-AlTiN	10	10	13	63	2
○ G51-2FS-1050-N	○ G51-2FS-1050-N-AlTiN	10,5	12	13	70	2
○ G51-2FS-1100-N	○ G51-2FS-1100-N-AlTiN	11	12	13	70	2

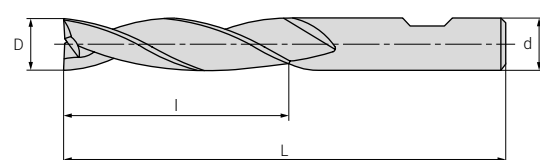
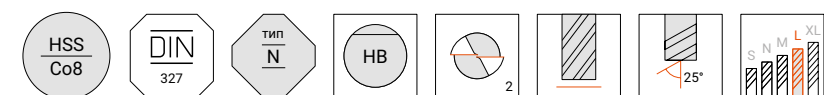
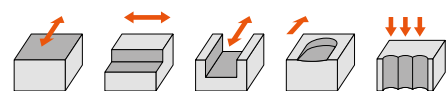
продолжение >

Фрезы из быстрорежущей стали G51-2FS-N

Без покрытия	AlTiN	D (k10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ G51-2FS-1150-N	○ G51-2FS-1150-N-AlTiN	11,5	12	13	70	2
● G51-2FS-1200-N	○ G51-2FS-1200-N-AlTiN	12	12	16	73	2
○ G51-2FS-1250-N	○ G51-2FS-1250-N-AlTiN	12,5	12	16	73	2
○ G51-2FS-1300-N	○ G51-2FS-1300-N-AlTiN	13	12	16	73	2
○ G51-2FS-1350-N	○ G51-2FS-1350-N-AlTiN	13,5	12	16	73	2
● G51-2FS-1400-N	○ G51-2FS-1400-N-AlTiN	14	12	16	73	2
○ G51-2FS-1500-N	○ G51-2FS-1500-N-AlTiN	15	12	16	73	2
● G51-2FS-1600-N	○ G51-2FS-1600-N-AlTiN	16	16	19	79	2
○ G51-2FS-1700-N	○ G51-2FS-1700-N-AlTiN	17	16	19	79	2
● G51-2FS-1800-N	○ G51-2FS-1800-N-AlTiN	18	16	19	79	2
○ G51-2FS-1900-N	○ G51-2FS-1900-N-AlTiN	19	16	19	79	2
○ G51-2FS-2000-N	○ G51-2FS-2000-N-AlTiN	20	20	22	88	2

Фрезы из быстрорежущей стали G51-2FS-L

AlTiN



Без покрытия	AlTiN	D (k10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• G51-2FS-0200-L	○ G51-2FS-0200-L-AlTiN	2	6	7	54	2
• G51-2FS-0300-L	○ G51-2FS-0300-L-AlTiN	3	6	8	56	2
○ G51-2FS-0350-L	○ G51-2FS-0350-L-AlTiN	3,5	6	10	59	2
○ G51-2FS-0400-L	○ G51-2FS-0400-L-AlTiN	4	6	11	63	2
○ G51-2FS-0450-L	○ G51-2FS-0450-L-AlTiN	4,5	6	11	63	2
○ G51-2FS-0500-L	○ G51-2FS-0500-L-AlTiN	5	6	13	68	2
○ G51-2FS-0550-L	○ G51-2FS-0550-L-AlTiN	5,5	6	13	68	2
• G51-2FS-0600-L	○ G51-2FS-0600-L-AlTiN	6	6	13	68	2
○ G51-2FS-0650-L	○ G51-2FS-0650-L-AlTiN	6,5	10	16	80	2
○ G51-2FS-0700-L	○ G51-2FS-0700-L-AlTiN	7	10	16	80	2
○ G51-2FS-0800-L	○ G51-2FS-0800-L-AlTiN	8	10	19	88	2
○ G51-2FS-0850-L	○ G51-2FS-0850-L-AlTiN	8,5	10	19	88	2
○ G51-2FS-0900-L	○ G51-2FS-0900-L-AlTiN	9	10	19	88	2
• G51-2FS-1000-L	○ G51-2FS-1000-L-AlTiN	10	10	22	95	2
○ G51-2FS-1100-L	○ G51-2FS-1100-L-AlTiN	11	12	22	102	2
• G51-2FS-1200-L	○ G51-2FS-1200-L-AlTiN	12	12	26	110	2
○ G51-2FS-1300-L	○ G51-2FS-1300-L-AlTiN	13	12	26	110	2
○ G51-2FS-1400-L	○ G51-2FS-1400-L-AlTiN	14	12	26	110	2
○ G51-2FS-1500-L	○ G51-2FS-1500-L-AlTiN	15	12	26	110	2
• G51-2FS-1600-L	○ G51-2FS-1600-L-AlTiN	16	16	32	123	2
○ G51-2FS-1800-L	○ G51-2FS-1800-L-AlTiN	18	16	32	123	2
○ G51-2FS-2000-L	○ G51-2FS-2000-L-AlTiN	20	20	38	141	2
○ G51-2FS-2200-L	○ G51-2FS-2200-L-AlTiN	22	20	45	141	2
○ G51-2FS-2400-L	○ G51-2FS-2400-L-AlTiN	24	25	45	166	2
○ G51-2FS-2500-L	○ G51-2FS-2500-L-AlTiN	25	25	45	166	2
○ G51-2FS-2600-L	○ G51-2FS-2600-L-AlTiN	26	25	45	166	2
○ G51-2FS-2800-L	○ G51-2FS-2800-L-AlTiN	28	25	45	166	2

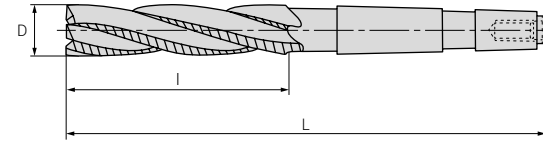
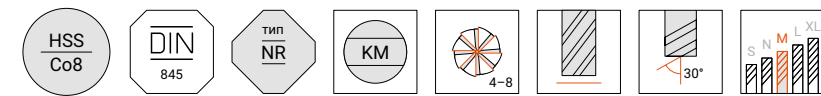
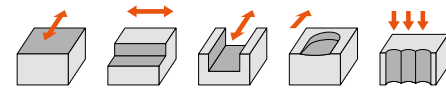
продолжение >

Фрезы из быстрорежущей стали G51-2FS-L

Без покрытия	AlTiN	D (k10) мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ G51-2FS-3000-L	○ G51-2FS-3000-L-AlTiN	30	25	45	166	2
○ G51-2FS-3200-L	○ G51-2FS-3200-L-AlTiN	32	32	53	186	2
○ G51-2FS-3600-L	○ G51-2FS-3600-L-AlTiN	36	32	53	186	2
○ G51-2FS-4000-L	○ G51-2FS-4000-L-AlTiN	40	32	63	196	2

Фрезы из быстрорежущей стали G52-FS-MT

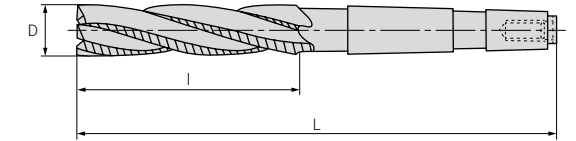
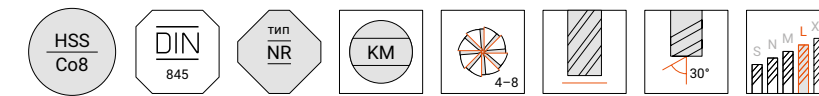
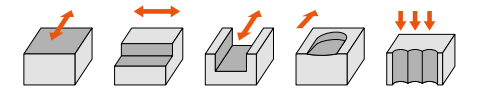
Без покрытия



Без покрытия	D (k12) мм	KM	I мм	L мм	Z шт.
○ G52-4FS-1000-MT	10	1	22	92	4
○ G52-4FS-1200-MT	12	1	26	96	4
○ G52-4FS-1400-MT	14	2	26	111	4
○ G52-4FS-1600-MT	16	2	32	117	4
○ G52-4FS-1800-MT	18	2	32	117	4
○ G52-4FS-2000-MT	20	2	38	123	4
○ G52-5FS-2200-MT	22	2	38	123	5
○ G52-5FS-2400-MT	24	3	45	147	5
○ G52-5FS-2500-MT	25	3	45	147	5
○ G52-5FS-2600-MT	26	3	45	147	5
○ G52-5FS-2800-MT	28	3	45	147	5
○ G52-5FS-3000-MT	30	3	45	147	5
○ G52-6FS-3200-MT	32	4	53	201	6
○ G52-6FS-3500-MT	35	4	53	201	6
○ G52-6FS-3600-MT	36	4	53	201	6
○ G52-6FS-4000-MT	40	4	63	211	6
○ G52-6FS-4500-MT	45	4	63	211	6
○ G52-8FS-5000-MT	50	5	75	261	8
○ G52-8FS-6300-MT	63	5	90	276	8

Фрезы из быстрорежущей стали G52-FS-LT

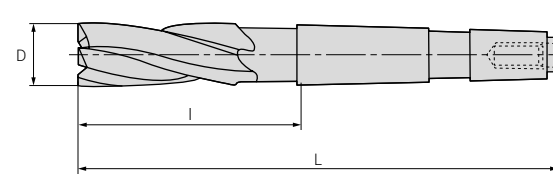
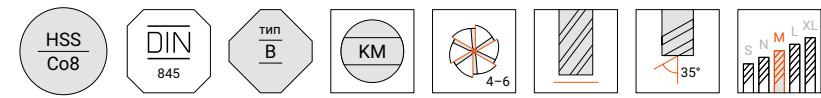
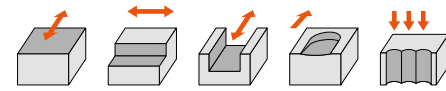
Без покрытия



Без покрытия	D (k12) мм	KM	I мм	L мм	Z шт.
○ G52-4FS-1600-LT	16	2	63	148	4
○ G52-4FS-1800-LT	18	2	63	148	4
○ G52-4FS-2000-LT	20	2	75	160	4
○ G52-5FS-2200-LT	22	2	75	160	5
○ G52-5FS-2400-LT	24	3	90	192	5
○ G52-5FS-2500-LT	25	3	90	192	5
○ G52-5FS-2600-LT	26	3	90	192	5
○ G52-5FS-2800-LT	28	3	90	192	5
○ G52-5FS-3000-LT	30	3	90	192	5
○ G52-6FS-3200-LT	32	4	106	254	6
○ G52-6FS-3500-LT	35	4	106	254	6
○ G52-6FS-3600-LT	36	4	106	254	6
○ G52-6FS-4000-LT	40	4	125	273	6
○ G52-6FS-4500-LT	45	4	125	273	6
○ G52-8FS-5000-LT	50	5	150	336	8
○ G52-8FS-6300-LT	63	5	180	366	8

Фрезы из быстрорежущей стали G52-FS-M

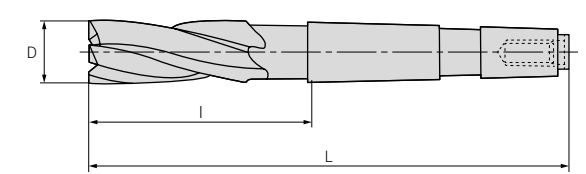
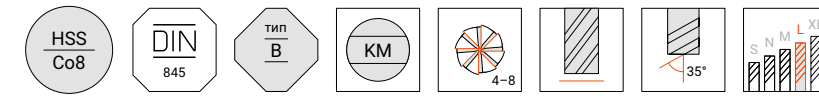
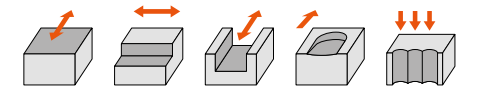
Без покрытия



Без покрытия	D (k10) мм	KM	I мм	L мм	Z шт.
○ G52-4FS-1000-M	10	1	22	92	4
○ G52-4FS-1200-M	12	1	26	96	4
○ G52-4FS-1400-M	14	2	26	111	4
● G52-4FS-1600-M	16	2	32	117	4
○ G52-4FS-1800-M	18	2	32	117	4
● G52-4FS-2000-M	20	2	38	123	4
○ G52-5FS-2200-M	22	2	38	123	5
● G52-5FS-2500-M	25	3	45	147	5
○ G52-5FS-2800-M	28	3	45	147	5
● G52-6FS-3000-M	30	3	45	147	6
● G52-6FS-3200-M	32	4	53	178	6
○ G52-6FS-3600-M	36	4	53	178	6
○ G52-6FS-4000-M	40	4	63	188	6
○ G52-6FS-4500-M	45	4	63	188	6
○ G52-6FS-5000-M	50	5	75	233	6

Фрезы из быстрорежущей стали G52-FS-L

Без покрытия



Без покрытия	D (k10) мм	KM	I мм	L мм	Z шт.
○ G52-4FS-1000-L	10	1	45	115	4
○ G52-4FS-1200-L	12	1	53	123	4
○ G52-4FS-1400-L	14	2	53	138	4
○ G52-4FS-1600-L	16	2	63	148	4
○ G52-4FS-1800-L	18	2	63	148	4
○ G52-4FS-2000-L	20	2	75	160	4
○ G52-5FS-2200-L	22	2	75	160	5
○ G52-5FS-2500-L	25	3	90	192	5
○ G52-5FS-2800-L	28	3	90	192	5
○ G52-6FS-3000-L	30	3	90	192	6
○ G52-6FS-3200-L	32	4	106	231	6
○ G52-6FS-3600-L	36	4	106	231	6
○ G52-6FS-4000-L	40	4	125	250	6
○ G52-6FS-4500-L	45	4	125	250	6
○ G52-6FS-5000-L	50	5	150	308	6

Рекомендуемые режимы резания

Обозначение		G1-2FS-S, G1-2FS-M, G1-2FC-S, G1-2FC-N		G1-FC-NT		G1-3FC-N, G1-3FS-L, G1-3FC-A-N				G1-4FC-N, G1-4FS-M								
Материал		VHM		VHM		VHM		VHM		VHM		VHM						
Группа материалов		Состав/структура/термообработка		Твёрдость		a _p = D, a _e = D		a _p = D, a _e = 0,5xD		a _p = D, a _e = D		a _p = D, a _e = 0,2xD		a _p = D, a _e = 0,1xD				
						v _c (м/мин.)	f _z (мм)	v _c (м/мин.)	f _z (мм)	v _c (м/мин.)	f _z (мм)	v _c (м/мин.)	f _z (мм)	v _c (м/мин.)	f _z (мм)			
P	Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	260	0,005xD	230	0,005xD	240	0,004xD	280	0,007xD	230	0,004xD	290	0,006xD	300	0,007xD	P1
		C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB	245	0,005xD	215	0,005xD	225	0,004xD	260	0,007xD	215	0,004xD	270	0,006xD	285	0,007xD	P2
		C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB	230	0,005xD	200	0,005xD	210	0,004xD	240	0,006xD	200	0,004xD	250	0,006xD	270	0,006xD	P3
		C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB	215	0,005xD	185	0,005xD	195	0,004xD	220	0,006xD	185	0,004xD	230	0,005xD	255	0,006xD	P4
		C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB	200	0,005xD	170	0,005xD	180	0,004xD	200	0,006xD	170	0,004xD	210	0,005xD	240	0,006xD	P5
	Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	185	0,004xD	155	0,004xD	165	0,004xD	180	0,006xD	155	0,004xD	190	0,005xD	225	0,006xD	P6
		Закалённая	275 HB	170	0,004xD	140	0,004xD	150	0,003xD	165	0,005xD	140	0,003xD	175	0,005xD	210	0,005xD	P7
		Закалённая	300 HB	150	0,004xD	120	0,004xD	130	0,003xD	145	0,005xD	125	0,003xD	155	0,005xD	190	0,005xD	P8
		Закалённая	350 HB	130	0,004xD	100	0,004xD	110	0,003xD	125	0,005xD	110	0,003xD	135	0,004xD	170	0,005xD	P9
	Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	110	0,003xD	80	0,003xD	90	0,003xD	105	0,005xD	90	0,002xD	115	0,004xD	150	0,005xD	P10
		Закалённая	325 HB	100	0,003xD	70	0,003xD	80	0,003xD	80	0,004xD	80	0,002xD	90	0,004xD	105	0,004xD	P11
M	Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB	100	0,003xD	90	0,003xD	95	0,003xD	105	0,004xD	80	0,003xD	105	0,004xD	110	0,004xD	M1
		Мартенситная закалённая	240 HB	90	0,003xD	80	0,003xD	85	0,002xD	95	0,004xD	75	0,002xD	95	0,003xD	95	0,004xD	M2
		Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB	75	0,002xD	65	0,002xD	70	0,002xD	80	0,003xD	60	0,002xD	80	0,003xD	80	0,003xD	M3
		Аустенитно-ферритная	230 HB	50	0,002xD	50	0,002xD	40	0,002xD	55	0,003xD	40	0,002xD	55	0,003xD	60	0,003xD	M4
K	Серый чугун	Ферритный	180 HB	230	0,005xD	220	0,005xD	220	0,004xD	245	0,007xD	220	0,004xD	260	0,006xD	280	0,007xD	K1
		Перлитный	260 HB	215	0,005xD	205	0,005xD	205	0,004xD	230	0,007xD	205	0,004xD	245	0,006xD	260	0,007xD	K2
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB	200	0,005xD	190	0,005xD	190	0,004xD	215	0,006xD	190	0,004xD	230	0,006xD	240	0,006xD	K3
		Перлитный	250 HB	180	0,004xD	170	0,004xD	170	0,003xD	195	0,006xD	170	0,003xD	210	0,006xD	220	0,006xD	K4
	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	160	0,004xD	150	0,004xD	150	0,003xD	175	0,005xD	150	0,002xD	190	0,005xD	200	0,005xD	K5
		Перлитный	230 HB	120	0,003xD	125	0,003xD	105	0,003xD	135	0,005xD	105	0,002xD	150	0,005xD	160	0,005xD	K6
N	Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB														N1	
		Упрочняемые термической обработкой	100 HB															N2
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB															N3
		Упрочняемые термической обработкой	90 HB															N4
	Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Латунь	110 HB															N6
		Бронза без добавок свинца	90 HB															N7
		Электролитическая медь	100 HB															N8
S	Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB														S1	
		На основе Fe / упрочненные	280 HB														S2	
		На основе Ni и Co / отожжённые	250 HB														S3	
		На основе Ni и Co / упрочненные	350 HB														S4	
		На основе Ni и Co / литые	320 HB														S5	
	Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400															S6
		α и β сплавы	Rm1050															S7
H	Закалённая сталь	Закалённая и отпущенная	50 HRC	80	0,002xD			60	0,002xD	60	0,002xD	60	0,002xD	60	0,002xD	60	0,002xD	H1
		Закалённая и отпущенная	55 HRC															H2
		Закалённая и отпущенная	56 HRC															H3
	Закалённый чугун	Закалённый и отпущенный	55 HRC														H3	

Rm — предел прочности на растяжение в МПа.

Рекомендуемые режимы резания

	G1-5FS-M		G1-6FS-M		G1-2FS-L		G1-4FS-L, G1-4FS-XL				G1-5FS-L		G1-6FS-L		G1-2BN-S, G1-2BN-M				G1-4BN-M							
	VHM		VHM		VHM		VHM				VHM		VHM		VHM				VHM							
	$a_p = D, a_e = 0,5 \times D$		$a_p = D, a_e = 0,1 \times D$		$a_p = D, a_e = D$		$a_p = D, a_e = D$				$a_p = D, a_e = 0,1 \times D$		$a_p = D, a_e = 0,1 \times D$		$a_p = 0,075 \times D, a_e = 0,2 \times D$		$a_p = 0,02 \times D$		$a_p = 0,05 \times D, a_e = 0,1 \times D$				$a_p = 0,01 \times D$			
	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)
P1	300	0,007×D	300	0,006×D	240	0,005×D	240	0,004×D	260	0,006×D	270	0,007×D	275	0,006×D	240	0,014×D	285	0,010×D	260	0,011×D	285	0,008×D	P1			
P2	285	0,007×D	285	0,006×D	230	0,004×D	225	0,003×D	245	0,006×D	255	0,007×D	260	0,006×D	230	0,014×D	270	0,010×D	250	0,011×D	275	0,008×D	P2			
P3	270	0,006×D	270	0,006×D	220	0,004×D	210	0,003×D	230	0,006×D	240	0,006×D	245	0,006×D	220	0,013×D	255	0,010×D	240	0,010×D	265	0,008×D	P3			
P4	255	0,006×D	255	0,005×D	210	0,004×D	195	0,003×D	215	0,005×D	225	0,006×D	230	0,005×D	210	0,012×D	240	0,009×D	230	0,010×D	255	0,007×D	P4			
P5	240	0,006×D	240	0,005×D	200	0,004×D	180	0,003×D	200	0,005×D	210	0,006×D	215	0,005×D	200	0,011×D	225	0,009×D	220	0,010×D	245	0,007×D	P5			
P6	225	0,006×D	225	0,005×D	190	0,004×D	165	0,003×D	185	0,005×D	195	0,006×D	200	0,005×D	190	0,011×D	210	0,008×D	210	0,009×D	235	0,006×D	P6			
P7	210	0,005×D	210	0,005×D	175	0,004×D	150	0,003×D	170	0,005×D	180	0,005×D	185	0,005×D	175	0,011×D	195	0,008×D	195	0,009×D	220	0,006×D	P7			
P8	190	0,005×D	190	0,005×D	160	0,003×D	130	0,002×D	150	0,005×D	160	0,005×D	165	0,005×D	160	0,010×D	175	0,008×D	180	0,008×D	205	0,006×D	P8			
P9	170	0,005×D	170	0,004×D	145	0,003×D	110	0,002×D	130	0,004×D	140	0,005×D	145	0,004×D	145	0,010×D	155	0,007×D	165	0,008×D	190	0,005×D	P9			
P10	150	0,005×D	150	0,004×D	125	0,003×D	90	0,002×D	110	0,004×D	120	0,005×D	125	0,004×D	125	0,008×D	135	0,007×D	145	0,006×D	170	0,005×D	P10			
P11	105	0,004×D	105	0,004×D	100	0,003×D	80	0,002×D	90	0,004×D	95	0,004×D	100	0,004×D	120	0,008×D	130	0,006×D	120	0,006×D	140	0,005×D	P11			
M1	110	0,004×D	110	0,004×D	90	0,003×D	95	0,003×D	100	0,004×D	100	0,004×D	100	0,004×D	90	0,008×D	100	0,007×D	90	0,007×D	105	0,006×D	M1			
M2	95	0,004×D	95	0,003×D	80	0,003×D	85	0,002×D	90	0,003×D	90	0,004×D	90	0,003×D	80	0,008×D	90	0,007×D	80	0,006×D	95	0,005×D	M2			
M3	80	0,003×D	80	0,003×D	65	0,002×D	70	0,002×D	75	0,003×D	75	0,003×D	75	0,003×D	65	0,008×D	75	0,006×D	65	0,006×D	80	0,005×D	M3			
M4	60	0,003×D	60	0,003×D	50	0,002×D	40	0,002×D	55	0,003×D	60	0,003×D	60	0,003×D	70	0,008×D	80	0,006×D	70	0,006×D	80	0,005×D	M4			
K1	280	0,007×D	280	0,006×D	220	0,005×D	220	0,004×D	240	0,006×D	270	0,007×D	275	0,006×D	270	0,014×D	290	0,010×D	270	0,011×D	290	0,008×D	K1			
K2	260	0,007×D	260	0,006×D	205	0,005×D	205	0,004×D	225	0,006×D	255	0,007×D	260	0,006×D	265	0,014×D	280	0,009×D	265	0,010×D	280	0,008×D	K2			
K3	240	0,006×D	240	0,006×D	190	0,004×D	190	0,003×D	210	0,006×D	240	0,006×D	245	0,006×D	260	0,010×D	270	0,008×D	260	0,009×D	270	0,007×D	K3			
K4	220	0,006×D	220	0,006×D	170	0,004×D	170	0,003×D	190	0,006×D	220	0,006×D	225	0,006×D	250	0,010×D	260	0,018×D	250	0,008×D	260	0,006×D	K4			
K5	200	0,005×D	200	0,005×D	150	0,004×D	150	0,002×D	170	0,005×D	200	0,005×D	205	0,005×D	240	0,008×D	250	0,007×D	240	0,007×D	250	0,005×D	K5			
K6	160	0,005×D	160	0,005×D	120	0,003×D	105	0,002×D	130	0,005×D	160	0,005×D	160	0,005×D	230	0,008×D	230	0,006×D	230	0,006×D	230	0,005×D	K6			
N1																							N1			
N2																							N2			
N3																							N3			
N4																							N4			
N5																							N5			
N6																							N6			
N7																							N7			
N8																							N8			
S1																							S1			
S2																							S2			
S3																							S3			
S4																							S4			
S5																							S5			
S6																							S6			
S7																							S7			
H1	80	0,002×D	100	0,002×D	80	0,002×D	60	0,002×D	60	0,002×D	80	0,002×D	100	0,002×D	120	0,004×D	130	0,006×D	120	0,004×D	130	0,005×D	H1			
H2																							H2			
H3																							H3			
H3																							H3			

Рекомендуемые режимы резания

G1-2BN-L				G1-4BN-L				G1-CH5-A-M, G1-CH15-A-M		G4-4FC-M				G4-4FR-M														
VHM		VHM		VHM		VHM		VHM		VHM		VHM		VHM		VHM												
$a_p = 0,075 \times D, a_e = 0,2 \times D$				$a_p = 0,02 \times D$				$a_p = 0,05 \times D, a_e = 0,1 \times D$		$a_p = 0,01 \times D$		$a_p = 0,05 - 1 \times D, a_e = 0,02 - 0,1 \times D$				$a_p = D, a_e = D$		$a_p = D, a_e = 0,2 \times D$		$a_p = D, a_e = D$		$a_p = D, a_e = 0,2 \times D$		$a_p = 0,04 D, a_e = 0,4 \times D$				
v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	
P1	220	0,014×D	275	0,010×D	240	0,011×D	275	0,008×D	240	0,005×D	240	0,004×D	260	0,005×D	240	0,004×D	260	0,006×D	260	0,038×D	P1							
P2	210	0,014×D	265	0,010×D	230	0,011×D	265	0,008×D	230	0,005×D	225	0,003×D	245	0,005×D	225	0,003×D	245	0,006×D	245	0,038×D	P2							
P3	200	0,013×D	255	0,010×D	220	0,010×D	255	0,008×D	220	0,005×D	210	0,003×D	230	0,005×D	210	0,003×D	230	0,006×D	230	0,034×D	P3							
P4	190	0,012×D	245	0,009×D	210	0,010×D	245	0,007×D	210	0,004×D	195	0,003×D	215	0,004×D	195	0,003×D	215	0,005×D	215	0,034×D	P4							
P5	180	0,011×D	235	0,009×D	200	0,010×D	235	0,007×D	200	0,004×D	180	0,003×D	200	0,004×D	180	0,003×D	200	0,005×D	200	0,030×D	P5							
P6	170	0,011×D	225	0,008×D	190	0,009×D	225	0,006×D	190	0,004×D	165	0,003×D	185	0,004×D	165	0,003×D	185	0,005×D	185	0,026×D	P6							
P7	155	0,011×D	210	0,008×D	175	0,009×D	210	0,006×D	175	0,004×D	150	0,003×D	170	0,004×D	150	0,003×D	170	0,005×D	170	0,026×D	P7							
P8	140	0,010×D	195	0,008×D	160	0,008×D	195	0,006×D	160	0,004×D	130	0,002×D	150	0,004×D	130	0,002×D	150	0,005×D	150	0,024×D	P8							
P9	125	0,010×D	180	0,007×D	145	0,008×D	180	0,005×D	145	0,004×D	110	0,002×D	130	0,004×D	110	0,002×D	130	0,004×D	130	0,024×D	P9							
P10	105	0,008×D	160	0,007×D	125	0,006×D	160	0,005×D	125	0,003×D	90	0,002×D	110	0,003×D	90	0,002×D	110	0,004×D	110	0,022×D	P10							
P11	100	0,008×D	130	0,006×D	110	0,006×D	130	0,005×D	110	0,003×D	70	0,002×D	90	0,003×D	70	0,002×D	90	0,004×D	90	0,022×D	P11							
M1	90	0,008×D	100	0,007×D	90	0,007×D	105	0,006×D	110	0,004×D	90	0,003×D	100	0,004×D	90	0,003×D	100	0,004×D	100	0,024×D	M1							
M2	80	0,008×D	90	0,007×D	80	0,006×D	95	0,005×D	95	0,003×D	80	0,002×D	90	0,003×D	80	0,002×D	90	0,003×D	90	0,024×D	M2							
M3	65	0,008×D	75	0,006×D	65	0,006×D	80	0,005×D	80	0,003×D	65	0,002×D	75	0,003×D	65	0,002×D	75	0,003×D	75	0,022×D	M3							
M4	70	0,008×D	80	0,006×D	70	0,006×D	80	0,005×D	70	0,003×D	50	0,002×D	55	0,003×D	50	0,002×D	55	0,003×D	55	0,022×D	M4							
K1	260	0,014×D	280	0,010×D	260	0,011×D	280	0,008×D	260	0,006×D											K1							
K2	255	0,014×D	270	0,009×D	255	0,010×D	270	0,008×D	255	0,006×D											K2							
K3	250	0,010×D	260	0,008×D	250	0,009×D	260	0,007×D	250	0,006×D											K3							
K4	245	0,010×D	250	0,018×D	245	0,008×D	250	0,006×D	245	0,006×D											K4							
K5	240	0,008×D	240	0,007×D	240	0,007×D	240	0,005×D	240	0,005×D											K5							
K6	230	0,008×D	220	0,006×D	230	0,006×D	220	0,005×D	230	0,005×D											K6							
N1								450	0,007×D												N1							
N2								420	0,007×D												N2							
N3								400	0,007×D												N3							
N4								350	0,007×D												N4							
N5								300	0,006×D												N5							
N6								280	0,004×D												N6							
N7								250	0,004×D												N7							
N8								250	0,004×D												N8							
S1								50	0,002×D	60	0,002×D	80	0,002×D	60	0,002×D	80	0,002×D	80	0,018×D		S1							
S2								45	0,002×D	55	0,002×D	70	0,002×D	55	0,002×D	70	0,002×D				S2							
S3								40	0,002×D	50	0,002×D	60	0,002×D	50	0,002×D	60	0,002×D				S3							
S4								35	0,002×D	45	0,002×D	50	0,002×D	45	0,002×D	50	0,002×D				S4							
S5								30	0,002×D	40	0,002×D	40	0,002×D	40	0,002×D	40	0,002×D				S5							
S6								70	0,003×D	95	0,003×D	105	0,003×D	95	0,003×D	105	0,003×D	100	0,018×D		S6							
S7								60	0,003×D	100	0,004×D	115	0,004×D	100	0,004×D	115	0,004×D	115	0,018×D		S7							
H1	120	0,004×D	130	0,006×D	120	0,004×D	130	0,005×D													H1							
H2																					H2							
H3																					H3							
H3																					H3							

Рекомендуемые режимы резания

G5-4FS-M, G5-4FR-M						G5-4FS-L, G5-4FS-A-L, G5-4FS-A-XL						G5-4FR-L, G5-4FR-A-L				G5-4FC-A-S, G5-4FR-A-S				G5-4FC-A-N, G5-4FR-A-N			
VHM						VHM						VHM				VHM							
$a_p = D, a_e = D$		$a_p = 1,5 \times D, a_e = 0,2 \times D$		$a_p = 1,5 \times D, a_e = 0,1 \times D$		$a_p = D, a_e = D$		$a_p = 1,5 \times D, a_e = 0,15 \times D$		$a_p = D, a_e = D$		$a_p = 1,5 \times D, a_e = 0,15 \times D$		$a_p = D, a_e = D$		$a_p = D, a_e = 0,2 \times D$		$a_p = D, a_e = D$		$a_p = 1,5 \times D, a_e = 0,2 \times D$			
	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	
P1	240	0,004xD	260	0,006xD	260	0,008xD	220	0,005xD	240	0,006xD	220	0,005xD	240	0,006xD	280	0,005xD	340	0,007xD	270	0,005xD	320	0,006xD	P1
P2	225	0,003xD	245	0,006xD	245	0,007xD	210	0,005xD	225	0,006xD	210	0,005xD	225	0,006xD	265	0,005xD	325	0,007xD	255	0,004xD	305	0,006xD	P2
P3	210	0,003xD	230	0,006xD	230	0,006xD	200	0,005xD	210	0,006xD	200	0,005xD	210	0,006xD	250	0,004xD	310	0,006xD	240	0,004xD	290	0,005xD	P3
P4	195	0,003xD	215	0,005xD	215	0,006xD	190	0,004xD	195	0,005xD	190	0,004xD	195	0,005xD	235	0,004xD	295	0,005xD	225	0,004xD	275	0,005xD	P4
P5	180	0,003xD	200	0,005xD	200	0,006xD	180	0,004xD	180	0,005xD	180	0,004xD	180	0,005xD	220	0,003xD	280	0,005xD	210	0,003xD	260	0,005xD	P5
P6	165	0,003xD	185	0,005xD	185	0,005xD	170	0,004xD	165	0,005xD	170	0,004xD	165	0,005xD	205	0,003xD	265	0,005xD	195	0,003xD	245	0,004xD	P6
P7	150	0,003xD	170	0,005xD	170	0,005xD	155	0,004xD	150	0,005xD	155	0,004xD	150	0,005xD	190	0,003xD	250	0,005xD	180	0,003xD	230	0,004xD	P7
P8	130	0,002xD	150	0,005xD	150	0,005xD	140	0,004xD	135	0,005xD	140	0,004xD	135	0,005xD	170	0,003xD	230	0,005xD	160	0,003xD	210	0,004xD	P8
P9	110	0,002xD	130	0,005xD	130	0,004xD	125	0,004xD	120	0,005xD	125	0,004xD	120	0,005xD	150	0,003xD	210	0,005xD	140	0,002xD	190	0,004xD	P9
P10	90	0,002xD	110	0,004xD	110	0,004xD	105	0,003xD	100	0,004xD	105	0,003xD	100	0,004xD	130	0,002xD	190	0,004xD	120	0,002xD	170	0,004xD	P10
P11	70	0,002xD	90	0,004xD	90	0,003xD	90	0,003xD	90	0,004xD	90	0,003xD	90	0,004xD	100	0,002xD	150	0,004xD	100	0,002xD	150	0,003xD	P11
M1	90	0,003xD	100	0,004xD	100	0,005xD	80	0,004xD	90	0,004xD	80	0,004xD	90	0,004xD	110	0,004xD	120	0,005xD	100	0,003xD	110	0,004xD	M1
M2	80	0,002xD	90	0,003xD	90	0,004xD	75	0,003xD	80	0,003xD	75	0,003xD	80	0,003xD	95	0,003xD	105	0,003xD	90	0,003xD	95	0,004xD	M2
M3	65	0,002xD	75	0,003xD	75	0,003xD	60	0,003xD	65	0,003xD	60	0,003xD	65	0,003xD	80	0,002xD	90	0,003xD	75	0,002xD	80	0,003xD	M3
M4	50	0,002xD	55	0,003xD	55	0,003xD	50	0,003xD	55	0,003xD	50	0,003xD	55	0,003xD	70	0,002xD	75	0,003xD	65	0,002xD	70	0,003xD	M4
K1															300	0,005xD	320	0,007xD	280	0,004xD	310	0,006xD	K1
K2															275	0,004xD	300	0,007xD	255	0,004xD	285	0,006xD	K2
K3															250	0,004xD	280	0,006xD	230	0,004xD	260	0,006xD	K3
K4															225	0,003xD	255	0,006xD	205	0,003xD	230	0,005xD	K4
K5															200	0,003xD	230	0,004xD	180	0,003xD	200	0,004xD	K5
K6															150	0,003xD	190	0,004xD	130	0,003xD	140	0,004xD	K6
N1																							N1
N2																							N2
N3																							N3
N4																							N4
N5																							N5
N6																							N6
N7																							N7
N8																							N8
S1	50	0,002xD	70	0,002xD	70	0,002xD	50	0,002xD	50	0,002xD	50	0,002xD	50	0,002xD									S1
S2	45	0,002xD	60	0,002xD	60	0,002xD	45	0,002xD	45	0,002xD	45	0,002xD	45	0,002xD									S2
S3	40	0,002xD	50	0,002xD	50	0,002xD	40	0,002xD	40	0,002xD	40	0,002xD	40	0,002xD									S3
S4	35	0,002xD	40	0,002xD	40	0,002xD	35	0,002xD	35	0,002xD	35	0,002xD	35	0,002xD									S4
S5	30	0,002xD	30	0,002xD	30	0,002xD	30	0,002xD	30	0,002xD	30	0,002xD	30	0,002xD									S5
S6	85	0,003xD	90	0,003xD	90	0,003xD	80	0,003xD	85	0,003xD	85	0,003xD	85	0,003xD									S6
S7	90	0,003xD	100	0,003xD	100	0,004xD	85	0,004xD	90	0,003xD	85	0,004xD	90	0,003xD									S7
H1															60	0,002xD	80	0,002xD	60	0,002xD	80	0,002xD	H1
H2																							H2
H3																							H3
H3																							H3

Рекомендуемые режимы резания

G6-2FS-S, G6-2FS-M				G6-4FS-M, G6-4FR-M				G6-4FS-L, G6-4FR-A-L				G6-6FS-M		G6-2BN-S, G6-2BN-M				G6-4BN-M				
VHM				VHM				VHM				VHM		VHM				VHM				
$a_p = 0,05 \times D, a_e = D$				$a_p = 0,05 \times D, a_e = D$				$a_p = 0,05 \times D, a_e = D$				$a_p = 1,5 \times D, a_e = 0,05 \times D$		$a_p = 0,075 \times D, a_e = 0,2 \times D$				$a_p = 0,05 \times D, a_e = 0,1 \times D$				
v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)			
P1																				P1		
P2																				P2		
P3																				P3		
P4																				P4		
P5																				P5		
P6																				P6		
P7																				P7		
P8																				P8		
P9																				P9		
P10																				P10		
P11																				P11		
M1																				M1		
M2																				M2		
M3																				M3		
M4																				M4		
K1																				K1		
K2																				K2		
K3																				K3		
K4																				K4		
K5																				K5		
K6																				K6		
N1																				N1		
N2																				N2		
N3																				N3		
N4																				N4		
N5																				N5		
N6																				N6		
N7																				N7		
N8																				N8		
S1																				S1		
S2																				S2		
S3																				S3		
S4																				S4		
S5																				S5		
S6																				S6		
S7																				S7		
H1	100	0,003×D	90	0,003×D	120	0,004×D	85	0,003×D	120	0,004×D		120	0,004×D	110	0,012×D	120	0,011×D	110	0,011×D	120	0,009×D	H1
H2	60	0,002×D	60	0,002×D	60	0,003×D	60	0,002×D	60	0,003×D		60	0,003×D	60	0,010×D	70	0,009×D	60	0,009×D	70	0,007×D	H2
H3	40	0,002×D	40	0,002×D	40	0,002×D	40	0,002×D	40	0,002×D		40	0,002×D	50	0,008×D	60	0,008×D	50	0,008×D	60	0,007×D	H3
H3	110	0,004×D	100	0,003×D	130	0,004×D	95	0,003×D	130	0,003×D		130	0,004×D	120	0,012×D	130	0,011×D	120	0,011×D	130	0,009×D	H3

Рекомендуемые режимы резания

G6-2BN-L				G6-4BN-L				G7-2BN-M				G7-2FS-M, G7-2FS-A-N, G7-3FS-MT				G7-3FS-M, G7-3FS-A-N				
VHM				VHM				VHM				VHM				VHM				
$a_p = 0,075 \times D, a_e = 0,2 \times D$		$a_p = 0,02 \times D$		$a_p = 0,075 \times D, a_e = 0,2 \times D$		$a_p = 0,02 \times D$		$a_p = 0,05 \times D, a_e = 0,2 \times D$		$a_p = 0,02 \times D$		$a_p = D, a_e = D$		$a_p = 1,5 \times D, a_e = 0,3 \times D$		$a_p = D, a_e = D$		$a_p = 1,5 \times D, a_e = 0,3 \times D$		
v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	
P1																			P1	
P2																			P2	
P3																			P3	
P4																			P4	
P5																			P5	
P6																			P6	
P7																			P7	
P8																			P8	
P9																			P9	
P10																			P10	
P11																			P11	
M1																			M1	
M2																			M2	
M3																			M3	
M4																			M4	
K1																			K1	
K2																			K2	
K3																			K3	
K4																			K4	
K5																			K5	
K6																			K6	
N1								900	0,020×D	1450	0,016×D	1100	0,011×D	1150	0,012×D	1100	0,009×D	1150	0,011×D	N1
N2								620	0,018×D	1180	0,016×D	820	0,011×D	880	0,012×D	820	0,009×D	880	0,011×D	N2
N3								550	0,016×D	1000	0,014×D	640	0,010×D	700	0,011×D	640	0,008×D	700	0,010×D	N3
N4								500	0,016×D	900	0,014×D	540	0,010×D	600	0,011×D	540	0,008×D	600	0,010×D	N4
N5								450	0,014×D	800	0,012×D	440	0,010×D	500	0,011×D	440	0,008×D	500	0,010×D	N5
N6								400	0,014×D	700	0,012×D	340	0,009×D	400	0,010×D	340	0,007×D	400	0,009×D	N6
N7								350	0,014×D	600	0,012×D	240	0,009×D	300	0,010×D	240	0,007×D	300	0,009×D	N7
N8								350	0,012×D	450	0,010×D	330	0,009×D	350	0,010×D	330	0,007×D	350	0,009×D	N8
S1																				S1
S2																				S2
S3																				S3
S4																				S4
S5																				S5
S6																				S6
S7																				S7
H1	100	0,011×D	110	0,009×D	100	0,010×D	110	0,009×D												H1
H2	60	0,009×D	70	0,007×D	60	0,008×D	70	0,007×D												H2
H3	50	0,008×D	60	0,007×D	50	0,007×D	60	0,007×D												H3
H3	110	0,011×D	120	0,009×D	110	0,010×D	120	0,009×D												H3

Рекомендуемые режимы резания

G7-4FS-M		G7-2FS-L, G7-2FS-A-L				G7-3FS-L, G7-3FS-A-L				G8-CH90-M, G8-CH60-M, G8-2CH90-M		G8-4CHR-M		G8-PR30/60/90, G8-SP30/60/90		G40-4FR-N, G40-6FR-N							
VHM		VHM				VHM				VHM		VHM		VHM		VHM							
$a_p = D, a_e = D$		$a_p = 1,5 \times D, a_e = 0,2 \times D$				$a_p = D, a_e = D$				$a_p = 1,5 \times D, a_e = 0,3 \times D$		$a_e = 0,2 \times D$		$a_e = R$		$a_e = 0,2 \times D$		$a_p = 0,2 \times D, a_e = D$					
v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм) 45°-60°	v_c (м/мин)	f_z (мм) R ≤ 2,5 мм	f_z (мм) R > 2,5 мм	v_c (м/мин)	f_z (мм) 30°-90°	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	v_c (м/мин)	f_z (мм)	
P1											260	0,006×D	260	0,006×D	R ≤ 2,5 мм ≥	160	0,006×D					P1	
P2											245	0,006×D	245	0,006×D	0,007×D	150	0,006×D					P2	
P3											230	0,006×D	230	0,006×D	0,007×D	140	0,006×D					P3	
P4											215	0,006×D	215	0,006×D	0,007×D	130	0,006×D					P4	
P5											200	0,006×D	200	0,006×D	0,007×D	120	0,006×D					P5	
P6											185	0,006×D	185	0,006×D	0,007×D	110	0,006×D					P6	
P7											170	0,005×D	170	0,005×D	0,006×D	95	0,005×D					P7	
P8											150	0,005×D	150	0,005×D	0,006×D	80	0,005×D					P8	
P9											130	0,005×D	130	0,005×D	0,006×D	65	0,005×D					P9	
P10											110	0,005×D	110	0,005×D	0,006×D	45	0,005×D					P10	
P11											100	0,005×D	100	0,005×D	0,006×D	40	0,005×D					P11	
M1											100	0,005×D	100	0,005×D	0,006×D	60	0,005×D					M1	
M2											90	0,005×D	90	0,005×D	0,006×D	60	0,005×D					M2	
M3											75	0,004×D	75	0,004×D	0,005×D	45	0,004×D					M3	
M4											50	0,004×D	50	0,004×D	0,005×D	30	0,004×D					M4	
K1											230	0,006×D	230	0,006×D	0,007×D	180	0,006×D					K1	
K2											215	0,006×D	215	0,006×D	0,007×D	165	0,006×D					K2	
K3											200	0,006×D	200	0,006×D	0,007×D	150	0,006×D					K3	
K4											180	0,005×D	180	0,005×D	0,006×D	130	0,005×D					K4	
K5											160	0,005×D	160	0,005×D	0,006×D	110	0,005×D					K5	
K6											120	0,005×D	120	0,005×D	0,006×D	70	0,005×D					K6	
N1	1100	0,007×D	1150	0,008×D	1100	0,011×D	1150	0,012×D	1100	0,009×D	1150	0,011×D	280	0,005×D	280	0,005×D	280	0,005×D					N1
N2	820	0,007×D	880	0,008×D	820	0,011×D	880	0,012×D	820	0,009×D	880	0,011×D	260	0,005×D	260	0,005×D	260	0,005×D					N2
N3	640	0,006×D	700	0,007×D	640	0,010×D	700	0,011×D	640	0,008×D	700	0,010×D	240	0,005×D	240	0,005×D	240	0,005×D					N3
N4	540	0,006×D	600	0,007×D	540	0,010×D	600	0,011×D	540	0,008×D	600	0,010×D	220	0,005×D	220	0,005×D	220	0,005×D					N4
N5	440	0,006×D	500	0,007×D	440	0,010×D	500	0,011×D	440	0,008×D	500	0,010×D	220	0,005×D	220	0,005×D	220	0,005×D					N5
N6	340	0,005×D	400	0,006×D	340	0,009×D	400	0,010×D	340	0,007×D	400	0,009×D	210	0,005×D	210	0,005×D	210	0,005×D					N6
N7	240	0,005×D	300	0,006×D	240	0,009×D	300	0,010×D	240	0,007×D	300	0,009×D	200	0,005×D	200	0,005×D	200	0,005×D					N7
N8	330	0,005×D	350	0,006×D	330	0,009×D	350	0,010×D	330	0,007×D	350	0,009×D	180	0,005×D	180	0,005×D	180	0,005×D					N8
S1																							S1
S2																							S2
S3																							S3
S4																			350	0,03	350	0,06	S4
S5																			1000	0,03	1000	0,06	S5
S6																							S6
S7																							S7
H1																							H1
H2																							H2
H3																							H3
H3																							H3

Рекомендуемые режимы резания

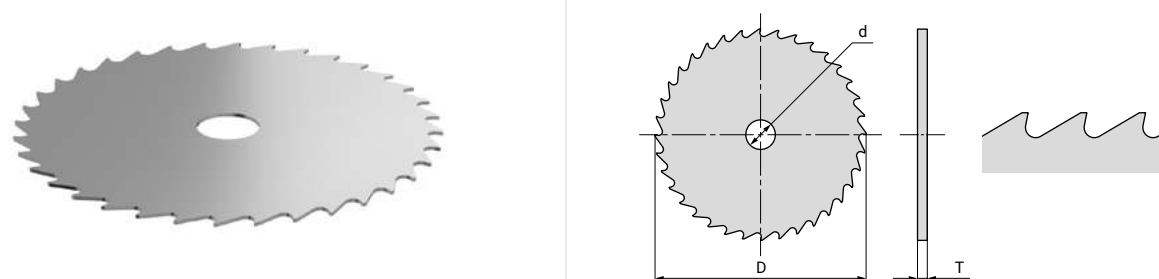
G50-FC-MT, G50-FS-M		G50-FC-LT, G50-FS-L		G50-2FS-N		G50-3FC-M		G51-FS-MT, G51-FS-LT, G52-FS-MT, G52-FS-LT		G51-FS-M, G51-FS-L, G52-FS-M, G52-FS-L		G51-2FS-N, G51-2FS-L		G51-3FS-M, G51-3FS-L							
HSSE-PM		HSSE-PM		HSSE-PM		HSSE-PM		HSS Co8		HSS Co8		HSS Co8		HSS Co8							
$a_p = D, a_e = 0,2 \times D$		$a_p = 1,5 \times D, a_e = 0,1 \times D$		$a_p = 0,5 \times D, a_e = D$		$a_p = 0,5 \times D, a_e = D$		$a_p = D, a_e = 0,1 \times D$		$a_p = D, a_e = 0,1 \times D$		$a_p = 0,5 \times D, a_e = D$		$a_p = 0,5 \times D, a_e = D$							
vc (м/мин)	fz (мм)	vc (м/мин)	fz (мм)	vc (м/мин)	fz (мм)	vc (м/мин)	fz (мм)	vc (м/мин)	fz (мм)	vc (м/мин)	fz (мм)	vc (м/мин)	fz (мм)	vc (м/мин)	fz (мм)	vc (м/мин)	fz (мм)				
P1	50	0,007×D	50	0,006×D	45	0,007×D	45	0,005×D	50	0,007×D	40	0,006×D	40	0,005×D	40	0,006×D	40	0,004×D	40	0,006×D	P1
P2	50	0,007×D	50	0,006×D	45	0,007×D	45	0,005×D	50	0,007×D	40	0,006×D	40	0,005×D	40	0,006×D	40	0,004×D	40	0,006×D	P2
P3	50	0,007×D	50	0,006×D	45	0,007×D	45	0,004×D	50	0,007×D	40	0,006×D	40	0,004×D	40	0,006×D	40	0,003×D	40	0,006×D	P3
P4	45	0,006×D	45	0,006×D	45	0,006×D	45	0,004×D	45	0,006×D	40	0,006×D	40	0,004×D	40	0,006×D	40	0,003×D	40	0,006×D	P4
P5	40	0,006×D	40	0,006×D	40	0,006×D	40	0,003×D	40	0,006×D	35	0,006×D	35	0,003×D	35	0,006×D	35	0,003×D	35	0,006×D	P5
P6	35	0,006×D	35	0,006×D	35	0,006×D	35	0,003×D	35	0,006×D	25	0,006×D	25	0,003×D	25	0,006×D	25	0,003×D	25	0,006×D	P6
P7	35	0,006×D	35	0,005×D	35	0,006×D	35	0,003×D	35	0,006×D	25	0,005×D	25	0,003×D	25	0,005×D	25	0,003×D	25	0,005×D	P7
P8	30	0,005×D	30	0,005×D	30	0,005×D	30	0,003×D	30	0,005×D	20	0,005×D	20	0,003×D	20	0,005×D	20	0,002×D	20	0,005×D	P8
P9	25	0,005×D	25	0,005×D	25	0,005×D	25	0,003×D	25	0,005×D	20	0,005×D	20	0,003×D	20	0,005×D	20	0,002×D	20	0,005×D	P9
P10	20	0,005×D	20	0,005×D	20	0,005×D	20	0,002×D	20	0,005×D	20	0,005×D	20	0,002×D	20	0,005×D	20	0,002×D	20	0,005×D	P10
P11																					P11
M1	20	0,004×D	20	0,004×D	20	0,004×D	20	0,004×D	20	0,004×D	15	0,003×D	15	0,002×D	15	0,003×D	15	0,003×D	15	0,003×D	M1
M2	20	0,003×D	20	0,003×D	20	0,003×D	20	0,003×D	20	0,003×D	15	0,003×D	15	0,002×D	15	0,003×D	15	0,003×D	15	0,003×D	M2
M3	15	0,002×D	15	0,002×D	15	0,002×D	15	0,002×D	15	0,002×D	10	0,002×D	10	0,002×D	10	0,002×D	10	0,002×D	10	0,002×D	M3
M4	15	0,002×D	15	0,002×D	15	0,002×D	15	0,002×D	15	0,002×D	10	0,002×D	10	0,002×D	10	0,002×D	10	0,002×D	10	0,002×D	M4
K1	36	0,007×D	36	0,006×D	36	0,007×D	36	0,005×D	36	0,007×D	30	0,006×D	30	0,005×D	30	0,006×D	30	0,004×D	30	0,006×D	K1
K2	30	0,007×D	30	0,006×D	30	0,007×D	30	0,004×D	30	0,007×D	25	0,006×D	25	0,004×D	25	0,006×D	25	0,004×D	25	0,006×D	K2
K3	30	0,006×D	30	0,006×D	30	0,006×D	30	0,004×D	30	0,006×D	20	0,006×D	20	0,004×D	20	0,006×D	20	0,003×D	20	0,006×D	K3
K4	25	0,006×D	25	0,005×D	25	0,006×D	25	0,003×D	25	0,006×D	20	0,005×D	20	0,003×D	20	0,005×D	20	0,003×D	20	0,005×D	K4
K5	25	0,005×D	25	0,005×D	25	0,005×D	25	0,003×D	25	0,005×D	15	0,005×D	15	0,003×D	15	0,005×D	15	0,002×D	15	0,005×D	K5
K6	25	0,005×D	25	0,005×D	25	0,005×D	25	0,003×D	25	0,005×D	15	0,005×D	15	0,003×D	15	0,005×D	15	0,002×D	15	0,005×D	K6
N1																					N1
N2																					N2
N3																					N3
N4																					N4
N5																					N5
N6																					N6
N7																					N7
N8																					N8
S1																					S1
S2																					S2
S3																					S3
S4																					S4
S5																					S5
S6	15	0,002×D	15	0,002×D	20	0,003×D	15	0,002×D	20	0,003×D	10	0,002×D	10	0,002×D	20	0,003×D	15	0,002×D	20	0,003×D	S6
S7	10	0,002×D	10	0,002×D	10	0,003×D	10	0,002×D	10	0,003×D	10	0,002×D	10	0,002×D	10	0,003×D	10	0,002×D	10	0,003×D	S7
H1											10	0,002×D	10	0,002×D	10	0,002×D	10	0,002×D	10	0,002×D	H1
H2																					H2
H3																					H3
H3																					H3

Система обозначений дисковых фрез

GD	—	50	x	1.3	x																				
Серия		Рабочий диаметр		Толщина																					
<p>GD Серия твердосплавных дисковых фрез</p>																									
		<table border="1"> <tr><td>20</td><td>D = 20 мм</td></tr> <tr><td>25</td><td>D = 25 мм</td></tr> <tr><td>30</td><td>D = 30 мм</td></tr> <tr><td>⋮</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>D = 125 мм</td></tr> </table>	20	D = 20 мм	25	D = 25 мм	30	D = 30 мм	⋮		125	D = 125 мм		<table border="1"> <tr><td>0.2</td><td>T = 0,2 мм</td></tr> <tr><td>0.3</td><td>T = 0,3 мм</td></tr> <tr><td>0.4</td><td>T = 0,4 мм</td></tr> <tr><td>⋮</td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>T = 3 мм</td></tr> </table>	0.2	T = 0,2 мм	0.3	T = 0,3 мм	0.4	T = 0,4 мм	⋮		3	T = 3 мм	
20	D = 20 мм																								
25	D = 25 мм																								
30	D = 30 мм																								
⋮																									
125	D = 125 мм																								
0.2	T = 0,2 мм																								
0.3	T = 0,3 мм																								
0.4	T = 0,4 мм																								
⋮																									
3	T = 3 мм																								

12.7	—	Z80	—	A										
Диаметр посадки		Количество зубьев		Тип зубьев										
		<table border="1"> <tr><td>Z30</td><td>30 зубьев</td></tr> <tr><td>Z40</td><td>40 зубьев</td></tr> <tr><td>Z54</td><td>54 зуба</td></tr> <tr><td>⋮</td><td></td></tr> <tr><td>Z120</td><td>120 зубьев</td></tr> </table>	Z30	30 зубьев	Z40	40 зубьев	Z54	54 зуба	⋮		Z120	120 зубьев		<p>A</p> <p>Универсальный тип зубьев</p>
Z30	30 зубьев													
Z40	40 зубьев													
Z54	54 зуба													
⋮														
Z120	120 зубьев													
<table border="1"> <tr><td>6</td><td>d = 6 мм</td></tr> <tr><td>8</td><td>d = 8 мм</td></tr> <tr><td>12.7</td><td>d = 12,7 мм</td></tr> <tr><td>⋮</td><td></td></tr> <tr><td>25.4</td><td>d = 25,4 мм</td></tr> </table>	6	d = 6 мм	8	d = 8 мм	12.7	d = 12,7 мм	⋮		25.4	d = 25,4 мм				
6	d = 6 мм													
8	d = 8 мм													
12.7	d = 12,7 мм													
⋮														
25.4	d = 25,4 мм													

Дисковые твердосплавные фрезы для обработки пазов

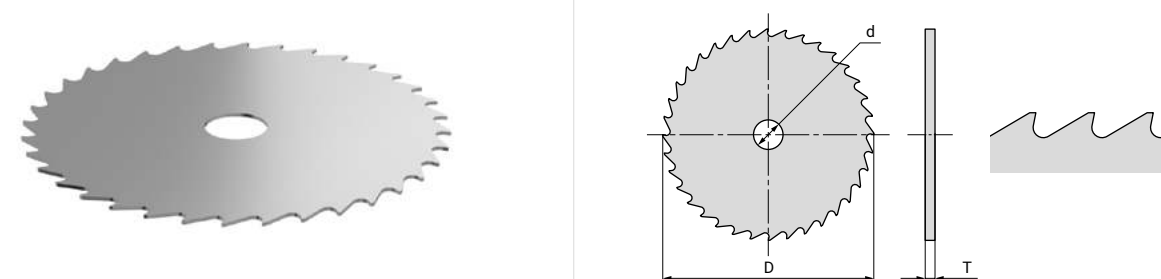


D, мм	20	25	30	35	40	45	50	60	75	85	100	125
d, мм	6	6	8	8	8	12,7	12,7	12,7	25,4	25,4	25,4	25,4
T, мм	Количество зубьев (Z)											
0,2	30	30	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,3	30	30	40	40	40	40	54	-	-	-	-	-
0,4	30	30	40	40	40	40	54	64	64	-	-	-
0,5	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	-	-
0,6	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	-
0,7	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
0,8	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
0,9	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
1	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
1,1	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
1,2	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
1,3	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
1,4	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
1,5	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
1,6	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
1,7	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
1,8	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
1,9	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
2	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
2,1	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
2,2	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
2,3	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
2,4	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
2,5	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
2,6	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
2,7	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
2,8	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
2,9	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72
3	30	30	40	40	40	40	54	64	64	64	72	72

Пример заказа позиции: GD-20x0.2x6-Z30-A

* Другие параметры по запросу

Дисковые твердосплавные фрезы для обработки пазов

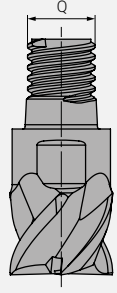
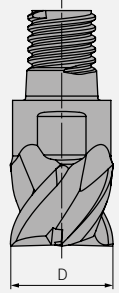


D, мм	20	25	30	35	40	45	50	60	75	85	100	125
d, мм	6	6	8	8	8	12,7	12,7	12,7	25,4	25,4	25,4	25,4
T, мм	Количество зубьев (Z)											
0,3	50	50	72	72	72	80	-	-	-	-	-	-
0,4	50	50	72	72	72	80	-	-	-	-	-	-
0,5	50	50	72	72	72	80	80	90	-	-	-	-
0,6	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
0,7	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
0,8	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
0,9	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
1	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
1,1	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
1,2	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
1,3	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
1,4	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
1,5	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
1,6	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
1,7	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
1,8	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
1,9	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
2	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
2,1	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
2,2	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
2,3	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
2,4	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
2,5	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
2,6	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
2,7	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
2,8	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
2,9	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120
3	50	50	72	72	72	80	80	90	120	120	120	120

Пример заказа позиции: GD-50x1.3x12.7-Z80-A

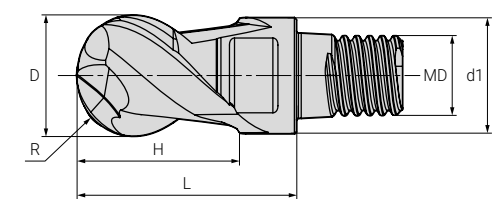
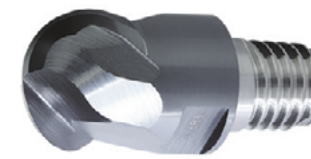
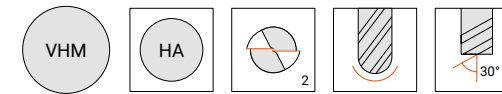
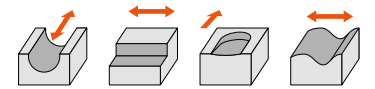
* Другие параметры по запросу

Система обозначений монолитных фрезерных головок

Q08	G1	2	BN	1200
Тип резьбы	Серия	Количество зубьев	Тип торца	Диаметр
	G1 Для высокопроизводительной обработки G5 Для высокоскоростной обработки (НРС) G6 Для материалов высокой твердости	2 Z = 2 зуба 4 Z = 4 зуба	BN Сферический торец FS Плоский торец, острая кромка FR Плоский торец с радиусом	
Q08 Q = 8 мм Q10 Q = 10 мм Q12 Q = 12 мм Q14 Q = 14 мм				1200 D = 12 мм 1600 D = 16 мм 2000 D = 20 мм 2500 D = 25 мм

Фрезерная головка из твердого сплава G1-2BN

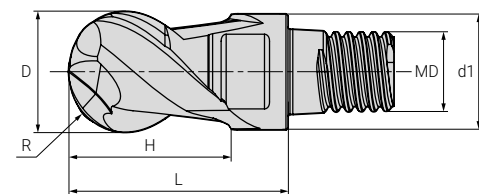
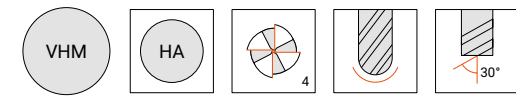
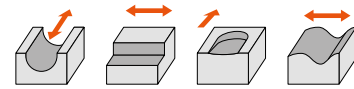
BAP



Без покрытия	R мм	D мм	d1 мм	H мм	L мм	MD мм
○ Q08-G1-2BN-1200	6	12	11,5	7	17	8
○ Q10-G1-2BN-1600	8	16	15,20	9	21,5	10
○ Q12-G1-2BN-2000	10	20	19	11	25,5	12
○ Q14-G1-2BN-2500	12,5	25	24	13,5	31,5	14

Фрезерная головка из твердого сплава G1-4BN

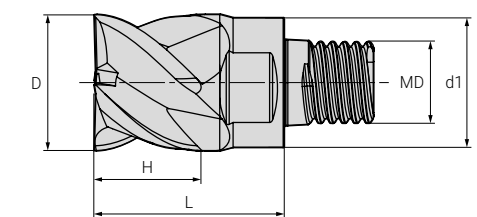
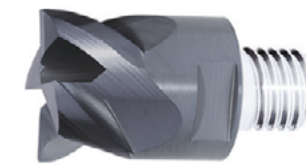
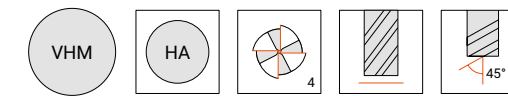
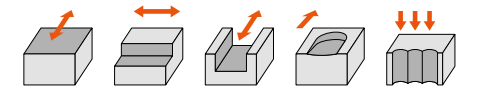
ВАР



Без покрытия	R мм	D мм	d1 мм	H мм	L мм	MD мм
○ Q08-G1-4BN-1200	6	12	11,5	7	17	8
○ Q10-G1-4BN-1600	8	16	15,2	9	21,5	10
○ Q12-G1-4BN-2000	10	20	19	11	25,5	12

Фрезерная головка из твердого сплава G1-4FS

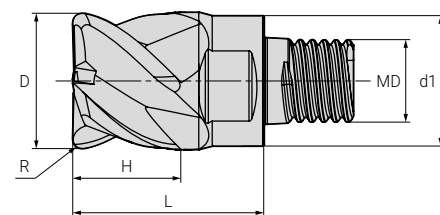
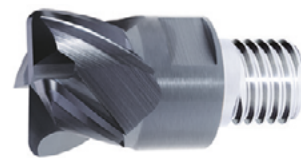
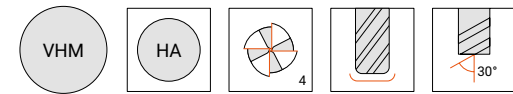
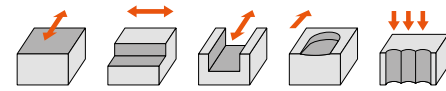
ВАР



Без покрытия	D мм	d1 мм	H мм	L мм	MD мм
○ Q08-G1-4FS-1200	12	11,5	7	17	8
○ Q10-G1-4FS-1600	16	15,2	9	21,5	10
○ Q12-G1-4FS-2000	20	19	11	25,5	12
○ Q14-G1-4FS-2500	25	24	13,5	31,5	14

Фрезерная головка из твердого сплава G1-4FR

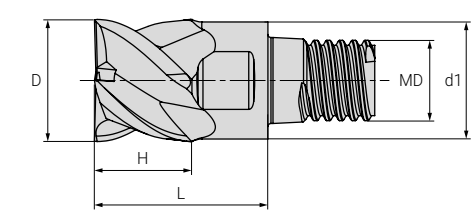
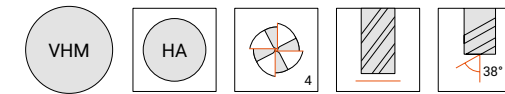
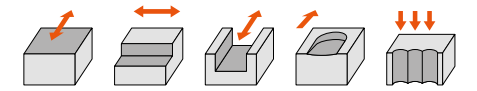
ВАР



Без покрытия	R мм	D мм	d1 мм	H мм	L мм	MD мм
○ Q08-G1-4FR1.0-1200	1	12	11,5	7	17	8
○ Q08-G1-4FR2.0-1200	2	12	11,5	7	17	8
○ Q10-G1-4FR1.0-1600	1	16	15,20	9	21,5	10
○ Q10-G1-4FR1.5-1600	1,5	16	15,20	9	21,5	10
○ Q10-G1-4FR2.0-1600	2	16	15,20	9	21,5	10
○ Q12-G1-4FR1.0-2000	1	20	19	11	25,5	12
○ Q12-G1-4FR2.0-2000	2	20	19	11	25,5	12

Фрезерная головка из твердого сплава G5-4FS

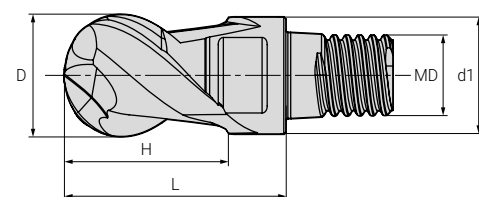
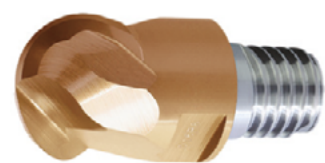
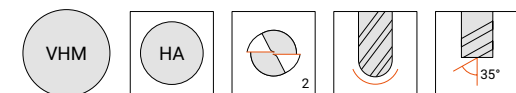
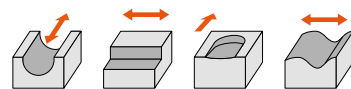
ВАР



Без покрытия	D мм	d1 мм	H мм	L мм	MD мм
○ Q08-G5-4FS-1200	12	11,5	7	17	8
○ Q10-G5-4FS-1600	16	15,2	9	21,5	10
○ Q12-G5-4FS-2000	20	19	11	25,5	12

Фрезерная головка из твердого сплава G6-2BN

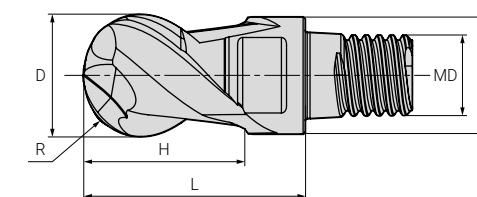
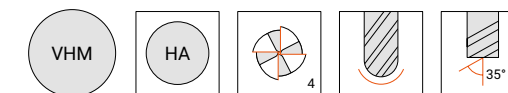
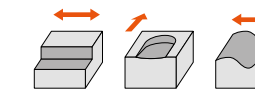
MP



Без покрытия	R мм	D мм	d1 мм	H мм	L мм	MD мм
○ Q08-G6-2BN-1200	6	12	11.5	7	17	8
○ Q10-G6-2BN-1600	8	16	15.2	9	21,5	10
○ Q12-G6-2BN-2000	10	20	19	11	25,5	12

Фрезерная головка из твердого сплава G6-4BN

MP

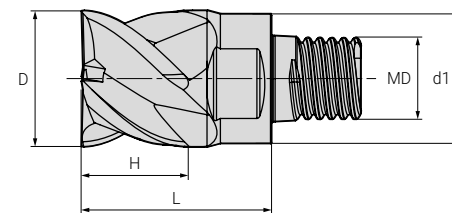
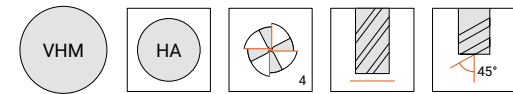
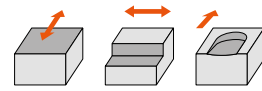


Без покрытия	R мм	D мм	d1 мм	H мм	L мм	MD мм
○ Q08-G6-4BN-1200	6	12	11,5	7	17	8
○ Q10-G6-4BN-1600	8	16	15,2	9	21,5	10
○ Q12-G6-4BN-2000	10	20	19	11	25,5	12

Фрезерная головка из твердого сплава G6-4FS

MP

P M K N S H

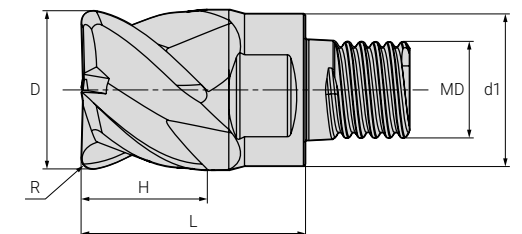
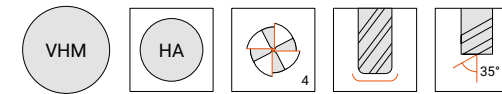
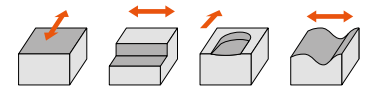


Без покрытия	D мм	d1 мм	H мм	L мм	MD мм
○ Q08-G6-4FS-1200	12	11,5	7	17	8
○ Q10-G6-4FS-1600	16	15,2	9	21,5	10
○ Q12-G6-4FS-2000	20	19	11	25,5	12
○ Q14-G6-4FS-2500	25	24	13,5	31,5	14

Фрезерная головка из твердого сплава G6-4FR

MP

P M K N S H

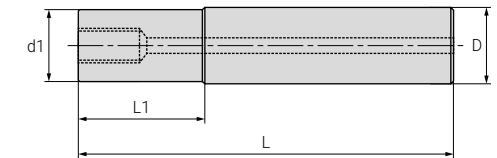


Без покрытия	R мм	D мм	d1 мм	H мм	L мм	MD мм
○ Q08-G6-4FR1.0-1200	1	12	11,5	7	17	8
○ Q08-G6-4FR2.0-1200	2	12	11,5	7	17	8
○ Q10-G6-4FR1.0-1600	1	16	15,2	9	21,5	10
○ Q10-G6-4FR1.5-1600	1,5	16	15,2	9	21,5	10
○ Q10-G6-4FR2.0-1600	2	16	15,2	9	21,5	10
○ Q12-G6-4FR1.0-2000	1	20	19	11	25,5	12
○ Q12-G6-4FR2.0-2000	2	20	19	11	25,5	12
○ Q14-G6-4FR1.0-2500	1	25	24	13,5	31,5	14
○ Q14-G6-4FR2.0-2500	2	25	24	13,5	31,5	14
○ Q14-G6-4FR2.5-2500	2,5	25	24	13,5	31,5	14

Система обозначений хвостовиков к фрезеным головкам

6	12	065	Q08
Тип крепления	Диаметр	Длина хвостовика	Крепление головки
6 Цилиндрический			
	1200 D = 12 мм	065 L = 65 мм	Q08 Q = 8 мм
	1600 D = 16 мм	080 L = 80 мм	Q10 Q = 10 мм
	2000 D = 20 мм	090 L = 90 мм	Q12 Q = 12 мм
	2500 D = 25 мм	⋮	Q14 Q = 14 мм
		125 L = 125 мм	

Стальной ступенчатый хвостовик с резьбой Q



Обозначение	D мм	d1 мм	L мм	L1 мм	Резьба
○ 612.065.Q08	12	11,5	65	19	Q08
○ 612.080.Q08	12	11,5	80	35	Q08
○ 612.090.Q08	12	11,5	90	45	Q08
○ 616.080.Q10	16	15,2	80	26,5	Q10
○ 616.100.Q10	16	15,2	100	42	Q10
○ 616.110.Q10	16	15,2	110	58,5	Q10
○ 620.090.Q12	20	19	90	34,5	Q12
○ 620.110.Q12	20	19	110	54	Q12
○ 625.100.Q14	25	24	100	43,5	Q14
○ 625.125.Q14	25	24	125	68,5	Q14

Рекомендуемые режимы резания

Обозначение			G1-2BN				G1-4BN				G1-4FS				
Материал			VHM				VHM				VHM				
Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	$a_p = 0,075 \times D, a_e = 0,2 \times D$		$a_p = 0,02 \times D$		$a_p = 0,05 \times D, a_e = 0,1 \times D$		$a_p = 0,01 \times D$		$a_p = D, a_e = D$		$a_p = D, a_e = 0,1 \times D$		
			v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	
P	Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	240	0,014×D	285	0,010×D	260	0,011×D	285	0,008×D	240	0,004×D	260	0,006×D
		C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB	230	0,014×D	270	0,010×D	250	0,011×D	275	0,008×D	225	0,003×D	245	0,006×D
		C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB	220	0,013×D	255	0,010×D	240	0,010×D	265	0,008×D	210	0,003×D	230	0,006×D
		C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB	210	0,012×D	240	0,009×D	230	0,010×D	255	0,007×D	195	0,003×D	215	0,005×D
		C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB	200	0,011×D	225	0,009×D	220	0,010×D	245	0,007×D	180	0,003×D	200	0,005×D
	Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	190	0,011×D	210	0,008×D	210	0,009×D	235	0,006×D	165	0,003×D	185	0,005×D
		Закалённая	275 HB	175	0,011×D	195	0,008×D	195	0,009×D	220	0,006×D	150	0,003×D	170	0,005×D
		Закалённая	300 HB	160	0,010×D	175	0,008×D	180	0,008×D	205	0,006×D	130	0,002×D	150	0,005×D
		Закалённая	350 HB	145	0,010×D	155	0,007×D	165	0,008×D	190	0,005×D	110	0,002×D	130	0,004×D
	Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	125	0,008×D	135	0,007×D	145	0,006×D	170	0,005×D	90	0,002×D	110	0,004×D
		Закалённая	325 HB	120	0,008×D	130	0,006×D	120	0,006×D	140	0,005×D	80	0,002×D	90	0,004×D
M	Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB	90	0,008×D	100	0,007×D	90	0,007×D	105	0,006×D	95	0,003×D	100	0,004×D
		Мартенситная закалённая	240 HB	80	0,008×D	90	0,007×D	80	0,006×D	95	0,005×D	85	0,002×D	90	0,003×D
		Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB	65	0,008×D	75	0,006×D	65	0,006×D	80	0,005×D	70	0,002×D	75	0,003×D
		Аустенитно-ферритная	230 HB	70	0,008×D	80	0,006×D	70	0,006×D	80	0,005×D	40	0,002×D	55	0,003×D
K	Серый чугун	Ферритный	180 HB	270	0,014×D	290	0,010×D	270	0,011×D	290	0,008×D	220	0,004×D	240	0,006×D
		Перлитный	260 HB	265	0,014×D	280	0,009×D	265	0,010×D	280	0,008×D	205	0,004×D	225	0,006×D
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB	260	0,010×D	270	0,008×D	260	0,009×D	270	0,007×D	190	0,003×D	210	0,006×D
		Перлитный	250 HB	250	0,010×D	260	0,018×D	250	0,008×D	260	0,006×D	170	0,003×D	190	0,006×D
	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	240	0,008×D	250	0,007×D	240	0,007×D	250	0,005×D	150	0,002×D	170	0,005×D
		Перлитный	230 HB	230	0,008×D	230	0,006×D	230	0,006×D	230	0,005×D	105	0,002×D	130	0,005×D
N	Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB												
		Упрочняемые термической обработкой	100 HB												
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB												
		Упрочняемые термической обработкой	90 HB												
	Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Латунь	110 HB												
		Бронза без добавок свинца	90 HB												
		Электролитическая медь	100 HB												
S	Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB												
		На основе Fe / упрочненные	280 HB												
		На основе Ni и Co / отожжённые	250 HB												
		На основе Ni и Co / упрочненные	350 HB												
		На основе Ni и Co / литые	320 HB												
	Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400												
		α и β сплавы	Rm1050												
H	Закалённая сталь	Закалённая и отпущенная	50 HRC	120	0,004×D	130	0,006×D	120	0,004×D	130	0,005×D	60	0,002×D	60	0,002×D
		Закалённая и отпущенная	55 HRC												
		Закалённая и отпущенная	56 HRC												
	Закалённый чугун	Закалённый и отпущенный	55 HRC												

Rm — предел прочности на растяжение в МПа.

Рекомендуемые режимы резания

G1-4FR				G5-4FS				G6-2BN				G6-4BN				G6-4FS, G6-4FR											
VHM				VHM																							
$a_p = D, a_e = D$		$a_p = D, a_e = 0,2 \times D$		$a_p = 0,04 D, a_e = 0,4 \times D$		$a_p = D, a_e = D$		$a_p = 1,5 \times D, a_e = 0,15 \times D$		$a_p = 0,075 \times D, a_e = 0,2 \times D$		$a_p = 0,02 \times D$		$a_p = 0,05 \times D, a_e = 0,1 \times D$		$a_p = 0,01 \times D$		$a_p = 0,05 \times D, a_e = D$		$a_p = 1,5 \times D, a_e = 0,05 \times D$							
	v_c (м/мин.)	f_z (мм)		v_c (м/мин.)	f_z (мм)		v_c (м/мин.)	f_z (мм)		v_c (м/мин.)	f_z (мм)		v_c (м/мин.)	f_z (мм)		v_c (м/мин.)	f_z (мм)		v_c (м/мин.)	f_z (мм)		v_c (м/мин.)	f_z (мм)				
P1	240	0,004xD		260	0,006xD		260	0,038xD		220	0,005xD		240	0,006xD											P1		
P2	225	0,003xD		245	0,006xD		245	0,038xD		210	0,005xD		225	0,006xD												P2	
P3	210	0,003xD		230	0,006xD		230	0,034xD		200	0,005xD		210	0,006xD												P3	
P4	195	0,003xD		215	0,005xD		215	0,034xD		190	0,004xD		195	0,005xD												P4	
P5	180	0,003xD		200	0,005xD		200	0,030xD		180	0,004xD		180	0,005xD												P5	
P6	165	0,003xD		185	0,005xD		185	0,026xD		170	0,004xD		165	0,005xD												P6	
P7	150	0,003xD		170	0,005xD		170	0,026xD		155	0,004xD		150	0,005xD												P7	
P8	130	0,002xD		150	0,005xD		150	0,024xD		140	0,004xD		135	0,005xD												P8	
P9	110	0,002xD		130	0,004xD		130	0,024xD		125	0,004xD		120	0,005xD												P9	
P10	90	0,002xD		110	0,004xD		110	0,022xD		105	0,003xD		100	0,004xD												P10	
P11	70	0,002xD		90	0,004xD		90	0,022xD		90	0,003xD		90	0,004xD												P11	
M1	90	0,003xD		100	0,004xD		100	0,024xD		80	0,004xD		90	0,004xD												M1	
M2	80	0,002xD		90	0,003xD		90	0,024xD		75	0,003xD		80	0,003xD												M2	
M3	65	0,002xD		75	0,003xD		75	0,022xD		60	0,003xD		65	0,003xD												M3	
M4	50	0,002xD		55	0,003xD		55	0,022xD		50	0,003xD		55	0,003xD												M4	
K1																										K1	
K2																										K2	
K3																										K3	
K4																										K4	
K5																										K5	
K6																										K6	
N1																										N1	
N2																										N2	
N3																										N3	
N4																										N4	
N5																										N5	
N6																										N6	
N7																										N7	
N8																										N8	
S1							50	0,002xD		50	0,002xD															S1	
S2							45	0,002xD		45	0,002xD															S2	
S3							40	0,002xD		40	0,002xD															S3	
S4							35	0,002xD		35	0,002xD															S4	
S5							30	0,002xD		30	0,002xD															S5	
S6							80	0,003xD		85	0,003xD															S6	
S7							85	0,004xD		90	0,003xD															S7	
H1										110	0,012xD		120	0,011xD		110	0,011xD		120	0,009xD		90	0,003xD		120	0,004xD	H1
H2										60	0,010xD		70	0,009xD		60	0,009xD		70	0,007xD		60	0,002xD		60	0,003xD	H2
H3										50	0,008xD		60	0,008xD		50	0,008xD		60	0,007xD		40	0,002xD		40	0,002xD	H3
H3										120	0,012xD		130	0,011xD		120	0,011xD		130	0,009xD		100	0,003xD		130	0,004xD	H3

Рекомендации по выбору инструмента

Серия	Угол в плане	Диапазон диаметров	Пластина									Стр.
M190 B	90°	40–200 мм	AP..1135.. AP..1604..	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	377
M290 B	90°	40–125 мм	AN..1207.. AN..1607..	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	378
M390 B	90°	40–100 мм	WN..0403.. WN..0806..	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	379
M590 B	90°	80–100 мм	LNE(M)T1506	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	380
M690 B	90°	40–100 мм	XDHT1904	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	381
M145 B	45°	50–315 мм	SE..T12T3..	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	382
M245 B	45°	50–200 мм	SN..1206..	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	383

☑ – основной выбор
☑ – возможное применение

Серия	Угол в плане	Диапазон диаметров	Пластина									Стр.
M215 B	17°	40–63 мм	LN..0303..	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	384
M315 B	15°	52–100 мм	SD..1205..	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	385
M100 B	–	50–160 мм	RC..1204.. RC..1606.. RC..2006..	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	386
M200 B	–	40–125 мм	RD..0803.. RD..10T3.. RD..1204.. RD..1604..	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	387
MC45 B	15°–70°	50–93 мм	AP..1604..	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	388
M190 A	90°	16–32 мм	AP..1135.. AP..1604..	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	389
M190 W	90°	16–40 мм	AP..1135.. AP..1604..	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	390

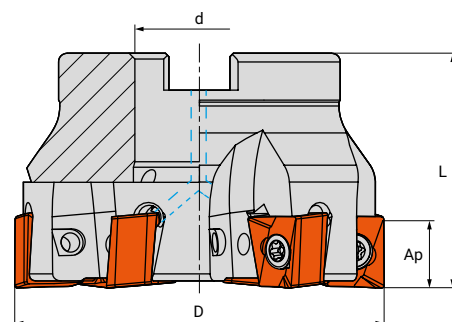
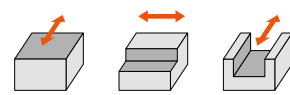
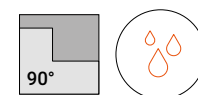
Рекомендации по выбору инструмента

Серия	Угол в плане	Диапазон диаметров	Пластина									Стр.
M290 W	90°	25–40 мм	AN..1207..	☑	☑	☑	✓	✓		✓		391
M390 A	90°	20–40 мм	WN..0403.. WN..0806..	☑	☑	☑					✓	392
M690 A	90°	25–32 мм	XDHT1904	☑	☑	☑	☑	☑				393
M115 W	15°	16–32 мм	SD..06T2.. SD..09T3..	☑	☑	✓	☑	☑	✓	☑		394
M215 W	17°	16–33 мм	LN..0303..	☑	☑	✓	☑	☑	✓	☑		395
M100 A	–	20–40 мм	RC..10T3.. RC..1204..	☑	☑	☑	☑	☑	☑			396

☑ – основной выбор
✓ – возможное применение

Серия	Угол в плане	Диапазон диаметров	Пластина									Стр.
M200 A	–	20–32 мм	RD..0803.. RD..10T3.. RD..1204..	☑	☑	☑	☑	☑	☑			397
M300 A	–	12–20 мм	PD..12.. PD..16.. PD..20..	☑	☑	☑	☑	☑	☑			398
MC45 W	15°–45°	5–30 мм	TC..16T3..	✓						✓	☑	399
M215 M	17°	25–42 мм	LN..0303..	☑	☑		☑	☑	☑			400
MS190K	90°	80–200 мм	SP..0502.. SP..0602.. SP..07T3..	✓			☑					401

Фрезы для обработки уступов M290 B

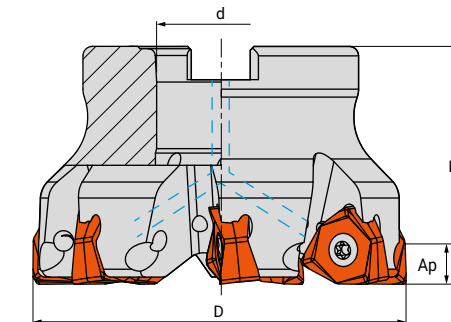
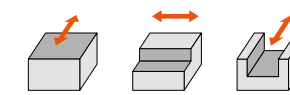
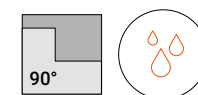


Обозначение	СОЖ	Z шт.	D мм	d мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
○ M290.040B16.1204C	▲	4	40	16	40	10	
○ M290.050B22.1205C	▲	5	50	22	40	10	AN..1207..
● M290.063B22.1206C	▲	6	63	22	40	10	
○ M290.050B22.1604C	▲	4	50	22	40	15	
● M290.063B22.1606C	▲	6	63	22	40	15	
○ M290.080B27.1607C	▲	7	80	27	50	15	AN..1607..
○ M290.100B32.1608C	▲	8	100	32	50	15	
● M290.125B40.1610	▲	10	125	40	63	15	

Комплектующие

Тип пластины		
AN..1207..	4015-M4x11	82-T15
AN..1607..	4015-M4x11	82-T15

Фрезы для обработки уступов M390 B

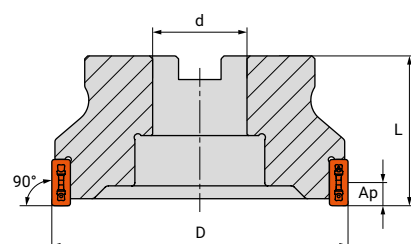


Обозначение	СОЖ	Z шт.	D мм	d мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
● M390.040B16.0406C	▲	6	40	16	40	4	
○ M390.050B22.0405C	▲	5	50	22	40	4	WN..0403..
● M390.050B22.0407C	▲	5	50	22	40	4	
● M390.063B22.0406C	▲	6	63	22	40	4	
○ M390.050B22.0805C	▲	5	50	22	40	7.5	
● M390.063B22.0806C	▲	6	63	22	40	7.5	WN..0806..
○ M390.080B27.0807C	▲	7	80	27	40	7.5	
○ M390.100B32.0807C	▲	7	100	32	40	7.5	

Комплектующие

Тип пластины		
WN..0403..	3008-M2.5x6	82-T08
WN..0806..	4015-M4x11	82-T15

Фрезы для обработки уступов M590 В

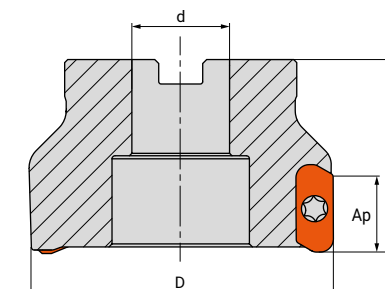


Обозначение	Направление	Z шт.	D мм	d мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
○ M590R.080B27.1508	Правое	8	80	27	50	7	LNE(M)T1506
○ M590L.080B27.1508	Левое	8	80	27	50	7	
○ M590R.100B32.1510	Правое	10	100	32	50	7	
○ M590L.100B32.1510	Левое	10	100	32	50	7	

Комплектующие

Тип пластины		
LNE(M)T1506	SCR590-M4x11	KEY-T115

Фрезы для обработки уступов M690 В

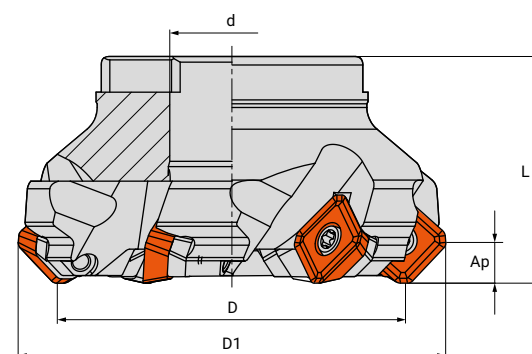


Обозначение	Z шт.	D мм	d мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
○ M690.040B16.1903	3	40	16	50	18	XDHT1904(RE ≤ 4)
○ M690.050B22.1904	4	50	22	50	18	
○ M690.063B22.1905	5	63	22	50	18	
○ M690.080B27.1905	5	80	27	50	18	
○ M690.100B32.1905	5	100	32	50	18	

Комплектующие

Тип пластины		
XDHT	SCR690-M4x7.5	KEY-T115

Фрезы торцовые M145 В

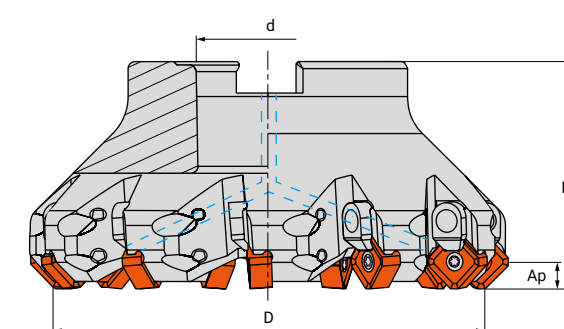


Обозначение	Z шт.	D мм	D1 мм	d мм	L мм	Ap мм	Подкладная пластина	Тип пластины
• M145.050B22.1204	4	50	62,4	22	40	6	-	
• M145.063B22.1205	5	63	75,4	22	40	6	-	
○ M145.080B27.1206	6	80	92,4	27	50	6	+	
• M145.100B32.1207	7	100	112,4	32	50	6	+	
• M145.125B40.1208	8	125	137,4	40	50	6	+	SE..12T3..
○ M145.160B40.1210	10	160	172,4	40	63	6	+	
• M145.200B60.1212	12	200	212,4	60	63	6	+	
○ M145.250B60.1212	12	250	262,4	60	63	6	+	
• M145.315B60.1214	14	315	327,4	60	70	6	+	

Комплектующие

Тип пластины					
SE..12T3..	-	-	-	SCR-M3.5x8.6	KEY-T15
SE..12T3..	SHIM145	SCR145-SHIM	KEY-HEX3.5	SCR145-M3.5x12	KEY-T15

Фрезы торцовые M245 В

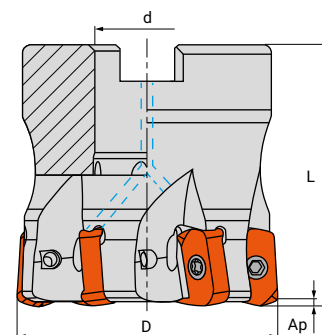


Обозначение	СОЖ	Z шт.	D мм	d мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
○ M245.050B22.1205C	•	5	50	22	42	6	
○ M245.063B22.1207C	•	7	63	22	42	6	
• M245.080B27.1208C	•	8	80	27	52	6	
• M245.100B32.1210C	•	10	100	32	52	6	SN..1206..
• M245.125B40.1211		11	125	40	65	6	
• M245.160B40.1212		12	160	40	65	6	
○ M245.200B60.1214		14	200	60	65	6	

Комплектующие

Тип пластины				
SN..1206..	SCR-M4x16	82-T15	ACK-05	SCR-M4x16

Фрезы для обработки с высокой подачей M215 В

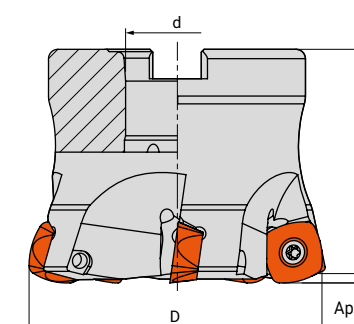


Обозначение	СОЖ	Z шт.	D мм	d мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
• M215.040B16.0306C	▲	6	40	16	40	1	
• M215.050B22.0307C	▲	7	50	22	50	1	LN..0303..
○ M215.063B22.0309C	▲	9	63	22	50	1	

Комплектующие

Тип пластины		
LN..0303..	3008-M2.5x6	82-T08

Фрезы для обработки с высокой подачей M315 В

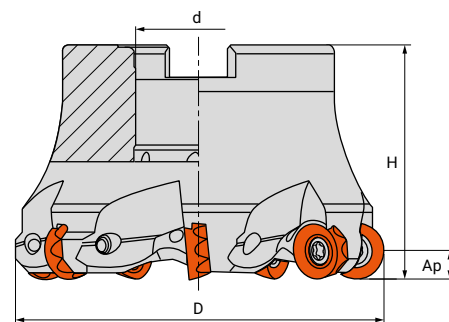
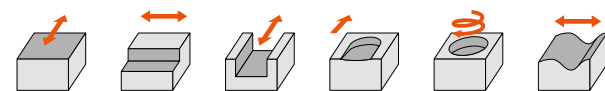


Обозначение	Z шт.	D мм	d мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
○ M315.052B22.1205	5	52	22	40	2	
• M315.063B22.1205	5	63	22	40	2	
○ M315.080B27.1206	6	80	27	50	2	SD..1205..
• M315.100B32.1207	7	100	32	50	2	

Комплектующие

Тип пластины		
SD..1205..	SCR-M4x10	KEY-T15

Фрезы для профильной обработки с круглыми пластинами M100 В

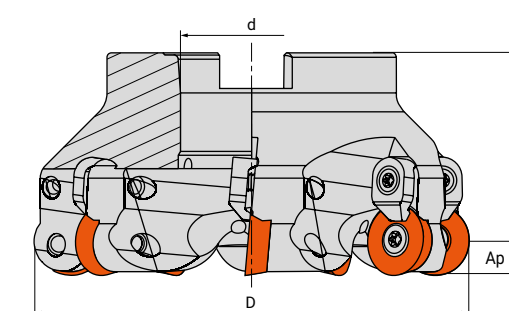
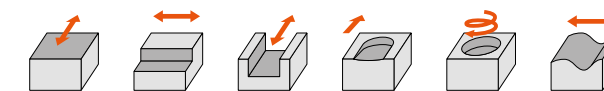


Обозначение	Z шт.	D мм	d мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
● M100.050B22.1205	5	50	22	50	6	
○ M100.063B22.1206	6	63	22	50	6	RC..1204..
● M100.080B27.1206	6	80	27	50	6	
○ M100.063B22.1605	5	63	22	50	8	
○ M100.080B27.1605	5	80	27	50	8	
● M100.080B27.1606	6	80	27	50	8	RC..1606..
● M100.100B32.1606	6	100	32	50	8	
○ M100.100B32.2006	6	100	32	50	10	
○ M100.125B40.2007	7	125	40	63	10	RC..2006..
○ M100.160B40.2008	8	160	40	63	10	

Комплектующие

Тип пластины			
RC..1204..	SCR-M3.5x8	KEY-T15	-
RC..1606..	SCR-M5x11	KEY-T20	-
RC..2006..	SCR-M6x16	-	KEY-T25

Фрезы для профильной обработки с круглыми пластинами M200 В

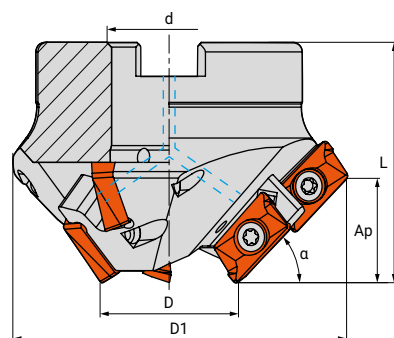


Обозначение	Z шт.	D мм	d мм	L мм	Ap мм	Прижим	Тип пластины
○ M200.040B16.0805	5	40	16	40	4	-	RD..0803..
○ M200.050B22.1004	4	50	22	50	5	+	RD..10T3..
○ M200.050B22.1205	5	50	22	50	6	+	
● M200.063B22.1205	5	63	22	50	6	+	RD..1204..
○ M200.063B22.1604	4	63	22	50	8	-	
○ M200.080B27.1605	5	80	27	50	8	-	
● M200.100B32.1606	6	100	32	50	8	-	RD..1604..
○ M200.125B40.1607	7	125	40	63	8	-	

Комплектующие

Тип пластины				
RD..0803..	SCR-M2.5x6.4	-	-	KEY-T07
RD..10T3..	SCR-M4x9	CLAMP-M200-1	SCR200-CLAMP-1	KEY-T15
RD..1204..	SCR-M4x9	CLAMP-M200-2	SCR200-CLAMP-2	KEY-T15
RD..1604..	SCR-M5x11	-	-	KEY-T20

Фрезы для обработки фасок MC45 В

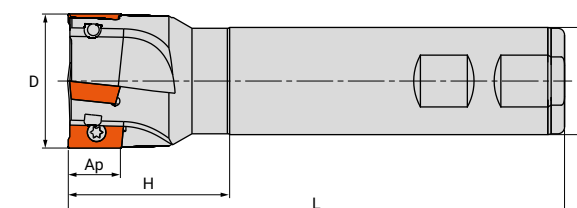


Обозначение	СОЖ	Z шт.	D мм	D1 мм	d мм	L мм	Ap мм	α°	Тип пластины
• MC15.035B27.1603C	▲	3	35	93	27	50	8	15	APKT1604..(-MP)
• MC30.035B27.1603C	▲	3	35	87	27	50	15	30	
• MC45.035B27.1603C	▲	3	35	77	27	50	21	45	
○ MC60.035B22.1603C	▲	3	35	65	22	50	26	60	
○ MC75.035B22.1603C	▲	3	35	50	22	50	29	75	

Комплектующие

Тип пластины		
AP..1604..	4015-M4x11	82-T15

Фрезы для обработки уступов M190 А

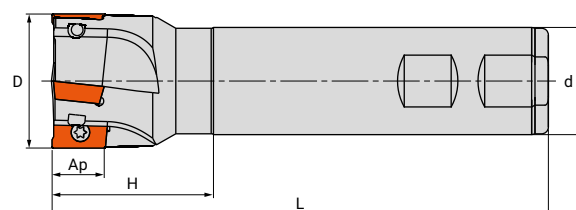
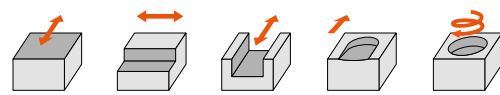
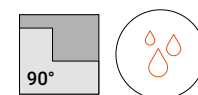


Обозначение	Z шт.	D мм	d мм	H мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
• M190.016A16.1102	2	16	16	40	120	9	AP..1135..
• M190.016A16.1102L	2	16	16	50	170	9	
• M190.020A20.1103	3	20	20	50	160	9	
• M190.025A25.1104	4	25	25	50	160	9	
• M190.032A32.1104	4	32	32	50	160	9	
• M190.025A25.1602	2	25	25	50	160	14	AP..1604..
• M190.032A32.1603	3	32	32	80	160	14	

Комплектующие

Тип пластины		
AP..1135..	SCR-M2.5x6.4	KEY-T07
AP..1604..	SCR-M4X9	KEY-T15

Фрезы для обработки уступов M190 W

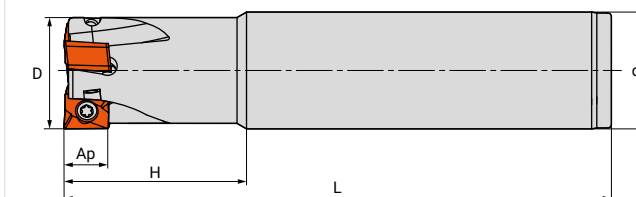
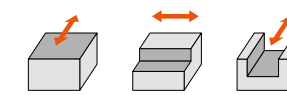
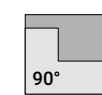


Обозначение	СОЖ	Z шт.	D мм	d мм	H мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
• M190.016W16.1102C	♠	2	16	16	30	110	9,5	AP..1135..
• M190.016W16.1102L		2	16	16	50	150	9,5	
• M190.020W20.1103C	♠	3	20	20	30	125	9,5	
• M190.020W20.1103L		3	20	20	50	150	9,5	
• M190.025W25.1104C	♠	4	25	25	30	125	9,5	
• M190.025W25.1104LC	♠	4	25	25	100	200	9,5	
• M190.032W32.1105C	♠	5	32	32	30	125	9,5	
• M190.032W32.1104LC	♠	4	32	32	30	200	9,5	
• M190.025W25.1602C	♠	2	25	25	35	100	16	
• M190.025W25.1602L		2	25	25	50	150	16	
• M190.028W25.1603C	♠	3	28	25	40	100	16	
• M190.028W25.1603L		3	28	25	40	150	16	
○ M190.030W25.1603C	♠	3	30	25	40	110	16	AP..1604..
• M190.030W25.1603L		3	30	25	40	150	16	
• M190.032W32.1603C	♠	3	32	32	40	110	16	
• M190.032W32.1603LC	♠	3	32	32	50	150	16	
○ M190.036W32.1603C	♠	3	36	32	40	110	16	
○ M190.040W32.1604C	♠	4	40	32	40	110	16	

Комплектующие

Тип пластины		
AP..1135..	3008-M2.5x6	82-T08
AP..1604..	4015-M4x9	82-T15

Фрезы для обработки уступов M290 W

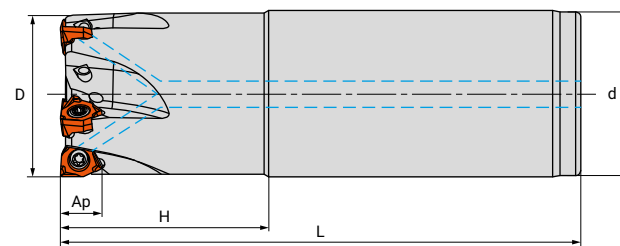
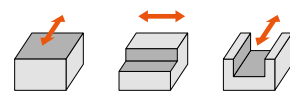
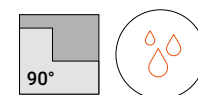


Обозначение	Z шт.	D мм	d мм	H мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
• M290.025W25.1202	2	25	25	40	150	10	AN..1207..
• M290.032W32.1203	3	32	32	50	150	10	
• M290.040W32.1204	4	40	32	40	150	10	

Комплектующие

Тип пластины		
AN..1207..	4015-M4x11	82-T15

Фрезы для обработки уступов M390 A

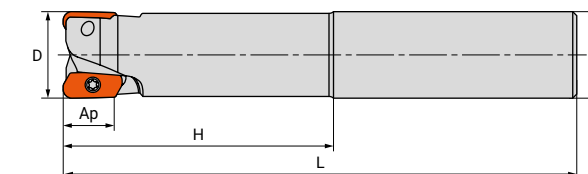
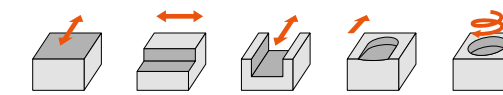


Обозначение	СОЖ	Z шт.	D мм	d мм	H мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
• M390.020A20.0403C	•	3	20	20	30	150	4	
• M390.025A25.0404C	•	4	25	25	30	170	4	WN..0403..
• M390.032A32.0405C	•	5	32	32	30	195	4	
○ M390.040A32.0803		3	40	40	60	160	7,5	WN..0806..

Комплектующие

Тип пластины		
WN..0403..	SCR390-M2.5x6.4	KEY-T107
WN..0806..	SCR-M4x10	KEY-T115

Фрезы для обработки уступов M690 A

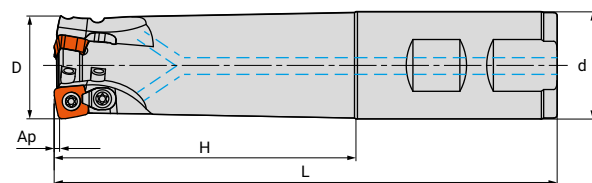
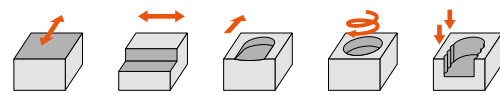
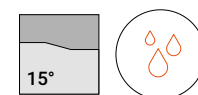


Обозначение	Z шт.	D мм	d мм	H мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
○ M690.025A25.1902	2	25	25	50	121	18	
○ M690.025A25.1902L	2	25	25	63	165	18	
○ M690.032A32.1902	2	32	32	80	165	18	
○ M690.032A32.1902L	2	32	32	100	190	18	
○ M690.032A32.1903	3	32	32	80	165	18	
○ M690.032A32.1903L	3	32	32	100	190	18	XDHT1904(RE ≤ 4)

Комплектующие

Тип пластины		
XDHT1904	SCR690-M4x7.5	KEY-T15

Фрезы для обработки с высокой подачей M115 W

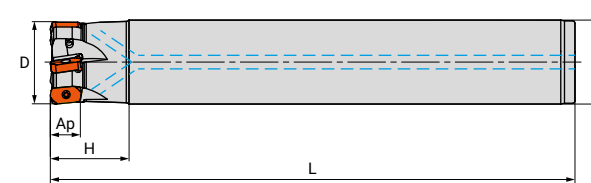
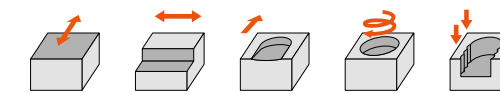
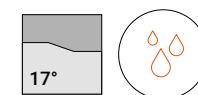


Обозначение	СОЖ	Z шт.	D мм	d мм	H мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
• M115.016W16.0602C	•	2	16	16	50	150	0,8	SD..06T2..
• M115.016W16.0602L		2	16	16	100	200	0,8	
○ M115.020W20.0603C	•	3	20	20	50	150	0,8	
○ M115.020W20.0603L		3	20	20	100	200	0,8	
○ M115.025W25.0604C	•	4	25	25	50	150	0,8	SD..09T3..
○ M115.026W25.0604C	•	4	26	25	50	150	0,8	
• M115.025W25.0903		3	25	25	50	150	1,4	
• M115.032W32.0904		4	32	32	50	150	1,4	

Комплектующие

Тип пластины		
SD..06T2..	3007-M2.2x5	82-T07
SD..09T3..	3010-M3.5x9	82-T10

Фрезы для обработки с высокой подачей M215 W

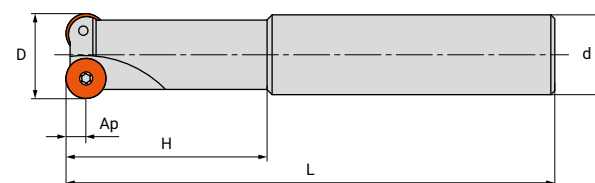
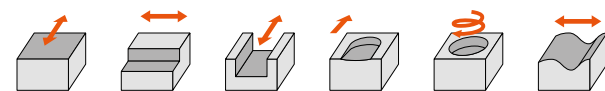


Обозначение	СОЖ	Z шт.	D мм	d мм	H мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
• M215.016W16.0302C	•	2	16	16	50	150	1	LN..0303..
• M215.020W20.0303C	•	3	20	20	50	150	1	
• M215.025W25.0304C	•	4	25	25	50	150	1	
○ M215.033A32.0305		5	33	32	30	200	1	

Комплектующие

Тип пластины		
LN..0303..	3008-M2.5x6	82-T08

Фрезы для профильной обработки с круглыми пластинами M100 A

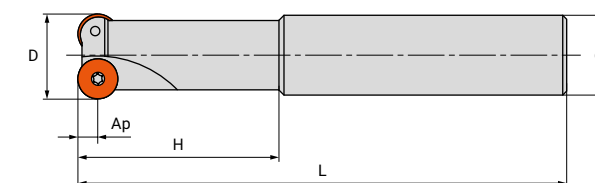
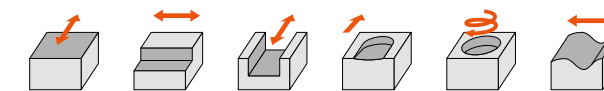


Обозначение	Z шт.	D мм	d мм	H мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
• M100.020A20.1002	2	20	20	60	110	5	RC..10T3..
• M100.025A20.1002	2	25	20	50	160	5	
• M100.032A25.1002	2	32	25	50	200	6	RC..1204..
○ M100.040A32.1203	3	40	32	50	200	6	

Комплектующие

Тип пластины		
RC..10T3..	SCR-M4x9	KEY-T15
RC..1204..	SCR-M3.5x8	KEY-T15

Фрезы для профильной обработки с круглыми пластинами M200 A

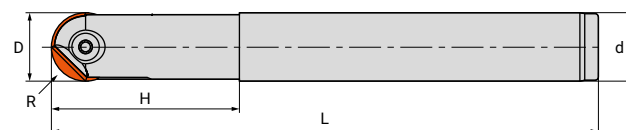
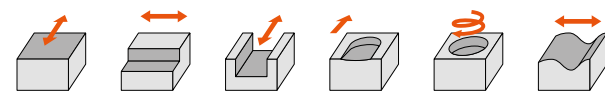


Обозначение	Z шт.	D мм	d мм	H мм	L мм	Ap мм	Зажим	Тип пластины
• M200.020A20.0802	2	20	20	50	160	4	-	RD..0803..
○ M200.020A20.1002	2	20	20	50	160	5	+	RD..10T3..
• M200.025A25.1002	2	25	25	50	160	5	+	RD..1204..
• M200.032A32.1202	2	32	32	60	200	6	+	
○ M200.032A32.1203	3	32	32	60	200	6	+	

Комплектующие

Тип пластины				
RD..0803..	SCR-M2.5x6.4	-	-	KEY-T07
RD..10T3..	SCR-M4x9	CLAMP-M200-1	SCR200-CLAMP-1	KEY-T15
RD..1204..	SCR-M4x9	CLAMP-M200-2	SCR200-CLAMP-2	KEY-T15

Фрезы для профильной обработки M300 A

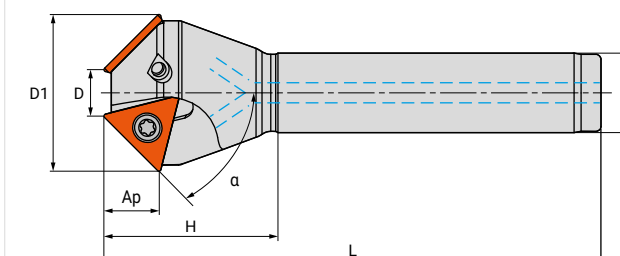


Обозначение	Z шт.	D мм	d мм	H мм	L мм	R мм	Тип пластины
○ M300.012A12.1202	2	12	12	35	120	6	PD..12..
● M300.012A16.1202	2	12	16	50	160	6	
● M300.016A16.1602	2	16	16	45	160	8	PD..16..
● M300.016A16.1602L	2	16	16	45	200	8	
○ M300.016A20.1602L	2	16	20	65	200	8	PD..20..
○ M300.020A20.2002	2	20	20	55	160	10	
● M300.020A20.2002L	2	20	20	55	200	10	
● M300.020A25.2002L	2	20	25	80	200	10	

Комплектующие

Тип пластины		
PD..12..	1215-M4x0.5x9	82-T15
PD..16..	1220-M5x0.5x12	82-T20
PD..20..	1220-M5x0.5x15	82-T20

Фрезы для обработки фасок MC45 W

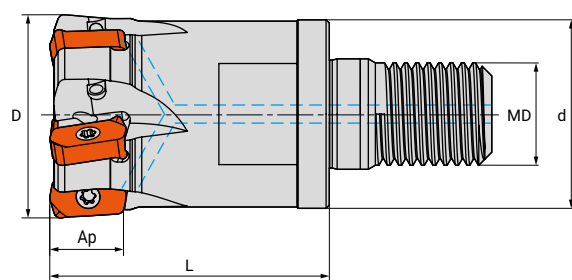
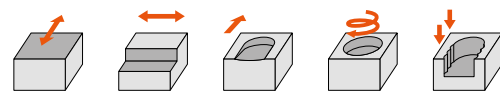
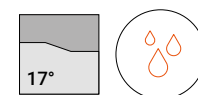


Обозначение	СОЖ	Z шт.	D мм	D1 мм	d мм	H мм	L мм	Ap мм	α°	Тип пластины
● MC15.17W16.1601	▲	1	17	24	16	30	90	14,9	15	ТС..16Т3..
● MC15.30W20.1602	▲	2	30	37	20	35	100	14,9	15	
○ MC30.15W16.1601	▲	1	15	30	16	30	100	13,3	30	
○ MC30.20W16.1602	▲	2	20	35	16	35	100	13,3	30	
● MC30.30W20.1602	▲	2	30	45	20	40	100	13,3	30	
○ MC45.05W16.1601	▲	1	5	26	16	30	100	10,8	45	
○ MC45.10W16.1602	▲	2	10	31	16	35	100	10,8	45	
● MC45.20W20.1602	▲	2	20	41	20	40	100	10,8	45	

Комплектующие

Тип пластины		
ТС..16Т3..	4015-M3.5x9	82-T15

Фрезы для обработки с высокой подачей M215 M

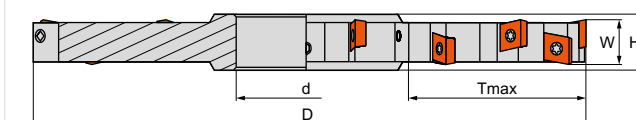
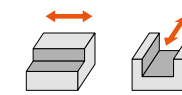


Обозначение	СОЖ	Z шт.	D мм	d мм	MD мм	L мм	Ap мм	Тип пластины
○ M215.025M12.0304C	•	4	25	21	M12	35	1	
○ M215.032M16.0305C	•	5	32	29	M16	43	1	LN..0303..
● M215.042M16.0306C	•	6	42	29	M16	43	1	

Комплектующие

Тип пластины		
LN..0303..	3008-M2.5x6	82-T08

Фрезы для пазов MS190 K



Обозначение	Z шт.	D мм	d мм	W мм	H мм	Tmax мм	Тип пластины
○ MS190.080x6K27.0505	5	80	27	6	10	17	
○ MS190.100x6K32.0506	6	100	32	6	10	25	SP..0502..
○ MS190.125x6K40.0507	7	125	40	6	10	35	
○ MS190.160x6K40.0509	9	160	40	6	10	52	
○ MS190.080x7K27.0605	5	80	27	7	11	17	
● MS190.100x7K32.0606	6	100	32	7	11	25	SP..0602..
● MS190.125x7K40.0607	7	125	40	7	11	35	
○ MS190.160x7K40.0608	8	160	40	7	11	52	
○ MS190.200x7K40.0609	9	200	40	7	11	70	
○ MS190.100x10K32.0706	6	100	32	10	11	25	SP..07T3..

Комплектующие

Тип пластины		
SP..0502..	3006-M2x4	82-T06
SP..0602..	3007-M2.2x5	82-T07
SP..07T3..	3006-M2.5x6	82-T08

Система обозначений фрезерных пластин

A	P	M	T																				
Форма пластины	Задний угол	Класс точности	Тип пластины																				
<p>A</p>	<p>N</p>	<p>Предельное отклонение, мм</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>d</th> <th>m</th> <th>s</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E</td> <td>±0,025</td> <td>±0,025</td> <td>±0,025</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>±0,025</td> <td>±0,025</td> <td>±0,130</td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>±0,05-0,15</td> <td>±0,013</td> <td>±0,025</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>±0,05-0,15</td> <td>±0,08-0,20</td> <td>±0,130</td> </tr> </tbody> </table>		d	m	s	E	±0,025	±0,025	±0,025	G	±0,025	±0,025	±0,130	K	±0,05-0,15	±0,013	±0,025	M	±0,05-0,15	±0,08-0,20	±0,130	<p>T</p> <p>U</p>
	d		m	s																			
E	±0,025		±0,025	±0,025																			
G	±0,025		±0,025	±0,130																			
K	±0,05-0,15		±0,013	±0,025																			
M	±0,05-0,15		±0,08-0,20	±0,130																			
<p>L</p>	<p>C</p>		<p>W</p>	<p>X</p> <p>специальное изготовление по заказу</p>																			
<p>R</p>	<p>P</p>																						
<p>S</p>	<p>D</p>																						
<p>V</p>	<p>E</p>																						
<p>W</p>																							

11	35	PD	E	R	PM
Режущая кромка	Толщина	Радиус при вершине	Геометрия кромки	Направление подачи	Тип стружколома
			<p>E</p>	<p>R</p>	<p>FP Чистовая обработка</p>
		<p>01 r = 0,1 мм</p> <p>02 r = 0,2 мм</p> <p>04 r = 0,4 мм</p> <p>08 r = 0,8 мм</p> <p>12 r = 1,2 мм</p> <p>16 r = 1,6 мм</p> <p>24 r = 2,4 мм</p>	<p>F</p>	<p>L</p>	<p>MP Получистовая обработка</p>
	<p>02 s = 2,38 мм</p> <p>T2 s = 2,58 мм</p> <p>03 s = 3,18 мм</p> <p>35 s = 3,50 мм</p> <p>T3 s = 3,97 мм</p> <p>04 s = 4,76 мм</p> <p>T4 s = 4,96 мм</p> <p>05 s = 5,56 мм</p> <p>T5 s = 5,95 мм</p> <p>06 s = 6,35 мм</p>	<p>Угол в плане</p> <p>Задний угол</p>	<p>T</p>	<p>N</p>	<p>RP Черновая обработка</p>
<p>06 l = 6,350 мм</p> <p>09 l = 9,525 мм</p> <p>11 l = 11,000 мм</p> <p>12 l = 12,700 мм</p> <p>15 l = 15,880 мм</p> <p>16 l = 16,500 мм</p> <p>22 l = 22,000 мм</p>		<p>A 45° A 3°</p> <p>D 60° B 5°</p> <p>E 75° C 7°</p> <p>F 85° D 15°</p> <p>P 90° E 20°</p> <p>F 25°</p> <p>G 30°</p> <p>N 0°</p> <p>P 11°</p>			<p>МК Получистовая обработка чугуна</p>
		<p>Круглая пластина</p> <p>M0 Диаметр, мм</p>	<p>S</p>		<p>РК Черновая обработка чугуна</p>
					<p>ММ Получистовая обработка нержавеющей сталей</p>
					<p>AL, FN Чистовая обработка цветных металлов</p>
					<p>FW Зачистная кромка W-per</p>

Фрезерные пластины APMT/APGT

Фрезерные пластины					HC ¹ (CVD)			HC ¹ (PVD)			HW	HC ²			
					P	■		■	■	■			■		
					M	■		■	■		■		■		
					K	■	■		■	■			■		
					N						■	■			
					S	■	■	■		■					
					H										
Обозначение	г мм	a _p мм	fz м/зуб		ACP20	ACM30	ACK15	APM25	APM30	APP25	APK20	APS25	AWN20	AWN25	ATP15
APMT1135PDER-FP	0,8	2,0–9,5	0,04–0,14		○			●	○			○			○
APMT1604PDER-FP	0,8	2,0–16,0	0,05–0,15					●				●			
APMT113504-MP	0,4	2,0–9,5	0,05–0,16					●							●
APMT1135PDER-MP	0,8	2,0–9,5	0,05–0,16		●	○	●	○	●	●					
APMT1604PDER-MP	0,8	2,0–16,0	0,05–0,18				●	●				○			○
APMT160410-MU	1,0	2,0–16,0	0,05–0,18					●		○					
APMT1135PDER-RP	0,8	2,0–9,5	0,08–0,18		●		○	○	●	●					
APMT1604PDER-RP	0,8	2,0–16,0	0,10–0,22				●	●	●			○			
APGT1135PDFR-AL	0,8	2,0–9,5	0,10–0,30												●
APGT1604PDFR-AL	0,8	2,0–16,0	0,10–0,50												●

AP...T	L мм	I.C. мм	S мм	d мм
1135..	10,83	6,16	3,5	3,21
1604..	16,26	9,26	5,2	4,21

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием



Фрезерные пластины ANKX

Фрезерные пластины					HC ¹ (CVD)			HC ¹ (PVD)			HW	HC ²			
					P	■		■	■	■			■		
					M	■		■	■		■		■		
					K	■	■		■	■			■		
					N						■	■			
					S	■	■	■		■					
					H										
Обозначение	г мм	a _p мм	fz м/зуб		ACP20	ACM30	ACK15	APM25	APM30	APP25	APK20	APS25	AWN20	AWN25	ATP15
ANKX120704-FP	0,4	3,0–9,0	0,06–0,12				○	●		●					
ANKX160708-FP	0,8	4,0–12,0	0,06–0,15			○	○	●							
ANKX120708-MP	0,8	3,0–9,0	0,08–0,15		●			●	●	○	○	○			
ANKX160708-MP	0,8	4,0–12,0	0,10–0,20		●			●	●	●	○	○			
ANKX160716-MP	1,6	4,0–12,0	0,10–0,20		○	○				○	○	○			
ANKX160716-RP	1,6	4,0–12,0	0,10–0,20		○		●			○	○	○			

ANKX	L мм	I.C. мм	S мм	d мм
1207..	12	10	8	4,6
1607..	16	11,2	7,9	5,2

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием


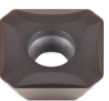





Фрезерные пластины WNGU

Фрезерные пластины					HC ¹ (CVD)			HC ¹ (PVD)			HW	HC ²											
					P	M	K	N	S	H	ACP20	ACM30	ACK15	APM25	APM30	APP25	APK20	APS25	AWN20	AWN25	ATP15		
Обозначение	г мм	a _p мм	fz м/зуб																				
	WNGU040304-MP	0,4	1,2-4,0	0,05-0,10								○			●								
	WNGU040308-MP	0,8	1,2-4,0	0,05-0,10											●								
	WNGU080608-MP	0,8	1,5-7,0	0,07-0,15	●		●				○			○		●	○						
	WNGU080608-RP	0,8	1,5-7,0	0,08-0,20	○		○							○		○							

WNGU	I.C.	S мм	d мм
0404..	6.7	3.3	3.25
0806..	12.48	6.45	4.6

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

Фрезерные пластины SEET

Фрезерные пластины					HC ¹ (CVD)			HC ¹ (PVD)			HW	HC ²											
					P	M	K	N	S	H	ACP20	ACM30	ACK15	APM25	APM30	APP25	APK20	APS25	AWN20	AWN25	ATP15		
Обозначение	a мм	a _p мм	fz м/зуб																				
	SEET12T3-FN	2,2	1,0-6,0	0,10-0,28															●	○			
	SEET12T3-FP	1,7	1,0-6,0	0,08-0,20										○		●	○						
	SEET12T3-MP	1,2	2,0-6,0	0,10-0,28							○				●								○
	SEET12T3-MK	1,3	2,0-6,0	0,10-0,28														●					
	SEET12T3-RP	1,3	2,0-6,0	0,10-0,40												●							
	SEET12T3-RK	1,3	2,0-6,0	0,10-0,40										●		○							
	SEET12T3-FW	2,37	0,2-1,0	0,10-0,20							●								○				

SEET	I.C. мм	S мм	d мм
12T3	13,4	3,97	4,4
12T3-FW	13,4	4,76	3,97

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

Фрезерные пластины SNEU/SNMU

Фрезерные пластины						HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)				HW	HC ²		
						P	■	■	■	■			■		
						M	■	■	■	■			■		
						K	■	■	■	■			■		
						N					■	■			
						S	■	■	■	■					
						H									
Обозначение	a мм	r мм	a _p мм	fz м/зуб	ACP20	ACM30	ACK15	APM25	APM30	APP25	APK20	APS25	AWN20	AWN25	ATP15
SNEU1206ANEN-FP	2,2	0,8	2,0-6,0	0,07-0,18				●				○			
SNMU120612-MP	-	1,2	2,0-6,0	0,12-0,30	○						●				
SNEU1206ANEN-MP	2,2	0,8	2,0-6,0	0,12-0,30	○	●	○		●	○	○				
SNEU120612-MP	-	1,2	2,0-6,0	0,12-0,30		●	○		○						
SNEU1206ANEN-MP	2,2	0,8	2,0-6,0	0,12-0,30		○	●								
SNMU1206ANSN-RP	2,2	0,8	2,0-6,0	0,25-0,40		○		●		○					
SNEU1206ANFN-FN	2,2	0,8	2,0-6,0	0,10-0,32								○	●		
SNEU1206ANEN-FW	5,6	0,8	0,2-1,0	0,10-0,20				●							

SN...U	I.C. мм	S мм	d мм
1206..	12,7	6,35	6,0

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

Фрезерные пластины RCET






Фрезерные пластины				HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)				HW	HC ²		
				P	■	■	■	■			■		
				M	■	■	■	■			■		
				K	■	■	■	■			■		
				N						■	■		
				S	■	■	■	■					
				H									
Обозначение	a _p мм	fz м/зуб	ACP20	ACM30	ACK15	APM25	APM30	APP25	APK20	APS25	AWN20	AWN25	ATP15
RCET10T3M0-MP	1,5-4,0	0,07-0,35				○	●			○			○
RCET1204M0-MP	1,5-5,0	0,07-0,40			○			●					○
RCET1606M0-MP	2,0-6,5	0,10-0,45		○		○		●					
RCET2006M0-MP	3,0-8,0	0,10-0,50						●	○				
RCET1204M0-RU	1,5-5,0	0,10-0,50		●									
RCET1606M0-RU	2,0-6,5	0,15-0,60		○				○	●				
RCET2006M0-RU	3,0-8,0	0,10-0,50						○					

RCET	I.C. мм	S мм	d мм
10T3..	10	3,97	4,4
1204..	12	4,76	4-4,4
1606..	16	6,35	5,5
2006..	20	6,35	6,5

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

Фрезерные пластины RDET

Фрезерные пластины				HC ¹ (CVD)			HC ¹ (PVD)			HW	HC ²
				P	■		■	■	■		■
				M	■		■	■		■	■
				K	■	■		■	■		■
				N						■	■
				S	■	■	■		■		
				H							




Обозначение	a _p мм	fz м/зуб	ACP20	ACM30	ACK15	APM25	APM30	APP25	APK20	APS25	AWN20	AWN25	ATP15
 RDET0803M0-FU	1,0–3,5	0,07–0,15					○						
 RDET10T3M0-FU	1,5–4,0	0,07–0,20					●			○			
 RDMT10T3M0-MM	1,5–4,0	0,07–0,28				○	○		○				○
 RDMT1204M0-MM	1,5–5,0	0,10–0,30		○		●	○	○		●			○
 RDMW1204M0-MP	1,5–5,0	0,10–0,35				●		○					

RDET	I.C. мм	S мм	d мм
0803..	8	3,18	2,94
10T3..	10	3,97	4,4
1204..	12	4,76	4,4

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

Фрезерные пластины PDB


Фрезерные пластины				HC ¹ (CVD)			HC ¹ (PVD)			HW	HC ²
				P	■		■	■	■		■
				M	■		■	■		■	■
				K	■	■		■	■		■
				N						■	■
				S	■	■	■		■		
				H							

Обозначение	r мм	a _p мм	fz м/зуб	ACP20	ACM30	ACK15	APM25	APM30	APP25	APK20	APS25	AWN20	AWN25	ATP15
 PDB012-MU	6	0,1–0,5	0,08–0,30				●	○				○		
 PDB016-MU	8	0,1–0,5	0,08–0,30				●	○						
 PDB020-MU	10	0,1–1,0	0,08–0,30				●	○						

PDB	I.C. мм	S мм
012	12	3
016	16	4
020	20	5

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием




Фрезерные пластины VCGX

Фрезерные пластины					HC ¹ (CVD)			HC ¹ (PVD)			HW	HC ²									
Обозначение	r мм	a _p мм	fz м/зуб	P	M	K	N	S	H	ACP20	ACM30	ACK15	APM25	APM30	APP25	APK20	APS25	AWN20	AWN25	ATP15	
											VCGX220512-AL	1,2	1,0–8,0	0,10–0,60	■	■	■	■	■	■	■
	VCGX220530-AL	3	2,0–8,0	0,20–0,80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	■

VCGX	I.C. мм	S мм	d мм
2205..	12,7	5,56	5,6

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

Фрезерные пластины SDMT

Фрезерные пластины					HC ¹ (CVD)			HC ¹ (PVD)			HW	HC ²									
Обозначение	r мм	a _p мм	fz м/зуб	P	M	K	N	S	H	ACP20	ACM30	ACK15	APM25	APM30	APP25	APK20	APS25	AWN20	AWN25	ATP15	
											SDMT06T208-MU	0,8	0,3–0,8	0,70–1,00	■	■	■	■	■	■	■
	SDMT09T312-MU	1,2	0,5–1,4	0,70–1,20	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	■
	SDMT120512-MU	1,2	0,6–2,0	0,70–3,20	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	■
	SDMT06T208-MP	0,8	0,3–0,8	0,80–1,20	■	■	■	■	■	○	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	■
	SDMT09T312-MP	1,2	0,5–1,2	0,50–1,00	■	■	■	■	■	○	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	■
	SDMT120512-MP	1,2	0,6–2,0	0,70–3,50	■	■	■	■	■	○	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	■
	SDMT06T208-MS	0,8	0,3–0,7	0,50–0,80	■	■	■	■	■	○	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	■
	SDMT09T312-MS	1,2	0,5–1,4	0,80–1,60	■	■	■	■	■	○	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	■
	SDMT120512-MS	1,2	0,6–1,5	0,70–1,50	■	■	■	■	■	○	■	■	■	■	■	■	■	■	■	○	■

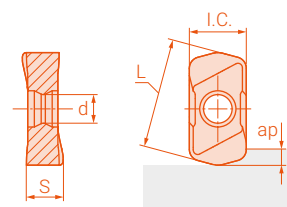
SDMT	I.C. мм	S мм	d мм
06T2..	6,35	2,58	2,5
09T3..	9,525	3,97	4
1205..	12,7	5,56	4,5

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

Фрезерные пластины LNMU

Фрезерные пластины				HC ¹ (CVD)			HC ¹ (PVD)			HW	HC ²
				P	■		■	■	■		■
				M	■		■	■	■		■
				K	■		■	■			■
				N					■	■	
				S	■		■	■			
				H							

Обозначение	a _p мм	fz м/зуб	ACP20	ACM30	ACK15	APM25	APM30	APP25	APK20	APS25	AWN20	AWN25	ATP15
LNMU0303-FM	0,3–0,7	0,50–1,20				●		●					
LNMU0303-MM	0,4–0,9	0,80–1,60				●	●	○					



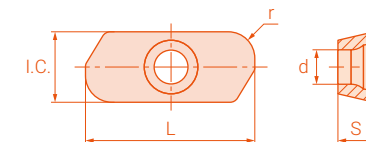
LNMU	L мм	I.C. мм	S мм	d мм
0303..	11,59	6	4,3	3,45

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

Фрезерные пластины XDHT

Фрезерные пластины				HC ¹ (CVD)			HC ¹ (PVD)			HW	HC ²
				P	■		■	■	■		■
				M	■		■	■	■		■
				K	■		■	■			■
				N					■	■	
				S	■		■	■			
				H							

Обозначение	r мм	a _p мм	fz м/зуб	ACP20	ACM30	ACK15	APM25	APM30	APP25	APK20	APS25	AWN20	AWN25	ATP15
XDHT190402FR-AL	0,2	7	0,15–0,4											●
XDHT190408FR-AL	0,8	7	0,15–0,4											○
XDHT190420FR-AL	2,0	7	0,15–0,4											○
XDHT190432FR-AL	3,2	7	0,15–0,4											○
XDHT190440FR-AL	4,0	7	0,15–0,4											○
XDHT190450FR-AL	5,0	7	0,15–0,4											○



SDMT	L мм	I.C. мм	S мм	d мм
XDHT1904	19	9,5	4,76	4,6

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием
 HW – твёрдый сплав без покрытия
 HC² – кермет с покрытием

Рекомендуемые режимы резания для фрезерных пластин

			Скорость резания Vc, м/мин.					Скорость резания Vc, м/мин.							
Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	Твёрдые сплавы с покрытием CVD			Твёрдые сплавы с покрытием PVD					Твёрдые сплавы без покрытия		Кермет		
			ACP20	АСМ30	АСК15	APM25	APM30	APP25	APK20	APS25	AWN20	AWN25	АТР15		
P Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	200–250			180–250	170–220	180–240	220–260					270–400	
	C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB	180–230			150–200	140–180	160–230	190–240					230–380	
	C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB	160–220			130–210	120–180	140–220	170–230					150–320	
	C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB	140–210			150–220	140–170	130–210	150–210					210–360	
	C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB	140–210			120–165	100–155	130–210	150–210					150–320	
	Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	160–220			120–165	100–155	150–220	160–220					150–280
		Закалённая	275 HB	140–165			120–165	90–130	120–165	130–140					100–190
		Закалённая	300 HB	140–165			90–150	80–120	120–165	130–140					90–170
		Закалённая	350 HB	130–165			90–150	80–120	120–165	130–140					80–160
	Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	120–180			80–120	70–120	100–180	120–180					80–140
Закалённая		325 HB	120–180			80–120	70–120	100–180	120–180					80–120	
M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB		130–210		135–160	120–140			110–130				145–170	
	Мартенситная закалённая	240 HB		120–200		120–140	100–120			100–120				120–145	
	Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB		100–150		90–100	70–90			80–100				150–180	
	Аустенитно-ферритная	230 HB		60–120		80–100	60–80			60–80				120–140	
K Серый чугун	Ферритный	180 HB	180–280		320–400			160–240	280–350					250–330	
	Перлитный	260 HB	160–250		300–370			150–230	250–320					220–300	
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB	170–260		300–380			150–250	220–300				200–280	
		Перлитный	250 HB	160–250		280–370			140–240	180–230				180–230	
	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	150–220		250–320			130–200	160–220				160–220	
		Перлитный	230 HB	140–200		220–300			130–200	140–210				140–210	
N Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB									500–600	450–550			
	Упрочняемые термической обработкой	100 HB									450–550	400–480			
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB									400–480	380–460		
		Упрочняемые термической обработкой	90 HB									380–460	360–420		
		Легкообрабатываемые сплавы	130 HB									320–430	300–400		
	Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Латунь	110 HB									270–360	200–340		
		Бронза без добавок свинца	90 HB									240–320	220–300		
Электролитическая медь		100 HB									200–260	180–220			
S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB		50–70		50–70	45–65			60–80					
	На основе Fe / упрочненные	280 HB		45–65		45–65	40–60			50–70					
	На основе Ni и Co / отожжённые	250 HB		50–70		40–60	40–60			40–60					
	На основе Ni и Co / упрочненные	350 HB		40–60		40–60	30–45			40–60					
	На основе Ni и Co / литые	320 HB		30–50		30–45	20–30			30–50					
	Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400		45–60		40–60	40–60			40–60				
α и β сплавы		Rm1050		30–45		30–40	30–40			30–50					
H Закалённая сталь	Закалённая и отпущенная	50 HRC													
	Закалённая и отпущенная	55 HRC													
	Закалённая и отпущенная	56 HRC													
	Закалённый чугун	Закалённый и отпущенный	55 HRC												

Rm — предел прочности на растяжение в МПа.

Обработка отверстий





Свёрла

Обзор твердосплавных и быстрорежущих свёрл	426
Система обозначений свёрл	433
Свёрла из цельного твёрдого сплава	434
Свёрла из быстрорежущей стали	502
Корпусные свёрла	519
Режимы резания	539
Развёртки	547
Зенковки	564
Расточные системы	568

Свёрла из цельного твёрдого сплава

Серия	D1-3A	D1-5A	D1-8A	D2-12A	D2-15A
Стандарт	-	-	-	-	-
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	ВАР	ВАР	ВАР	ВАР	ВАР
Хвостовик	НА	НА	НА	НА	НА
Глубина сверления	3xD	5xD	8xD	12xD	15xD
Диапазон диаметров, мм	3-20	3-20	3-18	3-20	3-12
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	434	441	448	451	454

Серия	D2-20A	D2-30A	D3-3A	D3-5A	D4-3A
Стандарт	-	-	-	-	-
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	ВАР	ВАР	ВАР	ВАР	ВАР
Хвостовик	НА	НА	НА	НА	НА
Глубина сверления	20xD	30xD	3xD	5xD	3xD
Диапазон диаметров, мм	3-12	3-10	3-20	3-20	3,3-14,5
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	457	460	462	469	475

Свёрла из цельного твёрдого сплава

Серия	D5-90A	D5-120A	D6-3A	D7-5A	D8-5A
Стандарт	-	-	-	-	-
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	ВАР	ВАР	ВАР	-	ВАР
Хвостовик	НА	НА	НА	НА	НА
Глубина сверления	-	-	3xD	5xD	5xD
Диапазон диаметров, мм	3-20	3-20	3-20	4-20	4-20
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	476	476	477	480	487

Серия	D10-3A	D10-3A	D10-5A	D10-5A
Стандарт	-	-	-	-
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM
Покрытие	-	AlTiN	-	AlTiN
Хвостовик	НА	НА	НА	НА
Глубина сверления	3xD	3xD	5xD	5xD
Диапазон диаметров, мм	0,5-3	0,5-3	0,5-2,99	0,5-2,99
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	494	494	495	495

Свёрла из цельного твёрдого сплава

Серия	D10-8A	D10-8A	D11
Стандарт	-	-	-
Материал	VHM	VHM	VHM
Покрытие	-	AlTiN	-
Хвостовик	HA	HA	HA
Глубина сверления	8xD	8xD	8xD
Диапазон диаметров, мм	0,55-3	0,55-3	0,5-12,00
Применяемость			
Страница	499	499	500

Свёрла из быстрорежущей стали

Серия	D51	D59	D52	D61	D53
Стандарт	DIN 338 N	DIN 338 N	DIN 338 N	DIN 338	DIN 1897 N
Материал	HSS	HSS-Co5	HSS-Co8	HSSE-PM	HSS-Co5
Покрытие	AlTiN	AlTiN	-	V (OX)	-/AlTiN
Хвостовик	HA	HA	HA	HA	HA
Глубина сверления	8xD	8xD	8xD	8xD	3xD
Диапазон диаметров, мм	0,3-20	0,5-20	0,5-13	2-13	1-13
Применяемость					
Страница	502	505	508	510	512

Свёрла из быстрорежущей стали

Серия	D54	D56	D57	D58	D64
Стандарт	DIN 340 N	DIN 333 A	DIN 333 B	DIN 333 A	DIN 333 A
Материал	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS	HSS	HSSE-PM
Покрытие	-/AlTiN	-	-	-	-/TiN/TiCN
Хвостовик	HA	-	-	-	-
Глубина сверления	12xD	-	-	-	-
Диапазон диаметров, мм	2-13	0,5-10	1-6	1-2,5	1-6
Применяемость					
Страница	514	515	516	517	518

Развёртки из цельного твёрдого сплава

Серия	R1-SH7-L	R1-SH7-R	R1-PH7
Стандарт	-	-	-
Материал	VHM	VHM	VHM
Число зубьев	3-6	3-6	3-6
Хвостовик	HA	HA	HA
Диапазон диаметров, мм	1,000-20,099	1,000-20,099	1,000-20,099
Применяемость			
Страница	548	549	550

Развёртки из быстрорежущей стали

Серия	R50-PH7	R50-SH7	R51-PH7	R51-SH7	R52-SH7
Стандарт	DIN 212	DIN 212	DIN 206	DIN 206	DIN 208
Материал	HSS-Co5	HSS-Co5	HSS	HSS	HSS-Co5
Число зубьев	4-6	4-6	4-6	4-6	6-8
Хвостовик	HA	HA	HA	HA	KM
Диапазон диаметров, мм	2-10	2-10	1,6-10	1,6-10	6-32
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Страница	551	553	555	557	559

Серия	R53-P	R53-S
Стандарт	DIN 9	DIN 9
Материал	HSS	HSS
Число зубьев	4-10	4-6
Хвостовик	-	-
Диапазон диаметров, мм	4-25	4-10
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H
Страница	560	561

Зенковки

Серия	C50	C51
Стандарт	DIN 334 C	DIN 335 C
Материал	HSS-Co5	HSS-Co5
Покрытие	-/TiN	-/TiN
Хвостовик	-	-
Диапазон диаметров, мм	6,3-25	6,3-25
Применяемость	P M K N S H	P M K N S H
Страница	565	566

Условные обозначения

Обрабатываемый материал

- P Стали
- M Нержавеющая сталь
- K Чугуны
- N Цветные металлы
- S Жаропрочные сплавы
- H Закалённая сталь
- Оптимальное применение
- Возможное применение
- Не применяется

Характеристики инструмента

- VHM Инструментальный материал
- HA Тип хвостовика
- 5xD Соотношение L/D
- 140° Угол при вершине
- Применение СОЖ
- DIN 327 Номер стандарта
- Тип А Тип по стандарту
- Серия длины

Наличие

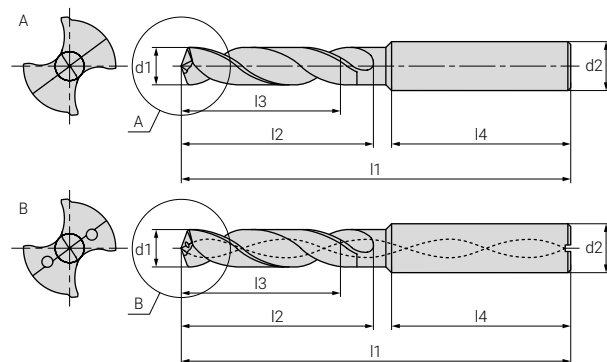
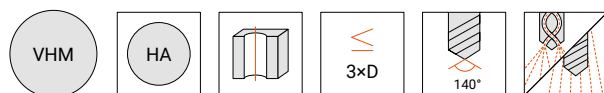
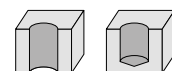
- На складе
- Под заказ
- ★ По запросу

Система обозначений цельных свёрл

D51	3	A	0500	C										
Серия свёрл	Соотношение L/D	Тип хвостовика	Диаметр	СОЖ										
D1 Спиральные для общего применения	3 3 × D	A DIN 6535	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>0300 D = 3 мм</td></tr> <tr><td>0310 D = 3,1 мм</td></tr> <tr><td>0320 D = 3,2 мм</td></tr> <tr><td>0330 D = 3,3 мм</td></tr> <tr><td>0340 D = 3,4 мм</td></tr> <tr><td>0350 D = 3,5 мм</td></tr> <tr><td>0360 D = 3,6 мм</td></tr> <tr><td>0370 D = 3,7 мм</td></tr> <tr><td>⋮</td></tr> <tr><td>2000 D = 20 мм</td></tr> </table>	0300 D = 3 мм	0310 D = 3,1 мм	0320 D = 3,2 мм	0330 D = 3,3 мм	0340 D = 3,4 мм	0350 D = 3,5 мм	0360 D = 3,6 мм	0370 D = 3,7 мм	⋮	2000 D = 20 мм	<p>C Внутренняя подача смазочно-охлаждающей жидкости</p>
0300 D = 3 мм														
0310 D = 3,1 мм														
0320 D = 3,2 мм														
0330 D = 3,3 мм														
0340 D = 3,4 мм														
0350 D = 3,5 мм														
0360 D = 3,6 мм														
0370 D = 3,7 мм														
⋮														
2000 D = 20 мм														
D2 Спиральные для глубокого сверления	5 5 × D													
D3 Свёрла для обработки стали и чугуна	8 8 × D													
D4 Ступенчатые	10 10 × D													
D5 Центровочные	12 12 × D													
D6 Пилотные	15 15 × D													
D7 Свёрла для обработки цветных металлов	20 20 × D													
D8 Свёрла для обработки нержавеющей стали	30 30 × D													
D10 Микросвёрла														
D11 Свёрла твердосплавные по DIN 338														
D51 Спиральные из быстрорежущей стали HSS, средняя серия														
D59 Спиральные из быстрорежущей стали HSS Co5, средняя серия														
D52 Спиральные из быстрорежущей стали HSS Co8, средняя серия														
D61 Спиральные из быстрорежущей стали HSS PM, средняя серия														
D53 Спиральные из быстрорежущей стали HSS Co5, короткая серия														
D54 Спиральные спиральные из быстрорежущей стали HSS Co5, длинная серия														
D56 Центровочные из быстрорежущей стали HSS														
D57 Центровочные из быстрорежущей стали HSS														
D58 Центровочные из быстрорежущей стали HSS Co5														
D64 Центровочные из быстрорежущей стали HSS PM, тип A														
	Угол при вершине													
	90 90°													
	120 120°													

Свёрла из цельного твёрдого сплава D1-3A

ВАР



Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
• D1-3A-0300	A	3,0	6	62	20	14	36
• D1-3A-0300 C	B	3,0	6	62	20	14	36
• D1-3A-0310	A	3,1	6	62	20	14	36
○ D1-3A-0310 C	B	3,1	6	62	20	14	36
• D1-3A-0320	A	3,2	6	62	20	14	36
○ D1-3A-0320 C	B	3,2	6	62	20	14	36
• D1-3A-0325	A	3,25	6	62	20	14	36
○ D1-3A-0325 C	B	3,25	6	62	20	14	36
• D1-3A-0330	A	3,3	6	62	20	14	36
• D1-3A-0330 C	B	3,3	6	62	20	14	36
• D1-3A-0340	A	3,4	6	62	20	14	36
• D1-3A-0340 C	B	3,4	6	62	20	14	36
• D1-3A-0350	A	3,5	6	62	20	14	36
○ D1-3A-0350 C	B	3,5	6	62	20	14	36
• D1-3A-0360	A	3,6	6	62	20	14	36
• D1-3A-0360 C	B	3,6	6	62	20	14	36
• D1-3A-0370	A	3,7	6	62	20	14	36
○ D1-3A-0370 C	B	3,7	6	62	20	14	36
• D1-3A-0380	A	3,8	6	66	24	17	36
○ D1-3A-0380 C	B	3,8	6	66	24	17	36
• D1-3A-0390	A	3,9	6	66	24	17	36
• D1-3A-0390 C	B	3,9	6	66	24	17	36
• D1-3A-0400	A	4,0	6	66	24	17	36
• D1-3A-0400 C	B	4,0	6	66	24	17	36
• D1-3A-0410	A	4,1	6	66	24	17	36
• D1-3A-0410 C	B	4,1	6	66	24	17	36
• D1-3A-0420	A	4,2	6	66	24	17	36

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
• D1-3A-0420 C	B	4,2	6	66	24	17	36
• D1-3A-0430	A	4,3	6	66	24	17	36
• D1-3A-0430 C	B	4,3	6	66	24	17	36
• D1-3A-0440	A	4,4	6	66	24	17	36
• D1-3A-0440 C	B	4,4	6	66	24	17	36
• D1-3A-0450	A	4,5	6	66	24	17	36
• D1-3A-0450 C	B	4,5	6	66	24	17	36
• D1-3A-0460	A	4,6	6	66	24	17	36
○ D1-3A-0460 C	B	4,6	6	66	24	17	36
• D1-3A-0465	A	4,65	6	66	24	17	36
○ D1-3A-0465 C	B	4,65	6	66	24	17	36
• D1-3A-0470	A	4,7	6	66	24	17	36
○ D1-3A-0470 C	B	4,7	6	66	24	17	36
• D1-3A-0480	A	4,8	6	66	28	20	36
• D1-3A-0480 C	B	4,8	6	66	28	20	36
• D1-3A-0490	A	4,9	6	66	28	20	36
○ D1-3A-0490 C	B	4,9	6	66	28	20	36
• D1-3A-0500	A	5,0	6	66	28	20	36
• D1-3A-0500 C	B	5,0	6	66	28	20	36
• D1-3A-0510	A	5,1	6	66	28	20	36
○ D1-3A-0510 C	B	5,1	6	66	28	20	36
• D1-3A-0520	A	5,2	6	66	28	20	36
• D1-3A-0520 C	B	5,2	6	66	28	20	36
• D1-3A-0530	A	5,3	6	66	28	20	36
• D1-3A-0530 C	B	5,3	6	66	28	20	36
• D1-3A-0540	A	5,4	6	66	28	20	36
○ D1-3A-0540 C	B	5,4	6	66	28	20	36
• D1-3A-0550	A	5,5	6	66	28	20	36
○ D1-3A-0550 C	B	5,5	6	66	28	20	36
• D1-3A-0555	A	5,55	6	66	28	20	36
○ D1-3A-0555 C	B	5,55	6	66	28	20	36
• D1-3A-0560	A	5,6	6	66	28	20	36
○ D1-3A-0560 C	B	5,6	6	66	28	20	36
• D1-3A-0570	A	5,7	6	66	28	20	36
○ D1-3A-0570 C	B	5,7	6	66	28	20	36
• D1-3A-0580	A	5,8	6	66	28	20	36
• D1-3A-0580 C	B	5,8	6	66	28	20	36
• D1-3A-0590	A	5,9	6	66	28	20	36
• D1-3A-0590 C	B	5,9	6	66	28	20	36
• D1-3A-0600	A	6,0	6	66	28	20	36
• D1-3A-0600 C	B	6,0	6	66	28	20	36
• D1-3A-0610	A	6,1	8	79	34	24	36
○ D1-3A-0610 C	B	6,1	8	79	34	24	36
• D1-3A-0620	A	6,2	8	79	34	24	36
○ D1-3A-0620 C	B	6,2	8	79	34	24	36
• D1-3A-0630	A	6,3	8	79	34	24	36
○ D1-3A-0630 C	B	6,3	8	79	34	24	36
• D1-3A-0640	A	6,4	8	79	34	24	36
○ D1-3A-0640 C	B	6,4	8	79	34	24	36

Свёрла из цельного твёрдого сплава D1-3A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
• D1-3A-0650	A	6,5	8	79	34	24	36
• D1-3A-0650 C	B	6,5	8	79	34	24	36
• D1-3A-0660	A	6,6	8	79	34	24	36
○ D1-3A-0660 C	B	6,6	8	79	34	24	36
• D1-3A-0670	A	6,7	8	79	34	24	36
○ D1-3A-0670 C	B	6,7	8	79	34	24	36
• D1-3A-0675	A	6,75	8	79	34	24	36
○ D1-3A-0675 C	B	6,75	8	79	34	24	36
• D1-3A-0680	A	6,8	8	79	34	24	36
• D1-3A-0680 C	B	6,8	8	79	34	24	36
• D1-3A-0690	A	6,9	8	79	34	24	36
○ D1-3A-0690 C	B	6,9	8	79	34	24	36
• D1-3A-0700	A	7,0	8	79	34	24	36
• D1-3A-0700 C	B	7,0	8	79	34	24	36
• D1-3A-0710	A	7,1	8	79	41	29	36
• D1-3A-0710 C	B	7,1	8	79	41	29	36
• D1-3A-0720	A	7,2	8	79	41	29	36
○ D1-3A-0720 C	B	7,2	8	79	41	29	36
• D1-3A-0730	A	7,3	8	79	41	29	36
○ D1-3A-0730 C	B	7,3	8	79	41	29	36
• D1-3A-0740	A	7,4	8	79	41	29	36
○ D1-3A-0740 C	B	7,4	8	79	41	29	36
• D1-3A-0745	A	7,45	8	79	41	29	36
○ D1-3A-0745 C	B	7,45	8	79	41	29	36
• D1-3A-0750	A	7,5	8	79	41	29	36
○ D1-3A-0750 C	B	7,5	8	79	41	29	36
• D1-3A-0760	A	7,6	8	79	41	29	36
○ D1-3A-0760 C	B	7,6	8	79	41	29	36
• D1-3A-0770	A	7,7	8	79	41	29	36
• D1-3A-0770 C	B	7,7	8	79	41	29	36
• D1-3A-0780	A	7,8	8	79	41	29	36
○ D1-3A-0780 C	B	7,8	8	79	41	29	36
• D1-3A-0790	A	7,9	8	79	41	29	36
○ D1-3A-0790 C	B	7,9	8	79	41	29	36
• D1-3A-0800	A	8,0	8	79	41	29	36
• D1-3A-0800 C	B	8,0	8	79	41	29	36
• D1-3A-0810	A	8,1	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0810 C	B	8,1	10	89	47	35	40
• D1-3A-0820	A	8,2	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0820 C	B	8,2	10	89	47	35	40
• D1-3A-0830	A	8,3	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0830 C	B	8,3	10	89	47	35	40
• D1-3A-0840	A	8,4	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0840 C	B	8,4	10	89	47	35	40
• D1-3A-0850	A	8,5	10	89	47	35	40

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
• D1-3A-0850 C	B	8,5	10	89	47	35	40
• D1-3A-0860	A	8,6	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0860 C	B	8,6	10	89	47	35	40
• D1-3A-0870	A	8,7	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0870 C	B	8,7	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0880	A	8,8	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0880 C	B	8,8	10	89	47	35	40
• D1-3A-0890	A	8,9	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0890 C	B	8,9	10	89	47	35	40
• D1-3A-0900	A	9,0	10	89	47	35	40
• D1-3A-0900 C	B	9,0	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0910	A	9,1	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0910 C	B	9,1	10	89	47	35	40
• D1-3A-0920	A	9,2	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0920 C	B	9,2	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0930	A	9,3	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0930 C	B	9,3	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0940	A	9,4	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0940 C	B	9,4	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0945	A	9,45	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0945 C	B	9,45	10	89	47	35	40
• D1-3A-0950	A	9,5	10	89	47	35	40
• D1-3A-0950 C	B	9,5	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0960	A	9,6	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0960 C	B	9,6	10	89	47	35	40
• D1-3A-0970	A	9,7	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0970 C	B	9,7	10	89	47	35	40
• D1-3A-0980	A	9,8	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0980 C	B	9,8	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0990	A	9,9	10	89	47	35	40
○ D1-3A-0990 C	B	9,9	10	89	47	35	40
• D1-3A-1000	A	10,0	10	89	47	35	40
• D1-3A-1000 C	B	10,0	10	89	47	35	40
• D1-3A-1010	A	10,1	12	102	55	40	45
• D1-3A-1010 C	B	10,1	12	102	55	40	45
• D1-3A-1020	A	10,2	12	102	55	40	45
• D1-3A-1020 C	B	10,2	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1025	A	10,25	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1025 C	B	10,25	12	102	55	40	45
• D1-3A-1030	A	10,3	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1030 C	B	10,3	12	102	55	40	45
• D1-3A-1040	A	10,4	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1040 C	B	10,4	12	102	55	40	45
• D1-3A-1050	A	10,5	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1050 C	B	10,5	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1060	A	10,6	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1060 C	B	10,6	12	102	55	40	45
• D1-3A-1070	A	10,7	12	102	55	40	45
• D1-3A-1070 C	B	10,7	12	102	55	40	45

Свёрла из цельного твёрдого сплава D1-3А

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
• D1-3A-1080	A	10,8	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1080 C	B	10,8	12	102	55	40	45
• D1-3A-1090	A	10,9	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1090 C	B	10,9	12	102	55	40	45
• D1-3A-1100	A	11,0	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1100 C	B	11,0	12	102	55	40	45
• D1-3A-1110	A	11,1	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1110 C	B	11,1	12	102	55	40	45
• D1-3A-1120	A	11,2	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1120 C	B	11,2	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1125	A	11,25	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1125 C	B	11,25	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1130	A	11,3	12	102	55	40	45
• D1-3A-1130 C	B	11,3	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1135	A	11,35	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1135 C	B	11,35	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1140	A	11,4	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1140 C	B	11,4	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1145	A	11,45	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1145 C	B	11,45	12	102	55	40	45
• D1-3A-1150	A	11,5	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1150 C	B	11,5	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1160	A	11,6	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1160 C	B	11,6	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1170	A	11,7	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1170 C	B	11,7	12	102	55	40	45
• D1-3A-1180	A	11,8	12	102	55	40	45
• D1-3A-1180 C	B	11,8	12	102	55	40	45
• D1-3A-1190	A	11,9	12	102	55	40	45
○ D1-3A-1190 C	B	11,9	12	102	55	40	45
• D1-3A-1200	A	12,0	12	102	55	40	45
• D1-3A-1200 C	B	12,0	12	102	55	40	45
• D1-3A-1210	A	12,1	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1210 C	B	12,1	14	107	60	43	45
• D1-3A-1220	A	12,2	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1220 C	B	12,2	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1225	A	12,25	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1225 C	B	12,25	14	107	60	43	45
• D1-3A-1230	A	12,3	14	107	60	43	45
• D1-3A-1230 C	B	12,3	14	107	60	43	45
• D1-3A-1250	A	12,5	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1250 C	B	12,5	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1270	A	12,7	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1270 C	B	12,7	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1275	A	12,75	14	107	60	43	45

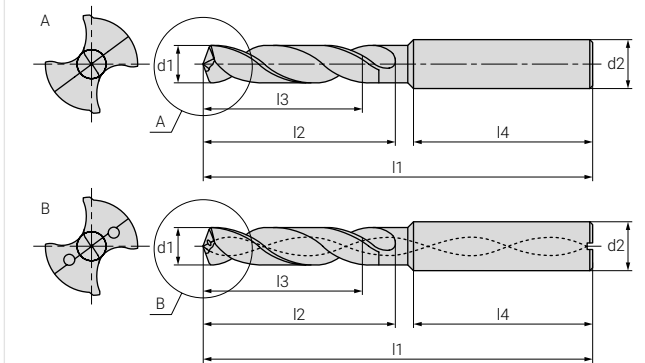
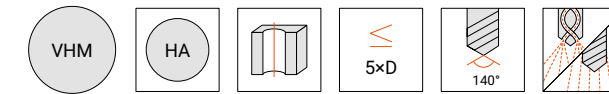
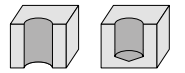
Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D1-3A-1275 C	B	12,75	14	107	60	43	45
• D1-3A-1280	A	12,8	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1280 C	B	12,8	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1300	A	13,0	14	107	60	43	45
• D1-3A-1300 C	B	13,0	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1310	A	13,1	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1310 C	B	13,1	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1335	A	13,35	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1335 C	B	13,35	14	107	60	43	45
• D1-3A-1350	A	13,5	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1350 C	B	13,5	14	107	60	43	45
• D1-3A-1380	A	13,8	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1380 C	B	13,8	14	107	60	43	45
• D1-3A-1400	A	14,0	14	107	60	43	45
• D1-3A-1400 C	B	14,0	14	107	60	43	45
○ D1-3A-1420	A	14,2	16	107	60	43	45
○ D1-3A-1420 C	B	14,2	16	107	60	43	45
○ D1-3A-1425	A	14,25	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1425 C	B	14,25	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1430	A	14,3	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1430 C	B	14,3	16	115	65	45	48
• D1-3A-1450	A	14,5	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1450 C	B	14,5	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1475	A	14,75	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1475 C	B	14,75	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1480	A	14,8	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1480 C	B	14,8	16	115	65	45	48
• D1-3A-1500	A	15,0	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1500 C	B	15,0	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1510	A	15,1	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1510 C	B	15,1	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1530	A	15,3	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1535 C	B	15,35	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1535	A	15,35	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1550 C	B	15,5	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1550	A	15,5	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1580 C	B	15,8	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1580	A	15,8	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1600 C	B	16,0	16	115	65	45	48
○ D1-3A-1600	A	16,0	16	115	65	45	48
• D1-3A-1610	A	16,1	18	123	73	51	48
○ D1-3A-1650	A	16,5	18	123	73	51	48
○ D1-3A-1650 C	B	16,5	18	123	73	51	48
○ D1-3A-1675	A	16,75	18	123	73	51	48
○ D1-3A-1675 C	B	16,75	18	123	73	51	48
○ D1-3A-1680	A	16,8	18	123	73	51	48
○ D1-3A-1680 C	B	16,8	18	123	73	51	48
○ D1-3A-1700	A	17,0	18	123	73	51	48
○ D1-3A-1700 C	B	17,0	18	123	73	51	48

Свёрла из цельного твёрдого сплава D1-3A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D1-3A-1750	A	17,5	18	123	73	51	48
○ D1-3A-1750 C	B	17,5	18	123	73	51	48
○ D1-3A-1780	A	17,8	18	123	73	51	48
○ D1-3A-1780 C	B	17,8	18	123	73	51	48
● D1-3A-1800	A	18,0	18	123	73	51	48
○ D1-3A-1800 C	B	18,0	18	123	73	51	48
○ D1-3A-1850	A	18,5	20	131	79	55	50
○ D1-3A-1850 C	B	18,5	20	131	79	55	50
○ D1-3A-1880	A	18,8	20	131	79	55	50
○ D1-3A-1880 C	B	18,8	20	131	79	55	50
○ D1-3A-1900	A	19,0	20	131	79	55	50
○ D1-3A-1900 C	B	19,0	20	131	79	55	50
○ D1-3A-1950	A	19,5	20	131	79	55	50
○ D1-3A-1950 C	B	19,5	20	131	79	55	50
○ D1-3A-1980	A	19,8	20	131	79	55	50
○ D1-3A-1980 C	B	19,8	20	131	79	55	50
● D1-3A-2000	A	20,0	20	131	79	55	50
○ D1-3A-2000 C	B	20,0	20	131	79	55	50

Свёрла из цельного твёрдого сплава D1-5A

ВАР



Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
● D1-5A-0300	A	3,0	6	66	28	23	36
● D1-5A-0300 C	B	3,0	6	66	28	23	36
● D1-5A-0310	A	3,1	6	66	28	23	36
○ D1-5A-0310 C	B	3,1	6	66	28	23	36
● D1-5A-0320	A	3,2	6	66	28	23	36
○ D1-5A-0320 C	B	3,2	6	66	28	23	36
● D1-5A-0325	A	3,25	6	66	28	23	36
○ D1-5A-0325 C	B	3,25	6	66	28	23	36
● D1-5A-0330	A	3,3	6	66	28	23	36
● D1-5A-0330 C	B	3,3	6	66	28	23	36
● D1-5A-0340	A	3,4	6	66	28	23	36
● D1-5A-0340 C	B	3,4	6	66	28	23	36
● D1-5A-0350	A	3,5	6	66	28	23	36
○ D1-5A-0350 C	B	3,5	6	66	28	23	36
● D1-5A-0360	A	3,6	6	66	28	23	36
○ D1-5A-0360 C	B	3,6	6	66	28	23	36
● D1-5A-0370	A	3,7	6	66	28	23	36
● D1-5A-0370 C	B	3,7	6	66	28	23	36
● D1-5A-0380	A	3,8	6	74	36	29	36
● D1-5A-0380 C	B	3,8	6	74	36	29	36
○ D1-5A-0390	A	3,9	6	74	36	29	36
○ D1-5A-0390 C	B	3,9	6	74	36	29	36
● D1-5A-0400	A	4,0	6	74	36	29	36
● D1-5A-0400 C	B	4,0	6	74	36	29	36
● D1-5A-0410	A	4,1	6	74	36	29	36
○ D1-5A-0410 C	B	4,1	6	74	36	29	36
● D1-5A-0420	A	4,2	6	74	36	29	36

Свёрла из цельного твёрдого сплава D1-5A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
• D1-5A-0420 C	B	4,2	6	74	36	29	36
• D1-5A-0430	A	4,3	6	74	36	29	36
○ D1-5A-0430 C	B	4,3	6	74	36	29	36
• D1-5A-0440	A	4,4	6	74	36	29	36
○ D1-5A-0440 C	B	4,4	6	74	36	29	36
• D1-5A-0450	A	4,5	6	74	36	29	36
• D1-5A-0450 C	B	4,5	6	74	36	29	36
• D1-5A-0460	A	4,6	6	74	36	29	36
○ D1-5A-0460 C	B	4,6	6	74	36	29	36
• D1-5A-0465	A	4,65	6	74	36	29	36
○ D1-5A-0465 C	B	4,65	6	74	36	29	36
• D1-5A-0470	A	4,7	6	74	36	29	36
• D1-5A-0470 C	B	4,7	6	74	36	29	36
• D1-5A-0480	A	4,8	6	82	44	35	36
• D1-5A-0480 C	B	4,8	6	82	44	35	36
○ D1-5A-0490	A	4,9	6	82	44	35	36
• D1-5A-0490 C	B	4,9	6	82	44	35	36
• D1-5A-0500	A	5,0	6	82	44	35	36
• D1-5A-0500 C	B	5,0	6	82	44	35	36
• D1-5A-0510	A	5,1	6	82	44	35	36
• D1-5A-0510 C	B	5,1	6	82	44	35	36
• D1-5A-0520	A	5,2	6	82	44	35	36
○ D1-5A-0520 C	B	5,2	6	82	44	35	36
• D1-5A-0530	A	5,3	6	82	44	35	36
○ D1-5A-0530 C	B	5,3	6	82	44	35	36
• D1-5A-0540	A	5,4	6	82	44	35	36
○ D1-5A-0540 C	B	5,4	6	82	44	35	36
• D1-5A-0550	A	5,5	6	82	44	35	36
• D1-5A-0550 C	B	5,5	6	82	44	35	36
• D1-5A-0555	A	5,55	6	82	44	35	36
○ D1-5A-0555 C	B	5,55	6	82	44	35	36
• D1-5A-0560	A	5,6	6	82	44	35	36
• D1-5A-0560 C	B	5,6	6	82	44	35	36
• D1-5A-0570	A	5,7	6	82	44	35	36
○ D1-5A-0570 C	B	5,7	6	82	44	35	36
• D1-5A-0580	A	5,8	6	82	44	35	36
○ D1-5A-0580 C	B	5,8	6	82	44	35	36
• D1-5A-0590	A	5,9	6	82	44	35	36
○ D1-5A-0590 C	B	5,9	6	82	44	35	36
• D1-5A-0600	A	6,0	6	82	44	35	36
• D1-5A-0600 C	B	6,0	6	82	44	35	36
• D1-5A-0610	A	6,1	8	91	53	43	36
○ D1-5A-0610 C	B	6,1	8	91	53	43	36
• D1-5A-0620	A	6,2	8	91	53	43	36
○ D1-5A-0620 C	B	6,2	8	91	53	43	36

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
• D1-5A-0630	A	6,3	8	91	53	43	36
• D1-5A-0630 C	B	6,3	8	91	53	43	36
• D1-5A-0640	A	6,4	8	91	53	43	36
• D1-5A-0640 C	B	6,4	8	91	53	43	36
• D1-5A-0650	A	6,5	8	91	53	43	36
• D1-5A-0650 C	B	6,5	8	91	53	43	36
• D1-5A-0660	A	6,6	8	91	53	43	36
○ D1-5A-0660 C	B	6,6	8	91	53	43	36
• D1-5A-0670	A	6,7	8	91	53	43	36
• D1-5A-0670 C	B	6,7	8	91	53	43	36
○ D1-5A-0675	A	6,75	8	91	53	43	36
○ D1-5A-0675 C	B	6,75	8	91	53	43	36
• D1-5A-0680	A	6,8	8	91	53	43	36
• D1-5A-0680 C	B	6,8	8	91	53	43	36
○ D1-5A-0690	A	6,9	8	91	53	43	36
• D1-5A-0690 C	B	6,9	8	91	53	43	36
• D1-5A-0700	A	7,0	8	91	53	43	36
• D1-5A-0700 C	B	7,0	8	91	53	43	36
• D1-5A-0710	A	7,1	8	91	53	43	36
• D1-5A-0710 C	B	7,1	8	91	53	43	36
• D1-5A-0720	A	7,2	8	91	53	43	36
○ D1-5A-0720 C	B	7,2	8	91	53	43	36
○ D1-5A-0730	A	7,3	8	91	53	43	36
○ D1-5A-0730 C	B	7,3	8	91	53	43	36
• D1-5A-0740	A	7,4	8	91	53	43	36
• D1-5A-0740 C	B	7,4	8	91	53	43	36
• D1-5A-0745	A	7,45	8	91	53	43	36
• D1-5A-0750 C	B	7,5	8	91	53	43	36
• D1-5A-0750	A	7,5	8	91	53	43	36
○ D1-5A-0760 C	B	7,6	8	91	53	43	36
• D1-5A-0760	A	7,6	8	91	53	43	36
○ D1-5A-0770 C	B	7,7	8	91	53	43	36
• D1-5A-0770	A	7,7	8	91	53	43	36
• D1-5A-0780 C	B	7,8	8	91	53	43	36
• D1-5A-0780	A	7,8	8	91	53	43	36
○ D1-5A-0790 C	B	7,9	8	91	53	43	36
• D1-5A-0790	A	7,9	8	91	53	43	36
• D1-5A-0800 C	B	8,0	8	91	53	43	36
• D1-5A-0800	A	8,0	8	91	53	43	36
○ D1-5A-0810 C	B	8,1	10	103	61	49	40
• D1-5A-0810	A	8,1	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0820 C	B	8,2	10	103	61	49	40
• D1-5A-0820	A	8,2	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0830 C	B	8,3	10	103	61	49	40
• D1-5A-0830	A	8,3	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0840 C	B	8,4	10	103	61	49	40
• D1-5A-0840	A	8,4	10	103	61	49	40
• D1-5A-0850 C	B	8,5	10	103	61	49	40
• D1-5A-0850	A	8,5	10	103	61	49	40

Свёрла из цельного твёрдого сплава D1-5A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D1-5A-0860 C	B	8,6	10	103	61	49	40
● D1-5A-0860	A	8,6	10	103	61	49	40
● D1-5A-0870 C	B	8,7	10	103	61	49	40
● D1-5A-0870	A	8,7	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0880 C	B	8,8	10	103	61	49	40
● D1-5A-0880	A	8,8	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0890 C	B	8,9	10	103	61	49	40
● D1-5A-0890	A	8,9	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0900 C	B	9,0	10	103	61	49	40
● D1-5A-0900	A	9,0	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0910 C	B	9,1	10	103	61	49	40
● D1-5A-0910	A	9,1	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0920 C	B	9,2	10	103	61	49	40
● D1-5A-0920	A	9,2	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0930 C	B	9,3	10	103	61	49	40
● D1-5A-0930	A	9,3	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0935 C	B	9,35	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0935	A	9,35	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0940 C	B	9,4	10	103	61	49	40
● D1-5A-0940	A	9,4	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0945 C	B	9,45	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0945	A	9,45	10	103	61	49	40
● D1-5A-0950 C	B	9,5	10	103	61	49	40
● D1-5A-0950	A	9,5	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0960 C	B	9,6	10	103	61	49	40
● D1-5A-0960	A	9,6	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0970 C	B	9,7	10	103	61	49	40
● D1-5A-0970	A	9,7	10	103	61	49	40
○ D1-5A-0980 C	B	9,8	10	103	61	49	40
● D1-5A-0980	A	9,8	10	103	61	49	40
● D1-5A-0990 C	B	9,9	10	103	61	49	40
● D1-5A-0990	A	9,9	10	103	61	49	40
● D1-5A-1000 C	B	10,0	10	103	61	49	40
● D1-5A-1000	A	10,0	10	103	61	49	40
○ D1-5A-1010 C	B	10,1	12	118	71	56	45
● D1-5A-1010	A	10,1	12	118	71	56	45
● D1-5A-1020 C	B	10,2	12	118	71	56	45
● D1-5A-1020	A	10,2	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1025 C	B	10,25	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1025	A	10,25	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1030 C	B	10,3	12	118	71	56	45
● D1-5A-1030	A	10,3	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1040 C	B	10,4	12	118	71	56	45
● D1-5A-1040	A	10,4	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1050 C	B	10,5	12	118	71	56	45

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
● D1-5A-1050	A	10,5	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1060 C	B	10,6	12	118	71	56	45
● D1-5A-1060	A	10,6	12	118	71	56	45
● D1-5A-1070 C	B	10,7	12	118	71	56	45
● D1-5A-1070	A	10,7	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1080 C	B	10,8	12	118	71	56	45
● D1-5A-1080	A	10,8	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1090 C	B	10,9	12	118	71	56	45
● D1-5A-1090	A	10,9	12	118	71	56	45
● D1-5A-1100 C	B	11,0	12	118	71	56	45
● D1-5A-1100	A	11,0	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1110 C	B	11,1	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1110	A	11,1	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1120 C	B	11,2	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1120	A	11,2	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1125 C	B	11,25	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1125	A	11,25	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1130 C	B	11,3	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1130	A	11,3	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1135 C	B	11,35	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1135	A	11,35	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1140 C	B	11,4	12	118	71	56	45
● D1-5A-1140	A	11,4	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1145 C	B	11,45	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1145	A	11,45	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1150 C	B	11,5	12	118	71	56	45
● D1-5A-1150	A	11,5	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1160 C	B	11,6	12	118	71	56	45
● D1-5A-1160	A	11,6	12	118	71	56	45
● D1-5A-1170 C	B	11,7	12	118	71	56	45
● D1-5A-1170	A	11,7	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1180 C	B	11,8	12	118	71	56	45
● D1-5A-1180	A	11,8	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1190 C	B	11,9	12	118	71	56	45
● D1-5A-1190	A	11,9	12	118	71	56	45
● D1-5A-1200 C	B	12,0	12	118	71	56	45
● D1-5A-1200	A	12,0	12	118	71	56	45
○ D1-5A-1210 C	B	12,1	14	124	77	60	45
● D1-5A-1210	A	12,1	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1220 C	B	12,2	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1220	A	12,2	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1225 C	B	12,25	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1225	A	12,25	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1230 C	B	12,3	14	124	77	60	45
● D1-5A-1230	A	12,3	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1250 C	B	12,5	14	124	77	60	45
● D1-5A-1250	A	12,5	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1270 C	B	12,7	14	124	77	60	45
● D1-5A-1270	A	12,7	14	124	77	60	45

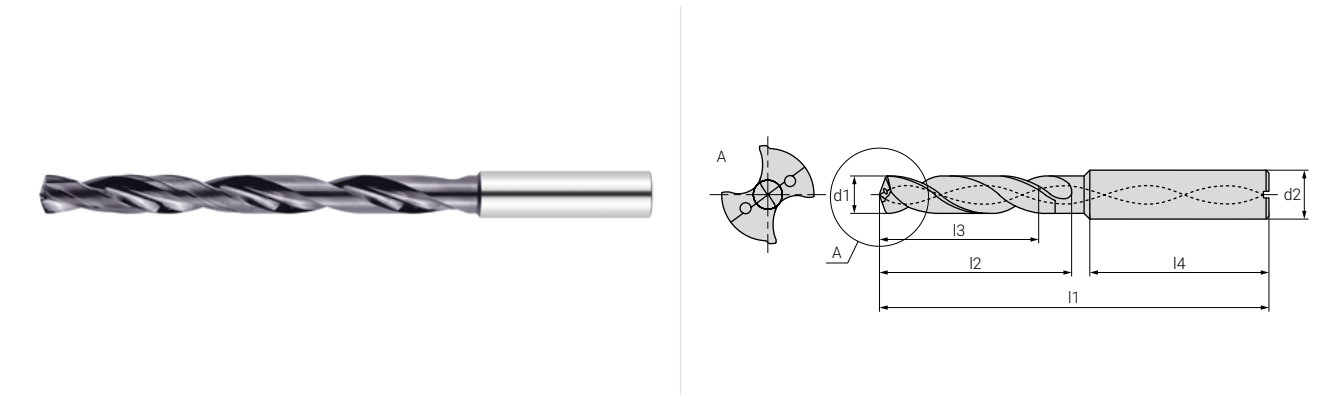
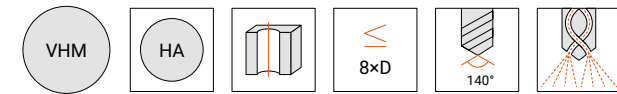
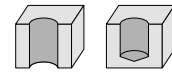
Свёрла из цельного твёрдого сплава D1-5A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D1-5A-1275 C	B	12,75	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1275	A	12,75	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1280 C	B	12,8	14	124	77	60	45
● D1-5A-1280	A	12,8	14	124	77	60	45
● D1-5A-1300 C	B	13,0	14	124	77	60	45
● D1-5A-1300	A	13,0	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1310 C	B	13,1	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1310	A	13,1	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1335 C	B	13,35	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1335	A	13,35	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1350 C	B	13,5	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1350	A	13,5	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1380 C	B	13,8	14	124	77	60	45
● D1-5A-1380	A	13,8	14	124	77	60	45
● D1-5A-1400 C	B	14,0	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1400	A	14,0	14	124	77	60	45
○ D1-5A-1420 C	B	14,2	16	124	77	60	45
● D1-5A-1420	A	14,2	16	124	77	60	45
○ D1-5A-1425 C	B	14,25	16	133	83	63	48
○ D1-5A-1425	A	14,25	16	133	83	63	48
○ D1-5A-1430 C	B	14,3	16	133	83	63	48
● D1-5A-1430	A	14,3	16	133	83	63	48
○ D1-5A-1450 C	B	14,5	16	133	83	63	48
● D1-5A-1450	A	14,5	16	133	83	63	48
○ D1-5A-1475 C	B	14,75	16	133	83	63	48
○ D1-5A-1475	A	14,75	16	133	83	63	48
○ D1-5A-1480 C	B	14,8	16	133	83	63	48
○ D1-5A-1480	A	14,8	16	133	83	63	48
● D1-5A-1500 C	B	15,0	16	133	83	63	48
● D1-5A-1500	A	15,0	16	133	83	63	48
○ D1-5A-1510 C	B	15,1	16	133	83	63	48
● D1-5A-1510	A	15,1	16	133	83	63	48
○ D1-5A-1530 C	B	15,3	16	133	83	63	48
○ D1-5A-1535	A	15,35	16	133	83	63	48
○ D1-5A-1535 C	B	15,35	16	133	83	63	48
● D1-5A-1550	A	15,5	16	133	83	63	48
○ D1-5A-1550 C	B	15,5	16	133	83	63	48
○ D1-5A-1580	A	15,8	16	133	83	63	48
○ D1-5A-1580 C	B	15,8	16	133	83	63	48
● D1-5A-1600	A	16,0	16	133	83	63	48
○ D1-5A-1600 C	B	16,0	16	133	83	63	48
● D1-5A-1650	A	16,5	18	143	93	71	48
○ D1-5A-1650 C	B	16,5	18	143	93	71	48
○ D1-5A-1675	A	16,75	18	143	93	71	48
○ D1-5A-1675 C	B	16,75	18	143	93	71	48

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D1-5A-1680	A	16,8	18	143	93	71	48
○ D1-5A-1680 C	B	16,8	18	143	93	71	48
● D1-5A-1700	A	17,0	18	143	93	71	48
○ D1-5A-1700 C	B	17,0	18	143	93	71	48
○ D1-5A-1750	A	17,5	18	143	93	71	48
● D1-5A-1750 C	B	17,5	18	143	93	71	48
○ D1-5A-1780	A	17,8	18	143	93	71	48
○ D1-5A-1780 C	B	17,8	18	143	93	71	48
● D1-5A-1800	A	18,0	18	143	93	71	48
● D1-5A-1800 C	B	18,0	18	143	93	71	48
○ D1-5A-1850	A	18,5	20	153	101	77	50
● D1-5A-1850 C	B	18,5	20	153	101	77	50
○ D1-5A-1880	A	18,8	20	153	101	77	50
○ D1-5A-1880 C	B	18,8	20	153	101	77	50
○ D1-5A-1900	A	19,0	20	153	101	77	50
○ D1-5A-1900 C	B	19,0	20	153	101	77	50
○ D1-5A-1950	A	19,5	20	153	101	77	50
○ D1-5A-1950 C	B	19,5	20	153	101	77	50
○ D1-5A-1980	A	19,8	20	153	101	77	50
○ D1-5A-1980 C	B	19,8	20	153	101	77	50
○ D1-5A-2000	A	20,0	20	153	101	77	50
○ D1-5A-2000 C	B	20,0	20	153	101	77	50

Свёрла из цельного твёрдого сплава D1-8A

ВАР



Обозначение	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D1-8A-0300 C	3	6	72	34	29	36
○ D1-8A-0310 C	3,1	6	72	34	29	36
● D1-8A-0320 C	3,2	6	72	34	29	36
○ D1-8A-0330 C	3,3	6	72	34	29	36
● D1-8A-0340 C	3,4	6	72	34	29	36
● D1-8A-0350 C	3,5	6	72	34	29	36
○ D1-8A-0360 C	3,6	6	72	34	29	36
○ D1-8A-0370 C	3,7	6	72	34	29	36
● D1-8A-0380 C	3,8	6	81	43	36	36
● D1-8A-0390 C	3,9	6	81	43	36	36
● D1-8A-0400 C	4	6	81	43	36	36
○ D1-8A-0410 C	4,1	6	81	43	36	36
● D1-8A-0420 C	4,2	6	81	43	36	36
○ D1-8A-0430 C	4,3	6	81	43	36	36
○ D1-8A-0440 C	4,4	6	81	43	36	36
● D1-8A-0450 C	4,5	6	81	43	36	36
○ D1-8A-0460 C	4,6	6	81	43	36	36
○ D1-8A-0470 C	4,7	6	81	43	36	36
○ D1-8A-0480 C	4,8	6	95	57	48	36
○ D1-8A-0490 C	4,9	6	95	57	48	36
● D1-8A-0500 C	5	6	95	57	48	36
● D1-8A-0510 C	5,1	6	95	57	48	36
○ D1-8A-0520 C	5,2	6	95	57	48	36
○ D1-8A-0530 C	5,3	6	95	57	48	36
○ D1-8A-0540 C	5,4	6	95	57	48	36
● D1-8A-0550 C	5,5	6	95	57	48	36
○ D1-8A-0560 C	5,6	6	95	57	48	36

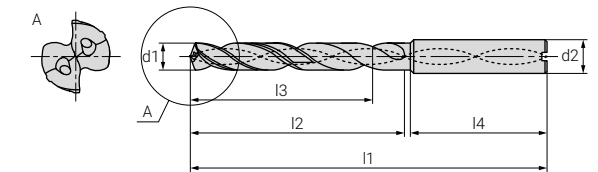
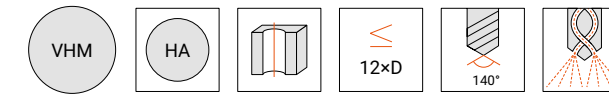
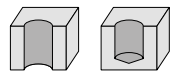
Обозначение	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D1-8A-0570 C	5,7	6	95	57	48	36
○ D1-8A-0580 C	5,8	6	95	57	48	36
○ D1-8A-0590 C	5,9	6	95	57	48	36
○ D1-8A-0600 C	6	6	95	57	48	36
○ D1-8A-0610 C	6,1	8	114	76	66	36
● D1-8A-0620 C	6,2	8	114	76	66	36
○ D1-8A-0630 C	6,3	8	114	76	66	36
○ D1-8A-0640 C	6,4	8	114	76	66	36
○ D1-8A-0650 C	6,5	8	114	76	66	36
○ D1-8A-0660 C	6,6	8	114	76	66	36
● D1-8A-0670 C	6,7	8	114	76	66	36
○ D1-8A-0680 C	6,8	8	114	76	66	36
○ D1-8A-0690 C	6,9	8	114	76	66	36
● D1-8A-0700 C	7	8	116	76	66	36
● D1-8A-0710 C	7,1	8	116	76	66	36
● D1-8A-0720 C	7,2	8	116	76	66	36
○ D1-8A-0730 C	7,3	8	116	76	66	36
● D1-8A-0740 C	7,4	8	116	76	66	36
○ D1-8A-0750 C	7,5	8	116	76	66	36
● D1-8A-0760 C	7,6	8	116	76	66	36
● D1-8A-0770 C	7,7	8	116	76	66	36
● D1-8A-0780 C	7,8	8	116	76	66	36
○ D1-8A-0790 C	7,9	8	116	76	66	36
○ D1-8A-0800 C	8	8	116	76	66	36
○ D1-8A-0810 C	8,1	10	142	95	83	40
○ D1-8A-0820 C	8,2	10	142	95	83	40
○ D1-8A-0830 C	8,3	10	142	95	83	40
○ D1-8A-0840 C	8,4	10	142	95	83	40
● D1-8A-0850 C	8,5	10	142	95	83	40
● D1-8A-0860 C	8,6	10	142	95	83	40
○ D1-8A-0870 C	8,7	10	142	95	83	40
○ D1-8A-0880 C	8,8	10	142	95	83	40
○ D1-8A-0890 C	8,9	10	142	95	83	40
○ D1-8A-0900 C	9	10	142	95	83	40
● D1-8A-0910 C	9,1	10	142	95	83	40
○ D1-8A-0920 C	9,2	10	142	95	83	40
● D1-8A-0930 C	9,3	10	142	95	83	40
○ D1-8A-0940 C	9,4	10	142	95	83	40
● D1-8A-0950 C	9,5	10	142	95	83	40
○ D1-8A-0960 C	9,6	10	142	95	83	40
○ D1-8A-0970 C	9,7	10	142	95	83	40
○ D1-8A-0980 C	9,8	10	142	95	83	40
● D1-8A-0990 C	9,9	10	142	95	83	40
● D1-8A-1000 C	10	10	142	95	83	40
○ D1-8A-1010 C	10,1	12	162	114	99	45
● D1-8A-1020 C	10,2	12	162	114	99	45
● D1-8A-1030 C	10,3	12	162	114	99	45
○ D1-8A-1040 C	10,4	12	162	114	99	45
○ D1-8A-1050 C	10,5	12	162	114	99	45

Свёрла из цельного твёрдого сплава D1-8A

Обозначение	d1 (m7) ММ	d2 (h6) ММ	l1 ММ	l2 ММ	l3 ММ	l4 ММ
○ D1-8A-1060 C	10,6	12	162	114	99	45
○ D1-8A-1070 C	10,7	12	162	114	99	45
○ D1-8A-1080 C	10,8	12	162	114	99	45
○ D1-8A-1090 C	10,9	12	162	114	99	45
○ D1-8A-1100 C	11	12	162	114	99	45
○ D1-8A-1110 C	11,1	12	162	114	99	45
○ D1-8A-1120 C	11,2	12	162	114	99	45
○ D1-8A-1130 C	11,3	12	162	114	99	45
○ D1-8A-1140 C	11,4	12	162	114	99	45
○ D1-8A-1150 C	11,5	12	162	114	99	45
○ D1-8A-1160 C	11,6	12	162	114	99	45
○ D1-8A-1170 C	11,7	12	162	114	99	45
● D1-8A-1180 C	11,8	12	162	114	99	45
○ D1-8A-1190 C	11,9	12	162	114	99	45
● D1-8A-1200 C	12	12	162	114	99	45
○ D1-8A-1250 C	12,5	14	178	133	116	45
● D1-8A-1270 C	12,7	14	178	133	116	45
○ D1-8A-1280 C	12,8	14	178	133	116	45
○ D1-8A-1300 C	13	14	178	133	116	45
● D1-8A-1350 C	13,5	14	178	133	116	45
● D1-8A-1400 C	14	14	178	133	116	45
○ D1-8A-1450 C	14,5	16	204	152	132	48
○ D1-8A-1480 C	14,8	16	204	152	132	48
○ D1-8A-1500 C	15	16	204	152	132	48
● D1-8A-1550 C	15,5	16	204	152	132	48
○ D1-8A-1600 C	16	16	204	152	132	48
○ D1-8A-1650 C	16,5	18	223	171	149	48
● D1-8A-1700 C	17	18	223	171	149	48
○ D1-8A-1750 C	17,5	18	223	171	149	48
○ D1-8A-1800 C	18	18	223	171	149	48

Свёрла из цельного твёрдого сплава D2-12A

ВАР



Обозначение	d1 (m7) ММ	d2 (h6) ММ	l1 ММ	l2 ММ	l3 ММ	l4 ММ
○ D2-12A-0300 C	3	6	90	50	40	36
○ D2-12A-0310 C	3,1	6	90	50	40	36
○ D2-12A-0320 C	3,2	6	90	50	40	36
○ D2-12A-0330 C	3,3	6	90	50	40	36
○ D2-12A-0340 C	3,4	6	90	50	40	36
○ D2-12A-0350 C	3,5	6	90	50	40	36
○ D2-12A-0360 C	3,6	6	90	50	40	36
○ D2-12A-0370 C	3,7	6	90	50	46	36
○ D2-12A-0380 C	3,8	6	90	50	46	36
○ D2-12A-0390 C	3,9	6	90	50	46	36
○ D2-12A-0400 C	4	6	102	64	56	36
○ D2-12A-0410 C	4,1	6	102	64	56	36
○ D2-12A-0420 C	4,2	6	102	64	56	36
○ D2-12A-0430 C	4,3	6	102	64	56	36
○ D2-12A-0440 C	4,4	6	102	64	56	36
○ D2-12A-0450 C	4,5	6	102	64	56	36
○ D2-12A-0460 C	4,6	6	102	64	56	36
○ D2-12A-0470 C	4,7	6	102	64	56	36
○ D2-12A-0480 C	4,8	6	102	64	56	36
○ D2-12A-0490 C	4,9	6	102	64	56	36
○ D2-12A-0500 C	5	6	116	78	72	36
○ D2-12A-0510 C	5,1	6	116	78	72	36
○ D2-12A-0520 C	5,2	6	116	78	72	36
○ D2-12A-0530 C	5,3	6	116	78	72	36
○ D2-12A-0540 C	5,4	6	116	78	72	36
○ D2-12A-0550 C	5,5	6	116	78	72	36
○ D2-12A-0560 C	5,6	6	116	78	72	36

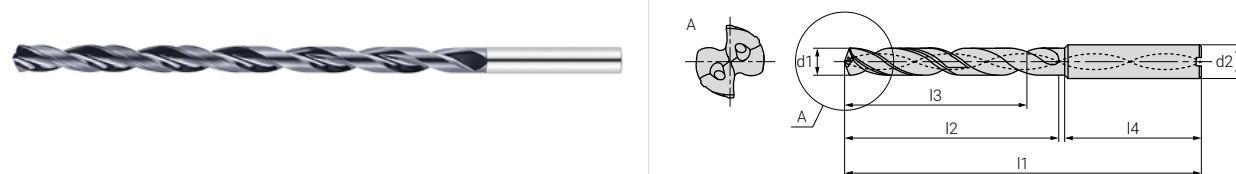
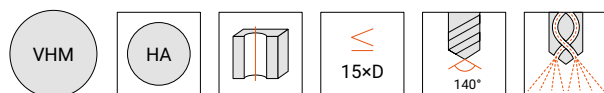
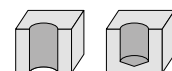
Свёрла из цельного твёрдого сплава D2-12A

Обозначение	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D2-12A-0570 C	5,7	6	116	78	72	36
○ D2-12A-0580 C	5,8	6	116	78	72	36
○ D2-12A-0590 C	5,9	6	116	78	72	36
○ D2-12A-0600 C	6	6	116	78	72	36
○ D2-12A-0610 C	6,1	8	131	93	84	36
○ D2-12A-0620 C	6,2	8	131	93	84	36
○ D2-12A-0630 C	6,3	8	131	93	84	36
○ D2-12A-0640 C	6,4	8	131	93	84	36
○ D2-12A-0650 C	6,5	8	131	93	84	36
○ D2-12A-0660 C	6,6	8	131	93	84	36
○ D2-12A-0670 C	6,7	8	131	93	84	36
○ D2-12A-0680 C	6,8	8	131	93	84	36
○ D2-12A-0690 C	6,9	8	131	93	84	36
○ D2-12A-0700 C	7	8	131	93	84	36
○ D2-12A-0710 C	7,1	8	146	108	96	36
○ D2-12A-0720 C	7,2	8	146	108	96	36
○ D2-12A-0730 C	7,3	8	146	108	96	36
○ D2-12A-0740 C	7,4	8	146	108	96	36
○ D2-12A-0750 C	7,5	8	146	108	96	36
○ D2-12A-0760 C	7,6	8	146	108	96	36
○ D2-12A-0770 C	7,7	8	146	108	96	36
○ D2-12A-0780 C	7,8	8	146	108	96	36
○ D2-12A-0790 C	7,9	8	146	108	96	36
○ D2-12A-0800 C	8	8	146	108	96	36
○ D2-12A-0810 C	8,1	10	162	120	108	40
○ D2-12A-0820 C	8,2	10	162	120	108	40
○ D2-12A-0830 C	8,3	10	162	120	108	40
○ D2-12A-0840 C	8,4	10	162	120	108	40
○ D2-12A-0850 C	8,5	10	162	120	108	40
○ D2-12A-0860 C	8,6	10	162	120	108	40
○ D2-12A-0870 C	8,7	10	162	120	108	40
○ D2-12A-0880 C	8,8	10	162	120	108	40
○ D2-12A-0890 C	8,9	10	162	120	108	40
○ D2-12A-0900 C	9	10	162	120	108	40
○ D2-12A-0910 C	9,1	10	174	132	120	40
○ D2-12A-0920 C	9,2	10	174	132	120	40
○ D2-12A-0930 C	9,3	10	174	132	120	40
○ D2-12A-0940 C	9,4	10	174	132	120	40
○ D2-12A-0950 C	9,5	10	174	132	120	40
○ D2-12A-0960 C	9,6	10	174	132	120	40
○ D2-12A-0970 C	9,7	10	174	132	120	40
○ D2-12A-0980 C	9,8	10	174	132	120	40
○ D2-12A-0990 C	9,9	10	174	132	120	40
○ D2-12A-1000 C	10	10	174	132	120	40
○ D2-12A-1010 C	10,1	12	204	156	144	45

Обозначение	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D2-12A-1020 C	10,2	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1030 C	10,3	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1040 C	10,4	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1050 C	10,5	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1060 C	10,6	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1070 C	10,7	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1080 C	10,8	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1090 C	10,9	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1100 C	11	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1110 C	11,1	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1120 C	11,2	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1130 C	11,3	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1140 C	11,4	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1150 C	11,5	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1160 C	11,6	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1170 C	11,7	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1180 C	11,8	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1190 C	11,9	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1200 C	12	12	204	156	144	45
○ D2-12A-1250 C	12,5	14	230	182	168	45
○ D2-12A-1270 C	12,7	14	230	182	168	45
○ D2-12A-1280 C	12,8	14	230	182	168	45
○ D2-12A-1300 C	13	14	230	182	168	45
○ D2-12A-1350 C	13,5	14	230	182	168	45
○ D2-12A-1400 C	14	14	230	182	168	45
○ D2-12A-1450 C	14,5	16	260	208	194	48
○ D2-12A-1500 C	15	16	260	208	194	48
○ D2-12A-1550 C	15,5	16	260	208	194	48
○ D2-12A-1600 C	16	16	260	208	194	48
○ D2-12A-1650 C	16,5	18	286	234	218	48
○ D2-12A-1700 C	17	18	286	234	218	48
○ D2-12A-1750 C	17,5	18	286	234	218	48
○ D2-12A-1800 C	18	18	286	234	218	48
○ D2-12A-1850 C	18,5	20	310	258	240	48
○ D2-12A-1900 C	19	20	310	258	240	48
○ D2-12A-1950 C	19,5	20	310	258	240	48
○ D2-12A-2000 C	20	20	310	258	240	48

Свёрла из цельного твёрдого сплава D2-15A

ВАР



Обозначение	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D2-15A-0300 C	3	6	100	60	50	36
○ D2-15A-0310 C	3,1	6	105	65	55	36
○ D2-15A-0320 C	3,2	6	105	65	55	36
○ D2-15A-0330 C	3,3	6	105	65	55	36
○ D2-15A-0340 C	3,4	6	105	65	55	36
○ D2-15A-0350 C	3,5	6	105	65	55	36
○ D2-15A-0360 C	3,6	6	112	72	62	36
○ D2-15A-0370 C	3,7	6	112	72	68	36
○ D2-15A-0380 C	3,8	6	112	72	68	36
○ D2-15A-0390 C	3,9	6	112	72	68	36
○ D2-15A-0400 C	4	6	112	72	64	36
○ D2-15A-0410 C	4,1	6	120	80	72	36
○ D2-15A-0420 C	4,2	6	120	80	72	36
○ D2-15A-0430 C	4,3	6	120	80	72	36
○ D2-15A-0440 C	4,4	6	120	80	72	36
○ D2-15A-0450 C	4,5	6	120	80	72	36
○ D2-15A-0460 C	4,6	6	128	88	80	36
○ D2-15A-0470 C	4,7	6	128	88	80	36
○ D2-15A-0480 C	4,8	6	128	88	80	36
○ D2-15A-0490 C	4,9	6	128	88	80	36
○ D2-15A-0500 C	5	6	128	88	82	36
○ D2-15A-0510 C	5,1	6	136	96	90	36
○ D2-15A-0520 C	5,2	6	136	96	90	36
○ D2-15A-0530 C	5,3	6	136	96	90	36
○ D2-15A-0540 C	5,4	6	136	96	90	36
○ D2-15A-0550 C	5,5	6	136	96	90	36
○ D2-15A-0560 C	5,6	6	144	104	98	36

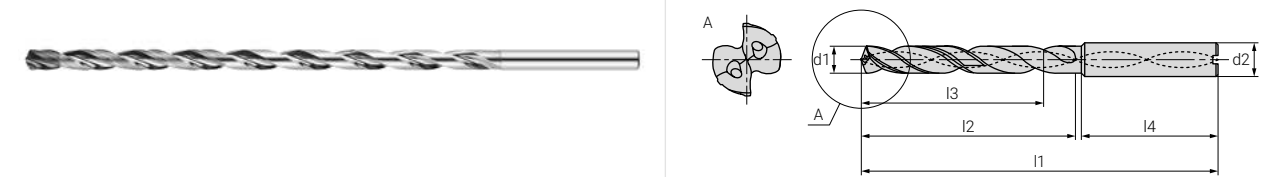
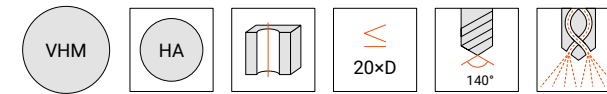
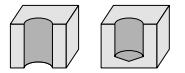
Обозначение	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D2-15A-0570 C	5,7	6	144	104	98	36
○ D2-15A-0580 C	5,8	6	144	104	98	36
○ D2-15A-0590 C	5,9	6	144	104	98	36
○ D2-15A-0600 C	6	6	144	104	98	36
○ D2-15A-0610 C	6,1	8	152	112	103	36
○ D2-15A-0620 C	6,2	8	152	112	103	36
○ D2-15A-0630 C	6,3	8	152	112	103	36
○ D2-15A-0640 C	6,4	8	152	112	103	36
○ D2-15A-0650 C	6,5	8	152	112	103	36
○ D2-15A-0660 C	6,6	8	160	120	111	36
○ D2-15A-0670 C	6,7	8	160	120	111	36
○ D2-15A-0680 C	6,8	8	160	120	111	36
○ D2-15A-0690 C	6,9	8	160	120	111	36
○ D2-15A-0700 C	7	8	160	120	111	36
○ D2-15A-0710 C	7,1	8	170	130	118	36
○ D2-15A-0720 C	7,2	8	170	130	118	36
○ D2-15A-0730 C	7,3	8	170	130	118	36
○ D2-15A-0740 C	7,4	8	170	130	118	36
○ D2-15A-0750 C	7,5	8	170	130	118	36
○ D2-15A-0760 C	7,6	8	180	140	128	36
○ D2-15A-0770 C	7,7	8	180	140	128	36
○ D2-15A-0780 C	7,8	8	180	140	128	36
○ D2-15A-0790 C	7,9	8	180	140	128	36
○ D2-15A-0800 C	8	8	180	140	128	36
○ D2-15A-0810 C	8,1	10	194	150	138	40
○ D2-15A-0820 C	8,2	10	194	150	138	40
○ D2-15A-0830 C	8,3	10	194	150	138	40
○ D2-15A-0840 C	8,4	10	194	150	138	40
○ D2-15A-0850 C	8,5	10	194	150	138	40
○ D2-15A-0860 C	8,6	10	204	160	148	40
○ D2-15A-0870 C	8,7	10	204	160	148	40
○ D2-15A-0880 C	8,8	10	204	160	148	40
○ D2-15A-0890 C	8,9	10	204	160	148	40
○ D2-15A-0900 C	9	10	204	160	148	40
○ D2-15A-0910 C	9,1	10	216	172	160	40
○ D2-15A-0920 C	9,2	10	216	172	160	40
○ D2-15A-0930 C	9,3	10	216	172	160	40
○ D2-15A-0940 C	9,4	10	216	172	160	40
○ D2-15A-0950 C	9,5	10	216	172	160	40
○ D2-15A-0960 C	9,6	10	226	182	170	40
○ D2-15A-0970 C	9,7	10	226	182	170	40
○ D2-15A-0980 C	9,8	10	226	182	170	40
○ D2-15A-0990 C	9,9	10	226	182	170	40
○ D2-15A-1000 C	10	10	226	182	170	40
○ D2-15A-1010 C	10,1	12	240	190	178	45
○ D2-15A-1020 C	10,2	12	240	190	178	45
○ D2-15A-1030 C	10,3	12	240	190	178	45
○ D2-15A-1040 C	10,4	12	240	190	178	45
○ D2-15A-1050 C	10,5	12	240	190	178	45

Свёрла из цельного твёрдого сплава D2-15A

Обозначение	d1 (m7) ММ	d2 (h6) ММ	l1 ММ	l2 ММ	l3 ММ	l4 ММ
○ D2-15A-1060 C	10,6	12	248	198	186	45
○ D2-15A-1070 C	10,7	12	248	198	186	45
○ D2-15A-1080 C	10,8	12	248	198	186	45
○ D2-15A-1090 C	10,9	12	248	198	186	45
○ D2-15A-1100 C	11	12	248	198	186	45
○ D2-15A-1110 C	11,1	12	262	212	200	45
○ D2-15A-1120 C	11,2	12	262	212	200	45
○ D2-15A-1130 C	11,3	12	262	212	200	45
○ D2-15A-1140 C	11,4	12	262	212	200	45
○ D2-15A-1150 C	11,5	12	262	212	200	45
○ D2-15A-1160 C	11,6	12	272	222	210	45
○ D2-15A-1170 C	11,7	12	272	222	210	45
○ D2-15A-1180 C	11,8	12	272	222	210	45
○ D2-15A-1190 C	11,9	12	272	222	210	45
○ D2-15A-1200 C	12	12	272	222	210	45

Свёрла из цельного твёрдого сплава D2-20A

ВАР



Обозначение	d1 (m7) ММ	d2 (h6) ММ	l1 ММ	l2 ММ	l3 ММ	l4 ММ
○ D2-20A-0300 C	3	6	110	70	62	36
○ D2-20A-0310 C	3,1	6	123	83	72	36
○ D2-20A-0320 C	3,2	6	123	83	72	36
○ D2-20A-0330 C	3,3	6	123	83	72	36
○ D2-20A-0340 C	3,4	6	123	83	72	36
○ D2-20A-0350 C	3,5	6	123	83	72	36
○ D2-20A-0360 C	3,6	6	136	96	84	36
○ D2-20A-0370 C	3,7	6	136	96	84	36
○ D2-20A-0380 C	3,8	6	136	96	84	36
○ D2-20A-0390 C	3,9	6	136	96	84	36
○ D2-20A-0400 C	4	6	136	96	84	36
○ D2-20A-0410 C	4,1	6	148	108	96	36
○ D2-20A-0420 C	4,2	6	148	108	96	36
○ D2-20A-0430 C	4,3	6	148	108	96	36
○ D2-20A-0440 C	4,4	6	148	108	96	36
○ D2-20A-0450 C	4,5	6	148	108	96	36
○ D2-20A-0460 C	4,6	6	158	118	106	36
○ D2-20A-0470 C	4,7	6	158	118	106	36
○ D2-20A-0480 C	4,8	6	158	118	106	36
○ D2-20A-0490 C	4,9	6	158	118	106	36
○ D2-20A-0500 C	5	6	158	118	106	36
○ D2-20A-0510 C	5,1	6	168	128	116	36
○ D2-20A-0520 C	5,2	6	168	128	116	36
○ D2-20A-0530 C	5,3	6	168	128	116	36
○ D2-20A-0540 C	5,4	6	168	128	116	36
○ D2-20A-0550 C	5,5	6	168	128	116	36
○ D2-20A-0560 C	5,6	6	180	140	126	36

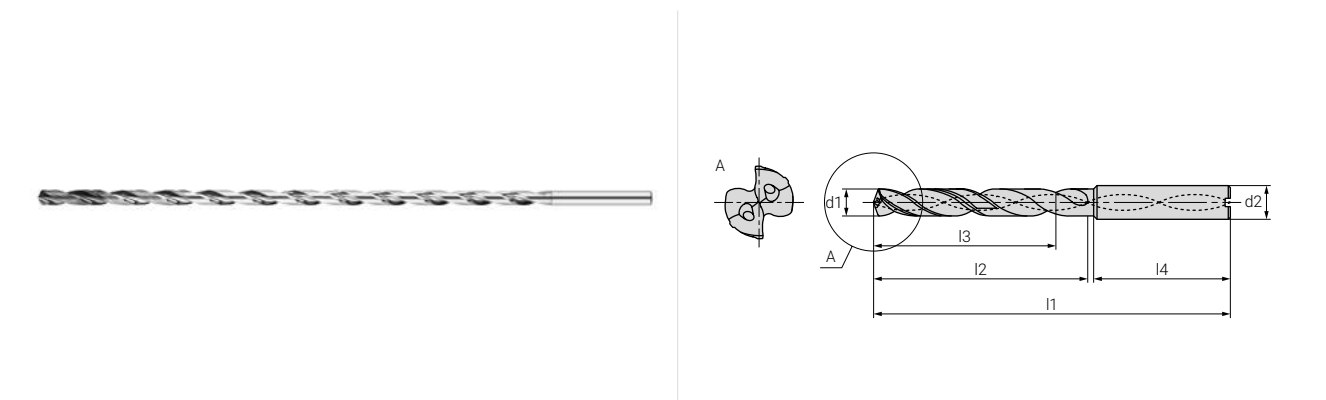
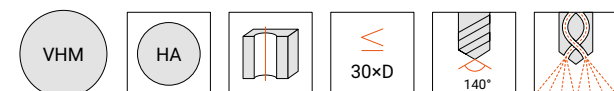
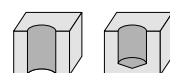
Свёрла из цельного твёрдого сплава D2-20A

Обозначение	d1 (m7) ММ	d2 (h6) ММ	l1 ММ	l2 ММ	l3 ММ	l4 ММ
○ D2-20A-0570 C	5,7	6	180	140	126	36
○ D2-20A-0580 C	5,8	6	180	140	126	36
○ D2-20A-0590 C	5,9	6	180	140	126	36
○ D2-20A-0600 C	6	6	180	140	126	36
○ D2-20A-0610 C	6,1	8	192	150	132	36
○ D2-20A-0620 C	6,2	8	192	150	132	36
○ D2-20A-0630 C	6,3	8	192	150	132	36
○ D2-20A-0640 C	6,4	8	192	150	132	36
○ D2-20A-0650 C	6,5	8	192	150	132	36
○ D2-20A-0660 C	6,6	8	202	162	144	36
○ D2-20A-0670 C	6,7	8	202	162	144	36
○ D2-20A-0680 C	6,8	8	202	162	144	36
○ D2-20A-0690 C	6,9	8	202	162	144	36
○ D2-20A-0700 C	7	8	202	162	144	36
○ D2-20A-0710 C	7,1	8	213	173	155	36
○ D2-20A-0720 C	7,2	8	213	173	155	36
○ D2-20A-0730 C	7,3	8	213	173	155	36
○ D2-20A-0740 C	7,4	8	213	173	155	36
○ D2-20A-0750 C	7,5	8	213	173	155	36
○ D2-20A-0760 C	7,6	8	223	183	165	36
○ D2-20A-0770 C	7,7	8	223	183	165	36
○ D2-20A-0780 C	7,8	8	223	183	165	36
○ D2-20A-0790 C	7,9	8	223	183	165	36
○ D2-20A-0800 C	8	8	223	183	165	36
○ D2-20A-0810 C	8,1	10	239	195	176	40
○ D2-20A-0820 C	8,2	10	239	195	176	40
○ D2-20A-0830 C	8,3	10	239	195	176	40
○ D2-20A-0840 C	8,4	10	239	195	176	40
○ D2-20A-0850 C	8,5	10	239	195	176	40
○ D2-20A-0860 C	8,6	10	249	205	186	40
○ D2-20A-0870 C	8,7	10	249	205	186	40
○ D2-20A-0880 C	8,8	10	249	205	186	40
○ D2-20A-0890 C	8,9	10	249	205	186	40
○ D2-20A-0900 C	9	10	249	205	186	40
○ D2-20A-0910 C	9,1	10	262	218	196	36
○ D2-20A-0920 C	9,2	10	262	218	196	36
○ D2-20A-0930 C	9,3	10	262	218	196	36
○ D2-20A-0940 C	9,4	10	262	218	196	36
○ D2-20A-0950 C	9,5	10	262	218	196	36
○ D2-20A-0960 C	9,6	10	272	228	206	40
○ D2-20A-0970 C	9,7	10	272	228	206	40
○ D2-20A-0980 C	9,8	10	272	228	206	40
○ D2-20A-0990 C	9,9	10	272	228	206	40
○ D2-20A-1000 C	10	10	272	228	206	40
○ D2-20A-1010 C	10,1	12	292	242	220	45

Обозначение	d1 (m7) ММ	d2 (h6) ММ	l1 ММ	l2 ММ	l3 ММ	l4 ММ
○ D2-20A-1020 C	10,2	12	292	242	220	45
○ D2-20A-1030 C	10,3	12	292	242	220	45
○ D2-20A-1040 C	10,4	12	292	242	220	45
○ D2-20A-1050 C	10,5	12	292	242	220	45
○ D2-20A-1060 C	10,6	12	300	250	228	45
○ D2-20A-1070 C	10,7	12	300	250	228	45
○ D2-20A-1080 C	10,8	12	300	250	228	45
○ D2-20A-1090 C	10,9	12	300	250	228	45
○ D2-20A-1100 C	11	12	300	250	228	45
○ D2-20A-1110 C	11,1	12	315	265	240	45
○ D2-20A-1120 C	11,2	12	315	265	240	45
○ D2-20A-1130 C	11,3	12	315	265	240	45
○ D2-20A-1140 C	11,4	12	315	265	240	45
○ D2-20A-1150 C	11,5	12	315	265	240	45
○ D2-20A-1160 C	11,6	12	325	275	250	45
○ D2-20A-1170 C	11,7	12	325	275	250	45
○ D2-20A-1180 C	11,8	12	325	275	250	45
○ D2-20A-1190 C	11,9	12	325	275	250	45
○ D2-20A-1200 C	12	12	325	275	250	45

Свёрла из цельного твёрдого сплава D2-30A

ВАР

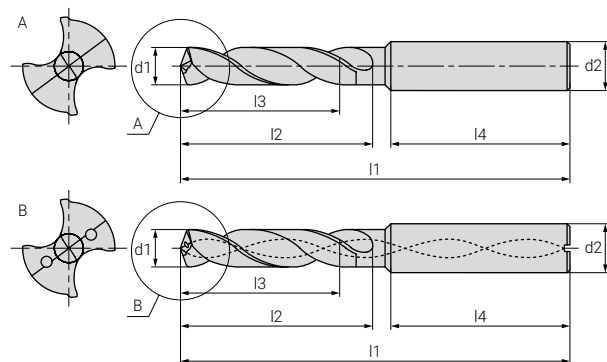
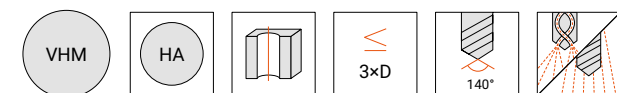
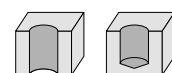


Обозначение	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D2-30A-0300 C	3	6	140	100	92	36
○ D2-30A-0310 C	3,1	6	160	120	108	36
○ D2-30A-0320 C	3,2	6	160	120	108	36
○ D2-30A-0330 C	3,3	6	160	120	108	36
○ D2-30A-0340 C	3,4	6	160	120	108	36
○ D2-30A-0350 C	3,5	6	160	120	108	36
○ D2-30A-0360 C	3,6	6	176	136	124	36
○ D2-30A-0370 C	3,7	6	176	136	124	36
○ D2-30A-0380 C	3,8	6	176	136	124	36
○ D2-30A-0390 C	3,9	6	176	136	124	36
○ D2-30A-0400 C	4	6	176	136	124	36
○ D2-30A-0410 C	4,1	6	192	152	140	36
○ D2-30A-0420 C	4,2	6	192	152	140	36
○ D2-30A-0430 C	4,3	6	192	152	140	36
○ D2-30A-0440 C	4,4	6	192	152	140	36
○ D2-30A-0450 C	4,5	6	192	152	140	36
○ D2-30A-0460 C	4,6	6	208	168	156	36
○ D2-30A-0470 C	4,7	6	208	168	156	36
○ D2-30A-0480 C	4,8	6	208	168	156	36
○ D2-30A-0490 C	4,9	6	208	168	156	36
○ D2-30A-0500 C	5	6	208	168	156	36
○ D2-30A-0510 C	5,1	6	228	188	170	36
○ D2-30A-0520 C	5,2	6	228	188	170	36
○ D2-30A-0530 C	5,3	6	228	188	170	36
○ D2-30A-0540 C	5,4	6	228	188	170	36
○ D2-30A-0550 C	5,5	6	228	188	170	36
○ D2-30A-0560 C	5,6	6	240	200	182	36

Обозначение	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D2-30A-0570 C	5,7	6	240	200	182	36
○ D2-30A-0580 C	5,8	6	240	200	182	36
○ D2-30A-0590 C	5,9	6	240	200	182	36
○ D2-30A-0600 C	6	6	240	200	182	36
○ D2-30A-0610 C	6,1	8	260	220	202	36
○ D2-30A-0620 C	6,2	8	260	220	202	36
○ D2-30A-0630 C	6,3	8	260	220	202	36
○ D2-30A-0640 C	6,4	8	260	220	202	36
○ D2-30A-0650 C	6,5	8	260	220	202	36
○ D2-30A-0660 C	6,6	8	272	232	214	36
○ D2-30A-0670 C	6,7	8	272	232	214	36
○ D2-30A-0680 C	6,8	8	272	232	214	36
○ D2-30A-0690 C	6,9	8	272	232	214	36
○ D2-30A-0700 C	7	8	272	232	214	36
○ D2-30A-0710 C	7,1	8	290	250	232	36
○ D2-30A-0720 C	7,2	8	290	250	232	36
○ D2-30A-0730 C	7,3	8	290	250	232	36
○ D2-30A-0740 C	7,4	8	290	250	232	36
○ D2-30A-0750 C	7,5	8	290	250	232	36
○ D2-30A-0760 C	7,6	8	305	265	246	36
○ D2-30A-0770 C	7,7	8	305	265	246	36
○ D2-30A-0780 C	7,8	8	305	265	246	36
○ D2-30A-0790 C	7,9	8	305	265	246	36
○ D2-30A-0800 C	8	8	305	265	246	36
○ D2-30A-0810 C	8,1	10	330	285	265	40
○ D2-30A-0820 C	8,2	10	330	285	265	40
○ D2-30A-0830 C	8,3	10	330	285	265	40
○ D2-30A-0840 C	8,4	10	330	285	265	40
○ D2-30A-0850 C	8,5	10	330	285	265	40
○ D2-30A-0860 C	8,6	10	340	295	275	40
○ D2-30A-0870 C	8,7	10	340	295	275	40
○ D2-30A-0880 C	8,8	10	340	295	275	40
○ D2-30A-0890 C	8,9	10	340	295	275	40
○ D2-30A-0900 C	9	10	340	295	275	40
○ D2-30A-0910 C	9,1	10	360	315	292	40
○ D2-30A-0920 C	9,2	10	360	315	292	40
○ D2-30A-0930 C	9,3	10	360	315	292	40
○ D2-30A-0940 C	9,4	10	360	315	292	40
○ D2-30A-0950 C	9,5	10	360	315	292	40
○ D2-30A-0960 C	9,6	10	372	328	305	40
○ D2-30A-0970 C	9,7	10	372	328	305	40
○ D2-30A-0980 C	9,8	10	372	328	305	40
○ D2-30A-0990 C	9,9	10	372	328	305	40
○ D2-30A-1000 C	10	10	372	328	305	40

Свёрла из цельного твёрдого сплава D3-3A

ВАР



Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D3-3A-0100	A	1	4	45	7	5	30
○ D3-3A-0110	A	1,1	4	45	7	5	30
○ D3-3A-0120	A	1,2	4	45	7	5	30
○ D3-3A-0130	A	1,3	4	45	7	5	30
○ D3-3A-0140	A	1,4	4	45	7	5	30
○ D3-3A-0150	A	1,5	4	55	9	6,3	38
○ D3-3A-0160	A	1,6	4	55	9	6,3	38
○ D3-3A-0170	A	1,7	4	55	9	6,3	38
○ D3-3A-0180	A	1,8	4	55	9	6,3	38
○ D3-3A-0190	A	1,9	4	55	9	6,3	38
○ D3-3A-0200	A	2	4	55	13	9,6	36
○ D3-3A-0210	A	2,1	4	55	13	9,6	36
○ D3-3A-0220	A	2,2	4	55	13	9,6	36
○ D3-3A-0230	A	2,3	4	55	13	9,6	36
○ D3-3A-0240	A	2,4	4	55	17	13	33
○ D3-3A-0250	A	2,5	4	55	17	13	33
○ D3-3A-0260	A	2,6	4	55	17	13	33
○ D3-3A-0270	A	2,7	4	55	17	13	33
○ D3-3A-0280	A	2,8	4	55	17	13	33
○ D3-3A-0290	A	2,9	4	55	17	13	33
○ D3-3A-0300	A	3	6	62	20	14	36
○ D3-3A-0310	A	3,1	6	62	20	14	36
○ D3-3A-0320	A	3,2	6	62	20	14	36
○ D3-3A-0325	A	3,25	6	62	20	14	36
○ D3-3A-0330	A	3,3	6	62	20	14	36
○ D3-3A-0340	A	3,4	6	62	20	14	36
○ D3-3A-0350	A	3,5	6	62	20	14	36

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D3-3A-0360	A	3,6	6	62	20	14	36
○ D3-3A-0370	A	3,7	6	62	20	14	36
○ D3-3A-0380	A	3,8	6	66	24	17	36
○ D3-3A-0385	A	3,85	6	66	24	17	36
○ D3-3A-0390	A	3,9	6	66	24	17	36
○ D3-3A-0400	A	4	6	66	24	17	36
○ D3-3A-0410	A	4,1	6	66	24	17	36
○ D3-3A-0420	A	4,2	6	66	24	17	36
○ D3-3A-0430	A	4,3	6	66	24	17	36
○ D3-3A-0440	A	4,4	6	66	24	17	36
○ D3-3A-0450	A	4,5	6	66	24	17	36
○ D3-3A-0460	A	4,6	6	66	24	17	36
○ D3-3A-0465	A	4,65	6	66	24	17	36
○ D3-3A-0470	A	4,7	6	66	24	17	36
○ D3-3A-0480	A	4,8	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0490	A	4,9	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0495	A	4,95	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0500	A	5	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0500C	B	5	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0505C	B	5,05	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0510	A	5,1	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0510C	B	5,1	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0520	A	5,2	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0520C	B	5,2	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0530	A	5,3	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0530C	B	5,3	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0540	A	5,4	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0540C	B	5,4	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0550	A	5,5	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0550C	B	5,5	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0555	A	5,55	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0555C	B	5,55	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0560	A	5,6	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0560C	B	5,6	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0570	A	5,7	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0570C	B	5,7	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0580	A	5,8	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0580C	B	5,8	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0590	A	5,9	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0590C	B	5,9	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0600	A	6	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0600C	B	6	6	66	28	20	36
○ D3-3A-0610	A	6,1	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0610C	B	6,1	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0620	A	6,2	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0620C	B	6,2	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0630	A	6,3	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0630C	B	6,3	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0640	A	6,4	8	79	34	24	36

Свёрла из цельного твёрдого сплава D3-3A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D3-3A-0640C	B	6,4	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0650	A	6,5	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0650C	B	6,5	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0660	A	6,6	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0660C	B	6,6	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0670	A	6,7	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0670C	B	6,7	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0675	A	6,75	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0675C	B	6,75	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0680	A	6,8	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0680C	B	6,8	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0690	A	6,9	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0690C	B	6,9	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0700	A	7	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0700C	B	7	8	79	34	24	36
○ D3-3A-0710	A	7,1	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0710C	B	7,1	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0720	A	7,2	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0720C	B	7,2	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0730	A	7,3	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0730C	B	7,3	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0740	A	7,4	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0740C	B	7,4	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0745	A	7,45	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0745C	B	7,45	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0750	A	7,5	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0750C	B	7,5	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0760	A	7,6	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0760C	B	7,6	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0770	A	7,7	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0770C	B	7,7	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0780	A	7,8	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0780C	B	7,8	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0790	A	7,9	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0790C	B	7,9	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0800	A	8	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0800C	B	8	8	79	41	29	36
○ D3-3A-0810	A	8,1	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0810C	B	8,1	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0820	A	8,2	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0820C	B	8,2	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0830	A	8,3	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0830C	B	8,3	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0840	A	8,4	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0840C	B	8,4	10	89	47	35	40

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D3-3A-0850	A	8,5	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0850C	B	8,5	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0860	A	8,6	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0860C	B	8,6	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0870	A	8,7	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0870C	B	8,7	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0880	A	8,8	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0880C	B	8,8	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0890	A	8,9	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0890C	B	8,9	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0900	A	9	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0900C	B	9	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0910	A	9,1	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0910C	B	9,1	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0920	A	9,2	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0920C	B	9,2	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0930	A	9,3	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0930C	B	9,3	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0940	A	9,4	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0940C	B	9,4	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0945	A	9,45	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0945C	B	9,45	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0950	A	9,5	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0950C	B	9,5	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0960	A	9,6	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0960C	B	9,6	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0970	A	9,7	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0970C	B	9,7	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0980	A	9,8	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0980C	B	9,8	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0990	A	9,9	10	89	47	35	40
○ D3-3A-0990C	B	9,9	10	89	47	35	40
○ D3-3A-1000	A	10	10	89	47	35	40
○ D3-3A-1000C	B	10	10	89	47	35	40
○ D3-3A-1010	A	10,1	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1010C	B	10,1	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1020	A	10,2	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1020C	B	10,2	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1025	A	10,25	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1025C	B	10,25	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1030	A	10,3	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1030C	B	10,3	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1040	A	10,4	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1040C	B	10,4	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1050	A	10,5	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1050C	B	10,5	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1060	A	10,6	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1060C	B	10,6	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1070	A	10,7	12	102	55	40	45

Сверла из цельного твердого сплава D3-3A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D3-3A-1070C	B	10,7	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1080	A	10,8	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1080C	B	10,8	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1090	A	10,9	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1090C	B	10,9	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1100	A	11	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1100C	B	11	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1110	A	11,1	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1110C	B	11,1	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1120	A	11,2	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1120C	B	11,2	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1125	A	11,25	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1125C	B	11,25	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1130	A	11,3	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1130C	B	11,3	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1135	A	11,35	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1135C	B	11,35	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1140	A	11,4	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1140C	B	11,4	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1145	A	11,45	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1145C	B	11,45	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1150	A	11,5	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1150C	B	11,5	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1160	A	11,6	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1160C	B	11,6	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1170	A	11,7	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1170C	B	11,7	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1180	A	11,8	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1180C	B	11,8	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1190	A	11,9	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1190C	B	11,9	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1200	A	12	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1200C	B	12	12	102	55	40	45
○ D3-3A-1210	A	12,1	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1210C	B	12,1	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1220	A	12,2	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1220C	B	12,2	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1225	A	12,25	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1225C	B	12,25	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1230	A	12,3	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1230C	B	12,3	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1250	A	12,5	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1250C	B	12,5	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1270	A	12,7	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1270C	B	12,7	14	107	60	43	45

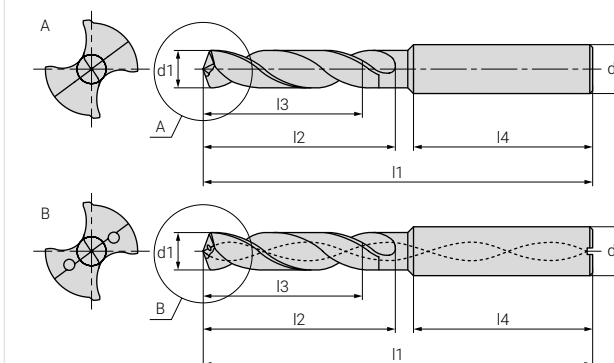
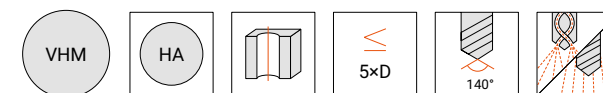
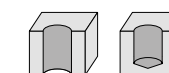
Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D3-3A-1275	A	12,75	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1275C	B	12,75	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1280	A	12,8	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1280C	B	12,8	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1300	A	13	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1300C	B	13	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1310	A	13,1	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1310C	B	13,1	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1335	A	13,35	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1335C	B	13,35	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1350	A	13,5	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1350C	B	13,5	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1380	A	13,8	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1380C	B	13,8	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1400	A	14	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1400C	B	14	14	107	60	43	45
○ D3-3A-1420	A	14,2	16	107	60	43	45
○ D3-3A-1420C	B	14,2	16	107	60	43	45
○ D3-3A-1425	A	14,25	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1425C	B	14,25	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1430	A	14,3	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1430C	B	14,3	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1450	A	14,5	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1450C	B	14,5	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1475	A	14,75	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1475C	B	14,75	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1480	A	14,8	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1480C	B	14,8	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1500	A	15	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1500C	B	15	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1510	A	15,1	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1510C	B	15,1	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1530	A	15,3	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1535	A	15,35	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1535C	B	15,35	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1550	A	15,5	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1550C	B	15,5	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1580	A	15,8	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1580C	B	15,8	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1600	A	16	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1600C	B	16	16	115	65	45	48
○ D3-3A-1610	A	16,1	18	123	73	51	48
○ D3-3A-1650	A	16,5	18	123	73	51	48
○ D3-3A-1650C	B	16,5	18	123	73	51	48
○ D3-3A-1675	A	16,75	18	123	73	51	48
○ D3-3A-1675C	B	16,75	18	123	73	51	48
○ D3-3A-1680	A	16,8	18	123	73	51	48
○ D3-3A-1680C	B	16,8	18	123	73	51	48
○ D3-3A-1700	A	17	18	123	73	51	48

Свёрла из цельного твёрдого сплава D3-3A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D3-3A-1700C	B	17	18	123	73	51	48
○ D3-3A-1750	A	17,5	18	123	73	51	48
○ D3-3A-1750C	B	17,5	18	123	73	51	48
○ D3-3A-1780	A	17,8	18	123	73	51	48
○ D3-3A-1780C	B	17,8	18	123	73	51	48
○ D3-3A-1800	A	18	18	123	73	51	48
○ D3-3A-1800C	B	18	18	123	73	51	48
○ D3-3A-1850	A	18,5	20	131	79	55	50
○ D3-3A-1850C	B	18,5	20	131	79	55	50
○ D3-3A-1880	A	18,8	20	131	79	55	50
○ D3-3A-1880C	B	18,8	20	131	79	55	50
○ D3-3A-1900	A	19	20	131	79	55	50
○ D3-3A-1900C	B	19	20	131	79	55	50
○ D3-3A-1950	A	19,5	20	131	79	55	50
○ D3-3A-1950C	B	19,5	20	131	79	55	50
○ D3-3A-1980	A	19,8	20	131	79	55	50
○ D3-3A-1980C	B	19,8	20	131	79	55	50
○ D3-3A-2000	A	20	20	131	79	55	50
○ D3-3A-2000C	B	20	20	131	79	55	50

Свёрла из цельного твёрдого сплава D3-5A

Без покрытия



Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D3-5A-0200	A	2	4	62	18	15	38
○ D3-5A-0210	A	2,1	4	62	18	15	38
○ D3-5A-0230	A	2,3	4	62	18	15	38
○ D3-5A-0235	A	2,35	4	62	18	15	38
○ D3-5A-0240	A	2,4	4	62	22	18,3	34
○ D3-5A-0250	A	2,5	4	62	22	18,3	34
○ D3-5A-0260	A	2,6	4	62	22	18,3	34
○ D3-5A-0270	A	2,7	4	62	22	18	34
○ D3-5A-0280	A	2,8	4	62	22	18	34
○ D3-5A-0290	A	2,9	4	62	22	18	34
○ D3-5A-0300	A	3	6	66	28	23,5	36
○ D3-5A-0310	A	3,1	6	66	28	23,4	36
○ D3-5A-0310C	B	3,1	6	66	28	23,4	36
○ D3-5A-0320	A	3,2	6	66	28	23,2	36
○ D3-5A-0330	A	3,3	6	66	28	23,1	36
○ D3-5A-0340	A	3,4	6	66	28	22,9	36
○ D3-5A-0350	A	3,5	6	66	28	22,8	36
○ D3-5A-0360	A	3,6	6	66	28	22,6	36
○ D3-5A-0370	A	3,7	6	66	28	22,5	36
○ D3-5A-0380	A	3,8	6	74	36	30,3	36
○ D3-5A-0390	A	3,9	6	74	36	30,2	36
○ D3-5A-0400	A	4	6	74	36	30	36
○ D3-5A-0410	A	4,1	6	74	36	29,9	36
○ D3-5A-0420	A	4,2	6	74	36	29,7	36
○ D3-5A-0430	A	4,3	6	74	36	29,6	36
○ D3-5A-0440	A	4,4	6	74	36	29,4	36
○ D3-5A-0450	A	4,5	6	74	36	29,3	36

Свёрла из цельного твёрдого сплава D3-5A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D3-5A-0460	A	4,6	6	74	36	29,1	36
○ D3-5A-0470	A	4,7	6	74	36	29	36
○ D3-5A-0480	A	4,8	6	82	44	36,8	36
○ D3-5A-0490	A	4,9	6	82	44	36,7	36
○ D3-5A-0500	A	5	6	82	44	36,5	36
○ D3-5A-0500C	B	5	6	82	44	36,5	36
○ D3-5A-0510	A	5,1	6	82	44	36,4	36
○ D3-5A-0510C	B	5,1	6	82	44	36,4	36
○ D3-5A-0520	A	5,2	6	82	44	36,2	36
○ D3-5A-0520C	B	5,2	6	82	44	36,2	36
○ D3-5A-0530	A	5,3	6	82	44	36,1	36
○ D3-5A-0530C	B	5,3	6	82	44	36,1	36
○ D3-5A-0540	A	5,4	6	82	44	35,9	36
○ D3-5A-0540C	B	5,4	6	82	44	35,9	36
○ D3-5A-0550	A	5,5	6	82	44	36,5	36
○ D3-5A-0550C	B	5,5	6	82	44	35,8	36
○ D3-5A-0560	A	5,6	6	82	44	35,6	36
○ D3-5A-0560C	B	5,6	6	82	44	35,6	36
○ D3-5A-0570	A	5,7	6	82	44	35,5	36
○ D3-5A-0570C	B	5,7	6	82	44	35,5	36
○ D3-5A-0580	A	5,8	6	82	44	35,3	36
○ D3-5A-0580C	B	5,8	6	82	44	35,3	36
○ D3-5A-0590	A	5,9	6	82	44	35,2	36
○ D3-5A-0590C	B	5,9	6	82	44	35,2	36
○ D3-5A-0600	A	6	6	82	44	35	36
○ D3-5A-0600C	B	6	6	82	44	35	36
○ D3-5A-0610	A	6,1	8	91	53	43,9	36
○ D3-5A-0620	A	6,2	8	91	53	43,7	36
○ D3-5A-0630	A	6,3	8	91	53	43,6	36
○ D3-5A-0630C	B	6,3	8	91	53	43,6	36
○ D3-5A-0640	A	6,4	8	91	53	43,4	36
○ D3-5A-0640C	B	6,4	8	91	53	43,4	36
○ D3-5A-0650	A	6,5	8	91	53	43,3	36
○ D3-5A-0650C	B	6,5	8	91	53	43,3	36
○ D3-5A-0660	A	6,6	8	91	53	43,1	36
○ D3-5A-0660C	B	6,6	8	91	53	43,1	36
○ D3-5A-0670	A	6,7	8	91	53	43	36
○ D3-5A-0670C	B	6,7	8	91	53	43	36
○ D3-5A-0680	A	6,8	8	91	53	42,8	36
○ D3-5A-0680C	B	6,8	8	91	53	42,8	36
○ D3-5A-0690	A	6,9	8	91	53	42,7	36
○ D3-5A-0690C	B	6,9	8	91	53	42,7	36
○ D3-5A-0700	A	7	8	91	53	42,5	36
○ D3-5A-0700C	B	7	8	91	53	42,5	36
○ D3-5A-0710	A	7,1	8	91	53	42,4	36

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D3-5A-0710C	B	7,1	8	91	53	42,4	36
○ D3-5A-0720	A	7,2	8	91	53	42,2	36
○ D3-5A-0720C	B	7,2	8	91	53	42,2	36
○ D3-5A-0730	A	7,3	8	91	53	42,1	36
○ D3-5A-0730C	B	7,3	8	91	53	42,1	36
○ D3-5A-0740	A	7,4	8	91	53	41,9	36
○ D3-5A-0740C	B	7,4	8	91	53	41,9	36
○ D3-5A-0750	A	7,5	8	91	53	41,8	36
○ D3-5A-0750C	B	7,5	8	91	53	41,8	36
○ D3-5A-0760	A	7,6	8	91	53	41,6	36
○ D3-5A-0760C	B	7,6	8	91	53	41,6	36
○ D3-5A-0770	A	7,7	8	91	53	41,5	36
○ D3-5A-0770C	B	7,7	8	91	53	41,5	36
○ D3-5A-0780	A	7,8	8	91	53	41,3	36
○ D3-5A-0780C	B	7,8	8	91	53	41,3	36
○ D3-5A-0790	A	7,9	8	91	53	41,2	36
○ D3-5A-0790C	B	7,9	8	91	53	41,2	36
○ D3-5A-0800	A	8	8	91	53	41	36
○ D3-5A-0800C	B	8	8	91	53	41	36
○ D3-5A-0810	A	8,1	10	103	61	48,9	40
○ D3-5A-0810C	B	8,1	10	103	61	48,9	40
○ D3-5A-0820	A	8,2	10	103	61	48,7	40
○ D3-5A-0820C	B	8,2	10	103	61	48,7	40
○ D3-5A-0830	A	8,3	10	103	61	48,6	40
○ D3-5A-0830C	B	8,3	10	103	61	48,6	40
○ D3-5A-0840	A	8,4	10	103	61	48,4	40
○ D3-5A-0840C	B	8,4	10	103	61	48,4	40
○ D3-5A-0850	A	8,5	10	103	61	48,3	40
○ D3-5A-0850C	B	8,5	10	103	61	48,3	40
○ D3-5A-0860	A	8,6	10	103	61	48,1	40
○ D3-5A-0860C	B	8,6	10	103	61	48,1	40
○ D3-5A-0870	A	8,7	10	103	61	48	40
○ D3-5A-0870C	B	8,7	10	103	61	48	40
○ D3-5A-0880	A	8,8	10	103	61	47,8	40
○ D3-5A-0880C	B	8,8	10	103	61	47,8	40
○ D3-5A-0890	A	8,9	10	103	61	47,7	40
○ D3-5A-0890C	B	8,9	10	103	61	47,7	40
○ D3-5A-0900	A	9	10	103	61	47,5	40
○ D3-5A-0900C	B	9	10	103	61	47,5	40
○ D3-5A-0910	A	9,1	10	103	61	47,4	40
○ D3-5A-0910C	B	9,1	10	103	61	47,4	40
○ D3-5A-0920	A	9,2	10	103	61	47,2	40
○ D3-5A-0920C	B	9,2	10	103	61	47,2	40
○ D3-5A-0930	A	9,3	10	103	61	47,1	40
○ D3-5A-0930C	B	9,3	10	103	61	47,1	40
○ D3-5A-0940	A	9,4	10	103	61	46,9	40
○ D3-5A-0940C	B	9,4	10	103	61	46,9	40
○ D3-5A-0950	A	9,5	10	103	61	46,8	40
○ D3-5A-0950C	B	9,5	10	103	61	46,8	40

Свёрла из цельного твёрдого сплава D3-5A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D3-5A-0960	A	9,6	10	103	61	46,6	40
○ D3-5A-0960C	B	9,6	10	103	61	46,6	40
○ D3-5A-0970	A	9,7	10	103	61	46,5	40
○ D3-5A-0970C	B	9,7	10	103	61	46,5	40
○ D3-5A-0980	A	9,8	10	103	61	46,3	40
○ D3-5A-0980C	B	9,8	10	103	61	46,3	40
○ D3-5A-0990	A	9,9	10	103	61	46,2	40
○ D3-5A-0990C	B	9,9	10	103	61	46,2	40
○ D3-5A-1000	A	10	10	103	61	46	40
○ D3-5A-1000C	B	10	10	103	61	46	40
○ D3-5A-1010	A	10,1	12	118	71	55,9	45
○ D3-5A-1010C	B	10,1	12	118	71	55,9	45
○ D3-5A-1020	A	10,2	12	118	71	55,7	45
○ D3-5A-1020C	B	10,2	12	118	71	55,7	45
○ D3-5A-1030	A	10,3	12	118	71	55,6	45
○ D3-5A-1030C	B	10,3	12	118	71	55,6	45
○ D3-5A-1040	A	10,4	12	118	71	55,4	45
○ D3-5A-1040C	B	10,4	12	118	71	55,4	45
○ D3-5A-1050	A	10,5	12	118	71	55,3	45
○ D3-5A-1050C	B	10,5	12	118	71	55,3	45
○ D3-5A-1060	A	10,6	12	118	71	55,1	45
○ D3-5A-1060C	B	10,6	12	118	71	55,1	45
○ D3-5A-1070	A	10,7	12	118	71	55	45
○ D3-5A-1070C	B	10,7	12	118	71	55	45
○ D3-5A-1080	A	10,8	12	118	71	54,8	45
○ D3-5A-1080C	B	10,8	12	118	71	54,8	45
○ D3-5A-1090	A	10,9	12	118	71	54,7	45
○ D3-5A-1090C	B	10,9	12	118	71	54,7	45
○ D3-5A-1100	A	11	12	118	71	54,5	45
○ D3-5A-1100C	B	11	12	118	71	54,5	45
○ D3-5A-1110	A	11,1	12	118	71	54,4	45
○ D3-5A-1110C	B	11,1	12	118	71	54,4	45
○ D3-5A-1120	A	11,2	12	118	71	54,2	45
○ D3-5A-1120C	B	11,2	12	118	71	54,2	45
○ D3-5A-1130	A	11,3	12	118	71	54,1	45
○ D3-5A-1130C	B	11,3	12	118	71	54,1	45
○ D3-5A-1140	A	11,4	12	118	71	53,9	45
○ D3-5A-1140C	B	11,4	12	118	71	53,9	45
○ D3-5A-1150	A	11,5	12	118	71	53,8	45
○ D3-5A-1150C	B	11,5	12	118	71	53,8	45
○ D3-5A-1160	A	11,6	12	118	71	53,6	45
○ D3-5A-1160C	B	11,6	12	118	71	53,6	45
○ D3-5A-1170	A	11,7	12	118	71	53,5	45
○ D3-5A-1170C	B	11,7	12	118	71	53,5	45
○ D3-5A-1180	A	11,8	12	118	71	53,3	45

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D3-5A-1180C	B	11,8	12	118	71	53,3	45
○ D3-5A-1190	A	11,9	12	118	71	53,2	45
○ D3-5A-1190C	B	11,9	12	118	71	53,2	45
○ D3-5A-1200	A	12	12	118	71	53	45
○ D3-5A-1200C	B	12	12	118	71	53	45
○ D3-5A-1210	A	12,1	14	124	77	58,9	45
○ D3-5A-1210C	B	12,1	14	124	77	58,9	45
○ D3-5A-1220	A	12,2	14	124	77	58,7	45
○ D3-5A-1220C	B	12,2	14	124	77	58,7	45
○ D3-5A-1230	A	12,3	14	124	77	58,6	45
○ D3-5A-1230C	B	12,3	14	124	77	58,6	45
○ D3-5A-1240	A	12,4	14	124	77	58,4	45
○ D3-5A-1250	A	12,5	14	124	77	58,3	45
○ D3-5A-1250C	B	12,5	14	124	77	58,3	45
○ D3-5A-1260	A	12,6	14	124	77	58,1	45
○ D3-5A-1260C	B	12,6	14	124	77	58,1	45
○ D3-5A-1270	A	12,7	14	124	77	58	45
○ D3-5A-1270C	B	12,7	14	124	77	58	45
○ D3-5A-1280	A	12,8	14	124	77	57,8	45
○ D3-5A-1280C	B	12,8	14	124	77	57,8	45
○ D3-5A-1290	A	12,9	14	124	77	57,7	45
○ D3-5A-1300	A	13	14	124	77	57,5	45
○ D3-5A-1300C	B	13	14	124	77	57,5	45
○ D3-5A-1310C	B	13,1	14	124	77	57,4	45
○ D3-5A-1320	A	13,2	14	124	77	57,2	45
○ D3-5A-1320C	B	13,2	14	124	77	57,2	45
○ D3-5A-1350	A	13,5	14	124	77	56,8	45
○ D3-5A-1350C	B	13,5	14	124	77	56,8	45
○ D3-5A-1360	B	13,5	14	124	77	56,8	45
○ D3-5A-1370	A	13,7	14	124	77	56,5	45
○ D3-5A-1380	A	13,8	14	124	77	56,3	45
○ D3-5A-1380C	B	13,8	14	124	77	56,3	45
○ D3-5A-1390	A	13,9	14	124	77	56,2	45
○ D3-5A-1400	A	14	14	124	77	56	45
○ D3-5A-1400C	B	14	14	124	77	56	45
○ D3-5A-1410C	B	14,1	16	133	83	61,9	48
○ D3-5A-1420	A	14,2	16	133	83	61,7	48
○ D3-5A-1420C	B	14,2	16	133	83	61,7	48
○ D3-5A-1430	A	14,3	16	133	83	61,6	48
○ D3-5A-1430C	B	14,3	16	133	83	61,6	48
○ D3-5A-1450	A	14,5	16	133	83	61,3	48
○ D3-5A-1450C	B	14,5	16	133	83	61,3	48
○ D3-5A-1460	A	14,6	16	133	83	61,1	48
○ D3-5A-1460C	B	14,6	16	133	83	61,1	48
○ D3-5A-1470	A	14,7	16	133	83	61	48
○ D3-5A-1470C	B	14,7	16	133	83	61	48
○ D3-5A-1480	A	14,8	16	133	83	60,8	48
○ D3-5A-1480C	B	14,8	16	133	83	60,8	48
○ D3-5A-1500	A	15	16	133	83	60,5	48

Свёрла из цельного твёрдого сплава D3-5A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D3-5A-1500C	B	15	16	133	83	60,5	48
○ D3-5A-1510	A	15,1	16	133	83	60,4	48
○ D3-5A-1510C	B	15,1	16	133	83	60,4	48
○ D3-5A-1520	A	15,2	16	133	83	60,2	48
○ D3-5A-1520C	B	15,2	16	133	83	60,2	48
○ D3-5A-1530	A	15,3	16	133	83	60,1	48
○ D3-5A-1530C	B	15,3	16	133	83	60,1	48
○ D3-5A-1550	A	15,5	16	133	83	59,8	48
○ D3-5A-1550C	B	15,5	16	133	83	59,8	48
○ D3-5A-1570	A	15,7	16	133	83	59,5	48
○ D3-5A-1570C	B	15,7	16	133	83	59,5	48
○ D3-5A-1580	A	15,8	16	133	83	59,3	48
○ D3-5A-1580C	B	15,8	16	133	83	59,3	48
○ D3-5A-1600	A	16	16	133	83	59	48
○ D3-5A-1600C	B	16	16	133	83	59	48
○ D3-5A-1650	A	16,5	18	143	93	68,3	48
○ D3-5A-1650C	B	16,5	18	143	93	68,3	48
○ D3-5A-1660	A	16,6	18	143	93	68,1	48
○ D3-5A-1680	A	16,8	18	143	93	67,8	48
○ D3-5A-1680C	B	16,8	18	143	93	67,8	48
○ D3-5A-1700	A	17	18	143	93	67,5	48
○ D3-5A-1700C	B	17	18	143	93	67,5	48
○ D3-5A-1720C	B	17,2	18	143	93	67,2	48
○ D3-5A-1750	A	17,5	18	143	93	66,8	48
○ D3-5A-1750C	B	17,5	18	143	93	66,8	48
○ D3-5A-1780	A	17,8	18	143	93	66,3	48
○ D3-5A-1780C	B	17,8	18	143	93	66,3	48
○ D3-5A-1800	A	18	18	143	93	66	48
○ D3-5A-1800C	B	18	18	143	93	66	48
○ D3-5A-1850	A	18,5	20	153	101	73,3	50
○ D3-5A-1850C	B	18,5	20	153	101	73,3	50
○ D3-5A-1860C	B	18,6	20	153	101	73,1	50
○ D3-5A-1880	A	18,8	20	153	101	72,8	50
○ D3-5A-1880C	B	18,8	20	153	101	72,8	50
○ D3-5A-1900	A	19	20	153	101	72,5	50
○ D3-5A-1900C	B	19	20	153	101	72,5	50
○ D3-5A-1950	A	19,5	20	153	101	71,8	50
○ D3-5A-1950C	B	19,5	20	153	101	71,8	50
○ D3-5A-1980	A	19,8	20	153	101	71,3	50
○ D3-5A-1980C	B	19,8	20	153	101	71,3	50
○ D3-5A-2000	A	20	20	153	101	71	50
○ D3-5A-2000C	B	20	20	153	101	71	50

Свёрла из цельного твёрдого сплава D4-3A

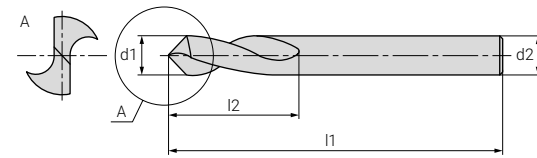
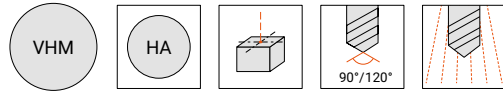
BAP

P M K N S H

Обозначение	d1 (m8) мм	d2 (h6) мм	d3 (m7) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D4-3A-M4	3,3	6	4,5	66	28	11,4	36
○ D4-3A-M5	4,2	6	6	66	28	13,6	36
○ D4-3A-M6	5	8	7	79	41	16,5	36
○ D4-3A-M8	6,75	10	9,5	89	47	21	40
○ D4-3A-M8x1,0	7	10	9,8	89	47	21	40
○ D4-3A-M10	8,5	12	12	102	55	25,5	45
○ D4-3A-M10x1,0	9	12	12	102	55	25,5	45
○ D4-3A-M12	10,25	14	14	107	60	30	45
○ D4-3A-M12x1,5	10,5	14	14	107	60	30	45
○ D4-3A-M14	12	16	16	115	65	34,5	48
○ D4-3A-M14x1,5	12,5	16	16	115	65	34,5	48
○ D4-3A-M16	14	18	18	123	73	38,5	48
○ D4-3A-M16x1,5	14,5	18	18	123	73	38,5	48

Свёрла из цельного твёрдого сплава D5-90A/120A

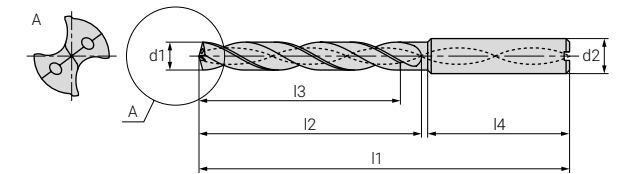
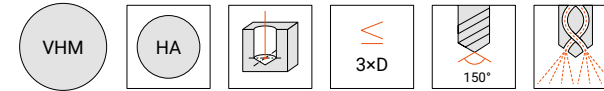
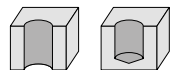
ВАР



Обозначение	d1 (h8) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	α°
• D5-90A-0300	3	3	50	8	90
• D5-90A-0400	4	4	60	10	90
• D5-90A-0500	5	5	62	10	90
• D5-90A-0600	6	6	66	15	90
• D5-90A-0800	8	8	79	17	90
• D5-90A-1000	10	10	89	20	90
• D5-90A-1200	12	12	102	25	90
○ D5-90A-1400	14	14	107	30	90
○ D5-90A-1600	16	16	115	35	90
○ D5-90A-2000	20	20	131	40	90
○ D5-120A-0300	3	3	50	8	120
○ D5-120A-0400	4	4	60	10	120
○ D5-120A-0500	5	5	62	10	120
○ D5-120A-0600	6	6	66	15	120
○ D5-120A-0800	8	8	79	17	120
○ D5-120A-1000	10	10	89	20	120
○ D5-120A-1200	12	12	102	25	120
○ D5-120A-1400	14	14	107	30	120
○ D5-120A-1600	16	16	115	35	120
○ D5-120A-2000	20	20	131	42	120

Свёрла из цельного твёрдого сплава D6-3A

ВАР



Обозначение	d1 (h7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D6-3A-0303 C	3,03	6	62	20	14	36
○ D6-3A-0313 C	3,13	6	62	20	14	36
○ D6-3A-0323 C	3,23	6	62	20	14	36
○ D6-3A-0333 C	3,33	6	62	20	14	36
○ D6-3A-0343 C	3,43	6	62	20	14	36
○ D6-3A-0353 C	3,53	6	62	20	14	36
○ D6-3A-0363 C	3,63	6	62	20	14	36
○ D6-3A-0373 C	3,73	6	62	20	14	36
○ D6-3A-0383 C	3,83	6	66	24	17	36
○ D6-3A-0393 C	3,93	6	66	24	17	36
○ D6-3A-0403 C	4,03	6	66	24	17	36
○ D6-3A-0413 C	4,13	6	66	24	17	36
○ D6-3A-0423 C	4,23	6	66	24	17	36
○ D6-3A-0433 C	4,33	6	66	24	17	36
○ D6-3A-0443 C	4,43	6	66	24	17	36
○ D6-3A-0453 C	4,53	6	66	24	17	36
○ D6-3A-0463 C	4,63	6	66	24	17	36
○ D6-3A-0473 C	4,73	6	66	24	17	36
○ D6-3A-0483 C	4,83	6	66	28	20	36
○ D6-3A-0493 C	4,93	6	66	28	20	36
○ D6-3A-0503 C	5,03	6	66	28	20	36
○ D6-3A-0513 C	5,13	6	66	28	20	36
○ D6-3A-0523 C	5,23	6	66	28	20	36
○ D6-3A-0533 C	5,33	6	66	28	20	36
○ D6-3A-0543 C	5,43	6	66	28	20	36
○ D6-3A-0553 C	5,53	6	66	28	20	36
○ D6-3A-0563 C	5,63	6	66	28	20	36

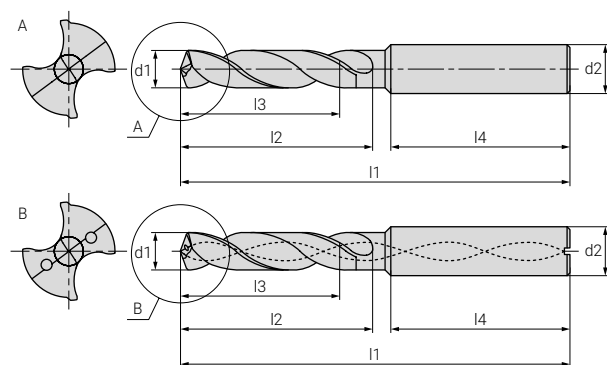
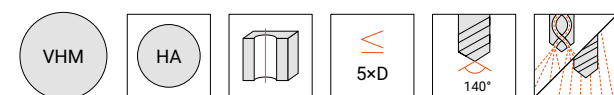
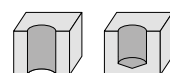
Свёрла из цельного твёрдого сплава D6-3A

Обозначение	d1 (h7) ММ	d2 (h6) ММ	l1 ММ	l2 ММ	l3 ММ	l4 ММ
○ D6-3A-0573 C	5,73	6	66	28	20	36
○ D6-3A-0583 C	5,83	6	66	28	20	36
○ D6-3A-0593 C	5,93	6	66	28	20	36
○ D6-3A-0603 C	6,03	6	66	28	20	36
○ D6-3A-0613 C	6,13	8	79	34	24	36
○ D6-3A-0623 C	6,23	8	79	34	24	36
○ D6-3A-0633 C	6,33	8	79	34	24	36
○ D6-3A-0643 C	6,43	8	79	34	24	36
○ D6-3A-0653 C	6,53	8	79	34	24	36
○ D6-3A-0663 C	6,63	8	79	34	24	36
○ D6-3A-0673 C	6,73	8	79	34	24	36
○ D6-3A-0683 C	6,83	8	79	34	24	36
○ D6-3A-0693 C	6,93	8	79	34	24	36
○ D6-3A-0703 C	7,03	8	79	34	24	36
○ D6-3A-0713 C	7,13	8	79	41	29	36
○ D6-3A-0723 C	7,23	8	79	41	29	36
○ D6-3A-0733 C	7,33	8	79	41	29	36
○ D6-3A-0743 C	7,43	8	79	41	29	36
○ D6-3A-0753 C	7,53	8	79	41	29	36
○ D6-3A-0763 C	7,63	8	79	41	29	36
○ D6-3A-0773 C	7,73	8	79	41	29	36
○ D6-3A-0783 C	7,83	8	79	41	29	36
○ D6-3A-0793 C	7,93	8	79	41	29	36
○ D6-3A-0803 C	8,03	8	79	41	29	36
○ D6-3A-0813 C	8,13	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0823 C	8,23	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0833 C	8,33	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0843 C	8,43	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0853 C	8,53	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0863 C	8,63	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0873 C	8,73	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0883 C	8,83	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0893 C	8,93	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0903 C	9,03	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0913 C	9,13	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0923 C	9,23	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0933 C	9,33	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0943 C	9,43	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0953 C	9,53	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0963 C	9,63	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0973 C	9,73	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0983 C	9,83	10	89	47	35	40
○ D6-3A-0993 C	9,93	10	89	47	35	40
○ D6-3A-1003 C	10,03	10	89	47	35	40
○ D6-3A-1013 C	10,13	12	102	55	40	45

Обозначение	d1 (h7) ММ	d2 (h6) ММ	l1 ММ	l2 ММ	l3 ММ	l4 ММ
○ D6-3A-1023 C	10,23	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1033 C	10,33	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1043 C	10,43	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1053 C	10,53	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1063 C	10,63	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1073 C	10,73	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1083 C	10,83	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1093 C	10,93	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1103 C	11,03	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1113 C	11,13	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1123 C	11,23	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1133 C	11,33	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1143 C	11,43	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1153 C	11,53	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1163 C	11,63	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1173 C	11,73	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1183 C	11,83	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1193 C	11,93	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1203 C	12,03	12	102	55	40	45
○ D6-3A-1213 C	12,13	14	107	60	43	45
○ D6-3A-1223 C	12,23	14	107	60	43	45
○ D6-3A-1233 C	12,33	14	107	60	43	45
○ D6-3A-1243 C	12,43	14	107	60	43	45
○ D6-3A-1253 C	12,53	14	107	60	43	45
○ D6-3A-1263 C	12,63	14	107	60	43	45
○ D6-3A-1273 C	12,73	14	107	60	43	45
○ D6-3A-1283 C	12,83	14	107	60	43	45
○ D6-3A-1293 C	12,93	14	107	60	43	45
○ D6-3A-1303 C	13,03	14	107	60	43	45
○ D6-3A-1353 C	13,53	14	107	60	43	45
○ D6-3A-1403 C	14,03	14	107	60	43	45
○ D6-3A-1453 C	14,53	16	115	65	45	48
○ D6-3A-1503 C	15,03	16	115	65	45	48
○ D6-3A-1553 C	15,53	16	115	65	45	48
○ D6-3A-1603 C	16,03	16	115	65	45	48
○ D6-3A-1653 C	16,53	18	123	73	51	48
○ D6-3A-1703 C	17,03	18	123	73	51	48
○ D6-3A-1753 C	17,53	18	123	73	51	48
○ D6-3A-1803 C	18,03	18	123	73	51	48
○ D6-3A-1853 C	18,53	20	131	79	55	50
○ D6-3A-1903 C	19,03	20	131	79	55	50
○ D6-3A-1953 C	19,53	20	131	79	55	50
○ D6-3A-2003 C	20,03	20	131	79	55	50

Свёрла из цельного твёрдого сплава D7-5A

Без покрытия



Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D7-5A-0200	A	2	4	62	18	15	38
○ D7-5A-0250	A	2,5	4	62	22	18,3	34
○ D7-5A-0270	A	2,7	4	62	22	18	34
○ D7-5A-0300	A	3	6	66	28	23,5	36
○ D7-5A-0300C	B	3	6	66	28	23,5	36
○ D7-5A-0310	A	3,1	6	66	28	23,4	36
○ D7-5A-0310C	B	3,1	6	66	28	23,4	36
○ D7-5A-0320	A	3,2	6	66	28	23,2	36
○ D7-5A-0320C	B	3,2	6	66	28	23,2	36
○ D7-5A-0330	A	3,3	6	66	28	23,1	36
○ D7-5A-0330C	B	3,3	6	66	28	23,1	36
○ D7-5A-0340	A	3,4	6	66	28	22,9	36
○ D7-5A-0340C	B	3,4	6	66	28	22,9	36
○ D7-5A-0350	A	3,5	6	66	28	22,8	36
○ D7-5A-0350C	B	3,5	6	66	28	22,8	36
○ D7-5A-0360	A	3,6	6	66	28	22,6	36
○ D7-5A-0360C	B	3,6	6	66	28	22,6	36
○ D7-5A-0370	A	3,7	6	66	28	22,5	36
○ D7-5A-0370C	B	3,7	6	66	28	22,5	36
○ D7-5A-0380	A	3,8	6	74	36	30,3	36
○ D7-5A-0380C	B	3,8	6	74	36	30,3	36
○ D7-5A-0390	A	3,9	6	74	36	30,2	36
○ D7-5A-0390C	B	3,9	6	74	36	30,2	36
○ D7-5A-0400	A	4	6	74	36	30	36
○ D7-5A-0400C	B	4	6	74	36	30	36
○ D7-5A-0410	A	4,1	6	74	36	29,9	36
○ D7-5A-0410C	B	4,1	6	74	36	29,9	36

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D7-5A-0420	A	4,2	6	74	36	29,7	36
○ D7-5A-0420C	B	4,2	6	74	36	29,7	36
○ D7-5A-0430	A	4,3	6	74	36	29,6	36
○ D7-5A-0430C	B	4,3	6	74	36	29,6	36
○ D7-5A-0440	A	4,4	6	74	36	29,4	36
○ D7-5A-0440C	B	4,4	6	74	36	29,4	36
○ D7-5A-0450	A	4,5	6	74	36	29,3	36
○ D7-5A-0450C	B	4,5	6	74	36	29,3	36
○ D7-5A-0460	A	4,6	6	74	36	29,1	36
○ D7-5A-0460C	B	4,6	6	74	36	29,1	36
○ D7-5A-0470	A	4,7	6	74	36	29	36
○ D7-5A-0470C	B	4,7	6	74	36	29	36
○ D7-5A-0480	A	4,8	6	82	44	36,8	36
○ D7-5A-0480C	B	4,8	6	82	44	36,8	36
○ D7-5A-0490	A	4,9	6	82	44	36,7	36
○ D7-5A-0490C	B	4,9	6	82	44	36,7	36
○ D7-5A-0500	A	5	6	82	44	36,5	36
○ D7-5A-0500C	B	5	6	82	44	36,5	36
○ D7-5A-0510	A	5,1	6	82	44	36,4	36
○ D7-5A-0510C	B	5,1	6	82	44	36,4	36
○ D7-5A-0520	A	5,2	6	82	44	36,2	36
○ D7-5A-0520C	B	5,2	6	82	44	36,2	36
○ D7-5A-0530	A	5,3	6	82	44	36,1	36
○ D7-5A-0530C	B	5,3	6	82	44	36,1	36
○ D7-5A-0540	A	5,4	6	82	44	35,9	36
○ D7-5A-0540C	B	5,4	6	82	44	35,9	36
○ D7-5A-0550	A	5,5	6	82	44	36,5	36
○ D7-5A-0550C	B	5,5	6	82	44	35,8	36
○ D7-5A-0560	A	5,6	6	82	44	35,6	36
○ D7-5A-0560C	B	5,6	6	82	44	35,6	36
○ D7-5A-0570	A	5,7	6	82	44	35,5	36
○ D7-5A-0570C	B	5,7	6	82	44	35,5	36
○ D7-5A-0580	A	5,8	6	82	44	35,3	36
○ D7-5A-0580C	B	5,8	6	82	44	35,3	36
○ D7-5A-0590	A	5,9	6	82	44	35,2	36
○ D7-5A-0590C	B	5,9	6	82	44	35,2	36
○ D7-5A-0600	A	6	6	82	44	35	36
○ D7-5A-0600C	B	6	6	82	44	35	36
○ D7-5A-0610	A	6,1	8	91	53	43,9	36
○ D7-5A-0610C	B	6,1	8	91	53	43,9	36
○ D7-5A-0620	A	6,2	8	91	53	43,7	36
○ D7-5A-0620C	B	6,2	8	91	53	43,7	36
○ D7-5A-0630	A	6,3	8	91	53	43,6	36
○ D7-5A-0630C	B	6,3	8	91	53	43,6	36
○ D7-5A-0640	A	6,4	8	91	53	43,4	36
○ D7-5A-0640C	B	6,4	8	91	53	43,4	36
○ D7-5A-0650	A	6,5	8	91	53	43,3	36
○ D7-5A-0650C	B	6,5	8	91	53	43,3	36
○ D7-5A-0660	A	6,6	8	91	53	43,1	36

Свёрла из цельного твёрдого сплава D7-5A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D7-5A-0660C	B	6,6	8	91	53	43,1	36
○ D7-5A-0670	A	6,7	8	91	53	43	36
○ D7-5A-0670C	B	6,7	8	91	53	43	36
○ D7-5A-0680	A	6,8	8	91	53	42,8	36
○ D7-5A-0680C	B	6,8	8	91	53	42,8	36
○ D7-5A-0690	A	6,9	8	91	53	42,7	36
○ D7-5A-0690C	B	6,9	8	91	53	42,7	36
○ D7-5A-0700	A	7	8	91	53	42,5	36
○ D7-5A-0700C	B	7	8	91	53	42,5	36
○ D7-5A-0710	A	7,1	8	91	53	42,4	36
○ D7-5A-0710C	B	7,1	8	91	53	42,4	36
○ D7-5A-0720	A	7,2	8	91	53	42,2	36
○ D7-5A-0720C	B	7,2	8	91	53	42,2	36
○ D7-5A-0730	A	7,3	8	91	53	42,1	36
○ D7-5A-0730C	B	7,3	8	91	53	42,1	36
○ D7-5A-0740	A	7,4	8	91	53	41,9	36
○ D7-5A-0740C	B	7,4	8	91	53	41,9	36
○ D7-5A-0750	A	7,5	8	91	53	41,8	36
○ D7-5A-0750C	B	7,5	8	91	53	41,8	36
○ D7-5A-0760	A	7,6	8	91	53	41,6	36
○ D7-5A-0760C	B	7,6	8	91	53	41,6	36
○ D7-5A-0770	A	7,7	8	91	53	41,5	36
○ D7-5A-0770C	B	7,7	8	91	53	41,5	36
○ D7-5A-0780	A	7,8	8	91	53	41,3	36
○ D7-5A-0780C	B	7,8	8	91	53	41,3	36
○ D7-5A-0790	A	7,9	8	91	53	41,2	36
○ D7-5A-0790C	B	7,9	8	91	53	41,2	36
○ D7-5A-0800	A	8	8	91	53	41	36
○ D7-5A-0800C	B	8	8	91	53	41	36
○ D7-5A-0810	A	8,1	10	103	61	48,9	40
○ D7-5A-0810C	B	8,1	10	103	61	48,9	40
○ D7-5A-0820	A	8,2	10	103	61	48,7	40
○ D7-5A-0820C	B	8,2	10	103	61	48,7	40
○ D7-5A-0830	A	8,3	10	103	61	48,6	40
○ D7-5A-0830C	B	8,3	10	103	61	48,6	40
○ D7-5A-0840	A	8,4	10	103	61	48,4	40
○ D7-5A-0840C	B	8,4	10	103	61	48,4	40
○ D7-5A-0850	A	8,5	10	103	61	48,3	40
○ D7-5A-0850C	B	8,5	10	103	61	48,3	40
○ D7-5A-0860	A	8,6	10	103	61	48,1	40
○ D7-5A-0860C	B	8,6	10	103	61	48,1	40
○ D7-5A-0870	A	8,7	10	103	61	48	40
○ D7-5A-0870C	B	8,7	10	103	61	48	40
○ D7-5A-0880	A	8,8	10	103	61	47,8	40
○ D7-5A-0880C	B	8,8	10	103	61	47,8	40

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D7-5A-0890	A	8,9	10	103	61	47,7	40
○ D7-5A-0890C	B	8,9	10	103	61	47,7	40
○ D7-5A-0900	A	9	10	103	61	47,5	40
○ D7-5A-0900C	B	9	10	103	61	47,5	40
○ D7-5A-0910	A	9,1	10	103	61	47,4	40
○ D7-5A-0910C	B	9,1	10	103	61	47,4	40
○ D7-5A-0920	A	9,2	10	103	61	47,2	40
○ D7-5A-0920C	B	9,2	10	103	61	47,2	40
○ D7-5A-0930	A	9,3	10	103	61	47,1	40
○ D7-5A-0930C	B	9,3	10	103	61	47,1	40
○ D7-5A-0940	A	9,4	10	103	61	46,9	40
○ D7-5A-0940C	B	9,4	10	103	61	46,9	40
○ D7-5A-0950	A	9,5	10	103	61	46,8	40
○ D7-5A-0950C	B	9,5	10	103	61	46,8	40
○ D7-5A-0960	A	9,6	10	103	61	46,6	40
○ D7-5A-0960C	B	9,6	10	103	61	46,6	40
○ D7-5A-0970	A	9,7	10	103	61	46,5	40
○ D7-5A-0970C	B	9,7	10	103	61	46,5	40
○ D7-5A-0980	A	9,8	10	103	61	46,3	40
○ D7-5A-0980C	B	9,8	10	103	61	46,3	40
○ D7-5A-0990	A	9,9	10	103	61	46,2	40
○ D7-5A-0990C	B	9,9	10	103	61	46,2	40
○ D7-5A-1000	A	10	10	103	61	46	40
○ D7-5A-1000C	B	10	10	103	61	46	40
○ D7-5A-1010	A	10,1	12	118	71	55,9	45
○ D7-5A-1010C	B	10,1	12	118	71	55,9	45
○ D7-5A-1020	A	10,2	12	118	71	55,7	45
○ D7-5A-1020C	B	10,2	12	118	71	55,7	45
○ D7-5A-1030	A	10,3	12	118	71	55,6	45
○ D7-5A-1030C	B	10,3	12	118	71	55,6	45
○ D7-5A-1040	A	10,4	12	118	71	55,4	45
○ D7-5A-1040C	B	10,4	12	118	71	55,4	45
○ D7-5A-1050	A	10,5	12	118	71	55,3	45
○ D7-5A-1050C	B	10,5	12	118	71	55,3	45
○ D7-5A-1060	A	10,6	12	118	71	55,1	45
○ D7-5A-1060C	B	10,6	12	118	71	55,1	45
○ D7-5A-1070	A	10,7	12	118	71	55	45
○ D7-5A-1070C	B	10,7	12	118	71	55	45
○ D7-5A-1080	A	10,8	12	118	71	54,8	45
○ D7-5A-1080C	B	10,8	12	118	71	54,8	45
○ D7-5A-1090	A	10,9	12	118	71	54,7	45
○ D7-5A-1090C	B	10,9	12	118	71	54,7	45
○ D7-5A-1100	A	11	12	118	71	54,5	45
○ D7-5A-1100C	B	11	12	118	71	54,5	45
○ D7-5A-1110	A	11,1	12	118	71	54,4	45
○ D7-5A-1110C	B	11,1	12	118	71	54,4	45
○ D7-5A-1120	A	11,2	12	118	71	54,2	45
○ D7-5A-1120C	B	11,2	12	118	71	54,2	45
○ D7-5A-1130	A	11,3	12	118	71	54,1	45

Свёрла из цельного твёрдого сплава D7-5A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D7-5A-1130C	B	11,3	12	118	71	54,1	45
○ D7-5A-1140	A	11,4	12	118	71	53,9	45
○ D7-5A-1140C	B	11,4	12	118	71	53,9	45
○ D7-5A-1150	A	11,5	12	118	71	53,8	45
○ D7-5A-1150C	B	11,5	12	118	71	53,8	45
○ D7-5A-1160	A	11,6	12	118	71	53,6	45
○ D7-5A-1160C	B	11,6	12	118	71	53,6	45
○ D7-5A-1170	A	11,7	12	118	71	53,5	45
○ D7-5A-1170C	B	11,7	12	118	71	53,5	45
○ D7-5A-1180	A	11,8	12	118	71	53,3	45
○ D7-5A-1180C	B	11,8	12	118	71	53,3	45
○ D7-5A-1190	A	11,9	12	118	71	53,2	45
○ D7-5A-1190C	B	11,9	12	118	71	53,2	45
○ D7-5A-1200	A	12	12	118	71	53	45
○ D7-5A-1200C	B	12	12	118	71	53	45
○ D7-5A-1210	A	12,1	14	124	77	58,9	45
○ D7-5A-1210C	B	12,1	14	124	77	58,9	45
○ D7-5A-1220	A	12,2	14	124	77	58,7	45
○ D7-5A-1220C	B	12,2	14	124	77	58,7	45
○ D7-5A-1230	A	12,3	14	124	77	58,6	45
○ D7-5A-1230C	B	12,3	14	124	77	58,6	45
○ D7-5A-1240	A	12,4	14	124	77	58,4	45
○ D7-5A-1250	A	12,5	14	124	77	58,3	45
○ D7-5A-1250C	B	12,5	14	124	77	58,3	45
○ D7-5A-1260	A	12,6	14	124	77	58,1	45
○ D7-5A-1260C	B	12,6	14	124	77	58,1	45
○ D7-5A-1270	A	12,7	14	124	77	58	45
○ D7-5A-1270C	B	12,7	14	124	77	58	45
○ D7-5A-1280	A	12,8	14	124	77	57,8	45
○ D7-5A-1280C	B	12,8	14	124	77	57,8	45
○ D7-5A-1290	A	12,9	14	124	77	57,7	45
○ D7-5A-1300	A	13	14	124	77	57,5	45
○ D7-5A-1300C	B	13	14	124	77	57,5	45
○ D7-5A-1310C	B	13,1	14	124	77	57,4	45
○ D7-5A-1320	A	13,2	14	124	77	57,2	45
○ D7-5A-1320C	B	13,2	14	124	77	57,2	45
○ D7-5A-1350	A	13,5	14	124	77	56,8	45
○ D7-5A-1350C	B	13,5	14	124	77	56,8	45
○ D7-5A-1370	A	13,7	14	124	77	56,5	45
○ D7-5A-1370C	A	13,7	14	124	77	56,5	45
○ D7-5A-1380	A	13,8	14	124	77	56,3	45
○ D7-5A-1380C	B	13,8	14	124	77	56,3	45
○ D7-5A-1390	A	13,9	14	124	77	56,2	45
○ D7-5A-1390C	A	13,9	14	124	77	56,2	45
○ D7-5A-1400	A	14	14	124	77	56	45

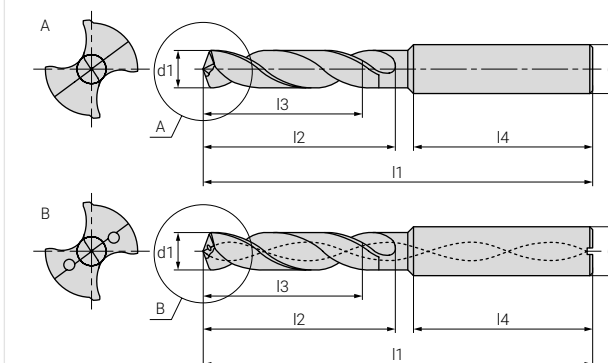
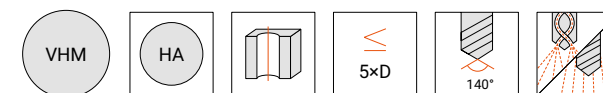
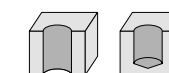
Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D7-5A-1400C	B	14	14	124	77	56	45
○ D7-5A-1410C	B	14,1	16	133	83	61,9	48
○ D7-5A-1420	A	14,2	16	133	83	61,7	48
○ D7-5A-1420C	B	14,2	16	133	83	61,7	48
○ D7-5A-1430	A	14,3	16	133	83	61,6	48
○ D7-5A-1430C	B	14,3	16	133	83	61,6	48
○ D7-5A-1450	A	14,5	16	133	83	61,3	48
○ D7-5A-1450C	B	14,5	16	133	83	61,3	48
○ D7-5A-1460	A	14,6	16	133	83	61,1	48
○ D7-5A-1460C	B	14,6	16	133	83	61,1	48
○ D7-5A-1470C	B	14,7	16	133	83	61	48
○ D7-5A-1480	A	14,8	16	133	83	60,8	48
○ D7-5A-1480C	B	14,8	16	133	83	60,8	48
○ D7-5A-1500	A	15	16	133	83	60,5	48
○ D7-5A-1500C	B	15	16	133	83	60,5	48
○ D7-5A-1510	A	15,1	16	133	83	60,4	48
○ D7-5A-1510C	B	15,1	16	133	83	60,4	48
○ D7-5A-1520C	B	15,2	16	133	83	60,2	48
○ D7-5A-1530C	B	15,3	16	133	83	60,1	48
○ D7-5A-1550	A	15,5	16	133	83	59,8	48
○ D7-5A-1550C	B	15,5	16	133	83	59,8	48
○ D7-5A-1570	A	15,7	16	133	83	59,5	48
○ D7-5A-1570C	B	15,7	16	133	83	59,5	48
○ D7-5A-1580	A	15,8	16	133	83	59,3	48
○ D7-5A-1580C	B	15,8	16	133	83	59,3	48
○ D7-5A-1600	A	16	16	133	83	59	48
○ D7-5A-1600C	B	16	16	133	83	59	48
○ D7-5A-1650	A	16,5	18	143	93	68,3	48
○ D7-5A-1650C	B	16,5	18	143	93	68,3	48
○ D7-5A-1660	A	16,6	18	143	93	68,1	48
○ D7-5A-1680	A	16,8	18	143	93	67,8	48
○ D7-5A-1680C	B	16,8	18	143	93	67,8	48
○ D7-5A-1690C	A	16,9	18	143	93	67,7	48
○ D7-5A-1700	A	17	18	143	93	67,5	48
○ D7-5A-1700C	B	17	18	143	93	67,5	48
○ D7-5A-1720C	B	17,2	18	143	93	67,2	48
○ D7-5A-1750	A	17,5	18	143	93	66,8	48
○ D7-5A-1750C	B	17,5	18	143	93	66,8	48
○ D7-5A-1770C	A	17,7	18	143	93	66,5	48
○ D7-5A-1780	A	17,8	18	143	93	66,3	48
○ D7-5A-1780C	B	17,8	18	143	93	66,3	48
○ D7-5A-1800	A	18	18	143	93	66	48
○ D7-5A-1800C	B	18	18	143	93	66	48
○ D7-5A-1850	A	18,5	20	153	101	73,3	50
○ D7-5A-1850C	B	18,5	20	153	101	73,3	50
○ D7-5A-1860	B	18,6	20	153	101	73,1	50
○ D7-5A-1860C	B	18,6	20	153	101	73,1	50
○ D7-5A-1880C	B	18,8	20	153	101	72,8	50
○ D7-5A-1900	A	19	20	153	101	72,5	50

Свёрла из цельного твёрдого сплава D7-5A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D7-5A-1900C	B	19	20	153	101	72,5	50
○ D7-5A-1950	A	19,5	20	153	101	71,8	50
○ D7-5A-1950C	B	19,5	20	153	101	71,8	50
○ D7-5A-1980C	B	19,8	20	153	101	71,3	50
○ D7-5A-2000	A	20	20	153	101	71	50
○ D7-5A-2000C	B	20	20	153	101	71	50

Свёрла из цельного твёрдого сплава D8-5A

BAP



Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D8-5A-0170	A	1,7	4	55	12	9,5	35
○ D8-5A-0180	A	1,8	4	55	12	9,5	35
○ D8-5A-0200	A	2	4	62	18	15	38
○ D8-5A-0205	A	2,05	4	62	18	14,9	38
○ D8-5A-0220	A	2,2	4	62	18	14,7	38
○ D8-5A-0250	A	2,5	4	62	22	18,3	34
○ D8-5A-0260	A	2,6	4	62	22	18,1	34
○ D8-5A-0280	A	2,8	4	62	22	17,8	35
○ D8-5A-0290	A	2,9	4	62	22	17,7	35
○ D8-5A-0300	A	3	6	66	28	23,5	36
○ D8-5A-0300C	B	3	6	66	28	23,5	36
○ D8-5A-0310	A	3,1	6	66	28	23,4	36
○ D8-5A-0310C	B	3,1	6	66	28	23,4	36
○ D8-5A-0320	A	3,2	6	66	28	23,2	36
○ D8-5A-0320C	B	3,2	6	66	28	23,2	36
○ D8-5A-0330	A	3,3	6	66	28	23,1	36
○ D8-5A-0330C	B	3,3	6	66	28	23,1	36
○ D8-5A-0340	A	3,4	6	66	28	22,9	36
○ D8-5A-0340C	B	3,4	6	66	28	22,9	36
○ D8-5A-0350	A	3,5	6	66	28	22,8	36
○ D8-5A-0350C	B	3,5	6	66	28	22,8	36
○ D8-5A-0360	A	3,6	6	66	28	22,6	36
○ D8-5A-0360C	B	3,6	6	66	28	22,6	36
○ D8-5A-0370	A	3,7	6	66	28	22,5	36
○ D8-5A-0370C	B	3,7	6	66	28	22,5	36
○ D8-5A-0380	A	3,8	6	74	36	30,3	36
○ D8-5A-0380C	B	3,8	6	74	36	30,3	36

○

продолжение >

487

Свёрла из цельного твёрдого сплава D8-5A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D8-5A-0390	A	3,9	6	74	36	30,2	36
○ D8-5A-0390C	B	3,9	6	74	36	30,2	36
○ D8-5A-0400	A	4	6	74	36	30	36
○ D8-5A-0400C	B	4	6	74	36	30	36
○ D8-5A-0410	A	4,1	6	74	36	29,9	36
○ D8-5A-0410C	B	4,1	6	74	36	29,9	36
○ D8-5A-0420	A	4,2	6	74	36	29,7	36
○ D8-5A-0420C	B	4,2	6	74	36	29,7	36
○ D8-5A-0430	A	4,3	6	74	36	29,6	36
○ D8-5A-0430C	B	4,3	6	74	36	29,6	36
○ D8-5A-0440	A	4,4	6	74	36	29,4	36
○ D8-5A-0440C	B	4,4	6	74	36	29,4	36
○ D8-5A-0450	A	4,5	6	74	36	29,3	36
○ D8-5A-0450C	B	4,5	6	74	36	29,3	36
○ D8-5A-0460	A	4,6	6	74	36	29,1	36
○ D8-5A-0460C	B	4,6	6	74	36	29,1	36
○ D8-5A-0470	A	4,7	6	74	36	29	36
○ D8-5A-0470C	B	4,7	6	74	36	29	36
○ D8-5A-0480	A	4,8	6	82	44	36,8	36
○ D8-5A-0480C	B	4,8	6	82	44	36,8	36
○ D8-5A-0490	A	4,9	6	82	44	36,7	36
○ D8-5A-0490C	B	4,9	6	82	44	36,7	36
○ D8-5A-0500	A	5	6	82	44	36,5	36
○ D8-5A-0500C	B	5	6	82	44	36,5	36
○ D8-5A-0510	A	5,1	6	82	44	36,4	36
○ D8-5A-0510C	B	5,1	6	82	44	36,4	36
○ D8-5A-0520	A	5,2	6	82	44	36,2	36
○ D8-5A-0520C	B	5,2	6	82	44	36,2	36
○ D8-5A-0530	A	5,3	6	82	44	36,1	36
○ D8-5A-0530C	B	5,3	6	82	44	36,1	36
○ D8-5A-0540	A	5,4	6	82	44	35,9	36
○ D8-5A-0540C	B	5,4	6	82	44	35,9	36
○ D8-5A-0550	A	5,5	6	82	44	35,8	36
○ D8-5A-0550C	B	5,5	6	82	44	35,8	36
○ D8-5A-0555C	B	5,55	6	82	44	35,7	36
○ D8-5A-0560	A	5,6	6	82	44	35,6	36
○ D8-5A-0560C	B	5,6	6	82	44	35,6	36
○ D8-5A-0570	A	5,7	6	82	44	35,5	36
○ D8-5A-0570C	B	5,7	6	82	44	35,5	36
○ D8-5A-0580	A	5,8	6	82	44	35,3	36
○ D8-5A-0580C	B	5,8	6	82	44	35,3	36
○ D8-5A-0590	A	5,9	6	82	44	35,2	36
○ D8-5A-0590C	B	5,9	6	82	44	35,2	36
○ D8-5A-0600	A	6	6	82	44	35	36
○ D8-5A-0600C	B	6	6	82	44	35	36

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D8-5A-0610	A	6,1	8	91	53	43,9	36
○ D8-5A-0610C	B	6,1	8	91	53	43,9	36
○ D8-5A-0620	A	6,2	8	91	53	43,7	36
○ D8-5A-0620C	B	6,2	8	91	53	43,7	36
○ D8-5A-0630	A	6,3	8	91	53	43,6	36
○ D8-5A-0630C	B	6,3	8	91	53	43,6	36
○ D8-5A-0640	A	6,4	8	91	53	43,4	36
○ D8-5A-0640C	B	6,4	8	91	53	43,4	36
○ D8-5A-0650	A	6,5	8	91	53	43,3	36
○ D8-5A-0650C	B	6,5	8	91	53	43,3	36
○ D8-5A-0660	A	6,6	8	91	53	43,1	36
○ D8-5A-0660C	B	6,6	8	91	53	43,1	36
○ D8-5A-0670	A	6,7	8	91	53	43	36
○ D8-5A-0670C	B	6,7	8	91	53	43	36
○ D8-5A-0680	A	6,8	8	91	53	42,8	36
○ D8-5A-0680C	B	6,8	8	91	53	42,8	36
○ D8-5A-0690	A	6,9	8	91	53	42,7	36
○ D8-5A-0690C	B	6,9	8	91	53	42,7	36
○ D8-5A-0700	A	7	8	91	53	42,5	36
○ D8-5A-0700C	B	7	8	91	53	42,5	36
○ D8-5A-0710	A	7,1	8	91	53	42,4	36
○ D8-5A-0710C	B	7,1	8	91	53	42,4	36
○ D8-5A-0720	A	7,2	8	91	53	42,2	36
○ D8-5A-0720C	B	7,2	8	91	53	42,2	36
○ D8-5A-0730	A	7,3	8	91	53	42,1	36
○ D8-5A-0730C	B	7,3	8	91	53	42,1	36
○ D8-5A-0735C	B	7,35	8	91	53	42	36
○ D8-5A-0740	A	7,4	8	91	53	41,9	36
○ D8-5A-0740C	B	7,4	8	91	53	41,9	36
○ D8-5A-0750	A	7,5	8	91	53	41,8	36
○ D8-5A-0750C	B	7,5	8	91	53	41,8	36
○ D8-5A-0760	A	7,6	8	91	53	41,6	36
○ D8-5A-0760C	B	7,6	8	91	53	41,6	36
○ D8-5A-0770	A	7,7	8	91	53	41,5	36
○ D8-5A-0770C	B	7,7	8	91	53	41,5	36
○ D8-5A-0780	A	7,8	8	91	53	41,3	36
○ D8-5A-0780C	B	7,8	8	91	53	41,3	36
○ D8-5A-0790	A	7,9	8	91	53	41,2	36
○ D8-5A-0790C	B	7,9	8	91	53	41,2	36
○ D8-5A-0800	A	8	8	91	53	41	36
○ D8-5A-0800C	B	8	8	91	53	41	36
○ D8-5A-0810	A	8,1	10	103	61	48,9	40
○ D8-5A-0810C	B	8,1	10	103	61	48,9	40
○ D8-5A-0820	A	8,2	10	103	61	48,7	40
○ D8-5A-0820C	B	8,2	10	103	61	48,7	40
○ D8-5A-0830	A	8,3	10	103	61	48,6	40
○ D8-5A-0830C	B	8,3	10	103	61	48,6	40
○ D8-5A-0840	A	8,4	10	103	61	48,4	40
○ D8-5A-0840C	B	8,4	10	103	61	48,4	40

Свёрла из цельного твёрдого сплава D8-5A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D8-5A-0850	A	8,5	10	103	61	48,3	40
○ D8-5A-0850C	B	8,5	10	103	61	48,3	40
○ D8-5A-0860	A	8,6	10	103	61	48,1	40
○ D8-5A-0860C	B	8,6	10	103	61	48,1	40
○ D8-5A-0870	A	8,7	10	103	61	48	40
○ D8-5A-0870C	B	8,7	10	103	61	48	40
○ D8-5A-0880	A	8,8	10	103	61	47,8	40
○ D8-5A-0880C	B	8,8	10	103	61	47,8	40
○ D8-5A-0890	A	8,9	10	103	61	47,7	40
○ D8-5A-0890C	B	8,9	10	103	61	47,7	40
○ D8-5A-0900	A	9	10	103	61	47,5	40
○ D8-5A-0900C	B	9	10	103	61	47,5	40
○ D8-5A-0910	A	9,1	10	103	61	47,3	40
○ D8-5A-0910C	B	9,1	10	103	61	47,4	40
○ D8-5A-0920	A	9,2	10	103	61	47,2	40
○ D8-5A-0920C	B	9,2	10	103	61	47,2	40
○ D8-5A-0930	A	9,3	10	103	61	47	40
○ D8-5A-0930C	B	9,3	10	103	61	47,1	40
○ D8-5A-0940	A	9,4	10	103	61	46,9	40
○ D8-5A-0940C	B	9,4	10	103	61	46,9	40
○ D8-5A-0950	A	9,5	10	103	61	46,8	40
○ D8-5A-0950C	B	9,5	10	103	61	46,8	40
○ D8-5A-0960	A	9,6	10	103	61	46,6	40
○ D8-5A-0960C	B	9,6	10	103	61	46,6	40
○ D8-5A-0970	A	9,7	10	103	61	46,5	40
○ D8-5A-0970C	B	9,7	10	103	61	46,5	40
○ D8-5A-0980	A	9,8	10	103	61	46,3	40
○ D8-5A-0980C	B	9,8	10	103	61	46,3	40
○ D8-5A-0990	A	9,9	10	103	61	46,1	40
○ D8-5A-0990C	B	9,9	10	103	61	46,2	40
○ D8-5A-1000	A	10	10	103	61	46	40
○ D8-5A-1000C	B	10	10	103	61	46	40
○ D8-5A-1010	A	10,1	12	118	71	55,9	45
○ D8-5A-1010C	B	10,1	12	118	71	55,9	45
○ D8-5A-1020	A	10,2	12	118	71	55,7	45
○ D8-5A-1020C	B	10,2	12	118	71	55,7	45
○ D8-5A-1025C	B	10,25	12	118	71	55,6	45
○ D8-5A-1030	A	10,3	12	118	71	55,6	45
○ D8-5A-1030C	B	10,3	12	118	71	55,6	45
○ D8-5A-1040	A	10,4	12	118	71	55,4	45
○ D8-5A-1040C	B	10,4	12	118	71	55,4	45
○ D8-5A-1050	A	10,5	12	118	71	55,3	45
○ D8-5A-1050C	B	10,5	12	118	71	55,3	45
○ D8-5A-1060	A	10,6	12	118	71	55,1	45
○ D8-5A-1060C	B	10,6	12	118	71	55,1	45

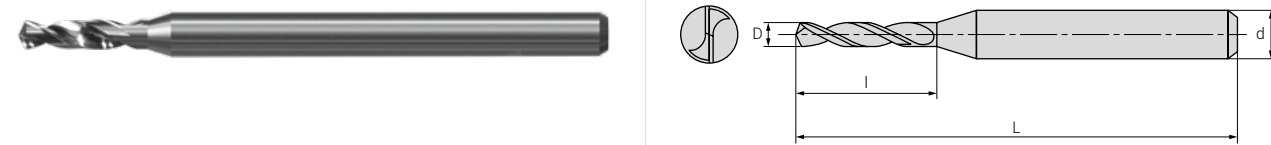
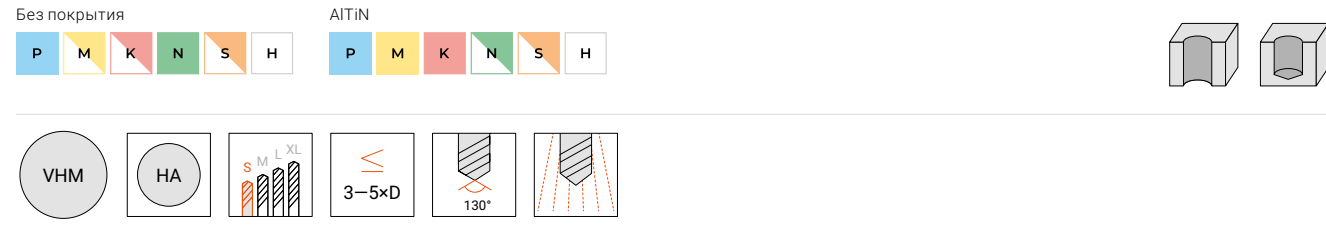
Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D8-5A-1070	A	10,7	12	118	71	55	45
○ D8-5A-1070C	B	10,7	12	118	71	55	45
○ D8-5A-1080	A	10,8	12	118	71	54,8	45
○ D8-5A-1080C	B	10,8	12	118	71	54,8	45
○ D8-5A-1090	A	10,9	12	118	71	54,7	45
○ D8-5A-1090C	B	10,9	12	118	71	54,7	45
○ D8-5A-1100	A	11	12	118	71	54,5	45
○ D8-5A-1100C	B	11	12	118	71	54,5	45
○ D8-5A-1110	A	11,1	12	118	71	54,4	45
○ D8-5A-1110C	B	11,1	12	118	71	54,4	45
○ D8-5A-1120	A	11,2	12	118	71	54,2	45
○ D8-5A-1120C	B	11,2	12	118	71	54,2	45
○ D8-5A-1130	A	11,3	12	118	71	54,1	45
○ D8-5A-1130C	B	11,3	12	118	71	54,1	45
○ D8-5A-1140	A	11,4	12	118	71	53,9	45
○ D8-5A-1140C	B	11,4	12	118	71	53,9	45
○ D8-5A-1150	A	11,5	12	118	71	53,8	45
○ D8-5A-1150C	B	11,5	12	118	71	53,8	45
○ D8-5A-1160	A	11,6	12	118	71	53,6	45
○ D8-5A-1160C	B	11,6	12	118	71	53,6	45
○ D8-5A-1170	A	11,7	12	118	71	53,5	45
○ D8-5A-1170C	B	11,7	12	118	71	53,5	45
○ D8-5A-1180	A	11,8	12	118	71	53,3	45
○ D8-5A-1180C	B	11,8	12	118	71	53,3	45
○ D8-5A-1190	A	11,9	12	118	71	53,2	45
○ D8-5A-1190C	B	11,9	12	118	71	53,2	45
○ D8-5A-1200	A	12	12	118	71	53	45
○ D8-5A-1200C	B	12	12	118	71	53	45
○ D8-5A-1210	A	12,1	14	124	77	58,9	45
○ D8-5A-1210C	B	12,1	14	124	77	58,9	45
○ D8-5A-1220	A	12,2	14	124	77	58,7	45
○ D8-5A-1220C	B	12,2	14	124	77	58,7	45
○ D8-5A-1230	A	12,3	14	124	77	58,6	45
○ D8-5A-1230C	B	12,3	14	124	77	58,6	45
○ D8-5A-1240	A	12,4	14	124	77	58,4	45
○ D8-5A-1240C	B	12,4	14	124	77	58,4	45
○ D8-5A-1250	A	12,5	14	124	77	58,3	45
○ D8-5A-1250C	B	12,5	14	124	77	58,3	45
○ D8-5A-1260	A	12,6	14	124	77	58,1	45
○ D8-5A-1260C	B	12,6	14	124	77	58,1	45
○ D8-5A-1270	A	12,7	14	124	77	58	45
○ D8-5A-1270C	B	12,7	14	124	77	58	45
○ D8-5A-1280	A	12,8	14	124	77	57,8	45
○ D8-5A-1280C	B	12,8	14	124	77	57,8	45
○ D8-5A-1290	A	12,9	14	124	77	57,7	45
○ D8-5A-1290C	B	12,9	14	124	77	57,7	45
○ D8-5A-1300	A	13	14	124	77	57,5	45
○ D8-5A-1300C	B	13	14	124	77	57,5	45
○ D8-5A-1310C	B	13,1	14	124	77	57,4	45

Свёрла из цельного твёрдого сплава D8-5A

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D8-5A-1320	A	13,2	14	124	77	57,2	45
○ D8-5A-1320C	B	13,2	14	124	77	57,2	45
○ D8-5A-1330C	B	13,3	14	124	77	57,1	45
○ D8-5A-1340C	B	13,4	14	124	77	56,9	45
○ D8-5A-1350	A	13,5	14	124	77	56,8	45
○ D8-5A-1350C	B	13,5	14	124	77	56,8	45
○ D8-5A-1360C	B	13,6	14	124	77	56,6	45
○ D8-5A-1370	A	13,7	14	124	77	56,5	45
○ D8-5A-1370C	B	13,7	14	124	77	56,5	45
○ D8-5A-1380	A	13,8	14	124	77	56,3	45
○ D8-5A-1380C	B	13,8	14	124	77	56,3	45
○ D8-5A-1390	A	13,9	14	124	77	56,2	45
○ D8-5A-1390C	B	13,9	14	124	77	56,2	45
○ D8-5A-1400	A	14	14	124	77	56	45
○ D8-5A-1400C	B	14	14	124	77	56	45
○ D8-5A-1410C	B	14,1	16	133	83	61,9	48
○ D8-5A-1420	A	14,2	16	133	83	61,7	48
○ D8-5A-1420C	B	14,2	16	133	83	61,7	48
○ D8-5A-1430	A	14,3	16	133	83	61,6	48
○ D8-5A-1430C	B	14,3	16	133	83	61,6	48
○ D8-5A-1450	A	14,5	16	133	83	61,3	48
○ D8-5A-1450C	B	14,5	16	133	83	61,3	48
○ D8-5A-1460	A	14,6	16	133	83	61,1	48
○ D8-5A-1460C	B	14,6	16	133	83	61,1	48
○ D8-5A-1470C	B	14,7	16	133	83	61	48
○ D8-5A-1480	A	14,8	16	133	83	60,8	48
○ D8-5A-1480C	B	14,8	16	133	83	60,8	48
○ D8-5A-1490C	B	14,9	16	133	83	60,7	48
○ D8-5A-1500	A	15	16	133	83	60,5	48
○ D8-5A-1500C	B	15	16	133	83	60,5	48
○ D8-5A-1510	A	15,1	16	133	83	60,4	48
○ D8-5A-1510C	B	15,1	16	133	83	60,4	48
○ D8-5A-1520C	B	15,2	16	133	83	60,2	48
○ D8-5A-1530C	B	15,3	16	133	83	60,1	48
○ D8-5A-1550	A	15,5	16	133	83	59,8	48
○ D8-5A-1550C	B	15,5	16	133	83	59,8	48
○ D8-5A-1570	A	15,7	16	133	83	59,5	48
○ D8-5A-1570C	B	15,7	16	133	83	59,5	48
○ D8-5A-1580	A	15,8	16	133	83	59,3	48
○ D8-5A-1580C	B	15,8	16	133	83	59,3	48
○ D8-5A-1600	A	16	16	133	83	59	48
○ D8-5A-1600C	B	16	16	133	83	59	48
○ D8-5A-1650	A	16,5	18	143	93	68,3	48
○ D8-5A-1650C	B	16,5	18	143	93	68,3	48
○ D8-5A-1660	A	16,6	18	143	93	68,1	48

Обозначение	Вид	d1 (m7) мм	d2 (h6) мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	l4 мм
○ D8-5A-1680	A	16,8	18	143	93	67,8	48
○ D8-5A-1680C	B	16,8	18	143	93	67,8	48
○ D8-5A-1690C	B	16,9	18	143	93	67,7	48
○ D8-5A-1700	A	17	18	143	93	67,5	48
○ D8-5A-1700C	B	17	18	143	93	67,5	48
○ D8-5A-1720C	B	17,2	18	143	93	67,2	48
○ D8-5A-1750	A	17,5	18	143	93	66,8	48
○ D8-5A-1750C	B	17,5	18	143	93	66,8	48
○ D8-5A-1770C	B	17,7	18	143	93	66,5	48
○ D8-5A-1780	A	17,8	18	143	93	66,3	48
○ D8-5A-1780C	B	17,8	18	143	93	66,3	48
○ D8-5A-1800	A	18	18	143	93	66	48
○ D8-5A-1800C	B	18	18	143	93	66	48
○ D8-5A-1850	A	18,5	20	153	101	73,3	50
○ D8-5A-1850C	B	18,5	20	153	101	73,3	50
○ D8-5A-1860	A	18,6	20	153	101	73,1	50
○ D8-5A-1860C	B	18,6	20	153	101	73,1	50
○ D8-5A-1880C	B	18,8	20	153	101	72,8	50
○ D8-5A-1900	A	19	20	153	101	72,5	50
○ D8-5A-1900C	B	19	20	153	101	72,5	50
○ D8-5A-1950	A	19,5	20	153	101	71,8	50
○ D8-5A-1950C	B	19,5	20	153	101	71,8	50
○ D8-5A-1980C	B	19,8	20	153	101	71,3	50
○ D8-5A-2000	A	20	20	153	101	71	50
○ D8-5A-2000C	B	20	20	153	101	71	50

Микросвёрла из цельного твёрдого сплава D10-3A

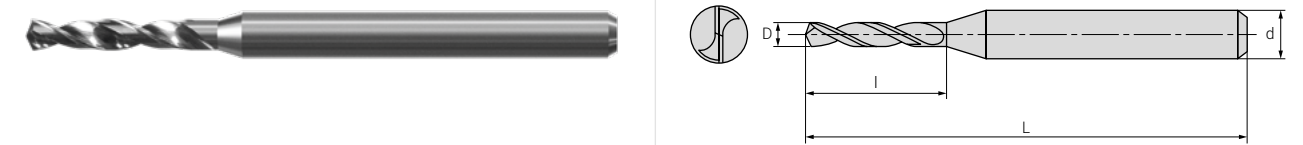
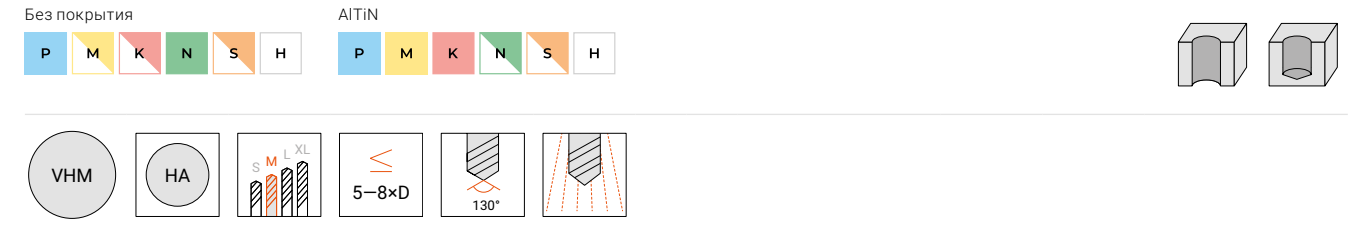


Без покрытия	AlTiN	D* мм	d (h6) мм	l мм	L мм
• D10-3A-0050	○ D10-3A-0050 AlTiN	0,5	3	2	38
○ D10-3A-0055	○ D10-3A-0055 AlTiN	0,55	3	2,5	38
• D10-3A-0060	○ D10-3A-0060 AlTiN	0,6	3	2,5	38
○ D10-3A-0065	○ D10-3A-0065 AlTiN	0,65	3	2,5	38
• D10-3A-0070	○ D10-3A-0070 AlTiN	0,7	3	3	38
○ D10-3A-0075	○ D10-3A-0075 AlTiN	0,75	3	3	38
• D10-3A-0080	○ D10-3A-0080 AlTiN	0,8	3	4	38
○ D10-3A-0085	○ D10-3A-0085 AlTiN	0,85	3	4	38
• D10-3A-0090	○ D10-3A-0090 AlTiN	0,9	3	4	38
○ D10-3A-0095	○ D10-3A-0095 AlTiN	0,95	3	5	38
• D10-3A-0100	○ D10-3A-0100 AlTiN	1	3	5	38
○ D10-3A-0105	○ D10-3A-0105 AlTiN	1,05	3	5	38
• D10-3A-0110	○ D10-3A-0110 AlTiN	1,1	3	6	38
○ D10-3A-0115	○ D10-3A-0115 AlTiN	1,15	3	6	38
• D10-3A-0120	○ D10-3A-0120 AlTiN	1,2	3	6	38
○ D10-3A-0125	○ D10-3A-0125 AlTiN	1,25	3	6	38
• D10-3A-0130	○ D10-3A-0130 AlTiN	1,3	3	6	38
○ D10-3A-0135	○ D10-3A-0135 AlTiN	1,35	3	6	38
• D10-3A-0140	○ D10-3A-0140 AlTiN	1,4	3	6	38
○ D10-3A-0145	○ D10-3A-0145 AlTiN	1,45	3	6	38
• D10-3A-0150	○ D10-3A-0150 AlTiN	1,5	3	8	38
○ D10-3A-0155	○ D10-3A-0155 AlTiN	1,55	3	8	38
• D10-3A-0160	○ D10-3A-0160 AlTiN	1,6	3	8	38
○ D10-3A-0165	○ D10-3A-0165 AlTiN	1,65	3	8	38
• D10-3A-0170	○ D10-3A-0170 AlTiN	1,7	3	8	38
○ D10-3A-0175	○ D10-3A-0175 AlTiN	1,75	3	8	38

Без покрытия	AlTiN	D* мм	d (h6) мм	l мм	L мм
• D10-3A-0180	○ D10-3A-0180 AlTiN	1,8	3	8	38
○ D10-3A-0185	○ D10-3A-0185 AlTiN	1,85	3	8	38
• D10-3A-0190	○ D10-3A-0190 AlTiN	1,9	3	8	38
○ D10-3A-0195	○ D10-3A-0195 AlTiN	1,95	3	8	38
• D10-3A-0200	○ D10-3A-0200 AlTiN	2	3	8	38
○ D10-3A-0205	○ D10-3A-0205 AlTiN	2,05	3	12	38
• D10-3A-0210	○ D10-3A-0210 AlTiN	2,1	3	12	38
○ D10-3A-0215	○ D10-3A-0215 AlTiN	2,15	3	12	38
• D10-3A-0220	○ D10-3A-0220 AlTiN	2,2	3	12	38
○ D10-3A-0225	○ D10-3A-0225 AlTiN	2,25	3	12	38
• D10-3A-0230	○ D10-3A-0230 AlTiN	2,3	3	12	38
○ D10-3A-0235	○ D10-3A-0235 AlTiN	2,35	3	12	38
• D10-3A-0240	○ D10-3A-0240 AlTiN	2,4	3	12	38
○ D10-3A-0245	○ D10-3A-0245 AlTiN	2,45	3	12	38
• D10-3A-0250	○ D10-3A-0250 AlTiN	2,5	3	12	38
○ D10-3A-0255	○ D10-3A-0255 AlTiN	2,55	3	12	38
○ D10-3A-0260	○ D10-3A-0260 AlTiN	2,6	3	12	38
○ D10-3A-0265	○ D10-3A-0265 AlTiN	2,65	3	12	38
○ D10-3A-0270	○ D10-3A-0270 AlTiN	2,7	3	12	38
○ D10-3A-0275	○ D10-3A-0275 AlTiN	2,75	3	12	38
○ D10-3A-0280	○ D10-3A-0280 AlTiN	2,8	3	12	38
○ D10-3A-0285	○ D10-3A-0285 AlTiN	2,85	3	12	38
○ D10-3A-0290	○ D10-3A-0290 AlTiN	2,9	3	12	38
○ D10-3A-0295	○ D10-3A-0295 AlTiN	2,95	3	12	38
○ D10-3A-0300	○ D10-3A-0300 AlTiN	3	3	12	38

* Точность ØD: без покрытия соответствует h6; с покрытием AlTiN = ±0,003 мм

Микросвёрла из цельного твёрдого сплава D10-5A



Без покрытия	AlTiN	D* мм	d (h6) мм	l мм	L мм
• D10-5A-0050	• D10-5A-0050 AlTiN	0,51	3	4	38
○ D10-5A-0051	○ D10-5A-0051 AlTiN	0,51	3	4	38
○ D10-5A-0052	○ D10-5A-0052 AlTiN	0,52	3	4	38
○ D10-5A-0053	○ D10-5A-0053 AlTiN	0,53	3	4	38
○ D10-5A-0054	○ D10-5A-0054 AlTiN	0,54	3	4	38
• D10-5A-0055	• D10-5A-0055 AlTiN	0,55	3	4	38
○ D10-5A-0056	○ D10-5A-0056 AlTiN	0,56	3	5	38
○ D10-5A-0057	○ D10-5A-0057 AlTiN	0,57	3	5	38
○ D10-5A-0058	○ D10-5A-0058 AlTiN	0,58	3	5	38
○ D10-5A-0059	○ D10-5A-0059 AlTiN	0,59	3	5	38
• D10-5A-0060	• D10-5A-0060 AlTiN	0,6	3	5	38
○ D10-5A-0061	○ D10-5A-0061 AlTiN	0,61	3	5	38
○ D10-5A-0062	○ D10-5A-0062 AlTiN	0,62	3	5	38
○ D10-5A-0063	○ D10-5A-0063 AlTiN	0,63	3	5	38
○ D10-5A-0064	○ D10-5A-0064 AlTiN	0,64	3	5	38
• D10-5A-0065	• D10-5A-0065 AlTiN	0,65	3	5	38
○ D10-5A-0066	○ D10-5A-0066 AlTiN	0,66	3	5	38
○ D10-5A-0067	○ D10-5A-0067 AlTiN	0,67	3	5	38
○ D10-5A-0068	○ D10-5A-0068 AlTiN	0,68	3	5	38
○ D10-5A-0069	○ D10-5A-0069 AlTiN	0,69	3	5	38
• D10-5A-0070	• D10-5A-0070 AlTiN	0,7	3	5	38
○ D10-5A-0071	○ D10-5A-0071 AlTiN	0,71	3	5	38
○ D10-5A-0072	○ D10-5A-0072 AlTiN	0,72	3	5	38
○ D10-5A-0073	○ D10-5A-0073 AlTiN	0,73	3	5	38
○ D10-5A-0074	○ D10-5A-0074 AlTiN	0,74	3	5	38
• D10-5A-0075	• D10-5A-0075 AlTiN	0,75	3	5	38
○ D10-5A-0076	○ D10-5A-0076 AlTiN	0,76	3	5	38

Без покрытия	AlTiN	D* мм	d (h6) мм	l мм	L мм
○ D10-5A-0077	○ D10-5A-0077 AlTiN	0,77	3	5	38
○ D10-5A-0078	○ D10-5A-0078 AlTiN	0,78	3	5	38
○ D10-5A-0079	○ D10-5A-0079 AlTiN	0,79	3	5	38
• D10-5A-0080	• D10-5A-0080 AlTiN	0,8	3	6	38
○ D10-5A-0081	○ D10-5A-0081 AlTiN	0,81	3	6	38
○ D10-5A-0082	○ D10-5A-0082 AlTiN	0,82	3	6	38
○ D10-5A-0083	○ D10-5A-0083 AlTiN	0,83	3	6	38
○ D10-5A-0084	○ D10-5A-0084 AlTiN	0,84	3	6	38
• D10-5A-0085	• D10-5A-0085 AlTiN	0,85	3	6	38
○ D10-5A-0086	○ D10-5A-0086 AlTiN	0,86	3	6	38
○ D10-5A-0087	○ D10-5A-0087 AlTiN	0,87	3	6	38
○ D10-5A-0088	○ D10-5A-0088 AlTiN	0,88	3	6	38
○ D10-5A-0089	○ D10-5A-0089 AlTiN	0,89	3	6	38
• D10-5A-0090	• D10-5A-0090 AlTiN	0,9	3	6	38
○ D10-5A-0091	○ D10-5A-0091 AlTiN	0,91	3	8	38
○ D10-5A-0092	○ D10-5A-0092 AlTiN	0,92	3	8	38
○ D10-5A-0093	○ D10-5A-0093 AlTiN	0,93	3	8	38
○ D10-5A-0094	○ D10-5A-0094 AlTiN	0,94	3	8	38
• D10-5A-0095	• D10-5A-0095 AlTiN	0,95	3	8	38
○ D10-5A-0096	○ D10-5A-0096 AlTiN	0,96	3	8	38
○ D10-5A-0097	○ D10-5A-0097 AlTiN	0,97	3	8	38
○ D10-5A-0098	○ D10-5A-0098 AlTiN	0,98	3	8	38
○ D10-5A-0099	○ D10-5A-0099 AlTiN	0,99	3	8	38
• D10-5A-0100	• D10-5A-0100 AlTiN	1	3	8	38
○ D10-5A-0101	○ D10-5A-0101 AlTiN	1,01	3	8	38
○ D10-5A-0102	○ D10-5A-0102 AlTiN	1,02	3	8	38
○ D10-5A-0103	○ D10-5A-0103 AlTiN	1,03	3	8	38

Микросвёрла из цельного твёрдого сплава D10-5A

Без покрытия	AlTiN	D* мм	d (h6) мм	l мм	L мм
○ D10-5A-0104	○ D10-5A-0104 AITIN	1,04	3	8	38
● D10-5A-0105	● D10-5A-0105 AITIN	1,05	3	8	38
○ D10-5A-0106	○ D10-5A-0106 AITIN	1,06	3	8	38
○ D10-5A-0107	○ D10-5A-0107 AITIN	1,07	3	8	38
○ D10-5A-0108	○ D10-5A-0108 AITIN	1,08	3	8	38
○ D10-5A-0109	○ D10-5A-0109 AITIN	1,09	3	8	38
● D10-5A-0110	● D10-5A-0110 AITIN	1,1	3	8	38
○ D10-5A-0111	○ D10-5A-0111 AITIN	1,11	3	10	38
○ D10-5A-0112	○ D10-5A-0112 AITIN	1,12	3	10	38
○ D10-5A-0113	○ D10-5A-0113 AITIN	1,13	3	10	38
○ D10-5A-0114	○ D10-5A-0114 AITIN	1,14	3	10	38
● D10-5A-0115	● D10-5A-0115 AITIN	1,15	3	10	38
○ D10-5A-0116	○ D10-5A-0116 AITIN	1,16	3	10	38
○ D10-5A-0117	○ D10-5A-0117 AITIN	1,17	3	10	38
○ D10-5A-0118	○ D10-5A-0118 AITIN	1,18	3	10	38
○ D10-5A-0119	○ D10-5A-0119 AITIN	1,19	3	10	38
● D10-5A-0120	● D10-5A-0120 AITIN	1,2	3	10	38
○ D10-5A-0121	○ D10-5A-0121 AITIN	1,21	3	10	38
○ D10-5A-0122	○ D10-5A-0122 AITIN	1,22	3	10	38
○ D10-5A-0123	○ D10-5A-0123 AITIN	1,23	3	10	38
○ D10-5A-0124	○ D10-5A-0124 AITIN	1,24	3	10	38
● D10-5A-0125	● D10-5A-0125 AITIN	1,25	3	10	38
○ D10-5A-0126	○ D10-5A-0126 AITIN	1,26	3	10	38
○ D10-5A-0127	○ D10-5A-0127 AITIN	1,27	3	10	38
○ D10-5A-0128	○ D10-5A-0128 AITIN	1,28	3	10	38
○ D10-5A-0129	○ D10-5A-0129 AITIN	1,29	3	10	38
● D10-5A-0130	● D10-5A-0130 AITIN	1,3	3	10	38
○ D10-5A-0131	○ D10-5A-0131 AITIN	1,31	3	10	38
○ D10-5A-0132	○ D10-5A-0132 AITIN	1,32	3	10	38
○ D10-5A-0133	○ D10-5A-0133 AITIN	1,33	3	10	38
○ D10-5A-0134	○ D10-5A-0134 AITIN	1,34	3	10	38
● D10-5A-0135	● D10-5A-0135 AITIN	1,35	3	10	38
○ D10-5A-0136	○ D10-5A-0136 AITIN	1,36	3	10	38
○ D10-5A-0137	○ D10-5A-0137 AITIN	1,37	3	10	38
○ D10-5A-0138	○ D10-5A-0138 AITIN	1,38	3	10	38
○ D10-5A-0139	○ D10-5A-0139 AITIN	1,39	3	10	38
● D10-5A-0140	● D10-5A-0140 AITIN	1,4	3	10	38
○ D10-5A-0141	○ D10-5A-0141 AITIN	1,41	3	10	38
○ D10-5A-0142	○ D10-5A-0142 AITIN	1,42	3	10	38
○ D10-5A-0143	○ D10-5A-0143 AITIN	1,43	3	10	38
○ D10-5A-0144	○ D10-5A-0144 AITIN	1,44	3	10	38
● D10-5A-0145	● D10-5A-0145 AITIN	1,45	3	10	38
○ D10-5A-0146	○ D10-5A-0146 AITIN	1,46	3	10	38
○ D10-5A-0147	○ D10-5A-0147 AITIN	1,47	3	10	38
○ D10-5A-0148	○ D10-5A-0148 AITIN	1,48	3	10	38

Без покрытия	AlTiN	D* мм	d (h6) мм	l мм	L мм
○ D10-5A-0149	○ D10-5A-0149 AITIN	1,49	3	10	38
● D10-5A-0150	● D10-5A-0150 AITIN	1,5	3	12	38
○ D10-5A-0151	○ D10-5A-0151 AITIN	1,51	3	12	38
○ D10-5A-0152	○ D10-5A-0152 AITIN	1,52	3	12	38
○ D10-5A-0153	○ D10-5A-0153 AITIN	1,53	3	12	38
○ D10-5A-0154	○ D10-5A-0154 AITIN	1,54	3	12	38
● D10-5A-0155	● D10-5A-0155 AITIN	1,55	3	12	38
○ D10-5A-0156	○ D10-5A-0156 AITIN	1,56	3	12	38
○ D10-5A-0157	○ D10-5A-0157 AITIN	1,57	3	12	38
○ D10-5A-0158	○ D10-5A-0158 AITIN	1,58	3	12	38
○ D10-5A-0159	○ D10-5A-0159 AITIN	1,59	3	12	38
● D10-5A-0160	● D10-5A-0160 AITIN	1,6	3	12	38
○ D10-5A-0161	○ D10-5A-0161 AITIN	1,61	3	12	38
○ D10-5A-0162	○ D10-5A-0162 AITIN	1,62	3	12	38
○ D10-5A-0163	○ D10-5A-0163 AITIN	1,63	3	12	38
○ D10-5A-0164	○ D10-5A-0164 AITIN	1,64	3	12	38
● D10-5A-0165	● D10-5A-0165 AITIN	1,65	3	12	38
○ D10-5A-0166	○ D10-5A-0166 AITIN	1,66	3	12	38
○ D10-5A-0167	○ D10-5A-0167 AITIN	1,67	3	12	38
○ D10-5A-0168	○ D10-5A-0168 AITIN	1,68	3	12	38
○ D10-5A-0169	○ D10-5A-0169 AITIN	1,69	3	12	38
● D10-5A-0170	● D10-5A-0170 AITIN	1,7	3	12	38
○ D10-5A-0171	○ D10-5A-0171 AITIN	1,71	3	12	38
○ D10-5A-0172	○ D10-5A-0172 AITIN	1,72	3	12	38
○ D10-5A-0173	○ D10-5A-0173 AITIN	1,73	3	12	38
○ D10-5A-0174	○ D10-5A-0174 AITIN	1,74	3	12	38
● D10-5A-0175	● D10-5A-0175 AITIN	1,75	3	12	38
○ D10-5A-0176	○ D10-5A-0176 AITIN	1,76	3	12	38
○ D10-5A-0177	○ D10-5A-0177 AITIN	1,77	3	12	38
○ D10-5A-0178	○ D10-5A-0178 AITIN	1,78	3	12	38
○ D10-5A-0179	○ D10-5A-0179 AITIN	1,79	3	12	38
● D10-5A-0180	● D10-5A-0180 AITIN	1,8	3	12	38
○ D10-5A-0181	○ D10-5A-0181 AITIN	1,81	3	12	38
○ D10-5A-0182	○ D10-5A-0182 AITIN	1,82	3	12	38
○ D10-5A-0183	○ D10-5A-0183 AITIN	1,83	3	12	38
○ D10-5A-0184	○ D10-5A-0184 AITIN	1,84	3	12	38
● D10-5A-0185	● D10-5A-0185 AITIN	1,85	3	12	38
○ D10-5A-0186	○ D10-5A-0186 AITIN	1,86	3	12	38
○ D10-5A-0187	○ D10-5A-0187 AITIN	1,87	3	12	38
○ D10-5A-0188	○ D10-5A-0188 AITIN	1,88	3	12	38
○ D10-5A-0189	○ D10-5A-0189 AITIN	1,89	3	12	38
● D10-5A-0190	● D10-5A-0190 AITIN	1,9	3	12	38
○ D10-5A-0191	○ D10-5A-0191 AITIN	1,91	3	12	38
○ D10-5A-0192	○ D10-5A-0192 AITIN	1,92	3	12	38
○ D10-5A-0193	○ D10-5A-0193 AITIN	1,93	3	12	38

Без покрытия	AlTiN	D* мм	d (h6) мм	l мм	L мм
○ D10-5A-0194	○ D10-5A-0194 AITIN	1,94	3	12	38
● D10-5A-0195	● D10-5A-0195 AITIN	1,95	3	12	38
○ D10-5A-0196	○ D10-5A-0196 AITIN	1,96	3	12	38
○ D10-5A-0197	○ D10-5A-0197 AITIN	1,97	3	12	38
○ D10-5A-0198	○ D10-5A-0198 AITIN	1,98	3	12	38
○ D10-5A-0199	○ D10-5A-0199 AITIN	1,99	3	12	38
● D10-5A-0200	● D10-5A-0200 AITIN	2	3	12	38
○ D10-5A-0201	○ D10-5A-0201 AITIN	2,01	3	14	45
○ D10-5A-0202	○ D10-5A-0202 AITIN	2,02	3	14	45
○ D10-5A-0203	○ D10-5A-0203 AITIN	2,03	3	14	45
○ D10-5A-0204	○ D10-5A-0204 AITIN	2,04	3	14	45
● D10-5A-0205	● D10-5A-0205 AITIN	2,05	3	14	45
○ D10-5A-0206	○ D10-5A-0206 AITIN	2,06	3	14	45
○ D10-5A-0207	○ D10-5A-0207 AITIN	2,07	3	14	45
○ D10-5A-0208	○ D10-5A-0208 AITIN	2,08	3	14	45
○ D10-5A-0209	○ D10-5A-0209 AITIN	2,09	3	14	45
● D10-5A-0210	● D10-5A-0210 AITIN	2,1	3	14	45
○ D10-5A-0211	○ D10-5A-0211 AITIN	2,11	3	14	45
○ D10-5A-0212	○ D10-5A-0212 AITIN	2,12	3	14	45
○ D10-5A-0213	○ D10-5A-0213 AITIN	2,13	3	14	45
○ D10-5A-0214	○ D10-5A-0214 AITIN	2,14	3	14	45
● D10-5A-0215	● D10-5A-0215 AITIN	2,15	3	14	45
○ D10-5A-0216	○ D10-5A-0216 AITIN	2,16	3	14	45
○ D10-5A-0217	○ D10-5A-0217 AITIN	2,17	3	14	45
○ D10-5A-0218	○ D10-5A-0218 AITIN	2,18	3	14	45
○ D10-5A-0219	○ D10-5A-0219 AITIN	2,19	3	14	45
● D10-5A-0220	● D10-5A-0220 AITIN	2,2	3	14	45
○ D10-5A-0221	○ D10-5A-0221 AITIN	2,21	3	14	45
○ D10-5A-0222	○ D10-5A-0222 AITIN	2,22	3	14	45
○ D10-5A-0223	○ D10-5A-0223 AITIN	2,23	3	14	45
○ D10-5A-0224	○ D10-5A-0224 AITIN	2,24	3	14	45
● D10-5A-0225	● D10-5A-0225 AITIN	2,25	3	14	45
○ D10-5A-0226	○ D10-5A-0226 AITIN	2,26	3	14	45
○ D10-5A-0227	○ D10-5A-0227 AITIN	2,27	3	14	45
○ D10-5A-0228	○ D10-5A-0228 AITIN	2,28	3	14	45
○ D10-5A-0229	○ D10-5A-0229 AITIN	2,29	3	14	45
● D10-5A-0230	● D10-5A-0230 AITIN	2,3	3	14	45
○ D10-5A-0231	○ D10-5A-0231 AITIN	2,31	3	14	45
○ D10-5A-0232	○ D10-5A-0232 AITIN	2,32	3	14	45
○ D10-5A-0233	○ D10-5A-0233 AITIN	2,33	3	14	45
○ D10-5A-0234	○ D10-5A-0234 AITIN	2,34	3	14	45
● D10-5A-0235	● D10-5A-0235 AITIN	2,35	3	14	45
○ D10-5A-0236	○ D10-5A-0236 AITIN	2,36	3	14	45
○ D10-5A-0237	○ D10-5A-0237 AITIN	2,37	3	14	45
○ D10-5A-0238	○ D10-5A-0238 AITIN	2,38	3	14	45
○ D10-5A-0239	○ D10-5A-0239 AITIN	2,39	3	14	45
● D10-5A-0240	● D10-5A-0240 AITIN	2,4	3	14	45
○ D10-5A-0241	○ D10-5A-0241 AITIN	2,41	3	16	45
○ D10-5A-0242	○ D10-5A-0242 AITIN	2,42	3	16	45

Без покрытия	AlTiN	D* мм	d (h6) мм	l мм	L мм
○ D10-5A-0243	○ D10-5A-0243 AITIN	2,43	3	16	45
○ D10-5A-0244	○ D10-5A-0244 AITIN	2,44	3	16	45
● D10-5A-0245	● D10-5A-0245 AITIN	2,45	3	16	45
○ D10-5A-0246	○ D10-5A-0246 AITIN	2,46	3	16	45
○ D10-5A-0247	○ D10-5A-0247 AITIN	2,47	3	16	45
○ D10-5A-0248	○ D10-5A-0248 AITIN	2,48	3	16	45
○ D10-5A-0249	○ D10-5A-0249 AITIN	2,49	3	16	45
● D10-5A-0250	● D10-5A-0250 AITIN	2,5	3	16	45
○ D10-5A-0251	○ D10-5A-0251 AITIN	2,51	3	16	45
○ D10-5A-0252	○ D10-5A-0252 AITIN	2,52	3	16	45
○ D10-5A-0253	○ D10-5A-0253 AITIN	2,53	3	16	45
○ D10-5A-0254	○ D10-5A-0254 AITIN	2,54	3	16	45
● D10-5A-0255	● D10-5A-0255 AITIN	2,55	3	16	45
○ D10-5A-0256	○ D10-5A-0256 AITIN	2,56	3	16	45
○ D10-5A-0257	○ D10-5A-0257 AITIN	2,57	3	16	45
○ D10-5A-0258	○ D10-5A-0258 AITIN	2,58	3	16	45
○ D10-5A-0259	○ D10-5A-0259 AITIN	2,59	3	16	45
● D10-5A-0260	● D10-5A-0260 AITIN	2,6	3	16	45
○ D10-5A-0261	○ D10-5A-0261 AITIN	2,61	3	16	45
○ D10-5A-0262	○ D10-5A-0262 AITIN	2,62	3	16	45
○ D10-5A-0263	○ D10-5A-0263 AITIN	2,63	3	16	45
○ D10-5A-0264	○ D10-5A-0264 AITIN	2,64	3	16	45
● D10-5A-0265	● D10-5A-0265 AITIN	2,65	3	16	45
○ D10-5A-0266	○ D10-5A-0266 AITIN	2,66	3	16	45
○ D10-5A-0267	○ D10-5A-0267 AITIN	2,67	3	16	45
○ D10-5A-0268	○ D10-5A-0268 AITIN	2,68	3	16	45
○					

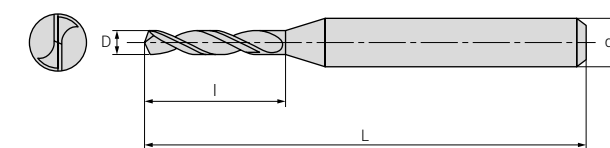
Микросвёрла из цельного твёрдого сплава D10-5A

Без покрытия	AlTiN	D* мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Без покрытия	AlTiN	D* мм	d (h6) мм	l мм	L мм
○ D10-5A-0292	○ D10-5A-0292 AlTiN	2,92	3	18	45	○ D10-5A-0296	○ D10-5A-0296 AlTiN	2,96	3	18	45
○ D10-5A-0293	○ D10-5A-0293 AlTiN	2,93	3	18	45	○ D10-5A-0297	○ D10-5A-0297 AlTiN	2,97	3	18	45
○ D10-5A-0294	○ D10-5A-0294 AlTiN	2,94	3	18	45	○ D10-5A-0298	○ D10-5A-0298 AlTiN	2,98	3	18	45
● D10-5A-0295	● D10-5A-0295 AlTiN	2,95	3	18	45	○ D10-5A-0299	○ D10-5A-0299 AlTiN	2,99	3	18	45

* Точность ØD: без покрытия соответствует h6; с покрытием AlTiN = ±0,003 мм

Микросвёрла из цельного твёрдого сплава D10-8A

Без покрытия: P, M, K, N, S, H. AlTiN: P, M, K, N, S, H.



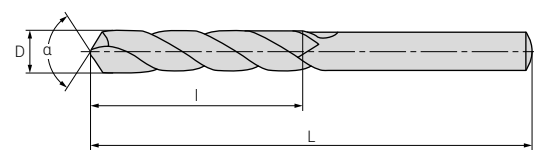
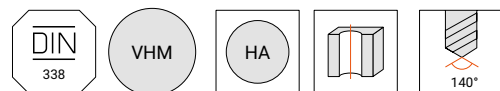
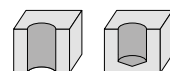
Без покрытия	AlTiN	D* мм	d (h6) мм	l мм	L мм
● D10-8A-0055	○ D10-8A-0055 AlTiN	0,55	3	8	38
● D10-8A-0060	○ D10-8A-0060 AlTiN	0,6	3	8	38
● D10-8A-0065	○ D10-8A-0065 AlTiN	0,65	3	8	38
● D10-8A-0070	○ D10-8A-0070 AlTiN	0,7	3	8	38
● D10-8A-0075	● D10-8A-0075 AlTiN	0,75	3	8	38
● D10-8A-0080	○ D10-8A-0080 AlTiN	0,8	3	8	38
● D10-8A-0085	○ D10-8A-0085 AlTiN	0,85	3	8	38
● D10-8A-0090	○ D10-8A-0090 AlTiN	0,9	3	8	38
● D10-8A-0095	○ D10-8A-0095 AlTiN	0,95	3	10	38
● D10-8A-0100	● D10-8A-0100 AlTiN	1	3	10	38
● D10-8A-0105	○ D10-8A-0105 AlTiN	1,05	3	10	38
● D10-8A-0110	○ D10-8A-0110 AlTiN	1,1	3	12	38
● D10-8A-0115	○ D10-8A-0115 AlTiN	1,15	3	12	38
● D10-8A-0120	○ D10-8A-0120 AlTiN	1,2	3	12	38
● D10-8A-0125	○ D10-8A-0125 AlTiN	1,25	3	14	45
● D10-8A-0130	○ D10-8A-0130 AlTiN	1,3	3	14	45
● D10-8A-0135	○ D10-8A-0135 AlTiN	1,35	3	14	45
● D10-8A-0140	○ D10-8A-0140 AlTiN	1,4	3	14	45
● D10-8A-0145	○ D10-8A-0145 AlTiN	1,45	3	14	45
● D10-8A-0150	● D10-8A-0150 AlTiN	1,5	3	16	45
● D10-8A-0155	● D10-8A-0155 AlTiN	1,55	3	16	45
● D10-8A-0160	○ D10-8A-0160 AlTiN	1,6	3	16	45
● D10-8A-0165	○ D10-8A-0165 AlTiN	1,65	3	16	45
● D10-8A-0170	○ D10-8A-0170 AlTiN	1,7	3	18	45
● D10-8A-0175	● D10-8A-0175 AlTiN	1,75	3	18	45
● D10-8A-0180	○ D10-8A-0180 AlTiN	1,8	3	18	45

Без покрытия	AlTiN	D* мм	d (h6) мм	l мм	L мм
○ D10-8A-0185	● D10-8A-0185 AlTiN	1,85	3	18	45
● D10-8A-0190	○ D10-8A-0190 AlTiN	1,9	3	18	45
○ D10-8A-0195	○ D10-8A-0195 AlTiN	1,95	3	18	45
● D10-8A-0200	○ D10-8A-0200 AlTiN	2	3	18	45
○ D10-8A-0205	○ D10-8A-0205 AlTiN	2,05	3	20	50
● D10-8A-0210	○ D10-8A-0210 AlTiN	2,1	3	20	50
○ D10-8A-0215	○ D10-8A-0215 AlTiN	2,15	3	20	50
● D10-8A-0220	○ D10-8A-0220 AlTiN	2,2	3	20	50
○ D10-8A-0225	○ D10-8A-0225 AlTiN	2,25	3	20	50
● D10-8A-0230	○ D10-8A-0230 AlTiN	2,3	3	22	50
○ D10-8A-0235	○ D10-8A-0235 AlTiN	2,35	3	22	50
● D10-8A-0240	○ D10-8A-0240 AlTiN	2,4	3	22	50
○ D10-8A-0245	○ D10-8A-0245 AlTiN	2,45	3	22	50
● D10-8A-0250	● D10-8A-0250 AlTiN	2,5	3	24	50
○ D10-8A-0255	● D10-8A-0255 AlTiN	2,55	3	24	50
○ D10-8A-0260	○ D10-8A-0260 AlTiN	2,6	3	24	50
○ D10-8A-0265	○ D10-8A-0265 AlTiN	2,65	3	24	50
○ D10-8A-0270	○ D10-8A-0270 AlTiN	2,7	3	24	50
○ D10-8A-0275	○ D10-8A-0275 AlTiN	2,75	3	26	50
○ D10-8A-0280	○ D10-8A-0280 AlTiN	2,8	3	26	50
○ D10-8A-0285	○ D10-8A-0285 AlTiN	2,85	3	26	50
○ D10-8A-0290	○ D10-8A-0290 AlTiN	2,9	3	26	50
○ D10-8A-0295	○ D10-8A-0295 AlTiN	2,95	3	26	50
○ D10-8A-0300	○ D10-8A-0300 AlTiN	3	3	26	50

* Точность ØD: без покрытия соответствует h6; с покрытием AlTiN = ±0,003 мм

Свёрла из цельного твёрдого сплава D11

Без покрытия



Обозначение	D мм	I мм	L мм
○ D11-0050	0,5	6	22
○ D11-0060	0,6	8	26
○ D11-0070	0,7	9	28
○ D11-0080	0,8	10	30
○ D11-0090	0,9	11	32
● D11-0100	1	12	34
○ D11-0110	1,1	14	36
○ D11-0120	1,2	16	38
○ D11-0130	1,3	16	38
○ D11-0140	1,4	18	40
○ D11-0150	1,5	18	40
○ D11-0160	1,6	20	43
○ D11-0170	1,7	20	43
○ D11-0180	1,8	22	46
○ D11-0190	1,9	22	46
○ D11-0200	2	24	49
○ D11-0210	2,1	24	49
○ D11-0220	2,2	27	53
○ D11-0230	2,3	27	53
○ D11-0240	2,4	30	57
○ D11-0250	2,5	30	57
○ D11-0260	2,6	30	57
○ D11-0270	2,7	33	61
○ D11-0280	2,8	33	61
○ D11-0290	2,9	33	61
○ D11-0300	3	33	61
○ D11-0310	3,1	36	65

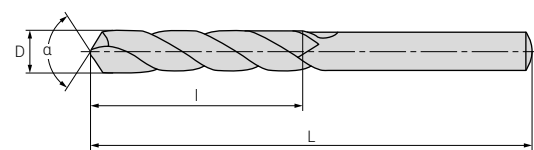
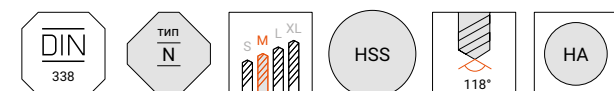
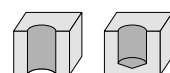
Обозначение	D мм	I мм	L мм
○ D11-0320	3,2	36	65
○ D11-0330	3,3	36	65
○ D11-0340	3,4	39	70
○ D11-0350	3,5	39	70
○ D11-0360	3,6	39	70
○ D11-0370	3,7	39	70
○ D11-0380	3,8	43	75
○ D11-0390	3,9	43	75
○ D11-0400	4	43	75
○ D11-0410	4,1	43	75
○ D11-0420	4,2	43	75
○ D11-0430	4,3	47	80
○ D11-0440	4,4	47	80
○ D11-0450	4,5	47	80
○ D11-0460	4,6	47	80
○ D11-0470	4,7	47	80
○ D11-0480	4,8	52	86
○ D11-0490	4,9	52	86
○ D11-0500	5	52	86
○ D11-0510	5,1	52	86
○ D11-0520	5,2	52	86
○ D11-0530	5,3	52	86
○ D11-0540	5,4	57	93
○ D11-0550	5,5	57	93
○ D11-0560	5,6	57	93
○ D11-0570	5,7	57	93
○ D11-0580	5,8	57	93

Обозначение	D мм	I мм	L мм
○ D11-0590	5,9	57	93
○ D11-0600	6	57	93
○ D11-0610	6,1	63	101
○ D11-0620	6,2	63	101
○ D11-0630	6,3	63	101
○ D11-0640	6,4	63	101
○ D11-0650	6,5	63	101
○ D11-0660	6,6	63	101
○ D11-0670	6,7	63	101
○ D11-0680	6,8	69	109
○ D11-0690	6,9	69	109
○ D11-0700	7	69	109
○ D11-0710	7,1	69	109
○ D11-0720	7,2	69	109
○ D11-0730	7,3	69	109
○ D11-0740	7,4	69	109
○ D11-0750	7,5	69	109
○ D11-0760	7,6	75	117
○ D11-0770	7,7	75	117
○ D11-0780	7,8	75	117
○ D11-0790	7,9	75	117
○ D11-0800	8	75	117
○ D11-0810	8,1	75	117

Обозначение	D мм	I мм	L мм
○ D11-0820	8,2	75	117
○ D11-0830	8,3	75	117
○ D11-0840	8,4	75	117
○ D11-0850	8,5	75	117
○ D11-0860	8,6	81	125
○ D11-0870	8,7	81	125
○ D11-0880	8,8	81	125
○ D11-0890	8,9	81	125
○ D11-0900	9	81	125
○ D11-0910	9,1	81	125
○ D11-0920	9,2	81	125
○ D11-0930	9,3	81	125
○ D11-0940	9,4	81	125
○ D11-0950	9,5	81	125
○ D11-0960	9,6	87	133
○ D11-0970	9,7	87	133
○ D11-0980	9,8	87	133
○ D11-0990	9,9	87	133
○ D11-1000	10	87	133
○ D11-1020	10,2	87	133
○ D11-1030	10,3	87	133
○ D11-1100	11	94	142
○ D11-1200	12	101	151

Свёрла из быстрорежущей стали D51

AlTiN



Обозначение	D (h8) мм	I мм	L мм
• D51-0030-AITiN	0,3	4	19
• D51-0040-AITiN	0,4	5	20
• D51-0050-AITiN	0,5	6	22
• D51-0060-AITiN	0,6	7	24
• D51-0070-AITiN	0,7	9	28
• D51-0080-AITiN	0,8	10	30
• D51-0090-AITiN	0,9	11	32
• D51-0100-AITiN	1	12	34
• D51-0110-AITiN	1,1	14	36
• D51-0120-AITiN	1,2	16	38
• D51-0130-AITiN	1,3	16	38
• D51-0140-AITiN	1,4	18	40
• D51-0150-AITiN	1,5	18	40
• D51-0160-AITiN	1,6	20	43
• D51-0170-AITiN	1,7	20	43
• D51-0180-AITiN	1,8	22	46
• D51-0190-AITiN	1,9	22	46
• D51-0200-AITiN	2	24	49
• D51-0210-AITiN	2,1	24	49
• D51-0220-AITiN	2,2	27	53
• D51-0230-AITiN	2,3	27	53
• D51-0240-AITiN	2,4	30	57
• D51-0250-AITiN	2,5	30	57
• D51-0260-AITiN	2,6	30	57
• D51-0270-AITiN	2,7	33	61
• D51-0280-AITiN	2,8	33	61
• D51-0290-AITiN	2,9	33	61

Обозначение	D (h8) мм	I мм	L мм
• D51-0300-AITiN	3	33	61
• D51-0310-AITiN	3,1	36	65
• D51-0320-AITiN	3,2	36	65
• D51-0330-AITiN	3,3	36	65
* D51-0340-AITiN	3,4	39	70
• D51-0350-AITiN	3,5	39	70
• D51-0360-AITiN	3,6	39	70
• D51-0370-AITiN	3,7	39	70
• D51-0380-AITiN	3,8	43	75
• D51-0390-AITiN	3,9	43	75
• D51-0400-AITiN	4	43	75
* D51-0410-AITiN	4,1	43	75
• D51-0420-AITiN	4,2	43	75
* D51-0430-AITiN	4,3	47	80
* D51-0440-AITiN	4,4	47	80
* D51-0450-AITiN	4,5	47	80
• D51-0460-AITiN	4,6	47	80
• D51-0470-AITiN	4,7	47	80
• D51-0480-AITiN	4,8	52	86
• D51-0490-AITiN	4,9	52	86
• D51-0500-AITiN	5	52	86
• D51-0510-AITiN	5,1	52	86
• D51-0520-AITiN	5,2	52	86
• D51-0530-AITiN	5,3	52	86
• D51-0540-AITiN	5,4	57	93
• D51-0550-AITiN	5,5	57	93
• D51-0560-AITiN	5,6	57	93

Обозначение	D (h8) мм	I мм	L мм
• D51-0570-AITiN	5,7	57	93
• D51-0580-AITiN	5,8	57	93
• D51-0590-AITiN	5,9	57	93
• D51-0600-AITiN	6	57	93
• D51-0610-AITiN	6,1	63	101
• D51-0620-AITiN	6,2	63	101
• D51-0630-AITiN	6,3	63	101
• D51-0640-AITiN	6,4	63	101
• D51-0650-AITiN	6,5	63	101
• D51-0660-AITiN	6,6	63	101
• D51-0670-AITiN	6,7	63	101
• D51-0680-AITiN	6,8	69	109
• D51-0690-AITiN	6,9	69	109
• D51-0700-AITiN	7	69	109
• D51-0710-AITiN	7,1	69	109
* D51-0720-AITiN	7,2	69	109
• D51-0730-AITiN	7,3	69	109
* D51-0740-AITiN	7,4	69	109
• D51-0750-AITiN	7,5	69	109
• D51-0760-AITiN	7,6	75	117
• D51-0770-AITiN	7,7	75	117
• D51-0780-AITiN	7,8	75	117
* D51-0790-AITiN	7,9	75	117
• D51-0800-AITiN	8	75	117
* D51-0810-AITiN	8,1	75	117
• D51-0820-AITiN	8,2	75	117
* D51-0830-AITiN	8,3	75	117
• D51-0840-AITiN	8,4	75	117
• D51-0850-AITiN	8,5	75	117
• D51-0860-AITiN	8,6	81	125
* D51-0870-AITiN	8,7	81	125
• D51-0880-AITiN	8,8	81	125
• D51-0890-AITiN	8,9	81	125
• D51-0900-AITiN	9	81	125
• D51-0910-AITiN	9,1	81	125
• D51-0920-AITiN	9,2	81	125
• D51-0930-AITiN	9,3	81	125
• D51-0940-AITiN	9,4	81	125
• D51-0950-AITiN	9,5	81	125
• D51-0960-AITiN	9,6	87	133
• D51-0970-AITiN	9,7	87	133
• D51-0980-AITiN	9,8	87	133
* D51-0990-AITiN	9,9	87	133
• D51-1000-AITiN	10	87	133
• D51-1010-AITiN	10,1	87	133
• D51-1020-AITiN	10,2	87	133
* D51-1030-AITiN	10,3	87	133
* D51-1040-AITiN	10,4	87	133
• D51-1050-AITiN	10,5	87	133

Обозначение	D (h8) мм	I мм	L мм
• D51-1060-AITiN	10,6	87	133
• D51-1070-AITiN	10,7	94	142
• D51-1080-AITiN	10,8	94	142
• D51-1090-AITiN	10,9	94	142
• D51-1100-AITiN	11	94	142
• D51-1110-AITiN	11,1	94	142
• D51-1120-AITiN	11,2	94	142
• D51-1130-AITiN	11,3	94	142
• D51-1140-AITiN	11,4	94	142
• D51-1150-AITiN	11,5	94	142
• D51-1160-AITiN	11,6	94	142
* D51-1170-AITiN	11,7	94	142
* D51-1180-AITiN	11,8	94	142
* D51-1190-AITiN	11,9	101	151
• D51-1200-AITiN	12	101	151
• D51-1210-AITiN	12,1	101	151
• D51-1220-AITiN	12,2	101	151
• D51-1230-AITiN	12,3	101	151
• D51-1240-AITiN	12,4	101	151
• D51-1250-AITiN	12,5	101	151
• D51-1260-AITiN	12,6	101	151
• D51-1270-AITiN	12,7	101	151
• D51-1280-AITiN	12,8	101	151
• D51-1290-AITiN	12,9	101	151
• D51-1300-AITiN	13	101	151
* D51-1310-AITiN	13,1	101	151
* D51-1320-AITiN	13,2	101	151
* D51-1330-AITiN	13,3	108	160
* D51-1340-AITiN	13,4	108	160
* D51-1350-AITiN	13,5	108	160
* D51-1360-AITiN	13,6	108	160
* D51-1370-AITiN	13,7	108	160
* D51-1380-AITiN	13,8	108	160
* D51-1390-AITiN	13,9	108	160
• D51-1400-AITiN	14	108	160
* D51-1425-AITiN	14,25	114	169
* D51-1450-AITiN	14,5	114	169
* D51-1475-AITiN	14,75	114	169
* D51-1500-AITiN	15	114	169
* D51-1525-AITiN	15,25	120	178
* D51-1550-AITiN	15,5	120	178
* D51-1575-AITiN	15,75	120	178
* D51-1600-AITiN	16	120	178
* D51-1625-AITiN	16,25	125	184
* D51-1650-AITiN	16,5	125	184
* D51-1675-AITiN	16,75	125	184
* D51-1700-AITiN	17	125	184
* D51-1725-AITiN	17,25	130	191
* D51-1750-AITiN	17,5	130	191

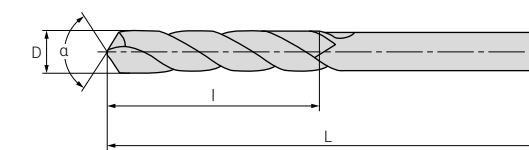
Свёрла из быстрорежущей стали D51

Обозначение	D (h8) мм	l мм	L мм	Обозначение	D (h8) мм	l мм	L мм
* D51-1775-AITiN	17,75	130	191	* D51-1900-AITiN	19	135	198
* D51-1800-AITiN	18	130	191	* D51-1925-AITiN	19,25	140	205
* D51-1825-AITiN	18,25	135	198	* D51-1950-AITiN	19,5	140	205
* D51-1850-AITiN	18,5	135	198	* D51-1975-AITiN	19,75	140	205
* D51-1875-AITiN	18,75	135	198	* D51-2000-AITiN	20	140	205

Свёрла из быстрорежущей стали D59

AITiN

P M K N S H



Обозначение	D (h8) мм	l мм	L мм	Обозначение	D (h8) мм	l мм	L мм
• D59-0050-AITiN	0,5	6	22	• D59-0320-AITiN	3,2	36	65
• D59-0060-AITiN	0,6	7	24	• D59-0330-AITiN	3,3	36	65
• D59-0070-AITiN	0,7	9	28	• D59-0340-AITiN	3,4	39	70
• D59-0080-AITiN	0,8	10	30	• D59-0350-AITiN	3,5	39	70
• D59-0090-AITiN	0,9	11	32	• D59-0360-AITiN	3,6	39	70
• D59-0100-AITiN	1	12	34	• D59-0370-AITiN	3,7	39	70
• D59-0110-AITiN	1,1	14	36	• D59-0380-AITiN	3,8	43	75
• D59-0120-AITiN	1,2	16	38	• D59-0390-AITiN	3,9	43	75
• D59-0130-AITiN	1,3	16	38	• D59-0400-AITiN	4	43	75
• D59-0140-AITiN	1,4	18	40	• D59-0410-AITiN	4,1	43	75
• D59-0150-AITiN	1,5	18	40	• D59-0420-AITiN	4,2	43	75
• D59-0160-AITiN	1,6	20	43	• D59-0430-AITiN	4,3	47	80
• D59-0170-AITiN	1,7	20	43	• D59-0440-AITiN	4,4	47	80
• D59-0180-AITiN	1,8	22	46	• D59-0450-AITiN	4,5	47	80
• D59-0190-AITiN	1,9	22	46	• D59-0460-AITiN	4,6	47	80
• D59-0200-AITiN	2	24	49	• D59-0470-AITiN	4,7	47	80
• D59-0210-AITiN	2,1	24	49	• D59-0480-AITiN	4,8	52	86
• D59-0220-AITiN	2,2	27	53	• D59-0490-AITiN	4,9	52	86
• D59-0230-AITiN	2,3	27	53	• D59-0500-AITiN	5	52	86
• D59-0240-AITiN	2,4	30	57	• D59-0510-AITiN	5,1	52	86
• D59-0250-AITiN	2,5	30	57	• D59-0520-AITiN	5,2	52	86
• D59-0260-AITiN	2,6	30	57	• D59-0530-AITiN	5,3	52	86
• D59-0270-AITiN	2,7	33	61	• D59-0540-AITiN	5,4	57	93
• D59-0280-AITiN	2,8	33	61	• D59-0550-AITiN	5,5	57	93
• D59-0290-AITiN	2,9	33	61	• D59-0560-AITiN	5,6	57	93
• D59-0300-AITiN	3	33	61	• D59-0570-AITiN	5,7	57	93
• D59-0310-AITiN	3,1	36	65	• D59-0580-AITiN	5,8	57	93

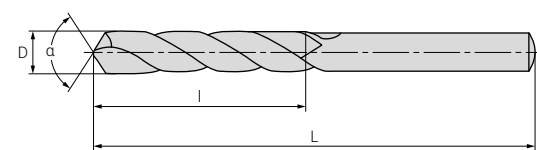
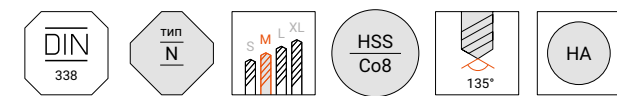
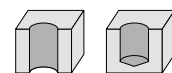
Свёрла из быстрорежущей стали D59

Обозначение	D (h8) мм	I мм	L мм	Обозначение	D (h8) мм	I мм	L мм
• D59-0590-AITiN	5,9	57	93	• D59-1040-AITiN	10,4	87	133
• D59-0600-AITiN	6	57	93	• D59-1050-AITiN	10,5	87	133
• D59-0610-AITiN	6,1	63	101	• D59-1060-AITiN	10,6	87	133
• D59-0620-AITiN	6,2	63	101	• D59-1070-AITiN	10,7	94	142
• D59-0630-AITiN	6,3	63	101	• D59-1080-AITiN	10,8	94	142
• D59-0640-AITiN	6,4	63	101	• D59-1090-AITiN	10,9	94	142
• D59-0650-AITiN	6,5	63	101	• D59-1100-AITiN	11,0	94	142
• D59-0660-AITiN	6,6	63	101	• D59-1110-AITiN	11,1	94	142
• D59-0670-AITiN	6,7	63	101	• D59-1120-AITiN	11,2	94	142
• D59-0680-AITiN	6,8	69	109	• D59-1130-AITiN	11,3	94	142
• D59-0690-AITiN	6,9	69	109	• D59-1140-AITiN	11,4	94	142
• D59-0700-AITiN	7	69	109	• D59-1150-AITiN	11,5	94	142
• D59-0710-AITiN	7,1	69	109	• D59-1160-AITiN	11,6	94	142
• D59-0720-AITiN	7,2	69	109	• D59-1170-AITiN	11,7	94	142
• D59-0730-AITiN	7,3	69	109	• D59-1180-AITiN	11,8	94	142
• D59-0740-AITiN	7,4	69	109	• D59-1190-AITiN	11,9	101	151
• D59-0750-AITiN	7,5	69	109	• D59-1200-AITiN	12,0	101	151
• D59-0760-AITiN	7,6	75	117	• D59-1210-AITiN	12,1	101	151
• D59-0770-AITiN	7,7	75	117	• D59-1220-AITiN	12,2	101	151
• D59-0780-AITiN	7,8	75	117	• D59-1230-AITiN	12,3	101	151
• D59-0790-AITiN	7,9	75	117	• D59-1240-AITiN	12,4	101	151
• D59-0800-AITiN	8	75	117	• D59-1250-AITiN	12,5	101	151
• D59-0810-AITiN	8,1	75	117	• D59-1260-AITiN	12,6	101	151
• D59-0820-AITiN	8,2	75	117	• D59-1270-AITiN	12,7	101	151
• D59-0830-AITiN	8,3	75	117	• D59-1280-AITiN	12,8	101	151
• D59-0840-AITiN	8,4	75	117	• D59-1290-AITiN	12,9	101	151
• D59-0850-AITiN	8,5	75	117	• D59-1300-AITiN	13,0	101	151
• D59-0860-AITiN	8,6	81	125	* D59-1350-AITiN	13,5	108	160
• D59-0870-AITiN	8,7	81	125	• D59-1400-AITiN	14	108	160
• D59-0880-AITiN	8,8	81	125	* D59-1425-AITiN	14,25	114	169
• D59-0890-AITiN	8,9	81	125	* D59-1450-AITiN	14,5	114	169
• D59-0900-AITiN	9,0	81	125	* D59-1475-AITiN	14,75	114	169
• D59-0910-AITiN	9,1	81	125	* D59-1500-AITiN	15	114	169
• D59-0920-AITiN	9,2	81	125	* D59-1525-AITiN	15,25	120	178
• D59-0930-AITiN	9,3	81	125	* D59-1550-AITiN	15,5	120	178
• D59-0940-AITiN	9,4	81	125	* D59-1575-AITiN	15,75	120	178
• D59-0950-AITiN	9,5	81	125	* D59-1600-AITiN	16	120	178
• D59-0960-AITiN	9,6	87	133	* D59-1625-AITiN	16,25	125	184
• D59-0970-AITiN	9,7	87	133	* D59-1650-AITiN	16,5	125	184
• D59-0980-AITiN	9,8	87	133	* D59-1675-AITiN	16,75	125	184
• D59-0990-AITiN	9,9	87	133	* D59-1700-AITiN	17	125	184
• D59-1000-AITiN	10,0	87	133	* D59-1725-AITiN	17,25	130	191
• D59-1010-AITiN	10,1	87	133	* D59-1750-AITiN	17,5	130	191
• D59-1020-AITiN	10,2	87	133	* D59-1775-AITiN	17,75	130	191
• D59-1030-AITiN	10,3	87	133	* D59-1800-AITiN	18	130	191

Обозначение	D (h8) мм	I мм	L мм	Обозначение	D (h8) мм	I мм	L мм
* D59-1825-AITiN	18,25	135	198	* D59-1925-AITiN	19,25	140	205
* D59-1850-AITiN	18,5	135	198	* D59-1950-AITiN	19,5	140	205
* D59-1875-AITiN	18,75	135	198	* D59-1975-AITiN	19,75	140	205
* D59-1900-AITiN	19	135	198	* D59-2000-AITiN	20	140	205

Свёрла из быстрорежущей стали D52

Без покрытия



Обозначение	D (h8) мм	I мм	L мм
• D52-0050	0,5	6	22
• D52-0060	0,6	7	24
• D52-0070	0,7	9	28
• D52-0080	0,8	10	30
• D52-0090	0,9	11	32
* D52-0100	1	12	34
• D52-0110	1,1	14	36
* D52-0120	1,2	16	38
• D52-0130	1,3	16	38
• D52-0140	1,4	18	40
* D52-0150	1,5	18	40
* D52-0160	1,6	20	43
• D52-0170	1,7	20	43
• D52-0180	1,8	22	46
• D52-0190	1,9	22	46
• D52-0200	2	24	49
• D52-0210	2,1	24	49
• D52-0220	2,2	27	53
• D52-0230	2,3	27	53
• D52-0240	2,4	30	57
* D52-0250	2,5	30	57
• D52-0260	2,6	30	57
• D52-0270	2,7	33	61
• D52-0280	2,8	33	61
• D52-0290	2,9	33	61
* D52-0300	3	33	61
• D52-0310	3,1	36	65

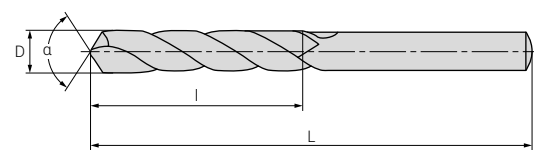
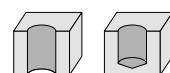
Обозначение	D (h8) мм	I мм	L мм
* D52-0320	3,2	36	65
• D52-0330	3,3	36	65
• D52-0340	3,4	39	70
• D52-0350	3,5	39	70
• D52-0360	3,6	39	70
• D52-0370	3,7	39	70
• D52-0380	3,8	43	75
• D52-0390	3,9	43	75
• D52-0400	4	43	75
• D52-0410	4,1	43	75
• D52-0420	4,2	43	75
• D52-0430	4,3	47	80
• D52-0440	4,4	47	80
• D52-0450	4,5	47	80
• D52-0460	4,6	47	80
• D52-0470	4,7	47	80
* D52-0480	4,8	52	86
• D52-0490	4,9	52	86
• D52-0500	5	52	86
• D52-0510	5,1	52	86
• D52-0520	5,2	52	86
• D52-0530	5,3	52	86
• D52-0540	5,4	57	93
• D52-0550	5,5	57	93
• D52-0560	5,6	57	93
• D52-0570	5,7	57	93
• D52-0580	5,8	57	93

Обозначение	D (h8) мм	I мм	L мм
• D52-0590	5,9	57	93
• D52-0600	6	57	93
• D52-0610	6,1	63	101
• D52-0620	6,2	63	101
• D52-0630	6,3	63	101
• D52-0640	6,4	63	101
• D52-0650	6,5	63	101
• D52-0660	6,6	63	101
• D52-0670	6,7	63	101
• D52-0680	6,8	69	109
• D52-0690	6,9	69	109
• D52-0700	7	69	109
• D52-0710	7,1	69	109
• D52-0720	7,2	69	109
• D52-0730	7,3	69	109
• D52-0740	7,4	69	109
• D52-0750	7,5	69	109
• D52-0760	7,6	75	117
• D52-0770	7,7	75	117
• D52-0780	7,8	75	117
• D52-0790	7,9	75	117
• D52-0800	8	75	117
• D52-0810	8,1	75	117
• D52-0820	8,2	75	117
• D52-0830	8,3	75	117
• D52-0840	8,4	75	117
• D52-0850	8,5	75	117
• D52-0860	8,6	81	125
• D52-0870	8,7	81	125
• D52-0880	8,8	81	125
• D52-089	8,9	81	125
• D52-0900	9,0	81	125
• D52-0910	9,1	81	125
• D52-0920	9,2	81	125
• D52-0930	9,3	81	125
• D52-0940	9,4	81	125

Обозначение	D (h8) мм	I мм	L мм
• D52-0950	9,5	81	125
• D52-0960	9,6	87	133
• D52-0970	9,7	87	133
• D52-0980	9,8	87	133
• D52-0990	9,9	87	133
• D52-1000	10,0	87	133
• D52-1010	10,1	87	133
• D52-1020	10,2	87	133
• D52-1030	10,3	87	133
• D52-1040	10,4	87	133
• D52-1050	10,5	87	133
• D52-1060	10,6	87	133
• D52-1070	10,7	94	142
• D52-1080	10,8	94	142
• D52-1090	10,9	94	142
• D52-1100	11,0	94	142
• D52-1110	11,1	94	142
• D52-1120	11,2	94	142
• D52-1130	11,3	94	142
• D52-1140	11,4	94	142
• D52-1150	11,5	94	142
• D52-1160	11,6	94	142
• D52-1170	11,7	94	142
• D52-1180	11,8	94	142
• D52-1190	11,9	101	151
• D52-1200	12,0	101	151
• D52-1210	12,1	101	151
• D52-1220	12,2	101	151
• D52-1230	12,3	101	151
• D52-1240	12,4	101	151
• D52-1250	12,5	101	151
• D52-1260	12,6	101	151
• D52-1270	12,7	101	151
• D52-1280	12,8	101	151
• D52-1290	12,9	101	151
• D52-1300	13,0	101	151

Свёрла из быстрорежущей стали D61

V (OX)



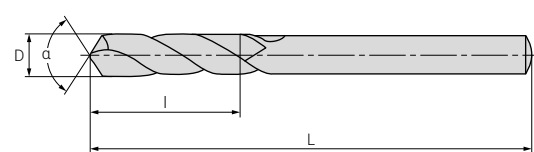
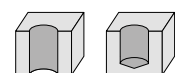
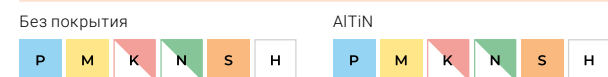
Обозначение	D мм	I мм	L мм
• D61-0200	2	24	56
○ D61-0210	2,1	24	56
○ D61-0220	2,2	25	56
○ D61-0230	2,3	25	56
○ D61-0240	2,4	30	61
• D61-0250	2,5	30	61
• D61-0260	2,6	30	61
• D61-0270	2,7	33	64
• D61-0280	2,8	33	64
○ D61-0290	2,9	33	64
• D61-0300	3	33	64
○ D61-0310	3,1	36	68
○ D61-0320	3,2	36	68
• D61-0330	3,3	36	68
• D61-0340	3,4	39	71
• D61-0350	3,5	39	71
○ D61-0360	3,6	39	71
○ D61-0370	3,7	39	71
○ D61-0380	3,8	43	75
○ D61-0390	3,9	43	75
• D61-0400	4	43	75
• D61-0410	4,1	43	85
○ D61-0420	4,2	43	85
• D61-0430	4,3	47	89
○ D61-0440	4,4	47	89
• D61-0450	4,5	47	89
○ D61-0460	4,6	47	89

Обозначение	D мм	I мм	L мм
○ D61-0470	4,7	47	89
• D61-0480	4,8	52	94
○ D61-0490	4,9	52	94
○ D61-0500	5	52	94
○ D61-0510	5,1	52	94
○ D61-0520	5,2	52	94
○ D61-0530	5,3	52	94
○ D61-0540	5,4	57	99
• D61-0550	5,5	57	99
○ D61-0560	5,6	57	99
○ D61-0570	5,7	57	99
○ D61-0580	5,8	57	99
○ D61-0590	5,9	57	99
• D61-0600	6	57	99
○ D61-0610	6,1	63	107
○ D61-0620	6,2	63	107
○ D61-0630	6,3	63	107
○ D61-0640	6,4	63	107
• D61-0650	6,5	63	107
• D61-0660	6,6	63	107
○ D61-0670	6,7	63	107
• D61-0680	6,8	69	113
○ D61-0690	6,9	69	113
• D61-0700	7	69	113
○ D61-0710	7,1	69	113
○ D61-0720	7,2	69	113
○ D61-0730	7,3	69	113

Обозначение	D мм	I мм	L мм
○ D61-0740	7,4	69	113
• D61-0750	7,5	69	113
○ D61-0760	7,6	75	119
○ D61-0770	7,7	75	119
○ D61-0780	7,8	75	119
○ D61-0790	7,9	75	119
• D61-0800	8	75	119
○ D61-0810	8,1	75	125
○ D61-0820	8,2	75	125
○ D61-0830	8,3	75	125
○ D61-0840	8,4	75	125
• D61-0850	8,5	75	125
○ D61-0860	8,6	81	131
○ D61-0870	8,7	81	131
○ D61-0880	8,8	81	131
○ D61-0890	8,9	81	131
• D61-0900	9	81	131
○ D61-0910	9,1	81	131
○ D61-0920	9,2	81	131
○ D61-0930	9,3	81	131
○ D61-0940	9,4	81	131
○ D61-0950	9,5	81	131
○ D61-0960	9,6	87	137
○ D61-0970	9,7	87	137
○ D61-0980	9,8	87	137
○ D61-0990	9,9	87	137
• D61-1000	10	87	137
○ D61-1010	10,1	87	144
○ D61-1020	10,2	87	144

Обозначение	D мм	I мм	L мм
○ D61-1030	10,3	87	144
○ D61-1040	10,4	87	144
○ D61-1050	10,5	87	144
○ D61-1060	10,6	87	144
○ D61-1070	10,7	94	151
○ D61-1080	10,8	94	151
○ D61-1090	10,9	94	151
• D61-1100	11	94	151
○ D61-1110	11,1	94	151
○ D61-1120	11,2	94	151
○ D61-1130	11,3	94	151
○ D61-1140	11,4	94	151
○ D61-1150	11,5	94	151
○ D61-1160	11,6	94	151
○ D61-1170	11,7	94	151
○ D61-1180	11,8	94	151
○ D61-1190	11,9	101	158
• D61-1200	12	101	158
○ D61-1210	12,1	101	158
○ D61-1220	12,2	101	158
○ D61-1230	12,3	101	158
○ D61-1240	12,4	101	158
○ D61-1250	12,5	101	158
○ D61-1260	12,6	101	158
○ D61-1270	12,7	101	158
○ D61-1280	12,8	101	158
○ D61-1290	12,9	101	158
• D61-1300	13	101	158

Свёрла из быстрорежущей стали D53



Без покрытия	AITiN	D (h8) мм	I мм	L мм
• D53-0100	○ D53-0100-AITiN	1	6	26
• D53-0150	○ D53-0150-AITiN	1,5	9	32
• D53-0160	○ D53-0160-AITiN	1,6	10	34
• D53-0180	○ D53-0180-AITiN	1,8	11	36
• D53-0200	○ D53-0200-AITiN	2	12	38
• D53-0210	○ D53-0210-AITiN	2,1	12	38
• D53-0220	○ D53-0220-AITiN	2,2	13	40
• D53-0230	○ D53-0230-AITiN	2,3	13	40
• D53-0240	○ D53-0240-AITiN	2,4	14	43
• D53-0250	○ D53-0250-AITiN	2,5	14	43
• D53-0260	○ D53-0260-AITiN	2,6	14	43
• D53-0270	○ D53-0270-AITiN	2,7	16	46
• D53-0280	○ D53-0280-AITiN	2,8	16	46
• D53-0290	○ D53-0290-AITiN	2,9	16	46
• D53-0300	○ D53-0300-AITiN	3	16	46
• D53-0310	○ D53-0310-AITiN	3,1	18	49
• D53-0320	○ D53-0320-AITiN	3,2	18	49
• D53-0330	○ D53-0330-AITiN	3,3	18	49
• D53-0340	○ D53-0340-AITiN	3,4	20	52
• D53-0350	○ D53-0350-AITiN	3,5	20	52
• D53-0360	○ D53-0360-AITiN	3,6	20	52
• D53-0370	○ D53-0370-AITiN	3,7	20	52
• D53-0380	○ D53-0380-AITiN	3,8	22	55
• D53-0390	○ D53-0390-AITiN	3,9	22	55
• D53-0400	○ D53-0400-AITiN	4	22	55
• D53-0410	○ D53-0410-AITiN	4,1	22	55
• D53-0420	○ D53-0420-AITiN	4,2	22	55

Без покрытия	AITiN	D (h8) мм	I мм	L мм
• D53-0430	○ D53-0430-AITiN	4,3	24	58
• D53-0440	○ D53-0440-AITiN	4,4	24	58
• D53-0450	○ D53-0450-AITiN	4,5	24	58
• D53-0460	○ D53-0460-AITiN	4,6	24	58
• D53-0470	○ D53-0470-AITiN	4,7	24	58
• D53-0480	○ D53-0480-AITiN	4,8	26	62
• D53-0490	○ D53-0490-AITiN	4,9	26	62
• D53-0500	○ D53-0500-AITiN	5	26	62
• D53-0510	○ D53-0510-AITiN	5,1	26	62
• D53-0520	○ D53-0520-AITiN	5,2	26	62
• D53-0530	○ D53-0530-AITiN	5,3	26	62
• D53-0540	○ D53-0540-AITiN	5,4	28	66
• D53-0550	○ D53-0550-AITiN	5,5	28	66
• D53-0560	○ D53-0560-AITiN	5,6	28	66
• D53-0570	○ D53-0570-AITiN	5,7	28	66
• D53-0580	○ D53-0580-AITiN	5,8	28	66
• D53-0590	○ D53-0590-AITiN	5,9	28	66
• D53-0600	○ D53-0600-AITiN	6	28	66
• D53-0610	○ D53-0610-AITiN	6,1	31	70
• D53-0620	○ D53-0620-AITiN	6,2	31	70
• D53-0630	○ D53-0630-AITiN	6,3	31	70
• D53-0640	○ D53-0640-AITiN	6,4	31	70
• D53-0650	○ D53-0650-AITiN	6,5	31	70
• D53-0660	○ D53-0660-AITiN	6,6	31	70
• D53-0670	○ D53-0670-AITiN	6,7	31	70
• D53-0680	○ D53-0680-AITiN	6,8	34	74
• D53-0700	○ D53-0700-AITiN	7	34	74

Без покрытия	AITiN	D (h8) мм	I мм	L мм
• D53-0750	○ D53-0750-AITiN	7,5	34	74
• D53-0780	○ D53-0780-AITiN	7,8	37	79
• D53-0800	○ D53-0800-AITiN	8	37	79
• D53-0850	○ D53-0850-AITiN	8,5	37	79
* D53-0900	○ D53-0900-AITiN	9	40	84
• D53-0950	○ D53-0950-AITiN	9,5	40	84
• D53-1000	○ D53-1000-AITiN	10	43	89
• D53-1020	○ D53-1020-AITiN	10,2	43	89

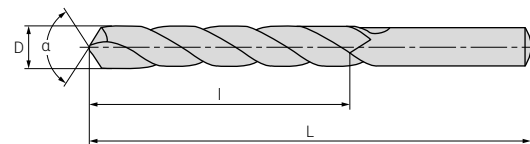
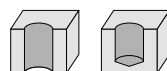
Без покрытия	AITiN	D (h8) мм	I мм	L мм
• D53-1050	○ D53-1050-AITiN	10,5	43	89
• D53-1100	○ D53-1100-AITiN	11	47	95
• D53-1150	○ D53-1150-AITiN	11,5	47	95
• D53-1200	○ D53-1200-AITiN	12	51	102
• D53-1250	○ D53-1250-AITiN	12,5	51	102
• D53-1270	○ D53-1270-AITiN	12,7	51	102
• D53-1300	○ D53-1300-AITiN	13	51	102

Свёрла из быстрорежущей стали D54

Без покрытия AlTiN

P
M
K
N
S
H

P
M
K
N
S
H



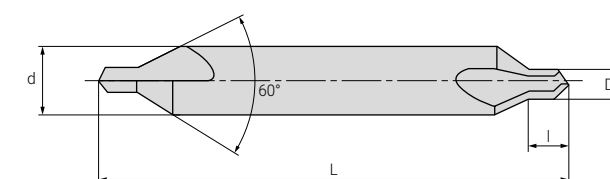
Без покрытия	AlTiN	D (h8) мм	l мм	L мм
• D54-0200	○ D54-0200-AlTiN	2	56	85
* D54-0250	○ D54-0250-AlTiN	2,5	62	95
* D54-0300	○ D54-0300-AlTiN	3	66	100
• D54-0310	○ D54-0310-AlTiN	3,1	69	106
• D54-0320	○ D54-0320-AlTiN	3,2	69	106
* D54-0330	○ D54-0330-AlTiN	3,3	69	106
• D54-0350	○ D54-0350-AlTiN	3,5	73	112
• D54-0370	○ D54-0370-AlTiN	3,7	73	112
* D54-0400	○ D54-0400-AlTiN	4	78	119
• D54-0410	○ D54-0410-AlTiN	4,1	78	119
• D54-0420	○ D54-0420-AlTiN	4,2	78	119
* D54-0450	○ D54-0450-AlTiN	4,5	82	126
* D54-0500	○ D54-0500-AlTiN	5	87	132
• D54-0550	○ D54-0550-AlTiN	5,5	91	139
* D54-0600	○ D54-0600-AlTiN	6	91	139
* D54-0650	○ D54-0650-AlTiN	6,5	97	148

Без покрытия	AlTiN	D (h8) мм	l мм	L мм
• D54-0680	○ D54-0680-AlTiN	6,8	102	156
* D54-0700	○ D54-0700-AlTiN	7	102	156
* D54-0750	○ D54-0750-AlTiN	7,5	102	156
• D54-0800	○ D54-0800-AlTiN	8	109	165
* D54-0850	○ D54-0850-AlTiN	8,5	109	165
• D54-0860	○ D54-0860-AlTiN	8,6	115	175
* D54-0900	○ D54-0900-AlTiN	9	115	175
* D54-0950	○ D54-0950-AlTiN	9,5	115	175
* D54-1000	○ D54-1000-AlTiN	10	121	184
• D54-1020	○ D54-1020-AlTiN	10,2	121	184
* D54-1050	○ D54-1050-AlTiN	10,5	121	184
* D54-1100	○ D54-1100-AlTiN	11	128	195
• D54-1150	○ D54-1150-AlTiN	11,5	128	195
* D54-1200	○ D54-1200-AlTiN	12	134	205
• D54-1250	○ D54-1250-AlTiN	12,5	134	205
• D54-1300	○ D54-1300-AlTiN	13	134	205

Свёрла из быстрорежущей стали D56

Без покрытия

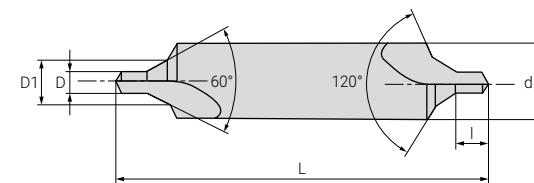
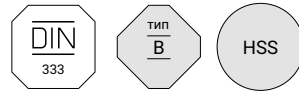
P
M
K
N
S
H



Обозначение	D мм	l мм	d мм	L мм
• D56-0050	0,5	0,8	3,15	31
• D56-0080	0,8	1,1	3,15	32
• D56-0100	1	1,3	3,15	31,5
• D56-0125	1,25	1,6	3,15	31,5
• D56-0160	1,6	2	4	35,5
• D56-0200	2	2,5	5	40
• D56-0250	2,5	3,1	6,3	45
• D56-0315	3,15	3,9	8	50
• D56-0400	4	5	10	56
• D56-0500	5	6,3	12,5	63
• D56-0630	6,3	8	16	71
• D56-0800	8	10,1	20	80
• D56-1000	10	12,8	25	100

Свёрла из быстрорежущей стали D57

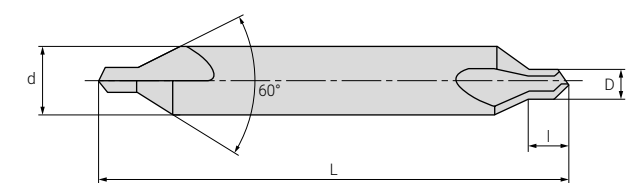
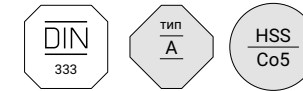
Без покрытия



Обозначение	D мм	D1 мм	l мм	d мм	L мм
• D57-0100	1	1,3	4	2,12	35,5
• D57-0125	1,25	1,6	5	2,65	40
• D57-0160	1,6	2	6,3	3,35	45
• D57-0200	2	2,5	8	4,25	50
• D57-0250	2,5	3,1	10	5,3	56
• D57-0315	3,15	3,9	11,2	6,7	60
• D57-0400	4	5	14	8,5	67
• D57-0500	5	6,3	18	10,6	75
• D57-0630	6,3	8	20	13,2	80

Свёрла из быстрорежущей стали D58

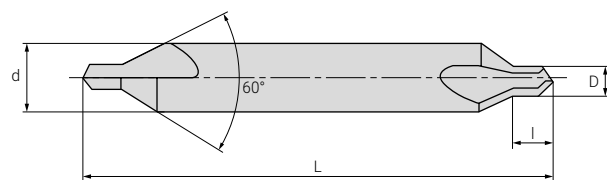
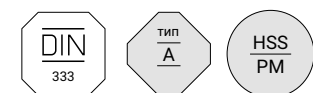
Без покрытия



Обозначение	D мм	l мм	d мм	L мм
• D58-0100	1	1,3	4	120
• D58-0160	1,6	2	5	120
• D58-0200	2	2,5	6	120
• D58-0250	2,5	3,1	8	120

Свёрла из быстрорежущей стали D64

Без покрытия: P, M, K, N, S, H
 TiAlN: P, M, K, N, S, H

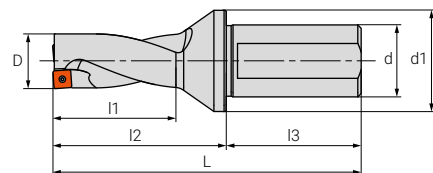


Без покрытия	TiAlN	D мм	l мм	d мм	L мм
• D64-0105	○ D64-0105-TiAlN	1	1,5	5	40
• D64-0154	○ D64-0154-TiAlN	1,5	2,5	6	40
• D64-0206	○ D64-0206-TiAlN	2	3	6	45
• D64-0256	○ D64-0256-TiAlN	2,5	3,5	6	50
• D64-0308	○ D64-0308-TiAlN	3	4	8	55
• D64-0408	○ D64-0408-TiAlN	4	5,5	8	55
• D64-0410	○ D64-0410-TiAlN	4	5,5	10	65
• D64-0510	○ D64-0510-TiAlN	5	6,5	10	65
• D64-0511	○ D64-0511-TiAlN	5	6,5	11	78
• D64-0612	○ D64-0612-TiAlN	6	7,5	12	78

Система обозначений корпусов свёрл

DT	3	1250	B	20	SP05
Серия	Глубина сверления	Номинальный диаметр	Тип хвостовика	Размер крепления	Тип пластины
<p>DT Корпусные сверла со сменными твердосплавными пластинами</p> <p>DH Корпусные сверла со сменными твердосплавными головками</p>			<p>B</p> <p>Цилиндрический хвостовик с лыской по ISO 9766</p>		<p>С</p> <p>Форма пластины</p> <p>Задний угол</p> <p>P</p> <p>11°</p> <p>Длина режущей кромки</p>
	<p>2 2×D</p> <p>3 3×D</p> <p>4 4×D</p> <p>5 5×D</p>	<p>1250 D = 12,5 мм</p> <p>1450 D = 14,5 мм</p> <p>1600 D = 16 мм</p> <p>2200 D = 22 мм</p> <p>2600 D = 26 мм</p>		<p>20 d = 20 мм</p> <p>25 d = 25 мм</p> <p>32 d = 32 мм</p> <p>40 d = 40 мм</p>	<p>05 l = 5 мм</p> <p>06 l = 6 мм</p> <p>08 l = 7,94 мм</p> <p>09 l = 9,8 мм</p> <p>11 l = 11,5 мм</p> <p>14 l = 14,3 мм</p>

Свёрла со сменными пластинами DT2



Обозначение	D мм	d мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Радиальное смещение, мм		Тип пластины
								X max	D max	
DT2.1250.B20.SP05	12,5	20	25	96	24	46	50	0,75	14	SP..0502..
DT2.1300.B20.SP05	13	20	25	98	26	48	50	0,75	14,5	
DT2.1350.B20.SP05	13,5	20	25	98	26	48	50	0,75	15	
DT2.1400.B20.SP05	14	20	25	100	28	50	50	0,6	15,2	
DT2.1450.B20.SP05	14,5	20	25	100	28	50	50	0,6	15,7	
DT2.1500.B20.SP05	15	20	25	102	30	52	50	0,5	16	
DT2.1550.B20.SP06	15,5	20	25	102	30	52	50	0,9	17,3	
DT2.1600.B25.SP06	16	25	34	110	32	54	56	0,8	17,6	SP..0602..
DT2.1650.B25.SP06	16,5	25	34	110	32	54	56	0,8	18,1	
DT2.1700.B25.SP06	17	25	34	112	34	56	56	0,75	18,5	
DT2.1750.B25.SP06	17,5	25	34	112	34	56	56	0,75	19	
DT2.1800.B25.SP06	18	25	34	114	36	58	56	0,5	19	
DT2.1850.B25.SP06	18,5	25	34	114	36	58	56	0,5	19,5	
DT2.1900.B25.SP06	19	25	34	116	38	60	56	0,3	19,6	
DT2.1950.B25.SP06	19,5	25	34	116	38	60	56	0,3	20,1	SP..07T3..
DT2.2000.B25.SP06	20	25	34	118	40	62	56	0	20	
DT2.2050.B25.SP06	20,5	25	34	118	40	62	56	0	20,5	
DT2.2100.B25.SP06	21	25	34	120	42	64	56	0	21	
DT2.2150.B25.SP06	21,5	25	34	120	42	64	56	0	21,5	
DT2.2200.B25.SP07	22	25	34	122	44	66	56	1	24	
DT2.2250.B25.SP07	22,5	25	34	122	44	66	56	1	24,5	
DT2.2300.B25.SP07	23	25	34	124	46	68	56	0,75	24,5	SP..0904..
DT2.2350.B25.SP07	23,5	25	34	124	46	68	56	0,75	25	
DT2.2400.B25.SP07	24	25	34	126	48	70	56	0,5	25	
DT2.2450.B25.SP07	24,5	25	34	126	48	70	56	0,5	25,5	
DT2.2500.B25.SP07	25	25	34	128	50	72	56	0,25	25,5	
DT2.2550.B25.SP07	25,5	25	34	128	50	72	56	0,25	26	
DT2.2600.B25.SP07	26	25	34	130	52	74	56	0	26	
DT2.2650.B25.SP07	26,5	25	34	130	52	74	56	0	26,5	SP..1104..
DT2.2700.B25.SP07	27	25	34	132	54	76	56	0	27	
DT2.2750.B25.SP07	27,5	25	34	132	54	76	56	0	27,5	
DT2.2800.B25.SP09	28	25	34	134	56	78	56	1	30	
DT2.2850.B25.SP09	28,5	25	34	134	56	78	56	1	30,5	
DT2.2900.B25.SP09	29	25	34	136	58	80	56	0,75	30,5	SP..1405..
DT2.2950.B25.SP09	29,5	25	34	136	58	80	56	0,75	31	
DT2.3000.B32.SP09	30	32	44	147	60	87	60	0,5	31	
DT2.3100.B32.SP09	31	32	44	149	62	89	60	0,25	31,5	
DT2.3200.B32.SP09	32	32	44	151	64	91	60	0	32	
DT2.3300.B32.SP09	33	32	44	153	66	93	60	0	33	SP..1405..
DT2.3400.B32.SP11	34	32	44	155	68	95	60	1	36	
DT2.3500.B32.SP11	35	32	44	157	70	97	60	0,75	36,5	
DT2.3600.B32.SP11	36	32	44	159	72	99	60	0,6	37,2	
DT2.3700.B32.SP11	37	32	44	161	74	101	60	0,5	38	
DT2.3800.B32.SP11	38	32	44	163	76	103	60	0,25	38,5	SP..1405..
DT2.3900.B32.SP11	39	32	44	165	78	105	60	0	39	
DT2.4000.B32.SP11	40	32	44	167	80	107	60	0	40	
DT2.4100.B32.SP11	41	32	44	169	82	109	60	0	41	
DT2.4200.B32.SP14	42	32	44	171	84	111	60	1,2	44,4	
DT2.4300.B32.SP14	43	32	44	173	86	113	60	1	45	SP..1405..
DT2.4400.B32.SP14	44	32	44	175	88	115	60	0,8	45,6	
DT2.4500.B40.SP14	45	40	54	192	90	122	70	0,6	46,2	
DT2.4600.B40.SP14	46	40	54	194	92	124	70	0,4	46,8	
DT2.4700.B40.SP14	47	40	54	196	94	126	70	0,2	47,4	
DT2.4800.B40.SP14	48	40	54	198	96	128	70	0	48	SP..1405..
DT2.4900.B40.SP14	49	40	54	200	98	130	70	0	49	
DT2.5000.B40.SP14	50	40	54	202	100	132	70	0	50	

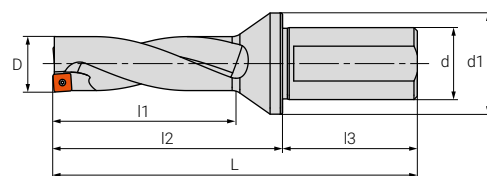
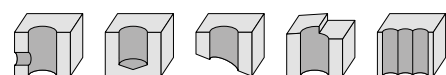
Обозначение	D мм	d мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Радиальное смещение, мм		Тип пластины
								X max	D max	
DT2.2800.B25.SP09	28	25	34	134	56	78	56	1	30	SP..0904..
DT2.2850.B25.SP09	28,5	25	34	134	56	78	56	1	30,5	
DT2.2900.B25.SP09	29	25	34	136	58	80	56	0,75	30,5	
DT2.2950.B25.SP09	29,5	25	34	136	58	80	56	0,75	31	
DT2.3000.B32.SP09	30	32	44	147	60	87	60	0,5	31	
DT2.3100.B32.SP09	31	32	44	149	62	89	60	0,25	31,5	SP..1104..
DT2.3200.B32.SP09	32	32	44	151	64	91	60	0	32	
DT2.3300.B32.SP09	33	32	44	153	66	93	60	0	33	
DT2.3400.B32.SP11	34	32	44	155	68	95	60	1	36	
DT2.3500.B32.SP11	35	32	44	157	70	97	60	0,75	36,5	
DT2.3600.B32.SP11	36	32	44	159	72	99	60	0,6	37,2	SP..1104..
DT2.3700.B32.SP11	37	32	44	161	74	101	60	0,5	38	
DT2.3800.B32.SP11	38	32	44	163	76	103	60	0,25	38,5	
DT2.3900.B32.SP11	39	32	44	165	78	105	60	0	39	
DT2.4000.B32.SP11	40	32	44	167	80	107	60	0	40	
DT2.4100.B32.SP11	41	32	44	169	82	109	60	0	41	SP..1405..
DT2.4200.B32.SP14	42	32	44	171	84	111	60	1,2	44,4	
DT2.4300.B32.SP14	43	32	44	173	86	113	60	1	45	
DT2.4400.B32.SP14	44	32	44	175	88	115	60	0,8	45,6	
DT2.4500.B40.SP14	45	40	54	192	90	122	70	0,6	46,2	
DT2.4600.B40.SP14	46	40	54	194	92	124	70	0,4	46,8	SP..1405..
DT2.4700.B40.SP14	47	40	54	196	94	126	70	0,2	47,4	
DT2.4800.B40.SP14	48	40	54	198	96	128	70	0	48	
DT2.4900.B40.SP14	49	40	54	200	98	130	70	0	49	
DT2.5000.B40.SP14	50	40	54	202	100	132	70	0	50	

Комплектующие

Тип пластины		
SP..0502..	3006-M2x4	82-T06
SP..0602..	3007-M2,2x5	82-T07
SP..07T3..	3008-M2,5x6	82-T08

Тип пластины		
SP..0904..	4015-M3,5x9	82-T15
SP..1104..	4015-M4x11	82-T15
SP..1405..	1020-M5x11	82-T20

Свёрла со сменными пластинами DT3



Обозначение	D мм	d мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Радиальное смещение, мм		Тип пластины
								X max	D max	
DT3.1250.B20.SP05	12,5	20	25	108	36	58	50	0,75	14	SP..0502..
DT3.1300.B20.SP05	13	20	25	111	39	61	50	0,75	14,5	
DT3.1350.B20.SP05	13,5	20	25	111	39	61	50	0,75	15	
DT3.1400.B20.SP05	14	20	25	114	42	64	50	0,6	15,2	
DT3.1450.B20.SP05	14,5	20	25	114	42	64	50	0,6	15,7	
DT3.1500.B20.SP05	15	20	25	117	45	67	50	0,5	16	
DT3.1550.B20.SP06	15,5	20	25	117	45	67	50	0,9	17,3	SP..0602..
DT3.1600.B25.SP06	16	25	34	126	48	70	56	0,8	17,6	
DT3.1650.B25.SP06	16,5	25	34	126	48	70	56	0,8	18,1	
DT3.1700.B25.SP06	17	25	34	129	51	73	56	0,75	18,5	
DT3.1750.B25.SP06	17,5	25	34	129	51	73	56	0,75	19	
DT3.1800.B25.SP06	18	25	34	132	54	76	56	0,5	19	
DT3.1850.B25.SP06	18,5	25	34	132	54	76	56	0,5	19,5	SP..1104..
DT3.1900.B25.SP06	19	25	34	135	57	79	56	0,3	19,6	
DT3.1950.B25.SP06	19,5	25	34	135	57	79	56	0,3	20,1	
DT3.2000.B25.SP06	20	25	34	138	60	82	56	0	20	
DT3.2050.B25.SP06	20,5	25	34	138	60	82	56	0	20,5	
DT3.2100.B25.SP06	21	25	34	141	63	85	56	0	21	
DT3.2150.B25.SP06	21,5	25	34	141	63	85	56	0	21,5	

Обозначение	D мм	d мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Радиальное смещение, мм		Тип пластины
								X max	D max	
DT3.2200.B25.SP07	22	25	34	144	66	88	56	1	24	SP..07T3..
DT3.2250.B25.SP07	22,5	25	34	144	66	88	56	1	24,5	
DT3.2300.B25.SP07	23	25	34	147	69	91	56	0,75	24,5	
DT3.2350.B25.SP07	23,5	25	34	147	69	91	56	0,75	25	
DT3.2400.B25.SP07	24	25	34	150	72	94	56	0,5	25	
DT3.2450.B25.SP07	24,5	25	34	150	72	94	56	0,5	25,5	
DT3.2500.B25.SP07	25	25	34	153	75	97	56	0,25	25,5	
DT3.2550.B25.SP07	25,5	25	34	153	75	97	56	0,25	26	
DT3.2600.B25.SP07	26	25	34	156	78	100	56	0	26	
DT3.2650.B25.SP07	26,5	25	34	156	78	100	56	0	26,5	
DT3.2700.B25.SP07	27	25	34	159	81	103	56	0	27	
DT3.2750.B25.SP07	27,5	25	34	159	81	103	56	0	27,5	
DT3.2800.B25.SP09	28	25	34	162	84	106	56	1	30	SP..0904..
DT3.2850.B25.SP09	28,5	25	34	162	84	106	56	1	30,5	
DT3.2900.B25.SP09	29	25	34	165	87	109	56	0,75	30,5	
DT3.2950.B25.SP09	29,5	25	34	165	87	109	56	0,75	31	
DT3.3000.B32.SP09	30	32	44	177	90	117	60	0,5	31	
DT3.3050.B32.SP09	30,5	32	44	177	90	117	60	0,5	31,5	
DT3.3100.B32.SP09	31	32	44	180	93	120	60	0,25	31,5	
DT3.3150.B32.SP09	31,5	32	44	180	93	120	60	0,25	32	
DT3.3200.B32.SP09	32	32	44	183	96	123	60	0	32	
DT3.3250.B32.SP09	32,5	32	44	183	96	123	60	0	32,5	
DT3.3300.B32.SP09	33	32	44	186	99	126	60	0	33	
DT3.3350.B32.SP09	33,5	32	44	186	99	126	60	0	33,5	
DT3.3400.B32.SP11	34	32	44	189	102	129	60	1	36	SP..1104..
DT3.3450.B32.SP11	34,5	32	44	189	102	129	60	1	36,5	
DT3.3500.B32.SP11	35	32	44	192	105	132	60	0,75	36,5	
DT3.3550.B32.SP11	35,5	32	44	192	105	132	60	0,75	37	
DT3.3600.B32.SP11	36	32	44	195	108	135	60	0,6	37,2	
DT3.3650.B32.SP11	36,5	32	44	195	108	135	60	0,6	37,7	
DT3.3700.B32.SP11	37	32	44	198	111	138	60	0,5	38	
DT3.3750.B32.SP11	37,5	32	44	198	111	138	60	0,5	38,5	
DT3.3800.B32.SP11	38	32	44	201	114	141	60	0,25	38,5	
DT3.3850.B32.SP11	38,5	32	44	201	114	141	60	0,25	39	
DT3.3900.B32.SP11	39	32	44	204	117	144	60	0	39	
DT3.3950.B32.SP11	39,5	32	44	204	117	144	60	0	39,5	
DT3.4000.B32.SP11	40	32	44	207	120	147	60	0	40	
DT3.4050.B32.SP11	40,5	32	44	207	120	147	60	0	40,5	
DT3.4100.B32.SP11	41	32	44	210	123	150	60	0	41	
DT3.4150.B32.SP11	41,5	32	44	210	123	150	60	0	41,5	

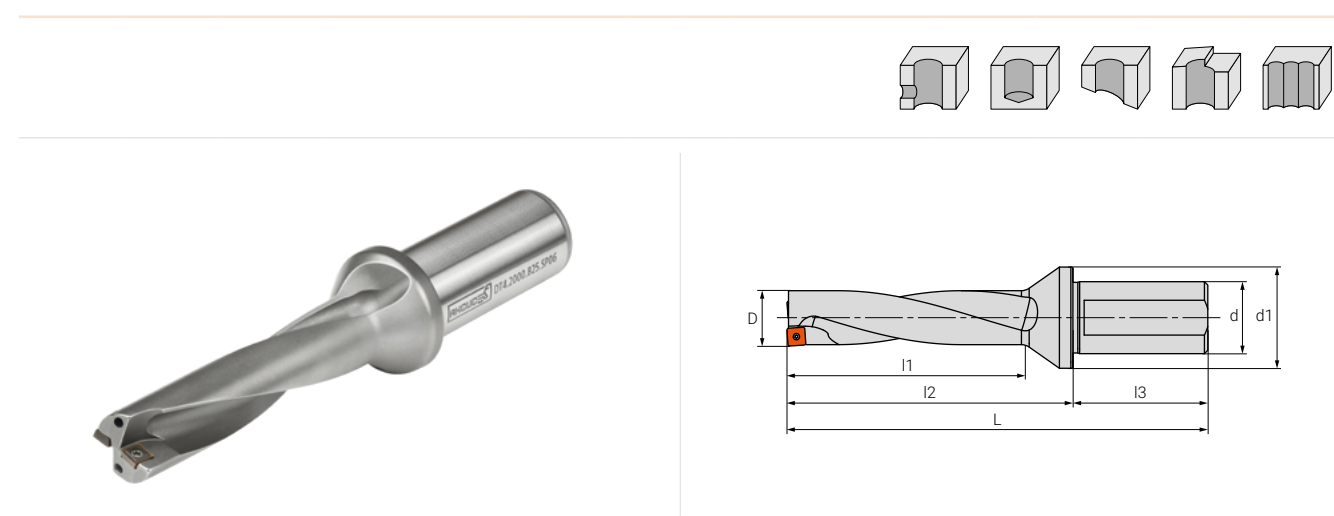
Свёрла со сменными пластинами DT3

Обозначение	D мм	d мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Радиальное смещение, мм		Тип пластины
								X max	D max	
DT3.4200.B32.SP14	42	32	44	213	126	153	60	1,2	44,4	SP.1405..
DT3.4250.B32.SP14	42,5	32	44	213	126	153	60	1,2	44,9	
DT3.4300.B32.SP14	43	32	44	216	129	156	60	1	45	
DT3.4350.B32.SP14	43,5	32	44	216	129	156	60	1	45,5	
DT3.4400.B32.SP14	44	32	44	219	132	159	60	0,8	45,6	
DT3.4450.B32.SP14	44,5	32	44	219	132	159	60	0,8	46,1	
DT3.4500.B40.SP14	45	40	54	237	135	167	70	0,6	46,2	
DT3.4550.B40.SP14	45,5	40	54	237	135	167	70	0,6	46,7	
DT3.4600.B40.SP14	46	40	54	240	138	170	70	0,4	46,8	
DT3.4700.B40.SP14	47	40	54	243	141	173	70	0,2	47,4	
DT3.4800.B40.SP14	48	40	54	246	144	176	70	0	48	
DT3.4900.B40.SP14	49	40	54	249	147	179	70	0	49	
DT3.5000.B40.SP14	50	40	54	252	150	182	70	0	50	
DT3.5100.B40.SP14	51	40	54	255	153	185	70	0	51	
DT3.5200.B40.SP14	52	40	54	258	156	188	70	0	52	

Комплектующие

Тип пластины		
SP..0502..	3006-M2x4	82-T06
SP..0602..	3007-M2,2x5	82-T07
SP..07T3..	3008-M2,5x6	82-T08
SP..0904..	4015-M3,5x9	82-T15
SP..1104..	4015-M4x11	82-T15
SP..1405..	1020-M5x11	82-T20

Свёрла со сменными пластинами DT4

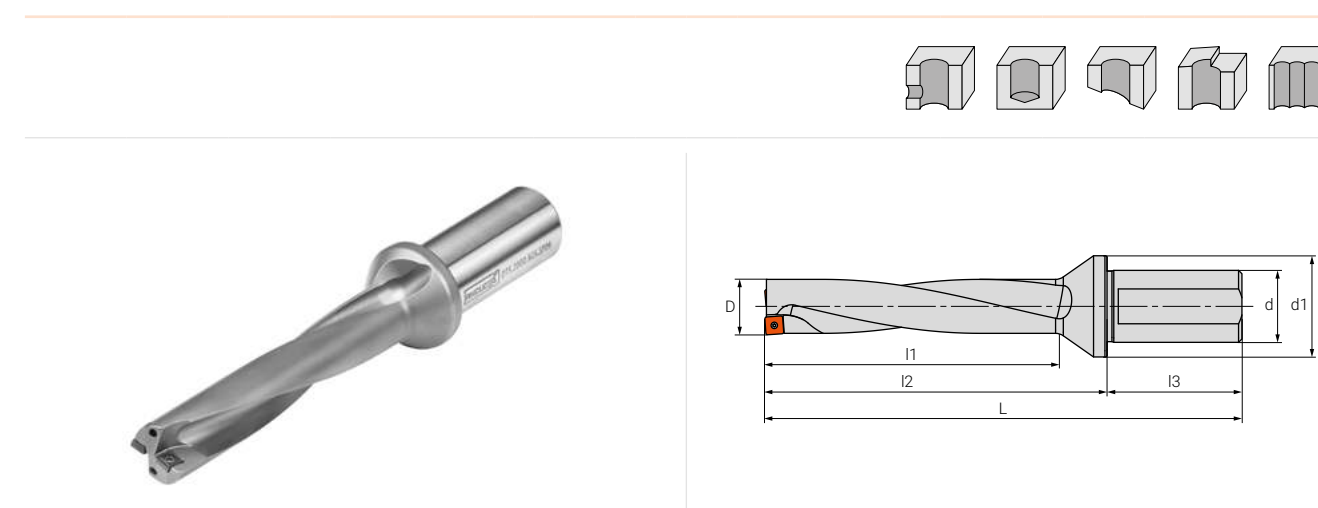


Обозначение	D мм	d мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Радиальное смещение, мм		Тип пластины
								X max	D max	
DT4.1300.B20.SP05	13	20	25	124	52	74	50	0,75	14,5	SP..0502..
DT4.1400.B20.SP05	14	20	25	128	56	78	50	0,6	15,2	
DT4.1500.B20.SP05	15	20	25	132	60	82	50	0,5	16	
DT4.1600.B25.SP06	16	25	34	142	64	86	56	0,8	17,6	
DT4.1700.B25.SP06	17	25	34	146	68	90	56	0,75	18,5	
DT4.1750.B25.SP06	17,5	25	34	146	68	90	56	0,75	19	
DT4.1800.B25.SP06	18	25	34	150	72	94	56	0,5	19	
DT4.1900.B25.SP06	19	25	34	154	76	98	56	0,3	19,6	
DT4.1950.B25.SP06	19,5	25	34	154	76	98	56	0,3	20,1	
DT4.2000.B25.SP06	20	25	34	158	80	102	56	0	20	
DT4.2100.B25.SP06	21	25	34	162	84	106	56	0	21	
DT4.2200.B25.SP07	22	25	34	166	88	110	56	1	24	
DT4.2300.B25.SP07	23	25	34	170	92	114	56	0,75	24,5	
DT4.2350.B25.SP07	23,5	25	34	170	92	114	56	0,75	25	
DT4.2400.B25.SP07	24	25	34	174	96	118	56	0,5	25	
DT4.2500.B25.SP07	25	25	34	178	100	122	56	0,25	25,5	
DT4.2600.B25.SP07	26	25	34	182	104	126	56	0	26	
DT4.2700.B25.SP07	27	25	34	186	108	130	56	0	27	
DT4.2750.B25.SP07	27,5	25	34	186	108	130	56	0	27,5	
DT4.2800.B25.SP09	28	25	34	190	112	134	56	1	30	
DT4.2900.B25.SP09	29	25	34	194	116	138	56	0,75	30,5	
DT4.3000.B32.SP09	30	32	44	207	120	147	60	0,5	31	
DT4.3100.B32.SP09	31	32	44	211	124	151	60	0,25	31,5	
DT4.3200.B32.SP09	32	32	44	215	128	155	60	0	32	
DT4.3300.B32.SP09	33	32	44	219	132	159	60	0	33	
DT4.3350.B32.SP09	33,5	32	44	219	132	159	60	0	33,5	

Свёрла со сменными пластинами DT4

Обозначение	D мм	d мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Радиальное смещение, мм		Тип пластины
								X max	D max	
DT4.3400.B32.SP11	34	32	44	223	136	163	60	1	36	SP.1104..
DT4.3500.B32.SP11	35	32	44	227	140	167	60	0,75	36,5	
DT4.3600.B32.SP11	36	32	44	231	144	171	60	0,6	37,2	
DT4.3700.B32.SP11	37	32	44	235	148	175	60	0,5	38	
DT4.3800.B32.SP11	38	32	44	239	152	179	60	0,25	38,5	
DT4.3900.B32.SP11	39	32	44	243	156	183	60	0	39	
DT4.4000.B32.SP11	40	32	44	247	160	187	60	0	40	
DT4.4100.B32.SP11	41	32	44	251	164	191	60	0	41	
DT4.4200.B32.SP14	42	32	44	255	168	195	60	1,2	44,4	SP.1405..
DT4.4300.B32.SP14	43	32	44	259	172	199	60	1	45	
DT4.4400.B32.SP14	44	32	44	263	176	203	60	0,8	45,6	

Свёрла со сменными пластинами DT5



Обозначение	D мм	d мм	d1 мм	L мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	Радиальное смещение, мм		Тип пластины
								X max	D max	
DT5.1400.B20.SP05	14	20	25	142	70	92	50	0,6	15,2	SP..0502..
DT5.1600.B25.SP06	16	25	34	158	80	102	56	0,8	17,6	SP..0602..
DT5.1700.B25.SP06	17	25	34	163	85	107	56	0,75	18,5	
DT5.1800.B25.SP06	18	25	34	168	90	112	56	0,5	19	
DT5.1900.B25.SP06	19	25	34	173	95	117	56	0,3	19,6	
DT5.2000.B25.SP06	20	25	34	178	100	122	56	0	20	
DT5.2100.B25.SP06	21	25	34	183	105	127	56	0	21	
DT5.2200.B25.SP07	22	25	34	188	110	132	56	1	24	SP..07T3..
DT5.2300.B25.SP07	23	25	34	193	115	137	56	0,75	24,5	
DT5.2400.B32.SP07	24	32	44	207	120	147	60	0,5	25	
DT5.2500.B32.SP07	25	32	44	212	125	152	60	0,25	25,5	
DT5.2600.B32.SP07	26	32	44	217	130	157	60	0	26	
DT5.2700.B32.SP07	27	32	44	222	135	162	60	0	27	
DT5.2800.B32.SP09	28	32	44	227	140	167	60	1	30	SP..0904..
DT5.2900.B32.SP09	29	32	44	232	145	172	60	0,75	30,5	
DT5.3000.B32.SP09	30	32	44	237	150	177	60	0,5	31	
DT5.3100.B32.SP09	31	32	44	242	155	182	60	0,25	31,5	
DT5.3200.B32.SP09	32	32	44	247	160	187	60	0	32	
DT5.3300.B32.SP09	33	32	44	252	165	192	60	0	33	

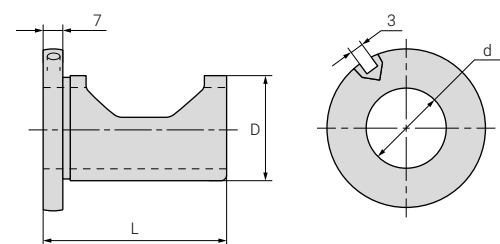
Комплектующие

Тип пластины		
SP..0502..	3006-M2x4	82-T06
SP..0602..	3007-M2,2x5	82-T07
SP..07T3..	3008-M2,5x6	82-T08
SP..0904..	4015-M3,5x9	82-T15
SP..1104..	4015-M4x11	82-T15
SP..1405..	1020-M5x11	82-T20

Комплектующие

Тип пластины		
SP..0502..	3006-M2x4	82-T06
SP..0602..	3007-M2,2x5	82-T07
SP..07T3..	3008-M2,5x6	82-T08
SP..0904..	4015-M3,5x9	82-T15

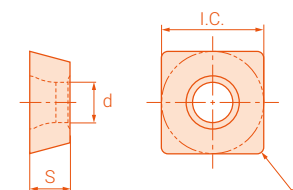
Эксцентрики для корпусных свёрл



Обозначение	D мм	d мм	L мм
○ DTR20.25	25	20	46,5
○ DTR25.32	32	25	47
○ DTR32.40	40	32	57

Сменные режущие пластины SPMG

Позитивные пластины



	HC ¹ (CVD)	HC ¹ (PVD)	
P	■	■	
M		■	■
K	■		
N			
S		■	■
H			

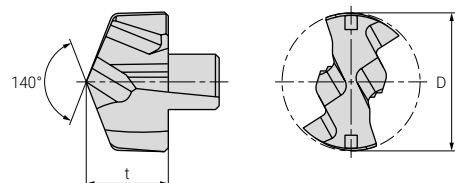
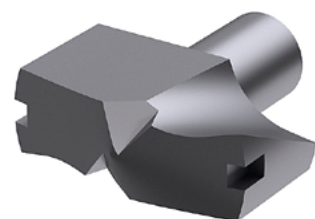
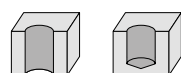
Обозначение	r мм	ACP20	APM30	APS25
SPMG050204-GM	0,4	●	●	○
SPMG060204-GM	0,4	●	●	
SPMG07T308-GM	0,8	●	●	
SPMG090408-GM	0,8	●	●	
SPMG110408-GM	0,8	●	●	○
SPMG140512-GM	1,2		●	



SPMG	I.C., мм	S, мм	d, мм
0502	5,0	2,38	2,2
0602	6,0	2,38	2,6
07T3	7,94	3,97	2,8
0904	9,8	4,76	4,2
1104	11,5	4,76	4,4
1405	14,3	5,2	5,75

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

Сверлильные головки HDP



Обозначение	D мм	L мм	Корпус сверла
○ HDP080 APU20	8,0	5,4	DH...800.B..
○ HDP081 APU20	8,1	5,4	
○ HDP082 APU20	8,2	5,4	
○ HDP083 APU20	8,3	5,4	
○ HDP084 APU20	8,4	5,4	
○ HDP085 APU20	8,5	5,4	
○ HDP086 APU20	8,6	5,4	
○ HDP087 APU20	8,7	5,4	
○ HDP088 APU20	8,8	5,4	
○ HDP089 APU20	8,9	5,4	
○ HDP090 APU20	9,0	5,8	DH...900.B..
○ HDP091 APU20	9,1	5,8	
○ HDP092 APU20	9,2	5,8	
○ HDP093 APU20	9,3	5,8	
○ HDP094 APU20	9,4	5,8	
○ HDP095 APU20	9,5	5,8	
○ HDP096 APU20	9,6	5,8	
○ HDP097 APU20	9,7	5,8	
○ HDP098 APU20	9,8	5,8	
○ HDP099 APU20	9,9	5,8	
○ HDP100 APU20	10,0	6,2	DH...1000.B..
○ HDP101 APU20	10,1	6,2	
○ HDP102 APU20	10,2	6,2	
○ HDP103 APU20	10,3	6,2	
○ HDP104 APU20	10,4	6,2	
○ HDP105 APU20	10,5	6,2	
○ HDP106 APU20	10,6	6,2	
○ HDP107 APU20	10,7	6,2	
○ HDP108 APU20	10,8	6,2	
○ HDP109 APU20	10,9	6,2	

Обозначение	D мм	L мм	Корпус сверла
○ HDP110 APU20	11,0	6,6	DH...1100.B..
○ HDP111 APU20	11,1	6,6	
○ HDP112 APU20	11,2	6,6	
○ HDP113 APU20	11,3	6,6	
○ HDP114 APU20	11,4	6,6	
○ HDP115 APU20	11,5	6,6	
○ HDP116 APU20	11,6	6,6	
○ HDP117 APU20	11,7	6,6	
○ HDP118 APU20	11,8	6,6	
○ HDP119 APU20	11,9	6,6	
○ HDP120 APU20	12,0	7,0	DH...1200.B..
○ HDP121 APU20	12,1	7,0	
○ HDP122 APU20	12,2	7,0	
○ HDP123 APU20	12,3	7,0	
○ HDP124 APU20	12,4	7,0	
○ HDP125 APU20	12,5	7,0	
○ HDP126 APU20	12,6	7,0	
○ HDP127 APU20	12,7	7,0	
○ HDP128 APU20	12,8	7,0	
○ HDP129 APU20	12,9	7,0	
○ HDP130 APU20	13,0	7,6	DH...1300.B..
○ HDP131 APU20	13,1	7,6	
○ HDP132 APU20	13,2	7,6	
○ HDP133 APU20	13,3	7,6	
○ HDP134 APU20	13,4	7,6	
○ HDP135 APU20	13,5	7,6	
○ HDP136 APU20	13,6	7,6	
○ HDP137 APU20	13,7	7,6	
○ HDP138 APU20	13,8	7,6	
○ HDP139 APU20	13,9	7,6	

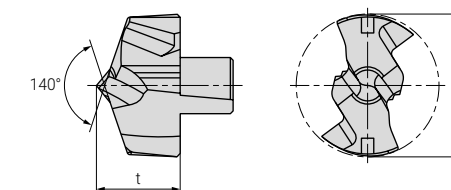
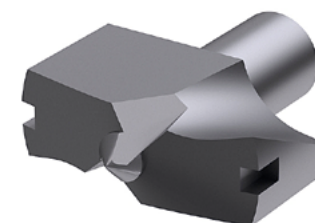
Обозначение	D мм	L мм	Корпус сверла
○ HDP140 APU20	14,0	8,1	DH...1400.B..
○ HDP141 APU20	14,1	8,1	
○ HDP142 APU20	14,2	8,1	
○ HDP143 APU20	14,3	8,1	
○ HDP144 APU20	14,4	8,1	
○ HDP145 APU20	14,5	8,1	
○ HDP146 APU20	14,6	8,1	
○ HDP147 APU20	14,7	8,1	
○ HDP148 APU20	14,8	8,1	
○ HDP149 APU20	14,9	8,1	
○ HDP150 APU20	15,0	8,7	DH...1500.B..
○ HDP151 APU20	15,1	8,7	
○ HDP152 APU20	15,2	8,7	
○ HDP153 APU20	15,3	8,7	
○ HDP154 APU20	15,4	8,7	
○ HDP155 APU20	15,5	8,7	
○ HDP156 APU20	15,6	8,7	
○ HDP157 APU20	15,7	8,7	
○ HDP158 APU20	15,8	8,7	
○ HDP159 APU20	15,9	8,7	
○ HDP160 APU20	16,0	9,3	DH...1600.B..
○ HDP161 APU20	16,1	9,3	
○ HDP162 APU20	16,2	9,3	
○ HDP163 APU20	16,3	9,3	
○ HDP164 APU20	16,4	9,3	
○ HDP165 APU20	16,5	9,3	
○ HDP166 APU20	16,6	9,3	
○ HDP167 APU20	16,7	9,3	
○ HDP168 APU20	16,8	9,3	
○ HDP169 APU20	16,9	9,3	
○ HDP170 APU20	17,0	9,9	DH...1700.B..
○ HDP171 APU20	17,1	9,9	
○ HDP172 APU20	17,2	9,9	
○ HDP173 APU20	17,3	9,9	
○ HDP174 APU20	17,4	9,9	
○ HDP175 APU20	17,5	9,9	
○ HDP176 APU20	17,6	9,9	
○ HDP177 APU20	17,7	9,9	
○ HDP178 APU20	17,8	9,9	
○ HDP179 APU20	17,9	9,9	
○ HDP180 APU20	18,0	10,5	DH...1800.B..
○ HDP181 APU20	18,1	10,5	
○ HDP182 APU20	18,2	10,5	
○ HDP183 APU20	18,3	10,5	
○ HDP184 APU20	18,4	10,5	
○ HDP185 APU20	18,5	10,5	
○ HDP186 APU20	18,6	10,5	
○ HDP187 APU20	18,7	10,5	
○ HDP188 APU20	18,8	10,5	

Обозначение	D мм	L мм	Корпус сверла
○ HDP189 APU20	18,9	10,5	DH...1800.B..
○ HDP190 APU20	19,0	11,0	DH...1900.B..
○ HDP191 APU20	19,1	11,0	
○ HDP192 APU20	19,2	11,0	
○ HDP193 APU20	19,3	11,0	
○ HDP194 APU20	19,4	11,0	
○ HDP195 APU20	19,5	11,0	
○ HDP196 APU20	19,6	11,0	
○ HDP197 APU20	19,7	11,0	
○ HDP198 APU20	19,8	11,0	
○ HDP199 APU20	19,9	11,0	
○ HDP200 APU20	20,0	11,6	DH...2000.B..
○ HDP201 APU20	20,1	11,6	
○ HDP202 APU20	20,2	11,6	
○ HDP203 APU20	20,3	11,6	
○ HDP204 APU20	20,4	11,6	
○ HDP205 APU20	20,5	11,6	
○ HDP206 APU20	20,6	11,6	
○ HDP207 APU20	20,7	11,6	
○ HDP208 APU20	20,8	11,6	
○ HDP209 APU20	20,9	11,6	
○ HDP210 APU20	21,0	12,1	DH...2100.B..
○ HDP211 APU20	21,1	12,1	
○ HDP212 APU20	21,2	12,1	
○ HDP213 APU20	21,3	12,1	
○ HDP214 APU20	21,4	12,1	
○ HDP215 APU20	21,5	12,1	
○ HDP216 APU20	21,6	12,1	
○ HDP217 APU20	21,7	12,1	
○ HDP218 APU20	21,8	12,1	
○ HDP219 APU20	21,9	12,1	
○ HDP220 APU20	22,0	12,7	DH...2200.B..
○ HDP221 APU20	22,1	12,7	
○ HDP222 APU20	22,2	12,7	
○ HDP223 APU20	22,3	12,7	
○ HDP224 APU20	22,4	12,7	
○ HDP225 APU20	22,5	12,7	
○ HDP226 APU20	22,6	12,7	
○ HDP227 APU20	22,7	12,7	
○ HDP228 APU20	22,8	12,7	
○ HDP229 APU20	22,9	12,7	
○ HDP230 APU20	23,0	13,3	DH...2300.B..
○ HDP231 APU20	23,1	13,3	
○ HDP232 APU20	23,2	13,3	
○ HDP233 APU20	23,3	13,3	
○ HDP234 APU20	23,4	13,3	
○ HDP235 APU20	23,5	13,3	
○ HDP236 APU20	23,6	13,3	
○ HDP237 APU20	23,7	13,3	

Сверлильные головки HDP

Обозначение	D мм	L мм	Корпус сверла	Обозначение	D мм	L мм	Корпус сверла
○ HDP238 APU20	23,8	13,3	DH..2300.B..	○ HDP250 APU20	25,0	14,5	DH..2500.B..
○ HDP239 APU20	23,9	13,3		○ HDP251 APU20	25,1	14,5	
○ HDP240 APU20	24,0	13,9		○ HDP252 APU20	25,2	14,5	
○ HDP241 APU20	24,1	13,9		○ HDP253 APU20	25,3	14,5	
○ HDP242 APU20	24,2	13,9		○ HDP254 APU20	25,4	14,5	
○ HDP243 APU20	24,3	13,9	DH..2400.B..	○ HDP255 APU20	25,5	14,5	
○ HDP244 APU20	24,4	13,9		○ HDP256 APU20	25,6	14,5	
○ HDP245 APU20	24,5	13,9		○ HDP257 APU20	25,7	14,5	
○ HDP246 APU20	24,6	13,9		○ HDP258 APU20	25,8	14,5	
○ HDP247 APU20	24,7	13,9		○ HDP259 APU20	25,9	14,5	
○ HDP248 APU20	24,8	13,9		○ HDP260 APU20	26,0	14,5	
○ HDP249 APU20	24,9	13,9					

Сверлильные головки HDR



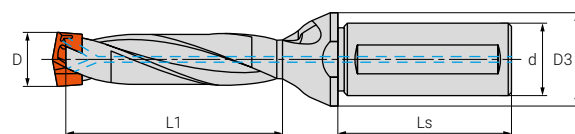
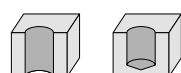
Обозначение	D мм	L мм	Корпус сверла	Обозначение	D мм	L мм	Корпус сверла
○ HDR080 APU20	8,0	5,4	DH...800.B...	○ HDR110 APU20	11,0	6,6	DH...1100.B..
○ HDR081 APU20	8,1	5,4		○ HDR111 APU20	11,1	6,6	
○ HDR082 APU20	8,2	5,4		○ HDR112 APU20	11,2	6,6	
○ HDR083 APU20	8,3	5,4		○ HDR113 APU20	11,3	6,6	
○ HDR084 APU20	8,4	5,4		○ HDR114 APU20	11,4	6,6	
○ HDR085 APU20	8,5	5,4		○ HDR115 APU20	11,5	6,6	
○ HDR086 APU20	8,6	5,4		○ HDR116 APU20	11,6	6,6	
○ HDR087 APU20	8,7	5,4		○ HDR117 APU20	11,7	6,6	
○ HDR088 APU20	8,8	5,4		○ HDR118 APU20	11,8	6,6	
○ HDR089 APU20	8,9	5,4		○ HDR119 APU20	11,9	6,6	
○ HDR090 APU20	9,0	5,8	DH...900.B..	○ HDR120 APU20	12,0	7,0	DH...1200.B..
○ HDR091 APU20	9,1	5,8		○ HDR121 APU20	12,1	7,0	
○ HDR092 APU20	9,2	5,8		○ HDR122 APU20	12,2	7,0	
○ HDR093 APU20	9,3	5,8		○ HDR123 APU20	12,3	7,0	
○ HDR094 APU20	9,4	5,8		○ HDR124 APU20	12,4	7,0	
○ HDR095 APU20	9,5	5,8		○ HDR125 APU20	12,5	7,0	
○ HDR096 APU20	9,6	5,8		○ HDR126 APU20	12,6	7,0	
○ HDR097 APU20	9,7	5,8		○ HDR127 APU20	12,7	7,0	
○ HDR098 APU20	9,8	5,8		○ HDR128 APU20	12,8	7,0	
○ HDR099 APU20	9,9	5,8		○ HDR129 APU20	12,9	7,0	
○ HDR100 APU20	10,0	6,2	DH...1000.B..	○ HDR130 APU20	13,0	7,6	DH...1300.B..
○ HDR101 APU20	10,1	6,2		○ HDR131 APU20	13,1	7,6	
○ HDR102 APU20	10,2	6,2		○ HDR132 APU20	13,2	7,6	
○ HDR103 APU20	10,3	6,2		○ HDR133 APU20	13,3	7,6	
○ HDR104 APU20	10,4	6,2		○ HDR134 APU20	13,4	7,6	
○ HDR105 APU20	10,5	6,2		○ HDR135 APU20	13,5	7,6	
○ HDR106 APU20	10,6	6,2		○ HDR136 APU20	13,6	7,6	
○ HDR107 APU20	10,7	6,2		○ HDR137 APU20	13,7	7,6	
○ HDR108 APU20	10,8	6,2		○ HDR138 APU20	13,8	7,6	
○ HDR109 APU20	10,9	6,2		○ HDR139 APU20	13,9	7,6	

Сверлильные головки HDR

Обозначение	D мм	L мм	Корпус сверла	Обозначение	D мм	L мм	Корпус сверла
○ HDR140 APU20	14,0	8,1	DH...1400.B..	○ HDR185 APU20	18,5	10,5	DH...1800.B..
○ HDR141 APU20	14,1	8,1		○ HDR186 APU20	18,6	10,5	
○ HDR142 APU20	14,2	8,1		○ HDR187 APU20	18,7	10,5	
○ HDR143 APU20	14,3	8,1		○ HDR188 APU20	18,8	10,5	
○ HDR144 APU20	14,4	8,1		○ HDR189 APU20	18,9	10,5	
○ HDR145 APU20	14,5	8,1		○ HDR190 APU20	19,0	11,0	
○ HDR146 APU20	14,6	8,1		○ HDR191 APU20	19,1	11,0	
○ HDR147 APU20	14,7	8,1		○ HDR192 APU20	19,2	11,0	
○ HDR148 APU20	14,8	8,1		○ HDR193 APU20	19,3	11,0	
○ HDR149 APU20	14,9	8,1		○ HDR194 APU20	19,4	11,0	
○ HDR150 APU20	15,0	8,7	DH...1900.B..	○ HDR195 APU20	19,5	11,0	DH...1900.B..
○ HDR151 APU20	15,1	8,7		○ HDR196 APU20	19,6	11,0	
○ HDR152 APU20	15,2	8,7		○ HDR197 APU20	19,7	11,0	
○ HDR153 APU20	15,3	8,7		○ HDR198 APU20	19,8	11,0	
○ HDR154 APU20	15,4	8,7		○ HDR199 APU20	19,9	11,0	
○ HDR155 APU20	15,5	8,7		○ HDR200 APU20	20,0	11,6	
○ HDR156 APU20	15,6	8,7		○ HDR201 APU20	20,1	11,6	
○ HDR157 APU20	15,7	8,7		○ HDR202 APU20	20,2	11,6	
○ HDR158 APU20	15,8	8,7		○ HDR203 APU20	20,3	11,6	
○ HDR159 APU20	15,9	8,7		○ HDR204 APU20	20,4	11,6	
○ HDR160 APU20	16,0	9,3	DH...2000.B..	○ HDR205 APU20	20,5	11,6	DH...2000.B..
○ HDR161 APU20	16,1	9,3		○ HDR206 APU20	20,6	11,6	
○ HDR162 APU20	16,2	9,3		○ HDR207 APU20	20,7	11,6	
○ HDR163 APU20	16,3	9,3		○ HDR208 APU20	20,8	11,6	
○ HDR164 APU20	16,4	9,3		○ HDR209 APU20	20,9	11,6	
○ HDR165 APU20	16,5	9,3		○ HDR210 APU20	21,0	12,1	
○ HDR166 APU20	16,6	9,3		○ HDR211 APU20	21,1	12,1	
○ HDR167 APU20	16,7	9,3		○ HDR212 APU20	21,2	12,1	
○ HDR168 APU20	16,8	9,3		○ HDR213 APU20	21,3	12,1	
○ HDR169 APU20	16,9	9,3		○ HDR214 APU20	21,4	12,1	
○ HDR170 APU20	17,0	9,9	DH...2100.B..	○ HDR215 APU20	21,5	12,1	DH...2100.B..
○ HDR171 APU20	17,1	9,9		○ HDR216 APU20	21,6	12,1	
○ HDR172 APU20	17,2	9,9		○ HDR217 APU20	21,7	12,1	
○ HDR173 APU20	17,3	9,9		○ HDR218 APU20	21,8	12,1	
○ HDR174 APU20	17,4	9,9		○ HDR219 APU20	21,9	12,1	
○ HDR175 APU20	17,5	9,9		○ HDR220 APU20	22,0	12,7	
○ HDR176 APU20	17,6	9,9		○ HDR221 APU20	22,1	12,7	
○ HDR177 APU20	17,7	9,9		○ HDR222 APU20	22,2	12,7	
○ HDR178 APU20	17,8	9,9		○ HDR223 APU20	22,3	12,7	
○ HDR179 APU20	17,9	9,9		○ HDR224 APU20	22,4	12,7	
○ HDR180 APU20	18,0	10,5	DH...2200.B..	○ HDR225 APU20	22,5	12,7	DH...2200.B..
○ HDR181 APU20	18,1	10,5		○ HDR226 APU20	22,6	12,7	
○ HDR182 APU20	18,2	10,5		○ HDR227 APU20	22,7	12,7	
○ HDR183 APU20	18,3	10,5		○ HDR228 APU20	22,8	12,7	
○ HDR184 APU20	18,4	10,5		○ HDR229 APU20	22,9	12,7	

Обозначение	D мм	L мм	Корпус сверла	Обозначение	D мм	L мм	Корпус сверла
○ HDR230 APU20	23,0	13,3	DH..2300.B..	○ HDR250 APU20	25,0	14,5	DH..2500.B..
○ HDR231 APU20	23,1	13,3		○ HDR251 APU20	25,1	14,5	
○ HDR232 APU20	23,2	13,3		○ HDR252 APU20	25,2	14,5	
○ HDR233 APU20	23,3	13,3		○ HDR253 APU20	25,3	14,5	
○ HDR234 APU20	23,4	13,3		○ HDR254 APU20	25,4	14,5	
○ HDR235 APU20	23,5	13,3		○ HDR255 APU20	25,5	14,5	
○ HDR236 APU20	23,6	13,3		○ HDR256 APU20	25,6	14,5	
○ HDR237 APU20	23,7	13,3		○ HDR257 APU20	25,7	14,5	
○ HDR238 APU20	23,8	13,3		○ HDR258 APU20	25,8	14,5	
○ HDR239 APU20	23,9	13,3		○ HDR259 APU20	25,9	14,5	
○ HDR240 APU20	24,0	13,9	DH..2400.B..	○ HDR260 APU20	26,0	14,5	
○ HDR241 APU20	24,1	13,9					
○ HDR242 APU20	24,2	13,9					
○ HDR243 APU20	24,3	13,9					
○ HDR244 APU20	24,4	13,9					
○ HDR245 APU20	24,5	13,9					
○ HDR246 APU20	24,6	13,9					
○ HDR247 APU20	24,7	13,9					
○ HDR248 APU20	24,8	13,9					
○ HDR249 APU20	24,9	13,9					

Корпуса свёрл



Обозначение	S мм	d мм	D3 мм	L1 мм	Ls мм	D мм	Ключ
○ DH3.0800.B12	8,0–8,9	12	16	32	45	7,8	
○ DH3.0900.B12	9,0–9,9	12	16	35	45	8,8	
○ DH3.1000.B16	10,0–10,9	16	20	39	48	9,8	HDK1
○ DH3.1100.B16	11,0–11,9	16	20	42	48	10,8	
○ DH3.1200.B16	12,0–12,9	16	20	45	48	11,8	
○ DH3.1300.B16	13,0–13,9	16	20	49	48	12,8	
○ DH3.1400.B16	14,0–14,9	16	20	53	48	13,8	
○ DH3.1500.B20	15,0–15,9	20	25	56	50	14,8	HDK2
○ DH3.1600.B20	16,0–16,9	20	25	60	50	15,8	
○ DH3.1700.B20	17,0–17,9	20	25	63	50	16,8	
○ DH3.1800.B25	18,0–18,9	25	32	66	56	17,8	
○ DH3.1900.B25	19,0–19,9	25	32	70	56	18,8	
○ DH3.2000.B25	20,0–20,9	25	32	73	56	19,8	HDK3
○ DH3.2100.B25	21,0–21,9	25	32	77	56	20,8	
○ DH3.2200.B25	22,0–22,9	25	32	80	56	21,8	
○ DH3.2300.B32	23,0–23,9	32	42	84	60	22,8	HDK4
○ DH3.2400.B32	24,0–24,9	32	42	88	60	23,8	
○ DH3.2500.B32	25,0–26,0	32	42	91	60	24,8	
○ DH5.0800.B12	8,0–8,9	12	16	50	45	7,8	
○ DH5.0900.B12	9,0–9,9	12	16	55	45	8,8	
○ DH5.1000.B16	10,0–10,9	16	20	60	48	9,8	HDK1
○ DH5.1100.B16	11,0–11,9	16	20	66	48	10,8	
○ DH5.1200.B16	12,0–12,9	16	20	71	48	11,8	
○ DH5.1300.B16	13,0–13,9	16	20	77	48	12,8	
○ DH5.1400.B16	14,0–14,9	16	20	82	48	13,8	
○ DH5.1500.B20	15,0–15,9	20	25	88	50	14,8	HDK2
○ DH5.1600.B20	16,0–16,9	20	25	93	50	15,8	
○ DH5.1700.B20	17,0–17,9	20	25	99	50	16,8	
○ DH5.1800.B25	18,0–18,9	25	32	104	56	17,8	

Обозначение	S мм	d мм	D3 мм	L1 мм	Ls мм	D мм	Ключ
○ DH5.1900.B25	19,0–19,9	25	32	110	56	18,8	
○ DH5.2000.B25	20,0–20,9	25	32	115	56	19,8	HDK3
○ DH5.2100.B25	21,0–21,9	25	32	121	56	20,8	
○ DH5.2200.B25	22,0–22,9	25	32	126	56	21,8	
○ DH5.2300.B32	23,0–23,9	32	42	132	60	22,8	HDK4
○ DH5.2400.B32	24,0–24,9	32	42	137	60	23,8	
○ DH5.2500.B32	25,0–26,0	32	42	143	60	24,8	
○ DH8.0800.B12	8,0–8,9	12	16	76	45	7,6	
○ DH8.0900.B12	9,0–9,9	12	16	85	45	8,6	
○ DH8.1000.B16	10,0–10,9	16	20	93	48	9,6	HDK1
○ DH8.1100.B16	11,0–11,9	16	20	102	48	10,6	
○ DH8.1200.B16	12,0–12,9	16	20	110	48	11,6	
○ DH8.1300.B16	13,0–13,9	16	20	119	48	12,6	
○ DH8.1400.B16	14,0–14,9	16	20	127	48	13,6	
○ DH8.1500.B20	15,0–15,9	20	25	136	50	14,6	HDK2
○ DH8.1600.B20	16,0–16,9	20	25	144	50	15,6	
○ DH8.1700.B20	17,0–17,9	20	25	153	50	16,6	
○ DH8.1800.B25	18,0–18,9	25	32	161	56	17,6	
○ DH8.1900.B25	19,0–19,9	25	32	170	56	18,6	
○ DH8.2000.B25	20,0–20,9	25	32	178	56	19,6	HDK3
○ DH8.2100.B25	21,0–21,9	25	32	187	56	20,6	
○ DH8.2200.B25	22,0–22,9	25	32	195	56	21,6	
○ DH8.2300.B32	23,0–23,9	32	42	204	60	22,6	HDK4
○ DH8.2400.B32	24,0–24,9	32	42	212	60	23,6	
○ DH8.2500.B32	25,0–26,0	32	42	221	60	24,6	

S – диапазон отверстия

Как снять сверлильную головку

1

Удалите пыль с поверхности режущей головки с помощью сжатого воздуха

2

Правильно установить ключ

3

Вставьте ключ в паз режущей головки

4

Поверните ключ против часовой стрелки

5

Когда фиксация будет ослаблена, режущую головку можно повернуть пальцами (используйте перчатки)

6

Не снимая перчатки снимите сверлильную головку

Рекомендуемые режимы резания для корпусных свёрл DN

Группа f	Подача f (мм/об)						
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
1	0,150	0,175	0,200	0,250	0,300	0,400	0,450
2	0,175	0,200	0,250	0,300	0,400	0,500	0,550
3	0,250	0,300	0,320	0,400	0,500	0,600	0,650

Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	Скорость резания м/мин.	Подача мм/об					
				D: <10	D: 10–11,9	D: 12–13,9	D: 14–15,9	D: 16–19,9	D: 20–25,9
P Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	–	–	–	–	–	–	–
	C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB	80–130	0,12	0,15	0,18	0,2	0,25	0,25
	C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB	80–120	0,17	0,24	0,24	0,27	0,35	0,35
	C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB	70–110	0,22	0,3	0,3	0,35	0,45	0,45
	C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB	–	–	–	–	–	–	–
Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	70–120	0,12	0,14	0,16	0,18	0,23	0,25
	Закалённая	275 HB	70–110	0,18	0,21	0,24	0,26	0,31	0,35
	Закалённая	300 HB	–	–	–	–	–	–	–
Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	50–90	0,12	0,12	0,15	0,18	0,2	0,22
	Закалённая	325 HB	40–80	0,16	0,17	0,2	0,23	0,25	0,27
	Закалённая	350 HB	40–70	0,25	0,28	0,32	0,35	0,4	0,45
M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB	40–70	0,20	0,22	0,25	0,28	0,30	0,33
	Мартенситная закалённая	240 HB	40–70	0,10	0,12	0,14	0,16	0,16	0,18
	Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB	30–70	0,12	0,15	0,17	0,20	0,21	0,24
	Аустенитно-ферритная	230 HB	–	–	–	–	–	–	–
K Серый чугун	Ферритный	180 HB	–	–	–	–	–	–	–
	Перлитный	260 HB	80–140	0,15	0,18	0,20	0,24	0,26	0,30
Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB	90–180	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,35
	Перлитный	250 HB	80–140	0,22	0,27	0,32	0,37	0,45	0,37
Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	90–160	0,30	0,35	0,40	0,45	0,55	0,60
	Перлитный	230 HB	–	–	–	–	–	–	–
N Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB	–	–	–	–	–	–	–
	Упрочняемые термической обработкой	100 HB	–	–	–	–	–	–	–
	Алюминиевые литейные сплавы	75 HB	90–220	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Упрочняемые термической обработкой	90 HB	90–220	0,27	0,32	0,37	0,42	0,50	0,57
	Легкообрабатываемые сплавы	130 HB	80–160	0,35	0,40	0,45	0,50	0,60	0,70
	Латунь	110 HB	–	–	–	–	–	–	–
S Жаропрочные сплавы	Бронза без добавок свинца	90 HB	–	–	–	–	–	–	–
	Электролитическая медь	100 HB	–	–	–	–	–	–	–
	На основе Fe / отожжённые	200 HB	30–60	0,06	0,08	0,10	0,12	0,12	0,14
	На основе Fe / упрочненные	280 HB	20–50	0,08	0,10	0,12	0,15	0,16	0,18
	На основе Ni и Co / отожжённые	250 HB	20–50	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,22
Титановые сплавы	На основе Ni и Co / упрочненные	350 HB	20–50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
	На основе Ni и Co / литые	320 HB	20–50	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
	Чистый титан	Rm400	20–50	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,25
H Закалённая сталь	α и β сплавы	Rm1050	20–50	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16
	Закалённая и отпущенная	50 HRC	20–50	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
	Закалённая и отпущенная	55 HRC	20–50	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,25
Закалённый чугун	Закалённая и отпущенная	56 HRC	–	–	–	–	–	–	–
	Закалённый и отпущенный	55 HRC	–	–	–	–	–	–	–

Rm — предел прочности на растяжение в МПа.

Рекомендуемые режимы резания для цельных свёрл

Группа f	Подача f (мм/об)																
	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40	Ø50
1	0,006	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060	0,080	0,090	0,095	0,100	0,110	0,125	0,140	0,160	0,200	0,250
2	0,008	0,025	0,040	0,050	0,050	0,060	0,080	0,100	0,100	0,110	0,125	0,130	0,140	0,180	0,180	0,250	0,320
3	0,012	0,030	0,050	0,060	0,060	0,080	0,100	0,125	0,125	0,130	0,140	0,160	0,180	0,200	0,200	0,320	0,400
4	0,014	0,040	0,060	0,080	0,080	0,100	0,125	0,140	0,140	0,160	0,180	0,190	0,200	0,250	0,250	0,400	0,500
5	0,016	0,050	0,080	0,100	0,100	0,125	0,140	0,180	0,180	0,190	0,200	0,225	0,250	0,320	0,320	0,500	0,600
6	0,018	0,060	0,100	0,125	0,125	0,140	0,180	0,200	0,200	0,225	0,250	0,290	0,320	0,400	0,400	0,600	0,700
7	0,020	0,080	0,125	0,140	0,140	0,180	0,200	0,250	0,250	0,290	0,320	0,360	0,400	0,500	0,500	0,700	0,800
8	0,022	0,100	0,140	0,150	0,180	0,200	0,250	0,300	0,320	0,360	0,400	0,450	0,500	0,600	0,600	0,800	1,000
9	0,024	0,125	0,150	0,160	0,200	0,250	0,300	0,350	0,400	0,450	0,500	0,550	0,600	0,700	0,800	1,000	1,250
10	0,026	0,150	0,160	0,200	0,250	0,300	0,320	0,400	0,500	0,550	0,600	0,650	0,700	0,800	1,000	1,250	0,150

Обозначение	D1-3A	D1-3AC, D6-3AC	D1-5A	D1-5AC	D1-8AC	D2-12AC, D2-15AC	D2-20AC, D2-30AC
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM

Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	v _c (м/мин) Группа f		v _c (м/мин) Группа f		v _c (м/мин) Группа f		v _c (м/мин) Группа f		v _c (м/мин) Группа f		v _c (м/мин) Группа f					
			v _c	Группа f	v _c	Группа f	v _c	Группа f	v _c	Группа f	v _c	Группа f	v _c	Группа f				
P Нелегированная сталь	С ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	120	7	150	7	120	7	150	7	150	6	120	6	100	6	P1	
		190 HB	115	7	145	7	115	7	145	7	145	6	115	6	95	6	P2	
		250 HB	110	8	140	8	110	8	140	8	140	7	110	7	90	7	P3	
		270 HB	105	7	135	7	105	7	135	7	135	6	105	6	85	6	P4	
		300 HB	100	7	130	7	100	7	130	7	130	6	100	6	80	6	P5	
	Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	95	6	125	6	95	6	125	6	125	5	95	5	75	5	P6
			275 HB	85	6	115	6	85	6	115	6	115	5	85	5	65	5	P7
			300 HB	75	6	105	6	75	6	105	6	105	5	75	5	55	5	P8
			350 HB	65	5	95	5	65	5	95	5	95	4	65	4	45	4	P9
	Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	55	5	85	5	55	5	85	5	85	4	55	4	35	4	P10
			325 HB	40	4	60	4	40	4	60	4	60	3	40	3	40	3	P11
M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB	40	5	80	5	40	5	80	5	80	4	60	4	60	4	M1	
		240 HB	30	5	60	5	30	5	60	5	60	4	45	4	45	4	M2	
		180 HB	20	4	40	4	20	4	40	4	40	4	30	4	30	4	M3	
		230 HB	25	3	50	3	25	3	50	3	50	3	40	3	40	3	M4	
K Серый чугун	Ферритный	180 HB	120	7	150	10	120	7	150	9	150	8	150	8	80	8	K1	
		260 HB	110	7	140	9	110	7	140	8	140	7	140	7	75	7	K2	
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB	100	6	130	6	100	6	130	6	130	5	130	5	70	5	K3
			250 HB	90	6	115	6	90	6	115	6	115	4	115	4	60	4	K4
	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	80	7	100	8	80	7	100	8	100	7	100	7	50	7	K5
			230 HB	60	7	80	7	60	7	80	7	80	7	80	7	40	7	K6
N Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB	140	8	180	9	140	8	180	9	180	8	160	8	160	8	N1	
		100 HB	130	8	170	9	130	8	170	9	170	8	150	8	150	8	N2	
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB	120	7	160	8	120	7	160	8	160	7	140	7	140	7	N3
			90 HB	110	8	150	8	110	8	150	8	150	7	130	7	130	7	N4
	Легкообрабатываемые сплавы	Латунь	130 HB	100	8	140	8	100	8	140	8	140	7	120	7	120	7	N5
			110 HB	90	7	130	7	90	7	130	7	130	6	110	6	110	6	N6
			90 HB	80	5	120	6	80	5	120	6	120	5	100	5	100	5	N7
			100 HB	60	7	100	8	60	7	100	8	100	7	80	7	80	7	N8
	S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB	20	3	20	3	20	3	20	3	20	2	20	2	10	2	S1
			280 HB															S2
250 HB																	S3	
350 HB																	S4	
320 HB																	S5	
Титановые сплавы		Чистый титан	Rm400	25	4	25	4	25	4	25	4	25	3	25	3	15	3	S6
			Rm1050	15	3	15	3	15	3	15	3	15	2	15	2	8	2	S7
H Закалённая сталь	Закалённая и отпущенная	50 HRC	30	3	40	3	30	3	40	3							H1	
		55 HRC																H2
		56 HRC																H3
	Закалённый чугун	Закалённый и отпущенный	55 HRC	30	3	30	3	30	3	30	3							H3

Rm – предел прочности на растяжение в МПа.

СВЕРЛЕНИЕ

СВЕРЛЕНИЕ

Рекомендуемые режимы резания для цельных свёрл

Группа f	Подача f (мм/об)																
	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40	Ø50
1	0,006	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060	0,080	0,090	0,095	0,100	0,110	0,125	0,140	0,160	0,200	0,250
2	0,008	0,025	0,040	0,050	0,050	0,060	0,080	0,100	0,100	0,110	0,125	0,130	0,140	0,180	0,180	0,250	0,320
3	0,012	0,030	0,050	0,060	0,060	0,080	0,100	0,125	0,125	0,130	0,140	0,160	0,180	0,200	0,200	0,320	0,400
4	0,014	0,040	0,060	0,080	0,080	0,100	0,125	0,140	0,140	0,160	0,180	0,190	0,200	0,250	0,250	0,400	0,500
5	0,016	0,050	0,080	0,100	0,100	0,125	0,140	0,180	0,180	0,190	0,200	0,225	0,250	0,320	0,320	0,500	0,600
6	0,018	0,060	0,100	0,125	0,125	0,140	0,180	0,200	0,200	0,225	0,250	0,290	0,320	0,400	0,400	0,600	0,700
7	0,020	0,080	0,125	0,140	0,140	0,180	0,200	0,250	0,250	0,290	0,320	0,360	0,400	0,500	0,500	0,700	0,800
8	0,022	0,100	0,140	0,150	0,180	0,200	0,250	0,300	0,320	0,360	0,400	0,450	0,500	0,600	0,600	0,800	1,000
9	0,024	0,125	0,150	0,160	0,200	0,250	0,300	0,350	0,400	0,450	0,500	0,550	0,600	0,700	0,800	1,000	1,250
10	0,026	0,150	0,160	0,200	0,250	0,300	0,320	0,400	0,500	0,550	0,600	0,650	0,700	0,800	1,000	1,250	0,150

Обозначение	D4-3A	D5-90A/120A	D7-5A	D7-5AC	D8-5A	D8-5AC	D10
Материал	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM	VHM

Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	v _c (м/мин) Группа f		v _c (м/мин) Группа f		v _c (м/мин) Группа f		v _c (м/мин) Группа f		v _c (м/мин) Группа f		v _c (м/мин) f (мм/об)				
			v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f			
P Нелегированная сталь	С ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	100	7	130	6							90	6	P1		
		190 HB	95	7	125	6							90	6	P2		
		250 HB	90	8	120	7							80	5	P3		
		270 HB	85	7	115	6							80	5	P4		
		300 HB	80	7	110	6							70	5	P5		
	Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	75	6	105	5						70	5	P6		
		Закалённая	275 HB	65	6	95	5						60	5	P7		
		Закалённая	300 HB	55	6	85	5						60	5	P8		
	Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	350 HB	45	5	75	4						50	4	P9		
		Закалённая	200 HB	35	5	65	4						50	4	P10		
	M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB	40	5	60	4			40	5	80	5	30	4	M1	
240 HB			30	5	45	4			30	5	60	5	30	4	M2		
Аустенитная / мгновенно охлаждённая		180 HB	20	4	30	3			20	3	40	3	20	3	M3		
		230 HB	25	3	40	3			25	4	45	4	20	3	M4		
K Серый чугун	Ферритный	180 HB	100	7	110	7							80	6	K1		
		260 HB	95	7	105	7							80	6	K2		
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB	90	6	100	5						70	5	K3		
		Перлитный	250 HB	80	6	95	4						70	5	K4		
	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	70	7	90	7						60	5	K5		
		Перлитный	230 HB	60	7	80	7						60	5	K6		
N Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB	120	8	120	8	250	8	315	8			140	8	N1		
		100 HB	115	8	115	8	230	8	300	8			130	7	N2		
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB	110	7	110	7	220	7	280	7			120	7	N3	
		Упрочняемые термической обработкой	90 HB	105	8	105	7	200	8	260	7			100	7	N4	
	Легкообрабатываемые сплавы	130 HB	95	8	95	7	180	8	230	7			100	6	N5		
		110 HB	85	7	85	6	160	7	230	6			60	4	N6		
		Бронза без добавок свинца	90 HB	75	5	75	5	140	6	180	5			50	3	N7	
	Электролитическая медь	100 HB	60	7	70	7	120	7	135	6			50	3	N8		
S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB	20							15	3	25	3	20	2	S1	
		280 HB								25	2	35	2			S2	
		250 HB								15	1	25	2			S3	
		350 HB								15	1	25	2			S4	
		320 HB								15	1	25	2	30	2	S5	
	Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400	25							30	3	40	3			S6
		α и β сплавы	Rm1050	15							15	2	25	2			S7
H Закалённая сталь	Закалённая и отпущенная	50 HRC														H1	
		55 HRC														H2	
		56 HRC														H3	
	Закалённый чугун	Закалённый и отпущенный	55 HRC													H3	

Rm – предел прочности на растяжение в МПа.

СВЕРЛЕНИЕ

СВЕРЛЕНИЕ

Рекомендуемые режимы резания для цельных свёрл

Группа f	Подача f (мм/об)																
	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40	Ø50
1	0,006	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060	0,080	0,090	0,095	0,100	0,110	0,125	0,140	0,160	0,200	0,250
2	0,008	0,025	0,040	0,050	0,050	0,060	0,080	0,100	0,100	0,110	0,125	0,130	0,140	0,180	0,180	0,250	0,320
3	0,012	0,030	0,050	0,060	0,060	0,080	0,100	0,125	0,125	0,130	0,140	0,160	0,180	0,200	0,200	0,320	0,400
4	0,014	0,040	0,060	0,080	0,080	0,100	0,125	0,140	0,140	0,160	0,180	0,190	0,200	0,250	0,250	0,400	0,500
5	0,016	0,050	0,080	0,100	0,100	0,125	0,140	0,180	0,180	0,190	0,200	0,225	0,250	0,320	0,320	0,500	0,600
6	0,018	0,060	0,100	0,125	0,125	0,140	0,180	0,200	0,200	0,225	0,250	0,290	0,320	0,400	0,400	0,600	0,700
7	0,020	0,080	0,125	0,140	0,140	0,180	0,200	0,250	0,250	0,290	0,320	0,360	0,400	0,500	0,500	0,700	0,800
8	0,022	0,100	0,140	0,150	0,180	0,200	0,250	0,300	0,320	0,360	0,400	0,450	0,500	0,600	0,600	0,800	1,000
9	0,024	0,125	0,150	0,160	0,200	0,250	0,300	0,350	0,400	0,450	0,500	0,550	0,600	0,700	0,800	1,000	1,250
10	0,026	0,150	0,160	0,200	0,250	0,300	0,320	0,400	0,500	0,550	0,600	0,650	0,700	0,800	1,000	1,250	0,150

Обозначение	D53	D54	D56, D57, D58	D61	D64
Материал	HSS Co5	HSS Co5	HSS Co5	HSSE-PM	HSS Co5

Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	D53		D54		D56, D57, D58		D61		D64			
			v _c (м/мин)	Группа f	v _c (м/мин)	Группа f	v _c (м/мин)	Группа f	v _c (м/мин)	Группа f	v _c (м/мин)	Группа f		
P Нелегированная сталь	С ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	35	7	30	6	25	5	40	5	35	5	P1	
		190 HB	36	6	32	5	24	4	40	4	35	4	P2	
		250 HB	36	5	32	4	22	5	38	5	34	5	P3	
		270 HB	36	4	32	4	20	4	36	4	32	4	P4	
		300 HB	28	4	24	4	12	4	28	4	30	4	P5	
	Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	28	4	24	4	10	4	26	4	26	4	P6
			275 HB	28	3	24	3	8	3	20	3	20	3	P7
			300 HB	8	3	8	3	15	3	15	3	15	3	P8
	Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	6	2	6	2			14	2	14	3	P10
			325 HB							15	2	15	3	P11
	M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB	12	4	10	4	12	4	18	3	15	4	M1
240 HB			12	4	10	3	10	3	16	4	14	3	M2	
180 HB			12	3	8	3	8	3	12	3	12	3	M3	
230 HB			8	2	8	2	6	2	12	2	10	2	M4	
K Серый чугун	Ферритный	180 HB	30	6	30	5	24	7	40	6	30	7	K1	
		260 HB	28	6	28	5	20	6	36	6	30	6	K2	
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB	28	5	28	4	18	5	34	5	28	5	K3
			250 HB	26	4	26	4	18	4	32	4	28	4	K4
	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	26	3	26	3	16	4	30	3	25	4	K5
			230 HB	25	3	25	3	14	4	28	3	25	4	K6
N Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB	90	8	80	8	30	8	90	6	90	8	N1	
		100 HB	90	7	80	7	30	7	80	6	80	7	N2	
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB					28	7	80	7	80	7	N3
			90 HB	92	6	78	6	28	6	76	7	76	6	N4
	Легкообрабатываемые сплавы	Латунь	130 HB	92	6	74	6	24	6	76	6	76	6	N5
			110 HB	92	6	70	5	20	6	76	6	76	6	N6
			90 HB	92	5	65	5	16	5	72	5	72	5	N7
			100 HB	60	4	60	4	16	4	60	4	60	4	N8
S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB	8	2	8	2			16	2	16	2	S1	
		280 HB											S2	
		250 HB											S3	
		350 HB											S4	
		320 HB											S5	
Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400	10	3	10	3	10	2	20	3	20	2	S6	
		Rm1050	5	2	5	2	8	2	14	2	14	2	S7	
H Закалённая сталь	Закалённая и отпущенная	50 HRC	10	2	10	2	8	2	10	2	10	2	H1	
		55 HRC											H2	
		56 HRC											H3	
		55 HRC											H3	

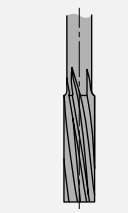
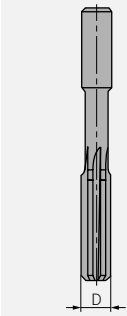
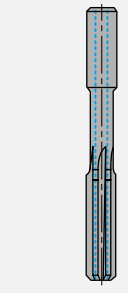
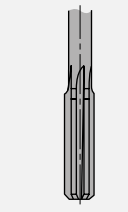
Rm – предел прочности на растяжение в МПа.

Рекомендуемые режимы резания для корпусных свёрл DT

Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	Скорость резания м/мин.	Подача мм/об					
				SPMG05	SPMG06	SPMG07	SPMG09	SPMG11	SPMG14
P Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	250–350	0,04–0,06	0,04–0,06	0,04–0,08	0,04–0,08	0,06–0,10	0,06–0,12
	C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB	180–250	0,05–0,08	0,06–0,10	0,06–0,12	0,07–0,13	0,08–0,15	0,08–0,16
	C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB	160–220	0,06–0,12	0,08–0,15	0,10–0,18	0,12–0,22	0,12–0,24	0,13–0,25
	C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB	160–220	0,06–0,12	0,08–0,15	0,10–0,18	0,12–0,22	0,12–0,24	0,13–0,25
	C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB	160–220	0,06–0,12	0,08–0,15	0,10–0,18	0,12–0,22	0,12–0,24	0,13–0,25
Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	150–220	0,06–0,12	0,08–0,14	0,10–0,18	0,12–0,20	0,12–0,20	0,13–0,20
	Закалённая	275 HB	120–165	0,06–0,15	0,06–0,15	0,08–0,18	0,08–0,18	0,08–0,18	0,08–0,18
	Закалённая	300 HB	120–165	0,06–0,15	0,06–0,15	0,08–0,18	0,08–0,18	0,08–0,18	0,08–0,18
Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	140–180	0,06–0,10	0,06–0,10	0,08–0,12	0,08–0,14	0,08–0,14	0,08–0,14
	Закалённая	325 HB	130–180	0,06–0,10	0,08–0,12	0,10–0,15	0,12–0,15	0,12–0,18	0,13–0,18
M Нержавеющая сталь	Ферритная/мартенситная/отожжённая	200 HB	170–240	0,05–0,10	0,06–0,12	0,08–0,15	0,09–0,16	0,10–0,17	0,11–0,18
	Мартенситная закалённая	240 HB	170–240	0,05–0,10	0,06–0,12	0,08–0,15	0,09–0,16	0,10–0,17	0,11–0,18
	Аустенитная/мгновенно охлаждённая	180 HB	80–180	0,05–0,10	0,06–0,12	0,08–0,15	0,09–0,16	0,10–0,17	0,11–0,18
	Аустенитно-ферритная	230 HB	80–180	0,05–0,10	0,06–0,12	0,08–0,15	0,09–0,16	0,10–0,17	0,11–0,18
K Серый чугун	Ферритный	180 HB	180–250	0,06–0,12	0,08–0,16	0,12–0,20	0,15–0,25	0,16–0,28	0,18–0,30
	Перлитный	260 HB	180–250	0,06–0,12	0,08–0,16	0,12–0,20	0,15–0,25	0,16–0,28	0,18–0,30
Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB	180–250	0,06–0,12	0,08–0,16	0,12–0,20	0,15–0,25	0,16–0,28	0,18–0,30
	Перлитный	250 HB	180–250	0,06–0,10	0,08–0,15	0,10–0,18	0,12–0,20	0,15–0,23	0,16–0,25
Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	130–200	0,06–0,10	0,08–0,15	0,10–0,18	0,12–0,20	0,15–0,23	0,16–0,25
	Перлитный	230 HB	130–200	0,06–0,14	0,08–0,15	0,10–0,20	0,12–0,22	0,14–0,23	0,15–0,26
S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB	30–60	0,05–0,08	0,05–0,08	0,05–0,09	0,05–0,09	0,05–0,09	0,05–0,09
	На основе Fe / упрочненные	280 HB	30–60	0,05–0,08	0,05–0,08	0,05–0,09	0,05–0,09	0,05–0,09	0,05–0,09
	На основе Ni и Co / отожжённые	250 HB	30–60	0,05–0,08	0,05–0,08	0,05–0,09	0,05–0,09	0,05–0,09	0,05–0,09
	На основе Ni и Co / упрочненные	350 HB	30–60	0,05–0,08	0,05–0,08	0,05–0,09	0,05–0,09	0,05–0,09	0,05–0,09
	На основе Ni и Co / литые	320 HB	30–60	0,05–0,08	0,05–0,08	0,05–0,09	0,05–0,09	0,05–0,09	0,05–0,09
Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400	30–60	0,05–0,10	0,06–0,14	0,08–0,18	0,10–0,22	0,14–0,23	0,15–0,24
	α и β сплавы	Rm1050	30–60	0,05–0,10	0,06–0,14	0,08–0,18	0,10–0,22	0,14–0,23	0,15–0,24

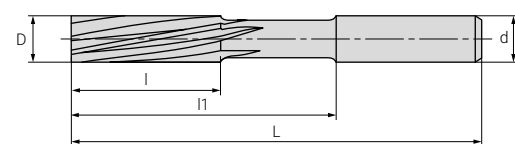
Rm — предел прочности на растяжение в МПа.
При глубине сверления 5D значение подачи снизить на 20%.

Система обозначений развёрток

R1	S	3	H7	3.000	C
Серия разверток	Тип канавки	Количество зубьев	Допуск обрабатываемого отверстия	Диаметр	Исполнение
R1 Машинные твердосплавные	 S Винтовая	2 Z = 2	H7	 D	 C Внутренняя подача смазочно-охлаждающей жидкости
R50 Машинные из быстрорежущей стали HSS Co5		3 Z = 3			
R51 Ручные из быстрорежущей стали		4 Z = 4			
R52 Машинные из быстрорежущей стали HSS Co5, конический хвостовик		5 Z = 5			
R53 Ручные конические из быстрорежущей стали		6 Z = 6			
	 P Прямая				
				1.000 D = 1 мм	
				1.480 D = 1,48 мм	
				1.980 D = 1,98 мм	
				2.480 D = 2,48 мм	
				2.970 D = 2,97 мм	
				3.970 D = 3,97 мм	
				4.970 D = 4,97 мм	
				6.100 D = 6,1 мм	
				⋮	
				2.000 D = 20 мм	

Развёртки из цельного твёрдого сплава с левым направлением спирали R1-SH7 L*

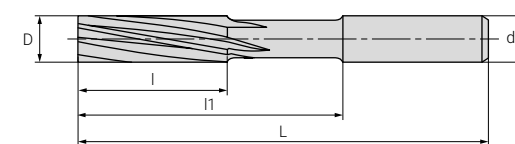
Без покрытия



Обозначение	D мм	d (h6) мм	l мм	l1 мм	L мм	Z шт.
○ R1-S3H7-0150-L	1,5	4	9	22	50	3
○ R1-S4H7-0200-L	2	4	12	22	50	4
○ R1-S6H7-0300-L	3	4	17	36	64	6
○ R1-S6H7-0400-L	4	6	21	41	77	6
○ R1-S6H7-0500-L	5	6	26	59	93	6
○ R1-S6H7-0600-L	6	6	26	59	93	6
○ R1-S6H7-0700-L	7	8	31	69	109	6
○ R1-S6H7-0800-L	8	8	33	75	117	6
○ R1-S6H7-0900-L	9	10	36	81	125	6
○ R1-S6H7-1000-L	10	10	38	87	133	6
○ R1-S6H7-1100-L	11	12	44	105	151	6
○ R1-S6H7-1200-L	12	12	44	105	151	6
○ R1-S6H7-1300-L	13	14	44	110	162	6
○ R1-S6H7-1400-L	14	14	44	110	162	6
○ R1-S6H7-1500-L	15	16	46	115	170	6
○ R1-S6H7-1600-L	16	16	46	115	170	6
○ R1-S6H7-1700-L	17	18	46	126	182	6
○ R1-S6H7-1800-L	18	18	46	126	182	6
○ R1-S6H7-1900-L	19	20	50	136	195	6
○ R1-S6H7-2000-L	20	20	50	136	195	6

Развёртки из цельного твёрдого сплава с правым направлением спирали R1-SH7 R*

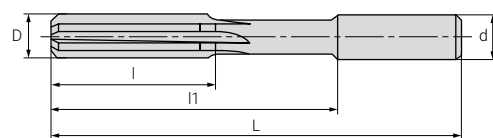
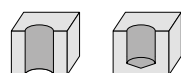
Без покрытия



Обозначение	D мм	d (h6) мм	l мм	l1 мм	L мм	Z шт.
○ R1-S3H7-0150-R	1,5	4	9	22	50	3
○ R1-S4H7-0200-R	2	4	12	22	50	4
○ R1-S6H7-0300-R	3	4	17	36	64	6
○ R1-S6H7-0400-R	4	6	21	41	77	6
○ R1-S6H7-0500-R	5	6	26	59	93	6
○ R1-S6H7-0600-R	6	6	26	59	93	6
○ R1-S6H7-0700-R	7	8	31	69	109	6
○ R1-S6H7-0800-R	8	8	33	75	117	6
○ R1-S6H7-0900-R	9	10	36	81	125	6
○ R1-S6H7-1000-R	10	10	38	87	133	6
○ R1-S6H7-1100-R	11	12	44	105	151	6
○ R1-S6H7-1200-R	12	12	44	105	151	6
○ R1-S6H7-1300-R	13	14	44	110	162	6
○ R1-S6H7-1400-R	14	14	44	110	162	6
○ R1-S6H7-1500-R	15	16	46	115	170	6
○ R1-S6H7-1600-R	16	16	46	115	170	6
○ R1-S6H7-1700-R	17	18	46	126	182	6
○ R1-S6H7-1800-R	18	18	46	126	182	6
○ R1-S6H7-1900-R	19	20	50	136	195	6
○ R1-S6H7-2000-R	20	20	50	136	195	6

Развёртки из цельного твёрдого сплава с прямой канавкой R1-PH7

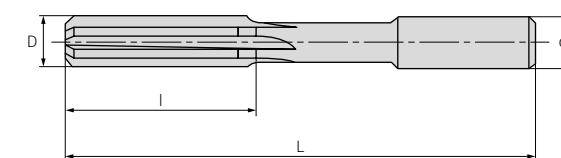
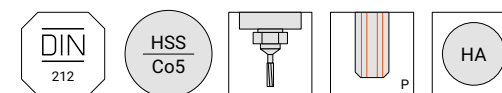
Без покрытия



Обозначение	D мм	d (h6) мм	l мм	l1 мм	L мм	Z шт.
○ R1-P3H7-0150	1,5	4	9	22	50	3
○ R1-P4H7-0200	2	4	12	22	50	4
○ R1-P6H7-0300	3	4	17	36	64	6
○ R1-P6H7-0400	4	6	21	41	77	6
○ R1-P6H7-0500	5	6	26	59	93	6
○ R1-P6H7-0600	6	6	26	59	93	6
○ R1-P6H7-0700	7	8	31	69	109	6
○ R1-P6H7-0800	8	8	33	75	117	6
○ R1-P6H7-0900	9	10	36	81	125	6
○ R1-P6H7-1000	10	10	38	87	133	6
○ R1-P6H7-1100	11	12	44	105	151	6
○ R1-P6H7-1200	12	12	44	105	151	6
○ R1-P6H7-1300	13	14	44	110	162	6
○ R1-P6H7-1400	14	14	44	110	162	6
○ R1-P6H7-1500	15	16	46	115	170	6
○ R1-P6H7-1600	16	16	46	115	170	6
○ R1-P6H7-1700	17	18	46	126	182	6
○ R1-P6H7-1800	18	18	46	126	182	6
○ R1-P6H7-1900	19	20	50	136	195	6
○ R1-P6H7-2000	20	20	50	136	195	6

Развёртки из быстрорежущей стали R50-PH7

Без покрытия



Обозначение	D мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ R50-P4H7-0200	2	2	11	49	4
○ R50-P4H7-0210	2,1	2,1	11	49	4
○ R50-P4H7-0220	2,2	2,2	12	53	4
○ R50-P4H7-0230	2,3	2,3	12	53	4
○ R50-P4H7-0240	2,4	2,4	14	57	4
○ R50-P4H7-0250	2,5	2,5	14	57	4
○ R50-P4H7-0260	2,6	2,6	14	57	4
○ R50-P4H7-0270	2,7	2,7	15	61	4
○ R50-P4H7-0280	2,8	2,8	15	61	4
○ R50-P4H7-0290	2,9	2,9	15	61	4
○ R50-P6H7-0300	3	3	15	61	6
○ R50-P6H7-0310	3,1	3,1	16	65	6
○ R50-P6H7-0320	3,2	3,2	16	65	6
○ R50-P6H7-0330	3,3	3,3	16	65	6
○ R50-P6H7-0340	3,4	3,4	18	70	6
○ R50-P6H7-0350	3,5	3,5	18	70	6
○ R50-P6H7-0360	3,6	3,6	18	70	6
○ R50-P6H7-0370	3,7	3,7	18	70	6
○ R50-P6H7-0380	3,8	4	19	75	6
○ R50-P6H7-0390	3,9	4	19	75	6
○ R50-P6H7-0400	4	4	19	75	6
○ R50-P6H7-0410	4,1	4	19	75	6
○ R50-P6H7-0420	4,2	4	19	75	6
○ R50-P6H7-0430	4,3	4,5	21	80	6
○ R50-P6H7-0440	4,4	4,5	21	80	6
○ R50-P6H7-0450	4,5	4,5	21	80	6
○ R50-P6H7-0460	4,6	4,5	21	80	6

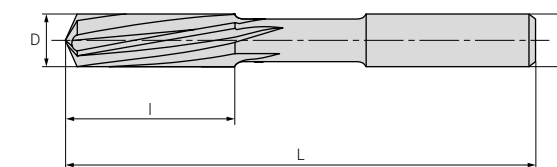
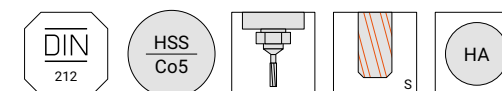
Обозначение	D мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
○ R50-P6H7-0470	4,7	4,5	21	80	6
○ R50-P6H7-0480	4,8	5	23	86	6
○ R50-P6H7-0490	4,9	5	23	86	6
○ R50-P6H7-0500	5	5	23	86	6
○ R50-P6H7-0510	5,1	5	23	86	6
○ R50-P6H7-0520	5,2	5	23	86	6
○ R50-P6H7-0530	5,3	5	23	86	6
○ R50-P6H7-0540	5,4	5,6	26	93	6
○ R50-P6H7-0550	5,5	5,6	26	93	6
○ R50-P6H7-0560	5,6	5,6	26	93	6
○ R50-P6H7-0570	5,7	5,6	26	93	6
○ R50-P6H7-0580	5,8	5,6	26	93	6
○ R50-P6H7-0590	5,9	5,6	26	93	6
○ R50-P6H7-0600	6	5,6	26	93	6
○ R50-P6H7-0610	6,1	6,3	28	101	6
○ R50-P6H7-0620	6,2	6,3	28	101	6
○ R50-P6H7-0630	6,3	6,3	28	101	6
○ R50-P6H7-0640	6,4	6,3	28	101	6
○ R50-P6H7-0650	6,5	6,3	28	101	6
○ R50-P6H7-0660	6,6	6,3	28	101	6
○ R50-P6H7-0670	6,7	6,3	28	101	6
○ R50-P6H7-0680	6,8	7,1	28	101	6
○ R50-P6H7-0690	6,9	7,1	28	101	6
○ R50-P6H7-0700	7	7,1	31	109	6
○ R50-P6H7-0710	7,1	7,1	31	109	6
○ R50-P6H7-0720	7,2	7,1	31	109	6
○ R50-P6H7-0730	7,3	7,1	31	109	6

Развёртки из быстрорежущей стали R50-PH7

Обозначение	D мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• R50-P6H7-0740	7,4	7,1	31	109	6
• R50-P6H7-0750	7,5	7,1	31	109	6
• R50-P6H7-0760	7,6	8	33	117	6
• R50-P6H7-0770	7,7	8	33	117	6
• R50-P6H7-0780	7,8	8	33	117	6
• R50-P6H7-0790	7,9	8	33	117	6
• R50-P6H7-0800	8	8	33	117	6
• R50-P6H7-0810	8,1	8	33	117	6
• R50-P6H7-0820	8,2	8	33	117	6
• R50-P6H7-0830	8,3	8	33	117	6
• R50-P6H7-0840	8,4	8	33	117	6
• R50-P6H7-0850	8,5	8	33	117	6
• R50-P6H7-0860	8,6	9	36	125	6
• R50-P6H7-0870	8,7	9	36	125	6
• R50-P6H7-0880	8,8	9	36	125	6
• R50-P6H7-0890	8,9	9	36	125	6
• R50-P6H7-0900	9	9	36	125	6
• R50-P6H7-0910	9,1	9	36	125	6
• R50-P6H7-0920	9,2	9	36	125	6
• R50-P6H7-0930	9,3	9	36	125	6
• R50-P6H7-0940	9,4	9	36	125	6
• R50-P6H7-0950	9,5	9	36	125	6
• R50-P6H7-0960	9,6	10	38	133	6
• R50-P6H7-0970	9,7	10	38	133	6
• R50-P6H7-0980	9,8	10	38	133	6
• R50-P6H7-0990	9,9	10	38	133	6
• R50-P6H7-1000	10	10	38	133	6

Развёртки из быстрорежущей стали R50-SH7

Без покрытия



Обозначение	D мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• R50-S4H7-0200	2	2	11	49	4
• R50-S4H7-0210	2,1	2,1	11	49	4
• R50-S4H7-0220	2,2	2,2	12	53	4
• R50-S4H7-0230	2,3	2,3	12	53	4
• R50-S4H7-0240	2,4	2,4	14	57	4
• R50-S4H7-0250	2,5	2,5	14	57	4
• R50-S4H7-0260	2,6	2,6	14	57	4
• R50-S4H7-0270	2,7	2,7	15	61	4
• R50-S4H7-0280	2,8	2,8	15	61	4
• R50-S4H7-0290	2,9	2,9	15	61	4
• R50-S6H7-0300	3	3	15	61	6
• R50-S6H7-0310	3,1	3,1	16	65	6
• R50-S6H7-0320	3,2	3,2	16	65	6
• R50-S6H7-0330	3,3	3,3	16	65	6
• R50-S6H7-0340	3,4	3,4	18	70	6
• R50-S6H7-0350	3,5	3,5	18	70	6
• R50-S6H7-0360	3,6	3,6	18	70	6
• R50-S6H7-0370	3,7	3,7	18	70	6
• R50-S6H7-0380	3,8	4	19	75	6
• R50-S6H7-0390	3,9	4	19	75	6
• R50-S6H7-0400	4	4	19	75	6
• R50-S6H7-0410	4,1	4	19	75	6
• R50-S6H7-0420	4,2	4	19	75	6
• R50-S6H7-0430	4,3	4,5	21	80	6
• R50-S6H7-0440	4,4	4,5	21	80	6
• R50-S6H7-0450	4,5	4,5	21	80	6
• R50-S6H7-0460	4,6	4,5	21	80	6

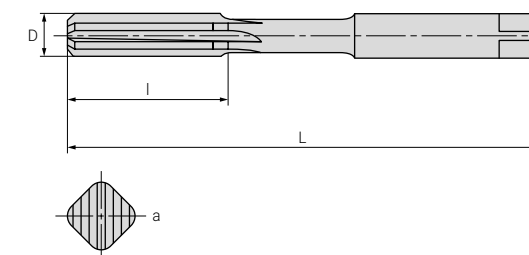
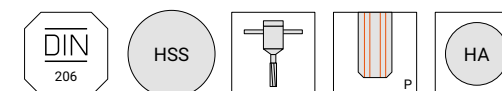
Обозначение	D мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• R50-S6H7-0470	4,7	4,5	21	80	6
• R50-S6H7-0480	4,8	5	23	86	6
• R50-S6H7-0490	4,9	5	23	86	6
• R50-S6H7-0500	5	5	23	86	6
• R50-S6H7-0510	5,1	5	23	86	6
• R50-S6H7-0520	5,2	5	23	86	6
• R50-S6H7-0530	5,3	5	23	86	6
• R50-S6H7-0540	5,4	5,6	26	93	6
• R50-S6H7-0550	5,5	5,6	26	93	6
• R50-S6H7-0560	5,6	5,6	26	93	6
• R50-S6H7-0570	5,7	5,6	26	93	6
• R50-S6H7-0580	5,8	5,6	26	93	6
• R50-S6H7-0590	5,9	5,6	26	93	6
• R50-S6H7-0600	6	5,6	26	93	6
• R50-S6H7-0610	6,1	6,3	28	101	6
• R50-S6H7-0620	6,2	6,3	28	101	6
• R50-S6H7-0630	6,3	6,3	28	101	6
• R50-S6H7-0640	6,4	6,3	28	101	6
• R50-S6H7-0650	6,5	6,3	28	101	6
• R50-S6H7-0660	6,6	6,3	28	101	6
• R50-S6H7-0670	6,7	6,3	28	101	6
• R50-S6H7-0680	6,8	7,1	28	101	6
• R50-S6H7-0690	6,9	7,1	28	101	6
• R50-S6H7-0700	7	7,1	31	109	6
• R50-S6H7-0710	7,1	7,1	31	109	6
• R50-S6H7-0720	7,2	7,1	31	109	6
• R50-S6H7-0730	7,3	7,1	31	109	6

Развёртки из быстрорежущей стали R50-SH7

Обозначение	D мм	d (h6) мм	l мм	L мм	Z шт.
• R50-S6H7-0740	7,4	7,1	31	109	6
• R50-S6H7-0750	7,5	7,1	31	109	6
• R50-S6H7-0760	7,6	8	33	117	6
• R50-S6H7-0770	7,7	8	33	117	6
• R50-S6H7-0780	7,8	8	33	117	6
• R50-S6H7-0790	7,9	8	33	117	6
• R50-S6H7-0800	8	8	33	117	6
• R50-S6H7-0810	8,1	8	33	117	6
• R50-S6H7-0820	8,2	8	33	117	6
• R50-S6H7-0830	8,3	8	33	117	6
• R50-S6H7-0840	8,4	8	33	117	6
• R50-S6H7-0850	8,5	8	33	117	6
• R50-S6H7-0860	8,6	9	36	125	6
• R50-S6H7-0870	8,7	9	36	125	6
• R50-S6H7-0880	8,8	9	36	125	6
• R50-S6H7-0890	8,9	9	36	125	6
• R50-S6H7-0900	9	9	36	125	6
• R50-S6H7-0910	9,1	9	36	125	6
• R50-S6H7-0920	9,2	9	36	125	6
• R50-S6H7-0930	9,3	9	36	125	6
• R50-S6H7-0940	9,4	9	36	125	6
• R50-S6H7-0950	9,5	9	36	125	6
• R50-S6H7-0960	9,6	10	38	133	6
• R50-S6H7-0970	9,7	10	38	133	6
• R50-S6H7-0980	9,8	10	38	133	6
• R50-S6H7-0990	9,9	10	38	133	6
• R50-S6H7-1000	10	10	38	133	6

Развёртки из быстрорежущей стали R51-PH7

Без покрытия



Обозначение	D мм	l мм	L мм	a мм	Z шт.
• R51-P4H7-0160	1,6	21	44	1,25	4
• R51-P4H7-0170	1,7	21	44	1,25	4
• R51-P4H7-0200	2	25	50	1,6	4
• R51-P4H7-0210	2,1	25	50	1,6	4
• R51-P4H7-0220	2,2	27	54	1,8	4
• R51-P4H7-0240	2,4	29	58	2,1	4
• R51-P4H7-0250	2,5	29	58	2,1	4
• R51-P4H7-0260	2,6	29	58	2,1	4
• R51-P6H7-0280	2,8	31	62	2,1	6
• R51-P6H7-0300	3	31	62	2,1	6
• R51-P6H7-0320	3,2	33	66	2,4	6
• R51-P6H7-0330	3,3	33	66	2,4	6
• R51-P6H7-0340	3,4	35	71	2,7	6
• R51-P6H7-0350	3,5	35	71	2,7	6
• R51-P6H7-0360	3,6	35	71	2,7	6
• R51-P6H7-0370	3,7	35	71	2,7	6
• R51-P6H7-0380	3,8	38	76	3	6
• R51-P6H7-0390	3,9	38	76	3	6
• R51-P6H7-0400	4	38	76	3	6
• R51-P6H7-0420	4,2	38	76	3	6
• R51-P6H7-0440	4,4	41	81	3,4	6
• R51-P6H7-0450	4,5	41	81	3,4	6
• R51-P6H7-0470	4,7	41	81	3,4	6
• R51-P6H7-0480	4,8	41	81	3,4	6
• R51-P6H7-0490	4,9	44	87	3,8	6
• R51-P6H7-0500	5	44	87	3,8	6
• R51-P6H7-0520	5,2	44	87	3,8	6

Обозначение	D мм	l мм	L мм	a мм	Z шт.
• R51-P6H7-0530	5,3	44	87	3,8	6
• R51-P6H7-0540	5,4	47	93	4,3	6
• R51-P6H7-0550	5,5	47	93	4,3	6
• R51-P6H7-0580	5,8	47	93	4,3	6
• R51-P6H7-0590	5,9	47	93	4,3	6
• R51-P6H7-0600	6	47	93	4,3	6
• R51-P6H7-0610	6,1	50	100	4,9	6
• R51-P6H7-0630	6,3	50	100	4,9	6
• R51-P6H7-0640	6,4	50	100	4,9	6
• R51-P6H7-0650	6,5	50	100	4,9	6
• R51-P6H7-0660	6,6	50	100	4,9	6
• R51-P6H7-0670	6,7	50	100	4,9	6
• R51-P6H7-0680	6,8	54	107	5,5	6
• R51-P6H7-0690	6,9	54	107	5,5	6
• R51-P6H7-0700	7	54	107	5,5	6
• R51-P6H7-0710	7,1	54	107	5,5	6
• R51-P6H7-0720	7,2	54	107	5,5	6
• R51-P6H7-0730	7,3	54	107	5,5	6
• R51-P6H7-0750	7,5	54	107	5,5	6
• R51-P6H7-0760	7,6	58	115	6,2	6
• R51-P6H7-0780	7,8	58	115	6,2	6
• R51-P6H7-0800	8	58	115	6,2	6
• R51-P6H7-0810	8,1	58	115	6,2	6
• R51-P6H7-0850	8,5	58	115	6,2	6
• R51-P6H7-0860	8,6	62	124	7	6
• R51-P6H7-0880	8,8	62	124	7	6
• R51-P6H7-0890	8,9	62	124	7	6

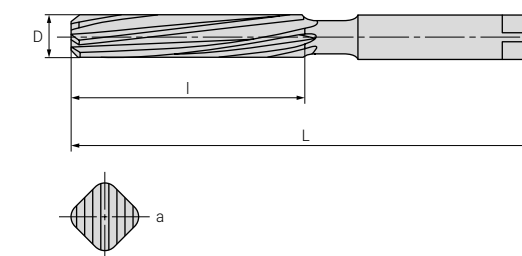
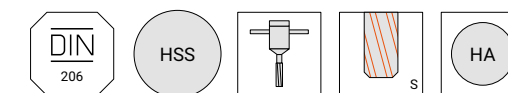
Развёртки из быстрорежущей стали R51-PH7

Обозначение	D мм	l мм	L мм	a мм	Z шт.
• R51-P6H7-0900	9	62	124	7	6
• R51-P6H7-0910	9,1	62	124	7	6
• R51-P6H7-0920	9,2	62	124	7	6
• R51-P6H7-0930	9,3	62	124	7	6
• R51-P6H7-0940	9,4	62	124	7	6

Обозначение	D мм	l мм	L мм	a мм	Z шт.
• R51-P6H7-0950	9,5	62	124	7	6
• R51-P6H7-0970	9,7	66	133	8	6
• R51-P6H7-0980	9,8	66	133	8	6
• R51-P6H7-0990	9,9	66	133	8	6
• R51-P6H7-1000	10	66	133	8	6

Развёртки из быстрорежущей стали R51-SH7

Без покрытия



Обозначение	D мм	l мм	L мм	a мм	Z шт.
• R51-S4H7-0160	1,6	21	44	1,25	4
• R51-S4H7-0170	1,7	21	44	1,25	4
• R51-S4H7-0200	2	25	50	1,6	4
• R51-S4H7-0210	2,1	25	50	1,6	4
• R51-S4H7-0220	2,2	27	54	1,8	4
• R51-S4H7-0240	2,4	29	58	2,1	4
• R51-S4H7-0250	2,5	29	58	2,1	4
• R51-S4H7-0260	2,6	29	58	2,1	4
• R51-S6H7-0280	2,8	31	62	2,1	6
• R51-S6H7-0300	3	31	62	2,1	6
• R51-S6H7-0320	3,2	33	66	2,4	6
• R51-S6H7-0330	3,3	33	66	2,4	6
• R51-S6H7-0340	3,4	35	71	2,7	6
• R51-S6H7-0350	3,5	35	71	2,7	6
• R51-S6H7-0360	3,6	35	71	2,7	6
• R51-S6H7-0370	3,7	35	71	2,7	6
• R51-S6H7-0380	3,8	38	76	3	6
• R51-S6H7-0390	3,9	38	76	3	6
• R51-S6H7-0400	4	38	76	3	6
• R51-S6H7-0420	4,2	38	76	3	6
• R51-S6H7-0440	4,4	41	81	3,4	6
• R51-S6H7-0450	4,5	41	81	3,4	6
• R51-S6H7-0470	4,7	41	81	3,4	6
• R51-S6H7-0480	4,8	41	81	3,4	6
• R51-S6H7-0490	4,9	44	87	3,8	6
• R51-S6H7-0500	5	44	87	3,8	6
• R51-S6H7-0520	5,2	44	87	3,8	6

Обозначение	D мм	l мм	L мм	a мм	Z шт.
• R51-S6H7-0530	5,3	44	87	3,8	6
• R51-S6H7-0540	5,4	47	93	4,3	6
• R51-S6H7-0550	5,5	47	93	4,3	6
• R51-S6H7-0580	5,8	47	93	4,3	6
• R51-S6H7-0590	5,9	47	93	4,3	6
• R51-S6H7-0600	6	47	93	4,3	6
• R51-S6H7-0610	6,1	50	100	4,9	6
• R51-S6H7-0630	6,3	50	100	4,9	6
• R51-S6H7-0640	6,4	50	100	4,9	6
• R51-S6H7-0650	6,5	50	100	4,9	6
• R51-S6H7-0660	6,6	50	100	4,9	6
• R51-S6H7-0670	6,7	50	100	4,9	6
• R51-S6H7-0680	6,8	54	107	5,5	6
• R51-S6H7-0690	6,9	54	107	5,5	6
• R51-S6H7-0700	7	54	107	5,5	6
• R51-S6H7-0710	7,1	54	107	5,5	6
• R51-S6H7-0720	7,2	54	107	5,5	6
• R51-S6H7-0730	7,3	54	107	5,5	6
• R51-S6H7-0750	7,5	54	107	5,5	6
• R51-S6H7-0760	7,6	58	115	6,2	6
• R51-S6H7-0780	7,8	58	115	6,2	6
• R51-S6H7-0800	8	58	115	6,2	6
• R51-S6H7-0810	8,1	58	115	6,2	6
• R51-S6H7-0850	8,5	58	115	6,2	6
• R51-S6H7-0860	8,6	62	124	7	6
• R51-S6H7-0880	8,8	62	124	7	6
• R51-S6H7-0890	8,9	62	124	7	6

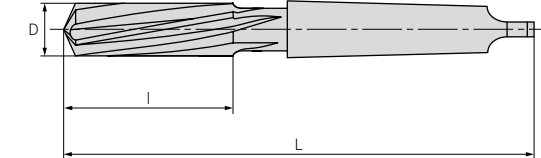
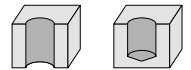
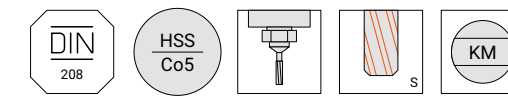
Развёртки из быстрорежущей стали R51-SH7

Обозначение	D мм	l мм	L мм	a мм	Z шт.
• R51-S6H7-0900	9	62	124	7	6
• R51-S6H7-0910	9,1	62	124	7	6
• R51-S6H7-0920	9,2	62	124	7	6
• R51-S6H7-0930	9,3	62	124	7	6
• R51-S6H7-0940	9,4	62	124	7	6

Обозначение	D мм	l мм	L мм	a мм	Z шт.
• R51-S6H7-0950	9,5	62	124	7	6
• R51-S6H7-0970	9,7	66	133	8	6
• R51-S6H7-0980	9,8	66	133	8	6
• R51-S6H7-0990	9,9	66	133	8	6
• R51-S6H7-1000	10	66	133	8	6

Развёртки из быстрорежущей стали R52-SH7

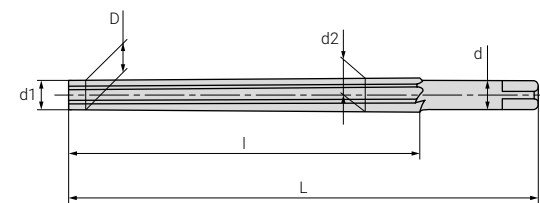
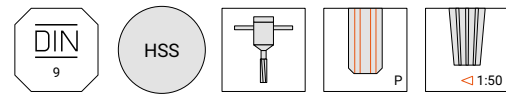
Без покрытия



Обозначение	D мм	l мм	L мм	Z шт.	KM
• R52-S6H7-0800	8	33	156	6	1
• R52-S6H7-1000	10	38	168	6	1
• R52-S6H7-1200	12	44	182	6	1
• R52-S6H7-1400	14	47	189	8	1
• R52-S8H7-1500	15	50	204	8	2
• R52-S8H7-1600	16	52	210	8	2
• R52-S8H7-1800	18	56	219	8	2
• R52-S8H7-2000	20	60	228	8	2
• R52-S8H7-2100	21	62	232	8	2
• R52-S8H7-2200	22	64	237	8	2
• R52-S8H7-2500	25	68	268	8	3

Развёртки из быстрорежущей стали R53-P

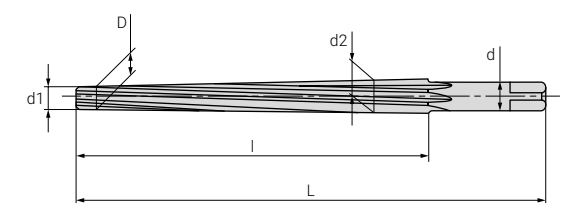
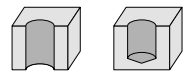
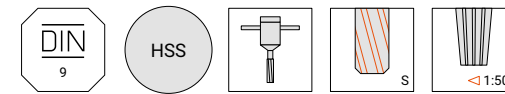
Без покрытия



Обозначение	D мм	d мм	d1 мм	d2 мм	l мм	L мм	Z шт.
• R53-P4-0400	4	5	3,9	5,26	68	93	4
• R53-P5-0500	5	6,3	4,9	6,36	73	100	5
* R53-P6-0600	6	8	5,9	8	105	135	6
• R53-P6-0800	8	10	7,9	10,8	145	180	6
• R53-P6-1000	10	12,5	9,9	13,4	175	215	6
• R53-P8-1200	12	14	11,8	16	210	255	8
• R53-P8-1300	13	15	12,8	17	210	255	8
• R53-P8-1400	14	16	13,8	18	210	255	8
• R53-P8-1600	16	18	15,8	20,4	230	280	8
• R53-P8-2000	20	22,4	19,8	24,8	250	310	8
• R53-P10-2500	25	28	24,7	30,7	300	370	10

Развёртки из быстрорежущей стали R53-S

Без покрытия



Обозначение	D мм	d мм	d1 мм	d2 мм	l мм	L мм	Z шт.
• R53-S4-0400	4	5	3,9	5,26	68	93	4
• R53-S5-0500	5	6,3	4,9	6,36	73	100	5
• R53-S6-0600	6	8	5,9	8	105	135	6
• R53-S6-0800	8	10	7,9	10,8	145	180	6
• R53-S6-1000	10	12,5	9,9	13,4	175	215	6

Рекомендуемые режимы резания для развёрток

Группа f	Подача f (мм/об)																
	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40	Ø50
1	0,006	0,020	0,030	0,040	0,045	0,050	0,060	0,080	0,090	0,095	0,100	0,110	0,125	0,140	0,160	0,200	0,250
2	0,008	0,025	0,040	0,050	0,050	0,060	0,080	0,100	0,110	0,110	0,125	0,130	0,140	0,180	0,250	0,320	
3	0,012	0,030	0,050	0,060	0,060	0,080	0,100	0,125	0,125	0,130	0,140	0,160	0,180	0,200	0,200	0,320	0,400
4	0,014	0,040	0,060	0,080	0,080	0,100	0,125	0,140	0,140	0,160	0,180	0,190	0,200	0,250	0,250	0,400	0,500
5	0,016	0,050	0,080	0,100	0,100	0,125	0,140	0,180	0,180	0,190	0,200	0,225	0,250	0,320	0,320	0,500	0,600
6	0,018	0,060	0,100	0,125	0,125	0,140	0,180	0,200	0,200	0,225	0,250	0,290	0,320	0,400	0,400	0,600	0,700
7	0,020	0,080	0,125	0,140	0,140	0,180	0,200	0,250	0,250	0,290	0,320	0,360	0,400	0,500	0,500	0,700	0,800
8	0,022	0,100	0,140	0,150	0,180	0,200	0,250	0,300	0,320	0,360	0,400	0,450	0,500	0,600	0,600	0,800	1,000
9	0,024	0,125	0,150	0,160	0,200	0,250	0,300	0,350	0,400	0,450	0,500	0,550	0,600	0,700	0,800	1,000	1,250
10	0,026	0,150	0,160	0,200	0,250	0,300	0,320	0,400	0,500	0,550	0,600	0,650	0,700	0,800	1,000	1,250	0,150

Обозначение	R1...H7	R50...H7	R51...H7	R52...H7
Материал	VHM	HSS Co5	HSS	HSS Co5

Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	R1...H7		R50...H7		R51...H7		R52...H7			
			v _c (м/мин)	Группа f	v _c (м/мин)	Группа f	v _c (м/мин)	Группа f	v _c (м/мин)	Группа f		
P Нелегированная сталь	С ≤ 0,15% / отожжённая	125 НВ	18	2	15	2	12	2	15	3	P1	
		С ≤ 0,45% / отожжённая	190 НВ	18	2	12	2	12	1	12	2	P2
		С ≤ 0,45% / улучшенная	250 НВ	18	2	10	1	10	1	10	1	P3
		С ≤ 0,75% / отожжённая	270 НВ	16	1	10	1	10	1	10	1	P4
		С ≤ 0,75% / улучшенная	300 НВ	16	1	8	1	8	1	8	1	P5
	Низколегированная сталь	Отожжённая	180 НВ	16	1	8	1	8	1	8	1	P6
		Закалённая	275 НВ	14	1	8	1	8	1	8	1	P7
		Закалённая	300 НВ	14	1	6	1	6	1	6	1	P8
	Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Закалённая	350 НВ	12	1	6	1	6	1	6	1	P9
		Отожжённая	200 НВ	12	1	4	1	4	1	4	1	P10
	M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 НВ	10	1	6	1	6	1	6	2	M1
240 НВ			10	1	6	1	6	1	6	1	M2	
180 НВ			8	1	4	1	4	1	4	1	M3	
230 НВ			6	1	4	1	4	1	4	1	M4	
K Серый чугун	Ферритный	180 НВ	20	1	15	2	15	2	15	3	K1	
		260 НВ	18	1	15	2	15	2	15	2	K2	
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 НВ	18	1	12	1	12	1	12	2	K3
		Перлитный	250 НВ	16	1	12	1	12	1	12	1	K4
	Ковкий чугун	Ферритный	130 НВ	16	1	10	1	10	1	10	1	K5
		Перлитный	230 НВ	16	1	10	1	10	1	10	1	K6
N Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 НВ	45	3	30	3	30	3	30	3	N1	
		100 НВ	45	3	25	2	25	2	25	2	N2	
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 НВ	40	2	30	2	30	2	30	2	N3
		Упрочняемые термической обработкой	90 НВ	40	2	25	2	25	2	25	2	N4
		Легкообрабатываемые сплавы	130 НВ	35	2	20	2	20	2	20	2	N5
Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Латунь	110 НВ	30	2	15	2	15	1	15	2	N6	
	Бронза без добавок свинца	90 НВ	25	2	12	2	12	1	12	2	N7	
	Электролитическая медь	100 НВ	25	2	10	1	10	1	10	1	N8	
S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 НВ	6	1	4	1			4	1	S1	
		280 НВ									S2	
		250 НВ	4	1							S3	
		350 НВ									S4	
		320 НВ	4	1							S5	
	На основе Ni и Co / литые											
Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400	10	1	6	1	6	1	6	1	S6	
	α и β сплавы	Rm1050	8	1	4	1	4	1	4	1	S7	
H Закалённая сталь	Закалённая и отпущенная	50 HRC	8	1	4	1			4	1	H1	
		55 HRC									H2	
		56 HRC									H3	
	Закалённый чугун	Закалённый и отпущенный	55 HRC	9	1	4	1	4	1	4	1	H3

Rm – предел прочности на растяжение в МПа.

Система обозначений зенковок

C50

Серия

1000

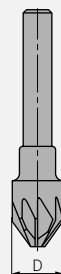
Диаметр

TiN

Покрытие

C50 Зенковки из быстрорежущей стали HSS Co5, угол при вершине 60°

C51 Зенковки из быстрорежущей стали HSS Co5, угол при вершине 90°



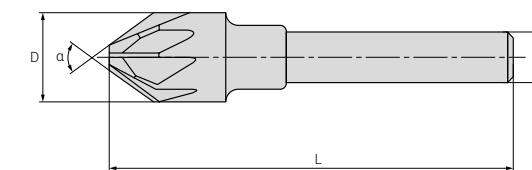
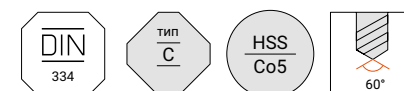
0630	D = 6,3 мм
0800	D = 8 мм
1000	D = 10 мм
1250	D = 12,5 мм
1600	D = 16 мм
2000	D = 20 мм
2500	D = 25 мм

Зенковки C50

Без покрытия



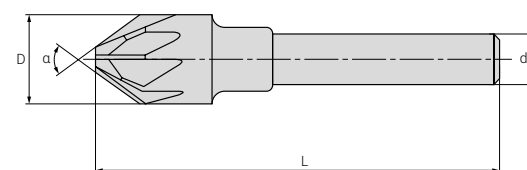
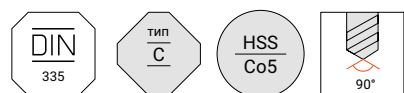
TiN



Без покрытия	TiN	D мм	d мм	L мм
• C50-0630	• C50-0630-TiN	6,3	5	45
• C50-0800	• C50-0800-TiN	8	6	50
• C50-1000	• C50-1000-TiN	10	6	50
• C50-1250	• C50-1250-TiN	12,5	8	56
• C50-1600	• C50-1600-TiN	16	10	63
• C50-2000	• C50-2000-TiN	20	10	67
• C50-2500	• C50-2500-TiN	25	10	71

Зенковки C51

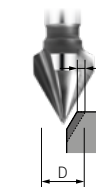
Без покрытия						TiN					
P	M	K	N	S	H	P	M	K	N	S	H



Без покрытия	TiN	D мм	d мм	L мм
• C51-0630	• C51-0630-TiN	6,3	5	45
• C51-0800	• C51-0800-TiN	8	6	50
• C51-1000	• C51-1000-TiN	10	6	50
• C51-1250	• C51-1250-TiN	12,5	8	56
• C51-1600	• C51-1600-TiN	16	10	60
• C51-2000	• C51-2000-TiN	20	10	63
• C51-2500	• C51-2500-TiN	25	10	67

Рекомендуемые режимы резания для зенковок

Обозначение	C50, C51
Материал	HSS Co5



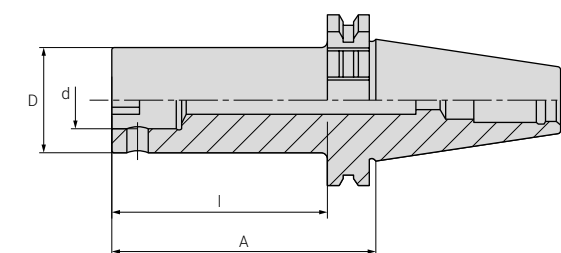
Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	a _e = 0,2 × D		
			v _c (м/мин)	f _z (мм), 45°-60°	
P Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	30	0,006×D	
	C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB	30	0,006×D	
	C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB	30	0,006×D	
	C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB	25	0,006×D	
	C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB	25	0,006×D	
	Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	25	0,006×D
	Закалённая	275 HB	20	0,005×D	
	Закалённая	300 HB	20	0,005×D	
	Закалённая	350 HB	15	0,005×D	
Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	10	0,005×D	
	Закалённая	325 HB			
M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB	15	0,005×D	
	Мартенситная закалённая	240 HB	12	0,005×D	
	Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB	10	0,004×D	
	Аустенитно-ферритная	230 HB	8	0,004×D	
K Серый чугун	Ферритный	180 HB	30	0,006×D	
	Перлитный	260 HB	30	0,006×D	
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB	28	0,006×D
		Перлитный	250 HB	24	0,005×D
	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	20	0,005×D
		Перлитный	230 HB	15	0,005×D
N Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB	35	0,005×D	
	Упрочняемые термической обработкой	100 HB	35	0,005×D	
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB	32	0,005×D
		Упрочняемые термической обработкой	90 HB	32	0,005×D
	Легкообрабатываемые сплавы		130 HB	32	0,005×D
		Латунь	110 HB	32	0,005×D
Бронза без добавок свинца		90 HB	30	0,005×D	
Электrolитическая медь		100 HB	30	0,005×D	
	S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB		
		На основе Fe / упрочненные	280 HB		
На основе Ni и Co / отожжённые		250 HB			
На основе Ni и Co / упрочненные		350 HB			
На основе Ni и Co / литые		320 HB			
Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400	20	0,003×D	
	α и β сплавы	Rm1050	10	0,003×D	
H Закалённая сталь	Закалённая и отпущенная	50 HRC	10	0,002×D	
	Закалённая и отпущенная	55 HRC			
	Закалённая и отпущенная	56 HRC			
	Закалённый чугун	Закалённый и отпущенный	55 HRC		

Rm — предел прочности на растяжение в МПа.

Схема сборки чистовых расточных систем



Базовые держатели

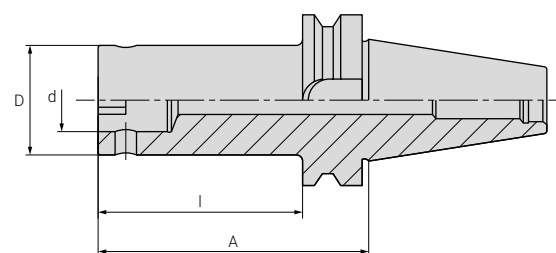


Обозначение	ISO	D мм	d мм	A мм	l мм
○ 140.070.СК1	SK 40	19	11	70	50,9
○ 140.075.СК2	SK 40	24	14	75	55,9
○ 140.100.СК3	SK 40	31	18	100	80,9
○ 140.100.СК4	SK 40	39	22	100	80,9
○ 140.100.СК5	SK 40	50	28	100	80,9
○ 140.150.СК6	SK 40	64	36	150	130,9
○ 150.080.СК2	SK 50	24	14	80	60,9
○ 150.085.СК3	SK 50	31	18	85	65,9
○ 150.100.СК4	SK 50	39	22	100	80,9
○ 150.090.СК5	SK 50	50	28	90	70,9
○ 150.155.СК6	SK 50	64	36	155	135,9

Комплектующие

Держатель	
СК1	L025
СК2	L025
СК3	L03
СК4	L04
СК5	L05
СК6	L06

Базовые держатели

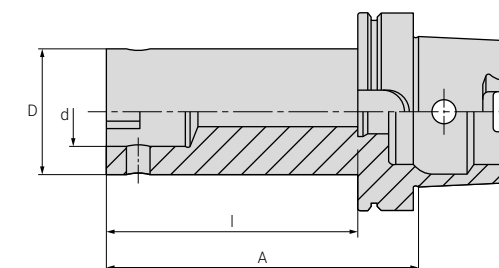


Обозначение	ISO	D мм	d мм	A мм	I мм
○ 240.070.СК1	BT 40	19	11	70	43,9
○ 240.075.СК2	BT 40	24	14	75	48,9
○ 240.100.СК3	BT 40	31	18	100	73,9
○ 240.100.СК4	BT 40	39	22	100	73,9
○ 240.100.СК5	BT 40	50	28	100	73,9
○ 240.150.СК6	BT 40	64	36	150	123,9
○ 250.080.СК2	BT 50	24	14	80	42
○ 250.085.СК3	BT 50	31	18	85	47
○ 250.100.СК4	BT 50	39	22	100	62
○ 250.090.СК5	BT 50	50	28	90	52
○ 250.155.СК6	BT 50	64	36	155	117

Комплектующие

Держатель	
СК1	L025
СК2	L025
СК3	L03
СК4	L04
СК5	L05
СК6	L06

Базовые держатели

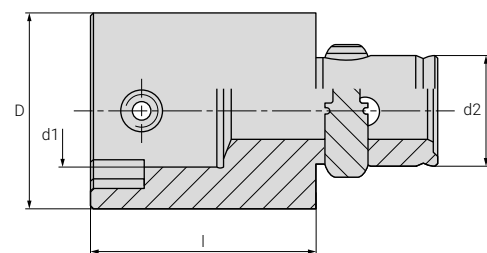


Обозначение	ISO	D мм	d мм	A мм	I мм
○ A63.070.СК1	HSK-A63	19	11	70	44
○ A63.100.СК2	HSK-A63	24	14	100	74
○ A63.100.СК3	HSK-A63	31	18	100	74
○ A63.100.СК4	HSK-A63	39	22	100	74
○ A63.100.СК5	HSK-A63	50	28	100	74
○ A63.100.СК6	HSK-A63	64	36	100	74
○ A100.080.СК2	HSK-A100	24	14	80	54
○ A100.085.СК3	HSK-A100	31	18	85	59
○ A100.100.СК4	HSK-A100	39	22	100	74
○ A100.090.СК5	HSK-A100	50	28	90	64
○ A100.155.СК6	HSK-A100	64	36	155	129

Комплектующие

Держатель	
СК1	L025
СК2	L025
СК3	L03
СК4	L04
СК5	L05
СК6	L06

Удлинитель

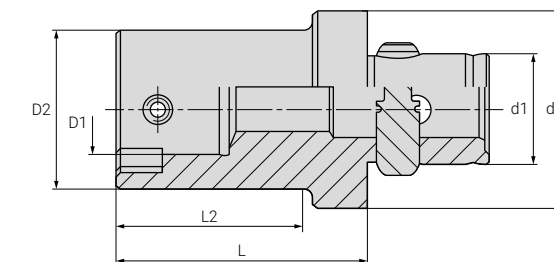


Обозначение	D мм	d1 мм	d2 мм	L мм
CK1.030.CK1	19	11	11	30
CK2.030.CK2	24	14	14	30
CK3.030.CK3	31	18	18	30
CK4.060.CK4	39	22	22	60
CK5.060.CK5	50	28	28	60
CK5.090.CK5	50	28	28	90
CK6.060.CK6	64	36	36	60
CK6.100.CK6	64	36	36	100

Комплектующие

Удлинитель		
CK1.030.CK1	M5x5-30D	L025
CK2.030.CK2	M5x6-30D	L025
CK3.030.CK3	M6x9-30D	L03
CK4.060.CK4	M8x12-30D	L04
CK5.060.CK5	M10x16-30D	L05
CK5.090.CK5	M10x16-30D	L05
CK6.060.CK6	M12x20-30D	L06
CK6.100.CK6	M12x20-30D	L06

Переходники

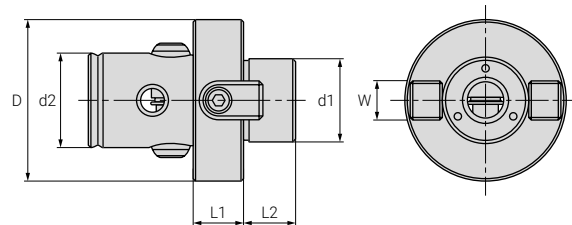


Обозначение	D1 мм	D2 мм	d1 мм	d2 мм	L мм	L1 мм
CK2.036.CK1	11	19	14	24	36	30
CK3.037.CK2	14	24	18	31	37	25
CK4.050.CK3	18	31	22	39	50	37
CK5.067.CK4	22	39	28	50	67	50
CK6.091.CK5	28	50	36	64	91	75

Комплектующие

Переходник		
CK2.036.CK1	M5x5-30D	L025
CK3.037.CK2	M5x6-30D	L025
CK4.050.CK3	M6x9-30D	L03
CK5.067.CK4	M8x12-30D	L04
CK6.091.CK5	M10x16-30D	L05

Переходный адаптер

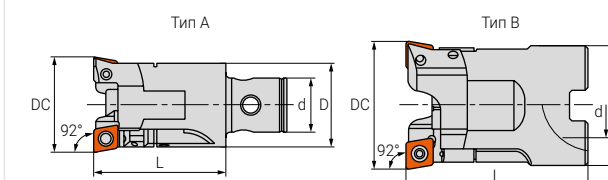


Обозначение	d1 мм	d2 мм	D мм	L1 мм	L2 мм	W мм
○ СК4.31.МНС22	22	22	40	15	16	10
○ СК5.36.МНС22	22	28	50	20	16	10
○ СК6.40.МНС32	32	36	63	20	20	14

Комплектующие

Удлинитель	
СК4.31.МНС22	113.100.35
СК5.36.МНС22	113.100.35
СК6.40.МНС32	113.160.40

Расточные головки с двумя пластинами RBH



Обозначение	Тип	D мм	d мм	Dc мм	L мм	Тип пластины
○ СК2.RBH.025035.CC06	A	22	14	25–35	35	СС.Т0602..
○ СК3.RBH.035045.CC09	A	31	18	35–45	40	СС.Т09Т3..
○ В22.RBH.045055.CC09	B	42	22	45–55	65	
○ В22.RBH.055070.CC12	B	42	32	55–70	68	СС.Т1204..
○ В32.RBH.070085.CC12	B	63	32	70–85	78	
○ В32.RBH.085105.CC12	B	63	32	85–105	78	
○ В32.RBH.105130.CC12	B	63	32	105–130	78	
○ В32.RBH.130160.CC12	B	63	32	130–160	78	

Комплектующие

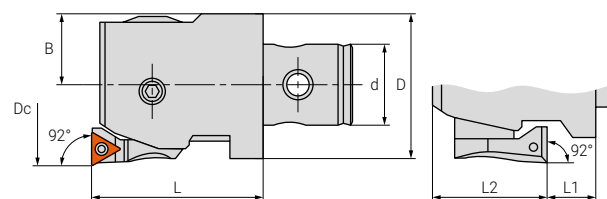
Расточная головка			
СК2.RBH.025035.CC06	СК2.RBB	RBC.21.CC06	RBC.22.CC06
СК3.RBH.035045.CC09	СК3.RBB	RBC.31.CC09	RBC.32.CC09
В22.RBH.045055.CC09	В22.RBB.Q	RBC.Q1.CC09	RBC.Q2.CC09
В22.RBH.055070.CC12	В22.RBB.R	RBC.R1.CC12	RBC.R2.CC12
В32.RBH.070085.CC12	В32.RBB.S	RBC.S1.CC12	RBC.S2.CC12
В32.RBH.085105.CC12	В32.RBB.T	RBC.T1.CC12	RBC.T2.CC12
В32.RBH.105130.CC12	В32.RBB.U	RBC.U1.CC12	RBC.U2.CC12
В32.RBH.130160.CC12	В22.RBB.V	RBC.V1.CC12	RBC.V2.CC12

Оправки для расточных головок типа В



DIN 69063-1 (HSK-A)	стр. 766
DIN 69871 (SK)	стр. 785
JIS B6339 (MAS403 BT)	стр. 804
DIN 228 (KM)	стр. 826

Чистовые расточные головки FBH

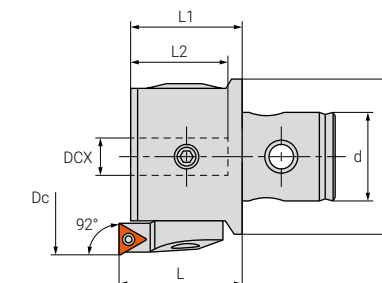


Обозначение	D мм	d мм	L мм	L1 мм	L2 мм	B мм	Тип пластины	Dc мм	Шайба
○ СК1.FBH.020025.TC06	19	11	33	11	19,5	10,5	ТС..06T1..	20–25 25–30 30–35	– FEH.025.01 FEH.025.01
○ СК2.FBH.025032.TC06	23,5	14	36	14	19,5	12,5	ТС..06T1..	25–32 32–39 39–46	– FEH.035.02 FEH.035.02
○ СК3.FBH.032042.TC09	31	18	43	9	31	16,5	ТС..0902..	32–42 42–52 52–62	– FEH.050.03 FEH.050.03
○ СК4.FBH.042055.TC09	39	22	47	13	31	20,5	ТС..0902..	42–55 52–65 62–75	– FEH.050.03 FEH.050.03
○ СК5.FBH.055070.TC1102	50	28	57	11	42	26	ТС..1102..	55–70 67–82 79–94	– FEH.060.04 FEH.060.04
○ СК6.FBH.070100.TC1102	64	36	71	25	42	33	ТС..1102..	70–100 95–125 120–150	– FEH.125.05 FEH.125.05
○ СК6.FBH.100160.TC1102	64	36	73	23	46	47,5	ТС..1102..	100–160 125–185 150–210	– FEH.125.06 FEH.125.06

Комплектующие

Расточная головка					
СК1.FBH.020025.TC06	СК1.FBB	FBC.21.TC06	242.060.35	241.009.34	247.020.100
СК2.FBH.025032.TC06	СК2.FBB	FBC.21.TC06	242.060.35	241.009.34	247.020.100
СК3.FBH.032042.TC09	СК3.FBB	FBC.41.TC09	242.070.35	241.009.34	247.030.100
СК4.FBH.042055.TC09	СК4.FBB	FBC.41.TC09	242.070.35	241.009.34	247.030.100
СК5.FBH.055070.TC1102	СК5.FBB	FBC.51.TC1102	242.070.35	241.009.34	247.040.100
СК6.FBH.070100.TC1102	СК6.FBB	FBC.51.TC1102	242.070.35	241.009.34	247.040.100
СК6.FBH.100160.TC1102	СК6.FBB.2	FBC.62.TC1102	242.070.35	241.009.34	247.040.100

Чистовые расточные головки СВН

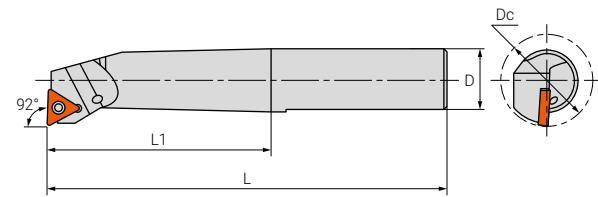


Обозначение	D мм	d мм	Dc мм	Dc1 мм	L мм	L1 мм	L2 мм	DCX мм	Тип пластины
○ СК5.СВН.063070.TC1102	50	28	63–70	8–27	40	36	31,5	12	ТС..1102..
○ СК6.СВН.074083.TC1102	64	36	74–83	8–35	49	45	40,5	16	ТС..1102..

Комплектующие

Расточная головка				
СК5.СВН.063070.TC1102	СК5.СВВ	СВС.51.TC1102	242.070.35	247.040.100
СК6.СВН.074083.TC1102	СК6.СВВ	СВС.61.TC1102	242.070.035	247.050.100

Расточные державки

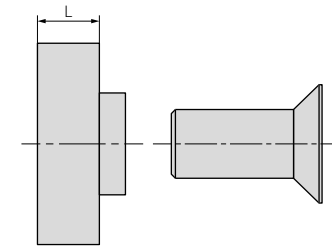
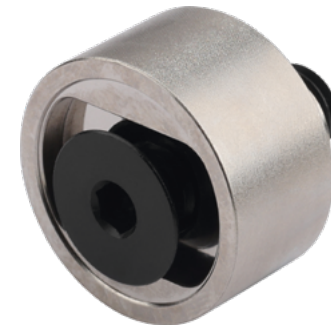


Обозначение	Dc мм	d мм	L мм	L1 мм	Тип пластины
○ 612.CBB.08.TC06	8–15	12	64	28	ТС..06Т1..
○ 612.CBB.11.TC06	11–18	12	75	39	
○ 612.CBB.14.TC09	14–21	12	78	42	
○ 612.CBB.17.TC09	17–24	12	96	60	
○ 612.CBB.20.TC09	20–27	12	96	60	ТС..0902..
○ 616.CBB.08.TC06	8–17	16	28	74	
○ 616.CBB.14.TC09	14–23	16	49	95	ТС..0902..
○ 616.CBB.20.TC09	20–29	16	80	126	
○ 616.CBB.26.TC09	26–35	16	80	126	

Комплектующие

Тип пластины		
ТС..06Т1..	ILD 2042	242.060.35
ТС..0902..	ILD 2264	242.070.35

Регулировочные шайбы в сборе

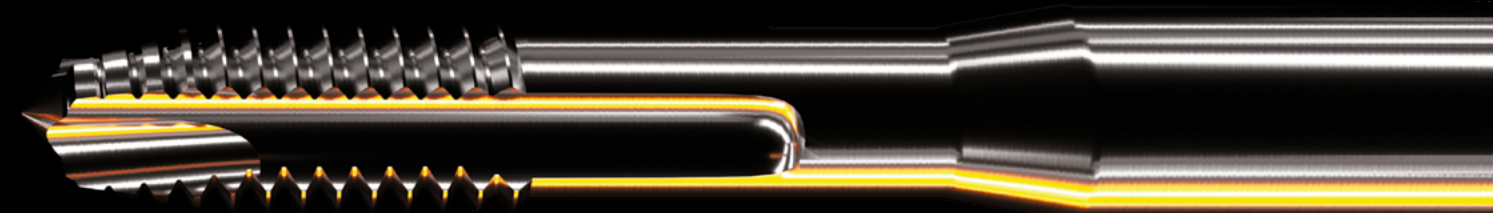


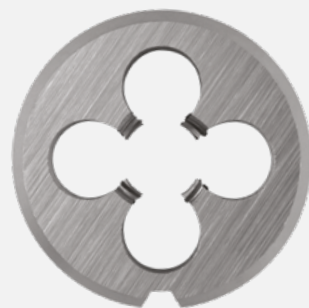
Обозначение	L мм
○ FEH.025.01	2,5
○ FEH.035.02	3,5
○ FEH.050.03	5,0
○ FEH.060.04	6,0
○ FEH.125.05	12,5
○ FEH.125.06	12,5

Комплектующие

Шайба			
FEH.025.01	111.035.09	111.035.11	247.020.100
FEH.035.02	111.035.09	111.035.13	247.020.100
FEH.050.03	111.050.14	111.050.14	247.030.100
FEH.060.04	111.080.18	111.080.25	247.040.100
FEH.125.05	111.080.25	111.080.37	247.040.100
FEH.125.06	111.080.25	111.080.37	247.040.100

Нарезание резьбы





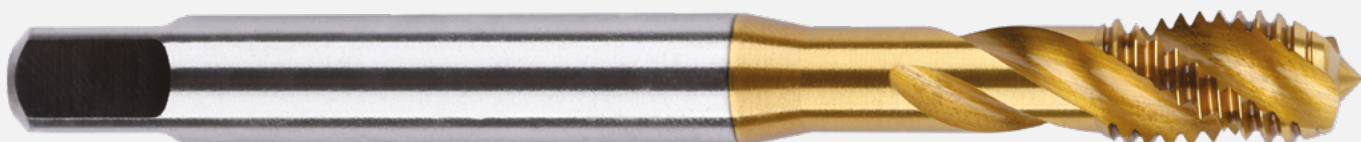
Токарные резьбовые пластины 586

Токарные резьбовые державки 626

Резьбофрезы 638

Метчики 642

Плашки 729



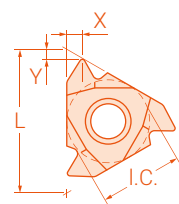
Система обозначений токарных резьбовых пластин

16	E	R	C
Диаметр вписанной окружности	Область применения	Исполнение пластины	Стружколом
	<p>Наружная обработка</p>	<p>Наружная резьба</p> <p>R L </p> <p>Внутренняя резьба</p> <p>R L </p>	
<p>6 L = 6 мм I.C. = 3,96875 мм</p> <p>8 L = 8 мм I.C. = 4,7625 мм</p> <p>11 L = 11 мм I.C. = 6,35 мм</p> <p>16 L = 16 мм I.C. = 9,525 мм</p> <p>22 L = 22 мм I.C. = 12,7 мм</p> <p>27 L = 27 мм I.C. = 15,875 мм</p>	<p>Внутренняя обработка</p>		

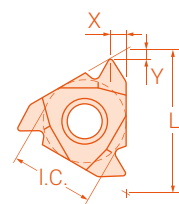
1,5	ISO		
Шаг резьбы	Тип резьбы		
<p>Полный профиль</p> <p>0,35 P = 0,35 мм</p> <p>0,6 P = 0,6 мм</p> <p>⋮</p> <p>6 P = 6 мм</p> <p>72 TPI = 72 ниток/дюйм</p> <p>64 TPI = 64 ниток/дюйм</p> <p>⋮</p> <p>4 TPI = 4 ниток/дюйм</p> <p>Неполный профиль</p> <p>A 0,5–1,5 мм 48–16 ниток/дюйм</p> <p>AG 0,5–3,0 мм 48–8 ниток/дюйм</p> <p>G 1,75–3,0 мм 18–8 ниток/дюйм</p> <p>N 3,5–5,0 мм 7–5 ниток/дюйм</p> <p>Q 5,5–6,0 мм 4,5–4 ниток/дюйм</p>	<p>60 V-профиль, 60°</p>	<p>UN Унифицированная дюймовая</p>	<p>NPT Дюймовая коническая</p>
	<p>55 V-профиль, 55°</p>	<p>W Дюймовая резьба Витворта (BSW, BSP)</p>	<p>NPTF Дюймовая коническая, герметичная</p>
	<p>ISO Метрическая</p>	<p>BSPT Коническая трубная</p>	<p>TR Трапецидальная, DIN103</p>

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 60°

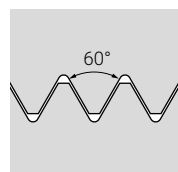
Неполный профиль 60° для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



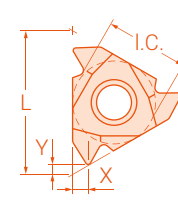
P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



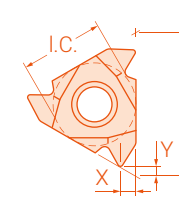
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
						мм	TPI		
11ERA60	●	○	11ELA60	●	○	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERA60	●	○	16ELA60	●	○	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERG60	●	○	16ELG60	○	○	1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERAG60	●	○	16ELAG60	●	○	0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22ERN60	○	○	22ELN60	○	○	3,5–5,0	7–5	2,5	1,7
27ERQ60	○	○	27ELQ60	○	○	5,5–6,0	4,5–4	3,1	2,1

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 60°

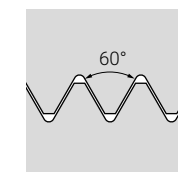
Неполный профиль 60° для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
						мм	TPI		
06IRA60	●	○	06ILA60	●	○	0,5–1,25	48-20	0,6	0,6
08IRA60	●	○	08ILA60	●	○	0,5–1,5	48-16	0,7	0,6
11IRA60	●	○	11ILA60	●	○	0,5–1,5	48-16	0,9	0,8
16IRA60	○	○	16ILA60	○	○	0,5–1,5	48-16	0,9	0,8
16IRG60	○	○	16ILG60	○	○	1,75–3,0	14-8	1,7	1,2
16IRAG60	●	○	16ILAG60	●	○	0,5–3,0	48-8	1,7	1,2
22IRN60	○	○	22ILN60	○	○	3,5–5,0	7-5	2,5	1,7
27IRQ60	○	○	27ILQ60	○	○	5,5–6,0	4,5-4	3,1	2,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

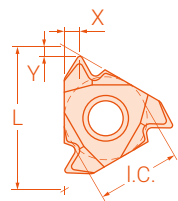
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

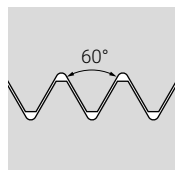
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 60° со стружколомом

Неполный профиль 60° для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



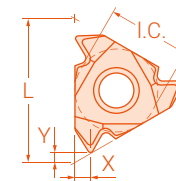
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
16ERCA60	●		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERCG60	●		1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERCAG60	●		0,5–3,0	48–8	1,5	1,1
22ERCN60	●		3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

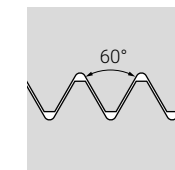
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 60° со стружколомом

Неполный профиль 60° для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



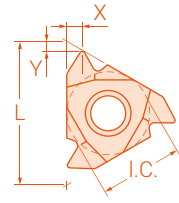
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
08IRCA60	●		0,5–1,5	48–16	0,7	0,6
11IRCA60	●		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCA60	●		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCG60	●		1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16IRCAG60	○		0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22IRCN60	●		3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

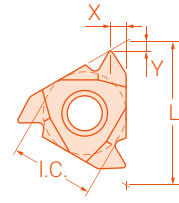
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 55°

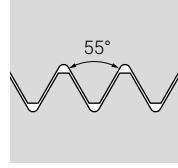
Неполный профиль 55° для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



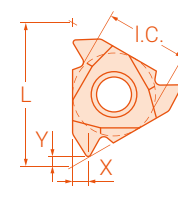
P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



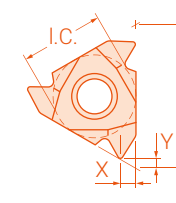
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
						мм	TPI		
11ERA55	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	11ELA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERA55	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ELA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ELG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERAG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ELAG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22ERN55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22ELN55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3,5–5,0	7–5	2,5	1,7
27ERQ55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	—			5,5–6,0	4,5–4	2,9	2,0

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 55°

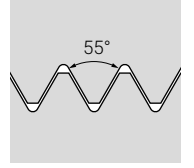
Неполный профиль 55° для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
						мм	TPI		
06IRA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06ILA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,25	48–20	0,6	0,5
08IRA55	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	—			0,5–1,5	48–16	0,7	0,6
11IRA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11ILA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ILA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ILG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16IRAG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ILAG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22IRN55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22ILN55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3,5–5,0	7–5	2,5	1,7
27IRQ55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	—			5,5–6,0	4,5–4	2,9	2,0

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

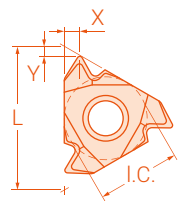
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

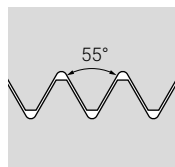
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 55° со стружколомом

Неполный профиль 55° для нарезания наружной резьбы



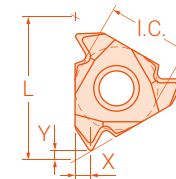
P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



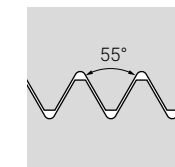
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
16ERCA55	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERCG55	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERCAG55	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22ERCN55	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 55° со стружколомом

Неполный профиль 55° для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
11IRCA55	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCA55	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCG55	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16IRCAG55	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22IRCN55	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

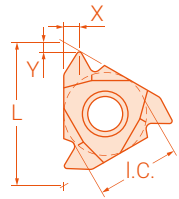
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

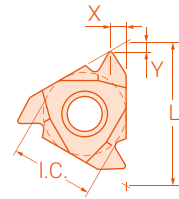
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины ISO

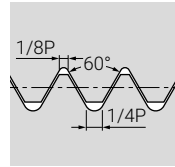
ISO метрическая для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



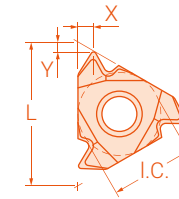
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
11ER0.35ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL0.35ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,35	0,3	0,8
11ER0.45ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL0.45ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,45	0,4	0,8
11ER0.4ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL0.4ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,4	0,4	0,8
11ER0.5ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL0.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5	0,6	0,6
11ER0.6ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL0.6ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,6	0,6	0,6
11ER0.7ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL0.7ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,7	0,6	0,6
11ER0.75ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL0.75ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,75	0,6	0,6
11ER0.8ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL0.8ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,8	0,6	0,6
11ER1.0ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL1.0ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	0,7	0,6
11ER1.25ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL1.25ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,25	0,8	0,8
11ER1.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL1.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,5	1,0	0,8
11ER1.75ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL1.75ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,75	1,1	0,8
11ER2.0ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL2.0ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	0,9	0,8
16ER0.35ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL0.35ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,35	0,3	0,8
16ER0.4ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL0.4ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,4	0,4	0,8
16ER0.45ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL0.45ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,45	0,4	0,8
16ER0.5ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL0.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5	0,6	0,6
16ER0.6ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL0.6ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,6	0,6	0,6
16ER0.7ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL0.7ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,7	0,6	0,6
16ER0.75ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL0.75ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,75	0,6	0,6
16ER0.8ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL0.8ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,8	0,6	0,6
16ER1.0ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL1.0ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	0,7	0,6
16ER1.25ISO	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	16EL1.25ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,25	0,9	0,8
16ER1.5ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL1.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,5	1,0	0,8
16ER1.75ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL1.75ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,75	1,2	0,9
16ER2.0ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL2.0ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	1,3	1,0
16ER2.5ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL2.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2,5	1,5	1,1
16ER3.0ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL3.0ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	1,5	1,1
16ER3.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL3.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3,5	1,7	1,2
22ER3.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL3.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3,5	2,3	1,6
22ER4.0ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL4.0ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	2,3	1,6
22ER4.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL4.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4,5	2,4	1,6
22ER5.0ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL5.0ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	2,3	1,6
22ER5.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL5.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5,5	2,3	1,6
22ER6.0ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL6.0ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	2,4	1,6
27ER5.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27EL5.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5,5	2,3	1,6
27ER6.0ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27EL6.0ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	2,5	1,8

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

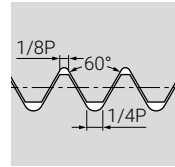
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины ISO со стружколомом

ISO метрическая для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



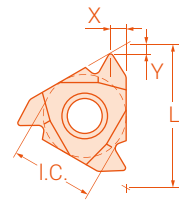
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
16ERC1.0ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1	0,7	0,6
16ERC1.25ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,25	0,9	0,8
16ERC1.5ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,5	1,0	0,8
16ERC1.75ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,75	1,2	0,9
16ERC2.0ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	1,3	1,0
16ERC2.5ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2,5	1,5	1,1
16ERC3.0ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	1,5	1,1
22ERC3.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3,5	2,3	1,6
22ERC4.0ISO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	2,3	1,6
22ERC4.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4,5	2,4	1,6
22ERC5.0ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	2,3	1,6
22ERC5.5ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5,5	2,3	1,6
22ERC6.0ISO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	2,4	1,6

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

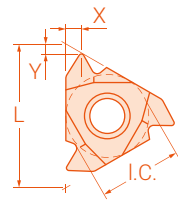
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины ISO

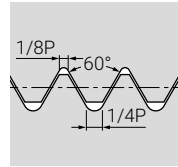
ISO метрическая для нарезания внутренней резьбы



P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■



P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
06R0.5ISO	●		06L0.5ISO			0,5	0,5	0,9
06R0.75ISO	○		06L0.75ISO			0,75	0,5	0,8
06R1.0ISO	●		06L1.0ISO			1	0,6	0,7
06R1.25ISO	○		06L1.25ISO			1,25	0,6	0,6
08R0.5ISO	●		08L0.5ISO			0,5	0,5	0,6
08R0.75ISO	○		08L0.75ISO			0,75	0,5	0,6
08R1.0ISO	○	○	08L1.0ISO			1	0,6	0,6
08R1.25ISO	○	○	08L1.25ISO			1,25	0,7	0,6
08R1.5ISO	○	○	08L1.5ISO			1,5	0,7	0,6
08R1.75ISO	○	○	08L1.75ISO			1,75	0,8	0,6
11R0.35ISO	○	○	11L0.35ISO			0,35	0,3	0,8
11R0.45ISO	○	○	11L0.45ISO			0,45	0,4	0,8
11R0.4ISO	●		11L0.4ISO			0,4	0,4	0,8
11R0.5ISO	●	○	11L0.5ISO			0,5	0,6	0,6
11R0.6ISO	○	○	11L0.6ISO			0,6	0,6	0,6
11R0.7ISO	○	○	11L0.7ISO			0,7	0,6	0,6
11R0.75ISO	●	○	11L0.75ISO			0,75	0,6	0,6
11R0.8ISO	○	○	11L0.8ISO			0,8	0,6	0,6
11R1.0ISO	●	○	11L1.0ISO			1	0,7	0,6
11R1.25ISO	○	○	11L1.25ISO			1,25	0,8	0,8
11R1.5ISO	○	○	11L1.5ISO			1,5	1,0	0,8
11R1.75ISO	○	○	11L1.75ISO			1,75	1,1	0,8
11R2.0ISO	○	○	11L2.0ISO			2	0,9	0,8
11R2.5ISO	○	○	11L2.5ISO			2,5	1,2	0,8
16R0.35ISO	○	○	16L0.35ISO			0,35	0,3	0,8
16R0.4ISO	○	○	16L0.4ISO			0,4	0,4	0,8
16R0.45ISO	○	○	16L0.45ISO			0,45	0,4	0,8
16R0.5ISO	○	○	16L0.5ISO			0,5	0,6	0,6
16R0.6ISO	○	○	16L0.6ISO			0,6	0,6	0,6
16R0.7ISO	○	○	16L0.7ISO			0,7	0,6	0,6
16R0.75ISO	○	○	16L0.75ISO			0,75	0,6	0,6
16R0.8ISO	○	○	16L0.8ISO			0,8	0,6	0,6
16R1.0ISO	○	○	16L1.0ISO			1	0,7	0,6
16R1.25ISO	○	○	16L1.25ISO			1,25	0,9	0,8
16R1.5ISO	○	○	16L1.5ISO			1,5	1,0	0,8
16R1.75ISO	○	○	16L1.75ISO			1,75	1,2	0,9
16R2.0ISO	○	○	16L2.0ISO			2	1,3	1,0
16R2.5ISO	○	○	16L2.5ISO			2,5	1,5	1,1
16R3.0ISO	○	○	16L3.0ISO			3	1,5	1,1

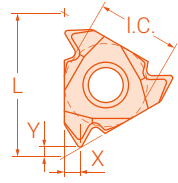
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
16R3.5ISO	○	○	16L3.5ISO			3,5	1,7	1,2
22R3.5ISO	○	○	22L3.5ISO			3,5	2,3	1,6
22R4.0ISO	○	○	22L4.0ISO			4	2,3	1,6
22R4.5ISO	○	○	22L4.5ISO			4,5	2,4	1,6
22R5.0ISO	○	○	22L5.0ISO			5	2,3	1,6
22R5.5ISO	○	○	22L5.5ISO			5,5	2,3	1,6
22R6.0ISO	○	○	22L6.0ISO			6	2,4	1,6
27R5.5ISO	○	○	27L5.5ISO			5,5	2,3	1,6
27R6.0ISO	○	○	27L6.0ISO			6	2,5	1,8

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

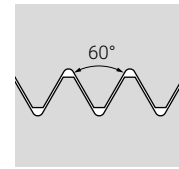
■ — хорошие условия обработки
 □ — нормальные условия обработки
 □ — неблагоприятные условия обработки
 ○ — под заказ
 ● — в наличии

Токарные резьбовые пластины 60° со стружколомом

ISO метрическая для нарезания внутренней резьбы



P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■



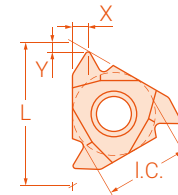
Обозначение правой пластины			Шаг мм	X мм	Y мм
	APU20	AWN15			
11IRC1.0ISO	●		1	0,7	0,6
11IRC1.25ISO	●		1,25	0,8	0,8
11IRC1.5ISO	●		1,5	1,0	0,8
11IRC1.75ISO	●		1,75	1,1	0,8
11IRC2.0ISO	●		2	0,9	0,8
16IRC1.0ISO	●		1	0,7	0,6
16IRC1.25ISO	●		1,25	0,9	0,8
16IRC1.5ISO	●		1,5	1,0	0,8
16IRC1.75ISO	○		1,75	1,2	0,9
16IRC2.0ISO	○		2	1,3	1,0
16IRC2.5ISO	○		2,5	1,5	1,1
16IRC3.0ISO	○		3	1,5	1,1
22IRC3.5ISO	●		3,5	2,3	1,6
22IRC4.0ISO	○		4	2,3	1,6
22IRC4.5ISO	○		4,5	2,4	1,6
22IRC5.0ISO	○		5	2,3	1,6
22IRC5.5ISO	○		5,5	2,3	1,6
22IRC6.0ISO	○		6	2,4	1,6

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

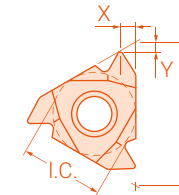
- — хорошие условия обработки
- — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины UN

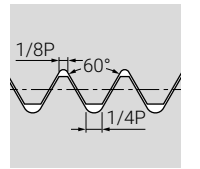
UN унифицированная для нарезания наружной резьбы



P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■



P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■



Обозначение правой пластины			Обозначение левой пластины			Шаг TPI	X мм	Y мм
	APU20	AWN15		APU20	AWN15			
11ER72UN	○		11EL72UN			72	0,3	0,8
11ER64UN	○		11EL64UN			64	0,4	0,8
11ER56UN	○		11EL56UN			56	0,4	0,7
11ER48UN	○		11EL48UN			48	0,6	0,6
11ER44UN	○	○	11EL44UN			44	0,6	0,6
11ER40UN	○	○	11EL40UN			40	0,6	0,6
11ER36UN	○	○	11EL36UN			36	0,6	0,6
11ER32UN	○	○	11EL32UN			32	0,6	0,6
11ER28UN	○		11EL28UN			28	0,7	0,6
11ER27UN	○	○	11EL27UN			27	0,8	0,7
11ER24UN	○	○	11EL24UN			24	0,8	0,7
11ER20UN	○	○	11EL20UN			20	0,9	0,8
11ER18UN	○		11EL18UN			18	1,0	0,8
11ER16UN	○		11EL16UN			16	1,1	0,9
11ER14UN			11EL14UN	○		14	1,1	0,9
11ER13UN			11EL13UN			13	1,0	0,8
11ER12UN			11EL12UN			12	1,1	0,9
11ER11UN	○		11EL11UN			11	1,1	0,8
16ER72UN	○		16EL72UN			72	0,3	0,8
16ER64UN	○		16EL64UN			64	0,4	0,8
16ER56UN	○		16EL56UN			56	0,4	0,7
16ER48UN	○		16EL48UN			48	0,6	0,6
16ER44UN	○	○	16EL44UN			44	0,6	0,6
16ER40UN	○	○	16EL40UN	○		40	0,6	0,6
16ER36UN	○	○	16EL36UN			36	0,6	0,6
16ER32UN	○	○	16EL32UN	○		32	0,6	0,6
16ER28UN	○	○	16EL28UN	○		28	0,7	0,6
16ER27UN	○	○	16EL27UN	○	○	27	0,8	0,7
16ER24UN	○	○	16EL24UN	○	○	24	0,8	0,7
16ER20UN	○	○	16EL20UN	○		20	0,9	0,8
16ER18UN	●	○	16EL18UN	○		18	1	0,8
16ER16UN	●	○	16EL16UN	○		16	1,1	0,9
16ER14UN	●		16EL14UN	○	○	14	1,2	1
16ER13UN	○	○	16EL13UN	○		13	1,3	1
16ER12UN	○		16EL12UN	○		12	1,4	1,1
16ER11.5UN	○	○	16EL11.5UN	○		11,5	1,5	1,1
16ER11UN	○	○	16EL11UN	○		11	1,5	1,1
16ER10UN	○		16EL10UN	○		10	1,5	1,1
16ER9UN	○	○	16EL9UN	○		9	1,7	1,2

Токарные резьбовые пластины UN

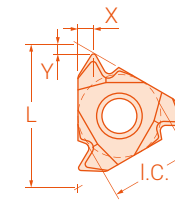
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16ER8UN	○		16EL8UN	○		8	1,6	1,2
22ER7UN	○		22EL7UN	○		7	2,3	1,6
22ER6UN	○		22EL6UN	○		6	2,3	1,6
22ER5UN	○		22EL5UN	○		5	2,5	1,7
27ER4.5UN	○		27EL4.5UN			4,5	2,7	1,9
27ER4UN			27EL4UN	○		4	3,0	2,1

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

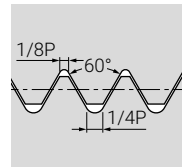
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины UN со стружколомом

UN унифицированная для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input checked="" type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input checked="" type="checkbox"/>
S	<input checked="" type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



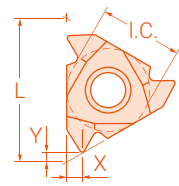
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16ERC24UN	○		24	0,8	0,7
16ERC20UN	○		20	0,9	0,8
16ERC18UN	○		18	1	0,8
16ERC16UN	○		16	1,1	0,9
16ERC14UN	○		14	1,2	1
16ERC12UN	○		12	1,4	1,1
16ERC10UN	○		10	1,5	1,1
16ERC8UN	○		8	1,6	1,2

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

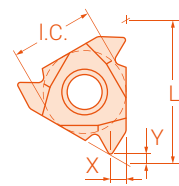
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины UN

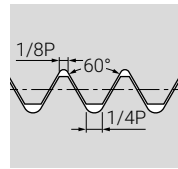
UN унифицированная для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



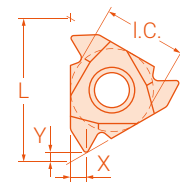
P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



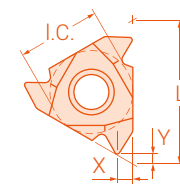
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шар TPI	X мм	Y мм
06IR32UN	<input type="checkbox"/>		06IL32UN	<input type="checkbox"/>		32	0,5	0,8
06IR28UN	<input type="checkbox"/>		06IL28UN	<input type="checkbox"/>		28	0,6	0,8
06IR24UN	<input type="checkbox"/>		06IL24UN	<input type="checkbox"/>		24	0,6	0,7
06IR20UN	<input type="checkbox"/>		06IL20UN	<input type="checkbox"/>		20	0,6	0,6
06IR18UN	<input type="checkbox"/>		06IL18UN	<input type="checkbox"/>		18	0,7	0,6
08IR32UN	<input type="checkbox"/>		08IL32UN	<input type="checkbox"/>		32	0,5	0,6
08IR28UN	<input type="checkbox"/>		08IL28UN	<input type="checkbox"/>		28	0,6	0,6
08IR24UN	<input type="checkbox"/>		08IL24UN	<input type="checkbox"/>		24	0,6	0,6
08IR20UN	<input type="checkbox"/>		08IL20UN	<input type="checkbox"/>		20	0,7	0,6
08IR18UN	<input type="checkbox"/>		08IL18UN	<input type="checkbox"/>		18	0,7	0,6
08IR16UN	<input type="checkbox"/>		08IL16UN	<input type="checkbox"/>		16	0,7	0,6
08IR14UN	<input type="checkbox"/>		08IL14UN	<input type="checkbox"/>		14	0,8	0,6
08IR13UN	<input type="checkbox"/>		08IL13UN	<input type="checkbox"/>		13	0,9	0,8
11IR72UN	<input type="checkbox"/>		11IL72UN	<input type="checkbox"/>		72	0,3	0,8
11IR64UN	<input type="checkbox"/>		11IL64UN	<input type="checkbox"/>		64	0,4	0,8
11IR56UN	<input type="checkbox"/>		11IL56UN	<input type="checkbox"/>		56	0,4	0,7
11IR48UN	<input type="checkbox"/>		11IL48UN	<input type="checkbox"/>		48	0,6	0,6
11IR44UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL44UN	<input type="checkbox"/>		44	0,6	0,6
11IR40UN	<input type="checkbox"/>		11IL40UN	<input type="checkbox"/>		40	0,6	0,6
11IR36UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL36UN	<input type="checkbox"/>		36	0,6	0,6
11IR32UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL32UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	32	0,6	0,6
11IR28UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL28UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	0,7	0,6
11IR27UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL27UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27	0,8	0,7
11IR24UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL24UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	24	0,8	0,7
11IR20UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL20UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20	0,9	0,8
11IR18UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL18UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18	1,0	0,8
11IR16UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL16UN	<input type="checkbox"/>		16	1,1	0,9
11IR14UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL14UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,1	0,9
11IR13UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL13UN	<input type="checkbox"/>		13	1,0	0,8
11IR12UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL12UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12	1,1	0,9
11IR11UN	<input type="checkbox"/>		11IL11UN	<input type="checkbox"/>		11	1,1	0,8
16IR72UN			16IL72UN			72	0,3	0,8
16IR64UN	<input type="checkbox"/>		16IL64UN	<input type="checkbox"/>		64	0,4	0,8
16IR56UN	<input type="checkbox"/>		16IL56UN	<input type="checkbox"/>		56	0,4	0,7
16IR48UN	<input type="checkbox"/>		16IL48UN	<input type="checkbox"/>		48	0,6	0,6
16IR44UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL44UN	<input type="checkbox"/>		44	0,6	0,6
16IR40UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL40UN	<input type="checkbox"/>		40	0,6	0,6
16IR36UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL36UN	<input type="checkbox"/>		36	0,6	0,6
16IR32UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL32UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	32	0,6	0,6

Токарные резьбовые пластины UN

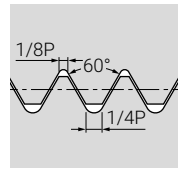
UN унифицированная для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



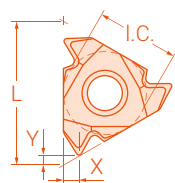
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шар TPI	X мм	Y мм
16IR28UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL28UN			28	0,7	0,6
16IR27UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL27UN			27	0,8	0,7
16IR24UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL24UN			24	0,8	0,7
16IR20UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL20UN	<input type="checkbox"/>		20	0,9	0,8
16IR18UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL18UN	<input type="checkbox"/>		18	1	0,8
16IR16UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL16UN	<input type="checkbox"/>		16	1,1	0,9
16IR14UN	<input type="checkbox"/>		16IL14UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,2	1
16IR13UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL13UN	<input type="checkbox"/>		13	1,3	1
16IR12UN	<input type="checkbox"/>		16IL12UN	<input type="checkbox"/>		12	1,4	1,1
16IR11.5UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL11.5UN	<input type="checkbox"/>		11,5	1,5	1,1
16IR11UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL11UN	<input type="checkbox"/>		11	1,5	1,1
16IR10UN	<input type="checkbox"/>		16IL10UN	<input type="checkbox"/>		10	1,5	1,1
16IR9UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL9UN	<input type="checkbox"/>		9	1,7	1,2
16IR8UN	<input type="checkbox"/>		16IL8UN	<input type="checkbox"/>		8	1,6	1,2
22IR7UN	<input type="checkbox"/>		22IL7UN	<input type="checkbox"/>		7	2,3	1,6
22IR6UN	<input type="checkbox"/>		22IL6UN	<input type="checkbox"/>		6	2,3	1,6
22IR5UN	<input type="checkbox"/>		22IL5UN	<input type="checkbox"/>		5	2,5	1,7
27IR4.5UN	<input type="checkbox"/>		27IL4.5UN			4,5	2,7	1,9
27IR4UN			27IL4UN	<input type="checkbox"/>		4	3,0	2,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

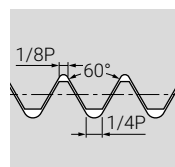
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины UN со стружколомом

UN унифицированная для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



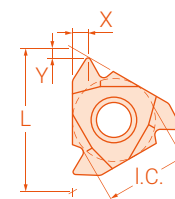
Обозначение правой пластины			Шаг TPI	X мм	Y мм
	APU20	AWN15			
11IRC20UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20	0,9	0,8
11IRC18UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18	1,0	0,8
16IRC20UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20	0,9	0,8
16IRC18UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18	1	0,8
16IRC16UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16	1,1	0,9
16IRC14UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,2	1
16IRC13UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13	1,3	1
16IRC12UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12	1,4	1,1
16IRC10UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10	1,5	1,1
16IRC8UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8	1,6	1,2

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

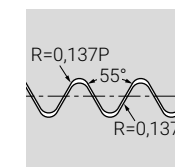
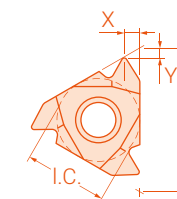
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины BSW

Whitworth (Витворт) для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



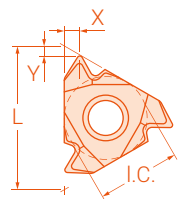
Обозначение правой пластины			Обозначение левой пластины			Шаг TPI	X мм	Y мм
	APU20	AWN15		APU20	AWN15			
11ER48W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL48W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	48	0,6	0,6
11ER40W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL40W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	40	0,6	0,6
11ER36W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL36W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	36	0,6	0,6
11ER32W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL32W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	32	0,6	0,6
11ER28W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL28W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	0,7	0,6
11ER26W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL26W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26	0,7	0,7
11ER24W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL24W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	24	0,8	0,7
11ER20W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL20W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20	0,9	0,8
11ER19W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL19W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	1,0	0,8
11ER18W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL18W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18	1,0	0,8
11ER16W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL16W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16	1,1	0,9
11ER14W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL14W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,1	0,9
16ER48W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL48W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	48	0,6	0,6
16ER40W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL40W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	40	0,6	0,6
16ER36W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL36W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	36	0,6	0,6
16ER32W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL32W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	32	0,6	0,6
16ER28W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL28W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	0,7	0,6
16ER26W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL26W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26	0,7	0,7
16ER24W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL24W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	24	0,8	0,7
16ER22W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL22W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22	0,9	0,8
16ER20W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL20W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20	0,9	0,8
16ER19W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL19W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	1,0	0,8
16ER18W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL18W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18	1,0	0,8
16ER16W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL16W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16	1,1	0,9
16ER14W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL14W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,2	1,0
16ER12W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL12W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12	1,4	1,1
16ER11W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL11W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11	1,5	1,2
16ER10W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL10W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10	1,5	1,3
16ER9W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL9W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9	1,7	1,2
16ER8W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL8W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8	1,5	1,2
22ER7W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL7W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	2,3	1,6
22ER6W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL6W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	2,3	1,6
22ER5W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL5W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	2,4	1,7
27ER4.5W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27EL4.5W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4,5	2,6	1,8
27ER4W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27EL4W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	2,9	2,0

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

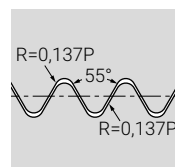
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины BSW со стружколомом

Whitworth (Витворт) для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



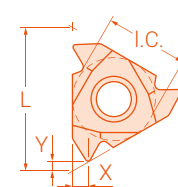
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16ERC19W	<input type="checkbox"/>		19	1,0	0,8
16ERC18W	<input type="checkbox"/>		18	1,0	0,8
16ERC16W	<input type="checkbox"/>		16	1,1	0,9
16ERC14W	<input type="checkbox"/>		14	1,2	1,0
16ERC12W	<input type="checkbox"/>		12	1,4	1,1
16ERC11W	<input checked="" type="checkbox"/>		11	1,5	1,2
16ERC10W	<input type="checkbox"/>		10	1,5	1,3

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

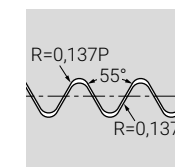
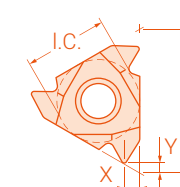
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины BSW

Whitworth (Витворт) для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
06IR26W			06IL26W	<input type="checkbox"/>		26	0,6	0,7
06IR22W	<input type="checkbox"/>		06IL22W	<input type="checkbox"/>		22	0,6	0,6
06IR20W	<input type="checkbox"/>		06IL20W	<input type="checkbox"/>		20	0,7	0,6
06IR18W	<input type="checkbox"/>		06IL18W	<input type="checkbox"/>		18	0,7	0,6
08IR28W	<input type="checkbox"/>		08IL28W	<input type="checkbox"/>		28	0,6	0,6
08IR24W	<input type="checkbox"/>		08IL24W	<input type="checkbox"/>		24	0,6	0,6
08IR20W	<input type="checkbox"/>		08IL20W	<input type="checkbox"/>		20	0,7	0,6
08IR19W	<input type="checkbox"/>		08IL19W	<input type="checkbox"/>		19	0,7	0,6
08IR18W	<input type="checkbox"/>		08IL18W	<input type="checkbox"/>		18	0,7	0,6
08IR16W	<input type="checkbox"/>		08IL16W	<input type="checkbox"/>		16	0,7	0,6
11IR48W	<input type="checkbox"/>		11IL48W			48	0,6	0,6
11IR40W	<input type="checkbox"/>		11IL40W			40	0,6	0,6
11IR36W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL36W	<input type="checkbox"/>		36	0,6	0,6
11IR32W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL32W	<input type="checkbox"/>		32	0,6	0,6
11IR28W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL28W	<input type="checkbox"/>		28	0,7	0,6
11IR26W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL26W	<input type="checkbox"/>		26	0,7	0,7
11IR24W	<input type="checkbox"/>		11IL24W	<input type="checkbox"/>		24	0,8	0,7
11IR20W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL20W	<input type="checkbox"/>		20	0,9	0,8
11IR19W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL19W	<input type="checkbox"/>		19	1,0	0,8
11IR18W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL18W	<input type="checkbox"/>		18	1,0	0,8
11IR16W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL16W			16	1,1	0,9
11IR14W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL14W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,1	0,9
11IR12W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL12W			12	1,1	1,0
16IR48W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL48W			48	0,6	0,6
16IR40W	<input type="checkbox"/>		16IL40W			40	0,6	0,6
16IR36W	<input type="checkbox"/>		16IL36W			36	0,6	0,6
16IR32W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL32W			32	0,6	0,6
16IR28W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL28W	<input type="checkbox"/>		28	0,7	0,6
16IR26W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL26W			26	0,7	0,7
16IR24W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL24W	<input type="checkbox"/>		24	0,8	0,7
16IR22W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL22W			22	0,9	0,8
16IR20W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL20W			20	0,9	0,8
16IR19W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL19W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	1,0	0,8
16IR18W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL18W	<input type="checkbox"/>		18	1,0	0,8
16IR16W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL16W	<input type="checkbox"/>		16	1,1	0,9
16IR14W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL14W	<input type="checkbox"/>		14	1,2	1,0
16IR12W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL12W	<input type="checkbox"/>		12	1,4	1,1
16IR11W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL11W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11	1,5	1,2
16IR10W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL10W	<input type="checkbox"/>		10	1,5	1,3

Токарные резьбовые пластины BSW

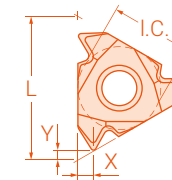
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16IR9W	○	○	16IL9W	○		9	1,7	1,2
16IR8W	○	○	16IL8W	○		8	1,5	1,2
22IR7W	○	○	22IL7W	○		7	2,3	1,6
22IR6W	○		22IL6W			6	2,3	1,6
22IR5W	○		22IL5W	○		5	2,4	1,7
27IR4.5W	○		27IL4.5W	○		4,5	2,6	1,8
27IR4W	○		27IL4W			4	2,9	2,0

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

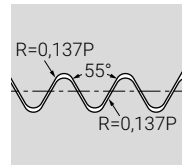
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины BSW со стружколомом

Whitworth (Витворт) для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input checked="" type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input checked="" type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



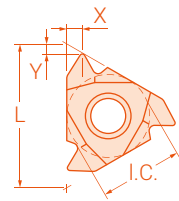
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
11IRC19W	○		19	1,0	0,8
11IRC14W	●		14	1,1	0,9
16IRC19W	○		19	1,0	0,8
16IRC18W	○		18	1,0	0,8
16IRC16W	○		16	1,1	0,9
16IRC14W	○		14	1,2	1,0
16IRC12W	○		12	1,4	1,1
16IRC11W	●		11	1,5	1,2
16IRC10W	○		10	1,5	1,3
16IRC8W	○		8	1,5	1,2

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

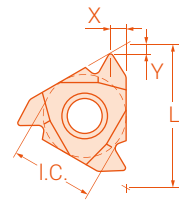
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины NPT

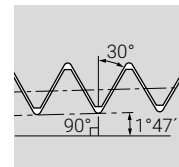
NPT для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



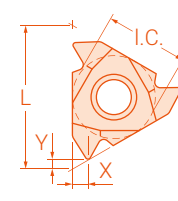
P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



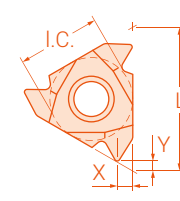
Обозначение правой пластины	APU20		AWN15		Обозначение левой пластины	APU20		AWN15		Шаг TPI	X мм	Y мм
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
11ER27NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			11EL27NPT					27	0,8	0,7
11ER18NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			11EL18NPT		<input type="checkbox"/>			18	1	0,8
11ER14NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			11EL14NPT					14	1	0,8
16ER27NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL27NPT		<input type="checkbox"/>			27	0,8	0,7
16ER18NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL18NPT		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		18	1	0,8
16ER14NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL14NPT		<input type="checkbox"/>			14	1,2	0,9
16ER11.5NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL11.5NPT					11,5	1,5	1,1
16ER8NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL8NPT		<input type="checkbox"/>			8	1,8	1,3

Токарные резьбовые пластины NPT

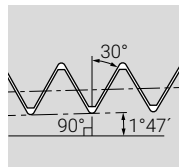
NPT для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20		AWN15		Обозначение левой пластины	APU20		AWN15		Шаг TPI	X мм	Y мм
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
06IR27NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			06IL27NPT		<input type="checkbox"/>			27	0,6	0,6
08IR27NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			08IL27NPT					27	0,6	0,6
08IR18NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			08IL18NPT					18	0,6	0,6
11IR27NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL27NPT		<input type="checkbox"/>			27	0,8	0,7
11IR18NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL18NPT		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		18	1	0,8
11IR14NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL14NPT		<input type="checkbox"/>			14	1	0,8
16IR27NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL27NPT		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		27	0,8	0,7
16IR18NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL18NPT		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		18	1	0,8
16IR14NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL14NPT		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		14	1,2	0,9
16IR11.5NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL11.5NPT		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		11,5	1,5	1,1
16IR8NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL8NPT		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		8	1,8	1,3

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

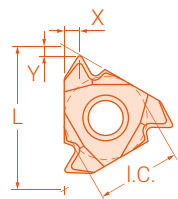
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

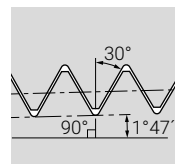
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины NPT со стружколомом

NPT для нарезания наружной резьбы



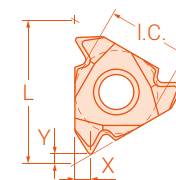
P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



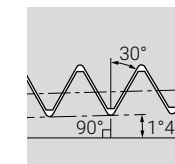
Обозначение правой пластины			Шаг TPI	X мм	Y мм
	APU20	AWN15			
16ERC27NPT	<input type="radio"/>		27	0,8	0,7
16ERC18NPT	<input type="radio"/>		18	1	0,8
16ERC14NPT	<input type="radio"/>		14	1,2	0,9
16ERC11.5NPT	<input type="radio"/>		11,5	1,5	1,1
16ERC8NPT	<input type="radio"/>		8	1,8	1,3

Токарные резьбовые пластины NPT со стружколомом

NPT для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины			Шаг TPI	X мм	Y мм
	APU20	AWN15			
11IRC18NPT			18	1	0,8
16IRC27NPT			27	0,8	0,7
16IRC18NPT			18	1	0,8
16IRC14NPT			14	1,2	0,9
16IRC11.5NPT			11,5	1,5	1,1
16IRC8NPT			8	1,8	1,3

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

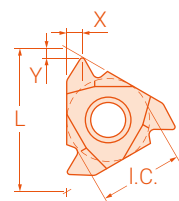
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

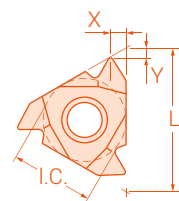
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины NPTF

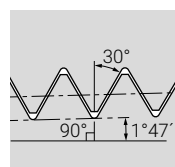
NPTF для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



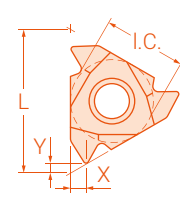
Обозначение правой пластины	APU20		AWN15		Обозначение левой пластины	APU20		AWN15		Шар TPI	X мм	Y мм
11ER27NPTF					11EL27NPTF					27	0,7	0,7
11ER18NPTF					11EL18NPTF					18	1,0	0,8
11ER14NPTF					11EL14NPTF					14	1,0	0,8
16ER27NPTF	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			16EL27NPTF					27	0,7	0,7
16ER18NPTF	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			16EL18NPTF					18	1,0	0,8
16ER14NPTF	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			16EL14NPTF			<input type="checkbox"/>		14	1,2	0,9
16ER11.5NPTF	<input type="checkbox"/>				16EL11.5NPTF					11,5	1,5	1,1
16ER8NPTF	<input type="checkbox"/>				16EL8NPTF					8	1,8	1,3

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

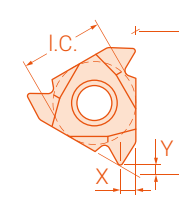
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины NPTF

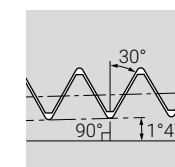
NPTF для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



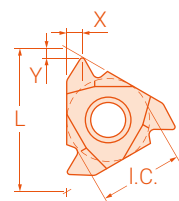
Обозначение правой пластины	APU20		AWN15		Обозначение левой пластины	APU20		AWN15		Шар TPI	X мм	Y мм
06IR27NPTF	<input type="checkbox"/>				06IL27NPTF					27	0,6	0,7
08IR27NPTF	<input type="checkbox"/>				08IL27NPTF					27	0,6	0,6
08IR18NPTF	<input type="checkbox"/>				08IL18NPTF	<input type="checkbox"/>				18	0,6	0,6
11IR27NPTF					11IL27NPTF					27	0,7	0,7
11IR18NPTF	<input type="checkbox"/>				11IL18NPTF	<input type="checkbox"/>				18	1,0	0,8
11IR14NPTF	<input type="checkbox"/>				11IL14NPTF					14	1,0	0,8
16IR27NPTF	<input type="checkbox"/>				16IL27NPTF					27	0,7	0,7
16IR18NPTF	<input type="checkbox"/>				16IL18NPTF					18	1,0	0,8
16IR14NPTF	<input type="checkbox"/>				16IL14NPTF					14	1,2	0,9
16IR11.5NPTF	<input type="checkbox"/>				16IL11.5NPTF	<input type="checkbox"/>				11,5	1,5	1,1
16IR8NPTF	<input type="checkbox"/>				16IL8NPTF					8	1,8	1,3

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

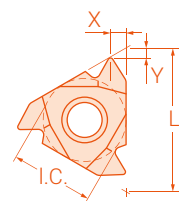
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины BSPT

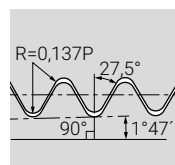
BSPT для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



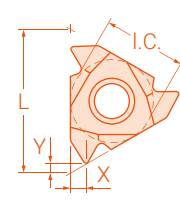
P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



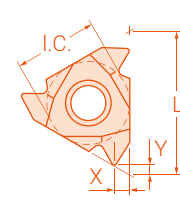
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16ER28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL28BSPT			28	0,6	0,6
16ER19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL19BSPT	<input type="checkbox"/>		19	0,9	0,8
16ER14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL14BSPT	<input type="checkbox"/>		14	1,2	1,0
16ER11BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL11BSPT	<input type="checkbox"/>		11	1,5	1,1

Токарные резьбовые пластины BSPT

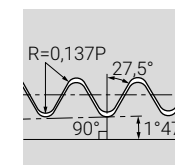
BSPT для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
06IR28BSPT	<input type="checkbox"/>		06IL28BSPT			28	0,6	0,7
08IR28BSPT	<input type="checkbox"/>		08IL28BSPT			28	0,6	0,6
08IR19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	08IL19BSPT			19	0,6	0,6
11IR28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL28BSPT			28	0,6	0,6
11IR19BSPT	<input type="checkbox"/>		11IL19BSPT			19	0,9	0,8
11IR14BSPT	<input type="checkbox"/>		11IL14BSPT			14	1,0	0,9
11IR11BSPT	<input type="checkbox"/>		11IL11BSPT			11	1,2	0,9
16IR28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL28BSPT			28	0,6	0,6
16IR19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL19BSPT			19	0,9	0,8
16IR14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL14BSPT			14	1,2	1,0
16IR11BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL11BSPT			11	1,5	1,1

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

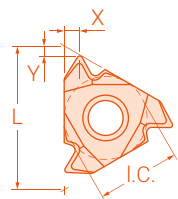
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

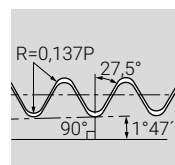
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины BSPT со стружколомом

BSPT для нарезания наружной резьбы



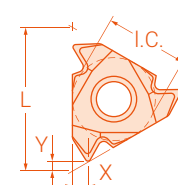
P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



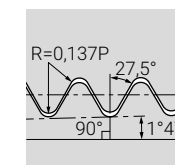
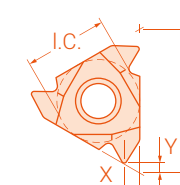
Обозначение правой пластины			Шаг TPI	X мм	Y мм
	APU20	AWN15			
16ERC28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	0,6	0,6
16ERC19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	0,9	0,8
16ERC14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,2	1,0
16ERC11BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11	1,5	1,1

Токарные резьбовые пластины BSPT со стружколомом

BSPT для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины			Обозначение левой пластины			Шаг TPI	X мм	Y мм
	APU20	AWN15		APU20	AWN15			
11IRC19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11ILC19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	0,9	0,8
11IRC14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11ILC14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,0	0,9
16IRC28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ILC28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	0,6	0,6
16IRC19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ILC19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	0,9	0,8
16IRC14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ILC14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,2	1,0
16IRC11BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ILC11BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11	1,5	1,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

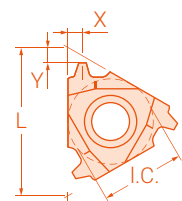
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

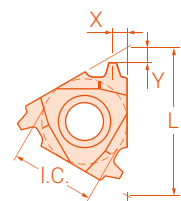
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины TR

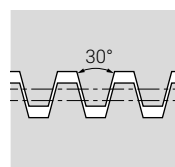
Трапецидальная резьба DIN 103 для нарезания внешней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



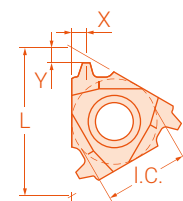
Обозначение правой пластины	APU20		AWN15		Обозначение левой пластины	APU20		AWN15		Шаг мм	X мм	Y мм
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
16ER1.5TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL1.5TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,5	1,1	1,0
16ER2TR	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL2TR	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	1,3	1,0
16ER3TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL3TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	1,5	1,3
16ER4TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL4TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	1,5	1,3
22ER4TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL4TR	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	1,9	1,8
22ER5TR	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL5TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	2,4	2,0
22ER6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	2,4	2,0
27ER6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27EL6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	2,7	2,3
27ER7TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27EL7TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	2,6	2,2

Размер пластины	I.C
16	9,525
22	12,7
27	15,875

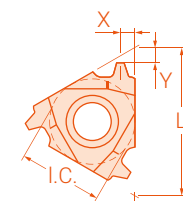
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины TR

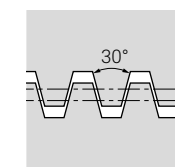
Трапецидальная резьба DIN 103 для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20		AWN15		Обозначение левой пластины	APU20		AWN15		Шаг мм	X мм	Y мм
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
16IR2TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL2TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	1,3	1,0
16IR3TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL3TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	1,5	1,3
16IR4TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL4TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	1,5	1,3
22IR4TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22IL4TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	1,9	1,8
22IR5TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22IL5TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	2,4	2,0
22IR6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22IL6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	2,4	2,0
27IR6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27IL6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	2,7	2,3
27IR7TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27IL7TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	2,6	2,2

Размер пластины	I.C
16	9,525
22	12,7
27	15,875

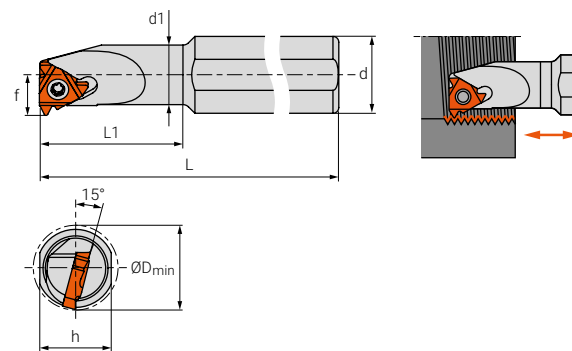
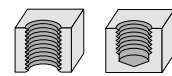
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Система обозначений токарных резьбовых державок

S	I	R	0032
Тип крепления	Вид обработки	Исполнение	Сечение державки
S Крепление винтом	<p>E</p> <p>Наружная обработка</p> <p>I</p> <p>Внутренняя обработка</p>	<p>R</p> <p>Правое</p> <p>L</p> <p>Левое</p>	<p>Прямоугольное</p> <p>0808 h = b = 8 мм 1010 h = b = 10 мм 1212 h = b = 12 мм 1616 h = b = 16 мм 2020 h = b = 20 мм 2525 h = b = 25 мм 3232 h = b = 32 мм 4040 h = b = 40 мм</p> <p>Круглое</p> <p>0010 d = 10 мм 0012 d = 12 мм 0016 d = 16 мм 0020 d = 20 мм 0025 d = 25 мм 0032 d = 32 мм 0040 d = 40 мм 0050 d = 50 мм</p>

S	16	C
Длина державки	Размер пластины	Исполнение
<p>E L = 70 мм F L = 80 мм H L = 100 мм K L = 125 мм M L = 150 мм P L = 170 мм R L = 200 мм S L = 250 мм T L = 300 мм U L = 350 мм</p>	<p>6 L = 6 мм I.C. = 3,96875 8 L = 8 мм I.C. = 4,7625 11 L = 11 мм I.C. = 6,35 16 L = 16 мм I.C. = 9,525 22 L = 22 мм I.C. = 12,7 27 L = 27 мм I.C. = 15,875</p>	<p>C Внутренний подвод СОЖ</p>

Державки резьбовые с креплением винтом SIR/L

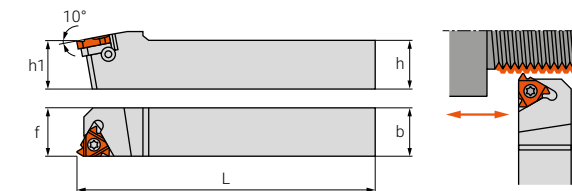


Обозначение	R	L	d мм	d1 мм	h мм	L мм	l ₁ мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
SIR/L0012H06	o	o	12	5,3	11,4	100	16	3,65	6,5	06IR/IL
SIR/L0008H08	o	o	8	7	7,4	100	15	5	8,5	08IR/IL
SIR/L0010H11	o	o	10	10	9	100	12	7,4	12	11IR/IL
SIR/L0012K11	o	o	12	12	11	125	15	8,4	15	11IR/IL
SIR/L0013M11	o	o	13	13	12	150	25	8,9	15	11IR/IL
SIR/L0016M11	o	o	16	-	14,8	150	-	11,7	19	11IR/IL
SIR/L0013M16	o	o	16	13	15	150	25	10,2	16	16IR/IL
SIR/L0016M16	o	o	16	15	15	150	25	11,7	19	16IR/IL
SIR/L0020Q16	o	o	20	19	18	180	24	13,7	24	16IR/IL
SIR/L0025R16	o	o	25	24	23	200	29	16,2	29	16IR/IL
SIR/L0032S16	o	o	32	31	30	250	36	19,7	36	16IR/IL
SIR/L0040T16	o	o	40	38	37	300	44	23,7	44	16IR/IL
SIR/L0050U16	o	o	50	47	46	350	54	28,7	54	16IR/IL
SIR/L0020Q22	o	o	20	19	18	180	24	15,6	24	22IR/IL
SIR/L0025R22	o	o	25	24	23	200	29	18,1	29	22IR/IL
SIR/L0032S22	o	o	32	31	30	250	38	21,6	38	22IR/IL
SIR/L0040T22	o	o	40	38	37	300	46	25,6	46	22IR/IL
SIR/L0050U22	o	o	50	47	46	350	56	30,6	56	22IR/IL
SIR/L0032S27	o	o	32	-	30	250	-	22,6	40	27IR/IL
SIR/L0040T27	o	o	40	38	37	300	46	25,6	48	27IR/IL
SIR/L0050U27	o	o	50	47	46	350	56	30,6	58	27IR/IL

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки						
06I..	12	L60M2x4	-	-	-	-	T-06
08I..	8	L60M2x5	-	-	-	-	T-06
11I..	10-16	L60M2.5x6	-	-	-	-	T-08
16I..	16	L60M3.5x12	-	-	-	-	T-15
16I..	20-50	L60M3.5x12	MQ030080	NGM-16	NGM-16	-	T-15
22I..	20-50	L60M4.5x14	MQ040080	NGM-22	NGM-22	-	T-20
27I..	40-50	L60M6x16	MQ040080	NGM-27	NGM-27	-	T-20

Державки резьбовые с креплением винтом SER/L

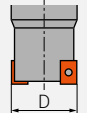
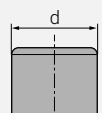
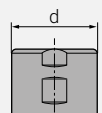

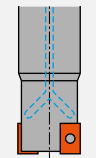


Обозначение	R	L	h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
SER/L1010H11	o	o	10	10	100	10	11ER/EL
SER/L1212K11	o	o	12	12	125	12	11ER/EL
SER/L16H1611	o	o	16	16	100	16	11ER/EL
SER/L1616H16	o	o	16	16	100	16	16ER/EL
SER/L2020K16	o	o	20	20	125	20	16ER/EL
SER/L2525M16	o	o	25	25	150	25	16ER/EL
SER/L3232P16S	o	o	32	32	170	40	16ER/EL
SER/L2525M22S	o	o	25	25	150	32	22ER/EL
SER/L3232P22S	o	o	32	32	170	40	22ER/EL
SER/L2525M27S	o	o	25	25	150	32	27ER/EL
SER/L3232P27	o	o	32	32	170	32	27ER/EL
SER/L4040R27	o	o	40	40	200	40	27ER/EL

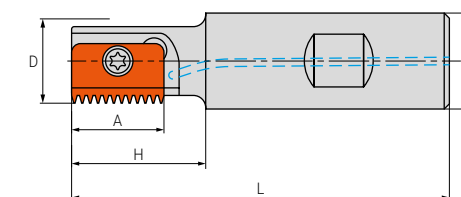
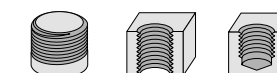
Комплектующие

Тип пластины						
11E..	4008-M2.5x6	-	-	-	-	T-08
16E..(16)	L60M3.5x12	-	-	-	-	T-15
16E..(20-25)	L60M3.5x12	MQ030080	EGM-16	EGM-16	-	T-15
22E..	L60M4.5x14	MQ040080	EGM-22	NGM-22	-	T-20
27E..	L60M6x16	MQ040080	EGM-27	NGM-27	-	T-20

Система обозначений корпусов фрез для нарезания резьбы

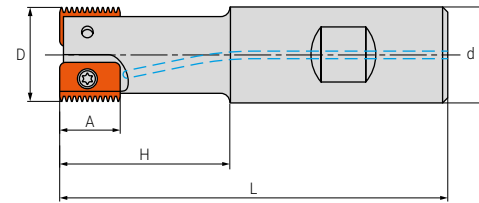
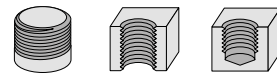
MT1	095	W20	12	02	C
Серия	Рабочий диаметр	Тип и размер крепления	Длина режущей кромки	Число зубьев	Исполнение
MT1 Корпус фрезы для нарезания резьбы MT2 Корпус фрезы для нарезания резьбы твердосплавная	 095 D = 9,5 мм 099 D = 9,9 мм 120 D = 12 мм : 132 D = 13,2 мм 400 D = 40 мм	A  W  08 d = 8 мм 10 d = 10 мм 12 d = 12 мм 20 d = 20 мм 25 d = 25 мм 30 d = 30 мм	 12 A = 12 мм 14 A = 14 мм 21 A = 21 мм 30 A = 30 мм	01 z = 1 02 z = 2	C  Внутренний подвод СОЖ

Фрезы для нарезания резьбы с подачей СОЖ



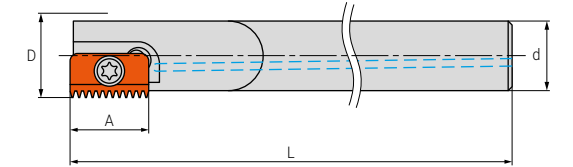
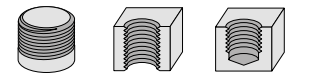
Обозначение	A мм	D мм	d мм	H мм	L мм	Тип пластины
• MT1.095W20.1201C	12	9,5	20	14	85	12N...
• MT1.099W20.1201C	12	9,9	20	16	85	
• MT1.120W20.1401C	14	12	20	20	75	14N...
• MT1.145W20.1401C	14	14,5	20	25	85	
○ MT1.170W20.1401C	14	17	20	30	85	
• MT1.180W20.2101C	21	18	20	30	85	21N...
○ MT1.210W20.2101C	21	21	20	40	94	
○ MT1.290W25.3001C	30	29	25	50	110	30N...

Фрезы для нарезания резьбы с подачей СОЖ



Обозначение	A мм	D мм	d мм	H мм	L мм	Тип пластины
○ MT1.200W20.1402C	14	20	20	41	93	14N...
● MT1.300W25.2102C	21	30	25	52	108	21N...
○ MT1.400W32.3002C	30	40	32	70	130	30N...

Твердосплавная фрезы для нарезания резьбы с подачей СОЖ



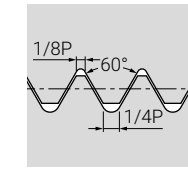
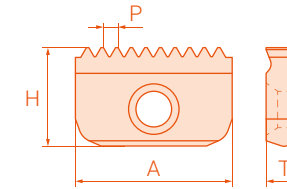
Обозначение	A мм	D мм	d мм	L мм	Тип пластины
○ MT2.099A08.1401C	12	9,9	8	125	12N...
● MT2.132A10.1401C	14	13,2	10	155	14N...
○ MT2.152A12.1401C	14	15,2	12	175	
○ MT2.210A16.2101C	21	21	16	200	21N...

Система обозначений фрезерных резьбовых пластин

14	N	1.0	ISO
Ширина пластины	Область применения	Шаг резьбы	Тип резьбы
	<p>E</p> <p>Наружная обработка</p> <p>I</p> <p>Внутренняя обработка</p> <p>— Внешняя и внутренняя</p>	<p>Полный профиль</p> <p>0,5 P = 0,5 мм</p> <p>0,75 P = 0,75 мм</p> <p>⋮</p> <p>5 P = 5 мм</p> <p>32 TPI = 32 нитки/дюйм</p> <p>28 TPI = 28 ниток/дюйм</p> <p>⋮</p> <p>5 TPI = 5 нитки/дюйм</p>	<p>UN</p> <p>Унифицированная дюймовая</p> <p>W</p> <p>Дюймовая резьба Витворта (BSW, BSP)</p> <p>ISO</p> <p>Метрическая</p>

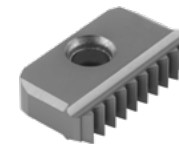
Фрезерные резьбовые пластины ISO

Пластина для нарезания метрической резьбы 60°



P	■
M	■
K	■
N	■

Обозначение	Шаг мм		APU20
	Внутренняя	Внешняя	
12N0.5ISO	—	0,5	○
12N0.75ISO	—	0,75	●
12N1.0ISO	—	1	●
12N1.25ISO	—	1,25	●
12N1.5ISO	—	1,5	●
14N0.5ISO	14E0.5ISO	0,5	○
14N0.75ISO	14E0.75ISO	0,75	●
14N1.0ISO	14E1.0ISO	1	●
14N1.25ISO	14E1.25ISO	1,25	●
14N1.5ISO	14E1.5ISO	1,5	●
14N2.0ISO	14E2.0ISO	2	●
14N2.5ISO	14E2.5ISO	2,5	●
21N1.0ISO	21E1.0ISO	1	●
21N1.5ISO	21E1.5ISO	1,5	●
21N1.75ISO	21E1.75ISO	1,75	●
21N2.0ISO	21E2.0ISO	2	●
21N2.5ISO	21E2.5ISO	2,5	●
21N3.0ISO	21E3.0ISO	3	●
21N3.5ISO	—	3,5	○
30N1.5ISO	30E1.5ISO	1,5	○
30N2.0ISO	30E2.0ISO	2	○
30N2.5ISO	30E2.5ISO	2,5	○
30N3.0ISO	30E3.0ISO	3	○
30N3.5ISO	30E3.5ISO	3,5	○
30N4.0ISO	30E4.0ISO	4	○
30N4.5ISO	30N4.5ISO	4,5	○
30N5.0ISO	30N5.0ISO	5	○

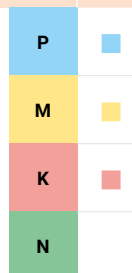
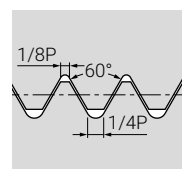
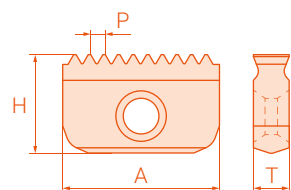


Размер пластины	A	H	T
12	12	6	2,38
14	14	7,5	3,1
21	21	12	4,7
30	30	16	5,5

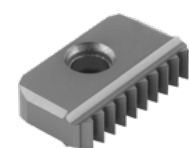
■ — хорошие условия обработки
 □ — нормальные условия обработки
 □ — неблагоприятные условия обработки
 ○ — под заказ
 ● — в наличии

Фрезерные резьбовые пластины UN

Пластина для нарезания унифицированной дюймовой резьбы 60°



Обозначение	Шаг ТР1		APU20
	Внутренняя	Внешняя	
12N32UN	—	32	○
12N28UN	—	28	○
12N24UN	—	24	○
12N20UN	—	20	○
12N18UN	—	18	○
12N16UN	—	16	○
14N32UN	14E32UN	32	○
14N28UN	—	28	○
14N27UN	—	27	○
14N24UN	14E24UN	24	○
14N20UN	14E20UN	20	○
14N18UN	14E18UN	18	○
14N16UN	14E16UN	16	○
14N14UN	14E14UN	14	○
14N12UN	14E12UN	12	○
14N11UN	—	11	○
14N10UN	—	10	○
21N24UN	21E24UN	24	○
21N20UN	21E20UN	20	○
21N18UN	21E18UN	18	○
21N16UN	21E16UN	16	○
21N14UN	21E14UN	14	○
21N12UN	21E12UN	12	○
21N10UN	21E10UN	10	○
21N8UN	—	8	○
21N7UN	—	7	○
30N20UN	30E20UN	20	○
30N18UN	30E18UN	18	○
30N16UN	30E16UN	16	○
30N14UN	30E14UN	14	○
30N12UN	30E12UN	12	○
30N10UN	30E10UN	10	○
30N8UN	30E8UN	8	○
30N6UN	30E6UN	6	○
30N5UN	30E5UN	5	○

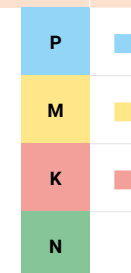
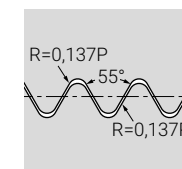
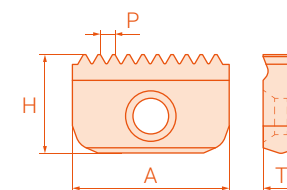


Размер пластины	A	H	T
12	12	6	2,38
14	14	7,5	3,1
21	21	12	4,7
30	30	16	5,5

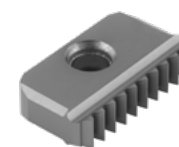
- — хорошие условия обработки
- ▣ — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Фрезерные резьбовые пластины W

Пластина для нарезания дюймовой резьбы Витворта 55°



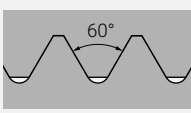
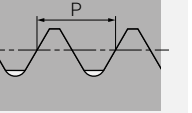
Обозначение	Шаг ТР1		APU20
	Внутренняя	Внешняя	
12-19W	—	19	○
14-24W	—	24	○
14-20W	—	20	○
14-19W	—	19	○
14-16W	—	16	○
14-14W	—	14	○
14-11W	—	11	○
21-20W	—	20	○
21-19W	—	19	○
21-16W	—	16	○
21-14W	—	14	○
21-11W	—	11	○
30-16W	—	16	○
30-14W	—	14	○
30-11W	—	11	○



Размер пластины	A	H	T
12	12	6	2,38
14	14	7,5	3,1
21	21	12	4,7
30	30	16	5,5

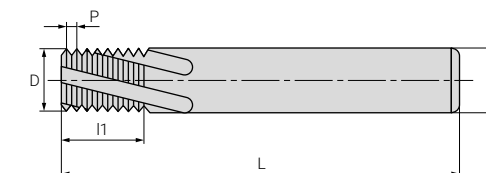
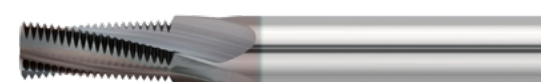
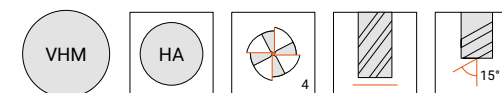
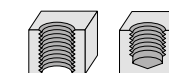
- — хорошие условия обработки
- ▣ — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Система обозначений резьбофрез

TM1	4	M	1,5	0800	M
Серия	Количество зубьев	Тип резьбы	Шаг резьбы	Диаметр	Исполнение
TM1 Резьбофрезы однопроходные TM2 Мини-резьбофрезы трехниточные	4 Z=4 шт.	M  Метрическая основной шаг	 0,35 P = 0,35 мм 0,4 P = 0,4 мм 0,45 P = 0,45 мм : 2 P = 2,0 мм	 0120 D = 1,2 мм 0154 D = 1,54 мм 0163 D = 1,63 мм : 1350 D = 13,5 мм	M Средняя серия

Резьбофрезы из твердого сплава TM1

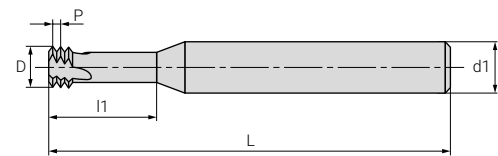
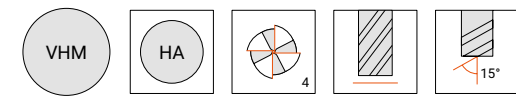
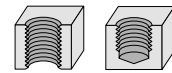
TiCN



Обозначение	Размер резьбы	P мм	D мм	d мм	l мм	L мм	Z шт.
○ TM1-4M0.7-0315-M	M4	0,7	3,15	6	9	50	4
○ TM1-4M0.8-0400-M	M5	0,8	4	6	11	50	4
○ TM1-4M1.0-0480-M	M6	1	4,8	6	13	50	4
○ TM1-4M1.0-0870-M	M10	1	8,7	10	21	75	4
○ TM1-4M1.25-0650-M	M8	1,25	6,5	8	17	60	4
○ TM1-4M1.25-1000-M	M12	1,25	10	10	25	75	4
○ TM1-4M1.5-0820-M	M10	1,5	8,2	10	21	75	4
○ TM1-4M1.5-1400-M	M16	1,5	14	14	33	84	4
○ TM1-4M1.75-1000-M	M12	1,75	10	10	25	75	4
○ TM1-4M2.0-1160-M	M14	2	11,6	12	29	75	4
○ TM1-4M2.0-1360-M	M16	2	13,6	14	33	84	4

Резьбофрезы из твердого сплава TM2

TiCN

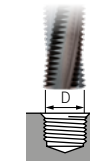


Обозначение	Размер резьбы	P мм	D мм	d мм	l мм	L мм	Z шт.
○ TM2-4M0.5-0240-M	M3	0,5	2,4	6	7	50	4
○ TM2-4M0.7-0315-M	M4	0,7	3,15	6	9	50	4
○ TM2-4M0.8-0400-M	M5	0,8	4	6	11	50	4
○ TM2-4M1.0-0480-M	M6	1	4,8	6	13	50	4
○ TM2-4M1.0-0870-M	M10	1	8,7	10	21	75	4
○ TM2-4M1.25-0650-M	M8	1,25	6,5	8	17	60	4
○ TM2-4M1.5-0820-M	M10	1,5	8,2	10	21	75	4

Рекомендуемые режимы резания для резьбофрез

Обозначение

MT1; MT2; TM1; TM2



Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	v _c (м/мин.)	f _z (мм)	
P Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	200	0,006×D	
	C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB	185	0,005×D	
	C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB	160	0,004×D	
	C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB	150	0,003×D	
	C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB	140	0,003×D	
Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	125	0,002×D	
	Закалённая	275 HB	110	0,002×D	
	Закалённая	300 HB	90	0,002×D	
Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	60	0,001×D	
	Закалённая	325 HB	50	0,001×D	
M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB	70	0,003×D	
	Мартенситная закалённая	240 HB	60	0,002×D	
	Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB	45	0,001×D	
	Аустенитно-ферритная	230 HB	30	0,001×D	
K Серый чугун	Ферритный	180 HB	200	0,006×D	
	Перлитный	260 HB	170	0,005×D	
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB	150	0,004×D
		Перлитный	250 HB	120	0,003×D
Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	90	0,002×D	
	Перлитный	230 HB	80	0,002×D	
N Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB	250	0,007×D	
	Упрочняемые термической обработкой	100 HB	230	0,006×D	
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB	215	0,005×D
		Упрочняемые термической обработкой	90 HB	200	0,005×D
Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Легкообрабатываемые сплавы	130 HB	180	0,004×D	
	Латунь	110 HB	160	0,003×D	
	Бронза без добавок свинца	90 HB	140	0,003×D	
S Жаропрочные сплавы	Электролитическая медь	100 HB	120	0,002×D	
	На основе Fe / отожжённые	На основе Fe / упрочненные	200 HB	45	0,003×D
		На основе Ni и Co / отожжённые	280 HB	40	0,002×D
		На основе Ni и Co / упрочненные	250 HB	40	0,002×D
На основе Ni и Co / литые		350 HB	35	0,001×D	
Титановые сплавы	На основе Ni и Co / литые	320 HB	30	0,001×D	
	Чистый титан	Rm400	40	0,002×D	
H Закалённая сталь	α и β сплавы	Rm1050	60	0,003×D	
	Закалённая и отпущенная	Закалённая и отпущенная	50 HRC	50	0,003×D
		Закалённая и отпущенная	55 HRC		
		Закалённая и отпущенная	56 HRC		
Закалённый чугун	Закалённый и отпущенный	55 HRC			

Rm — предел прочности на растяжение в МПа.

Система обозначений метчиков и плашек

T	E	4	2
Серия	Инструментальный материал	Тип	Стандарт инструмента
T Стандартная серия	Без обоз. HSS	1 Ручные метчики	0 DIN 352 / DIN 2181 / DIN 5157
	E HSSE		1 DIN 357
G Универсальная геометрия	V HSSV3	2 Гаечные метчики	2 DIN 371
	P HSSE-PM		3 DIN 374 / DIN 376 / DIN 5156
M Для обработки нержавеющей сталей	M HM	3 Машинные метчики с прямыми стружечными канавками	4 DIN 40 435
			5 DIN2174
N Для обработки цветных металлов		4 Машинные метчики со спиральной подточкой	9 DIN22 568
H Для обработки закаленных сталей и материалов высокой твердости		5 Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками	
K Для обработки чугунов		8 Бесстружечные метчики (раскатники)	
		9 Плашки	

M	8	4	TN
Тип резьбы	Номинальный размер резьбы	Шаг	Покрытие
M Метрическая основной шаг			V (OX) Пароокисление
MF Метрическая мелкий шаг			TN TiN
G Цилиндрическая трубная			TCN TiCN
UNC Дюймовая крупный шаг			BAP Balanit alcrona pro
UNF Дюймовая мелкий шаг			TB TiB2
EG-M Метрическая			
	Для резьб: M, MF, EG-M 1 D = 1 мм 1,2 D = 1,2 мм : 52 D = 52 мм	0,25 P = 0,25 мм 0,3 P = 0,3 мм : 3 P = 3 мм	
	Для резьб: G, UNC, UNF 1/8 D = 1/8 дм 1/4 D = 1/4 дм : 2 D = 2 дм		

Режимы резания для метчиков



Тип резьбы	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Стандарт	DIN 352	DIN 352	DIN 352	DIN 357	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376
Допуск	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Форма заборного конуса	C	C	C	0,7	C	C	C	C	B	B	B	B	B	B	B
Покрытие	-	-	V (OX)	-	-	TiN	-	TiN	-	V (OX)	TiN	-	V (OX)	TiN	
Вид обработки															
Глубина резьбы	1,5-2d	1,5-2,5d	1,5-2,5d	0,8d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d
Обозначение	T10..	T10LH..	TE10..	T21..	TE32..	TE32..	TE33..	TE33..	TE42..	TE42..	TE42..	TE43..	TE43..	TE43..	TE43..
Страница	661	662	663	664	665	665	666	666	667	667	667	668	668	668	668
P1 Низколегированные конструкционные стали	≤500 Н/мм ²	•	•	15-20	4-6	5-8	4-6	5-8	5-8	6-10	5-8	6-10	5-8	6-10	P1
P2 Углеродистые стали общего назначения	≤500 Н/мм ²	•	•	15-20					6-10	6-10	8-12	6-10	6-10	8-12	P2
P3 Автоматные стали	≤500 Н/мм ²	•	•	10-20	8-10	10-14	8-10	10-14	10-14		10-14	10-14		10-14	P3
P4 Конструкционные стали	≤800 Н/мм ²	•	•	10-20					10-14	10-12	12-15	10-14	10-12	12-15	P4
P5 Углеродистые улучшенные стали	≤800 Н/мм ²	•	•						10-14	12-15	12-15	10-14	12-15	12-15	P5
P6 Легированные стали	≤800 Н/мм ²														P6
P7 Цементированные стали	≤1200 Н/мм ²														P7
P8 Инструментальные стали	≤1000 Н/мм ²														P8
P9 Высоколегированные стали	≤1100 Н/мм ²														P9
P10 Высоколегированные стали, закалённые и отпущенные	≤1250 Н/мм ²														P10
M1 Нержавеющие стали, аустенитные	≤700 Н/мм ²		•												M1
M2 Нерж. стали, аустенитные, дисперсно твердеющие	≤1000 Н/мм ²		•												M2
K1 Серый чугун	≤350 Н/мм ²	•	•	7-10		8-11	7-10	8-11							K1
K2 Высокопрочный чугун, ЧВГ	≤700 Н/мм ²	•	•						4-7	6-8	4-7			6-8	K2
N1 Алюминиевые деформируемые сплавы	≤400 Н/мм ²														N1
N2 Алюминиевые литейные сплавы ≤ 12%Si	≤600 Н/мм ²	•	•						14-20	14-20	15-30	14-20	14-20	15-30	N2
N3 Алюминиевые литейные сплавы ≥ 12%Si	≤600 Н/мм ²	•	•	12-15		14-20	12-15	14-20	12-15	12-15	14-20	12-15	12-15	14-20	N3
N4 Медь	≤400 Н/мм ²														N4
N5 Бронза с короткой стружкой	≤600 Н/мм ²	•	•	10-15		15-25	10-15	15-20	12-20		15-25	12-20		15-25	N5
N6 Бронза с длинной стружкой	≤600 Н/мм ²														N6
N7 Латунь	≤600 Н/мм ²									10-12			10-12		N7
S1 Титан и титановые сплавы	≤800 Н/мм ²														S1
S2 Жаропрочные сплавы на основе никеля	≤1200 Н/мм ²														S2
H1 Закаленные стали	40-50 HRC														H1
H2 Отбеленный чугун	400 HB														H2

• 10-15 – скорость резания, м/мин.

Режимы резания для метчиков



Тип резьбы	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M					
Стандарт	DIN 371	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376				
Допуск	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H			
Форма заборного конуса	C	C	C	C	C	C	B	B	B	B	B	B	B	C	C	C	C	C	C	C		
Покрытие	-	V (OX)	TiN	-	V (OX)	TiN	V (OX)	TiN	TiCN	V (OX)	TiN	TiCN	TiCN	V (OX)	TiN	TiCN	V (OX)	TiN	TiCN	TiN		
Вид обработки																						
Глубина резьбы	2d	2d	2d	2d	2d	2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2d	2d	2d	2d	2d	2d	2d		
Обозначение	TE52..	TE52..	TE52..	TE53..	TE53..	TE53..	ME42..	ME42..	ME42..	ME43..	ME43..	ME43..	ME43..	ME52..	ME52..	ME52..	ME53..	ME53..	ME53..	ME53..		
Страница	669	669	669	670	670	670	671	671	671	672	672	672	672	673	673	673	674	674	674	674		
P1 ≤500 Н/мм²	5-8		6-10	5-8		6-10															P1	
P2 ≤500 Н/мм²	6-10	6-10	8-12	6-10	6-10	8-12															P2	
P3 ≤500 Н/мм²	10-14		10-14	10-14		10-14															P3	
P4 ≤800 Н/мм²	10-14	10-12	12-15	10-14	10-12	12-15															P4	
P5 ≤800 Н/мм²	10-14	12-15	12-15	10-14	12-15	12-15															P5	
P6 ≤800 Н/мм²							3-5	4-8		4-8	3-5	4-8	4-8	3-5	6-8	6-8	3-5	6-8			P6	
P7 ≤1200 Н/мм²																						P7
P8 ≤1000 Н/мм²															6-8	6-8		6-8			P8	
P9 ≤1100 Н/мм²																						P9
P10 ≤1250 Н/мм²																						P10
M1 ≤700 Н/мм²							4-7	8-12		8-12	4-7	8-12	8-12	4-7	8-14	8-14	4-7	8-14			M1	
M2 ≤1000 Н/мм²							3-5	5-8		5-8	3-5	5-8	5-8	3-5	6-10	6-10	3-5	6-10			M2	
K1 ≤350 Н/мм²																						K1
K2 ≤700 Н/мм²	4-7		6-8	4-7		6-8									7-10	7-10		7-10			K2	
N1 ≤400 Н/мм²																						N1
N2 ≤600 Н/мм²	14-20	14-20	15-30	14-20	14-20	15-30															N2	
N3 ≤600 Н/мм²	12-15	12-15	14-20	12-15	12-15	14-20															N3	
N4 ≤400 Н/мм²								8-12		8-12		8-12	8-12		8-12	8-12		8-12			N4	
N5 ≤600 Н/мм²	12-20		15-25	12-20		15-25															N5	
N6 ≤600 Н/мм²								10-15		10-15		10-15	10-15		10-15	10-15		10-15			N6	
N7 ≤600 Н/мм²		10-12			10-12																	N7
S1 ≤800 Н/мм²																						S1
S2 ≤1200 Н/мм²																						S2
H1 40-50 HRC																						H1
H2 400 HB																						H2

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Режимы резания для метчиков



Тип резьбы	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Стандарт	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376
Допуск	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Форма заборного конуса	C	B	B	B	B	C	C	C	C	B	B	B	B	C	C	C	C
Покрытие	TiCN	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP
Вид обработки																	
Глубина резьбы	2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2,5d	2,5d	2,5d	2,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2d	2d	2d	2d
Обозначение	ME53..	MV42..	MV42..	MV43..	MV43..	MV52..	MV52..	MV53..	MV53..	MP42..	MP42..	MP43..	MP43..	MP52..	MP52..	MP53..	MP53..
Страница	674	675	675	676	676	677	677	678	678	679	679	680	680	681	681	682	682
P1 ≤500 Н/мм²																	
P2 ≤500 Н/мм²																	
P3 ≤500 Н/мм²																	
P4 ≤800 Н/мм²		15-18	15-22	15-18	15-22	10-15	10-12	10-15	10-12								
P5 ≤800 Н/мм²																	
P6 ≤800 Н/мм²	6-8	8-10	15-18	8-10	15-18	8-10	10-12	8-10	10-12	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8
P7 ≤1200 Н/мм²		8-10	15-18	8-10	15-18	8-10	10-12	8-10	10-12								
P8 ≤1000 Н/мм²	6-8	8-10	15-18	8-10	15-18	8-10	10-12	8-10	10-12	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6
P9 ≤1100 Н/мм²																	
P10 ≤1250 Н/мм²																	
M1 ≤700 Н/мм²	8-14	10-12	15-18	10-12	15-18	10-12	10-12	10-12	10-12	8-14	8-14	8-14	8-14	8-14	8-14	8-14	8-14
M2 ≤1000 Н/мм²	6-10	10-12	15-18	10-12	15-18	10-12	10-12	10-12	10-12	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10
K1 ≤350 Н/мм²																	
K2 ≤700 Н/мм²	7-10	10-12	15-18	10-12	15-18	10-12	26-32	10-12	26-32								
N1 ≤400 Н/мм²		20-25	32-40	20-25	32-40	15-20	15-18	15-20	15-18								
N2 ≤600 Н/мм²		10-12	18-22	10-12	18-22	10-12	12-16	10-12	12-16								
N3 ≤600 Н/мм²		10-12	15-18	10-12	15-18	10-12	18-22	10-12	18-22								
N4 ≤400 Н/мм²	8-12	10-12	22-25	10-12	22-25	10-12	10-12	10-12	10-12	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
N5 ≤600 Н/мм²		10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12								
N6 ≤600 Н/мм²	10-15	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20
N7 ≤600 Н/мм²		10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12								
S1 ≤800 Н/мм²																	
S2 ≤1200 Н/мм²																	
H1 40-50 HRC																	
H2 400 HB																	

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Режимы резания для метчиков



Тип резьбы	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Стандарт	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371
Допуск	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX
Форма заборного конуса	B	B	B	B	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	B	B	C
Покрытие	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	TiCN	TiCN	TiCN	TiCN	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP
Вид обработки																	
Глубина резьбы	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2d	2d	2d	2d	1,5-2d	1,5-2d	1,5-2d	1,5-2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2,5d
Обозначение	HV42..	HV42..	HV43..	HV43..	HV52..	HV52..	HV53..	HV53..	KE32..	KE32..	KE33..	KE33..	GP42..	GP42..	GP43..	GP43..	GP52..
Страница	683	683	684	684	685	685	686	686	687	687	688	688	689	689	690	690	691
P1 ≤500 Н/мм²													22-26	20-30	22-26	20-30	18-22
P2 ≤500 Н/мм²													20-24	20-26	20-24	20-26	16-20
P3 ≤500 Н/мм²													18-22	20-26	18-22	20-26	12-14
P4 ≤800 Н/мм²													16-20	18-24	16-20	18-24	10-12
P5 ≤800 Н/мм²													16-20	18-22	16-20	18-22	12-14
P6 ≤800 Н/мм²	4-8	4-8	4-8	4-8	3-5	3-5	3-5	3-5					15-18	10-12	15-18	10-12	10-12
P7 ≤1200 Н/мм²	4-8	4-8	4-8	4-8	3-5	6-8	3-5	6-8					14-16	10-12	14-16	10-12	10-12
P8 ≤1000 Н/мм²		4-8		4-8		3-5		3-5					10-14	10-16	10-14	10-16	8-12
P9 ≤1100 Н/мм²													8-14	10-16	8-14	10-16	8-12
P10 ≤1250 Н/мм²													8-14	8-14	8-14	8-14	8-12
M1 ≤700 Н/мм²													12-15	12-15	12-15	12-15	10-12
M2 ≤1000 Н/мм²													10-15	12-15	10-15	12-15	8-12
K1 ≤350 Н/мм²									15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	12-18
K2 ≤700 Н/мм²		7-10		7-10		7-10		7-10					10-15	15-20	10-15	15-20	10-16
N1 ≤400 Н/мм²													32-40	40-50	32-40	40-50	26-32
N2 ≤600 Н/мм²													25-30	30-40	25-30	30-40	20-26
N3 ≤600 Н/мм²	12-15	15-30	12-15	15-30		10-20		10-20	12-20	12-20	12-20	12-20	15-22	15-22	15-22	15-22	12-18
N4 ≤400 Н/мм²													20-25	20-25	20-25	20-25	18-22
N5 ≤600 Н/мм²													10-15	10-15	10-15	10-15	10-12
N6 ≤600 Н/мм²													10-12	10-15	10-12	10-15	10-12
N7 ≤600 Н/мм²													10-12	10-15	10-12	10-15	10-12
S1 ≤800 Н/мм²																	S1
S2 ≤1200 Н/мм²																	S2
H1 40-50 HRC																	H1
H2 400 HB																	H2

Режимы резания для метчиков



Тип резьбы	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	MF	MF	MF	MF	MF	MF
Стандарт	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 376	DIN 371	DIN 376	DIN 2174		DIN 2174	DIN 2174	DIN 2174	DIN 2181	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376
Допуск	6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6H	6HX		6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Форма заборного конуса	C	C	C	B	B	C	C	C		C	C	C	C	B	B	B	B	B
Покрытие	BAР	BAР	BAР	TiB2	TiB2	TiB2	TiB2	TiN		TiN	TiCN	TiCN	-	-	V(OX)	TiN	-	V(OX)
Вид обработки																		
Глубина резьбы	2,5d	2,5d	2,5d	1,5d	1,5d	2d	2d	1,5-2d		1,5-2d	3d	3d	1,5-2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d
Обозначение	GP52..	GP53..	GP53..	NE42..	NE43..	NE52..	NE53..	TE85..		TE85..	TC85..	TC85..	T10MF..	TE42MF..	TE42MF..	TE42MF..	TE43MF..	TE43MF..
Страница	691	692	692	693	694	695	696	697		697	698	698	699	701	701	701	702	702
P1 ≤500 Н/мм²	18-22	18-22	18-22					12-20		15-25	20-30	20-30	•	5-8		6-10	5-8	P1
P2 ≤500 Н/мм²	16-20	16-20	16-20							12-20	20-30	20-30	•	6-10	6-10	8-12	6-10	P2
P3 ≤500 Н/мм²	12-14	12-14	12-14					15-20		20-25	20-30	20-30	•	10-14		10-14	10-14	P3
P4 ≤800 Н/мм²	10-12	10-12	10-12					15-20		20-25	20-30	20-30	•	10-14	10-12	12-15	10-14	P4
P5 ≤800 Н/мм²	12-14	12-14	12-14								20-30	20-30	•	10-14	12-15	12-15	10-14	P5
P6 ≤800 Н/мм²	10-12	10-12	10-12								8-15	8-15						P6
P7 ≤1200 Н/мм²	10-12	10-12	10-12								8-15	8-15						P7
P8 ≤1000 Н/мм²	8-12	8-12	8-12								8-15	8-15						P8
P9 ≤1100 Н/мм²	8-12	8-12	8-12								8-15	8-15						P9
P10 ≤1250 Н/мм²	8-12	8-12	8-12								8-15	8-15						P10
M1 ≤700 Н/мм²	10-12	10-12	10-12															M1
M2 ≤1000 Н/мм²	8-12	8-12	8-12															M2
K1 ≤350 Н/мм²	12-18	12-18	12-18										•					K1
K2 ≤700 Н/мм²	10-16	10-16	10-16										•	4-7		6-8	4-7	K2
N1 ≤400 Н/мм²	26-32	26-32	26-32	15-35	15-35	12-20	12-20	15-35		15-35								N1
N2 ≤600 Н/мм²	20-26	20-26	20-26					15-30		15-30	20-40	20-40	•	14-20	14-20	15-30	14-20	N2
N3 ≤600 Н/мм²	12-18	12-18	12-18								20-40	20-40	•	12-15	12-15	14-20	12-15	N3
N4 ≤400 Н/мм²	18-22	18-22	18-22							15-30								N4
N5 ≤600 Н/мм²	10-12	10-12	10-12								15-22	15-22	•	12-20		15-25	12-20	N5
N6 ≤600 Н/мм²	10-12	10-12	10-12								15-22	15-22						N6
N7 ≤600 Н/мм²	10-12	10-12	10-12					15-20							10-12		10-12	N7
S1 ≤800 Н/мм²																		S1
S2 ≤1200 Н/мм²																		S2
H1 40-50 HRC																		H1
H2 400 HB																		H2

• 10-15 — скорость резания, м/мин.

Режимы резания для метчиков



Тип резьбы	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF	G	G	G	G	G	G
Стандарт	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 5157	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156
Допуск	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	-	-	-	-	-
Форма заборного конуса	B	C	C	C	C	C	C	B	B	C	C	C	B	B	C	C	B
Покрытие	TiN	-	V (OX)	TiN	-	V (OX)	TiN	V (OX)	TiN	V (OX)	TiN	-	-	TiN	V (OX)	TiN	V (OX)
Вид обработки																	
Глубина резьбы	1,5d	2d	2d	2d	2d	2d	2d	1,5d	1,5d	2d	2d	1,5-2d	1,5d	1,5d	2d	2d	1,5d
Обозначение	TE43MF..	TE52MF..	TE52MF..	TE52MF..	TE53MF..	TE53MF..	TE53MF..	ME43MF..	ME43MF..	ME53MF..	ME53MF..	T10..	TE43G..	TE43G..	TE53G..	TE53G..	ME43G..
Страница	702	703	703	703	704	704	704	706	706	707	707	708	709	709	710	710	711
P1 ≤500 Н/мм ²	6-10	5-8		6-10	5-8		6-10					•	5-8	6-10		6-10	P1
P2 ≤500 Н/мм ²	8-12	6-10	6-10	8-12	6-10	6-10	8-12					•	6-10	8-12	6-10	8-12	P2
P3 ≤500 Н/мм ²	10-14	10-14		10-14	10-14		10-14					•	10-14	10-14		10-14	P3
P4 ≤800 Н/мм ²	12-15	10-14	10-12	12-15	10-14	10-12	12-15					•	10-14	12-15	10-12	12-15	P4
P5 ≤800 Н/мм ²	12-15	10-14	12-15	12-15	10-14	12-15	12-15					•	10-14	12-15	12-15	12-15	P5
P6 ≤800 Н/мм ²							3-5		4-8	3-5	6-8					3-5	P6
P7 ≤1200 Н/мм ²																	P7
P8 ≤1000 Н/мм ²											6-8						P8
P9 ≤1100 Н/мм ²																	P9
P10 ≤1250 Н/мм ²																	P10
M1 ≤700 Н/мм ²							4-7		8-12	4-7	8-14					4-7	M1
M2 ≤1000 Н/мм ²							3-5		5-8	3-5	6-10					3-5	M2
K1 ≤350 Н/мм ²												•					K1
K2 ≤700 Н/мм ²	6-8	4-7		6-8	4-7		6-8				7-10	•	4-7	6-8		6-8	K2
N1 ≤400 Н/мм ²																	N1
N2 ≤600 Н/мм ²	15-30	14-20	14-20	15-30	14-20	14-20	15-30					•	14-20	15-30	14-20	15-30	N2
N3 ≤600 Н/мм ²	14-20	12-15	12-15	14-20	12-15	12-15	14-20					•	12-15	14-20	12-15	14-20	N3
N4 ≤400 Н/мм ²									8-12		8-12						N4
N5 ≤600 Н/мм ²	15-25	12-20		15-25	12-20		15-25					•	12-20	15-25		15-25	N5
N6 ≤600 Н/мм ²									10-15		10-15						N6
N7 ≤600 Н/мм ²			10-12			10-12									10-12		N7
S1 ≤800 Н/мм ²																	S1
S2 ≤1200 Н/мм ²																	S2
H1 40-50 HRC																	H1
H2 400 HB																	H2

• 10-15 – скорость резания, м/мин.

Режимы резания для метчиков



Тип резьбы	G	G	G	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC
Стандарт	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 352	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371
Допуск	-	-	-	2B	2B	2B	2B	2B	2B	2B	2B	2B	2BX	2BX	2BX	2BX	2BX
Форма заборного конуса	B	C	C	C	B	B	B	B	C	C	C	C	B	B	B	B	C
Покрытие	TiN	V (OX)	TiN	-	-	TiN	-	TiN	-	TiN	-	TiN	V (OX)	TiN	V (OX)	TiN	V (OX)
Вид обработки																	
Глубина резьбы	1,5d	2d	2d	1,5-2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2d	2d	2d	2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2d
Обозначение	ME43G..	ME53G..	ME53G..	T10UNC..	TE42UNC..	TE42UNC..	TE43UNC..	TE43UNC..	TE52UNC..	TE52UNC..	TE53UNC..	TE53UNC..	ME42UNC..	ME42UNC..	ME43UNC..	ME43UNC..	ME52UNC..
Страница	711	712	712	713	714	714	715	715	716	716	717	717	718	718	719	719	720
P1 ≤500 Н/мм²				•	5-8	6-10	5-8	6-10	5-8	6-10	5-8	6-10					P1
P2 ≤500 Н/мм²				•	6-10	8-12	6-10	8-12	6-10	8-12	6-10	8-12					P2
P3 ≤500 Н/мм²				•	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14					P3
P4 ≤800 Н/мм²				•	10-14	12-15	10-14	12-15	10-14	12-15	10-14	12-15					P4
P5 ≤800 Н/мм²				•	10-14	12-15	10-14	12-15	10-14	12-15	10-14	12-15					P5
P6 ≤800 Н/мм²	4-8	3-5	6-8										3-5	4-8	3-5	4-8	3-5
P7 ≤1200 Н/мм²																	P7
P8 ≤1000 Н/мм²			6-8														P8
P9 ≤1100 Н/мм²																	P9
P10 ≤1250 Н/мм²																	P10
M1 ≤700 Н/мм²	8-12	4-7	8-14										4-7	8-12	4-7	8-12	4-7
M2 ≤1000 Н/мм²	5-8	3-5	6-10										3-5	5-8	3-5	5-8	3-5
K1 ≤350 Н/мм²				•													K1
K2 ≤700 Н/мм²			7-10	•	4-7	6-8	4-7	6-8	4-7	6-8	4-7	6-8					K2
N1 ≤400 Н/мм²																	N1
N2 ≤600 Н/мм²				•	14-20	15-30	14-20	15-30	14-20	15-30	14-20	15-30					N2
N3 ≤600 Н/мм²				•	12-15	14-20	12-15	14-20	12-15	14-20	12-15	14-20					N3
N4 ≤400 Н/мм²	8-12		8-12										8-12		8-12		N4
N5 ≤600 Н/мм²				•	12-20	15-25	12-20	15-25	12-20	15-25	12-20	15-25					N5
N6 ≤600 Н/мм²	10-15		10-15										10-15		10-15		N6
N7 ≤600 Н/мм²																	N7
S1 ≤800 Н/мм²																	S1
S2 ≤1200 Н/мм²																	S2
H1 40-50 HRC																	H1
H2 400 HB																	H2

• 10-15 – скорость резания, м/мин.

Режимы резания для метчиков и плашек



Тип резьбы	UNC	UNC	UNC	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	EG-M	EG-M	M	MF	M	MF
Стандарт	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 2181	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 40 435	DIN 40 435	DIN 22 568	DIN 22 568	DIN 22 568	DIN 22 568
Допуск	2BX	2BX	2BX	2B	2B	2B	2B	2B	2B	2BX	2BX	2BX	2BX	6H mod	6H mod	6g	6g	6g	6g
Форма заборного конуса	C	C	C	C	B	B	C	C	C	B	B	C	C	B	C	1,5	1,5	1,5	1,5
Покрытие	TiN	V (OX)	TiN	-	-	TiN	-	TiN	-	-	TiN	V (OX)	TiN	V (OX)	V (OX)	-	-	-	-
Вид обработки																-	-	-	-
Глубина резьбы	2d	2d	2d	1,5-2d	1,5	1,5	2d	2d	2d	1,5d	1,5d	2d	2d	1,5d	2d	-	-	-	-
Обозначение	ME52UNC..	ME53UNC..	ME53UNC..	T10UNF..	TE43UNF..	TE43UNF..	TE53UNF..	TE53UNF..	TE53UNF..	ME43UNF..	ME43UNF..	ME53UNF..	ME53UNF..	MV44EG-M..	MV54EG-M..	T99M..	T99MF..	TE99M..	TE99MF..
Страница	720	721	721	722	723	723	724	724	724	725	725	726	726	727	728	729	730	732	733
P1 ≤500 Н/мм²				•	5-8	6-10	5-8	6-10								•	•	•	•
P2 ≤500 Н/мм²				•	6-10	8-12	6-10	8-12								•	•	•	•
P3 ≤500 Н/мм²				•	10-14	10-14	10-14	10-14								•	•	•	•
P4 ≤800 Н/мм²				•	10-14	12-15	10-14	12-15								•	•	•	•
P5 ≤800 Н/мм²				•	10-14	12-15	10-14	12-15								•	•	•	•
P6 ≤800 Н/мм²	6-8	3-5	6-8							3-5	4-8	3-5	6-8	3-5	3-5			•	•
P7 ≤1200 Н/мм²													6-8					•	•
P8 ≤1000 Н/мм²	6-8		6-8																
P9 ≤1100 Н/мм²																			
P10 ≤1250 Н/мм²																			
M1 ≤700 Н/мм²	8-14	4-7	8-14							4-7	8-12	4-7	8-14	4-7	4-7			•	•
M2 ≤1000 Н/мм²	6-10	3-5	6-10							3-5	5-8	3-5	6-10	3-5	3-5				
K1 ≤350 Н/мм²				•												•	•	•	•
K2 ≤700 Н/мм²	7-10		7-10	•	4-7	6-8	4-7	6-8					7-10			•	•	•	•
N1 ≤400 Н/мм²																			
N2 ≤600 Н/мм²				•	14-20	15-30	14-20	15-30								•	•	•	•
N3 ≤600 Н/мм²				•	12-15	14-20	12-15	14-20								•	•	•	•
N4 ≤400 Н/мм²	8-12		8-12								8-12		8-12			•	•	•	•
N5 ≤600 Н/мм²				•	12-20	15-25	12-20	15-25								•	•	•	•
N6 ≤600 Н/мм²	10-15		10-15								10-15		10-15			•	•	•	•
N7 ≤600 Н/мм²																•	•	•	•
S1 ≤800 Н/мм²																		•	•
S2 ≤1200 Н/мм²																			
H1 40-50 HRC																			
H2 400 HB																			











• 10-15 — скорость резания, м/мин.

Условные обозначения

Обрабатываемый материал

- P Стали
- M Нержавеющая сталь
- K Чугуны
- N Цветные металлы
- S Жаропрочные сплавы
- H Закалённая сталь
- Оптимальное применение
- Возможное применение
- Не применяется

Характеристики инструмента

-  Тип резьбы
-  Инструментальный материал
-  Стандарт резьбы
-  Стандарт метчика
-  Направление резьбы
-  Допуск резьбы
-  Каналы СОЖ
-  Тип и длина заборной части
-  Угол наклона спиральной канавки
-  Глубина резьбы

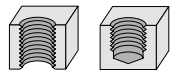
Наличие









- На складе
- Под заказ

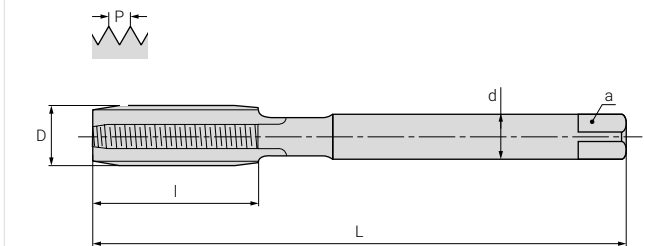
Комплект ручных метчиков Т10

Без покрытия

- P
- M
- K
- N
- S
- H



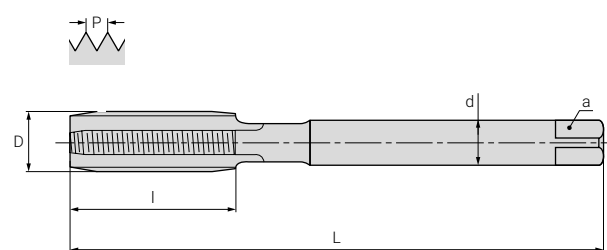
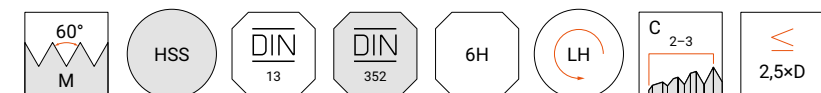
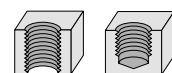
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 



Комплект	Вид обработки			D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	черновая	получистовая	чистовая								
● T100M3	○ T101M3	○ T102M3	○ T103M3	M3	0,5	40	9	3,5	2,7	3	2,5
● T100M3,5	○ T101M3,5	○ T102M3,5	○ T103M3,5	M3,5	0,6	45	11	4	3	3	2,9
● T100M4	○ T101M4	○ T102M4	○ T103M4	M4	0,7	45	12	4,5	3,4	3	3,3
● T100M4,5	○ T101M4,5	○ T102M4,5	○ T103M4,5	M4,5	0,75	50	13	6	4,9	3	3,7
● T100M5	○ T101M5	○ T102M5	○ T103M5	M5	0,8	50	13	6	4,9	3	4,2
● T100M6	○ T101M6	○ T102M6	○ T103M6	M6	1	56	15	6	4,9	3	5
○ T100M7	○ T101M7	○ T102M7	○ T103M7	M7	1	56	15	6	4,9	3	6
● T100M8	○ T101M8	○ T102M8	○ T103M8	M8	1,25	63	18	6	4,9	3	6,8
○ T100M9	○ T101M9	○ T102M9	○ T103M9	M9	1,25	63	18	7	5,5	3	7,8
● T100M10	○ T101M10	○ T102M10	○ T103M10	M10	1,5	70	20	7	5,5	3	8,5
○ T100M11	○ T101M11	○ T102M11	○ T103M11	M11	1,5	70	20	8	6,2	3	9,5
● T100M12	○ T101M12	○ T102M12	○ T103M12	M12	1,75	75	23	9	7	3	10,2
● T100M14	○ T101M14	○ T102M14	○ T103M14	M14	2	80	25	11	9	4	12
● T100M16	○ T101M16	○ T102M16	○ T103M16	M16	2	80	25	12	9	4	14
● T100M18	○ T101M18	○ T102M18	○ T103M18	M18	2,5	95	30	14	11	4	15,5
● T100M20	○ T101M20	○ T102M20	○ T103M20	M20	2,5	95	30	16	12	4	17,5
● T100M22	○ T101M22	○ T102M22	○ T103M22	M22	2,5	100	30	18	14,5	4	19,5
● T100M24	○ T101M24	○ T102M24	○ T103M24	M24	3	110	34	18	14,5	4	21
○ T100M27	○ T101M27	○ T102M27	○ T103M27	M27	3	110	34	20	16	4	24
● T100M30	○ T101M30	○ T102M30	○ T103M30	M30	3,5	125	40	22	18	4	26,5
○ T100M33	○ T101M33	○ T102M33	○ T103M33	M33	3,5	125	40	25	20	4	29,5
○ T100M36	○ T101M36	○ T102M36	○ T103M36	M36	4	150	50	28	22	4	32
○ T100M42	○ T101M42	○ T102M42	○ T103M42	M42	4,5	150	56	32	24	4	37,5
○ T100M45	○ T101M45	○ T102M45	○ T103M45	M45	4,5	160	58	36	29	6	40,5
○ T100M48	○ T101M48	○ T102M48	○ T103M48	M48	5	180	65	36	29	6	43
○ T100M52	○ T101M52	○ T102M52	○ T103M52	M52	5	180	65	40	32	6	47

Комплект ручных метчиков T10 LH

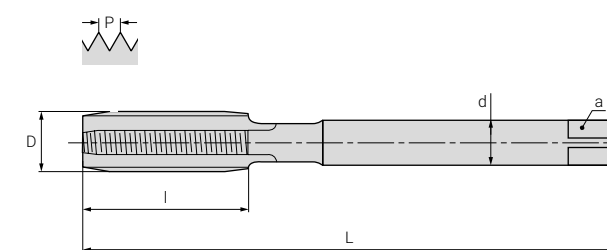
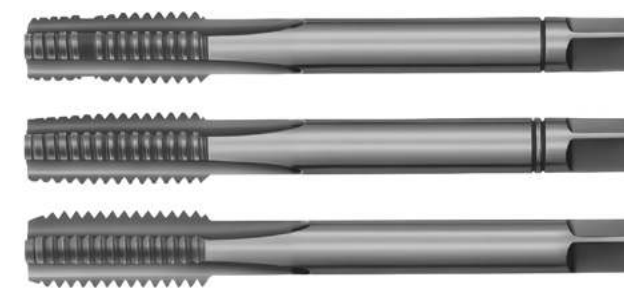
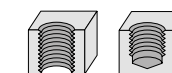
Без покрытия



Комплект	Вид обработки			D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	черновая	получистовая	чистовая								
• T100M3LH	○ T101M3LH	○ T102M3LH	○ T103M3LH	M3	0,5	40	9	3,5	2,7	3	2,5
○ T100M3,5LH	○ T101M3,5LH	○ T102M3,5LH	○ T103M3,5LH	M3,5	0,6	45	11	4	3	3	2,9
○ T100M4LH	○ T101M4LH	○ T102M4LH	○ T103M4LH	M4	0,7	45	12	4,5	3,4	3	3,3
○ T100M4,5LH	○ T101M4,5LH	○ T102M4,5LH	○ T103M4,5LH	M4,5	0,75	50	13	6	4,9	3	3,7
• T100M5LH	○ T101M5LH	○ T102M5LH	○ T103M5LH	M5	0,8	50	13	6	4,9	3	4,2
• T100M6LH	○ T101M6LH	○ T102M6LH	○ T103M6LH	M6	1	56	15	6	4,9	3	5
○ T100M8LH	○ T101M8LH	○ T102M8LH	○ T103M8LH	M8	1,25	63	18	6	4,9	3	6,8
○ T100M10LH	○ T101M10LH	○ T102M10LH	○ T103M10LH	M10	1,5	70	20	7	5,5	3	8,5
○ T100M12LH	○ T101M12LH	○ T102M12LH	○ T103M12LH	M12	1,75	75	23	9	7	3	10,2
○ T100M14LH	○ T101M14LH	○ T102M14LH	○ T103M14LH	M14	2	80	25	11	9	4	12
○ T100M16LH	○ T101M16LH	○ T102M16LH	○ T103M16LH	M16	2	80	25	12	9	4	14
○ T100M18LH	○ T101M18LH	○ T102M18LH	○ T103M18LH	M18	2,5	95	30	14	11	4	15,5
○ T100M20LH	○ T101M20LH	○ T102M20LH	○ T103M20LH	M20	2,5	95	30	16	12	4	17,5

Комплект ручных метчиков TE10

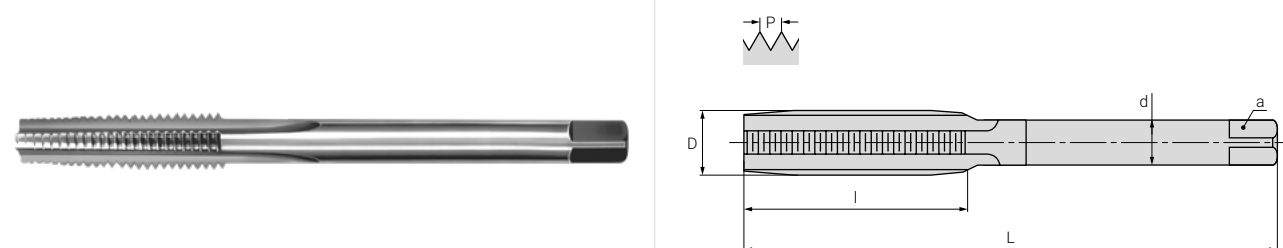
V (OX)



Комплект	Вид обработки			D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	черновая	получистовая	чистовая								
• TE100M3V	○ TE101M3V	○ TE102M3V	○ TE103M3V	M3	0,5	40	11	3,5	2,7	3	2,5
○ TE100M3,5V	○ TE101M3,5V	○ TE102M3,5V	○ TE103M3,5V	M3,5	0,6	45	12	4	3	3	2,9
• TE100M4V	○ TE101M4V	○ TE102M4V	○ TE103M4V	M4	0,7	45	13	4,5	3,4	3	3,3
○ TE100M4,5V	○ TE101M4,5V	○ TE102M4,5V	○ TE103M4,5V	M4,5	0,75	50	16	6	4,9	3	3,7
• TE100M5V	○ TE101M5V	○ TE102M5V	○ TE103M5V	M5	0,8	50	16	6	4,9	3	4,2
• TE100M6V	○ TE101M6V	○ TE102M6V	○ TE103M6V	M6	1	56	19	6	4,9	3	5
• TE100M8V	○ TE101M8V	○ TE102M8V	○ TE103M8V	M8	1,25	63	22	6	4,9	3	6,8
• TE100M10V	○ TE101M10V	○ TE102M10V	○ TE103M10V	M10	1,5	70	24	7	5,5	3	8,5
• TE100M12V	○ TE101M12V	○ TE102M12V	○ TE103M12V	M12	1,75	75	29	9	7	3	10,2
• TE100M14V	○ TE101M14V	○ TE102M14V	○ TE103M14V	M14	2	80	30	11	9	4	12
• TE100M16V	○ TE101M16V	○ TE102M16V	○ TE103M16V	M16	2	80	32	12	9	4	14
○ TE100M18V	○ TE101M18V	○ TE102M18V	○ TE103M18V	M18	2,5	95	40	14	11	4	15,5
○ TE100M20V	○ TE101M20V	○ TE102M20V	○ TE103M20V	M20	2,5	95	40	16	12	4	17,5

Гаечные метчики T21

Без покрытия



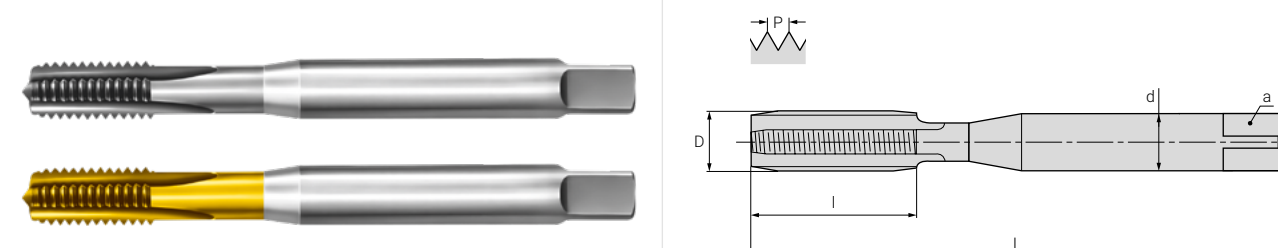
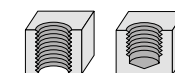
Обозначение	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• T21M3	M3	0,5	70	22	2,2	–	3	2,5
• T21M4	M4	0,7	90	25	2,8	2,1	3	3,3
• T21M5	M5	0,8	100	28	3,5	2,7	3	4,2
• T21M6	M6	1	110	32	4,5	3,5	3	5
• T21M7	M7	1	110	36	5,5	4,3	3	6
• T21M8	M8	1,25	125	40	6	4,9	3	6,8
• T21M10	M10	1,5	140	45	7	5,5	3	8,5
○ T21M11	M11	1,5	160	45	8	6,2	3	9,5
• T21M12	M12	1,75	180	50	9	7	3	10,2
• T21M14	M14	2	200	56	11	9	3	12
• T21M16	M16	2	200	63	12	9	3	14
• T21M18	M18	2,5	220	63	14	11	3	15,5
• T21M20	M20	2,5	250	70	16	12	3	17,5

Машинные метчики с прямыми стружечными канавками TE32

Без покрытия

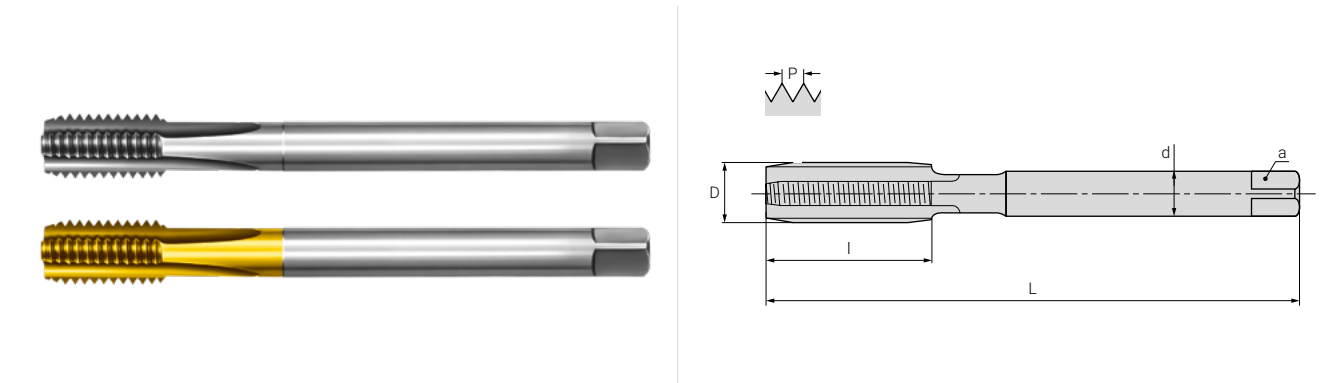
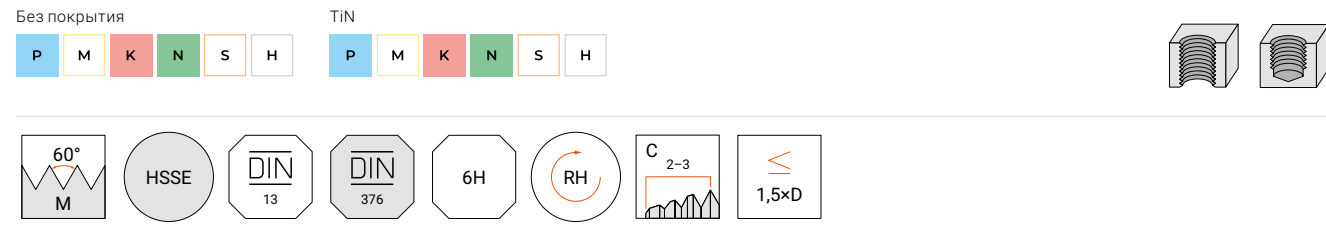


TiN



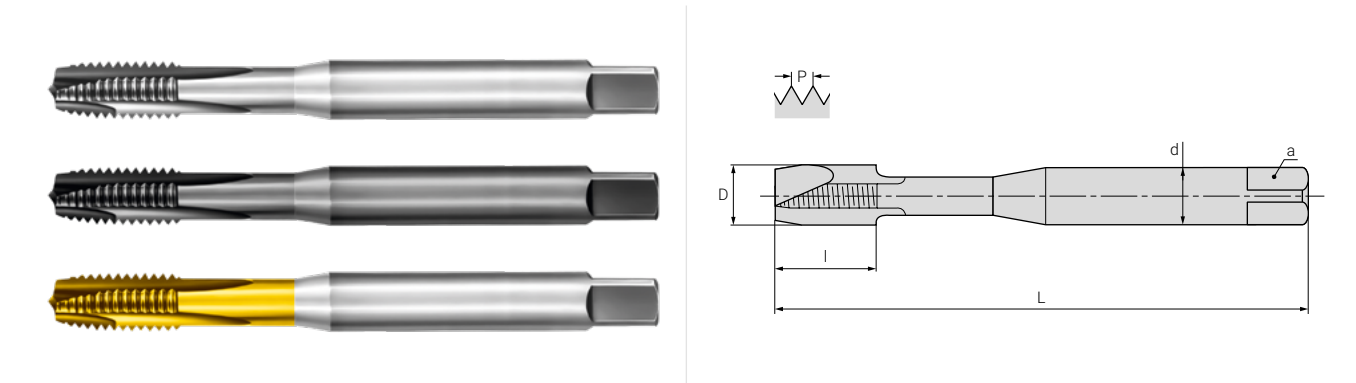
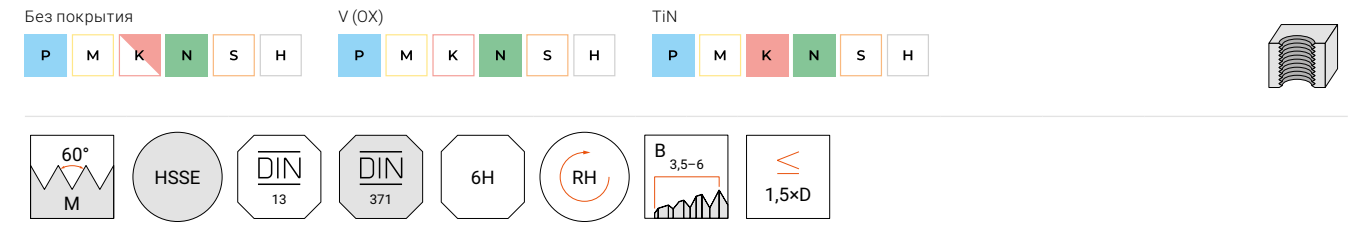
Без покрытия	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE32M3	○ TE32M3TN	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
○ TE32M3,5	○ TE32M3,5TN	M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9
• TE32M4	○ TE32M4TN	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
○ TE32M4,5	○ TE32M4,5TN	M4,5	0,75	70	13	6	4,9	3	3,7
• TE32M5	○ TE32M5TN	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
• TE32M6	○ TE32M6TN	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
○ TE32M7	○ TE32M7TN	M7	1	80	15	7	5,5	3	6
• TE32M8	○ TE32M8TN	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
○ TE32M9	○ TE32M9TN	M9	1,25	90	18	9	7	3	7,8
• TE32M10	○ TE32M10TN	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики с прямыми стружечными канавками TE33



Без покрытия	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE33M3	○ TE33M3TN	M3	0,5	56	9	2,2	–	3	2,5
• TE33M4	• TE33M4TN	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
• TE33M5	• TE33M5TN	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
• TE33M6	• TE33M6TN	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
○ TE33M7	○ TE33M7TN	M7	1	80	15	5,5	4,3	3	6
• TE33M8	• TE33M8TN	M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8
• TE33M10	• TE33M10TN	M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5
• TE33M12	• TE33M12TN	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
• TE33M14	○ TE33M14TN	M14	2	110	25	11	9	3	12
• TE33M16	○ TE33M16TN	M16	2	110	25	12	9	3	14
• TE33M18	○ TE33M18TN	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
• TE33M20	○ TE33M20TN	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5
○ TE33M22	○ TE33M22TN	M22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5
○ TE33M24	○ TE33M24TN	M24	3	160	36	18	14,5	4	21
○ TE33M27	○ TE33M27TN	M27	3	160	36	20	16	4	24
○ TE33M30	○ TE33M30TN	M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5
○ TE33M33	○ TE33M33TN	M33	3,5	180	42	25	20	4	29,5
○ TE33M36	○ TE33M36TN	M36	4	200	50	28	22	4	32
○ TE33M39	○ TE33M39TN	M39	4	200	50	32	24	4	35
○ TE33M42	○ TE33M42TN	M42	4,5	200	56	32	24	4	37,5
○ TE33M45	○ TE33M45TN	M45	4,5	200	56	36	29	4	40,5
○ TE33M48	○ TE33M48TN	M48	5	250	63	36	29	4	43
○ TE33M52	○ TE33M52TN	M52	5	250	63	40	32	4	47

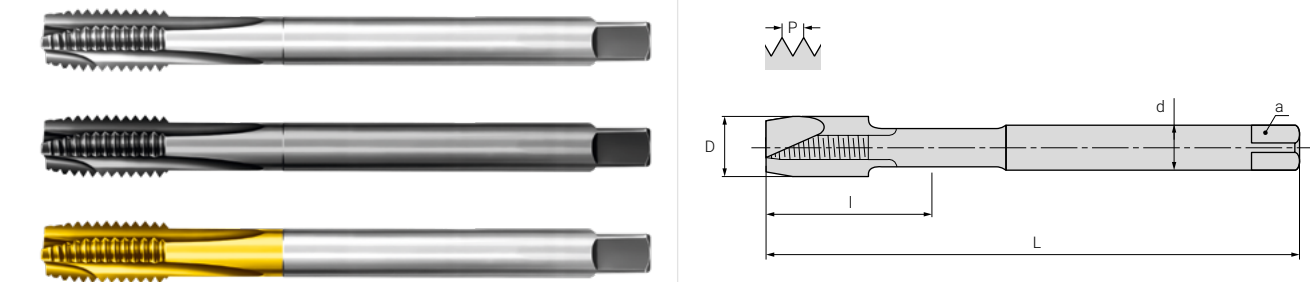
Машинные метчики со спиральной подточкой TE42



Без покрытия	V(OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE42M2	• TE42M2V	• TE42M2TN	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6
• TE42M2,5	• TE42M2,5V	• TE42M2,5TN	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,05
• TE42M3	• TE42M3V	• TE42M3TN	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
• TE42M3,5	○ TE42M3,5V	• TE42M3,5TN	M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9
• TE42M4	• TE42M4V	• TE42M4TN	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
• TE42M5	• TE42M5V	• TE42M5TN	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
• TE42M6	• TE42M6V	• TE42M6TN	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
• TE42M7	○ TE42M7V	○ TE42M7TN	M7	1	80	15	6	4,9	3	6
• TE42M8	• TE42M8V	• TE42M8TN	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
• TE42M10	• TE42M10V	• TE42M10TN	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой TE43

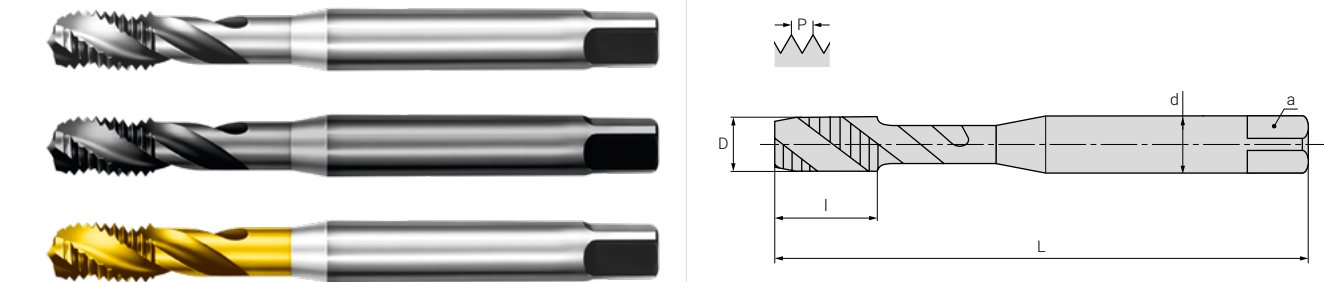
Без покрытия: P M K N S H
 V (OX): P M K N S H
 TiN: P M K N S H



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE43M3	TE43M3V	TE43M3TN	M3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5
TE43M4	TE43M4V	TE43M4TN	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
TE43M5	TE43M5V	TE43M5TN	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
TE43M6	TE43M6V	TE43M6TN	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
TE43M7	TE43M7V	TE43M7TN	M7	1	80	15	5,5	4,3	3	6
TE43M8	TE43M8V	TE43M8TN	M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8
TE43M10	TE43M10V	TE43M10TN	M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5
TE43M11	TE43M11V	TE43M11TN	M11	1,5	100	20	8	6,2	3	9,5
TE43M12	TE43M12V	TE43M12TN	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
TE43M14	TE43M14V	TE43M14TN	M14	2	110	25	11	9	3	12
TE43M16	TE43M16V	TE43M16TN	M16	2	110	25	12	9	3	14
TE43M18	TE43M18V	TE43M18TN	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
TE43M20	TE43M20V	TE43M20TN	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5
TE43M22	TE43M22V	TE43M22TN	M22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5
TE43M24	TE43M24V	TE43M24TN	M24	3	160	36	18	14,5	4	21
TE43M27	TE43M27V	TE43M27TN	M27	3	160	36	20	16	4	24
TE43M30	TE43M30V	TE43M30TN	M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5
TE43M33	TE43M33V	TE43M33TN	M33	3,5	180	42	25	20	4	29,5
TE43M36	TE43M36V	TE43M36TN	M36	4	200	50	28	22	4	32

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE52

Без покрытия: P M K N S H
 V (OX): P M K N S H
 TiN: P M K N S H

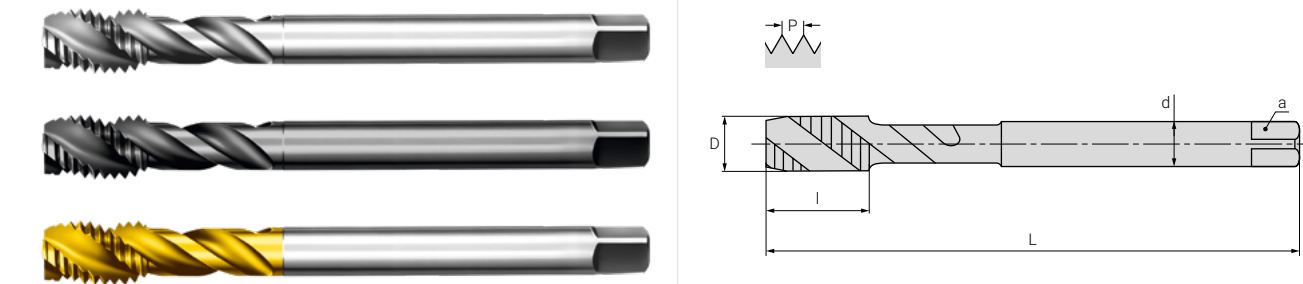


Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE52M2	TE52M2V	TE52M2TN	M2	0,4	45	6	2,8	2,1	3	1,6
TE52M2,5	TE52M2,5V	TE52M2,5TN	M2,5	0,45	50	7,5	2,8	2,1	3	2,05
TE52M3	TE52M3V	TE52M3TN	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
TE52M3,5	TE52M3,5V	TE52M3,5TN	M3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9
TE52M4	TE52M4V	TE52M4TN	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
TE52M5	TE52M5V	TE52M5TN	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
TE52M6	TE52M6V	TE52M6TN	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
TE52M7	TE52M7V	TE52M7TN	M7	1	80	10	7	5,5	3	6
TE52M8	TE52M8V	TE52M8TN	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
TE52M9	TE52M9V	TE52M9TN	M9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8
TE52M10	TE52M10V	TE52M10TN	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53

Без покрытия V (OX) TiN

P M K N S H
P M K N S H
P M K N S H

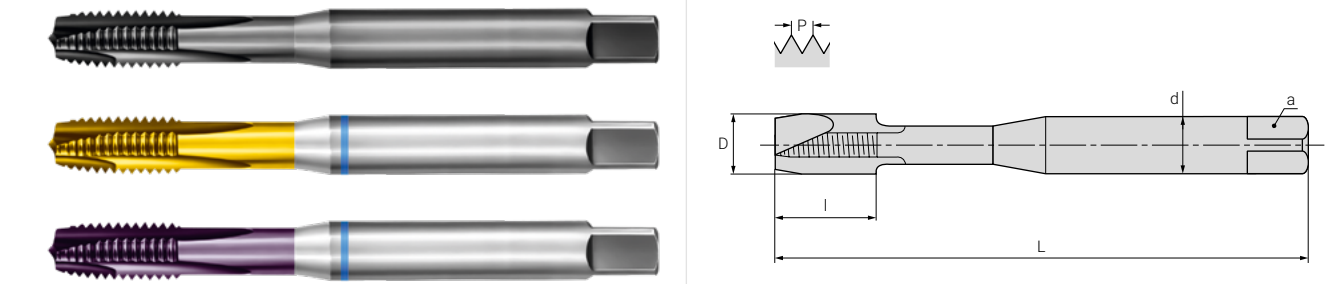


Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ TE53M3	○ TE53M3V	○ TE53M3TN	M3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5
○ TE53M4	○ TE53M4V	○ TE53M4TN	M4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3
○ TE53M5	○ TE53M5V	○ TE53M5TN	M5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2
○ TE53M6	○ TE53M6V	○ TE53M6TN	M6	1	80	10	4,5	3,4	3	5
○ TE53M7	○ TE53M7V	○ TE53M7TN	M7	1	80	10	5,5	4,3	3	6
○ TE53M8	○ TE53M8V	○ TE53M8TN	M8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8
● TE53M10	● TE53M10V	● TE53M10TN	M10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5
● TE53M12	● TE53M12V	● TE53M12TN	M12	1,75	110	18	9	7	3	10,2
● TE53M14	● TE53M14V	● TE53M14TN	M14	2	110	20	11	9	3	12
● TE53M16	● TE53M16V	● TE53M16TN	M16	2	110	20	12	9	3	14
● TE53M18	● TE53M18V	● TE53M18TN	M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5
● TE53M20	● TE53M20V	● TE53M20TN	M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5
● TE53M22	● TE53M22V	● TE53M22TN	M22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5
● TE53M24	● TE53M24V	● TE53M24TN	M24	3	160	30	18	14,5	4	21
○ TE53M27	○ TE53M27V	○ TE53M27TN	M27	3	160	30	20	16	4	24
○ TE53M30	○ TE53M30V	○ TE53M30TN	M30	3,5	180	35	22	18	4	26,5
○ TE53M33	○ TE53M33V	○ TE53M33TN	M33	3,5	180	35	25	20	4	29,5
○ TE53M36	○ TE53M36V	○ TE53M36TN	M36	4	200	40	28	22	4	32

Машинные метчики со спиральной подточкой ME42

V (OX) TiN TiCN

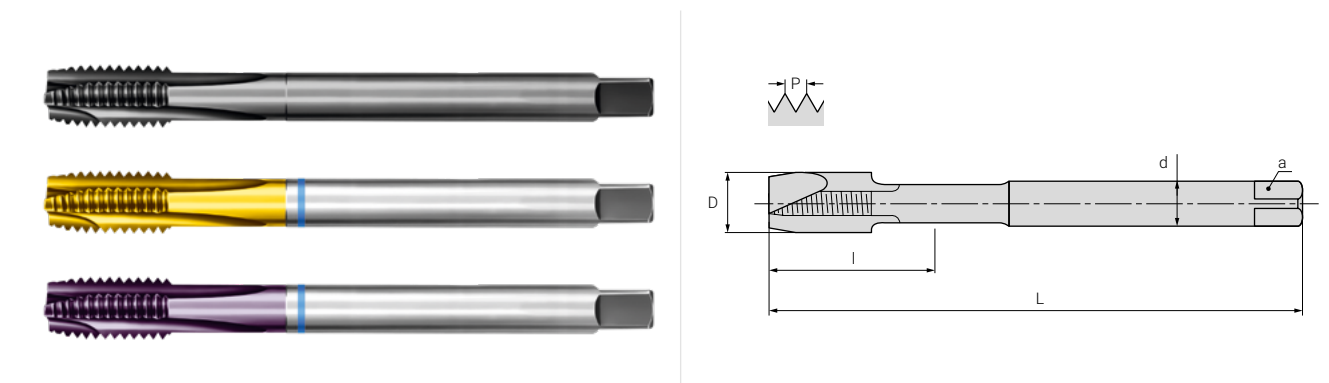
P M K N S H
P M K N S H
P M K N S H



V (OX)	TiN	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● ME42M3V	○ ME42M3TN	● ME42M3TCN	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
○ ME42M3,5V	○ ME42M3,5TN	-	M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9
● ME42M4V	○ ME42M4TN	● ME42M4TCN	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
● ME42M5V	○ ME42M5TN	● ME42M5TCN	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
● ME42M6V	○ ME42M6TN	● ME42M6TCN	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
● ME42M8V	○ ME42M8TN	● ME42M8TCN	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
● ME42M10V	○ ME42M10TN	● ME42M10TCN	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой ME43

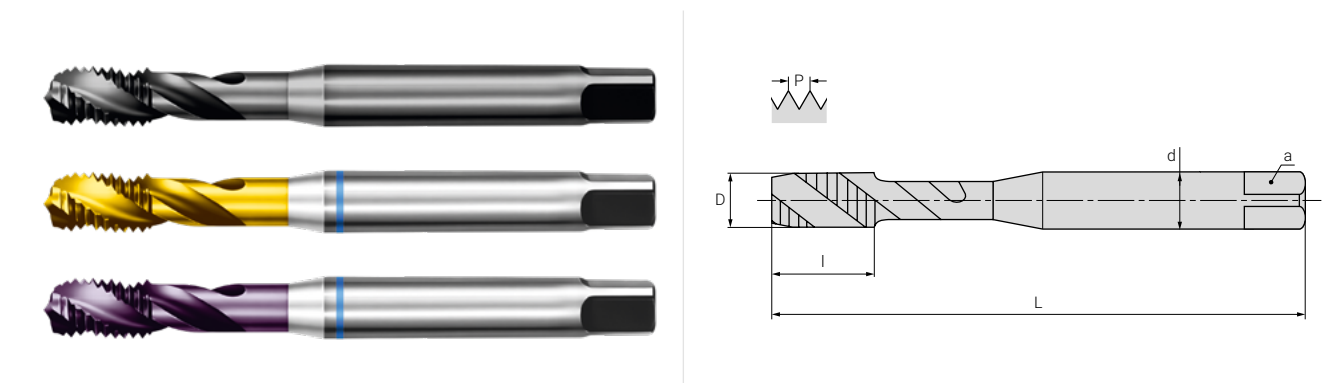
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H TiCN P M K N S H



V (OX)	TiN	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME43M3V	ME43M3TN	-	M3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5
ME43M4V	ME43M4TN	-	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
ME43M5V	ME43M5TN	-	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
ME43M6V	ME43M6TN	-	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
ME43M8V	ME43M8TN	-	M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8
ME43M10V	ME43M10TN	-	M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5
ME43M12V	ME43M12TN	ME43M12TCN	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
ME43M14V	ME43M14TN	ME43M14TCN	M14	2	110	25	11	9	3	12
ME43M16V	ME43M16TN	ME43M16TCN	M16	2	110	25	12	9	3	14
ME43M18V	ME43M18TN	ME43M18TCN	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
ME43M20V	ME43M20TN	ME43M20TCN	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5
ME43M22V	ME43M22TN	ME43M22TCN	M22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5
ME43M24V	ME43M24TN	ME43M24TCN	M24	3	160	36	18	14,5	4	21
ME43M27V	ME43M27TN	ME43M27TCN	M27	3	160	36	20	16	4	24
ME43M30V	ME43M30TN	ME43M30TCN	M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME52

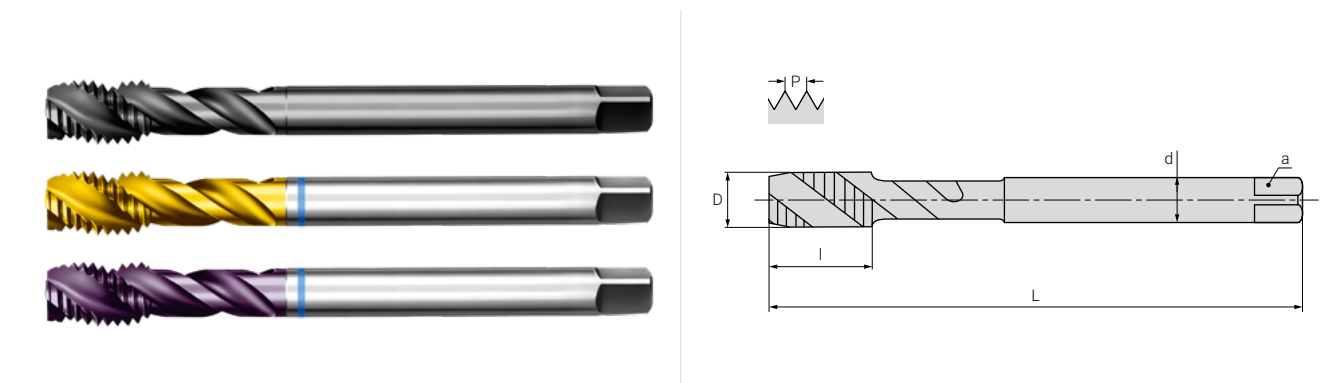
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H TiCN P M K N S H



V (OX)	TiN	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME52M3V	ME52M3TN	ME52M3TCN	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
ME52M3,5V	ME52M3,5TN	ME52M3,5TCN	M3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9
ME52M4V	ME52M4TN	ME52M4TCN	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
ME52M5V	ME52M5TN	ME52M5TCN	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
ME52M6V	ME52M6TN	ME52M6TCN	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
ME52M8V	ME52M8TN	ME52M8TCN	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
ME52M10V	ME52M10TN	ME52M10TCN	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME53

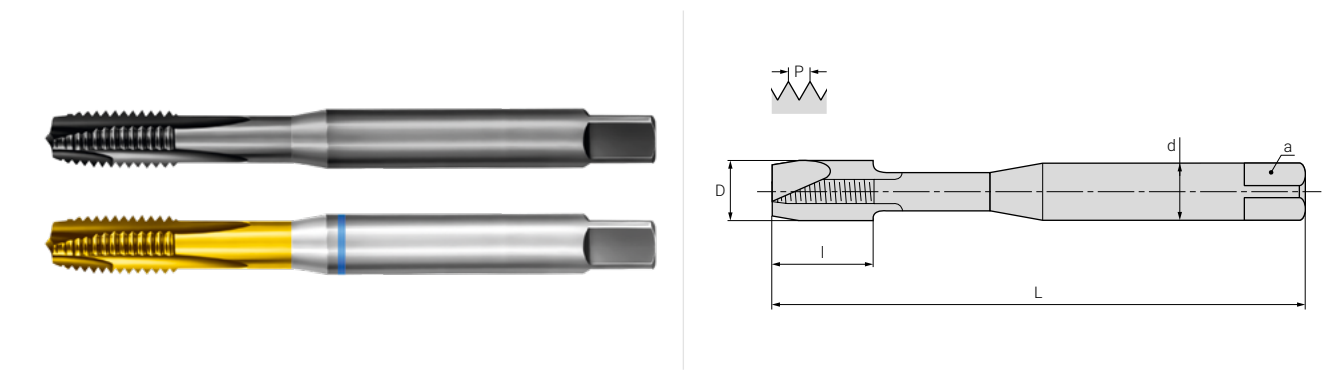
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H TiCN P M K N S H



V (OX)	TiN	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME53M3V	ME53M3TN	-	M3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5
ME53M4V	ME53M4TN	-	M4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3
ME53M5V	ME53M5TN	-	M5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2
ME53M6V	ME53M6TN	-	M6	1	80	10	4,5	3,4	3	5
ME53M8V	ME53M8TN	-	M8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8
ME53M10V	ME53M10TN	-	M10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5
ME53M12V	ME53M12TN	ME53M12TCN	M12	1,75	110	18	9	7	3	10,2
ME53M14V	ME53M14TN	ME53M14TCN	M14	2	110	20	11	9	3	12
ME53M16V	ME53M16TN	ME53M16TCN	M16	2	110	20	12	9	4	14
ME53M18V	ME53M18TN	ME53M18TCN	M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5
ME53M20V	ME53M20TN	ME53M20TCN	M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5
ME53M22V	ME53M22TN	ME53M22TCN	M22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5
ME53M24V	ME53M24TN	ME53M24TCN	M24	3	160	30	18	14,5	4	21
ME53M27V	ME53M27TN	-	M27	3	160	30	20	16	4	24
ME53M30V	ME53M30TN	ME53M30TCN	M30	3,5	180	35	22	18	4	26,5

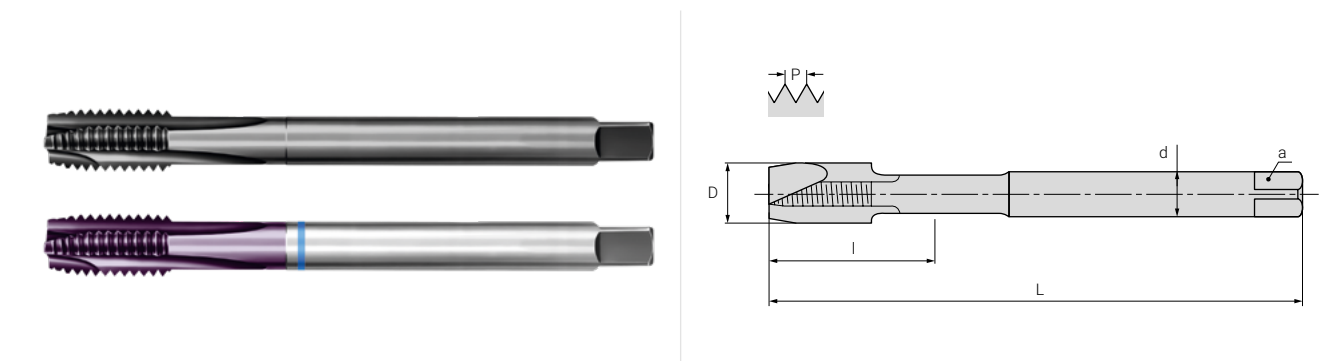
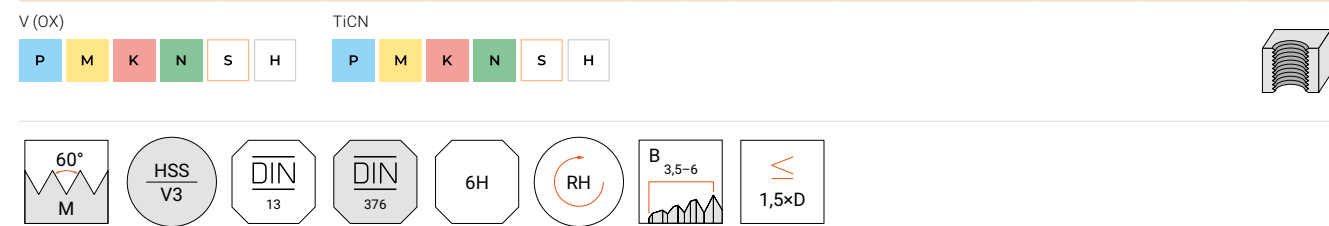
Машинные метчики со спиральной подточкой MV42

V (OX) P M K N S H TiCN P M K N S H



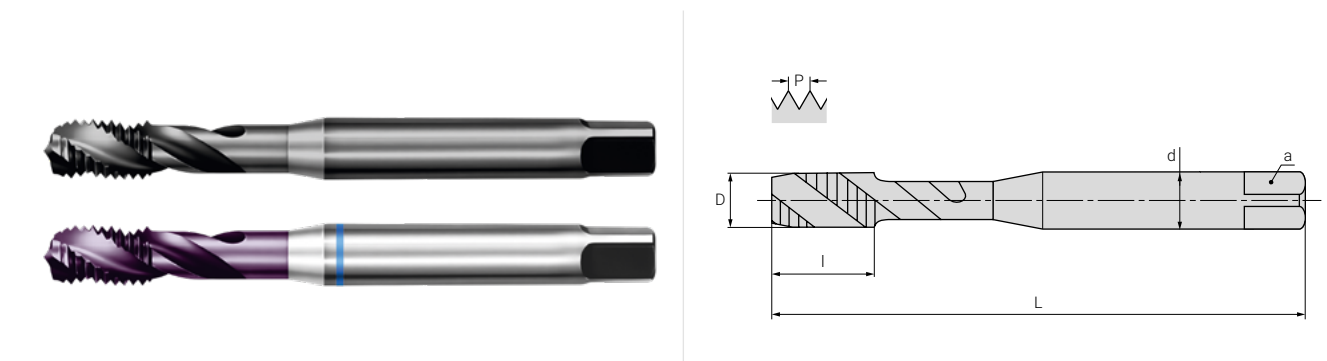
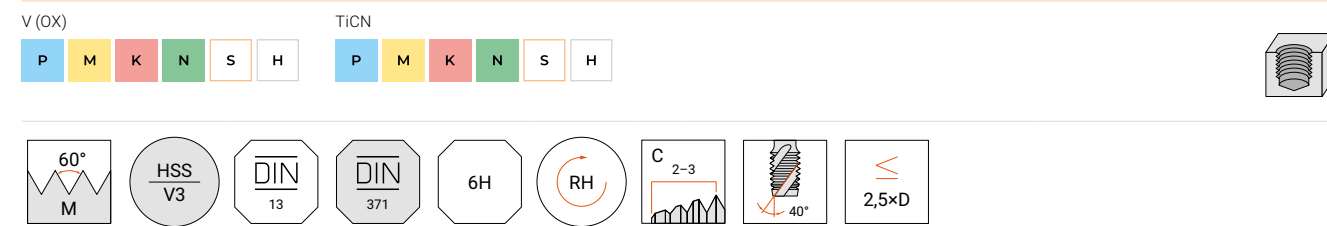
V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
MV42M2V	-	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6
MV42M2,5V	-	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,05
MV42M3V	MV42M3TCN	M3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5
MV42M3,5V	-	M3,5	0,6	56	12	4	3	3	2,9
MV42M4V	MV42M4TCN	M4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3
MV42M5V	MV42M5TCN	M5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2
MV42M6V	MV42M6TCN	M6	1	80	19	6	4,9	3	5
MV42M8V	MV42M8TCN	M8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8
MV42M10V	MV42M10TCN	M10	1,5	100	24	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой MV43



V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ MV43M3V	-	M3	0,5	56	11	2,2	-	3	2,5
○ MV43M4V	-	M4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	3,3
○ MV43M5V	-	M5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	4,2
● MV43M6V	-	M6	1	80	19	4,5	3,4	3	5
● MV43M8V	-	M8	1,25	90	22	6	4,9	3	6,8
● MV43M10V	-	M10	1,5	100	24	7	5,5	3	8,5
● MV43M12V	● MV43M12TCN	M12	1,75	110	28	9	7	3	10,2
○ MV43M14V	-	M14	2	110	30	11	9	3	12
○ MV43M16V	○ MV43M16TCN	M16	2	110	32	12	9	3	14
○ MV43M18V	-	M18	2,5	125	34	14	11	3	15,5
○ MV43M20V	○ MV43M20TCN	M20	2,5	140	34	16	12	3	17,5
○ MV43M22V	-	M22	2,5	140	34	18	14,5	3	19,5
○ MV43M24V	-	M24	3	160	38	18	14,5	3	21
○ MV43M27V	○ MV43M27TCN	M27	3	160	38	20	16	4	24
○ MV43M30V	○ MV43M30TCN	M30	3,5	180	45	22	18	4	26,5
○ MV43M33V	○ MV43M33TCN	M33	3,5	180	50	25	20	4	29,5
○ MV43M36V	○ MV43M36TCN	M36	4	200	56	28	22	4	32

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками MV52

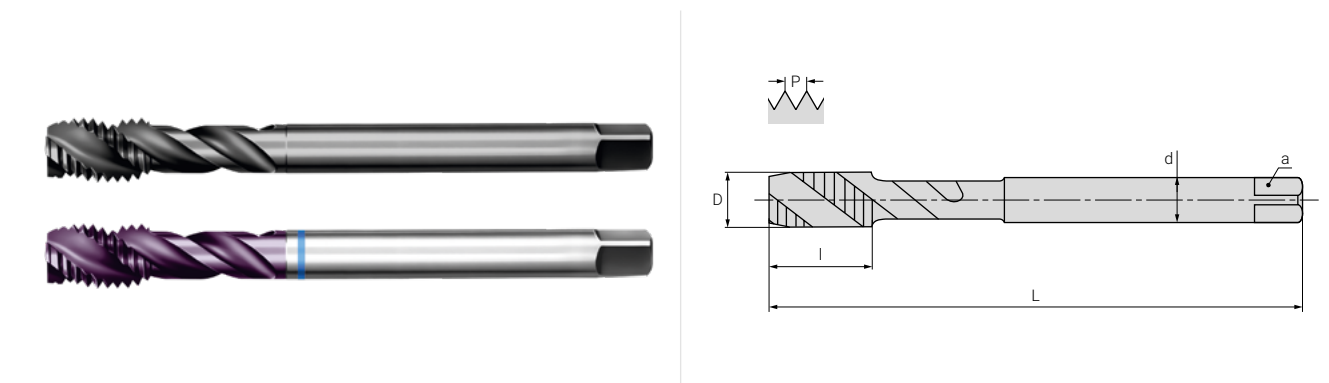


V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● MV52M2V	-	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6
● MV52M2,5V	-	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,05
○ MV52M3V	● MV52M3TCN	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
○ MV52M3,5V	-	M3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9
○ MV52M4V	● MV52M4TCN	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
○ MV52M5V	● MV52M5TCN	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
○ MV52M6V	● MV52M6TCN	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
○ MV52M8V	● MV52M8TCN	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
○ MV52M10V	● MV52M10TCN	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками MV53

V (OX) TiCN

P M K N S H P M K N S H

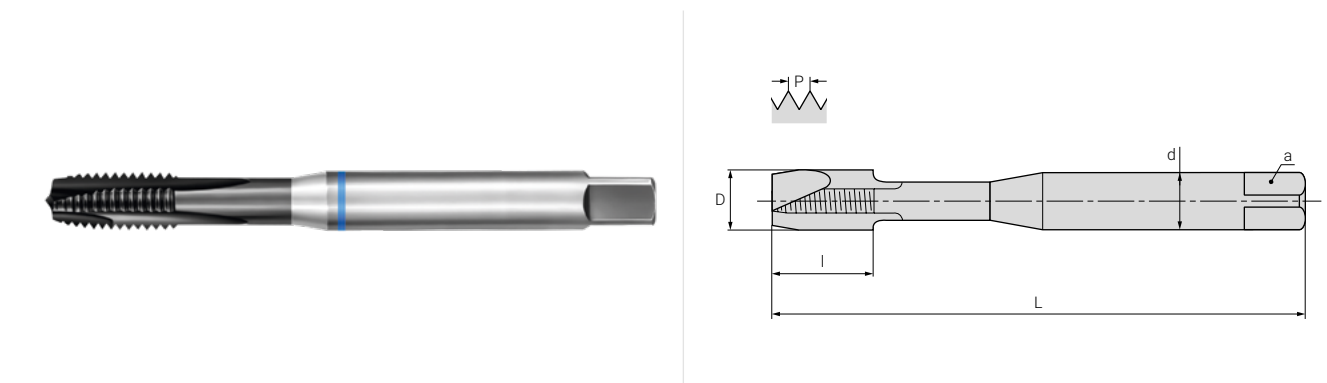


V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ MV53M3V	-	M3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5
○ MV53M4V	-	M4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3
○ MV53M5V	-	M5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2
● MV53M6V	-	M6	1	80	10	4,5	3,4	3	5
● MV53M8V	-	M8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8
● MV53M10V	-	M10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5
● MV53M12V	○ MV53M12TCN	M12	1,75	110	18	9	7	4	10,2
● MV53M14V	-	M14	2	110	20	11	9	4	12
○ MV53M16V	○ MV53M16TCN	M16	2	110	20	12	9	4	14
○ MV53M18V	-	M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5
○ MV53M20V	○ MV53M20TCN	M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5
○ MV53M22V	-	M22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5
○ MV53M24V	○ MV53M24TCN	M24	3	160	30	18	14,5	4	21
○ MV53M27V	○ MV53M27TCN	M27	3	160	30	20	16	4	24
○ MV53M30V	○ MV53M30TCN	M30	3,5	180	35	22	18	5	26,5
○ MV53M33V	○ MV53M33TCN	M33	3,5	180	35	25	20	5	29,5
○ MV53M36V	○ MV53M36TCN	M36	4	200	40	28	22	5	32

Машинные метчики со спиральной подточкой MP42

BAP

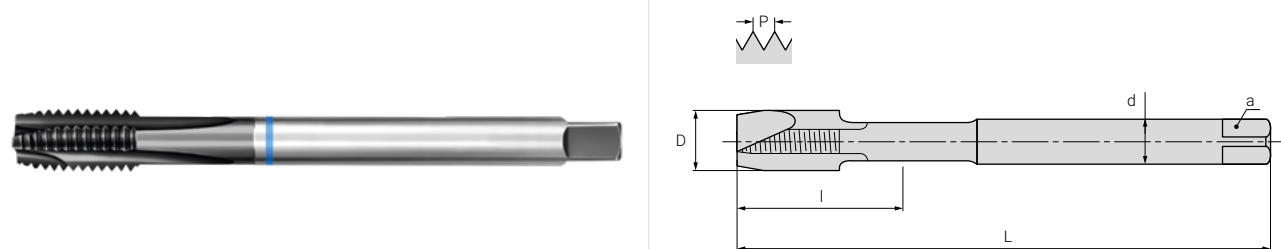
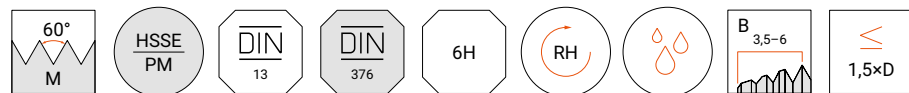
P M K N S H



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● MP42M3BAP	-	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
● MP42M4BAP	-	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
● MP42M5BAP	-	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
● MP42M6BAP	● MP42M6BAP-C	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
● MP42M8BAP	○ MP42M8BAP-C	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
● MP42M10BAP	○ MP42M10BAP-C	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой MP43

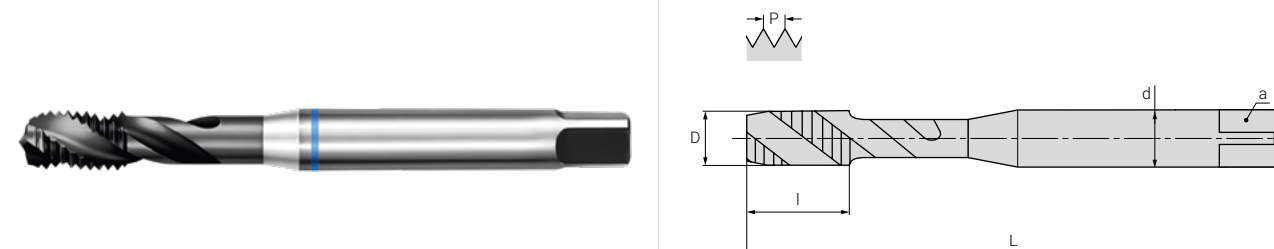
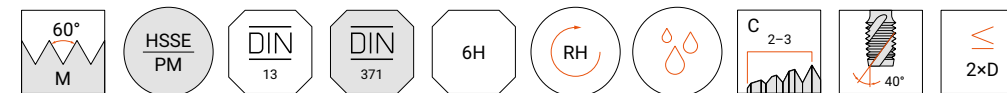
ВАР



ВАР	ВАР с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● MP43M12BAP	○ MP43M12BAP-C	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
● MP43M14BAP	-	M14	2	110	25	11	9	3	12
● MP43M16BAP	-	M16	2	110	25	12	9	3	14
● MP43M18BAP	-	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
● MP43M20BAP	-	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками MP52

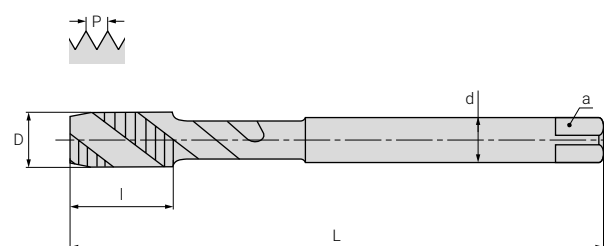
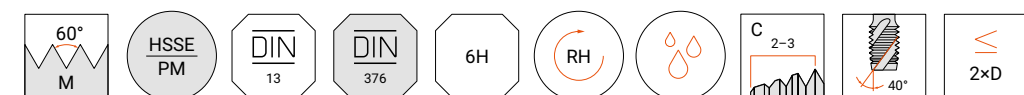
ВАР



ВАР	ВАР с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● MP52M3BAP	-	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
● MP52M4BAP	-	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
○ MP52M5BAP	-	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
○ MP52M6BAP	○ MP52M6BAP-C	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
○ MP52M8BAP	○ MP52M8BAP-C	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
○ MP52M10BAP	○ MP52M10BAP-C	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками MP53

BAP



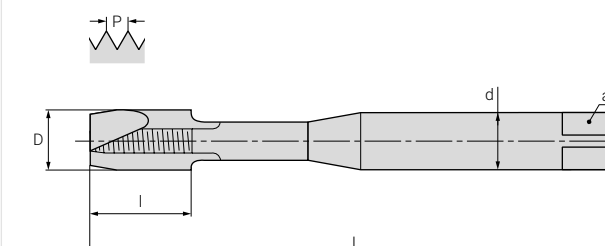
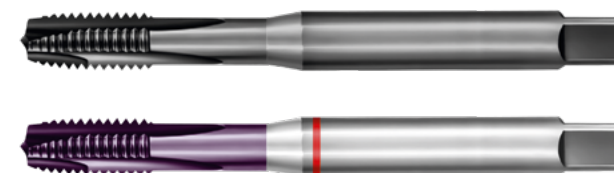
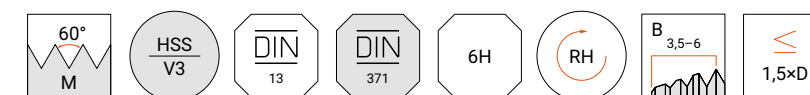
BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
MP53M12BAP	MP53M12BAP-C	M12	1,75	110	18	9	7	3	10,2
MP53M14BAP	-	M14	2	110	20	11	9	3	12
MP53M16BAP	-	M16	2	110	20	12	9	4	14
MP53M18BAP	-	M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5
MP53M20BAP	-	M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5

Машинные метчики со спиральной подточкой HV42

V (OX)



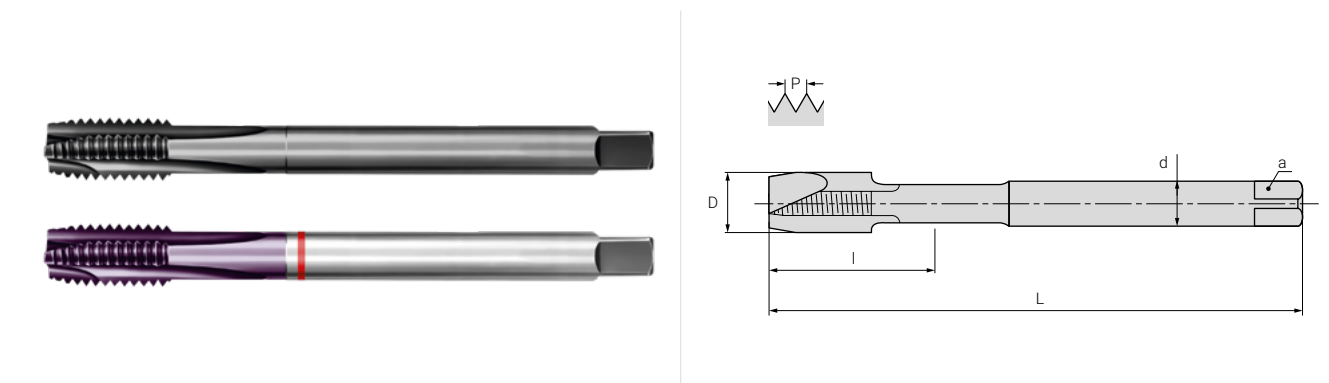
TiCN



V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
HV42M3V	HV42M3TCN	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
HV42M3,5V	-	M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9
HV42M4V	HV42M4TCN	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
HV42M5V	HV42M5TCN	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
HV42M6V	HV42M6TCN	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
HV42M8V	HV42M8TCN	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
HV42M10V	HV42M10TCN	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой HV43

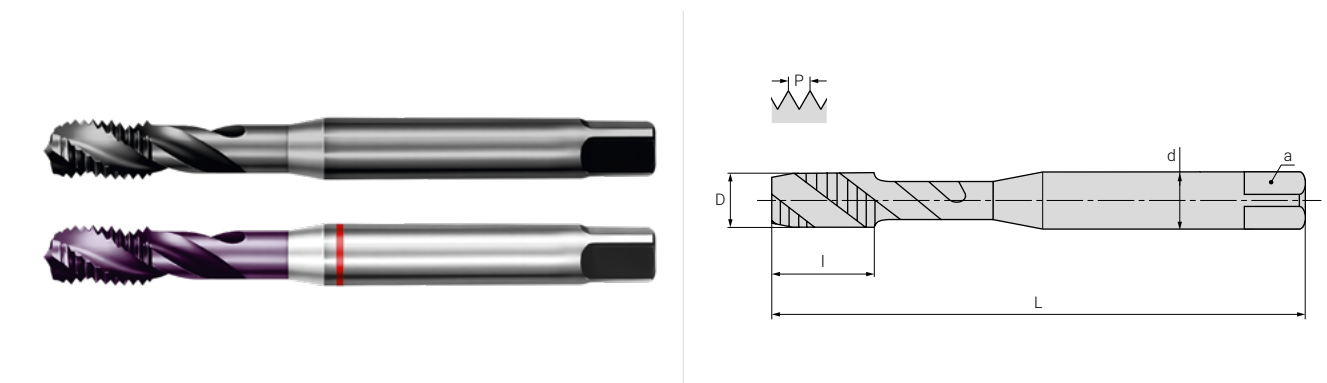
V (OX) P M K N S H TICN P M K N S H



V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ HV43M3V	-	M3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5
○ HV43M4V	-	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
○ HV43M5V	-	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
○ HV43M6V	-	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
○ HV43M8V	-	M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8
● HV43M10V	-	M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5
● HV43M12V	● HV43M12TCN	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
● HV43M14V	-	M14	2	110	25	11	9	3	12
● HV43M16V	● HV43M16TCN	M16	2	110	25	12	9	3	14
● HV43M18V	-	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
○ HV43M20V	● HV43M20TCN	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5
○ HV43M22V	-	M22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5
○ HV43M24V	○ HV43M24TCN	M24	3	160	36	18	14,5	4	21
○ HV43M27V	○ HV43M27TCN	M27	3	160	36	20	16	4	24
○ HV43M30V	○ HV43M30TCN	M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками HV52

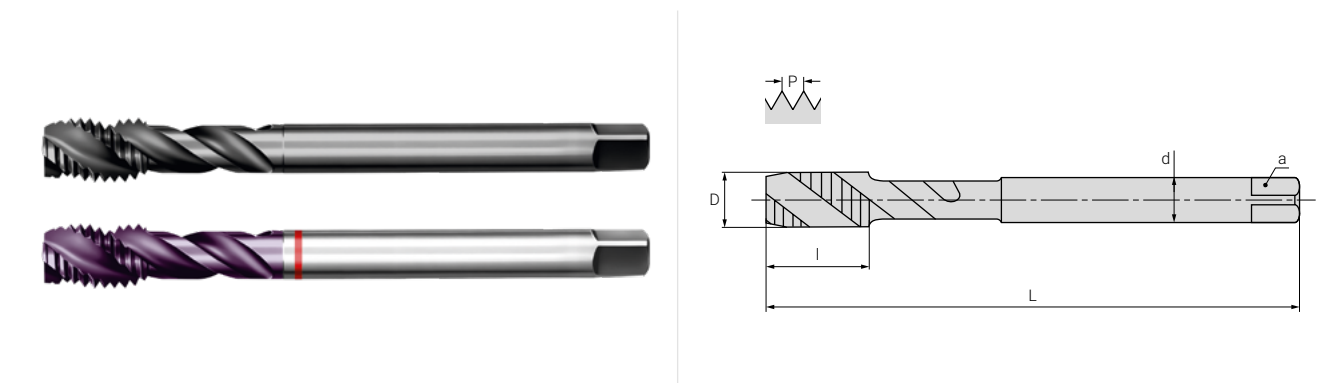
V (OX) P M K N S H TICN P M K N S H



V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● HV52M3V	● HV52M3TCN	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
● HV52M4V	● HV52M4TCN	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
● HV52M5V	● HV52M5TCN	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
● HV52M6V	● HV52M6TCN	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
● HV52M8V	● HV52M8TCN	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
● HV52M10V	● HV52M10TCN	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками HV53

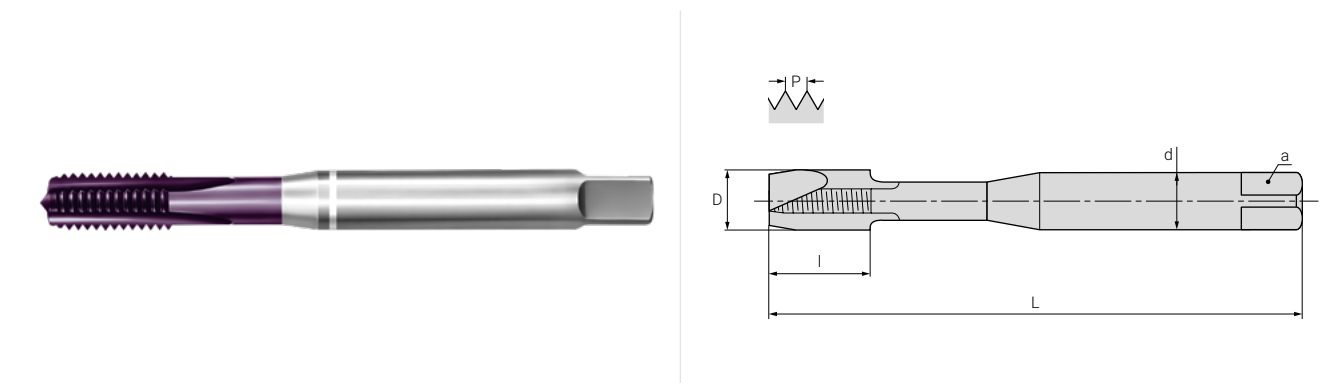
V (OX) P M K N S H TICN P M K N S H



V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ HV53M3V	-	M3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5
○ HV53M4V	-	M4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3
○ HV53M5V	-	M5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2
○ HV53M6V	-	M6	1	80	10	4,5	3,4	3	5
○ HV53M8V	-	M8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8
● HV53M10V	-	M10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5
● HV53M12V	○ HV53M12TCN	M12	1,75	110	18	9	7	4	10,2
○ HV53M14V	-	M14	2	110	20	11	9	4	12
○ HV53M16V	○ HV53M16TCN	M16	2	110	20	12	9	4	14
○ HV53M18V	-	M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5
○ HV53M20V	○ HV53M20TCN	M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5
○ HV53M22V	-	M22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5
○ HV53M24V	○ HV53M24TCN	M24	3	160	30	18	14,5	4	21
○ HV53M27V	○ HV53M27TCN	M27	3	160	30	20	16	4	24
○ HV53M30V	○ HV53M30TCN	M30	3,5	180	35	22	18	5	26,5

Машинные метчики со спиральной подточкой KE32

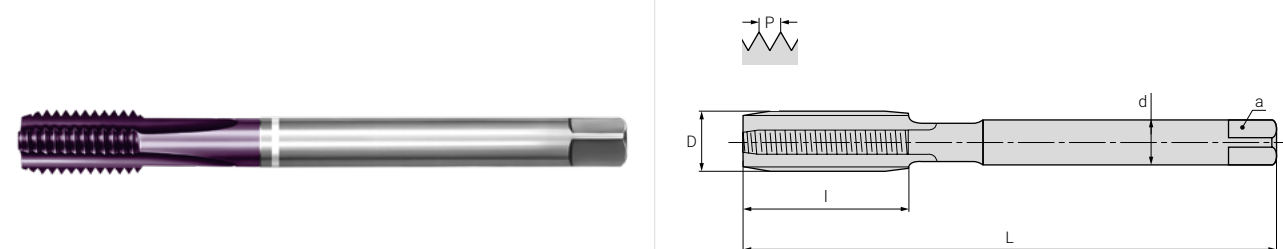
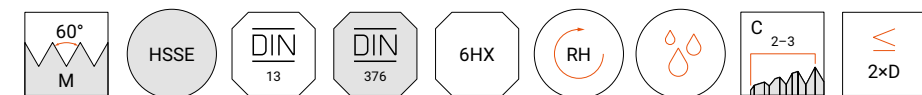
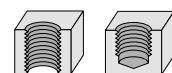
TiCN P M K N S H



TiCN	TiCN с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● KE32M3TCN	-	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
● KE32M4TCN	-	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
● KE32M5TCN	○ KE32M5TCN-C	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
● KE32M6TCN	○ KE32M6TCN-C	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
● KE32M8TCN	○ KE32M8TCN-C	M8	1,25	90	18	8	6,2	4	6,8
● KE32M10TCN	○ KE32M10TCN-C	M10	1,5	100	20	10	8	4	8,5

Машинные метчики с прямыми стружечными канавками KE33

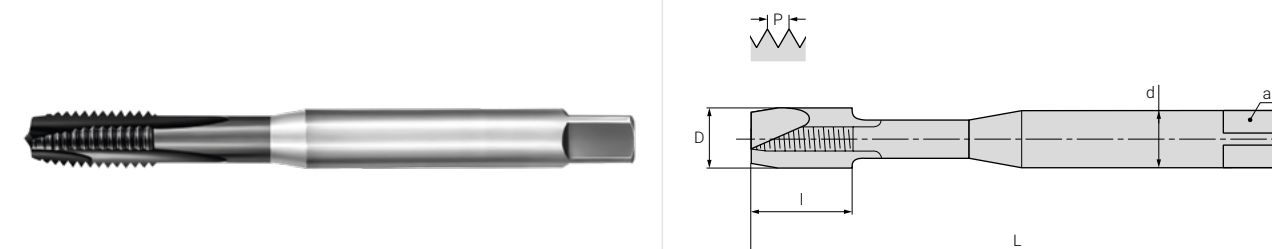
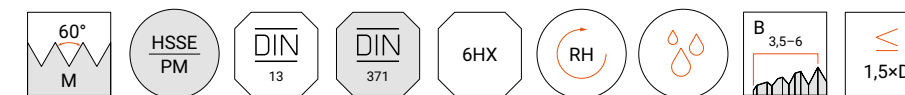
TiCN



TiCN	TiCN с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• KE33M3TCN	-	M3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5
• KE33M4TCN	-	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
• KE33M5TCN	○ KE33M5TCN-C	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
• KE33M6TCN	○ KE33M6TCN-C	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
• KE33M8TCN	○ KE33M8TCN-C	M8	1,25	90	18	6	4,9	4	6,8
• KE33M10TCN	○ KE33M10TCN-C	M10	1,5	100	20	7	5,5	4	8,5
• KE33M12TCN	○ KE33M12TCN-C	M12	1,75	110	23	9	7	4	10,2
• KE33M14TCN	○ KE33M14TCN-C	M14	2	110	25	11	9	4	12
○ KE33M16TCN	-	M16	2	110	25	12	9	4	14
○ KE33M18TCN	-	M18	2,5	125	30	14	11	4	15,5
○ KE33M20TCN	-	M20	2,5	140	30	16	12	4	17,5
○ KE33M22TCN	-	M22	2,5	140	30	18	14,5	4	19,5
○ KE33M24TCN	-	M24	3	160	36	18	14,5	4	21
○ KE33M27TCN	-	M27	3	160	36	20	16	4	24
○ KE33M30TCN	-	M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5

Машинные метчики со спиральной подточкой GP42

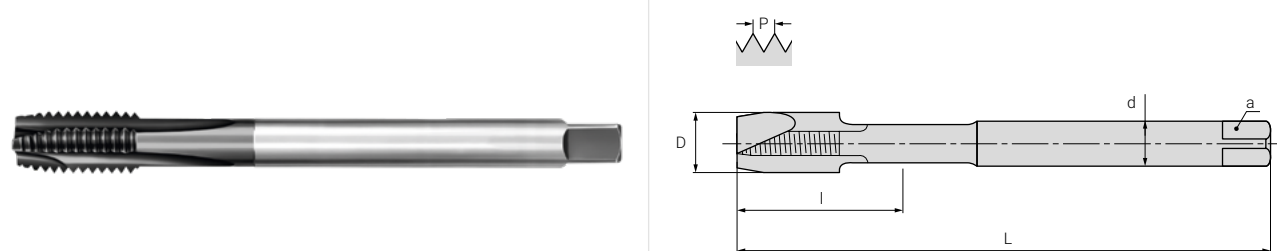
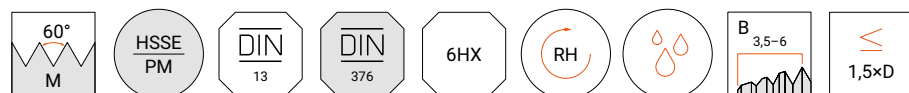
BAP



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• GP42M2BAP	-	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6
• GP42M2,5BAP	-	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,05
• GP42M3BAP	-	M3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5
• GP42M4BAP	-	M4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3
• GP42M5BAP	-	M5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2
• GP42M6BAP	• GP42M6BAP-C	M6	1	80	19	6	4,9	3	5
• GP42M8BAP	• GP42M8BAP-C	M8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8
• GP42M10BAP	○ GP42M10BAP-C	M10	1,5	100	24	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой GP43

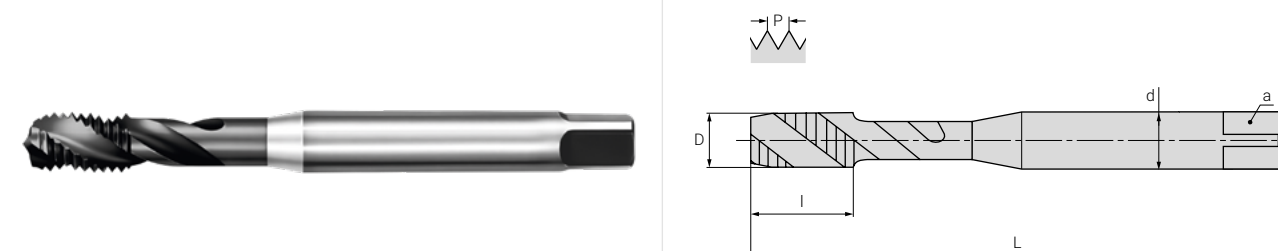
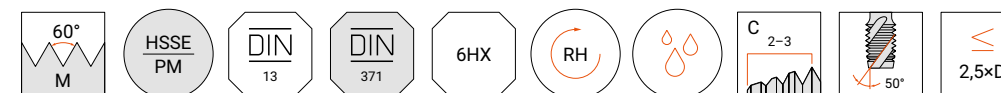
BAP



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● GP43M12BAP	○ GP43M12BAP-C	M12	1,75	110	28	9	7	3	10,2
● GP43M14BAP	-	M14	2	110	30	11	9	4	12
● GP43M16BAP	○ GP43M16BAP-C	M16	2	110	32	12	9	4	14
○ GP43M20BAP	○ GP43M20BAP-C	M20	2,5	140	34	16	12	4	17,5
○ GP43M24BAP	-	M24	3	160	38	18	14,5	3	21
○ GP43M27BAP	-	M27	3	160	38	20	16	4	24
○ GP43M30BAP	-	M30	3,5	180	45	22	18	4	26,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками GP52

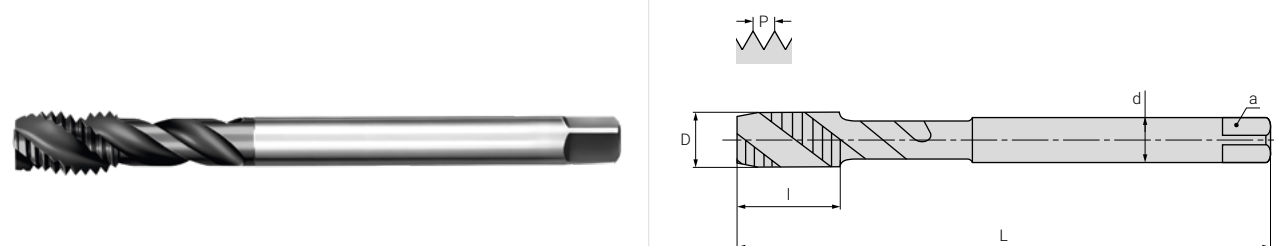
BAP



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● GP52M2BAP	-	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6
● GP52M2,5BAP	-	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,05
● GP52M3BAP	-	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
● GP52M4BAP	-	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
● GP52M5BAP	-	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
● GP52M6BAP	○ GP52M6BAP-C	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
● GP52M8BAP	○ GP52M8BAP-C	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
● GP52M10BAP	○ GP52M10BAP-C	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками GP53

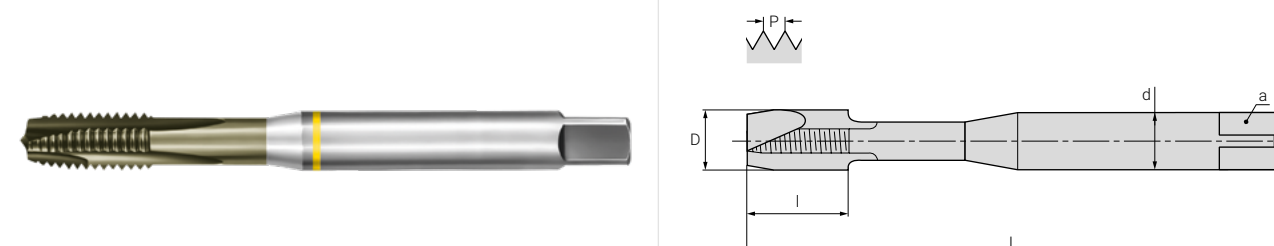
BAP



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● GP53M12BAP	○ GP53M12BAP-C	M12	1,75	110	18	9	7	3	10,2
● GP53M14BAP	-	M14	2	110	20	11	9	3	12
○ GP53M16BAP	○ GP53M16BAP-C	M16	2	110	20	12	9	3	14
○ GP53M20BAP	○ GP53M20BAP-C	M20	2,5	140	25	16	12	3	17,5
○ GP53M24BAP	-	M24	3	160	30	18	14,5	4	21
○ GP53M27BAP	-	M27	3	160	30	20	16	5	24
○ GP53M30BAP	-	M30	3,5	180	35	22	18	5	26,5

Машинные метчики со спиральной подточкой NE42

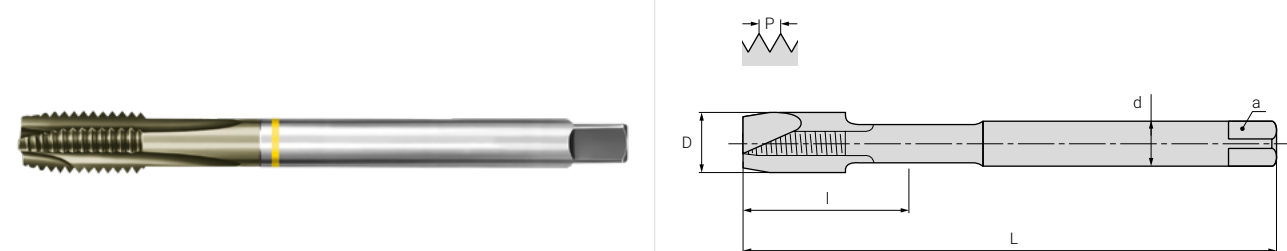
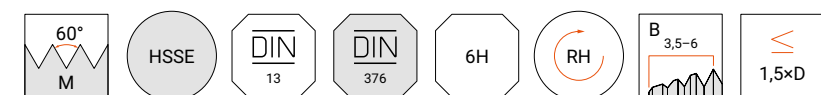
TiB2



TiB2	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● NE42M3TB	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
● NE42M4TB	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
● NE42M5TB	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
● NE42M6TB	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
● NE42M8TB	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
● NE42M10TB	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой NE43

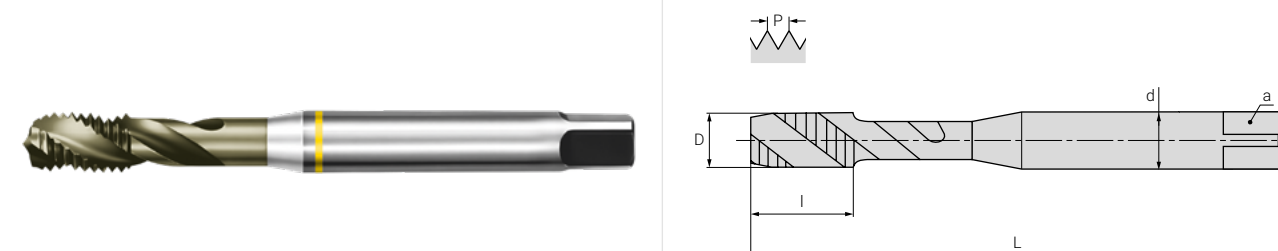
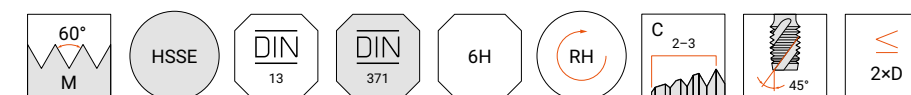
TiB2



TiB2	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ NE43M3TB	M3	0,5	56	9	2,2	—	3	2,5
○ NE43M4TB	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
○ NE43M5TB	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
○ NE43M6TB	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
○ NE43M8TB	M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8
○ NE43M10TB	M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5
○ NE43M12TB	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
○ NE43M14TB	M14	2	110	25	11	9	3	12
○ NE43M16TB	M16	2	110	25	12	9	3	14
○ NE43M18TB	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
○ NE43M20TB	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками NE52

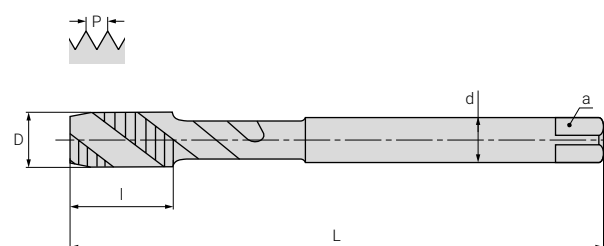
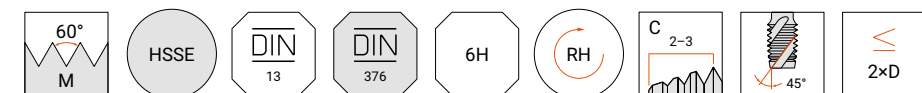
TiB2



TiB2	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● NE52M3TB	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	2	2,5
● NE52M4TB	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	2	3,3
● NE52M5TB	M5	0,8	70	8	6	4,9	2	4,2
● NE52M6TB	M6	1	80	10	6	4,9	2	5
● NE52M8TB	M8	1,25	90	13	8	6,2	2	6,8
● NE52M10TB	M10	1,5	100	15	10	8	2	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками NE53

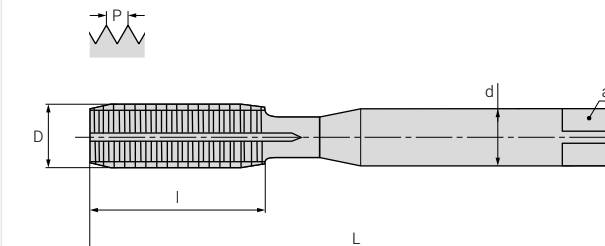
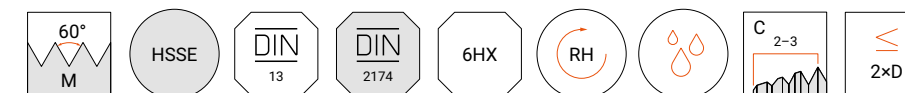
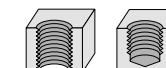
TiB2



TiB2	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ NE53M3TB	M3	0,5	56	5	2,2	–	2	2,5
○ NE53M4TB	M4	0,7	63	7	2,8	2,1	2	3,3
○ NE53M5TB	M5	0,8	70	8	3,5	2,7	2	4,2
○ NE53M6TB	M6	1	80	10	4,5	3,4	2	5
○ NE53M8TB	M8	1,25	90	13	6	4,9	2	6,8
● NE53M10TB	M10	1,5	100	15	7	5,5	2	8,5
● NE53M12TB	M12	1,75	110	18	9	7	2	10,2
○ NE53M14TB	M14	2	110	20	11	9	2	12
○ NE53M16TB	M16	2	110	20	12	9	2	14
○ NE53M18TB	M18	2,5	125	25	14	11	3	15,5
○ NE53M20TB	M20	2,5	140	25	16	12	3	17,5

Бесстружечные метчики TE85

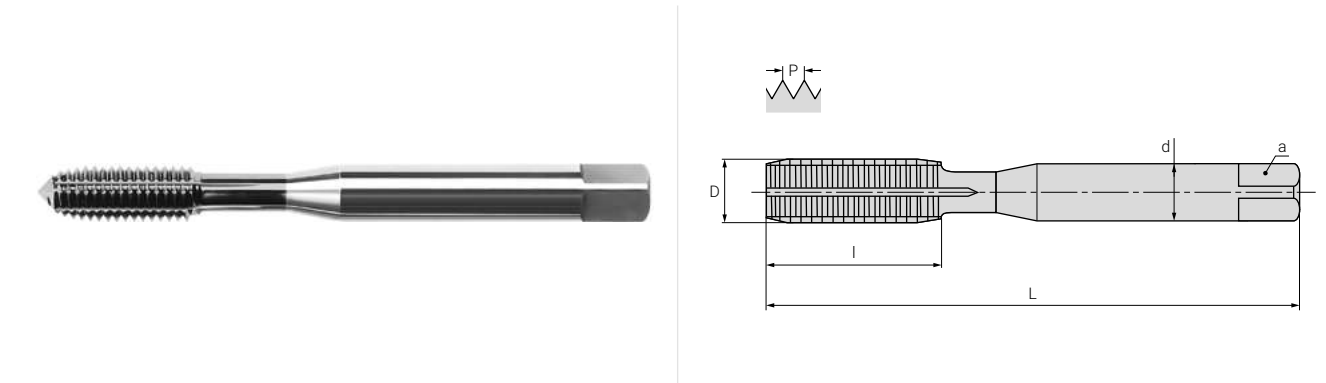
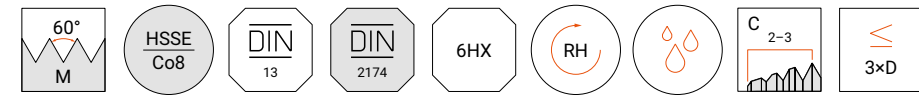
TiN



TiN	TiN с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● TE85M3TN	● TE85M3TN-G	M3	0,5	56	11	3,5	2,7	–	2,8
● TE85M4TN	● TE85M4TN-G	M4	0,7	63	13	4,5	3,4	–	3,7
● TE85M5TN	● TE85M5TN-G	M5	0,8	70	16	6	4,9	–	4,65
● TE85M6TN	● TE85M6TN-G	M6	1	80	19	6	4,9	–	5,55
○ TE85M8TN	○ TE85M8TN-G	M8	1,25	90	22	8	6,2	–	7,45
○ TE85M10TN	○ TE85M10TN-G	M10	1,5	100	24	10	8	–	9,3

Бесстружечные метчики TC85

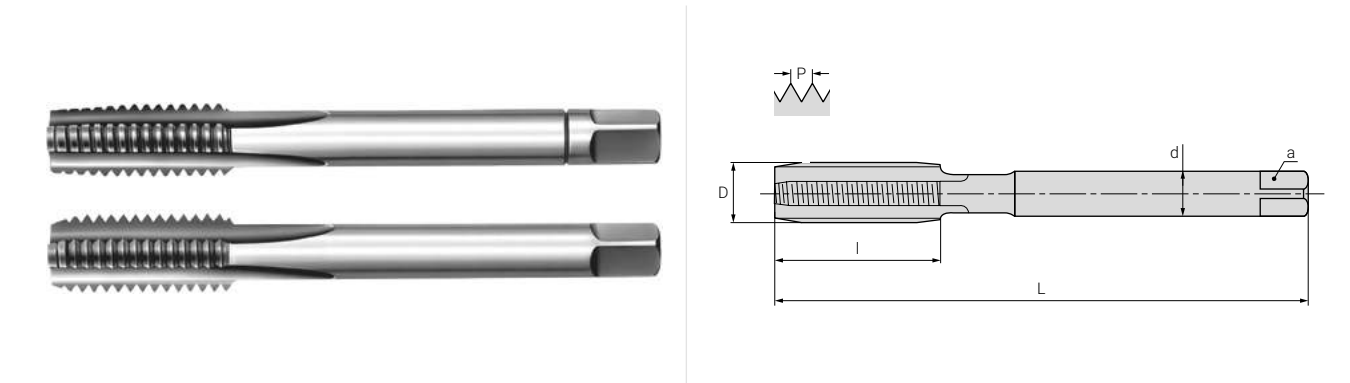
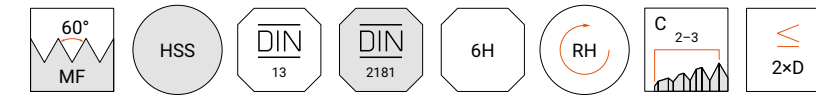
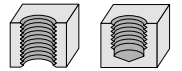
TiCN



TiCN	TiCN с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ TC85M1TCN-G	-	M1	0,25	40	5,5	2,5	2,1	-	0,9
● TC85M1,2TCN-G	-	M1,2	0,25	40	5,5	2,5	2,1	-	1,1
● TC85M1,4TCN-G	-	M1,4	0,3	40	7	2,5	2,1	-	1,27
● TC85M1,6TCN-G	-	M1,6	0,35	40	8	2,5	2,1	-	1,45
● TC85M2TCN-G	-	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	-	1,85
○ TC85M2,5TCN-G	-	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	-	2,33
● TC85M3TCN-G	-	M3	0,5	56	8	3,5	2,7	4	2,8
● TC85M4TCN-G	-	M4	0,7	63	11	4,5	3,4	4	3,7
● TC85M5TCN-G	-	M5	0,8	70	12	6	4,9	5	4,65
● TC85M6TCN-G	-	M6	1	80	10	6	4,9	5	5,55
● TC85M8TCN-G	● TC85M8TCN-CG	M8	1,25	90	12	8	6,2	5	7,4
● TC85M10TCN-G	○ TC85M10TCN-CG	M10	1,5	100	15	10	8	8	9,3
● TC85M12TCN-G	○ TC85M12TCN-CG	M12	1,75	110	17	9	7	8	11,2
○ TC85M14TCN-G	○ TC85M14TCN-CG	M14	2	110	20	11	9	8	13
○ TC85M16TCN-G	○ TC85M16TCN-CG	M16	2	110	20	12	9	8	15
○ TC85M20TCN-G	○ TC85M20TCN-CG	M20	2,5	140	20	16	12	8	18,8

Комплект ручных метчиков T10MF

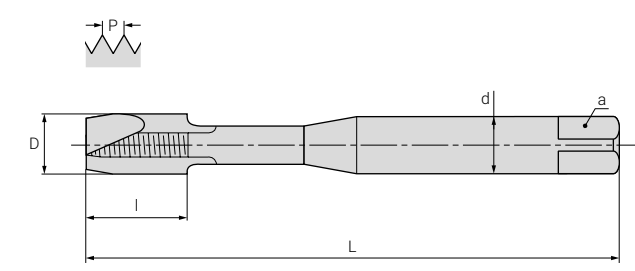
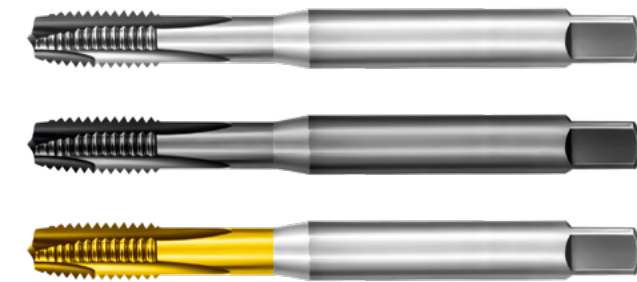
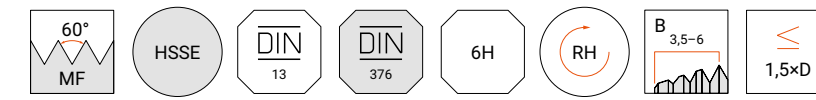
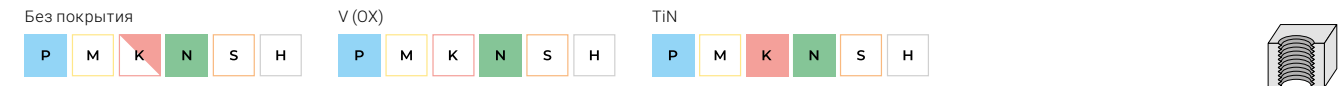
Без покрытия



Комплект	Вид обработки		D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Чистовая								
○ T100MF3,5×0,35	○ T101MF3,5×0,35	○ T102MF3,5×0,35	M3,5	0,35	45	8	4	3	3	3,15
○ T100MF5,5×0,5	○ T101MF5,5×0,5	○ T102MF5,5×0,5	M5,5	0,5	56	11	6	4,9	3	5
○ T100MF6×0,75	○ T101MF6×0,75	○ T102MF6×0,75	M6	0,75	56	11	6	4,9	3	5,2
● T100MF8×1	○ T101MF8×1	○ T102MF8×1	M8	1	63	18	6	4,9	3	7
○ T100MF8×0,75	○ T101MF8×0,75	○ T102MF8×0,75	M8	0,75	56	14	6	4,9	3	7,2
○ T100MF8×0,5	○ T101MF8×0,5	○ T102MF8×0,5	M8	0,5	56	14	6	4,9	3	7,5
○ T100MF9×1	○ T101MF9×1	○ T102MF9×1	M9	1	63	18	7	5,5	3	8
○ T100MF9×0,75	○ T101MF9×0,75	○ T102MF9×0,75	M9	0,75	56	14	7	5,5	3	8,2
○ T100MF10×1,25	○ T101MF10×1,25	○ T102MF10×1,25	M10	1,25	70	20	7	5,5	3	8,8
● T100MF10×1	○ T101MF10×1	○ T102MF10×1	M10	1	63	18	7	5,5	3	9
○ T100MF10×0,75	○ T101MF10×0,75	○ T102MF10×0,75	M10	0,75	63	18	7	5,5	3	9,2
○ T100MF11×1	○ T101MF11×1	○ T102MF11×1	M11	1	63	18	8	6,2	3	10
○ T100MF12×1,5	○ T101MF12×1,5	○ T102MF12×1,5	M12	1,5	70	20	9	7	3	10,5
○ T100MF12×1,25	○ T101MF12×1,25	○ T102MF12×1,25	M12	1,25	70	20	9	7	3	10,8
● T100MF12×1	○ T101MF12×1	○ T102MF12×1	M12	1	70	18	9	7	3	11
● T100MF13×1	○ T101MF13×1	○ T102MF13×1	M13	1	70	18	11	9	3	12
○ T100MF14×1,5	○ T101MF14×1,5	○ T102MF14×1,5	M14	1,5	70	20	11	9	4	12,5
○ T100MF14×1,25	○ T101MF14×1,25	○ T102MF14×1,25	M14	1,25	70	20	11	9	4	12,8
● T100MF14×1	○ T101MF14×1	○ T102MF14×1	M14	1	70	18	11	9	4	13
○ T100MF15×1,5	○ T101MF15×1,5	○ T102MF15×1,5	M15	1,5	70	20	12	9	4	13,5
○ T100MF15×1	○ T101MF15×1	○ T102MF15×1	M15	1	70	18	12	9	4	14
○ T100MF16×1,5	○ T101MF16×1,5	○ T102MF16×1,5	M16	1,5	70	20	12	9	4	14,5
○ T100MF16×1	○ T101MF16×1	○ T102MF16×1	M16	1	70	18	12	9	4	15
○ T100MF17×1,5	○ T101MF17×1,5	○ T102MF17×1,5	M17	1,5	70	20	12	9	4	15,5
○ T100MF17×1	○ T101MF17×1	○ T102MF17×1	M17	1	70	18	12	9	4	16
○ T100MF18×2	○ T101MF18×2	○ T102MF18×2	M18	2	80	22	14	11	4	16
○ T100MF18×1,5	○ T101MF18×1,5	○ T102MF18×1,5	M18	1,5	80	22	14	11	4	16,5

Комплект	Вид обработки		D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Чистовая								
○ T100MF18x1	○ T101MF18x1	○ T102MF18x1	M18	1	80	18	14	11	4	17
○ T100MF20x2	○ T101MF20x2	○ T102MF20x2	M20	2	80	22	16	12	4	18
○ T100MF20x1,5	○ T101MF20x1,5	○ T102MF20x1,5	M20	1,5	80	22	16	12	4	18,5
○ T100MF20x1	○ T101MF20x1	○ T102MF20x1	M20	1	80	18	16	12	4	19
○ T100MF22x2	○ T101MF22x2	○ T102MF22x2	M22	2	80	22	18	14,5	4	20
○ T100MF22x1,5	○ T101MF22x1,5	○ T102MF22x1,5	M22	1,5	80	22	18	14,5	4	20,5
○ T100MF22x1	○ T101MF22x1	○ T102MF22x1	M22	1	80	18	18	14,5	4	21
○ T100MF24x2	○ T101MF24x2	○ T102MF24x2	M24	2	90	22	18	14,5	4	22
○ T100MF24x1,5	○ T101MF24x1,5	○ T102MF24x1,5	M24	1,5	90	22	18	14,5	4	22,5
○ T100MF24x1	○ T101MF24x1	○ T102MF24x1	M24	1	90	18	18	14,5	4	23
○ T100MF25x1,5	○ T101MF25x1,5	○ T102MF25x1,5	M25	1,5	90	22	18	14,5	4	23,5
○ T100MF26x1,5	○ T101MF26x1,5	○ T102MF26x1,5	M26	1,5	90	22	18	14,5	4	24,5
○ T100MF27x2	○ T101MF27x2	○ T102MF27x2	M27	2	90	22	20	16	4	25
○ T100MF27x1,5	○ T101MF27x1,5	○ T102MF27x1,5	M27	1,5	90	22	20	16	4	25,5
○ T100MF27x1	○ T101MF27x1	○ T102MF27x1	M27	1	90	18	20	16	4	26
○ T100MF28x2	○ T101MF28x2	○ T102MF28x2	M28	2	90	22	20	16	4	26
○ T100MF28x1,5	○ T101MF28x1,5	○ T102MF28x1,5	M28	1,5	90	22	20	16	4	26,5
○ T100MF30x2	○ T101MF30x2	○ T102MF30x2	M30	2	90	22	22	18	4	28
○ T100MF30x1,5	○ T101MF30x1,5	○ T102MF30x1,5	M30	1,5	90	22	22	18	4	28,5
○ T100MF32x1,5	○ T101MF32x1,5	○ T102MF32x1,5	M32	1,5	90	22	22	18	4	30,5
○ T100MF33x2	○ T101MF33x2	○ T102MF33x2	M33	2	100	25	25	20	4	31
○ T100MF33x1,5	○ T101MF33x1,5	○ T102MF33x1,5	M33	1,5	100	25	25	20	4	31,5
○ T100MF34x1,5	○ T101MF34x1,5	○ T102MF34x1,5	M34	1,5	100	25	28	22	4	32,5
○ T100MF35x1,5	○ T101MF35x1,5	○ T102MF35x1,5	M35	1,5	100	25	28	22	4	33,5
○ T100MF36x3	○ T101MF36x3	○ T102MF36x3	M36	3	125	36	28	22	4	33
○ T100MF36x2	○ T101MF36x2	○ T102MF36x2	M36	2	125	30	28	22	4	34
○ T100MF36x1,5	○ T101MF36x1,5	○ T102MF36x1,5	M36	1,5	100	25	28	22	4	34,5
○ T100MF38x1,5	○ T101MF38x1,5	○ T102MF38x1,5	M38	1,5	100	25	28	22	4	36,5
○ T100MF39x3	○ T101MF39x3	○ T102MF39x3	M39	3	125	36	32	24	4	36
○ T100MF39x2	○ T101MF39x2	○ T102MF39x2	M39	2	125	30	32	24	4	37
○ T100MF39x1,5	○ T101MF39x1,5	○ T102MF39x1,5	M39	1,5	110	25	32	24	4	37,5
○ T100MF40x3	○ T101MF40x3	○ T102MF40x3	M40	3	125	36	32	24	4	37
○ T100MF40x2	○ T101MF40x2	○ T102MF40x2	M40	2	125	30	32	24	4	38
○ T100MF40x1,5	○ T101MF40x1,5	○ T102MF40x1,5	M40	1,5	110	25	32	24	4	38,5
○ T100MF42x3	○ T101MF42x3	○ T102MF42x3	M42	3	125	36	32	24	4	39
○ T100MF42x2	○ T101MF42x2	○ T102MF42x2	M42	2	125	30	32	24	4	40
○ T100MF42x1,5	○ T101MF42x1,5	○ T102MF42x1,5	M42	1,5	110	25	32	24	4	40,5
○ T100MF45x3	○ T101MF45x3	○ T102MF45x3	M45	3	125	36	36	29	6	42
○ T100MF45x2	○ T101MF45x2	○ T102MF45x2	M45	2	125	30	36	29	6	43
○ T100MF45x1,5	○ T101MF45x1,5	○ T102MF45x1,5	M45	1,5	110	25	36	29	6	43,5
○ T100MF48x3	○ T101MF48x3	○ T102MF48x3	M48	3	140	36	36	29	6	45
○ T100MF48x2	○ T101MF48x2	○ T102MF48x2	M48	2	140	30	36	29	6	46
○ T100MF48x1,5	○ T101MF48x1,5	○ T102MF48x1,5	M48	1,5	140	25	36	29	6	46,5
○ T100MF50x3	○ T101MF50x3	○ T102MF50x3	M50	3	140	36	36	29	6	47
○ T100MF50x2	○ T101MF50x2	○ T102MF50x2	M50	2	140	30	36	29	6	48
○ T100MF50x1,5	○ T101MF50x1,5	○ T102MF50x1,5	M50	1,5	140	25	36	29	6	48,5
○ T100MF52x3	○ T101MF52x3	○ T102MF52x3	M52	3	140	40	40	32	6	49
○ T100MF52x2	○ T101MF52x2	○ T102MF52x2	M52	2	140	32	40	32	6	50
○ T100MF52x1,5	○ T101MF52x1,5	○ T102MF52x1,5	M52	1,5	140	25	40	32	6	50,5

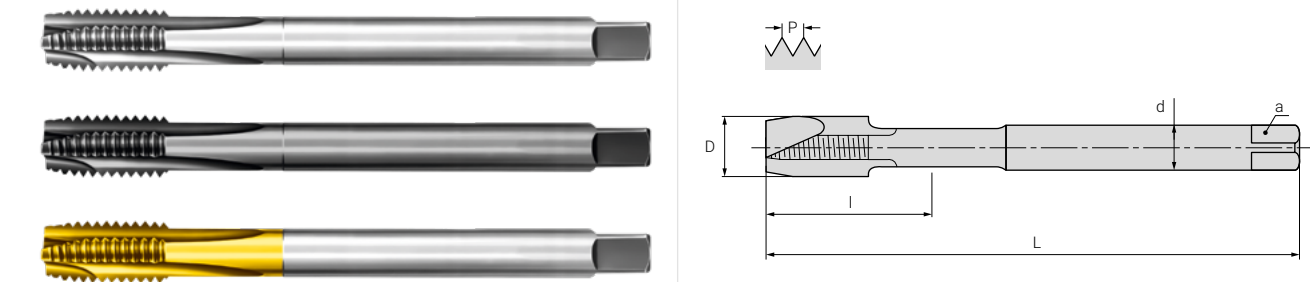
Машинные метчики со спиральной подточкой TE42MF



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ TE42MF3x0,35	○ TE42MF3x0,35V	○ TE42MF3x0,35TN	M3	0,35	56	8	2,2	-	3	2,65
○ TE42MF3,5x0,35	○ TE42MF3,5x0,35V	○ TE42MF3,5x0,35TN	M3,5	0,35	56	8	2,5	2,1	3	3,15
○ TE42MF4x0,5	○ TE42MF4x0,5V	○ TE42MF4x0,5TN	M4	0,5	63	12	2,8	2,1	3	3,5
○ TE42MF5x0,5	○ TE42MF5x0,5V	○ TE42MF5x0,5TN	M5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4,5
○ TE42MF5,5x0,5	○ TE42MF5,5x0,5V	○ TE42MF5,5x0,5TN	M5,5	0,5	80	15	4	3	3	5
○ TE42MF6x0,75	○ TE42MF6x0,75V	○ TE42MF6x0,75TN	M6	0,75	80	15	4,5	3,4	3	5,2
● TE42MF8x1	○ TE42MF8x1V	○ TE42MF8x1TN	M8	1	90	18	6	4,9	3	7
○ TE42MF8x0,75	○ TE42MF8x0,75V	○ TE42MF8x0,75TN	M8	0,75	80	15	6	4,9	3	7,2
○ TE42MF8x0,5	○ TE42MF8x0,5V	○ TE42MF8x0,5TN	M8	0,5	80	15	6	4,9	3	7,5
○ TE42MF9x1	○ TE42MF9x1V	○ TE42MF9x1TN	M9	1	90	18	7	5,5	3	8
○ TE42MF9x0,75	○ TE42MF9x0,75V	○ TE42MF9x0,75TN	M9	0,75	80	18	7	5,5	3	8,2
● TE42MF10x1,25	○ TE42MF10x1,25V	○ TE42MF10x1,25TN	M10	1,25	100	20	7	5,5	3	8,8
● TE42MF10x1	○ TE42MF10x1V	○ TE42MF10x1TN	M10	1	90	20	7	5,5	3	9
○ TE42MF10x0,75	○ TE42MF10x0,75V	○ TE42MF10x0,75TN	M10	0,75	90	20	7	5,5	3	9,2
○ TE42MF11x1	○ TE42MF11x1V	○ TE42MF11x1TN	M11	1	90	20	8	6,2	3	10
○ TE42MF11x0,75	○ TE42MF11x0,75V	○ TE42MF11x0,75TN	M11	0,75	90	20	8	6,2	3	10,2
● TE42MF12x1,5	○ TE42MF12x1,5V	○ TE42MF12x1,5TN	M12	1,5	100	21	9	7	3	10,5
● TE42MF12x1,25	○ TE42MF12x1,25V	○ TE42MF12x1,25TN	M12	1,25	100	21	9	7	3	10,8
○ TE42MF12x1	○ TE42MF12x1V	○ TE42MF12x1TN	M12	1	100	21	9	7	3	11
○ TE42MF13x1	○ TE42MF13x1V	○ TE42MF13x1TN	M13	1	100	21	11	9	3	12
● TE42MF14x1,5	○ TE42MF14x1,5V	○ TE42MF14x1,5TN	M14	1,5	100	21	11	9	3	12,5
○ TE42MF14x1,25	○ TE42MF14x1,25V	○ TE42MF14x1,25TN	M14	1,25	100	21	11	9	3	12,8
○ TE42MF14x1	○ TE42MF14x1V	○ TE42MF14x1TN	M14	1	100	21	11	9	3	13
○ TE42MF15x1,5	○ TE42MF15x1,5V	○ TE42MF15x1,5TN	M15	1,5	100	21	12	9	3	13,5
○ TE42MF15x1	○ TE42MF15x1V	○ TE42MF15x1TN	M15	1	100	21	12	9	3	14
● TE42MF16x1,5	○ TE42MF16x1,5V	○ TE42MF16x1,5TN	M16	1,5	100	21	12	9	3	14,5
○ TE42MF16x1	○ TE42MF16x1V	○ TE42MF16x1TN	M16	1	100	21	12	9	3	15
○ TE42MF17x1,5	○ TE42MF17x1,5V	○ TE42MF17x1,5TN	M17	1,5	100	21	12	9	3	15,5

Машинные метчики со спиральной подточкой TE43MF

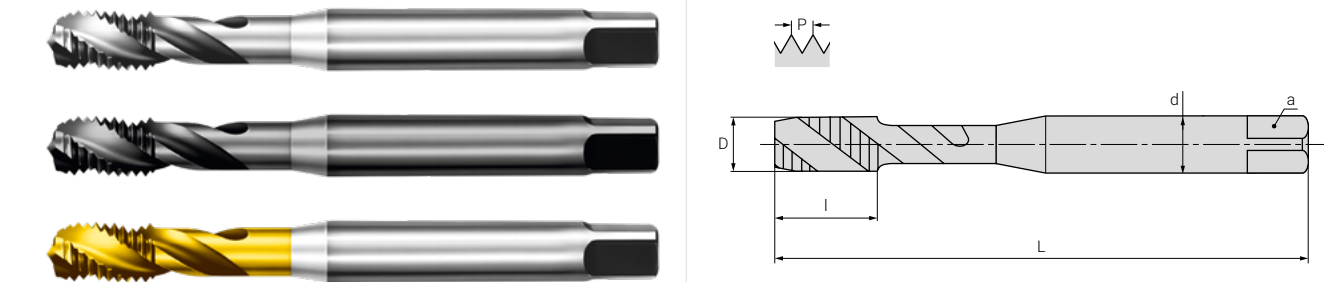
Без покрытия: P M K N S H
 V (OX): P M K N S H
 TiN: P M K N S H



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE43MF17×1	TE43MF17×1V	TE43MF17×1TN	M17	1	100	21	12	9	3	16
TE43MF18×2	TE43MF18×2V	TE43MF18×2TN	M18	2	125	24	14	11	3	16
TE43MF18×1,5	TE43MF18×1,5V	TE43MF18×1,5TN	M18	1,5	110	24	14	11	3	16,5
TE43MF18×1	TE43MF18×1V	TE43MF18×1TN	M18	1	110	24	14	11	3	17
TE43MF20×2	TE43MF20×2V	TE43MF20×2TN	M20	2	140	30	16	12	3	18
TE43MF20×1,5	TE43MF20×1,5V	TE43MF20×1,5TN	M20	1,5	125	24	16	12	3	18,5
TE43MF20×1	TE43MF20×1V	TE43MF20×1TN	M20	1	125	24	16	12	3	19
TE43MF22×2	TE43MF22×2V	TE43MF22×2TN	M22	2	140	30	18	14,5	3	20
TE43MF22×1,5	TE43MF22×1,5V	TE43MF22×1,5TN	M22	1,5	125	24	18	14,5	3	20,5
TE43MF22×1	TE43MF22×1V	TE43MF22×1TN	M22	1	125	24	18	14,5	3	21
TE43MF24×2	TE43MF24×2V	TE43MF24×2TN	M24	2	140	26	18	14,5	4	22
TE43MF24×1,5	TE43MF24×1,5V	TE43MF24×1,5TN	M24	1,5	140	26	18	14,5	4	22,5
TE43MF24×1	TE43MF24×1V	TE43MF24×1TN	M24	1	140	26	18	14,5	4	23
TE43MF25×1,5	TE43MF25×1,5V	TE43MF25×1,5TN	M25	1,5	140	26	18	14,5	4	23,5
TE43MF26×1,5	TE43MF26×1,5V	TE43MF26×1,5TN	M26	1,5	140	26	18	14,5	4	24,5
TE43MF27×2	TE43MF27×2V	TE43MF27×2TN	M27	2	140	26	20	16	4	25
TE43MF27×1,5	TE43MF27×1,5V	TE43MF27×1,5TN	M27	1,5	140	26	20	16	4	25,5
TE43MF27×1	TE43MF27×1V	TE43MF27×1TN	M27	1	140	26	20	16	4	26
TE43MF28×2	TE43MF28×2V	TE43MF28×2TN	M28	2	140	26	20	16	4	26
TE43MF28×1,5	TE43MF28×1,5V	TE43MF28×1,5TN	M28	1,5	140	26	20	16	4	26,5
TE43MF30×2	TE43MF30×2V	TE43MF30×2TN	M30	2	150	28	22	18	4	28
TE43MF30×1,5	TE43MF30×1,5V	TE43MF30×1,5TN	M30	1,5	150	28	22	18	4	28,5
TE43MF30×1	TE43MF30×1V	TE43MF30×1TN	M30	1	150	28	22	18	4	29
TE43MF32×1,5	TE43MF32×1,5V	TE43MF32×1,5TN	M32	1,5	150	28	22	18	4	30,5
TE43MF33×2	TE43MF33×2V	TE43MF33×2TN	M33	2	160	30	25	20	4	31
TE43MF33×1,5	TE43MF33×1,5V	TE43MF33×1,5TN	M33	1,5	160	30	25	20	4	31,5
TE43MF35×1,5	TE43MF35×1,5V	TE43MF35×1,5TN	M35	1,5	170	30	28	22	4	33,5
TE43MF36×3	TE43MF36×3V	TE43MF36×3TN	M36	3	200	42	28	22	4	33
TE43MF36×2	TE43MF36×2V	TE43MF36×2TN	M36	2	170	30	28	22	4	34
TE43MF36×1,5	TE43MF36×1,5V	TE43MF36×1,5TN	M36	1,5	170	30	28	22	4	34,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE52MF

Без покрытия: P M K N S H
 V (OX): P M K N S H
 TiN: P M K N S H

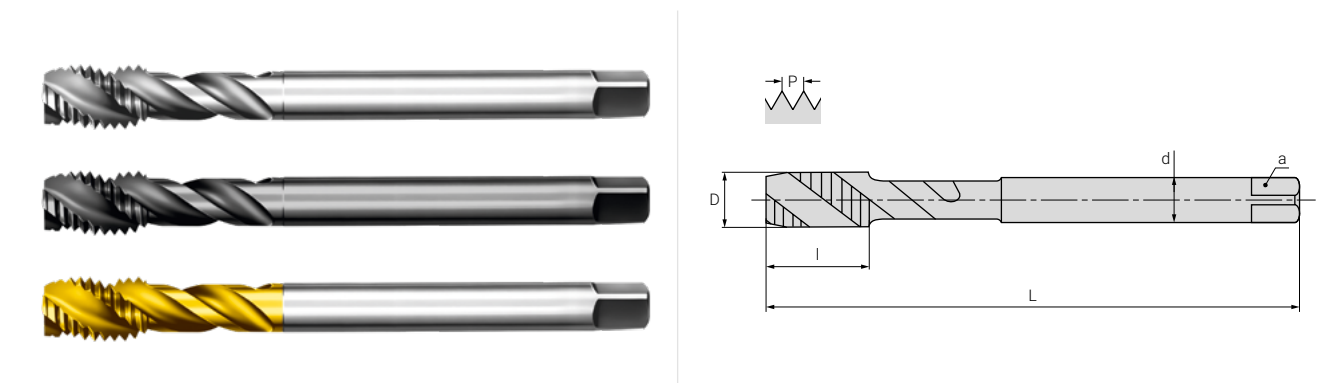


Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE52MF4×0,5	TE52MF4×0,5V	TE52MF4×0,5TN	M4	0,5	63	7	2,8	2,1	3	3,5
TE52MF5×0,5	TE52MF5×0,5V	TE52MF5×0,5TN	M5	0,5	70	8	3,5	2,7	3	4,5
TE52MF6×0,75	TE52MF6×0,75V	TE52MF6×0,75TN	M6	0,75	80	10	4,5	3,4	3	5,2
TE52MF8×1	TE52MF8×1V	TE52MF8×1TN	M8	1	90	13	6	4,9	3	7
TE52MF8×0,75	TE52MF8×0,75V	TE52MF8×0,75TN	M8	0,75	80	10	6	4,9	3	7,2
TE52MF8×0,5	-	-	M8	0,5	80	10	6	4,9	3	7,5
TE52MF9×1	TE52MF9×1V	TE52MF9×1TN	M9	1	90	13	7	5,5	3	8
TE52MF9×0,75	TE52MF9×0,75V	TE52MF9×0,75TN	M9	0,75	80	10	7	5,5	3	8,2
TE52MF10×1,25	TE52MF10×1,25V	TE52MF10×1,25TN	M10	1,25	100	15	7	5,5	3	8,8
TE52MF10×1	TE52MF10×1V	TE52MF10×1TN	M10	1	90	12	7	5,5	3	9
TE52MF10×0,75	TE52MF10×0,75V	TE52MF10×0,75TN	M10	0,75	90	12	7	5,5	3	9,2
TE52MF11×1	TE52MF11×1V	TE52MF11×1TN	M11	1	90	12	8	6,2	3	10
TE52MF12×1,5	TE52MF12×1,5V	TE52MF12×1,5TN	M12	1,5	100	14	9	7	3	10,5
TE52MF12×1,25	TE52MF12×1,25V	TE52MF12×1,25TN	M12	1,25	100	14	9	7	3	10,8
TE52MF12×1	TE52MF12×1V	TE52MF12×1TN	M12	1	100	14	9	7	3	11
TE52MF13×1	-	-	M13	1	100	16	11	9	3	12,5
TE52MF14×1,5	TE52MF14×1,5V	TE52MF14×1,5TN	M14	1,5	100	16	11	9	3	12,5
TE52MF14×1,25	TE52MF14×1,25V	TE52MF14×1,25TN	M14	1,25	100	16	11	9	3	12,8
TE52MF14×1	TE52MF14×1V	TE52MF14×1TN	M14	1	100	16	11	9	3	13
TE52MF15×1,5	-	-	M15	1,5	100	17	12	9	3	13,5
TE52MF15×1	TE52MF15×1V	TE52MF15×1TN	M15	1	100	16	12	9	3	14
TE52MF16×1,5	TE52MF16×1,5V	TE52MF16×1,5TN	M16	1,5	100	16	12	9	3	14,5
TE52MF16×1	TE52MF16×1V	TE52MF16×1TN	M16	1	100	16	12	9	3	15

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53MF

Без покрытия: P M K N S H | V (OX): P M K N S H | TiN: P M K N S H

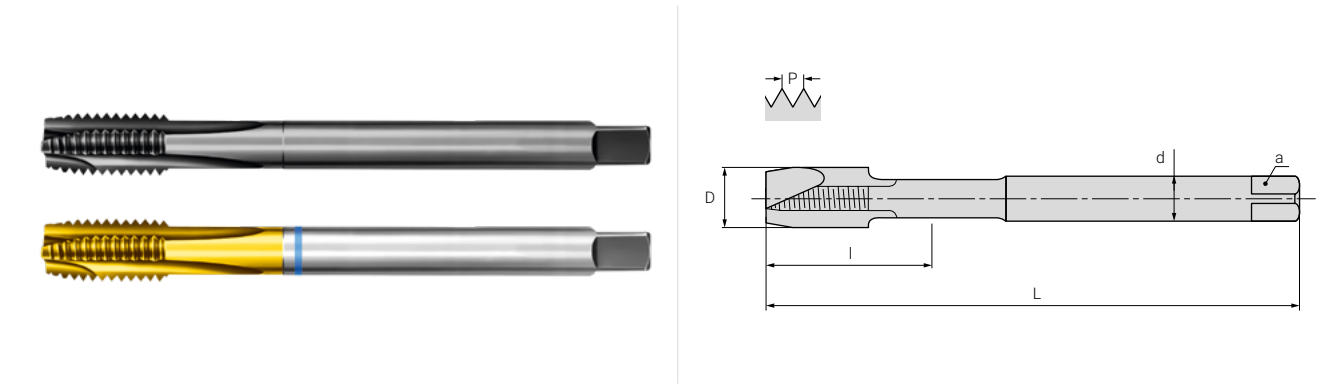
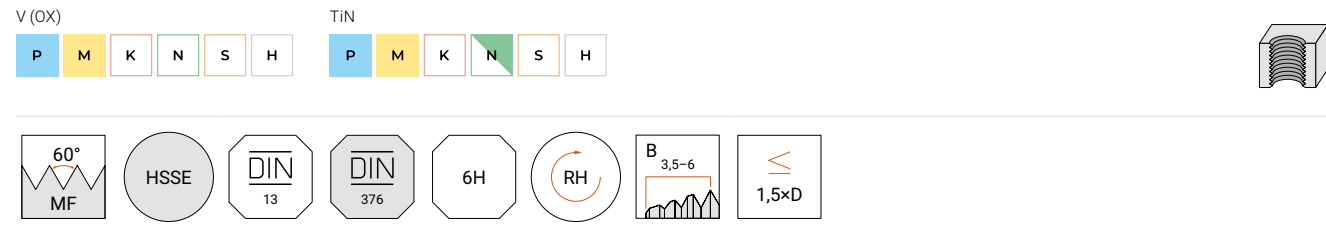
60° MF | HSSE | DIN 13 | DIN 376 | 6H | RH | C 2-3 | 40° | 2xD



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE53MF17×1	TE53MF17×1V	TE53MF17×1TN	M17	1	100	16	12	9	4	16
TE53MF18×2	TE53MF18×2V	TE53MF18×2TN	M18	2	125	20	14	11	4	16
TE53MF18×1,5	TE53MF18×1,5V	TE53MF18×1,5TN	M18	1,5	110	20	14	11	4	16,5
TE53MF18×1	TE53MF18×1V	TE53MF18×1TN	M18	1	110	20	14	11	4	17
TE53MF20×2	TE53MF20×2V	TE53MF20×2TN	M20	2	140	20	16	12	4	18
TE53MF20×1,5	TE53MF20×1,5V	TE53MF20×1,5TN	M20	1,5	125	20	16	12	4	18,5
TE53MF20×1	TE53MF20×1V	TE53MF20×1TN	M20	1	125	20	16	12	4	19
TE53MF22×2	TE53MF22×2V	TE53MF22×2TN	M22	2	140	20	18	14,5	4	20
TE53MF22×1,5	TE53MF22×1,5V	TE53MF22×1,5TN	M22	1,5	125	20	18	14,5	4	20,5
TE53MF22×1	TE53MF22×1V	TE53MF22×1TN	M22	1	125	20	18	14,5	4	21
TE53MF24×2	TE53MF24×2V	TE53MF24×2TN	M24	2	140	22	18	14,5	4	22
TE53MF24×1,5	TE53MF24×1,5V	TE53MF24×1,5TN	M24	1,5	140	22	18	14,5	4	22,5
TE53MF24×1	TE53MF24×1V	TE53MF24×1TN	M24	1	140	22	18	14,5	4	23
TE53MF25×1,5	TE53MF25×1,5V	TE53MF25×1,5TN	M25	1,5	140	22	18	14,5	4	23,5
TE53MF26×1,5	TE53MF26×1,5V	TE53MF26×1,5TN	M26	1,5	140	22	18	14,5	4	24,5
TE53MF27×2	TE53MF27×2V	TE53MF27×2TN	M27	2	140	22	20	16	4	25
TE53MF27×1,5	TE53MF27×1,5V	TE53MF27×1,5TN	M27	1,5	140	22	20	16	4	25,5
TE53MF27×1	TE53MF27×1V	TE53MF27×1TN	M27	1	140	22	20	16	4	26
TE53MF28×2	TE53MF28×2V	TE53MF28×2TN	M28	2	140	22	20	16	4	26
TE53MF28×1,5	TE53MF28×1,5V	TE53MF28×1,5TN	M28	1,5	140	22	20	16	4	26,5
TE53MF30×2	TE53MF30×2V	TE53MF30×2TN	M30	2	150	26	22	18	4	28
TE53MF30×1,5	TE53MF30×1,5V	TE53MF30×1,5TN	M30	1,5	150	26	22	18	4	28,5
TE53MF30×1	TE53MF30×1V	TE53MF30×1TN	M30	1	150	26	22	18	4	29
TE53MF32×1,5	TE53MF32×1,5V	TE53MF32×1,5TN	M32	1,5	150	26	22	18	4	30,5
TE53MF33×2	TE53MF33×2V	TE53MF33×2TN	M33	2	160	28	25	20	4	31
TE53MF33×1,5	TE53MF33×1,5V	TE53MF33×1,5TN	M33	1,5	160	28	25	20	4	31,5
TE53MF35×1,5	TE53MF35×1,5V	TE53MF35×1,5TN	M35	1,5	170	28	28	22	4	33,5

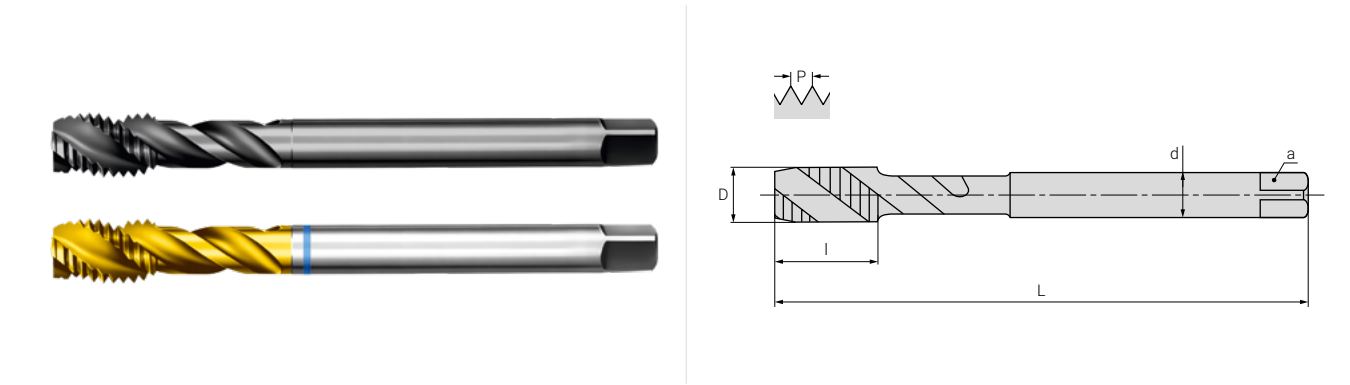
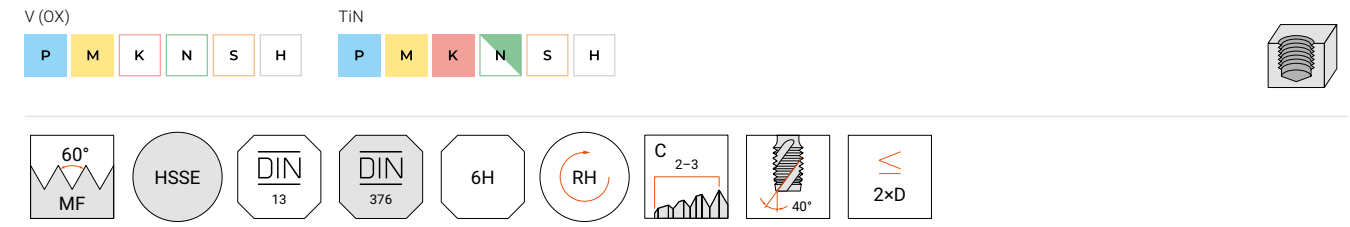
Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE53MF36×3	TE53MF36×3V	TE53MF36×3TN	M36	3	200	36	28	22	4	33
TE53MF36×2	TE53MF36×2V	TE53MF36×2TN	M36	2	170	28	28	22	4	34
TE53MF36×1,5	TE53MF36×1,5V	TE53MF36×1,5TN	M36	1,5	170	28	28	22	4	34,5

Машинные метчики со спиральной подточкой ME43MF



V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME43MF4×0,5V	ME43MF4×0,5TN	M4	0,5	63	12	2,8	2,1	3	3,5
ME43MF5×0,5V	ME43MF5×0,5TN	M5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4,5
ME43MF6×0,75V	ME43MF6×0,75TN	M6	0,75	80	15	4,5	3,4	3	5,2
ME43MF8×1V	ME43MF8×1TN	M8	1	90	18	6	4,9	3	7
ME43MF8×0,75V	ME43MF8×0,75TN	M8	0,75	80	15	6	4,9	3	7,2
ME43MF9×0,75V	ME43MF9×0,75TN	M9	0,75	80	18	7	5,5	3	8,2
ME43MF10×1,25V	ME43MF10×1,25TN	M10	1,25	100	20	7	5,5	3	8,8
ME43MF10×1V	ME43MF10×1TN	M10	1	90	20	7	5,5	3	9
ME43MF12×1,5V	ME43MF12×1,5TN	M12	1,5	100	21	9	7	3	10,5
ME43MF12×1,25V	ME43MF12×1,25TN	M12	1,25	100	21	9	7	3	10,8
ME43MF12×1V	ME43MF12×1TN	M12	1	100	21	9	7	3	11
ME43MF14×1,5V	ME43MF14×1,5TN	M14	1,5	100	21	11	9	3	12,5
ME43MF14×1V	ME43MF14×1TN	M14	1	100	21	11	9	3	13
ME43MF16×1,5V	ME43MF16×1,5TN	M16	1,5	100	21	12	9	3	14,5
ME43MF16×1V	ME43MF16×1TN	M16	1	100	21	12	9	3	15
ME43MF18×1,5V	ME43MF18×1,5TN	M18	1,5	110	24	14	11	3	16,5
ME43MF18×1V	ME43MF18×1TN	M18	1	110	24	14	11	3	17
ME43MF20×1,5V	ME43MF20×1,5TN	M20	1,5	125	24	16	12	3	18,5
ME43MF22×1,5V	ME43MF22×1,5TN	M22	1,5	125	24	18	14,5	3	20,5
ME43MF24×1,5V	ME43MF24×1,5TN	M24	1,5	140	26	18	14,5	4	22,5
ME43MF27×2V	ME43MF27×2TN	M27	2	140	26	20	16	4	25
ME43MF28×2V	ME43MF28×2TN	M28	2	140	26	20	16	4	26

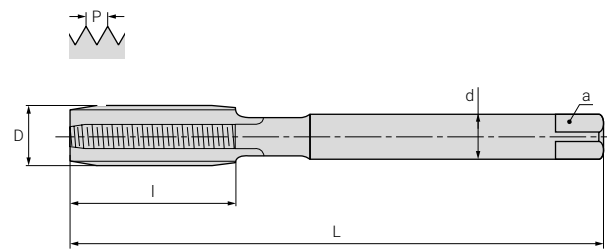
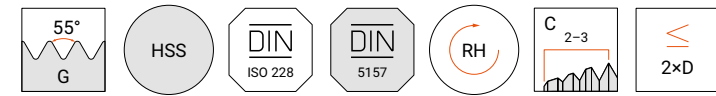
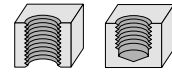
Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME53MF



V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME53MF4×0,5V	ME53MF4×0,5TN	M4	0,5	63	7	2,8	2,1	3	3,5
ME53MF5×0,5V	ME53MF5×0,5TN	M5	0,5	70	8	3,5	2,7	3	4,5
ME53MF6×0,75V	ME53MF6×0,75TN	M6	0,75	80	10	4,5	3,4	3	5,2
ME53MF8×1V	ME53MF8×1TN	M8	1	90	13	6	4,9	3	7
ME53MF8×0,75V	ME53MF8×0,75TN	M8	0,75	80	10	6	4,9	3	7,2
ME53MF10×1,25V	ME53MF10×1,25TN	M10	1,25	100	15	7	5,5	3	8,8
ME53MF10×1V	ME53MF10×1TN	M10	1	90	12	7	5,5	3	9
ME53MF12×1,5V	ME53MF12×1,5TN	M12	1,5	100	14	9	7	3	10,5
ME53MF12×1,25V	ME53MF12×1,25TN	M12	1,25	100	14	9	7	3	10,8
ME53MF12×1V	ME53MF12×1TN	M12	1	100	14	9	7	3	11
ME53MF14×1,5V	ME53MF14×1,5TN	M14	1,5	100	16	11	9	3	12,5
ME53MF14×1,25V	ME53MF14×1,25TN	M14	1,25	100	16	11	9	3	12,8
ME53MF14×1V	ME53MF14×1TN	M14	1	100	16	11	9	3	13
ME53MF16×1,5V	ME53MF16×1,5TN	M16	1,5	100	16	12	9	4	14,5
ME53MF16×1V	ME53MF16×1TN	M16	1	100	16	12	9	4	15
ME53MF18×1,5V	ME53MF18×1,5TN	M18	1,5	110	20	14	11	4	16,5
ME53MF20×1,5V	ME53MF20×1,5TN	M20	1,5	125	20	16	12	4	18,5
ME53MF22×1,5V	ME53MF22×1,5TN	M22	1,5	125	20	18	14,5	4	20,5
ME53MF22×1V	ME53MF22×1TN	M22	1	125	20	18	14,5	4	21
ME53MF24×2V	ME53MF24×2TN	M24	2	140	22	18	14,5	4	22
ME53MF24×1,5V	ME53MF24×1,5TN	M24	1,5	140	22	18	14,5	4	22,5
ME53MF30×2V	ME53MF30×2TN	M30	2	150	26	22	18	4	28
ME53MF30×1,5V	ME53MF30×1,5TN	M30	1,5	150	26	22	18	4	28,5

Комплект ручных метчиков T10G

Без покрытия



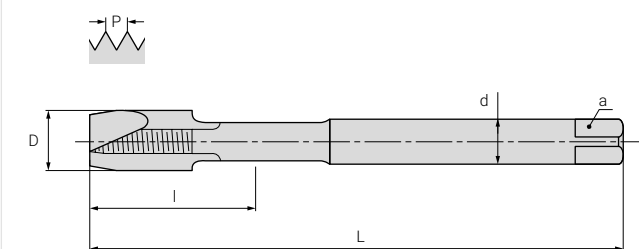
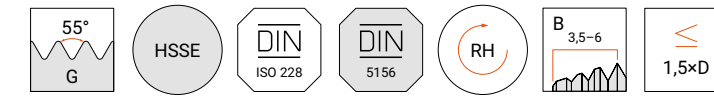
Комплект	Вид обработки		D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Чистовая								
• T100G1/8	○ T101G1/8	○ T102G1/8	G1/8	28	63	18	7	5,5	4	8,8
○ T100G1/4	○ T101G1/4	○ T102G1/4	G1/4	19	70	20	11	9	4	11,8
○ T100G3/8	○ T101G3/8	○ T102G3/8	G3/8	19	70	20	12	9	4	15,25
• T100G1/2	○ T101G1/2	○ T102G1/2	G1/2	14	80	22	16	12	4	19
○ T100G5/8	○ T101G5/8	○ T102G5/8	G5/8	14	80	22	18	14,5	4	21
• T100G3/4	○ T101G3/4	○ T102G3/4	G3/4	14	90	22	20	16	4	24,5
○ T100G7/8	○ T101G7/8	○ T102G7/8	G7/8	14	90	22	22	18	4	28,25
• T100G1	○ T101G1	○ T102G1	G1	11	100	25	25	20	4	30,75
○ T100G1 1/8	○ T101G1 1/8	○ T102G1 1/8	G1 1/8	11	125	30	28	22	4	35,5
○ T100G1 1/4	○ T101G1 1/4	○ T102G1 1/4	G1 1/4	11	125	30	32	24	4	39,5
○ T100G1 3/8	○ T101G1 3/8	○ T102G1 3/8	G1 3/8	11	125	30	36	29	6	41,8
○ T100G1 1/2	○ T101G1 1/2	○ T102G1 1/2	G1 1/2	11	140	30	36	29	6	45,25
○ T100G1 3/4	○ T101G1 3/4	○ T102G1 3/4	G1 3/4	11	140	32	40	32	6	51,3
○ T100G2	○ T101G2	○ T102G2	G2	11	160	36	45	35	6	57,2

Машинные метчики со спиральной подточкой TE43G

Без покрытия

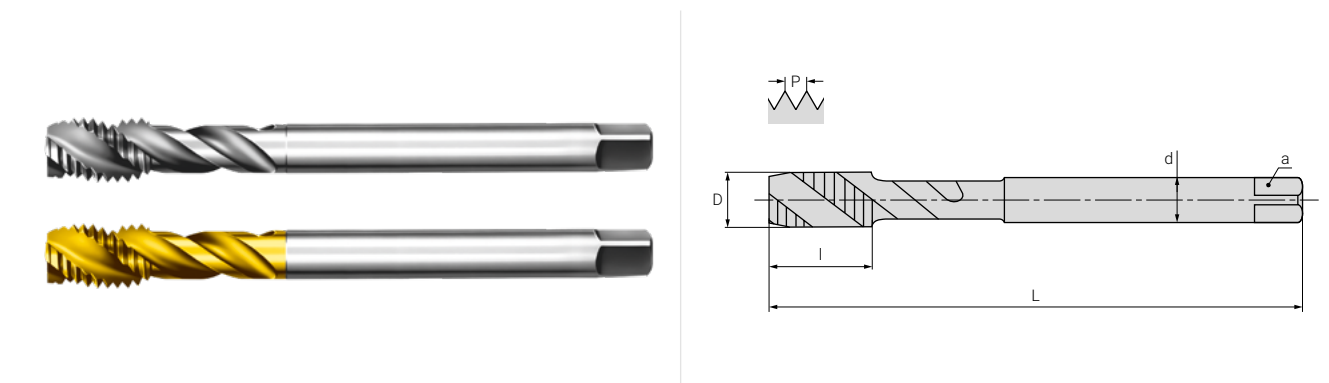
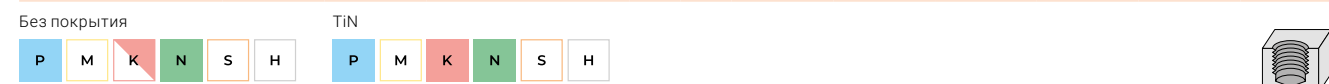


TiN



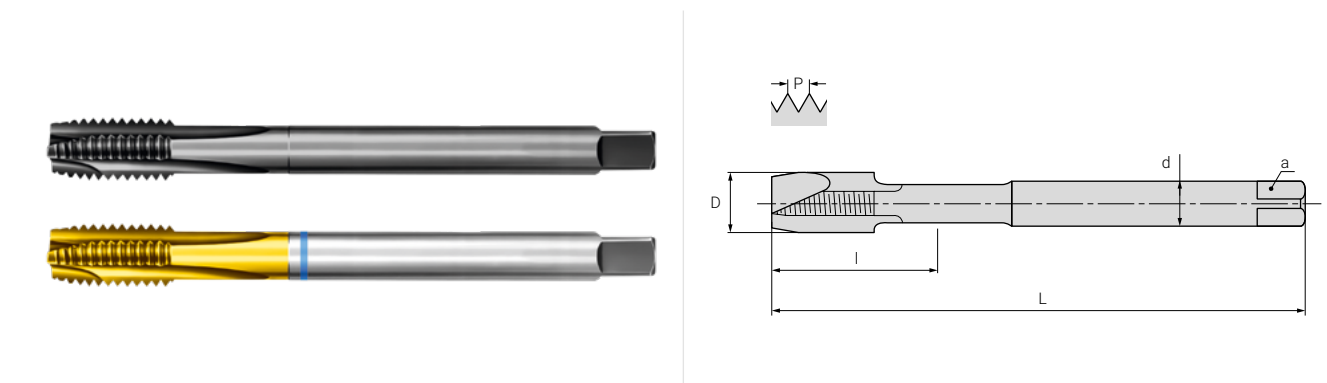
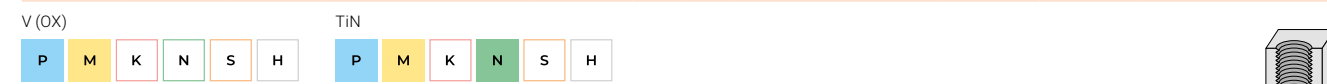
Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE43G1/8	• TE43G1/8TN	G1/8	28	90	20	7	5,5	3	8,8
• TE43G1/4	• TE43G1/4TN	G1/4	19	100	21	11	9	3	11,8
• TE43G3/8	• TE43G3/8TN	G3/8	19	100	21	12	9	3	15,25
• TE43G1/2	• TE43G1/2TN	G1/2	14	125	24	16	12	3	19
○ TE43G5/8	○ TE43G5/8TN	G5/8	14	125	24	18	14,5	4	21
• TE43G3/4	• TE43G3/4TN	G3/4	14	140	26	20	16	4	24,5
○ TE43G7/8	○ TE43G7/8TN	G7/8	14	150	28	22	18	4	28,25
• TE43G1	○ TE43G1TN	G1	11	160	30	25	20	4	30,75
○ TE43G1 1/8	○ TE43G1 1/8TN	G1 1/8	11	170	30	28	22	4	35,5
○ TE43G1 1/4	○ TE43G1 1/4TN	G1 1/4	11	170	30	32	24	4	39,5
○ TE43G1 3/8	-	G1 3/8	11	180	32	36	29	4	41,8
○ TE43G1 1/2	○ TE43G1 1/2TN	G1 1/2	11	190	32	36	29	6	45,25
○ TE43G1 3/4	-	G1 3/4	11	190	32	40	32	6	51,3
○ TE43G2	○ TE43G2TN	G2	11	220	40	45	35	6	57,2

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53G



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE53G1/8	• TE53G1/8TN	G1/8	28	90	12	7	5,5	3	8,8
• TE53G1/4	• TE53G1/4TN	G1/4	19	100	16	11	9	3	11,8
• TE53G3/8	• TE53G3/8TN	G3/8	19	100	16	12	9	3	15,25
• TE53G1/2	• TE53G1/2TN	G1/2	14	125	20	16	12	4	19
○ TE53G5/8	○ TE53G5/8TN	G5/8	14	125	20	18	14,5	4	21
• TE53G3/4	• TE53G3/4TN	G3/4	14	140	22	20	16	4	24,5
○ TE53G7/8	○ TE53G7/8TN	G7/8	14	150	26	22	18	4	28,25
○ TE53G1	• TE53G1TN	G1	11	160	30	25	20	4	30,75
○ TE53G1 1/8	○ TE53G1 1/8TN	G1 1/8	11	170	30	28	22	5	35,5
○ TE53G1 1/4	○ TE53G1 1/4TN	G1 1/4	11	170	30	32	24	5	39,5
○ TE53G1 3/8	-	G1 3/8	11	180	32	36	29	5	41,8
○ TE53G1 1/2	○ TE53G1 1/2TN	G1 1/2	11	190	32	36	29	5	45,25
○ TE53G1 3/4	-	G1 3/4	11	190	32	40	32	5	51,3
• TE53G2	-	G2	11	220	40	45	35	5	57,2

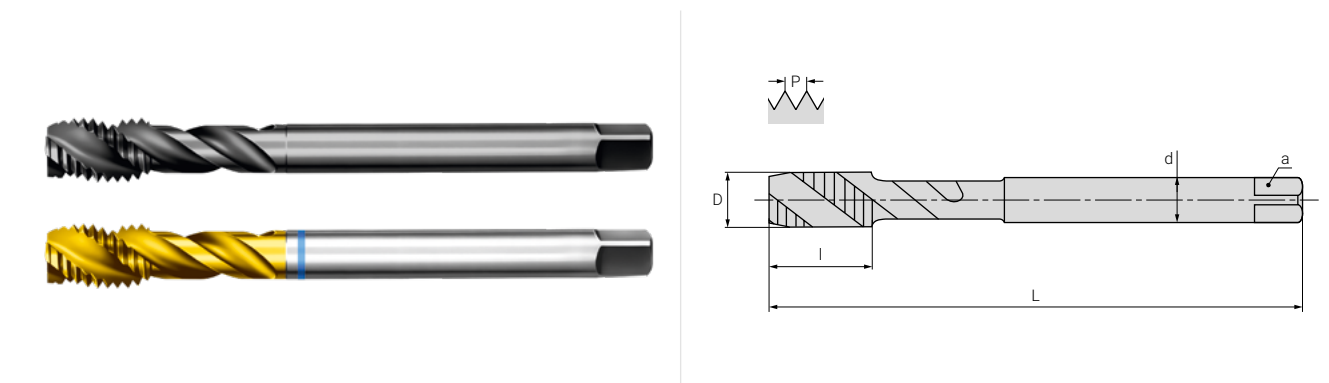
Машинные метчики со спиральной подточкой ME43G



V (OX)	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ ME43G1/8V	○ ME43G1/8TN	G1/8	28	90	20	7	5,5	3	8,8
○ ME43G1/4V	○ ME43G1/4TN	G1/4	19	100	21	11	9	3	11,8
○ ME43G3/8V	○ ME43G3/8TN	G3/8	19	100	21	12	9	3	15,25
○ ME43G1/2V	○ ME43G1/2TN	G1/2	14	125	24	16	12	3	19
○ ME43G5/8V	○ ME43G5/8TN	G5/8	14	125	24	18	14,5	4	21
○ ME43G3/4V	○ ME43G3/4TN	G3/4	14	140	26	20	16	4	24,5
○ ME43G7/8V	○ ME43G7/8TN	G7/8	14	150	28	22	18	4	28,25
○ ME43G1V	○ ME43G1TN	G1	11	160	30	25	20	4	30,75
○ ME43G1 1/8V	○ ME43G1 1/8TN	G1 1/8	11	170	30	28	22	4	35,5
○ ME43G1 1/4V	○ ME43G1 1/4TN	G1 1/4	11	170	30	32	24	4	39,5
○ ME43G1 1/2V	○ ME43G1 1/2TN	G1 1/2	11	190	32	36	29	6	45,25

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME53G

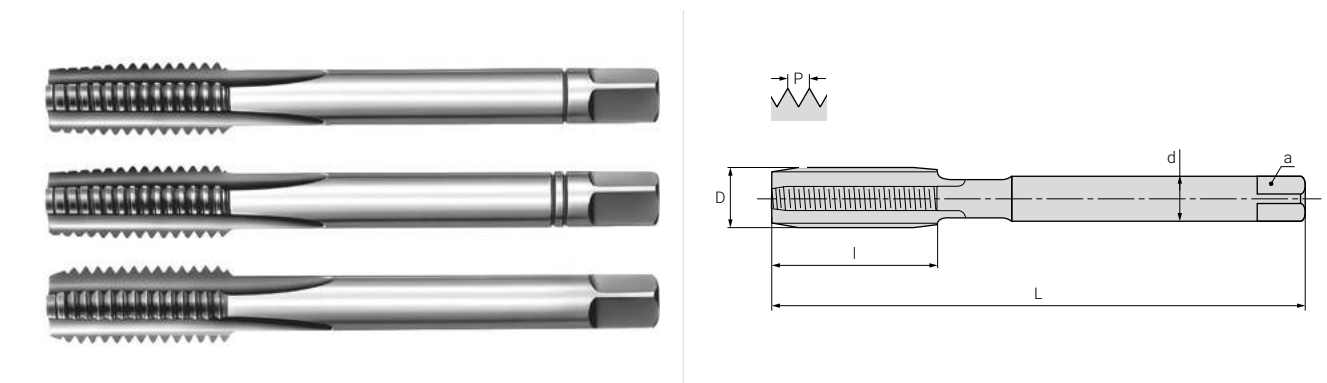
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H



V (OX)	TiN	D	tpi	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME53G1/8V	ME53G1/8TN	G1/8	28	90	12	7	5,5	3	8,8
ME53G1/4V	ME53G1/4TN	G1/4	19	100	16	11	9	3	11,8
ME53G3/8V	ME53G3/8TN	G3/8	19	100	16	12	9	3	15,25
ME53G1/2V	ME53G1/2TN	G1/2	14	125	20	16	12	4	19
ME53G5/8V	ME53G5/8TN	G5/8	14	125	20	18	14,5	4	21
ME53G3/4V	ME53G3/4TN	G3/4	14	140	22	20	16	4	24,5
ME53G7/8V	ME53G7/8TN	G7/8	14	150	26	22	18	4	28,25
ME53G1V	ME53G1TN	G1	11	160	30	25	20	4	30,75
ME53G1 1/8V	ME53G1 1/8TN	G1 1/8	11	170	30	28	22	5	35,5
ME53G1 1/4V	ME53G1 1/4TN	G1 1/4	11	170	30	32	24	5	39,5
ME53G1 1/2V	ME53G1 1/2TN	G1 1/2	11	190	32	36	29	5	45,25

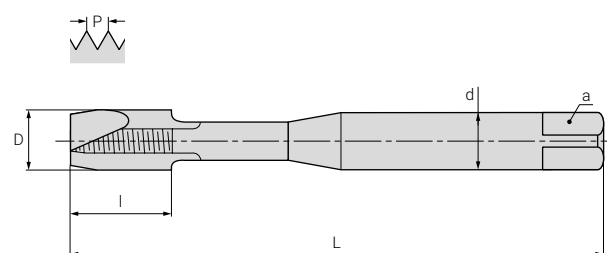
Комплект ручных метчиков T10UNC

Без покрытия P M K N S H



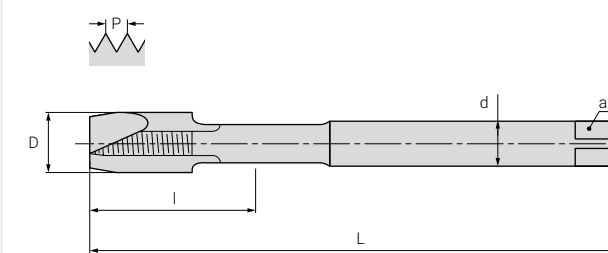
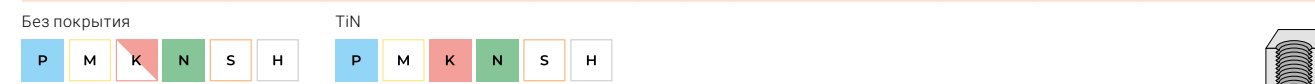
Комплект	Вид обработки			D	tpi	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Получистовая	Чистовая								
T100UNC5	T101UNC5	T102UNC5	T103UNC5	UNC No.5	40	40	10	3,5	2,7	3	2,6
T100UNC6	T101UNC6	T102UNC6	T103UNC6	UNC No.6	32	45	11	4	3	3	2,85
T100UNC8	T101UNC8	T102UNC8	T103UNC8	UNC No.8	32	45	12	4,5	3,4	3	3,5
T100UNC10	T101UNC10	T102UNC10	T103UNC10	UNC No.10	24	50	14	6	4,9	3	3,9
T100UNC12	T101UNC12	T102UNC12	T103UNC12	UNC No.12	24	56	16	6	4,9	3	4,5
T100UNC1/4	T101UNC1/4	T102UNC1/4	T103UNC1/4	UNC 1/4	20	56	16	6	4,9	3	5,2
T100UNC5/16	T101UNC5/16	T102UNC5/16	T103UNC5/16	UNC 5/16	18	63	20	6	4,9	3	6,6
T100UNC3/8	T101UNC3/8	T102UNC3/8	T103UNC3/8	UNC 3/8	16	70	22	7	5,5	3	8
T100UNC7/16	T101UNC7/16	T102UNC7/16	T103UNC7/16	UNC 7/16	14	70	22	8	6,2	3	9,4
T100UNC1/2	T101UNC1/2	T102UNC1/2	T103UNC1/2	UNC 1/2	13	75	25	9	7	3	10,75
T100UNC9/16	T101UNC9/16	T102UNC9/16	T103UNC9/16	UNC 9/16	12	80	26	11	9	3	12,25
T100UNC5/8	T101UNC5/8	T102UNC5/8	T103UNC5/8	UNC 5/8	11	80	27	12	9	3	13,5
T100UNC3/4	T101UNC3/4	T102UNC3/4	T103UNC3/4	UNC 3/4	10	95	32	14	11	4	16,5
T100UNC7/8	T101UNC7/8	T102UNC7/8	T103UNC7/8	UNC 7/8	9	100	32	18	14,5	4	19,5
T100UNC1	T101UNC1	T102UNC1	T103UNC1	UNC 1	8	110	36	18	14,5	4	22,25

Машинные метчики со спиральной подточкой TE42UNC



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE42UNC5	TE42UNC5TN	UNC No.5	40	56	9	3,5	2,7	3	2,6
TE42UNC6	TE42UNC6TN	UNC No.6	32	56	11	4	3	3	2,85
TE42UNC8	-	UNC No.8	32	63	12	4,5	3,4	3	3,5
TE42UNC10	TE42UNC10TN	UNC No.10	24	70	13	6	4,9	3	3,9
TE42UNC12	TE42UNC12TN	UNC No.12	24	80	15	6	4,9	3	4,5
TE42UNC1/4	TE42UNC1/4TN	UNC 1/4	20	80	15	7	5,2	3	5,2
TE42UNC5/16	TE42UNC5/16TN	UNC 5/16	18	90	18	8	6,2	3	6,6
TE42UNC3/8	TE42UNC3/8TN	UNC 3/8	16	90	20	9	7	3	8

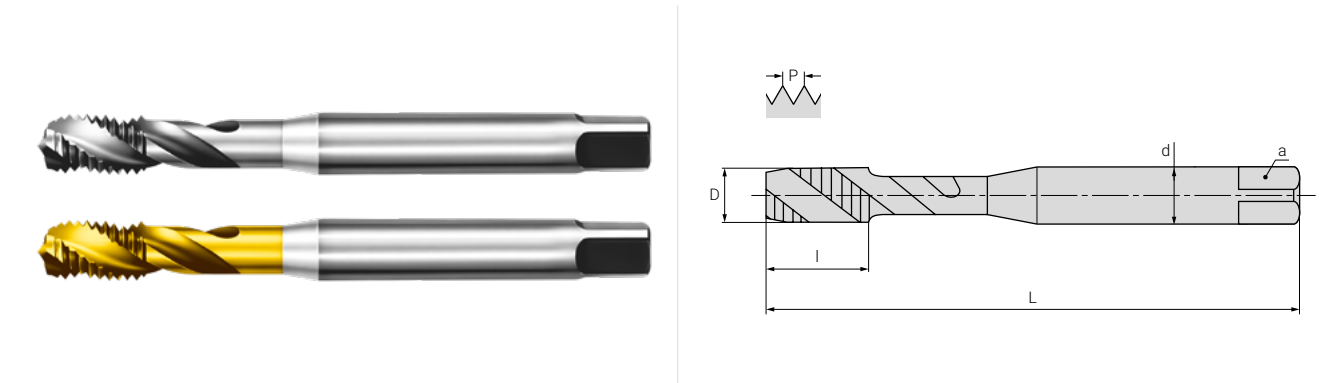
Машинные метчики со спиральной подточкой TE43UNC



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE43UNC7/16	TE43UNC7/16TN	UNC 7/16	14	100	20	8	6,2	3	9,4
TE43UNC1/2	TE43UNC1/2TN	UNC 1/2	13	110	23	9	7	3	10,75
TE43UNC9/16	TE43UNC9/16TN	UNC 9/16	12	110	25	11	9	3	12,25
TE43UNC5/8	TE43UNC5/8TN	UNC 5/8	11	110	25	12	9	3	13,5
TE43UNC3/4	TE43UNC3/4TN	UNC 3/4	10	125	30	14	11	3	16,5
TE43UNC7/8	TE43UNC7/8TN	UNC 7/8	9	140	30	18	14,5	3	19,5
TE43UNC1	TE43UNC1TN	UNC 1	8	160	36	18	14,5	3	22,25
TE43UNC1 1/8	TE43UNC1 1/8TN	UNC 1 1/8	7	180	40	22	18	4	25

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE52UNC

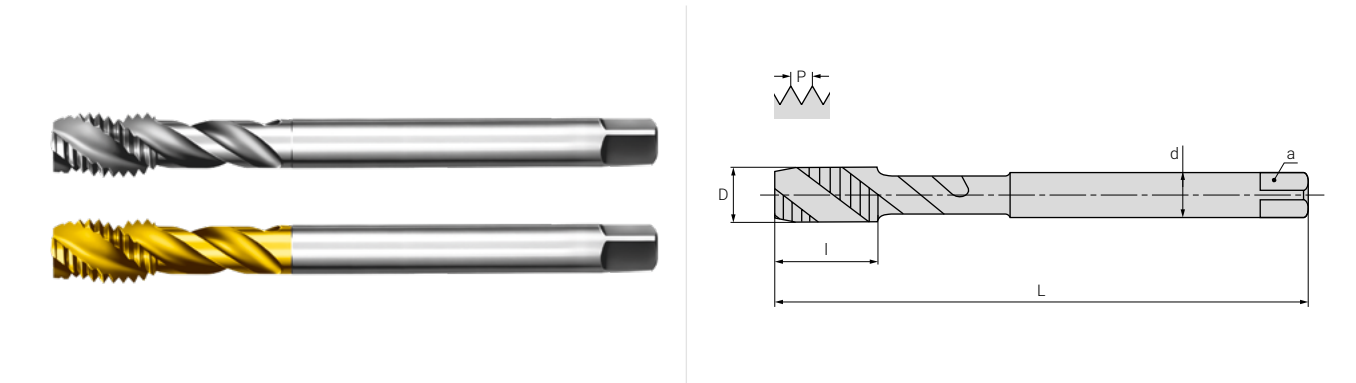
Без покрытия: P M K N S H | TiN: P M K N S H



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE52UNC5	TE52UNC5TN	UNC No.5	40	56	5	3,5	2,7	3	2,6
TE52UNC6	TE52UNC6TN	UNC No.6	32	56	7	4	3	3	2,85
TE52UNC8	-	UNC No.8	32	63	7	4,5	3,4	3	3,5
TE52UNC10	TE52UNC10TN	UNC No.10	24	70	8	6	4,9	3	3,9
TE52UNC12	TE52UNC12TN	UNC No.12	24	80	10	6	4,9	3	4,5
TE52UNC1/4	TE52UNC1/4TN	UNC 1/4	20	80	10	7	5,5	3	5,2
TE52UNC5/16	TE52UNC5/16TN	UNC 5/16	18	90	13	8	6,2	3	6,6
TE52UNC3/8	TE52UNC3/8TN	UNC 3/8	16	90	15	9	7	3	8

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53UNC

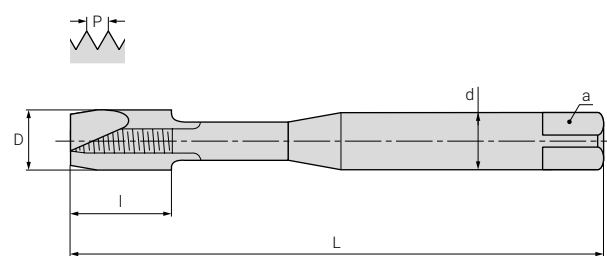
Без покрытия: P M K N S H | TiN: P M K N S H



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE53UNC7/16	TE53UNC7/16TN	UNC 7/16	14	100	18	8	6,2	3	9,4
TE53UNC1/2	TE53UNC1/2TN	UNC 1/2	13	110	20	9	7	3	10,75
TE53UNC9/16	TE53UNC9/16TN	UNC 9/16	12	110	20	11	9	3	12,25
TE53UNC5/8	TE53UNC5/8TN	UNC 5/8	11	110	20	12	9	3	13,5
TE53UNC3/4	TE53UNC3/4TN	UNC 3/4	10	125	25	14	11	4	16,5
TE53UNC7/8	TE53UNC7/8TN	UNC 7/8	9	140	25	18	14,5	4	19,5
TE53UNC1	TE53UNC1TN	UNC 1	8	160	30	18	14,5	4	22,25
TE53UNC1 1/8	TE53UNC1 1/8TN	UNC 1 1/8	7	180	35	22	18	4	25

Машинные метчики со спиральной подточкой ME42UNC

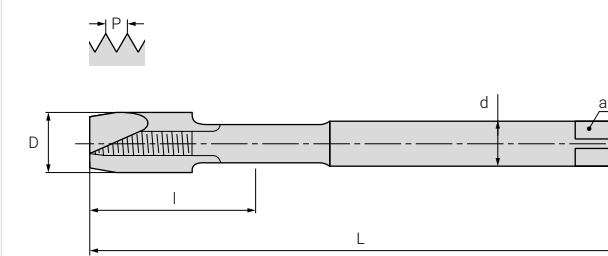
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ ME42UNC5V	○ ME42UNC5TN	UNC No.5	40	56	9	3,5	2,7	3	2,6
○ ME42UNC6V	○ ME42UNC6TN	UNC No.6	32	56	11	4	3	3	2,85
○ ME42UNC10V	○ ME42UNC10TN	UNC No.10	24	70	13	6	4,9	3	3,9
○ ME42UNC12V	○ ME42UNC12TN	UNC No.12	24	80	15	6	4,9	3	4,5
○ ME42UNC1/4V	○ ME42UNC1/4TN	UNC 1/4	20	80	15	7	5,5	3	5,2
○ ME42UNC5/16V	○ ME42UNC5/16TN	UNC 5/16	18	90	18	8	6,2	3	6,6
○ ME42UNC3/8V	○ ME42UNC3/8TN	UNC 3/8	16	90	20	9	7	3	8

Машинные метчики со спиральной подточкой ME43UNC

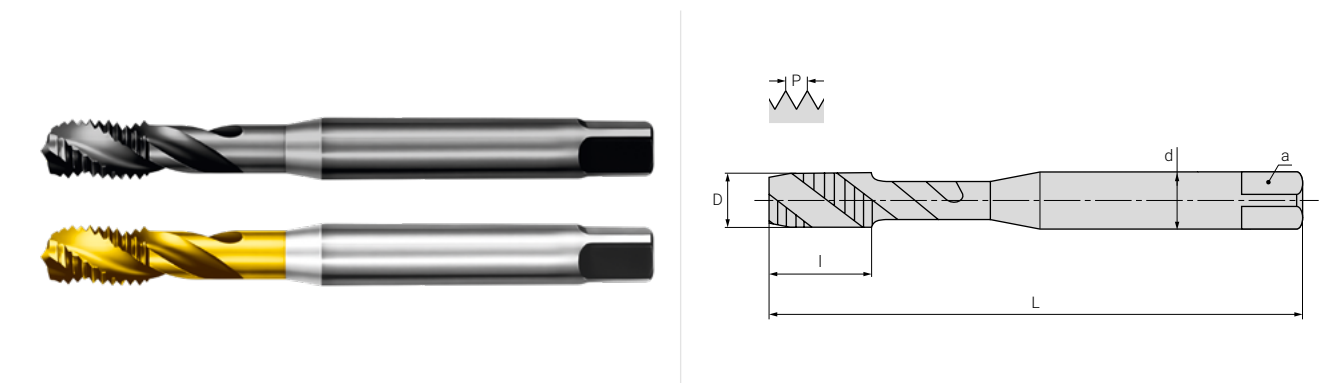
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H



V (OX)	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ ME43UNC7/16V	○ ME43UNC7/16TN	UNC 7/16	14	100	20	8	6,2	3	9,4
○ ME43UNC1/2V	○ ME43UNC1/2TN	UNC 1/2	13	110	23	9	7	3	10,75
○ ME43UNC9/16V	○ ME43UNC9/16TN	UNC 9/16	12	110	25	11	9	3	12,25
○ ME43UNC5/8V	○ ME43UNC5/8TN	UNC 5/8	11	110	25	12	9	3	13,5
○ ME43UNC3/4V	○ ME43UNC3/4TN	UNC 3/4	10	125	30	14	11	3	16,5
○ ME43UNC7/8V	○ ME43UNC7/8TN	UNC 7/8	9	140	30	18	14,5	3	19,5
○ ME43UNC1V	○ ME43UNC1TN	UNC 1	8	160	36	18	14,5	3	22,25

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME52UNC

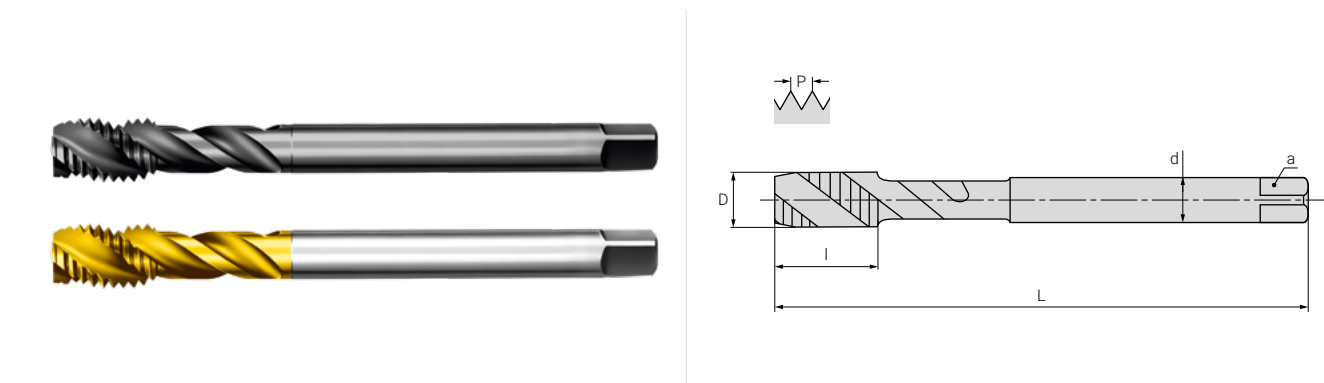
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ ME52UNC5V	○ ME52UNC5TN	UNC No.5	40	56	5	3,5	2,7	3	2,6
○ ME52UNC6V	○ ME52UNC6TN	UNC No.6	32	56	7	4	3	3	2,85
○ ME52UNC10V	○ ME52UNC10TN	UNC No.10	24	70	8	6	4,9	3	3,9
○ ME52UNC12V	○ ME52UNC12TN	UNC No.12	24	80	10	6	4,9	3	4,5
○ ME52UNC1/4V	○ ME52UNC1/4TN	UNC 1/4	20	80	10	7	5,5	3	5,2
○ ME52UNC5/16V	○ ME52UNC5/16TN	UNC 5/16	18	90	13	8	6,2	3	6,6
○ ME52UNC3/8V	○ ME52UNC3/8TN	UNC 3/8	16	90	15	9	7	3	8

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME53UNC

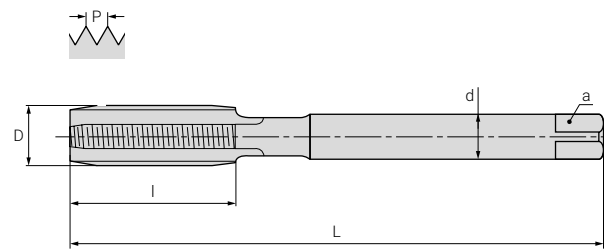
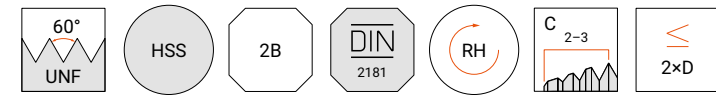
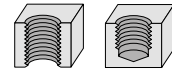
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ ME53UNC7/16V	○ ME53UNC7/16TN	UNC 7/16	14	100	18	8	6,2	3	9,4
○ ME53UNC1/2V	○ ME53UNC1/2TN	UNC 1/2	13	110	20	9	7	3	10,75
○ ME53UNC9/16V	○ ME53UNC9/16TN	UNC 9/16	12	110	20	11	9	3	12,25
○ ME53UNC5/8V	○ ME53UNC5/8TN	UNC 5/8	11	110	20	12	9	3	13,5
○ ME53UNC3/4V	○ ME53UNC3/4TN	UNC 3/4	10	125	25	14	11	4	16,5
○ ME53UNC7/8V	○ ME53UNC7/8TN	UNC 7/8	9	140	25	18	14,5	4	19,5
○ ME53UNC1V	○ ME53UNC1TN	UNC 1	8	160	30	18	14,5	4	22,25

Комплект ручных метчиков T10UNF

Без покрытия



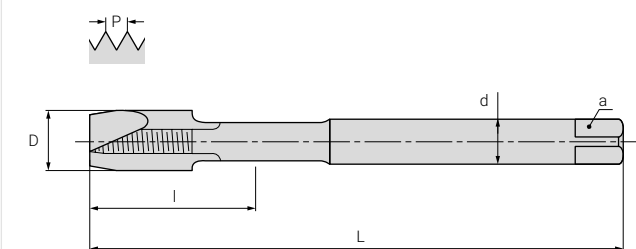
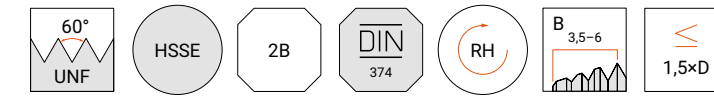
Комплект	Вид обработки		D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Чистовая								
○ T100UNF5	○ T101UNF5	○ T102UNF5	UNF No.5	44	40	10	3,5	2,7	3	2,7
○ T100UNF6	○ T101UNF6	○ T102UNF6	UNF No.6	40	45	11	4	3	3	3
○ T100UNF8	○ T101UNF8	○ T102UNF8	UNF No.8	36	45	12	4,5	3,4	3	3,5
○ T100UNF10	○ T101UNF10	○ T102UNF10	UNF No.10	32	50	14	6	4,9	3	4,1
○ T100UNF12	○ T101UNF12	○ T102UNF12	UNF No.12	28	56	16	6	4,9	3	4,65
○ T100UNF1/4	○ T101UNF1/4	○ T102UNF1/4	UNF 1/4	28	56	16	6	4,9	3	5,5
○ T100UNF5/16	○ T101UNF5/16	○ T102UNF5/16	UNF 5/16	24	63	18	6	4,9	3	6,9
○ T100UNF3/8	○ T101UNF3/8	○ T102UNF3/8	UNF 3/8	24	63	18	7	5,5	3	8,5
○ T100UNF7/16	○ T101UNF7/16	○ T102UNF7/16	UNF 7/16	20	70	20	8	6,2	3	9,9
○ T100UNF1/2	○ T101UNF1/2	○ T102UNF1/2	UNF 1/2	20	70	20	9	7	3	11,5
○ T100UNF9/16	○ T101UNF9/16	○ T102UNF9/16	UNF 9/16	18	70	20	11	9	3	12,9
○ T100UNF5/8	○ T101UNF5/8	○ T102UNF5/8	UNF 5/8	18	70	20	12	9	3	14,5
○ T100UNF3/4	○ T101UNF3/4	○ T102UNF3/4	UNF 3/4	16	80	22	14	11	4	17,5
○ T100UNF7/8	○ T101UNF7/8	○ T102UNF7/8	UNF 7/8	14	80	22	18	14,5	4	20,5
○ T100UNF1	○ T101UNF1	○ T102UNF1	UNF 1	12	80	22	18	14,5	4	23,25

Машинные метчики со спиральной подточкой TE43UNF

Без покрытия



TiN

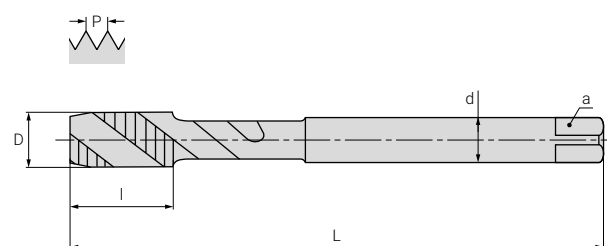
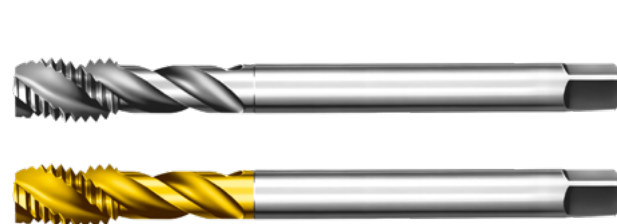


Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ TE43UNF5	○ TE43UNF5TN	UNF No.5	44	56	9	2,2	-	3	2,7
○ TE43UNF6	○ TE43UNF6TN	UNF No.6	40	56	11	2,5	2,1	3	3
○ TE43UNF8	○ TE43UNF8TN	UNF No.8	36	63	12	2,8	2,1	3	3,5
○ TE43UNF10	○ TE43UNF10TN	UNF No.10	32	70	13	3,5	2,7	3	4,1
○ TE43UNF12	○ TE43UNF12TN	UNF No.12	28	80	15	4	3	3	4,65
○ TE43UNF1/4	○ TE43UNF1/4TN	UNF 1/4	28	80	15	4,5	3,4	3	5,5
○ TE43UNF5/16	○ TE43UNF5/16TN	UNF 5/16	24	90	18	6	4,9	3	6,9
○ TE43UNF3/8	○ TE43UNF3/8TN	UNF 3/8	24	90	20	7	5,5	3	8,5
○ TE43UNF7/16	○ TE43UNF7/16TN	UNF 7/16	20	100	20	8	6,2	3	9,9
○ TE43UNF1/2	○ TE43UNF1/2TN	UNF 1/2	20	100	21	9	7	3	11,5
○ TE43UNF9/16	○ TE43UNF9/16TN	UNF 9/16	18	100	21	11	9	3	12,9
○ TE43UNF5/8	○ TE43UNF5/8TN	UNF 5/8	18	100	21	12	9	3	14,5
○ TE43UNF3/4	○ TE43UNF3/4TN	UNF 3/4	16	110	24	14	11	3	17,5
○ TE43UNF7/8	○ TE43UNF7/8TN	UNF 7/8	14	125	24	18	14,5	3	20,5
○ TE43UNF1	○ TE43UNF1TN	UNF 1	12	140	26	18	14,5	3	23,25

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53UNF

Без покрытия TiN

P M K N S H
P M K N S H

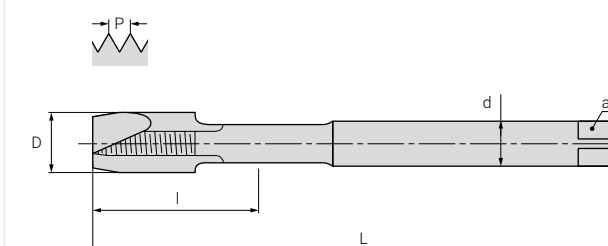
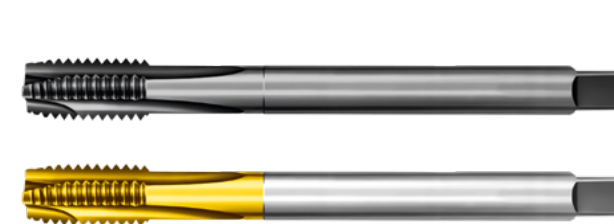


Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE53UNF5	TE53UNF5TN	UNF No.5	44	56	5	2,2	-	3	2,7
TE53UNF6	TE53UNF6TN	UNF No.6	40	56	7	2,5	2,1	3	3
TE53UNF8	TE53UNF8TN	UNF No.8	36	63	7	2,8	2,1	3	3,5
TE53UNF10	TE53UNF10TN	UNF No.10	32	70	8	3,5	2,7	3	4,1
TE53UNF12	TE53UNF12TN	UNF No.12	28	80	10	4	3	3	4,65
TE53UNF1/4	TE53UNF1/4TN	UNF 1/4	28	80	10	4,5	3,4	3	5,5
TE53UNF5/16	TE53UNF5/16TN	UNF 5/16	24	90	13	6	4,9	3	6,9
TE53UNF3/8	TE53UNF3/8TN	UNF 3/8	24	90	15	7	5,5	3	8,5
TE53UNF7/16	TE53UNF7/16TN	UNF 7/16	20	100	15	8	6,2	3	9,9
TE53UNF1/2	TE53UNF1/2TN	UNF 1/2	20	100	14	9	7	3	11,5
TE53UNF9/16	TE53UNF9/16TN	UNF 9/16	18	100	16	11	9	3	12,9
TE53UNF5/8	TE53UNF5/8TN	UNF 5/8	18	100	16	12	9	3	14,5
TE53UNF3/4	TE53UNF3/4TN	UNF 3/4	16	110	20	14	11	4	17,5
TE53UNF7/8	TE53UNF7/8TN	UNF 7/8	14	125	20	18	14,5	4	20,5
TE53UNF1	TE53UNF1TN	UNF 1	12	140	22	18	14,5	4	23,25

Машинные метчики со спиральной подточкой ME43UNF

V (OX) TiN

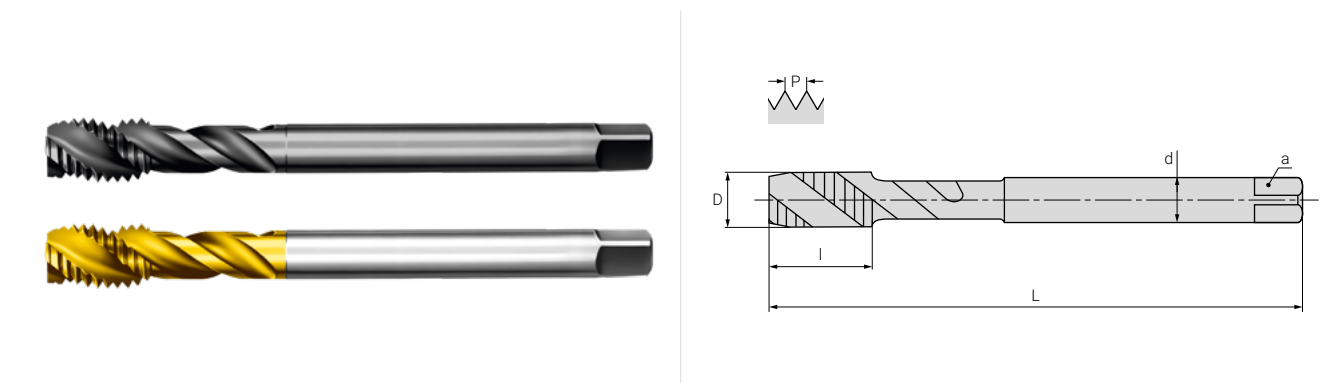
P M K N S H
P M K N S H



V (OX)	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME43UNF5V	ME43UNF5TN	UNF No.5	44	56	9	2,2	-	3	2,7
ME43UNF6V	ME43UNF6TN	UNF No.6	40	56	11	2,5	2,1	3	3
ME43UNF8V	ME43UNF8TN	UNF No.8	36	63	12	2,8	2,1	3	3,5
ME43UNF10V	ME43UNF10TN	UNF No.10	32	70	13	3,5	2,7	3	4,1
ME43UNF12V	ME43UNF12TN	UNF No.12	28	80	15	4	3	3	4,65
ME43UNF1/4V	ME43UNF1/4TN	UNF 1/4	28	80	15	4,5	3,4	3	5,5
ME43UNF5/16V	ME43UNF5/16TN	UNF 5/16	24	90	18	6	4,9	3	6,9
ME43UNF3/8V	ME43UNF3/8TN	UNF 3/8	24	90	20	7	5,5	3	8,5
ME43UNF7/16V	ME43UNF7/16TN	UNF 7/16	20	100	20	8	6,2	3	9,9
ME43UNF1/2V	ME43UNF1/2TN	UNF 1/2	20	100	21	9	7	3	11,5
ME43UNF9/16V	ME43UNF9/16TN	UNF 9/16	18	100	21	11	9	3	12,9
ME43UNF5/8V	ME43UNF5/8TN	UNF 5/8	18	100	21	12	9	3	14,5
ME43UNF3/4V	ME43UNF3/4TN	UNF 3/4	16	110	24	14	11	3	17,5
ME43UNF7/8V	ME43UNF7/8TN	UNF 7/8	14	125	24	18	14,5	3	20,5
ME43UNF1V	ME43UNF1TN	UNF 1	12	140	26	18	14,5	3	23,25

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME53UNF

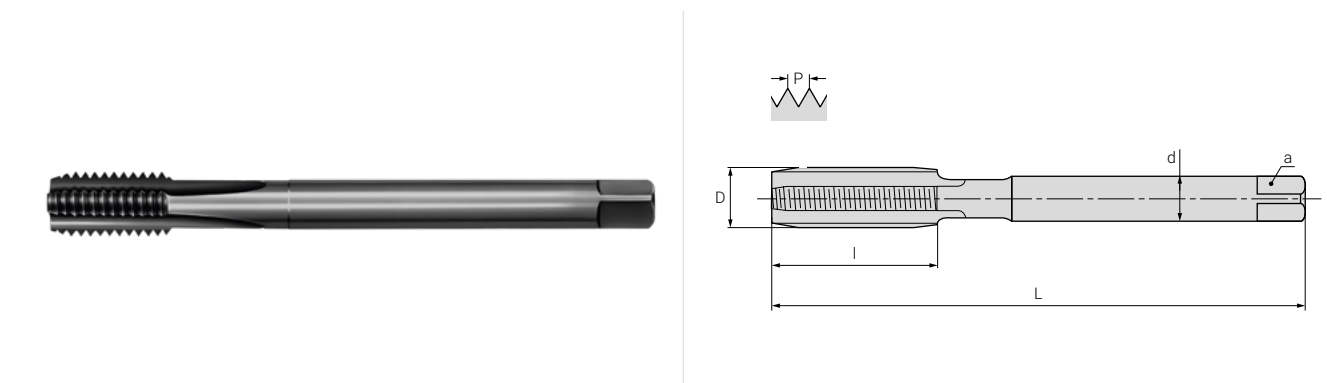
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H



V (OX)	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME53UNF5V	ME53UNF5TN	UNF No.5	44	56	5	2,2	-	3	2,7
ME53UNF6V	ME53UNF6TN	UNF No.6	40	56	7	2,5	2,1	3	3
ME53UNF8V	ME53UNF8TN	UNF No.8	36	63	7	2,8	2,1	3	3,5
ME53UNF10V	ME53UNF10TN	UNF No.10	32	70	8	3,5	2,7	3	4,1
ME53UNF12V	ME53UNF12TN	UNF No.12	28	80	10	4	3	3	4,65
ME53UNF1/4V	ME53UNF1/4TN	UNF 1/4	28	80	10	4,5	3,4	3	5,5
ME53UNF5/16V	ME53UNF5/16TN	UNF 5/16	24	90	13	6	4,9	3	6,9
ME53UNF3/8V	ME53UNF3/8TN	UNF 3/8	24	90	15	7	5,5	3	8,5
ME53UNF7/16V	ME53UNF7/16TN	UNF 7/16	20	100	15	8	6,2	3	9,9
ME53UNF1/2V	ME53UNF1/2TN	UNF 1/2	20	100	14	9	7	3	11,5
ME53UNF9/16V	ME53UNF9/16TN	UNF 9/16	18	100	16	11	9	3	12,9
ME53UNF5/8V	ME53UNF5/8TN	UNF 5/8	18	100	16	12	9	3	14,5
ME53UNF3/4V	ME53UNF3/4TN	UNF 3/4	16	110	20	14	11	4	17,5
ME53UNF7/8V	ME53UNF7/8TN	UNF 7/8	14	125	20	18	14,5	4	20,5
ME53UNF1V	ME53UNF1TN	UNF 1	12	140	22	18	14,5	4	23,25

Машинные метчики с прямыми стружечными канавками MV44EG-M

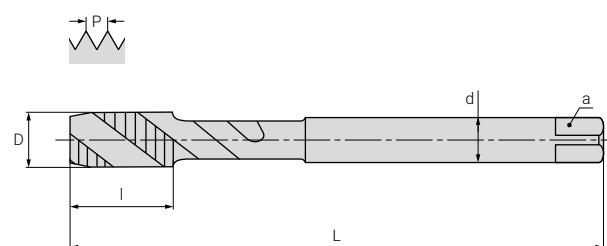
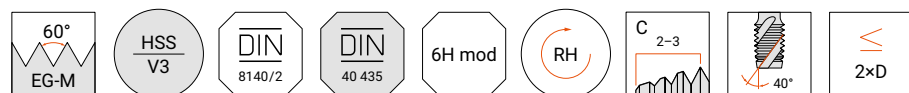
V (OX) P M K N S H



V (OX)	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
MV44EG-M3V	EG-M 3	0,5	63	12	4,5	3,4	3	3,15
MV44EG-M3,5V	EG-M 3,5	0,6	70	13	6	4,9	3	3,7
MV44EG-M4V	EG-M 4	0,7	70	13	6	4,9	3	4,2
MV44EG-M5V	EG-M 5	0,8	80	15	6	4,9	3	5,25
MV44EG-M6V	EG-M 6	1	90	18	8	6,2	3	6,3
MV44EG-M8V	EG-M 8	1,25	100	20	10	8	3	8,4
MV44EG-M10V	EG-M 10	1,5	100	21	9	7	3	10,4
MV44EG-M12V	EG-M 12	1,75	110	25	11	9	3	12,5
MV44EG-M14V	EG-M 14	2	110	25	12	9	3	14,5
MV44EG-M16V	EG-M 16	2	125	30	14	11	3	16,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками MV54EG-M

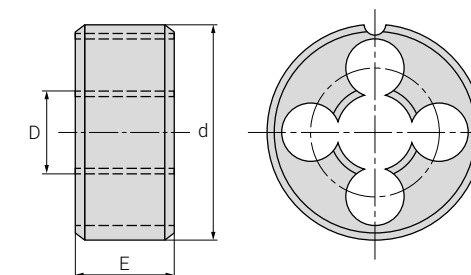
V (OX)



V (OX)	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ MV54EG-M3V	EG-M 3	0,5	63	7	4,5	3,4	3	3,15
○ MV54EG-M4V	EG-M 4	0,7	70	13	6	4,9	3	4,2
○ MV54EG-M5V	EG-M 5	0,8	80	15	6	4,9	3	5,25
○ MV54EG-M6V	EG-M 6	1	90	18	8	6,2	3	6,3
○ MV54EG-M8V	EG-M 8	1,25	100	20	10	8	3	8,4
○ MV54EG-M10V	EG-M 10	1,5	100	13	9	7	3	10,4
○ MV54EG-M12V	EG-M 12	1,75	110	20	11	9	3	12,5
○ MV54EG-M14V	EG-M 14	2	110	20	12	9	4	14,5
○ MV54EG-M16V	EG-M 16	2	125	25	14	11	4	16,5
○ MV44EG-M16V	EG-M 16	2	125	30	14	11	3	16,5

Плашки T99M

Без покрытия

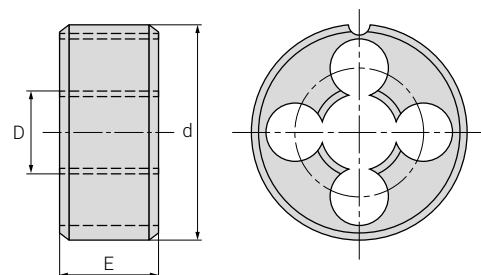


Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
● T99M2	M2	0,4	16	5
● T99M2,2	M2,2	0,45	16	5
● T99M2,5	M2,5	0,45	16	5
● T99M3	M3	0,5	20	5
● T99M3,5	M3,5	0,6	20	5
● T99M4	M4	0,7	20	5
● T99M4,5	M4,5	0,75	20	5
● T99M5	M5	0,8	20	7
● T99M6	M6	1	20	7
● T99M7	M7	1	25	9
● T99M8	M8	1,25	25	9
● T99M9	M9	1,25	25	9
● T99M10	M10	1,5	30	11
○ T99M11	M11	1,5	30	11
● T99M12	M12	1,75	38	14

Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
● T99M14	M14	2	38	14
● T99M16	M16	2	45	18
● T99M18	M18	2,5	45	18
● T99M20	M20	2,5	45	18
● T99M22	M22	2,5	55	22
● T99M24	M24	3	55	22
○ T99M27	M27	3	65	25
○ T99M30	M30	3,5	65	25
○ T99M33	M33	3,5	65	25
○ T99M36	M36	4	65	25
○ T99M42	M42	4,5	75	30
○ T99M45	M45	4,5	90	36
○ T99M48	M48	5	90	36
○ T99M52	M52	5	90	36

Плашки T99MF

Без покрытия

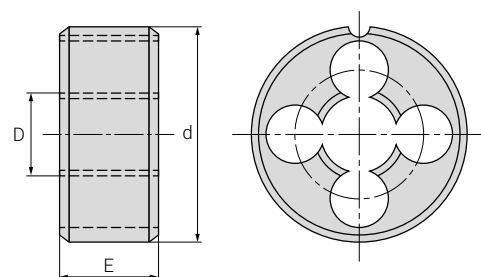


Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
○ T99MF3×0,35	M3	0,35	20	5
○ T99MF3,5×0,35	M3,5	0,35	20	5
● T99MF4×0,5	M4	0,5	20	5
● T99MF5×0,5	M5	0,5	20	5
○ T99MF5,5×0,5	M5,5	0,5	20	5
● T99MF6×0,75	M6	0,75	20	7
● T99MF8×1	M8	1	25	9
○ T99MF8×0,75	M8	0,75	25	9
● T99MF8×0,5	M8	0,5	25	9
○ T99MF9×1	M9	1	25	9
○ T99MF9×0,75	M9	0,75	25	9
● T99MF10×1,25	M10	1,25	30	11
● T99MF10×1	M10	1	30	11
● T99MF10×0,75	M10	0,75	30	11
○ T99MF11×1	M11	1	30	11
○ T99MF11×0,75	M11	0,75	30	11
● T99MF12×1,5	M12	1,5	38	10
● T99MF12×1,25	M12	1,25	38	10
○ T99MF12×1	M12	1	38	10
○ T99MF13×1	M13	1	38	10
● T99MF14×1,5	M14	1,5	38	10
○ T99MF14×1,25	M14	1,25	38	10
● T99MF14×1	M14	1	38	10
○ T99MF15×1,5	M15	1,5	38	10
○ T99MF15×1	M15	1	38	10
● T99MF16×1,5	M16	1,5	45	14
● T99MF16×1	M16	1	45	14

Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
○ T99MF17×1,5	M17	1,5	45	14
○ T99MF17×1	M17	1	45	14
○ T99MF18×2	M18	2	45	14
● T99MF18×1,5	M18	1,5	45	14
○ T99MF18×1	M18	1	45	14
○ T99MF20×2	M20	2	45	14
● T99MF20×1,5	M20	1,5	45	14
● T99MF20×1	M20	1	45	14
○ T99MF22×2	M22	2	55	16
○ T99MF22×1,5	M22	1,5	55	16
○ T99MF22×1	M22	1	55	16
○ T99MF24×2	M24	2	55	16
○ T99MF24×1,5	M24	1,5	55	16
● T99MF24×1	M24	1	55	16
○ T99MF25×1,5	M25	1,5	55	16
○ T99MF26×1,5	M26	1,5	55	16
○ T99MF27×2	M27	2	65	18
● T99MF27×1,5	M27	1,5	65	18
● T99MF27×1	M27	1	65	18
○ T99MF28×2	M28	2	65	18
○ T99MF28×1,5	M28	1,5	65	18
○ T99MF30×2	M30	2	65	18
● T99MF30×1,5	M30	1,5	65	18
○ T99MF32×1,5	M32	1,5	65	18
○ T99MF33×2	M33	2	65	18
○ T99MF33×1,5	M33	1,5	65	18
○ T99MF35×1,5	M35	1,5	65	18
○ T99MF36×3	M36	3	65	25
○ T99MF36×2	M36	2	65	18
○ T99MF36×1,5	M36	1,5	65	18
○ T99MF39×3	M39	3	75	30
○ T99MF39×2	M39	2	75	20
○ T99MF39×1,5	M39	1,5	75	20
○ T99MF40×1,5	M40	1,5	75	20
○ T99MF42×3	M42	3	75	30
○ T99MF42×2	M42	2	75	20
○ T99MF42×1,5	M42	1,5	75	20
○ T99MF45×3	M45	3	90	36
○ T99MF45×2	M45	2	90	22
○ T99MF45×1,5	M45	1,5	90	22
○ T99MF48×3	M48	3	90	36
○ T99MF48×2	M48	2	90	22
○ T99MF48×1,5	M48	1,5	90	22
○ T99MF50×1,5	M50	1,5	90	22
○ T99MF52×3	M52	3	90	36
○ T99MF52×2	M52	2	90	22
○ T99MF52×1,5	M52	1,5	90	22

Плашки TE99M

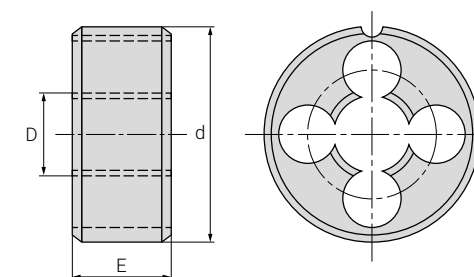
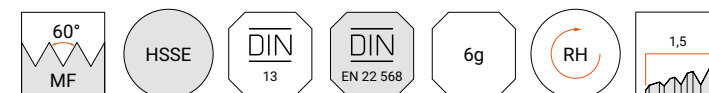
Без покрытия



Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
• TE99M1,2	M1,2	0,25	16	5
• TE99M1,4	M1,4	0,3	16	5
• TE99M1,6	M1,6	0,35	16	5
• TE99M2	M2	0,4	16	5
• TE99M2,2	M2,2	0,45	16	5
• TE99M2,5	M2,5	0,45	16	5
• TE99M3	M3	0,5	20	5
• TE99M3,5	M3,5	0,6	20	5
• TE99M4	M4	0,7	20	5
• TE99M4,5	M4,5	0,75	20	5
• TE99M5	M5	0,8	20	7
• TE99M6	M6	1	20	7
• TE99M8	M8	1,25	25	9
• TE99M10	M10	1,5	30	11
• TE99M12	M12	1,75	38	14
• TE99M14	M14	2	38	14
• TE99M16	M16	2	45	18
• TE99M18	M18	2,5	45	18
• TE99M20	M20	2,5	45	18
• TE99M22	M22	2,5	55	22
• TE99M24	M24	3	55	22
• TE99M27	M27	3	65	25
• TE99M30	M30	3,5	65	25

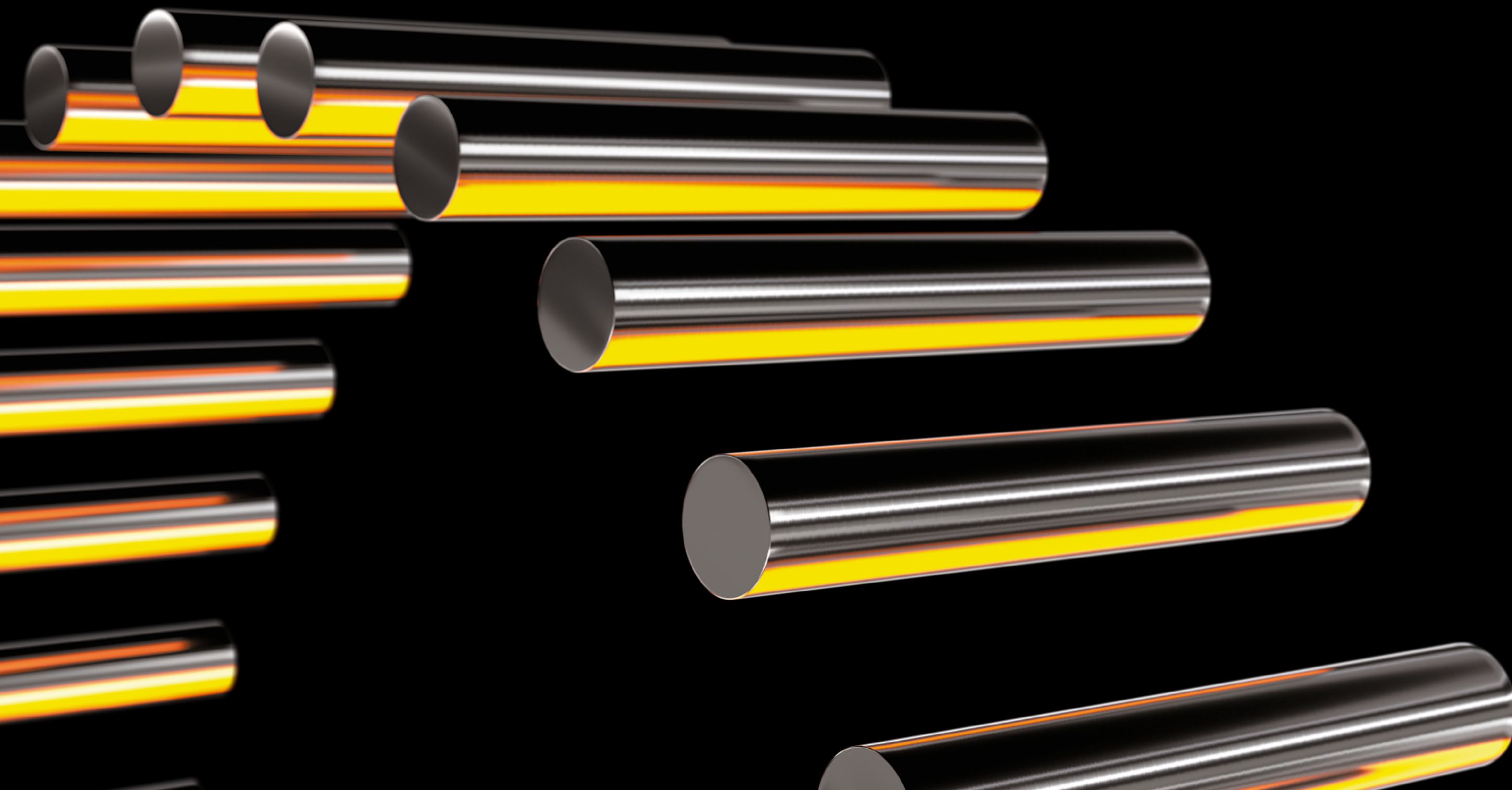
Плашки TE99MF

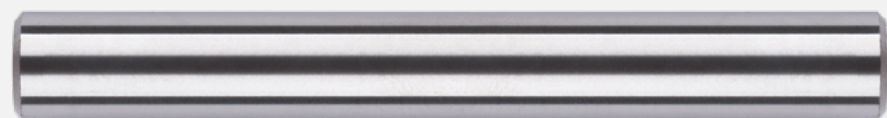
Без покрытия



Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
• TE99MF5×0,5	M5	0,5	20	5
• TE99MF6×0,5	M6	0,5	20	7
○ TE99MF6×0,75	M6	0,75	20	7
• TE99MF8×0,5	M8	0,5	25	9
○ TE99MF8×1	M8	1	25	9
○ TE99MF10×0,75	M10	0,75	30	11
• TE99MF10×1	M10	1	30	11
• TE99MF10×1,25	M10	1,25	30	11
• TE99MF12×1	M12	1	38	10
• TE99MF12×1,5	M12	1,5	38	10
• TE99MF14×1	M14	1	38	10
○ TE99MF14×1,5	M14	1,5	38	10
• TE99MF16×1	M16	1	45	14
• TE99MF16×1,5	M16	1,5	45	14
• TE99MF18×1,5	M18	1,5	45	14
○ TE99MF20×1	M20	1	45	14
• TE99MF20×1,5	M20	1,5	45	14
○ TE99MF22×1	M22	1	55	22
○ TE99MF24×1,5	M24	1,5	55	22

Стержни





Твердосплавные стержни Z1-L	742
Твердосплавные стержни Z2-L	743
Твердосплавные стержни Z3-330	744
Твердосплавные стержни Z4-S2-330	745
Твердосплавные стержни Z4-S3-330	746
Твердосплавные стержни Z4-P1-330	747
Твердосплавные стержни Z4-P2-330	748

Условные обозначения

Обрабатываемый материал

P	Стали
M	Нержавеющая сталь
K	Чугуны
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закалённая сталь

Наличие

- На складе
- Под заказ

- Оптимальное применение
- Возможное применение
- Не применяется

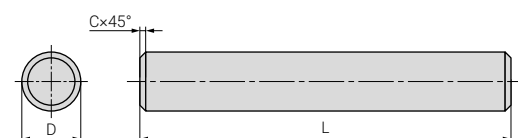
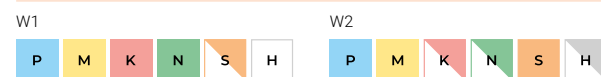
Система обозначений стержней

Z4	S	3	330	W1
Серия стержней	Классификация отверстий для подвода СОЖ	Количество отверстий	Длина стержня/заготовки	Сплав
Z1 Шлифованные твердосплавные заготовки для фрез с фаской (h6) Z2 Нешлифованные твердосплавные стержни Z3 Шлифованные твердосплавные стержни (h6) Z4 Шлифованные твердосплавные стержни с отверстиями для подвода СОЖ (h6)	 S Спиралевидные  P Прямые	1 2 отв. 2 3 отв. 3 4 отв.	L Заготовка с длиной от 38 до 104 мм 330 Фиксированная длина стержня — 330 мм	Сплав

Краткая характеристика сплавов

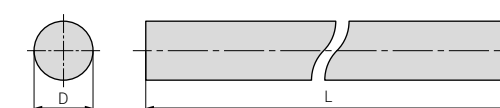
	Кобальт	Зерно мкм	Твёрдость		Плотность г/см ³	Сопротивление на изгиб, Н/мм ²	Описание
			HV30	HRA			
W1	10 %	0,7	1630	91,9	14,4	3800	Мелкозернистый твердый сплав первый выбор изготовления фрез и сверл для общей обработки сталей, чугунов и нержавеющей сталей.
W2	10 %	0,6	1700	92,3	14,37	4000	Мелкозернистый твердый сплав для обработки легированных сталей, чистовой обработки нержавеющей сталей, жаропрочных сплавов подходит для изготовления фрез, сверл и метчиков.
W3	12 %	0,4	1750	92,6	14,1	4200	Субмикронный твердый сплав подходит для изготовления концевых фрез для обработки закаленных сталей с твердостью до 55HRC, нержавеющей сталей, цветных и жаропрочных сплавов.

Твердосплавные стержни Z1-L



W1	W2	L MM	D (h6) MM	Cx45° (± 0,1) MM
○ Z1-L38-0300 W1	○ Z1-L38-0300 W2	38	3	0,4
○ Z1-L50-0400 W1	○ Z1-L50-0400 W2	50	4	0,4
○ Z1-L50-0500 W1	○ Z1-L50-0500 W2	50	5	0,5
○ Z1-L50-0600 W1	○ Z1-L50-0600 W2	50	6	0,5
○ Z1-L54-0600 W1	○ Z1-L54-0600 W2	54	6	0,5
○ Z1-L57-0600 W1	○ Z1-L57-0600 W2	57	6	0,5
○ Z1-L58-0800 W1	○ Z1-L58-0800 W2	58	8	0,6
○ Z1-L63-0800 W1	○ Z1-L63-0800 W2	63	8	0,6
○ Z1-L66-1000 W1	○ Z1-L66-1000 W2	66	10	0,6
○ Z1-L72-1000 W1	○ Z1-L72-1000 W2	72	10	0,6
○ Z1-L73-1200 W1	○ Z1-L73-1200 W2	73	12	0,8
○ Z1-L83-1200 W1	○ Z1-L83-1200 W2	83	12	0,8
○ Z1-L75-1400 W1	○ Z1-L75-1400 W2	75	14	0,8
○ Z1-L83-1400 W1	○ Z1-L83-1400 W2	83	14	0,8
○ Z1-L82-1600 W1	○ Z1-L82-1600 W2	82	16	0,8
○ Z1-L92-1600 W1	○ Z1-L92-1600 W2	92	16	0,8
○ Z1-L84-1800 W1	○ Z1-L84-1800 W2	84	18	0,8
○ Z1-L92-1800 W1	○ Z1-L92-1800 W2	92	18	0,8
○ Z1-L92-2000 W1	○ Z1-L92-2000 W2	92	20	1,0
○ Z1-L104-2000 W1	○ Z1-L104-2000 W2	104	20	1,0

Твердосплавные стержни Z2-L



W1	W2	L MM	D (h6) MM	Cx45° (± 0,1) MM
○ Z2-L38-0300 W1	○ Z2-L38-0300 W2	38	3	0,4
○ Z2-L50-0400 W1	○ Z2-L50-0400 W2	50	4	0,4
○ Z2-L50-0500 W1	○ Z2-L50-0500 W2	50	5	0,5
○ Z2-L50-0600 W1	○ Z2-L50-0600 W2	50	6	0,5
○ Z2-L54-0600 W1	○ Z2-L54-0600 W2	54	6	0,5
○ Z2-L57-0600 W1	○ Z2-L57-0600 W2	57	6	0,5
○ Z2-L58-0800 W1	○ Z2-L58-0800 W2	58	8	0,6
○ Z2-L63-0800 W1	○ Z2-L63-0800 W2	63	8	0,6
○ Z2-L66-1000 W1	○ Z2-L66-1000 W2	66	10	0,6
○ Z2-L72-1000 W1	○ Z2-L72-1000 W2	72	10	0,6
○ Z2-L73-1200 W1	○ Z2-L73-1200 W2	73	12	0,8
○ Z2-L83-1200 W1	○ Z2-L83-1200 W2	83	12	0,8
○ Z2-L75-1400 W1	○ Z2-L75-1400 W2	75	14	0,8
○ Z2-L83-1400 W1	○ Z2-L83-1400 W2	83	14	0,8
○ Z2-L82-1600 W1	○ Z2-L82-1600 W2	82	16	0,8
○ Z2-L92-1600 W1	○ Z2-L92-1600 W2	92	16	0,8
○ Z2-L84-1800 W1	○ Z2-L84-1800 W2	84	18	0,8
○ Z2-L92-1800 W1	○ Z2-L92-1800 W2	92	18	0,8
○ Z2-L92-2000 W1	○ Z2-L92-2000 W2	92	20	1,0
○ Z2-L104-2000 W1	○ Z2-L104-2000 W2	104	20	1,0

Твердосплавные стержни Z3-330



W1	W2	W3	L (+5) MM	D (h6) MM
○ Z3-330-0300 W1	● Z3-330-0300 W2	● Z3-330-0300 W3	330	3
● Z3-330-0400 W1	● Z3-330-0400 W2	● Z3-330-0400 W3	330	4
● Z3-330-0500 W1	● Z3-330-0500 W2	○ Z3-330-0500 W3	330	5
● Z3-330-0600 W1	● Z3-330-0600 W2	● Z3-330-0600 W3	330	6
○ Z3-330-0700 W1	○ Z3-330-0700 W2	○ Z3-330-0700 W3	330	7
● Z3-330-0800 W1	○ Z3-330-0800 W2	○ Z3-330-0800 W3	330	8
○ Z3-330-0900 W1	○ Z3-330-0900 W2	○ Z3-330-0900 W3	330	9
● Z3-330-1000 W1	● Z3-330-1000 W2	● Z3-330-1000 W3	330	10
○ Z3-330-1100 W1	○ Z3-330-1100 W2	○ Z3-330-1100 W3	330	11
● Z3-330-1200 W1	● Z3-330-1200 W2	● Z3-330-1200 W3	330	12
○ Z3-330-1300 W1	○ Z3-330-1300 W2	○ Z3-330-1300 W3	330	13
● Z3-330-1400 W1	○ Z3-330-1400 W2	○ Z3-330-1400 W3	330	14
○ Z3-330-1500 W1	○ Z3-330-1500 W2	○ Z3-330-1500 W3	330	15
● Z3-330-1600 W1	● Z3-330-1600 W2	● Z3-330-1600 W3	330	16
○ Z3-330-1700 W1	○ Z3-330-1700 W2	○ Z3-330-1700 W3	330	17
○ Z3-330-1800 W1	○ Z3-330-1800 W2	○ Z3-330-1800 W3	330	18
○ Z3-330-1900 W1	○ Z3-330-1900 W2	○ Z3-330-1900 W3	330	19
● Z3-330-2000 W1	● Z3-330-2000 W2	● Z3-330-2000 W3	330	20
○ Z3-330-2500 W1	○ Z3-330-2500 W2	○ Z3-330-2500 W3	330	25
○ Z3-330-3000 W1	○ Z3-330-3000 W2	○ Z3-330-3000 W3	330	30
○ Z3-330-3200 W1	○ Z3-330-3200 W2	○ Z3-330-3200 W3	330	32
○ Z3-330-4000 W1	○ Z3-330-4000 W2	○ Z3-330-4000 W3	330	40
○ Z3-330-4200 W1	○ Z3-330-4200 W2	○ Z3-330-4200 W3	330	42

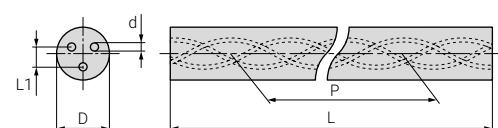
Твердосплавные стержни Z4-S2-330



W1	W2	L (+5,0) MM	D (h6) MM	d MM	L1 MM	P MM
○ Z4-S2-330-0300 W1	○ Z4-S2-330-0300 W2	330	3	0,40 ±0,10	1,70 -0,4	16,32 +0,33/-0,32
○ Z4-S2-330-0400 W1	○ Z4-S2-330-0400 W2	330	4	0,60 ±0,10	2,20 -0,4	21,77 +0,45/-0,43
○ Z4-S2-330-0500 W1	○ Z4-S2-330-0500 W2	330	5	0,70 ±0,10	2,60 -0,4	27,21 +0,56/-0,54
○ Z4-S2-330-0600 W1	○ Z4-S2-330-0600 W2	330	6	0,70 ±0,10	2,60 -0,4	32,65 +0,67/-0,65
○ Z4-S2-330-0700 W1	○ Z4-S2-330-0700 W2	330	7	1,00 ±0,15	3,70 -0,4	38,09 +0,78/-0,76
○ Z4-S2-330-0800 W1	○ Z4-S2-330-0800 W2	330	8	1,00 ±0,15	4,00 -0,4	43,53 +0,89/-0,86
○ Z4-S2-330-0900 W1	○ Z4-S2-330-0900 W2	330	9	1,40 ±0,15	4,80 -0,6	48,97 +1,00/-0,97
○ Z4-S2-330-1000 W1	○ Z4-S2-330-1000 W2	330	10	1,40 ±0,15	4,80 -0,6	54,41 +1,11/-1,08
○ Z4-S2-330-1100 W1	○ Z4-S2-330-1100 W2	330	11	1,40 ±0,15	5,30 -0,8	59,86 +1,22/-1,19
○ Z4-S2-330-1200 W1	○ Z4-S2-330-1200 W2	330	12	1,40 ±0,15	6,25 -0,8	65,3 +1,34/-1,30
○ Z4-S2-330-1300 W1	○ Z4-S2-330-1300 W2	330	13	1,75 ±0,20	6,50 -0,8	70,74 +1,45/-1,40
○ Z4-S2-330-1400 W1	○ Z4-S2-330-1400 W2	330	14	1,75 ±0,20	7,10 -0,8	76,18 +1,56/-1,51
○ Z4-S2-330-1500 W1	○ Z4-S2-330-1500 W2	330	15	1,75 ±0,20	7,70 -0,8	81,62 +1,67/-1,62
○ Z4-S2-330-1600 W1	○ Z4-S2-330-1600 W2	330	16	1,75 ±0,20	8,30 -0,8	87,06 +1,78/-1,73
○ Z4-S2-330-1700 W1	○ Z4-S2-330-1700 W2	330	17	1,75 ±0,20	8,90 -0,8	92,5 +1,89/-1,84
○ Z4-S2-330-1800 W1	○ Z4-S2-330-1800 W2	330	18	2,00 ±0,20	9,55 -0,8	97,95 +2,00/-1,94
○ Z4-S2-330-1900 W1	○ Z4-S2-330-1900 W2	330	19	2,00 ±0,25	10,10 -1,0	103,39 +2,12/-2,05
○ Z4-S2-330-2000 W1	○ Z4-S2-330-2000 W2	330	20	2,00 ±0,25	10,40 -1,0	108,83 +2,23/-2,16
○ Z4-S2-330-2100 W1	○ Z4-S2-330-2100 W2	330	21	2,00 ±0,25	11,15 -1,0	114,27 +2,34/-2,27
○ Z4-S2-330-2200 W1	○ Z4-S2-330-2200 W2	330	22	2,00 ±0,25	11,60 -1,0	119,71 +2,45/-2,38
○ Z4-S2-330-2300 W1	○ Z4-S2-330-2300 W2	330	23	2,00 ±0,25	12,20 -1,0	125,15 +2,56/-2,48
○ Z4-S2-330-2400 W1	○ Z4-S2-330-2400 W2	330	24	2,00 ±0,25	12,80 -1,0	130,59 +2,67/-2,59
○ Z4-S2-330-2500 W1	○ Z4-S2-330-2500 W2	330	25	2,00 ±0,25	13,30 -1,0	136,03 +2,78/-2,70

Твердосплавные стержни Z4-S3-330

W1



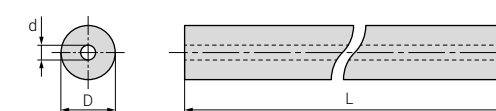
W1	L (+5,0) MM	D (h6) MM	d MM	L1 MM	P MM
○ Z4-S3-330-0600 W1	330	6	0,50 ±0,10	2,60 -0,4	32,65 +0,67/-0,65
○ Z4-S3-330-0700 W1	330	7	0,65 ±0,10	3,70 -0,4	38,09 +0,78/-0,76
○ Z4-S3-330-0800 W1	330	8	0,70 ±0,10	4,00 -0,4	43,53 +0,56/-0,54
○ Z4-S3-330-0900 W1	330	9	0,85 ±0,15	4,80 -0,6	48,97 +0,89/-0,86
○ Z4-S3-330-1000 W1	330	10	0,85 ±0,15	4,80 -0,6	54,41 +1,00/-0,97
○ Z4-S3-330-1100 W1	330	11	1,10 ±0,15	5,30 -0,8	59,86 +1,11/-1,08
○ Z4-S3-330-1200 W1	330	12	1,10 ±0,15	6,25 -0,8	65,30 +1,22/-1,19
○ Z4-S3-330-1300 W1	330	13	1,20 ±0,15	6,50 -0,8	70,74 +1,34/-1,30
○ Z4-S3-330-1400 W1	330	14	1,40 ±0,15	7,10 -0,8	76,18 +1,45/-1,40
○ Z4-S3-330-1500 W1	330	15	1,40 ±0,15	7,70 -0,8	81,62 +1,56/-1,51
○ Z4-S3-330-1600 W1	330	16	1,60 ±0,15	8,30 -0,8	87,06 +1,67/-1,62
○ Z4-S3-330-1700 W1	330	17	1,60 ±0,20	8,90 -0,8	92,50 +1,89/-1,84
○ Z4-S3-330-1800 W1	330	18	1,70 ±0,20	9,55 -0,8	97,95 +2,00/-1,94
○ Z4-S3-330-1900 W1	330	19	1,70 ±0,20	10,10 -1,0	103,39 +2,12/-2,05
○ Z4-S3-330-2000 W1	330	20	1,90 ±0,25	10,40 -1,0	108,83 +2,23/-2,16

Твердосплавные стержни Z4-P1-330

W1



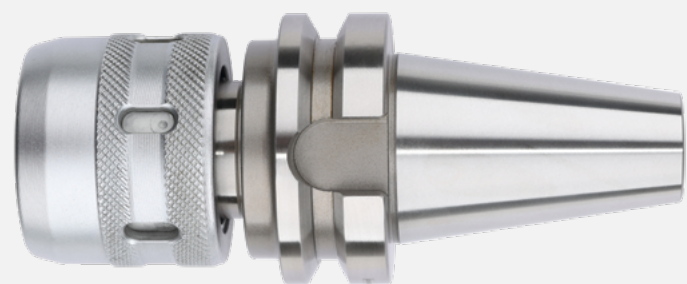
W2



W1	W2	L (+5,0) MM	D (h6) MM	d MM
○ Z4-P1-330-0300 W1	○ Z4-P1-330-0300 W2	330	3	0,50 ±0,10
○ Z4-P1-330-0400 W1	○ Z4-P1-330-0400 W2	330	4	0,80 ±0,10
○ Z4-P1-330-0500 W1	○ Z4-P1-330-0500 W2	330	5	0,80 ±0,10
○ Z4-P1-330-0600 W1	○ Z4-P1-330-0600 W2	330	6	1,00 ±0,15
○ Z4-P1-330-0700 W1	○ Z4-P1-330-0700 W2	330	7	1,00 ±0,15
○ Z4-P1-330-0800 W1	○ Z4-P1-330-0800 W2	330	8	1,00 ±0,15
○ Z4-P1-330-0900 W1	○ Z4-P1-330-0900 W2	330	9	1,40 ±0,15
○ Z4-P1-330-1000 W1	○ Z4-P1-330-1000 W2	330	10	1,40 ±0,15
○ Z4-P1-330-1100 W1	○ Z4-P1-330-1100 W2	330	11	1,40 ±0,15
○ Z4-P1-330-1200 W1	○ Z4-P1-330-1200 W2	330	12	1,75 ±0,15
○ Z4-P1-330-1300 W1	○ Z4-P1-330-1300 W2	330	13	1,75 ±0,15
○ Z4-P1-330-1400 W1	○ Z4-P1-330-1400 W2	330	14	1,75 ±0,15
○ Z4-P1-330-1500 W1	○ Z4-P1-330-1500 W2	330	15	2,00 ±0,20
○ Z4-P1-330-1600 W1	○ Z4-P1-330-1600 W2	330	16	2,00 ±0,20
○ Z4-P1-330-1700 W1	○ Z4-P1-330-1700 W2	330	17	2,00 ±0,20
○ Z4-P1-330-1800 W1	○ Z4-P1-330-1800 W2	330	18	2,00 ±0,20
○ Z4-P1-330-1900 W1	○ Z4-P1-330-1900 W2	330	19	2,00 ±0,20
○ Z4-P1-330-2000 W1	○ Z4-P1-330-2000 W2	330	20	2,50 ±0,25
○ Z4-P1-330-2100 W1	○ Z4-P1-330-2100 W2	330	21	2,50 ±0,25
○ Z4-P1-330-2200 W1	○ Z4-P1-330-2200 W2	330	22	2,50 ±0,25
○ Z4-P1-330-2300 W1	○ Z4-P1-330-2300 W2	330	23	2,50 ±0,25
○ Z4-P1-330-2400 W1	○ Z4-P1-330-2400 W2	330	24	3,00 ±0,25
○ Z4-P1-330-2500 W1	○ Z4-P1-330-2500 W2	330	25	3,00 ±0,25
○ Z4-P1-330-2600 W1	○ Z4-P1-330-2600 W2	330	26	3,00 ±0,25
○ Z4-P1-330-2700 W1	○ Z4-P1-330-2700 W2	330	27	3,00 ±0,25
○ Z4-P1-330-2800 W1	○ Z4-P1-330-2800 W2	330	28	3,00 ±0,25
○ Z4-P1-330-2900 W1	○ Z4-P1-330-2900 W2	330	29	3,00 ±0,25
○ Z4-P1-330-3000 W1	○ Z4-P1-330-3000 W2	330	30	3,00 ±0,25

Оснастка





Инструментальная оснастка

DIN 69063-1 HSK A	758
DIN 69871 SK	776
JIS B6339 MAS403 BT	795
DIN 2080	813
ISO 26623-1	821
DIN 228 KM	825
DIN 6535	829
Комплектующие	831
Статические токарные блоки	875
Приводные токарные блоки	906

Условные обозначения



Величина радиального биения



Класс балансировки



Стандарт



Каналы СОЖ









Наличие









- На складе
- Под заказ

Система обозначений инструментальной оснастки

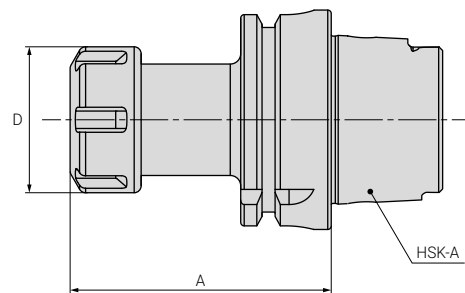
A	63	100	CC	20
Тип крепления	Размер крепления	Вылет	Вид оснастки	Диаметр соединения
A	DIN 69063-1 HSK A		CC Цанговые оправки ER DIN 6499 (ISO 15488)	3 S = 3 мм
C	DIN 69063-1 HSK C		CCM Цанговые оправки ER mini DIN 6499 (ISO 15488)	4 S = 4 мм
E	DIN 69063-5 HSK E		MC Оправки силовые фрезерные	5 S = 5 мм
F	DIN 69063-6 HSK F		WB Оправки с креплением WELDON DIN 1835-B	6 S = 6 мм
V	DIN 69880		WC Оправки с креплением WHISTLE NOTCH	16 S = 16 мм
1	DIN 69871 (SK)		DM Оправки для инструмента с конусом Морзе и лапкой DIN 6383	20 S = 20 мм
2	JIS B6339 (MAS403 BT)		MM Оправки для инструмента с конусом Морзе и резьбовым отверстием DIN 6384	25 S = 25 мм
3	DIN 2080 (NT)		MHC Комбинированные оправки для насадных фрез	30 S = 30 мм
4	ISO 26623-1 (Capto)		MHI Оправки для насадных фрез с внутренним подводом СОЖ	32 S = 32 мм
5	DIN 228 (KM)		DC Патроны сверлильные	40 S = 40 мм
6	DIN 6535 (ЦХ)		TCL Патроны резьбонарезные с осевой компенсацией	50 S = 50 мм
	16 D = 16 мм	045 A = 45 мм	TCC Резьбонарезные оправки ER с осевой компенсацией	
	20 D = 20 мм	050 A = 50 мм	HC Гидравлические зажимные оправки	
	25 D = 25 мм	063 A = 63 мм	SC Патроны термозажимные	
	30 D = 30 мм	080 A = 80 мм	SH Оправки для фрезерных головок	
	32 D = 32 мм	100 A = 100 мм	M Оправки с резьбой для фрезерных головок	
	40 D = 40 мм	160 A = 160 мм		
	50 D = 50 мм	200 A = 200 мм		
	63 D = 63 мм			
	80 D = 80 мм			
	100 D = 100 мм			

Обзор инструментальной оснастки

Вид оправки	DIN 69063-1 (HSK-A)	DIN 69871 (SK)	JIS B6339 (MAS403 BT)	DIN 2080 (NT)	ISO 26623-1 (Capto)	DIN 228 (KM)	DIN 6535 (ЦХ)
 Цанговые оправки ER DIN 6499 (ISO 15488)	стр. 758	стр. 776	стр. 795	стр. 813	стр. 821	стр. 825	стр. 828
 Цанговые оправки ER mini DIN 6499 (ISO 15488)	стр. 759	стр. 778	стр. 797	—	—	—	—
 Оправки силовые фрезерные	стр. 760	стр. 779	стр. 798	—	стр. 822	—	—
 Оправки с креплением WELDON DIN 1835-B	стр. 761	стр. 780	стр. 799	стр. 814	стр. 823	—	—
 Оправки с креплением WHISTLE NOTCH	стр. 763	стр. 782	стр. 801	—	—	—	—
 Оправки для инструмента с конусом Морзе и лапкой DIN 6383	стр. 764	стр. 783	стр. 802	стр. 815	—	—	—
 Оправки для инструмента с конусом Морзе резьбовым отверстием DIN 6384	стр. 765	стр. 784	стр. 803	стр. 816	—	—	—
 Комбинированные оправки для насадных фрез	стр. 766	стр. 785	стр. 804	—	—	стр. 826	—

Вид оправки	DIN 69063-1 (HSK-A)	DIN 69871 (SK)	JIS B6339 (MAS403 BT)	DIN 2080 (NT)	ISO 26623-1 (Capto)	DIN 228 (KM)	DIN 6535 (ЦХ)
 Оправки для насадных фрез с внутренним подводом СОЖ	стр. 767	стр. 818	стр. 805	стр. 818	стр. 824	—	—
 Патроны сверлильные	стр. 768	стр. 788	стр. 806	—	—	—	—
 Патроны резьбонарезные с осевой компенсацией	стр. 769	стр. 789	стр. 807	стр. 820	—	стр. 827	—
 Резьбонарезные оправки ER с осевой компенсацией	стр. 770	стр. 790	стр. 808	—	—	—	—
 Гидравлические зажимные оправки	стр. 771	стр. 791	стр. 809	—	—	—	—
 Патроны термозажимные	стр. 773	стр. 792	стр. 810	—	—	—	стр. 829
 Оправки для фрезерных головок	стр. 775	стр. 794	стр. 812	—	—	—	—
 Оправки с резьбой для фрезерных головок	—	—	—	—	—	—	стр. 830

Цанговые оправки ER DIN 6499 (ISO 15488)



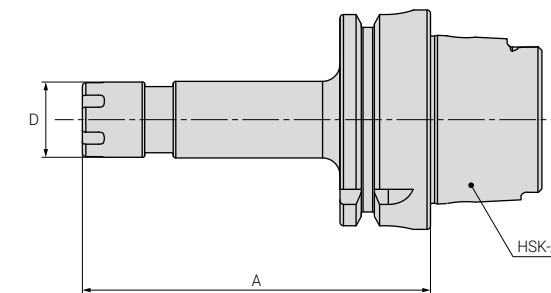
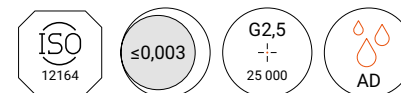
Обозначение	HSK	ER	S MM	A MM	D MM
○ A63.075.CC10	HSK-A 63	ER 16	1–10	75	32
○ A63.075.CC13	HSK-A 63	ER 20	1–13	75	35
● A63.075.CC16	HSK-A 63	ER 25	2–16	75	42
● A63.075.CC20	HSK-A 63	ER 32	3–20	75	50
○ A63.085.CC26	HSK-A 63	ER 40	4–26	85	63
● A63.100.CC10	HSK-A 63	ER 16	1–10	100	32
● A63.100.CC13	HSK-A 63	ER 20	1–13	100	35
● A63.100.CC16	HSK-A 63	ER 25	2–16	100	42
● A63.100.CC20	HSK-A 63	ER 32	3–20	100	50
● A63.120.CC26	HSK-A 63	ER 40	4–26	120	63
○ A63.160.CC10	HSK-A 63	ER 16	1–10	160	32
○ A63.160.CC13	HSK-A 63	ER 20	1–13	160	35
● A63.160.CC16	HSK-A 63	ER 25	2–16	160	42
● A63.160.CC20	HSK-A 63	ER 32	3–20	160	50
○ A63.160.CC26	HSK-A 63	ER 40	4–26	160	63
○ A63.200.CC10	HSK-A 63	ER 16	1–10	200	32
○ A63.200.CC13	HSK-A 63	ER 20	1–13	200	35
○ A63.200.CC16	HSK-A 63	ER 25	2–16	200	42
○ A63.200.CC20	HSK-A 63	ER 32	3–20	200	50
○ A63.200.CC26	HSK-A 63	ER 40	4–26	200	63
○ A100.100.CC10	HSK-A 100	ER 16	1–10	100	32
● A100.100.CC13	HSK-A 100	ER 20	1–13	100	35
○ A100.100.CC16	HSK-A 100	ER 25	2–16	100	42
● A100.100.CC20	HSK-A 100	ER 32	3–20	100	50
● A100.100.CC26	HSK-A 100	ER 40	4–26	100	63

S – диапазон зажимаемых размеров

Комплектующие

Цанги ER.. стр. 831	Гайка CN.ER.. стр. 867	Ключ WN.. стр. 862	Трубка СОЖ стр. 869

Цанговые оправки ER mini DIN 6499 (ISO 15488)



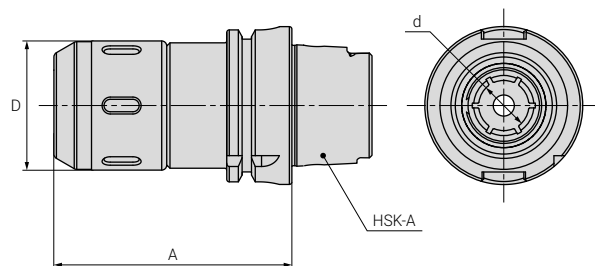
Обозначение	HSK	ER	S MM	A MM	D MM
● A63.100.CCM07	HSK-A 63	ER 11	1–7	100	16
○ A63.160.CCM07	HSK-A 63	ER 11	1–7	160	16
● A63.100.CCM10	HSK-A 63	ER 16	1–10	100	22
○ A63.160.CCM10	HSK-A 63	ER 16	1–10	160	22

S – диапазон зажимаемых размеров

Комплектующие

Цанги ER.. стр. 831	Гайка CN.ERM.. стр. 868	Ключ ERM.. стр. 863	Трубка СОЖ стр. 869

Оправки силовые фрезерные



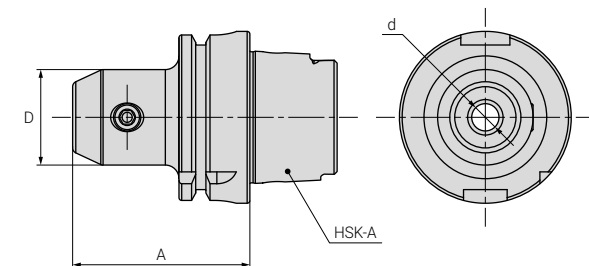
Обозначение	HSK	d мм	A мм	D мм
○ A63.100.MC20	HSK-A 63	20	100	50
● A63.100.MC25	HSK-A 63	25	100	59
● A63.120.MC32	HSK-A 63	32	120	72
○ A100.105.MC20	HSK-A 100	20	105	50
○ A100.105.MC25	HSK-A 100	25	105	59
● A100.120.MC32	HSK-A 100	32	120	72

S – диапазон зажимаемых размеров

Комплектующие

Втулка МС.. стр. 851	Ключ стр. 866	Трубка СОЖ стр. 869	Втулка МСС.. стр. 852

Оправки с креплением WELDON DIN 1835-B



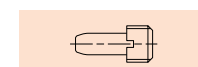
Обозначение	HSK	d (H4) мм	A мм	D мм
○ A63.065.WB06	HSK-A 63	6	65	25
● A63.065.WB08	HSK-A 63	8	65	28
● A63.065.WB10	HSK-A 63	10	65	35
○ A63.080.WB12	HSK-A 63	12	80	42
○ A63.080.WB14	HSK-A 63	14	80	44
● A63.080.WB16	HSK-A 63	16	80	48
● A63.080.WB20	HSK-A 63	20	80	52
● A63.110.WB25	HSK-A 63	25	110	65
● A63.110.WB32	HSK-A 63	32	110	72
● A63.125.WB40	HSK-A 63	40	125	80
○ A63.100.WB06	HSK-A 63	6	100	25
○ A63.100.WB08	HSK-A 63	8	100	28
○ A63.100.WB10	HSK-A 63	10	100	35
○ A63.100.WB14	HSK-A 63	14	100	44
● A63.100.WB16	HSK-A 63	16	100	48
○ A63.100.WB18	HSK-A 63	18	100	50
● A63.100.WB20	HSK-A 63	20	100	52
○ A63.160.WB06	HSK-A 63	6	160	25
○ A63.160.WB12	HSK-A 63	12	160	28
○ A63.160.WB10	HSK-A 63	10	160	35
○ A63.160.WB12	HSK-A 63	12	160	42
○ A63.160.WB14	HSK-A 63	14	160	44
○ A63.160.WB16	HSK-A 63	16	160	48
○ A63.160.WB18	HSK-A 63	18	160	50
○ A63.160.WB20	HSK-A 63	20	160	52
○ A100.080.WB08	HSK-A 100	8	80	28
● A100.080.WB10	HSK-A 100	10	80	35
○ A100.080.WB12	HSK-A 100	12	80	42
○ A100.080.WB14	HSK-A 100	14	80	44
● A100.100.WB16	HSK-A 100	16	100	48
○ A100.100.WB18	HSK-A 100	18	100	50

продолжение >

Оправки с креплением WELDON DIN 1835-B

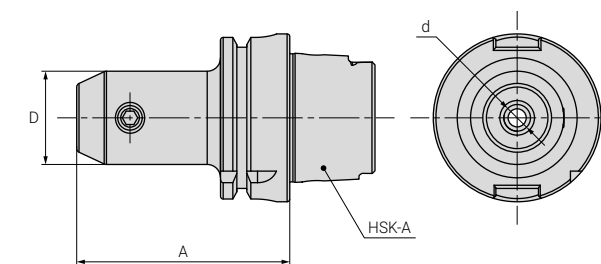
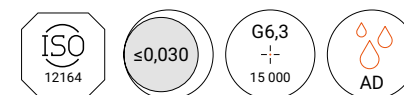
Обозначение	HSK	d (H4) мм	A мм	D мм
• A100.100.WB20	HSK-A 100	20	100	52
• A100.100.WB25	HSK-A 100	25	100	65
• A100.100.WB32	HSK-A 100	32	100	72
• A100.105.WB40	HSK-A 100	40	105	80
○ A100.160.WB08	HSK-A 100	8	160	28
○ A100.160.WB10	HSK-A 100	10	160	35
○ A100.160.WB12	HSK-A 100	12	160	35
○ A100.160.WB14	HSK-A 100	14	160	44
○ A100.160.WB16	HSK-A 100	16	160	48
○ A100.160.WB20	HSK-A 100	20	160	52
○ A100.160.WB25	HSK-A 100	25	160	65
○ A100.160.WB32	HSK-A 100	32	160	72
○ A100.160.WB40	HSK-A 100	40	160	80

Комплектующие



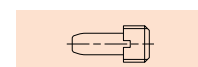
Трубка СОЖ
стр. 869

Оправки с креплением WHISTLE NOTCH



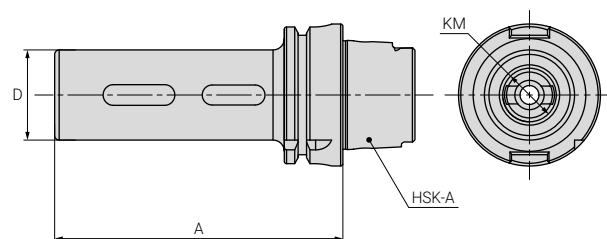
Обозначение	HSK	d (H4) мм	A мм	D мм
○ A63.065.WC06	HSK-A 63	6	65	25
○ A63.065.WC08	HSK-A 63	8	65	28
○ A63.065.WC10	HSK-A 63	10	65	35
○ A63.080.WC12	HSK-A 63	12	80	42
○ A63.080.WC14	HSK-A 63	14	80	44
○ A63.080.WC16	HSK-A 63	16	80	48
○ A63.080.WC18	HSK-A 63	18	80	50
○ A63.080.WC20	HSK-A 63	20	80	52
○ A63.110.WC25	HSK-A 63	25	110	65
○ A63.110.WC32	HSK-A 63	32	110	72
○ A100.080.WC06	HSK-A 100	6	80	25
○ A100.080.WC08	HSK-A 100	8	80	28
○ A100.080.WC10	HSK-A 100	10	80	35
○ A100.080.WC12	HSK-A 100	12	80	42
○ A100.080.WC14	HSK-A 100	14	80	44
○ A100.100.WC16	HSK-A 100	16	100	48
○ A100.100.WC18	HSK-A 100	18	100	50
○ A100.100.WC20	HSK-A 100	20	100	52
○ A100.100.WC25	HSK-A 100	25	100	65
○ A100.100.WC32	HSK-A 100	32	100	72
○ A100.105.WC40	HSK-A 100	40	105	80

Комплектующие



Трубка СОЖ
стр. 869

Оправки для инструмента с конусом Морзе и лапкой DIN 6383



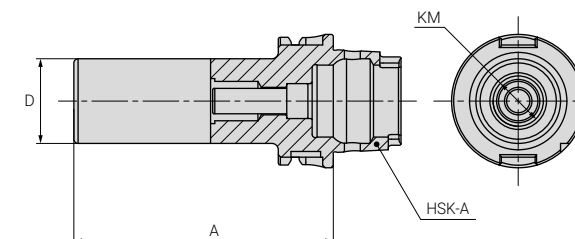
Обозначение	HSK	KM	A мм	D мм
○ A63.100.DM01	HSK-A 63	1	100	25
○ A63.120.DM02	HSK-A 63	2	120	32
○ A63.140.DM03	HSK-A 63	3	140	40
○ A63.160.DM04	HSK-A 63	4	160	48
○ A100.110.DM01	HSK-A 100	1	110	25
○ A100.120.DM02	HSK-A 100	2	120	32
○ A100.150.DM03	HSK-A 100	3	150	40
○ A100.170.DM04	HSK-A 100	4	170	48
○ A100.200.DM05	HSK-A 100	5	200	63

Комплектующие



Трубка СОЖ
стр. 869

Оправки для инструмента с конусом Морзе и резьбовым отверстием DIN 6384



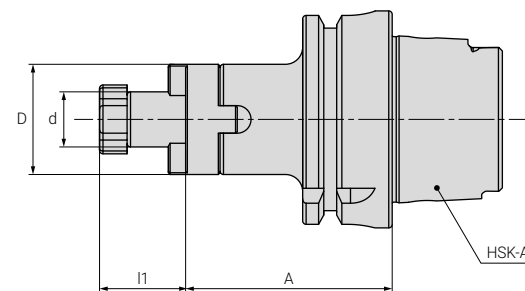
Обозначение	HSK	KM	M	A мм	D мм
○ A63.100.MM01	HSK-A 63	1	M6	100	25
○ A63.120.MM02	HSK-A 63	2	M10	120	32
○ A63.140.MM03	HSK-A 63	3	M12	140	40
○ A63.160.MM04	HSK-A 63	4	M16	160	48
○ A100.110.MM01	HSK-A 100	1	M6	110	25
○ A100.120.MM02	HSK-A 100	2	M10	120	32
○ A100.150.MM03	HSK-A 100	3	M12	150	40
○ A100.170.MM04	HSK-A 100	4	M16	170	48
○ A100.200.MM05	HSK-A 100	5	M20	200	63

Комплектующие



Трубка СОЖ
стр. 869

Комбинированные оправки для насадных фрез

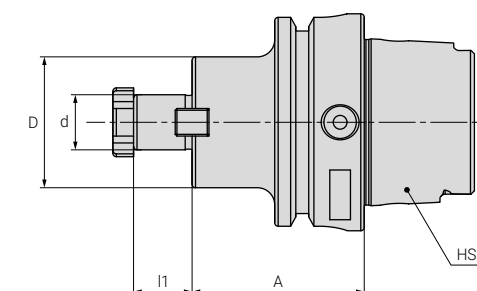


Обозначение	HSK	d (6h) мм	A мм	l1 мм	D мм
• A63.060.MHC16	HSK-A 63	16	60	17	32
• A63.060.MHC22	HSK-A 63	22	60	19	40
• A63.060.MHC27	HSK-A 63	27	60	21	48
• A63.060.MHC32	HSK-A 63	32	60	24	58
○ A63.070.MHC40	HSK-A 63	40	70	27	70
○ A63.100.MHC16	HSK-A 63	16	100	17	32
○ A63.100.MHC22	HSK-A 63	22	100	19	40
○ A63.100.MHC27	HSK-A 63	27	100	21	48
○ A63.100.MHC32	HSK-A 63	32	100	24	58
○ A100.060.MHC16	HSK-A 100	16	60	17	32
• A100.060.MHC22	HSK-A 100	22	60	19	40
• A100.060.MHC27	HSK-A 100	27	60	21	48
○ A100.060.MHC32	HSK-A 100	32	60	24	58
○ A100.070.MHC40	HSK-A 100	40	70	27	70

Комплектующие

Крепёжный винт стр. 871	Шестигранный винт стр. 870	Трубка СОЖ стр. 869

Оправки для насадных фрез с внутренним подводом СОЖ



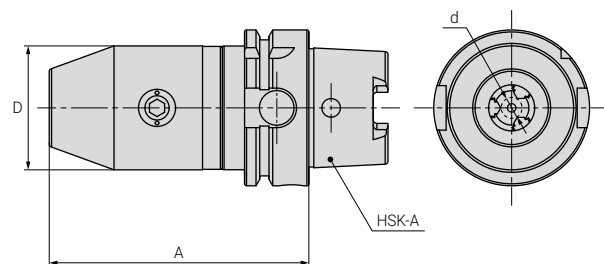
Обозначение	HSK	d (6h) мм	A мм	l1 мм	D мм
○ A63.050.MHI16	HSK-A 63	16	50	17	38
○ A63.050.MHI22	HSK-A 63	22	50	19	48
○ A63.060.MHI27	HSK-A 63	27	60	21	58
○ A63.060.MHI32	HSK-A 63	32	60	24	78
○ A63.060.MHI40	HSK-A 63	40	60	27	88
○ A63.100.MHI16	HSK-A 63	16	100	17	38
○ A63.100.MHI22	HSK-A 63	22	100	19	48
○ A63.100.MHI27	HSK-A 63	27	100	21	58
○ A63.100.MHI32	HSK-A 63	32	100	24	78
○ A63.100.MHI40	HSK-A 63	40	100	27	88
○ A63.160.MHI16	HSK-A 63	16	160	17	38
○ A63.160.MHI22	HSK-A 63	22	160	19	48
○ A63.160.MHI27	HSK-A 63	27	160	21	58
○ A63.160.MHI32	HSK-A 63	32	160	24	78
○ A63.160.MHI40	HSK-A 63	40	160	27	88
○ A100.050.MHI22	HSK-A 100	22	50	19	48

Обозначение	HSK	d (6h) мм	A мм	l1 мм	D мм
○ A100.050.MHI27	HSK-A 100	27	50	21	58
○ A100.060.MHI32	HSK-A 100	32	60	24	78
○ A100.060.MHI40	HSK-A 100	40	60	27	88
○ A100.070.MHI60	HSK-A 100	60	70	25	129
○ A100.100.MHI22	HSK-A 100	22	100	19	48
○ A100.100.MHI27	HSK-A 100	27	100	21	58
○ A100.100.MHI32	HSK-A 100	32	100	24	78
○ A100.100.MHI40	HSK-A 100	40	100	27	88
○ A100.160.MHI22	HSK-A 100	22	160	19	48
○ A100.160.MHI27	HSK-A 100	27	160	21	58
○ A100.160.MHI32	HSK-A 100	32	160	24	78
○ A100.160.MHI40	HSK-A 100	40	160	27	88
○ A100.200.MHI22	HSK-A 100	22	200	19	48
○ A100.200.MHI27	HSK-A 100	27	200	21	58
○ A100.200.MHI32	HSK-A 100	32	200	24	78
○ A100.200.MHI40	HSK-A 100	40	200	27	88

Комплектующие

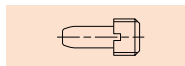
Крепёжный винт стр. 871	Шестигранный винт стр. 870	Трубка СОЖ стр. 869

Патроны сверлильные



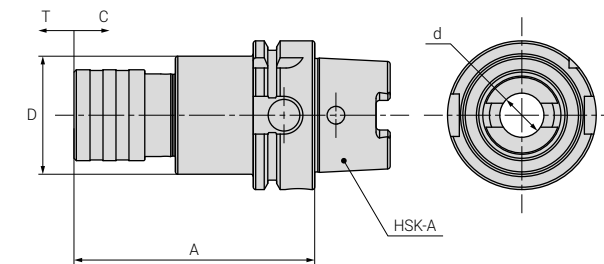
Обозначение	HSK	d мм	A мм	D мм
• A63.090.DC08	HSK-A 63	0,5–8	90	38
• A63.100.DC13	HSK-A 63	1,0–13	100	50
• A63.100.DC16	HSK-A 63	1–16	100	50
• A100.105.DC13	HSK-A 100	1,0–13	105	50
• A100.105.DC16	HSK-A 100	1–16	105	50

Комплектующие



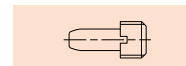
Трубка СОЖ
стр. 869

Патроны резьбонарезные с осевой компенсацией



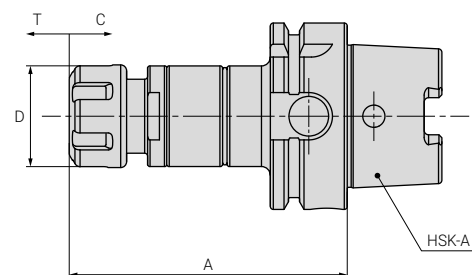
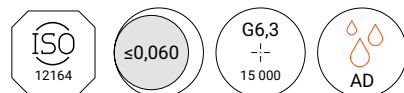
Обозначение	HSK	Резьба	Размер	A мм	D мм	d мм	C мм	T мм
• A63.102.TCL19	HSK-A 63	M3–M14	1	102	36	19	7,5	7,5
• A63.140.TCL31	HSK-A 63	M5–M22	2	140	53	31	12,5	12,5
○ A63.141.TCL48	HSK-A 63	M14–M36	3	141	78	48	22	22
○ A100.112.TCL19	HSK-A 100	M3–M14	1	112	36	19	7,5	7,5
• A100.148.TCL31	HSK-A 100	M5–M22	2	148	53	31	12,5	12,5
○ A100.144.TCL48	HSK-A 100	M14–M36	3	144	78	48	22	22

Комплектующие



Трубка СОЖ
стр. 869

Резьбонарезные оправки ER с осевой компенсацией

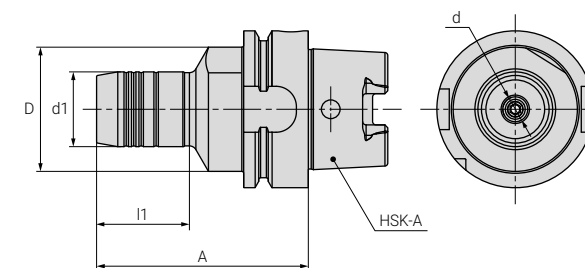


Обозначение	HSK	Резьба	ER	A мм	D мм	T мм	C мм
• A63.100.TCC13	HSK-A 63	M4–M12	(ER 20)	100	34	0,5	0,5
• A63.120.TCC20	HSK-A 63	M4–M20	(ER 32)	120	50	0,5	0,5
• A100.110.TCC13	HSK-A 100	M4–M12	(ER 20)	110	34	0,5	0,5
• A100.130.TCC20	HSK-A 100	M4–M20	(ER 32)	130	50	0,5	0,5

Комплектующие

Цанги ERS.. стр. 837	Гайка CN.ER.. стр. 867	Ключ WN.. стр. 862	Трубка СОЖ стр. 869

Гидравлические зажимные оправки



Обозначение	HSK	d мм	A мм	d1 мм	D мм	I1 мм
○ A63.080.HC06	HSK-A 63	6	80	26	51,8	34,7
○ A63.080.HC08	HSK-A 63	8	80	28	51,8	34,9
○ A63.085.HC10	HSK-A 63	10	85	30	51,8	35
○ A63.090.HC12	HSK-A 63	12	90	32	51,8	40,2
○ A63.090.HC14	HSK-A 63	14	90	34	51,8	45,4
• A63.090.HC16	HSK-A 63	16	90	38	51,8	45,7
○ A63.090.HC18	HSK-A 63	18	90	40	51,8	45,9
• A63.100.HC20	HSK-A 63	20	100	42	51,8	56,1
• A63.120.HC25	HSK-A 63	25	120	57	64,8	60,9
• A63.125.HC32	HSK-A 63	32	125	63	74,8	64,8
○ A63.125.HC06	HSK-A 63	6	125	26	51,8	79,7
○ A63.125.HC08	HSK-A 63	8	125	28	51,8	79,9
○ A63.125.HC10	HSK-A 63	10	125	30	51,8	80
○ A63.120.HC12	HSK-A 63	12	120	32	51,8	75,2
○ A63.120.HC14	HSK-A 63	14	120	34	51,8	75,4
○ A63.120.HC16	HSK-A 63	16	120	38	51,8	75,7
○ A63.120.HC18	HSK-A 63	18	120	40	51,8	75,9
○ A63.125.HC20	HSK-A 63	20	125	42	51,8	81,1
○ A63.120.HC25	HSK-A 63	25	120	57	64,8	60,9
○ A63.200.HC06	HSK-A 63	6	200	26	51,8	154,7
○ A63.200.HC08	HSK-A 63	8	200	28	51,8	154,9
○ A63.200.HC10	HSK-A 63	10	200	30	51,8	155
○ A63.200.HC12	HSK-A 63	12	200	32	51,8	155,2
○ A63.200.HC14	HSK-A 63	14	200	34	51,8	155,4
○ A63.200.HC16	HSK-A 63	16	200	38	51,8	155,7
○ A63.200.HC18	HSK-A 63	18	200	40	51,8	155,9
○ A63.200.HC20	HSK-A 63	20	200	42	51,8	156,1
○ A100.075.HC06	HSK-A 100	6	75	26	57,8	23,1
○ A100.075.HC08	HSK-A 100	8	75	28	57,8	23,3
○ A100.090.HC10	HSK-A 100	10	90	30	57,8	38,5
○ A100.095.HC12	HSK-A 100	12	95	32	57,8	43,7

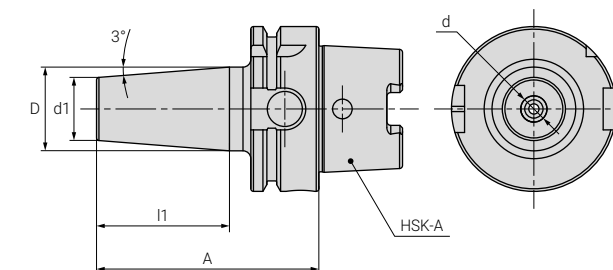
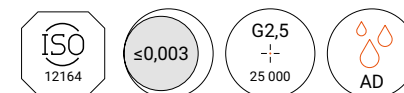
Гидравлические зажимные оправки

Обозначение	HSK	d мм	A мм	d1 мм	D мм	l1 мм
○ A100.095.HC14	HSK-A 100	14	95	34	57,8	43,9
○ A100.100.HC16	HSK-A 100	16	100	38	57,8	49,2
○ A100.100.HC18	HSK-A 100	18	100	40	57,8	49,4
● A100.105.HC20	HSK-A 100	20	105	42	57,8	54,6
● A100.110.HC25	HSK-A 100	25	110	57	64,8	60,3
● A100.110.HC32	HSK-A 100	32	110	63	74,8	59,9
○ A100.150.HC06	HSK-A 100	6	150	26	57,8	98,1
○ A100.150.HC08	HSK-A 100	8	150	28	57,8	98,3
○ A100.150.HC10	HSK-A 100	10	150	30	57,8	98,5
○ A100.150.HC12	HSK-A 100	12	150	32	57,8	98,7
○ A100.150.HC14	HSK-A 100	14	150	34	57,8	98,9
○ A100.150.HC16	HSK-A 100	16	150	38	57,8	99,2
○ A100.150.HC18	HSK-A 100	18	150	40	57,8	99,4
○ A100.150.HC20	HSK-A 100	20	150	42	57,8	99,6
○ A100.150.HC32	HSK-A 100	32	150	63	74,8	99,9

Комплектующие

Втулка MCC.. стр. 852	Втулка MC.. стр. 851	Трубка СОЖ стр. 869

Патроны термозажимные






Обозначение	HSK	d мм	A мм	d1 мм	D мм	l1 мм
○ A63.080.SC03	HSK-A 63	3	80	–	10	10
○ A63.080.SC04	HSK-A 63	4	80	–	10	14
● A63.080.SC06	HSK-A 63	6	80	27	21	36
● A63.080.SC08	HSK-A 63	8	80	27	21	36
● A63.085.SC10	HSK-A 63	10	85	32	24	42
● A63.090.SC12	HSK-A 63	12	90	32	24	47
○ A63.090.SC14	HSK-A 63	14	90	34	27	47
● A63.095.SC16	HSK-A 63	16	95	34	27	50
○ A63.095.SC18	HSK-A 63	18	95	42	33	50
● A63.100.SC20	HSK-A 63	20	100	42	33	52
● A63.115.SC25	HSK-A 63	25	115	53	44	58
● A63.120.SC32	HSK-A 63	32	120	53	44	61
○ A63.120.SC03	HSK-A 63	3	120	–	10	10
○ A63.120.SC04	HSK-A 63	4	120	–	10	13
○ A63.120.SC06	HSK-A 63	6	120	27	21	36
○ A63.120.SC08	HSK-A 63	8	120	27	21	36
○ A63.120.SC10	HSK-A 63	10	120	32	24	42
○ A63.120.SC12	HSK-A 63	12	120	32	24	47
○ A63.120.SC14	HSK-A 63	14	120	34	27	47
○ A63.120.SC16	HSK-A 63	16	120	34	27	50
○ A63.120.SC18	HSK-A 63	18	120	42	33	50
○ A63.120.SC20	HSK-A 63	20	120	42	33	52
○ A63.120.SC25	HSK-A 63	25	120	53	44	58
○ A63.160.SC06	HSK-A 63	6	160	27	21	36
○ A63.160.SC08	HSK-A 63	8	160	27	21	36
● A63.160.SC10	HSK-A 63	10	160	32	24	42
○ A63.160.SC12	HSK-A 63	12	160	32	24	47
● A63.160.SC16	HSK-A 63	16	160	34	27	50
● A63.160.SC20	HSK-A 63	20	160	42	33	52
● A63.160.SC25	HSK-A 63	25	160	53	44	58
● A63.160.SC32	HSK-A 63	32	160	53	44	58

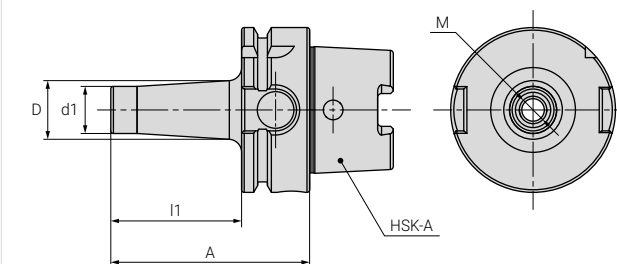
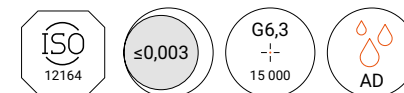
Патроны термозажимные

Обозначение	HSK	d мм	A мм	d1 мм	D мм	l1 мм
○ A63.200.SC06	HSK-A 63	6	200	27	21	36
○ A63.200.SC08	HSK-A 63	8	200	27	21	36
○ A63.200.SC10	HSK-A 63	10	200	32	24	42
○ A63.200.SC12	HSK-A 63	12	200	32	24	47
○ A63.200.SC16	HSK-A 63	16	200	34	27	50
○ A63.200.SC20	HSK-A 63	20	200	42	33	52
○ A63.200.SC25	HSK-A 63	25	200	53	44	58
○ A63.200.SC32	HSK-A 63	32	200	53	44	62
○ A100.085.SC06	HSK-A 100	6	85	27	21	36
○ A100.085.SC08	HSK-A 100	8	85	27	21	36
○ A100.090.SC10	HSK-A 100	10	90	32	24	42
○ A100.095.SC12	HSK-A 100	12	95	32	24	47
○ A100.095.SC14	HSK-A 100	14	95	34	27	47
● A100.100.SC16	HSK-A 100	16	100	34	27	50
○ A100.100.SC18	HSK-A 100	18	100	42	33	50
● A100.105.SC20	HSK-A 100	20	105	42	33	52
● A100.115.SC25	HSK-A 100	25	115	53	44	58
● A100.120.SC32	HSK-A 100	32	120	53	44	58
○ A100.120.SC06	HSK-A 100	6	120	27	21	36
○ A100.120.SC08	HSK-A 100	8	120	27	21	36
○ A100.120.SC10	HSK-A 100	10	120	32	24	42
○ A100.120.SC12	HSK-A 100	12	120	32	24	47
○ A100.120.SC16	HSK-A 100	16	120	34	27	50
○ A100.120.SC20	HSK-A 100	20	120	42	33	52
○ A100.160.SC06	HSK-A 100	6	160	27	21	36
○ A100.160.SC08	HSK-A 100	8	160	27	21	36
○ A100.160.SC10	HSK-A 100	10	160	32	24	42
○ A100.160.SC12	HSK-A 100	12	160	32	24	47
● A100.160.SC16	HSK-A 100	16	160	34	27	50
● A100.160.SC20	HSK-A 100	20	160	42	33	52
○ A100.160.SC25	HSK-A 100	25	160	53	44	58
○ A100.160.SC32	HSK-A 100	32	160	53	44	58
○ A100.200.SC06	HSK-A 100	6	200	27	21	36
○ A100.200.SC08	HSK-A 100	8	200	27	21	36
○ A100.200.SC10	HSK-A 100	10	200	32	24	42
○ A100.200.SC12	HSK-A 100	12	200	32	24	47
○ A100.200.SC16	HSK-A 100	16	200	34	27	50
○ A100.200.SC20	HSK-A 100	20	200	42	33	52
○ A100.200.SC25	HSK-A 100	25	200	53	44	58
○ A100.200.SC32	HSK-A 100	32	200	53	44	58

Комплектующие

		
Удлинитель	Трубка СОЖ	ИТУ
стр. 829	стр. 869	-


Оправки для фрезерных головок



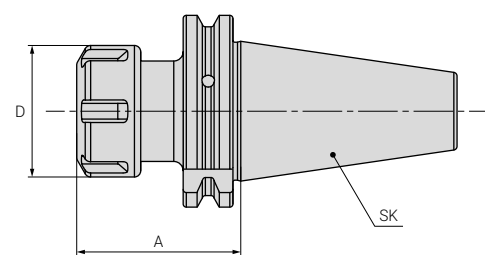
Обозначение	HSK	M	d1 мм	D мм	A мм	l1 мм
○ A63.051.SH08	HSK-A 63	8	8,5	15	51	25
○ A63.076.SH08	HSK-A 63	8	8,5	23	76	50
○ A63.101.SH08	HSK-A 63	8	8,5	23	101	75
○ A63.051.SH10	HSK-A 63	10	10,5	20	51	25
○ A63.076.SH10	HSK-A 63	10	10,5	23	76	50
● A63.126.SH10	HSK-A 63	10	10,5	32	126	100
○ A63.176.SH10	HSK-A 63	10	10,5	36,5	176	150
○ A63.051.SH12	HSK-A 63	12	12,5	24	51	25
○ A63.076.SH12	HSK-A 63	12	12,5	34	76	50
○ A63.101.SH12	HSK-A 63	12	12,5	31	101	75
● A63.126.SH12	HSK-A 63	12	12,5	33	126	100
○ A63.176.SH12	HSK-A 63	12	12,5	40	176	150
○ A63.051.SH16	HSK-A 63	16	17	29	51	25
○ A63.076.SH16	HSK-A 63	16	17	34	76	50

Обозначение	HSK	M	d1 мм	D мм	A мм	l1 мм
○ A63.101.SH16	HSK-A 63	16	17	34	101	75
● A63.126.SH16	HSK-A 63	16	17	36	126	100
○ A63.176.SH16	HSK-A 63	16	17	42,5	176	150
○ A100.079.SH08	HSK-A 100	8	8,5	23	79	50
○ A100.079.SH10	HSK-A 100	10	10,5	23	79	50
● A100.129.SH10	HSK-A 100	10	10,5	32	129	100
○ A100.179.SH10	HSK-A 100	10	10,5	36,5	179	150
○ A100.079.SH12	HSK-A 100	12	12,5	24	79	50
● A100.129.SH12	HSK-A 100	12	12,5	33	129	100
○ A100.179.SH12	HSK-A 100	12	12,5	40	179	150
○ A100.079.SH16	HSK-A 100	16	17	34	79	50
● A100.129.SH16	HSK-A 100	16	17	36	129	100
○ A100.179.SH16	HSK-A 100	16	17	42,5	179	150

Комплектующие


Трубка СОЖ
стр. 869

Цанговые оправки ER DIN 6499 (ISO 15488)



Обозначение	ISO	ER	S мм	A мм	D мм	Форма
○ 130.070.CC10	SK 30	ER 16	1-10	70	32	AD
○ 130.070.CC13	SK 30	ER 20	2-13	70	35	AD
○ 130.070.CC16	SK 30	ER 25	2-16	70	42	AD
○ 130.070.CC20	SK 30	ER 32	2-20	70	50	AD
○ 130.070.CC26	SK 30	ER 40	3-26	70	63	AD
○ 130.100.CC10	SK 30	ER 16	1-10	100	32	AD
○ 130.100.CC13	SK 30	ER 20	2-13	100	35	AD
○ 130.100.CC16	SK 30	ER 25	2-16	100	42	AD
○ 130.100.CC20	SK 30	ER 32	2-20	100	50	AD
○ 140.063.CC10	SK 40	ER 16	1-10	63	32	AD/B
● 140.070.CC13	SK 40	ER 20	2-13	70	35	AD/B
○ 140.060.CC16	SK 40	ER 25	2-16	60	42	AD/B
● 140.070.CC20	SK 40	ER 32	2-20	70	50	AD/B
○ 140.080.CC26	SK 40	ER 40	3-26	80	63	AD/B
● 140.100.CC10	SK 40	ER 16	1-10	100	32	AD/B
● 140.100.CC13	SK 40	ER 20	2-13	100	35	AD/B
● 140.100.CC16	SK 40	ER 25	2-16	100	42	AD/B
● 140.100.CC20	SK 40	ER 32	2-20	100	50	AD/B
● 140.100.CC26	SK 40	ER 40	3-26	100	63	AD/B
○ 140.160.CC10	SK 40	ER 16	1-10	160	32	AD/B
○ 140.160.CC13	SK 40	ER 20	2-13	160	35	AD/B
○ 140.160.CC16	SK 40	ER 25	2-16	160	42	AD/B
● 140.160.CC20	SK 40	ER 32	2-20	160	50	AD/B
○ 140.160.CC26	SK 40	ER 40	3-26	160	63	AD/B
○ 140.200.CC10	SK 40	ER 16	1-10	200	32	AD/B
○ 140.200.CC13	SK 40	ER 20	2-13	200	35	AD/B
○ 140.200.CC16	SK 40	ER 25	2-16	200	42	AD/B
● 140.200.CC20	SK 40	ER 32	2-20	200	50	AD/B
○ 140.200.CC26	SK 40	ER 40	3-26	200	63	AD/B
○ 150.070.CC10	SK 50	ER 16	1-10	70	32	AD/B

S – диапазон зажимаемых размеров

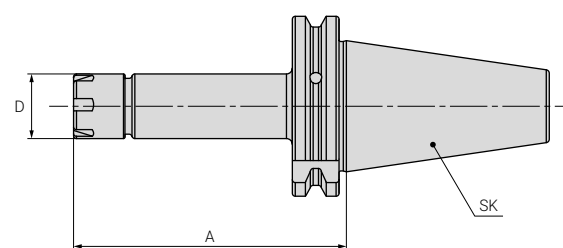
Обозначение	ISO	ER	S мм	A мм	D мм	Форма
○ 150.070.CC13	SK 50	ER 20	2-13	70	35	AD/B
○ 150.060.CC16	SK 50	ER 25	2-16	60	42	AD/B
○ 150.070.CC20	SK 50	ER 32	2-20	70	50	AD/B
○ 150.070.CC26	SK 50	ER 40	3-26	70	63	AD/B
● 150.100.CC10	SK 50	ER 16	1-10	100	32	AD/B
● 150.100.CC13	SK 50	ER 20	2-13	100	35	AD/B
● 150.100.CC16	SK 50	ER 25	2-16	100	42	AD/B
● 150.100.CC20	SK 50	ER 32	2-20	100	50	AD/B
● 150.100.CC26	SK 50	ER 40	3-26	100	63	AD/B
○ 150.160.CC10	SK 50	ER 16	1-10	160	32	AD/B
○ 150.160.CC13	SK 50	ER 20	2-13	160	35	AD/B
○ 150.160.CC16	SK 50	ER 25	2-16	160	42	AD/B
● 150.160.CC20	SK 50	ER 32	2-20	160	50	AD/B
● 150.160.CC26	SK 50	ER 40	3-26	160	63	AD/B
○ 150.200.CC10	SK 50	ER 16	1-10	200	32	AD/B
○ 150.200.CC13	SK 50	ER 20	2-13	200	35	AD/B
○ 150.200.CC16	SK 50	ER 25	2-16	200	42	AD/B
● 150.200.CC20	SK 50	ER 32	2-20	200	50	AD/B
○ 150.200.CC26	SK 50	ER 40	3-26	200	63	AD/B

S – диапазон зажимаемых размеров

Комплектующие

Цанги ER..	Гайка CN.ER..	Ключ WN..	Штривели
стр. 831	стр. 867	стр. 862	стр. 859, 860, 861

Цанговые оправки ER mini DIN 6499 (ISO 15488)



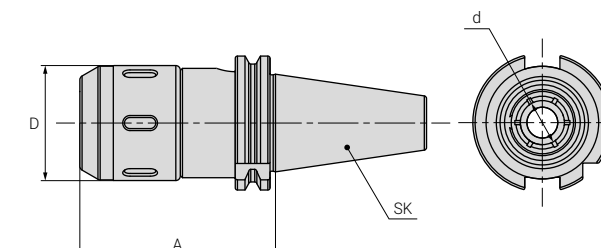
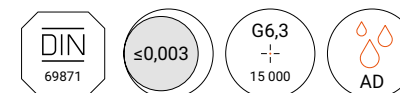
Обозначение	ISO	ER	S мм	A мм	D мм	Форма
○ 140.070.CCM07	SK 40	ER 11	1–7	70	16	AD/B
● 140.100.CCM07	SK 40	ER 11	1–7	100	16	AD/B
○ 140.160.CCM07	SK 40	ER 11	1–7	160	16	AD/B
○ 140.070.CCM10	SK 40	ER 16	1–10	70	22	AD/B
● 140.100.CCM10	SK 40	ER 16	1–10	100	22	AD/B
○ 140.160.CCM10	SK 40	ER 16	1–10	160	22	AD/B
● 150.100.CCM10	SK 50	ER 16	1–10	100	22	AD/B
○ 150.160.CCM10	SK 50	ER 16	1–10	160	22	AD/B

S – диапазон зажимаемых размеров

Комплектующие

Цанги ER.. стр. 831	Гайка CN.ERM.. стр. 868	Ключ ERM.. стр. 863	Штривели стр. 859, 860, 861

Оправки силовые фрезерные



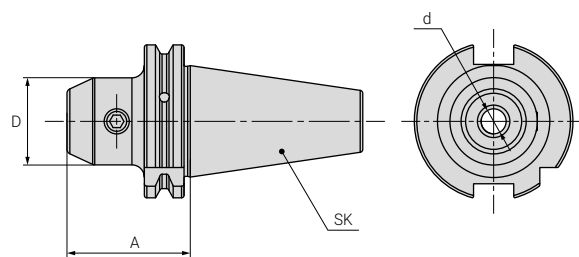
Обозначение	ISO	S мм	d мм	A мм	D мм
● 140.085.MC20	SK 40	20 (HKS 20)	20	85	50
○ 140.100.MC25	SK 40	25 (HKS 25)	25	100	59
● 140.105.MC32	SK 40	32 (HKS 32)	32	105	68
○ 150.105.MC20	SK 50	20 (HKS 20)	20	105	50
○ 150.100.MC25	SK 50	25 (HKS 25)	25	100	59
● 150.110.MC32	SK 50	32 (HKS 32)	32	110	70

S – диапазон зажимаемых размеров

Комплектующие

Втулка MC.. стр. 851	Штривели стр. 859, 860, 861	Ключ стр. 866	Втулка MCC.. стр. 852

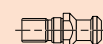
Оправки с креплением WELDON DIN 1835-B



Обозначение	ISO	d (H4) мм	A мм	D мм	Форма
○ 130.050.WB06	SK 30	6	50	25	AD
○ 130.050.WB08	SK 30	8	50	28	AD
○ 130.050.WB10	SK 30	10	50	35	AD
○ 130.050.WB12	SK 30	12	50	42	AD
○ 130.063.WB14	SK 30	14	63	44	AD
○ 130.063.WB16	SK 30	16	63	48	AD
○ 130.063.WB18	SK 30	18	63	50	AD
○ 130.070.WB20	SK 30	20	70	52	AD
○ 140.050.WB06	SK 40	6	50	25	AD/B
○ 140.050.WB08	SK 40	8	50	28	AD/B
● 140.050.WB10	SK 40	10	50	35	AD/B
● 140.050.WB12	SK 40	12	50	42	AD/B
○ 140.050.WB14	SK 40	14	50	44	AD/B
● 140.063.WB16	SK 40	16	63	48	AD/B
○ 140.063.WB18	SK 40	18	63	50	AD/B
● 140.063.WB20	SK 40	20	63	52	AD/B
● 140.100.WB25	SK 40	25	100	65	AD/B
● 140.100.WB32	SK 40	32	100	72	AD/B
● 140.120.WB40	SK 40	40	120	80	AD/B
○ 140.100.WB06	SK 40	6	100	25	AD/B
○ 140.100.WB08	SK 40	8	100	28	AD/B
○ 140.100.WB10	SK 40	10	100	35	AD/B
○ 140.100.WB12	SK 40	12	100	42	AD/B
○ 140.100.WB14	SK 40	14	100	44	AD/B
○ 140.100.WB16	SK 40	16	100	48	AD/B
○ 140.100.WB18	SK 40	18	100	50	AD/B
○ 140.100.WB20	SK 40	20	100	52	AD/B
○ 140.160.WB06	SK 40	6	160	25	AD/B
○ 140.160.WB08	SK 40	8	160	28	AD/B
○ 140.160.WB10	SK 40	10	160	35	AD/B
○ 140.160.WB12	SK 40	12	160	42	AD/B

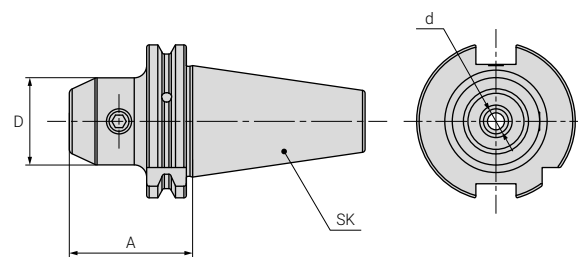
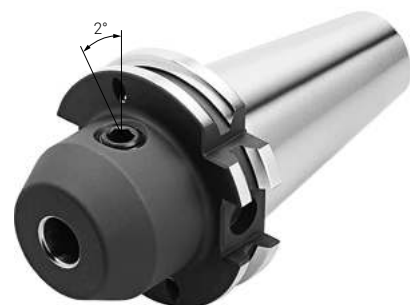
Обозначение	ISO	d (H4) мм	A мм	D мм	Форма
○ 140.160.WB14	SK 40	14	160	44	AD/B
○ 140.160.WB16	SK 40	16	160	48	AD/B
○ 140.160.WB18	SK 40	18	160	50	AD/B
○ 140.160.WB20	SK 40	20	160	52	AD/B
○ 140.160.WB25	SK 40	25	160	65	AD/B
○ 140.160.WB32	SK 40	32	160	72	AD/B
○ 140.160.WB40	SK 40	40	160	80	AD/B
○ 150.063.WB06	SK 50	6	63	25	AD/B
○ 150.063.WB08	SK 50	8	63	28	AD/B
○ 150.063.WB10	SK 50	10	63	35	AD/B
○ 150.063.WB12	SK 50	12	63	42	AD/B
○ 150.063.WB14	SK 50	14	63	44	AD/B
○ 150.063.WB16	SK 50	16	63	48	AD/B
○ 150.063.WB18	SK 50	18	63	50	AD/B
○ 150.063.WB20	SK 50	20	63	52	AD/B
● 150.080.WB25	SK 50	25	80	65	AD/B
○ 150.100.WB06	SK 50	6	100	25	AD/B
○ 150.100.WB08	SK 50	8	100	28	AD/B
● 150.100.WB10	SK 50	10	100	35	AD/B
○ 150.100.WB12	SK 50	12	100	42	AD/B
○ 150.100.WB14	SK 50	14	100	44	AD/B
● 150.100.WB16	SK 50	16	100	48	AD/B
○ 150.100.WB18	SK 50	18	100	50	AD/B
● 150.100.WB20	SK 50	20	100	52	AD/B
○ 150.120.WB25	SK 50	25	120	65	AD/B
● 150.100.WB32	SK 50	32	100	72	AD/B
● 150.100.WB40	SK 50	40	100	80	AD/B

Комплектующие



Штривели
стр. 859, 860, 861

Оправки с креплением WHISTLE NOTCH



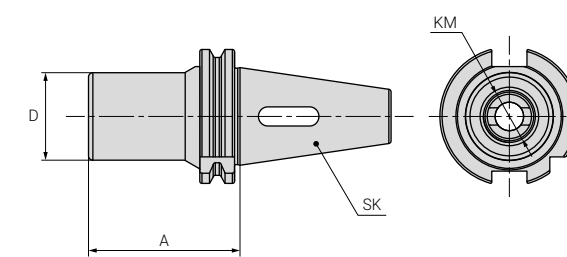
Обозначение	ISO	d (H4) мм	A мм	D мм
○ 140.050.WC06	SK 40	6	50	25
○ 140.050.WC08	SK 40	8	50	28
○ 140.050.WC10	SK 40	10	50	35
○ 140.050.WC12	SK 40	12	50	42
○ 140.050.WC14	SK 40	14	50	44
○ 140.063.WC16	SK 40	16	63	48
○ 140.063.WC18	SK 40	18	63	50
○ 140.063.WC20	SK 40	20	63	52
○ 140.100.WC25	SK 40	25	100	65
○ 140.100.WC32	SK 40	32	100	72
○ 140.120.WC40	SK 40	40	120	80
○ 150.063.WC06	SK 50	6	63	25
○ 150.063.WC08	SK 50	8	63	28
○ 150.063.WC10	SK 50	10	63	35
○ 150.063.WC12	SK 50	12	63	42
○ 150.063.WC14	SK 50	14	63	44
○ 150.063.WC16	SK 50	16	63	48
○ 150.063.WC18	SK 50	18	63	50
○ 150.063.WC20	SK 50	20	63	52
○ 150.080.WC25	SK 50	25	80	65
○ 150.100.WC32	SK 50	32	100	72
○ 150.100.WC40	SK 50	40	100	80

Комплектующие



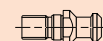
Штревели
стр. 859, 860, 861

Оправки для инструмента с конусом Морзе и лапкой DIN 6383



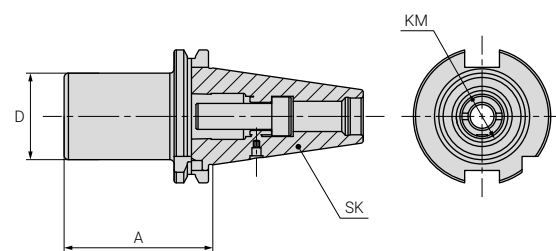
Обозначение	ISO	KM	A мм	D мм	Форма
○ 130.050.DM01	SK 30	1	50	25	AD
○ 130.060.DM02	SK 30	2	60	32	AD
○ 130.080.DM03	SK 30	3	80	40	AD
○ 140.050.DM01	SK 40	1	50	25	AD/B
● 140.050.DM02	SK 40	2	50	32	AD/B
● 140.070.DM03	SK 40	3	70	40	AD/B
● 140.095.DM04	SK 40	4	95	48	AD/B
○ 150.045.DM01	SK 50	1	45	25	AD/B
○ 150.060.DM02	SK 50	2	60	32	AD/B
○ 150.065.DM03	SK 50	3	65	40	AD/B
○ 150.095.DM04	SK 50	4	95	48	AD/B
○ 150.105.DM05	SK 50	5	105	63	AD/B

Комплектующие



Штревели
стр. 859, 860, 861

Оправки для инструмента с конусом Морзе и резьбовым отверстием DIN 6384



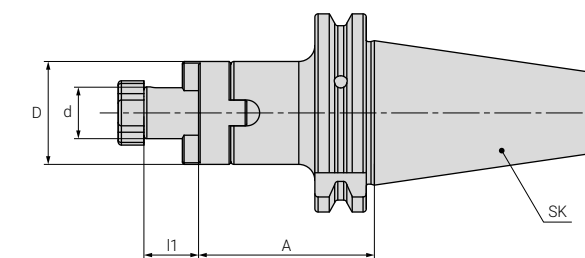
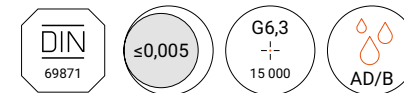
Обозначение	ISO	KM	M	A мм	D мм
○ 140.050.MM01	SK 40	1	M6	50	25
○ 140.050.MM02	SK 40	2	M10	50	32
○ 140.070.MM03	SK 40	3	M12	70	40
○ 140.095.MM04	SK 40	4	M16	95	48
○ 150.045.MM01	SK 50	1	M6	45	25
○ 150.060.MM02	SK 50	2	M10	60	32
○ 150.065.MM03	SK 50	3	M12	65	40
○ 150.070.MM04	SK 50	4	M16	70	48
○ 150.100.MM05	SK 50	5	M20	100	63

Комплектующие



Штревели
стр. 859, 860, 861

Комбинированные оправки для насадных фрез



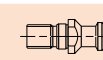
Обозначение	ISO	l1 мм	d (h6) мм	A мм	D мм
○ 140.055.MHC16	SK 40	17	16	55	32
○ 140.055.MHC22	SK 40	19	22	55	40
○ 140.055.MHC27	SK 40	21	27	55	48
○ 140.060.MHC32	SK 40	24	32	60	58
○ 140.060.MHC40	SK 40	27	40	60	70
○ 140.100.MHC16	SK 40	17	16	100	32
○ 140.100.MHC22	SK 40	19	22	100	40
○ 140.100.MHC27	SK 40	21	27	100	48
○ 140.100.MHC32	SK 40	24	32	100	58
○ 140.100.MHC40	SK 40	27	40	100	70
○ 140.160.MHC16	SK 40	17	16	160	32
○ 140.160.MHC22	SK 40	19	22	160	40
○ 140.160.MHC27	SK 40	21	27	160	48
○ 140.160.MHC32	SK 40	24	32	160	58
○ 140.160.MHC40	SK 40	27	40	160	70

Обозначение	ISO	l1 мм	d (h6) мм	A мм	D мм
○ 150.055.MHC16	SK 50	17	16	55	32
○ 150.055.MHC22	SK 50	19	22	55	40
○ 150.055.MHC27	SK 50	21	27	55	48
○ 150.055.MHC32	SK 50	24	32	55	58
○ 150.055.MHC40	SK 50	27	40	55	70
○ 150.100.MHC16	SK 50	17	16	100	32
○ 150.100.MHC22	SK 50	19	22	100	40
○ 150.100.MHC27	SK 50	21	27	100	48
○ 150.100.MHC32	SK 50	24	32	100	58
○ 150.100.MHC40	SK 50	27	40	100	70
○ 150.160.MHC16	SK 50	17	16	160	32
○ 150.160.MHC22	SK 50	19	22	160	40
○ 150.160.MHC27	SK 50	21	27	160	48
○ 150.160.MHC32	SK 50	24	32	160	58
○ 150.160.MHC40	SK 50	27	40	160	70

Комплектующие



Крепёжный винт
стр. 871

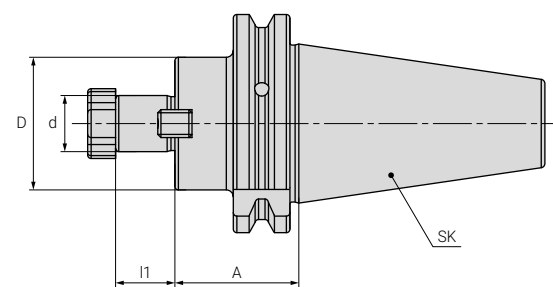


Штревели
стр. 859, 860, 861



Приводное кольцо
-

Оправки для насадных фрез с внутренним подводом СОЖ



Обозначение	ISO	l1 мм	d (h6) мм	A мм	D мм
○ 130.040.MH116	SK 30	17	16	40	38
○ 130.040.MH22	SK 30	19	22	40	48
○ 130.050.MH27	SK 30	21	27	50	58
○ 130.050.MH32	SK 30	24	32	50	78
○ 140.035.MH22	SK 40	19	22	35	48
● 140.040.MH27	SK 40	21	27	40	58
● 140.050.MH32	SK 40	24	32	50	78
● 140.050.MH40	SK 40	27	40	50	88
● 140.100.MH16	SK 40	17	16	100	38
● 140.100.MH22	SK 40	19	22	100	48
● 140.100.MH27	SK 40	21	27	100	58
● 140.100.MH32	SK 40	24	32	100	78
● 140.100.MH40	SK 40	27	40	100	88
● 140.160.MH16	SK 40	17	16	160	38
● 140.160.MH22	SK 40	19	22	160	48
● 140.160.MH27	SK 40	21	27	160	58
● 140.160.MH32	SK 40	24	32	160	78
○ 140.160.MH40	SK 40	27	40	160	88
○ 150.035.MH16	SK 50	17	16	35	38
○ 150.035.MH22	SK 50	19	22	35	48
● 150.040.MH27	SK 50	21	27	40	58
● 150.050.MH32	SK 50	24	32	50	78
● 150.050.MH40	SK 50	27	40	50	88
● 150.100.MH16	SK 50	17	16	100	38
● 150.100.MH22	SK 50	19	22	100	48
● 150.100.MH27	SK 50	21	27	100	58
● 150.100.MH32	SK 50	24	32	100	78
● 150.100.MH40	SK 50	27	40	100	88
○ 150.160.MH16	SK 50	17	16	160	38
○ 150.160.MH22	SK 50	19	22	160	48
○ 150.160.MH27	SK 50	21	27	160	58

Обозначение	ISO	l1 мм	d (h6) мм	A мм	D мм
○ 150.160.MH32	SK 50	24	32	160	78
○ 150.160.MH40	SK 50	27	40	160	88
○ 150.200.MH16	SK 50	17	16	200	38
○ 150.200.MH22	SK 50	19	22	200	48
○ 150.200.MH27	SK 50	21	27	200	58
○ 150.200.MH32	SK 50	24	32	200	78
○ 150.200.MH40	SK 50	27	40	200	88

Комплектующие



Крепёжный винт

стр. 871



Шестигранный винт

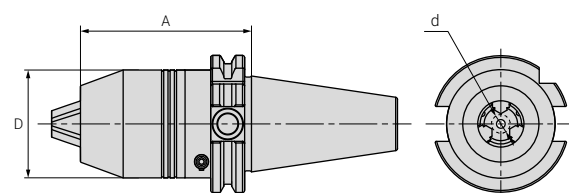
стр. 870



Штривели

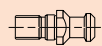
стр. 859, 860, 861

Патроны сверлильные



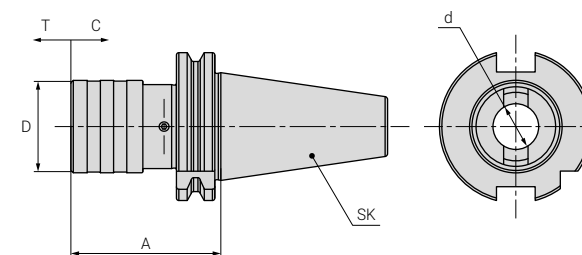
Обозначение	ISO	d мм	A мм	D мм
○ 140.090.DC13	SK 40	1–13	90	50
○ 140.090.DC16	SK 40	1–16	90	50
○ 150.100.DC13	SK 50	1–13	100	50
○ 150.100.DC16	SK 50	1–16	100	50

Комплектующие



Штравели
стр. 859, 860, 861

Резьбонарезные оправки с осевой компенсацией

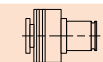


Обозначение	ISO	Резьба	Размер	A мм	D мм	d мм	T мм	C мм
○ 130.065.TCL19	SK 30	M3–M14	1	65	36	19	7,5	7,5
○ 130.099.TCL31	SK 30	M5–M22	2	99	54	31	12,5	12,5
● 140.059.TCL19	SK 40	M3–M14	1	59	36	19	7,5	7,5
● 140.097.TCL31	SK 40	M5–M22	2	97	54	31	12,5	12,5
○ 140.156.TCL48	SK 40	M14–M36	3	156	78	48	22	22
○ 150.063.TCL19	SK 50	M3–M14	1	63	36	19	7,5	7,5
● 150.097.TCL31	SK 50	M5–M22	2	97	54	31	12,5	12,5
○ 150.140.TCL48	SK 50	M14–M36	3	140	78	48	22	22

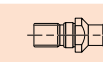
Комплектующие



Адаптер ТС..
стр. 857



Адаптер ТССС..
стр. 858

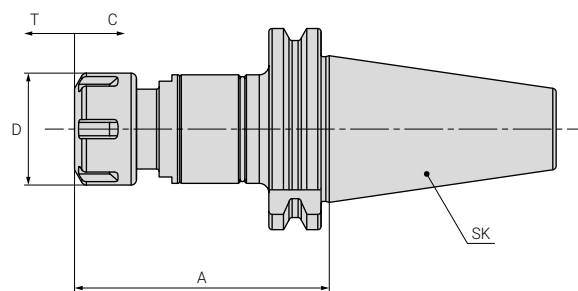


Штравели
стр. 859, 860, 861



Переходная
быстросменная
штулка

Резьбонарезные оправки ER с осевой компенсацией

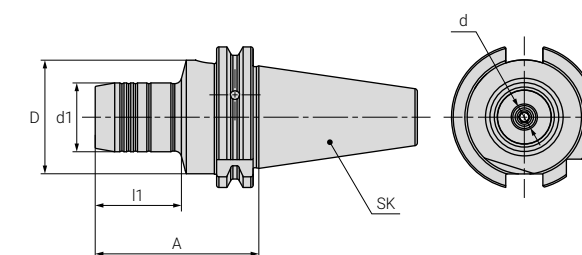
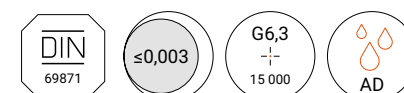


Обозначение	ISO	Резьба	ER	A мм	D мм	T мм	C мм
• 140.080.TCC13	SK 40	M3-M12	(ER 20)	80	34	0,5	0,5
• 140.095.TCC20	SK 40	M3-M20	(ER 32)	95	50	0,5	0,5
• 150.080.TCC13	SK 50	M3-M12	(ER 20)	80	34	0,5	0,5
• 150.095.TCC20	SK 50	M3-M20	(ER 32)	95	50	0,5	0,5

Комплектующие

Цанги ERS.. стр. 837	Гайка CN.ER.. стр. 867	Ключ WN.. стр. 862	Штревели стр. 859, 860, 861

Гидравлические зажимные оправки



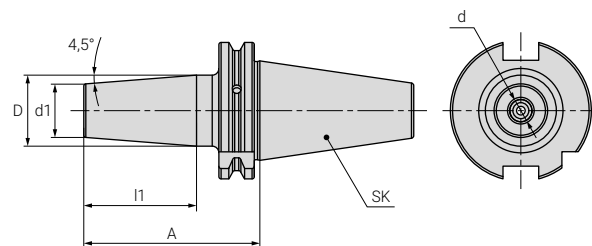
Обозначение	ISO	d мм	A мм	d1 мм	D мм	l1 мм
○ 130.055.HC06	SK 30	6	55	26	44,8	26
○ 130.055.HC08	SK 30	8	55	28	44,8	26
○ 130.055.HC10	SK 30	10	55	30	44,8	30
○ 130.055.HC12	SK 30	12	55	32	44,8	36
○ 130.090.HC16	SK 30	16	90	38	44,8	40
○ 130.090.HC20	SK 30	20	90	42	44,8	41
○ 140.080.HC06	SK 40	6	80	26	49,8	26
○ 140.080.HC08	SK 40	8	80	28	49,8	26
• 140.080.HC10	SK 40	10	80	30	49,8	30
• 140.080.HC12	SK 40	12	80	32	49,8	36
○ 140.080.HC14	SK 40	14	80	34	49,8	36
○ 140.080.HC16	SK 40	16	80	38	49,8	40
○ 140.080.HC18	SK 40	18	80	40	49,8	41
○ 140.080.HC20	SK 40	20	80	42	49,8	41
○ 140.110.HC06	SK 40	6	110	26	49,8	26
○ 140.110.HC08	SK 40	8	110	28	49,8	26
○ 140.110.HC10	SK 40	10	110	30	49,8	30

Обозначение	ISO	d мм	A мм	d1 мм	D мм	l1 мм
○ 140.110.HC12	SK 40	12	110	32	49,8	36
○ 140.110.HC16	SK 40	16	110	38	49,8	40
○ 140.110.HC20	SK 40	20	110	42	49,8	41
○ 140.120.HC14	SK 40	14	120	34	49,8	36
○ 140.120.HC18	SK 40	18	120	40	49,8	41
○ 140.120.HC25	SK 40	25	120	57	64,8	47
• 140.120.HC32	SK 40	32	120	63	74,8	51
○ 150.110.HC06	SK 50	6	110	26	57,8	26
○ 150.110.HC08	SK 50	8	110	28	57,8	26
○ 150.110.HC10	SK 50	10	110	30	57,8	30
○ 150.110.HC12	SK 50	12	110	32	57,8	36
○ 150.110.HC14	SK 50	14	110	34	57,8	36
○ 150.110.HC16	SK 50	16	110	38	57,8	40
○ 150.110.HC18	SK 50	18	110	40	57,8	41
• 150.110.HC20	SK 50	20	110	42	57,8	41
• 150.110.HC32	SK 50	32	110	60	70,8	51

Комплектующие

Втулка НСС.. стр. 853	Втулка НС.. стр. 854	Штревели стр. 859, 860, 861

Патроны термозажимные



Обозначение	ISO	d мм	A мм	d1 мм	D мм	l1 мм	Форма
○ 130.080.SC03	SK 30	3	80	10	-	10	AD
○ 130.080.SC04	SK 30	4	80	10	-	13	AD
○ 130.080.SC06	SK 30	6	80	21	27	36	AD
○ 130.080.SC08	SK 30	8	80	21	27	36	AD
○ 130.080.SC10	SK 30	10	80	24	32	42	AD
○ 130.080.SC12	SK 30	12	80	24	32	47	AD
○ 130.080.SC16	SK 30	16	80	27	34	50	AD
○ 130.070.SC20	SK 30	20	70	35,5	40,5	52	AD
○ 140.080.SC03	SK 40	3	80	10	-	10	AD/B
○ 140.080.SC04	SK 40	4	80	10	-	13	AD/B
○ 140.080.SC06	SK 40	6	80	21	27	36	AD/B
○ 140.080.SC08	SK 40	8	80	21	27	36	AD/B
● 140.080.SC10	SK 40	10	80	24	32	42	AD/B
● 140.080.SC12	SK 40	12	80	24	32	47	AD/B
○ 140.080.SC14	SK 40	14	80	27	34	47	AD/B
● 140.080.SC16	SK 40	16	80	27	34	50	AD/B
○ 140.080.SC18	SK 40	18	80	33	42	50	AD/B
● 140.080.SC20	SK 40	20	80	33	42	52	AD/B
● 140.100.SC25	SK 40	25	100	44	53	58	AD/B
● 140.100.SC32	SK 40	32	100	44	53	58	AD/B
○ 140.120.SC03	SK 40	3	120	10	-	10	AD/B
○ 140.120.SC04	SK 40	4	120	10	-	13	AD/B
○ 140.120.SC06	SK 40	6	120	21	27	36	AD/B
○ 140.120.SC08	SK 40	8	120	21	27	36	AD/B
○ 140.120.SC10	SK 40	10	120	24	32	42	AD/B
○ 140.120.SC12	SK 40	12	120	24	32	47	AD/B
○ 140.120.SC14	SK 40	14	120	27	34	47	AD/B
○ 140.120.SC16	SK 40	16	120	27	34	50	AD/B
○ 140.120.SC18	SK 40	18	120	33	42	50	AD/B
○ 140.120.SC20	SK 40	20	120	33	42	52	AD/B
○ 140.130.SC03	SK 40	3	130	10	-	10	AD/B

Обозначение	ISO	d мм	A мм	d1 мм	D мм	l1 мм	Форма
○ 140.130.SC04	SK 40	4	130	10	-	13	AD/B
○ 140.160.SC06	SK 40	6	160	21	27	36	AD/B
○ 140.160.SC08	SK 40	8	160	21	27	36	AD/B
○ 140.160.SC10	SK 40	10	160	24	32	42	AD/B
○ 140.160.SC12	SK 40	12	160	24	32	47	AD/B
○ 140.160.SC14	SK 40	14	160	27	34	47	AD/B
○ 140.160.SC16	SK 40	16	160	27	34	50	AD/B
○ 140.160.SC18	SK 40	18	160	33	42	50	AD/B
○ 140.160.SC20	SK 40	20	160	33	42	52	AD/B
○ 140.160.SC25	SK 40	25	160	44	53	58	AD/B
○ 140.130.SC32	SK 40	32	130	44	53	58	AD/B
○ 150.080.SC06	SK 50	6	80	21	27	36	AD/B
○ 150.080.SC08	SK 50	8	80	21	27	36	AD/B
● 150.080.SC10	SK 50	10	80	24	32	42	AD/B
○ 150.080.SC12	SK 50	12	80	24	32	47	AD/B
○ 150.080.SC14	SK 50	14	80	27	34	47	AD/B
● 150.080.SC16	SK 50	16	80	27	34	50	AD/B
○ 150.080.SC18	SK 50	18	80	33	42	50	AD/B
● 150.080.SC20	SK 50	20	80	33	42	52	AD/B
● 150.100.SC25	SK 50	25	100	44	53	58	AD/B
● 150.100.SC32	SK 50	32	100	44	53	58	AD/B
○ 150.120.SC06	SK 50	6	120	21	27	36	AD/B
○ 150.120.SC08	SK 50	8	120	21	27	36	AD/B
○ 150.120.SC10	SK 50	10	120	24	32	42	AD/B
○ 150.120.SC12	SK 50	12	120	24	32	47	AD/B
○ 150.120.SC14	SK 50	14	120	27	34	47	AD/B
○ 150.120.SC16	SK 50	16	120	27	34	50	AD/B
○ 150.120.SC18	SK 50	18	120	33	42	50	AD/B
○ 150.120.SC20	SK 50	20	120	33	42	52	AD/B
○ 150.160.SC06	SK 50	6	160	21	27	36	AD/B
○ 150.160.SC08	SK 50	8	160	21	27	36	AD/B

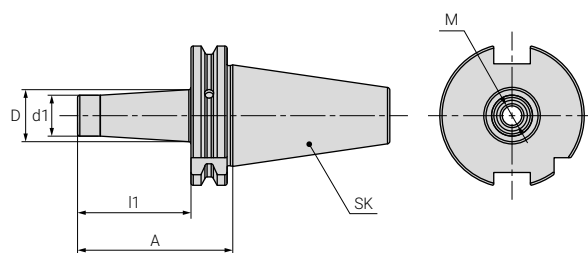
Обозначение	ISO	d мм	A мм	d1 мм	D мм	l1 мм	Форма
○ 150.160.SC10	SK 50	10	160	24	32	42	AD/B
○ 150.160.SC12	SK 50	12	160	24	32	47	AD/B
○ 150.160.SC14	SK 50	14	160	27	34	47	AD/B
○ 150.160.SC16	SK 50	16	160	27	34	50	AD/B
○ 150.160.SC18	SK 50	18	160	33	42	50	AD/B
○ 150.160.SC20	SK 50	20	160	33	42	52	AD/B
○ 150.160.SC25	SK 50	25	160	44	53	58	AD/B
○ 150.160.SC32	SK 50	32	160	44	53	58	AD/B
○ 150.200.SC06	SK 50	6	200	21	27	36	AD/B

Обозначение	ISO	d мм	A мм	d1 мм	D мм	l1 мм	Форма
○ 150.200.SC08	SK 50	8	200	21	27	36	AD/B
○ 150.200.SC10	SK 50	10	200	24	32	42	AD/B
○ 150.200.SC12	SK 50	12	200	24	32	47	AD/B
○ 150.200.SC14	SK 50	14	200	27	34	47	AD/B
○ 150.200.SC16	SK 50	16	200	27	34	50	AD/B
○ 150.200.SC18	SK 50	18	200	33	42	50	AD/B
○ 150.200.SC20	SK 50	20	200	33	42	52	AD/B
○ 150.200.SC25	SK 50	25	200	44	53	58	AD/B
○ 150.200.SC32	SK 50	32	200	44	53	58	AD/B

Комплектующие

Удлинитель стр. 829	Штретели стр. 859, 860, 861

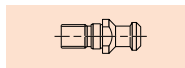
Оправки для фрезерных головок



Обозначение	ISO	M	d1 мм	D мм	A мм	I1 мм
○ 140.044.SH08	SK 40	8	14,5	15	44	25
○ 140.069.SH08	SK 40	8	14,5	23	69	50
○ 140.094.SH08	SK 40	8	14,5	23	94	75
● 140.119.SH08	SK 40	8	14,5	25	119	100
○ 140.024.SH10	SK 40	10	18	18	24	5
○ 140.044.SH10	SK 40	10	18	20	44	25
○ 140.069.SH10	SK 40	10	18	23	69	50
○ 140.094.SH10	SK 40	10	18	28	94	75
● 140.119.SH10	SK 40	10	18	32	119	100
○ 140.169.SH10	SK 40	10	18	36,5	169	150
○ 140.024.SH12	SK 40	12	21	21	24	5
○ 140.044.SH12	SK 40	12	21	24	44	25
○ 140.069.SH12	SK 40	12	21	24	69	50
○ 140.094.SH12	SK 40	12	21	31	94	75
● 140.119.SH12	SK 40	12	21	33	119	100
○ 140.169.SH12	SK 40	12	21	40	169	150
○ 140.024.SH16	SK 40	16	29	29	24	5

Обозначение	ISO	M	d1 мм	D мм	A мм	I1 мм
○ 140.044.SH16	SK 40	16	29	29	44	25
○ 140.069.SH16	SK 40	16	29	34	69	50
○ 140.094.SH16	SK 40	16	29	34	94	75
● 140.119.SH16	SK 40	16	29	36	119	100
○ 140.169.SH16	SK 40	16	29	42,5	169	150
○ 150.069.SH08	SK 50	8	14,5	23	69	50
● 150.119.SH08	SK 50	8	14,5	25	119	100
○ 150.169.SH08	SK 50	8	14,5	30	169	150
○ 150.069.SH10	SK 50	10	18	23	69	50
● 150.119.SH10	SK 50	10	18	32	119	100
○ 150.169.SH10	SK 50	10	18	36,5	169	150
○ 150.069.SH12	SK 50	12	21	24	69	50
○ 150.119.SH12	SK 50	12	21	33	119	100
○ 150.169.SH12	SK 50	12	21	40	169	150
○ 150.069.SH16	SK 50	16	29	34	69	50
○ 150.119.SH16	SK 50	16	29	36	119	100
○ 150.169.SH16	SK 50	16	29	42,5	169	150

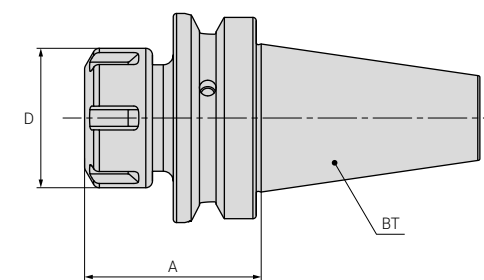
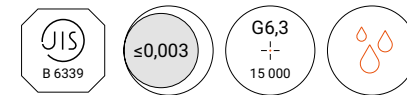
Комплектующие



Штривели

стр. 859, 860, 861

Цанговые оправки ER JIS B 6339 (MAS 403 BT)



Обозначение	ISO	ER	S мм	A мм	D мм	Форма
○ 230.070.CC10	BT 30	ER 16	1-10	70	32	AD
○ 230.070.CC13	BT 30	ER 20	1-13	70	35	AD
○ 230.070.CC16	BT 30	ER 25	2-16	70	42	AD
○ 230.070.CC20	BT 30	ER 32	2-20	70	50	AD
○ 230.070.CC26	BT 30	ER 40	3-26	70	63	AD
○ 230.100.CC10	BT 30	ER 16	1-10	100	32	AD
○ 230.100.CC13	BT 30	ER 20	2-13	100	35	AD
○ 230.100.CC16	BT 30	ER 25	2-16	100	42	AD
○ 230.100.CC20	BT 30	ER 32	2-20	100	50	AD
○ 240.063.CC10	BT 40	ER 16	1-10	63	32	AD/B
○ 240.070.CC13	BT 40	ER 20	1-13	70	35	AD/B
○ 240.070.CC16	BT 40	ER 25	2-16	70	42	AD/B
○ 240.070.CC20	BT 40	ER 32	2-20	70	50	AD/B
○ 240.080.CC26	BT 40	ER 40	3-26	80	63	AD/B
● 240.100.CC10	BT 40	ER 16	1-10	100	32	AD/B
● 240.100.CC13	BT 40	ER 20	1-13	100	35	AD/B
● 240.100.CC16	BT 40	ER 25	2-16	100	42	AD/B
● 240.100.CC20	BT 40	ER 32	2-20	100	50	AD/B
● 240.100.CC26	BT 40	ER 40	3-26	100	63	AD/B
○ 240.160.CC10	BT 40	ER 16	1-10	160	32	AD/B
● 240.160.CC13	BT 40	ER 20	1-13	160	35	AD/B
○ 240.160.CC16	BT 40	ER 25	2-16	160	42	AD/B
● 240.160.CC20	BT 40	ER 32	2-20	160	50	AD/B
○ 240.160.CC26	BT 40	ER 40	3-26	160	63	AD/B
○ 240.200.CC10	BT 40	ER 16	1-10	200	32	AD/B
○ 240.200.CC13	BT 40	ER 20	1-13	200	35	AD/B
○ 240.200.CC16	BT 40	ER 25	2-16	200	42	AD/B
○ 240.200.CC20	BT 40	ER 32	2-20	200	50	AD/B
○ 240.200.CC26	BT 40	ER 40	3-26	200	63	AD/B
○ 250.070.CC13	BT 50	ER 20	1-13	70	35	AD/B

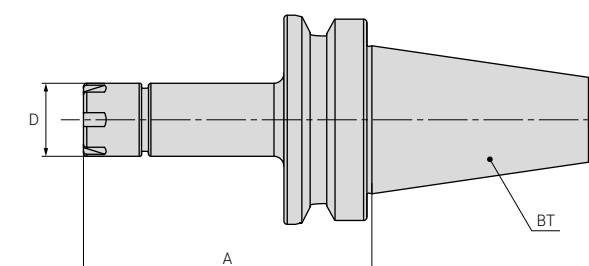
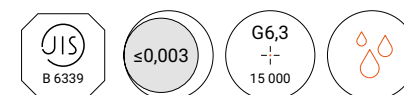
S – диапазон зажимаемых размеров

Цанговые оправки ER JIS B 6339 (MAS 403 BT)

Обозначение	ISO	ER	S мм	A мм	D мм	Форма
○ 250.070.CC16	BT 50	ER 25	2-16	70	42	AD/B
● 250.070.CC20	BT 50	ER 32	2-20	70	50	AD/B
● 250.080.CC26	BT 50	ER 40	3-26	80	63	AD/B
● 250.100.CC10	BT 50	ER 16	1-10	100	32	AD/B
● 250.100.CC13	BT 50	ER 20	1-13	100	35	AD/B
● 250.100.CC16	BT 50	ER 25	2-16	100	42	AD/B
● 250.100.CC20	BT 50	ER 32	2-20	100	50	AD/B
● 250.100.CC26	BT 50	ER 40	3-26	100	63	AD/B
○ 250.160.CC10	BT 50	ER 16	1-10	160	32	AD/B
○ 250.160.CC13	BT 50	ER 20	1-13	160	35	AD/B
○ 250.160.CC16	BT 50	ER 25	2-16	160	42	AD/B
● 250.160.CC20	BT 50	ER 32	2-20	160	50	AD/B
○ 250.160.CC26	BT 50	ER 40	3-26	160	63	AD/B
○ 250.200.CC10	BT 50	ER 16	1-10	200	32	AD/B
○ 250.200.CC13	BT 50	ER 20	1-13	200	35	AD/B
○ 250.200.CC16	BT 50	ER 25	2-16	200	42	AD/B
○ 250.200.CC20	BT 50	ER 32	2-20	200	50	AD/B
○ 250.200.CC26	BT 50	ER 40	3-26	200	63	AD/B

S – диапазон зажимаемых размеров

Цанговые оправки ER mini JIS B 6339 (MAS 403 BT)



Обозначение	ISO	ER	S мм	A мм	D мм
○ 240.070.CCM07	BT 40	ER 11	1-7	70	16
● 240.100.CCM07	BT 40	ER 11	1-7	100	16
○ 240.160.CCM07	BT 40	ER 11	1-7	160	16
○ 240.070.CCM10	BT 40	ER 16	1-10	70	22
● 240.100.CCM10	BT 40	ER 16	1-10	100	22
○ 240.160.CCM10	BT 40	ER 16	1-10	160	22

S – диапазон зажимаемых размеров

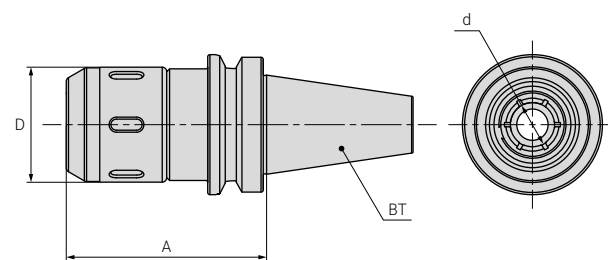
Комплектующие

Цанги ER.. стр. 831	Гайка CN.ER.. стр. 867	Ключ WN.. стр. 862	Штревели стр. 859, 860, 861

Комплектующие

Цанги ER.. стр. 831	Гайка CN.ERM.. стр. 868	Ключ WN.. стр. 862	Штревели стр. 859, 860, 861

Оправки силовые фрезерные



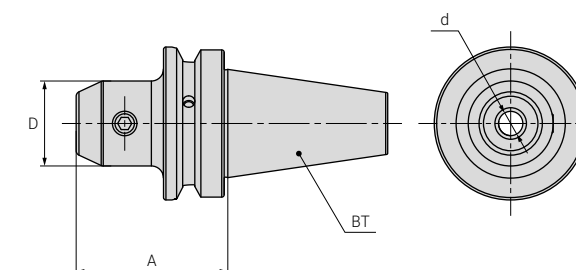
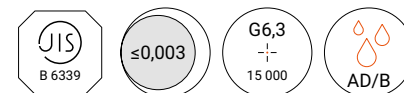
Обозначение	ISO	S мм	d мм	A мм	D мм
• 240.090.MC20	BT 40	20 (HKS 20)	20	90	50
○ 240.105.MC25	BT 40	25 (HKS 25)	25	105	59
• 240.090.MC32	BT 40	32 (HKS 32)	32	90	70
○ 250.105.MC20	BT 50	20 (HKS 20)	20	105	50
○ 250.105.MC25	BT 50	25 (HKS 25)	25	105	59
• 250.110.MC32	BT 50	32 (HKS 32)	32	110	70

S — диапазон зажимаемых размеров

Комплектующие

				
Втулка МС.. стр. 851	Штрели стр. 859, 860, 861	Набор -	Ключ стр. 866	Втулка МСС.. стр. 852

Оправки с креплением WELDON DIN 1835-B



Обозначение	ISO	d (H4) мм	A мм	D мм	Форма
○ 230.050.WB06	BT 30	6	50	25	AD
○ 230.050.WB08	BT 30	8	50	28	AD
○ 230.050.WB10	BT 30	10	50	35	AD
○ 230.050.WB12	BT 30	12	50	42	AD
○ 230.050.WB14	BT 30	14	50	44	AD
○ 230.063.WB16	BT 30	16	63	48	AD
○ 230.063.WB18	BT 30	18	63	50	AD
○ 230.063.WB20	BT 30	20	63	52	AD
• 240.050.WB06	BT 40	6	50	25	AD/B
• 240.050.WB08	BT 40	8	50	28	AD/B
• 240.063.WB10	BT 40	10	63	35	AD/B
• 240.063.WB12	BT 40	12	63	42	AD/B
○ 240.063.WB14	BT 40	14	63	44	AD/B
• 240.063.WB16	BT 40	16	63	48	AD/B
○ 240.063.WB18	BT 40	18	63	50	AD/B
• 240.063.WB20	BT 40	20	63	52	AD/B
• 240.090.WB25	BT 40	25	90	65	AD/B
• 240.100.WB32	BT 40	32	100	72	AD/B
○ 240.120.WB40	BT 40	40	120	80	AD/B
○ 240.100.WB06	BT 40	6	100	25	AD/B
○ 240.100.WB08	BT 40	8	100	28	AD/B
○ 240.100.WB10	BT 40	10	100	35	AD/B
○ 240.100.WB12	BT 40	12	100	42	AD/B
○ 240.100.WB14	BT 40	14	100	44	AD/B
○ 240.100.WB16	BT 40	16	100	48	AD/B
○ 240.100.WB18	BT 40	18	100	50	AD/B
○ 240.100.WB20	BT 40	20	100	52	AD/B
○ 240.160.WB06	BT 40	6	160	25	AD/B
○ 240.160.WB08	BT 40	8	160	28	AD/B
○ 240.160.WB10	BT 40	10	160	35	AD/B
○ 240.160.WB12	BT 40	12	160	42	AD/B

продолжение >

799

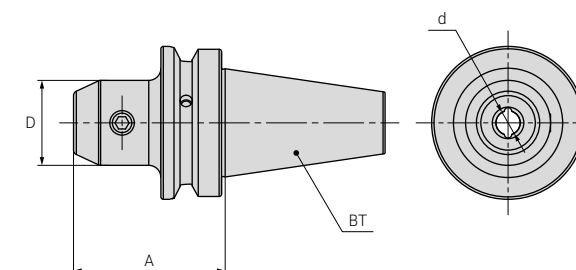
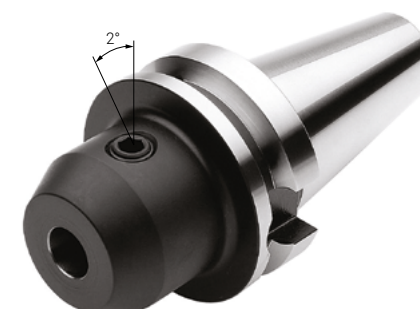
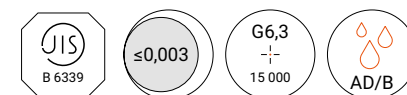
Оправки с креплением WELDON DIN 1835-B

Обозначение	ISO	d (H4) мм	A мм	D мм	Форма
○ 240.160.WB14	BT 40	14	160	44	AD/B
○ 240.160.WB16	BT 40	16	160	48	AD/B
○ 240.160.WB18	BT 40	18	160	50	AD/B
○ 240.160.WB20	BT 40	20	160	52	AD/B
○ 240.160.WB25	BT 40	25	160	65	AD/B
○ 240.160.WB32	BT 40	32	160	72	AD/B
○ 240.160.WB40	BT 40	40	160	80	AD/B
● 250.063.WB06	BT 50	6	63	25	AD/B
● 250.063.WB08	BT 50	8	63	28	AD/B
● 250.063.WB10	BT 50	10	63	35	AD/B
● 250.080.WB12	BT 50	12	80	42	AD/B
○ 250.080.WB14	BT 50	14	80	44	AD/B
● 250.080.WB16	BT 50	16	80	48	AD/B
○ 250.080.WB18	BT 50	18	80	50	AD/B
● 250.080.WB20	BT 50	20	80	52	AD/B
● 250.100.WB25	BT 50	25	100	65	AD/B
● 250.105.WB32	BT 50	32	105	72	AD/B
● 250.110.WB40	BT 50	40	110	80	AD/B
○ 250.160.WB06	BT 50	6	160	25	AD/B
○ 250.160.WB08	BT 50	8	160	28	AD/B
○ 250.160.WB10	BT 50	10	160	35	AD/B
○ 250.160.WB12	BT 50	12	160	42	AD/B
○ 250.160.WB14	BT 50	14	160	44	AD/B
○ 250.160.WB16	BT 50	16	160	48	AD/B
○ 250.160.WB18	BT 50	18	160	50	AD/B
○ 250.160.WB20	BT 50	20	160	52	AD/B
○ 250.160.WB25	BT 50	25	160	65	AD/B
○ 250.160.WB32	BT 50	32	160	72	AD/B
○ 250.160.WB40	BT 50	40	160	80	AD/B

Комплектующие

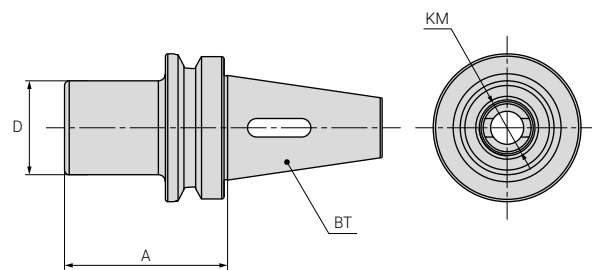
		
Штревели	Зажимной винт	Втулка МСС..
стр. 859, 860, 861	-	стр. 852

Оправки с креплением WHISTLE NOTCH



Обозначение	ISO	d (H4) мм	A мм	D мм
○ 240.050.WC06	BT 40	6	50	25
○ 240.050.WC08	BT 40	8	50	28
○ 240.063.WC10	BT 40	10	63	35
○ 240.063.WC12	BT 40	12	63	42
○ 240.063.WC14	BT 40	14	63	44
○ 240.063.WC16	BT 40	16	63	48
○ 240.063.WC18	BT 40	18	63	50
○ 240.063.WC20	BT 40	20	63	52
○ 240.090.WC25	BT 40	25	90	65
○ 240.100.WC32	BT 40	32	100	72
○ 240.120.WC40	BT 40	40	120	80
○ 250.063.WC06	BT 50	6	63	25
○ 250.063.WC08	BT 50	8	63	28
○ 250.063.WC10	BT 50	10	63	35
○ 250.080.WC12	BT 50	12	80	42
○ 250.080.WC14	BT 50	14	80	44
○ 250.080.WC16	BT 50	16	80	48
○ 250.080.WC18	BT 50	18	80	50
○ 250.080.WC20	BT 50	20	80	52
○ 250.100.WC25	BT 50	25	100	65
○ 250.105.WC32	BT 50	32	105	72
○ 250.110.WC40	BT 50	40	110	80

Оправки для инструмента с конусом Морзе и лапкой DIN 6383



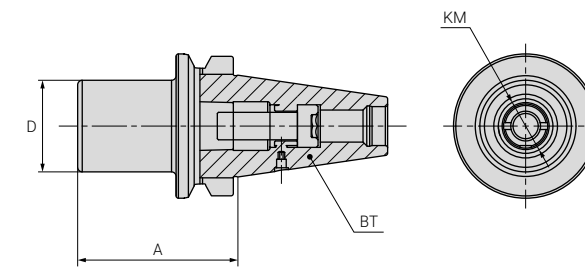
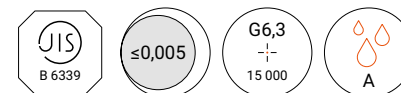
Обозначение	ISO	KM	A мм	D мм
○ 240.050.DM01	BT 40	1	50	25
○ 240.050.DM02	BT 40	2	50	32
○ 240.070.DM03	BT 40	3	70	40
○ 240.095.DM04	BT 40	4	95	48
○ 250.045.DM01	BT 50	1	45	25
○ 250.060.DM02	BT 50	2	60	32
○ 250.065.DM03	BT 50	3	65	40
○ 250.095.DM04	BT 50	4	95	48
○ 250.105.DM05	BT 50	5	105	63

Комплектующие



Штравели
стр. 859, 860, 861

Оправки для инструмента с конусом Морзе и резьбовым отверстием DIN 6384



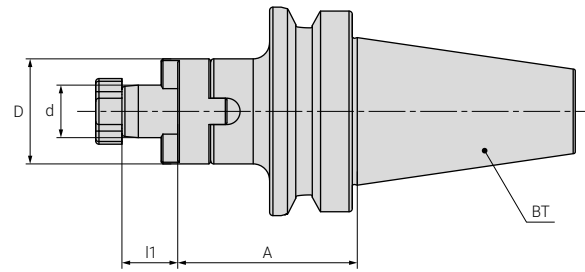
Обозначение	ISO	KM	M	A мм	D мм
○ 240.050.MM01	BT 40	1	M6	50	25
○ 240.050.MM02	BT 40	2	M10	50	32
○ 240.070.MM03	BT 40	3	M12	70	40
○ 240.095.MM04	BT 40	4	M16	95	48
○ 250.045.MM01	BT 50	1	M6	45	25
○ 250.060.MM02	BT 50	2	M10	60	32
○ 250.065.MM03	BT 50	3	M12	65	40
○ 250.070.MM04	BT 50	4	M16	70	48
○ 250.120.MM05	BT 50	5	M20	120	63

Комплектующие



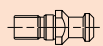
Штравели
стр. 859, 860, 861

Комбинированные оправки для насадных фрез



Обозначение	ISO	d мм	A мм	l1 мм	D мм
○ 240.055.МНС16	BT 40	16	55	17	32
○ 240.055.МНС22	BT 40	22	55	19	40
○ 240.055.МНС27	BT 40	27	55	21	48
○ 240.060.МНС32	BT 40	32	60	24	58
○ 240.060.МНС40	BT 40	40	60	27	70
● 240.100.МНС16	BT 40	16	100	17	32
● 240.100.МНС22	BT 40	22	100	19	40
● 240.100.МНС27	BT 40	27	100	21	48
● 240.100.МНС32	BT 40	32	100	24	58
● 240.100.МНС40	BT 40	40	100	27	70
○ 240.160.МНС16	BT 40	16	160	17	32
○ 240.160.МНС22	BT 40	22	160	19	40
○ 240.160.МНС27	BT 40	27	160	21	48
○ 240.160.МНС32	BT 40	32	160	24	58
○ 240.160.МНС40	BT 40	40	160	27	70
○ 250.070.МНС16	BT 50	16	70	17	32
○ 250.070.МНС22	BT 50	22	70	19	40
○ 250.070.МНС27	BT 50	27	70	21	48
○ 250.070.МНС32	BT 50	32	70	24	58
○ 250.070.МНС40	BT 50	40	70	27	70
○ 250.160.МНС16	BT 50	16	160	17	32
○ 250.160.МНС22	BT 50	22	160	19	40
○ 250.160.МНС27	BT 50	27	160	21	48
○ 250.160.МНС32	BT 50	32	160	24	58
○ 250.160.МНС40	BT 50	40	160	27	70

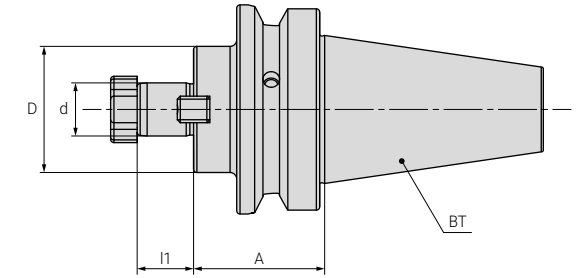
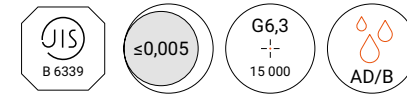
Комплектующие



Штривели

стр. 859, 860, 861

Оправки для насадных фрез с внутренним подводом СОЖ DIN 6357



Обозначение	ISO	d (h6) мм	A мм	l1 мм	D мм
● 240.040.МНН16	BT 40	16	40	17	38
● 240.040.МНН22	BT 40	22	40	19	48
● 240.040.МНН27	BT 40	27	40	21	58
● 240.050.МНН32	BT 40	32	50	24	78
● 240.050.МНН40	BT 40	40	50	27	88
● 240.100.МНН16	BT 40	16	100	17	38
● 240.100.МНН22	BT 40	22	100	19	48
● 240.100.МНН27	BT 40	27	100	21	58
● 240.100.МНН32	BT 40	32	100	24	78
○ 240.100.МНН40	BT 40	40	100	27	88
○ 240.150.МНН16	BT 40	16	150	17	38
● 240.150.МНН22	BT 40	22	150	19	48
● 240.150.МНН27	BT 40	27	150	21	58
● 240.150.МНН32	BT 40	32	150	24	78

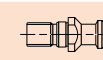
Обозначение	ISO	d (h6) мм	A мм	l1 мм	D мм
○ 240.150.МНН40	BT 40	40	150	27	88
○ 250.040.МНН22	BT 50	22	40	19	48
○ 250.040.МНН27	BT 50	27	40	21	58
● 250.050.МНН32	BT 50	32	50	24	78
● 250.050.МНН40	BT 50	40	50	27	88
○ 250.075.МНН60	BT 50	60	75	25	129
● 250.100.МНН22	BT 50	22	100	19	48
● 250.100.МНН27	BT 50	27	100	21	58
● 250.100.МНН32	BT 50	32	100	24	78
○ 250.100.МНН40	BT 50	40	100	27	88
○ 250.150.МНН22	BT 50	22	150	19	48
○ 250.150.МНН27	BT 50	27	150	21	58
○ 250.150.МНН32	BT 50	32	150	24	78
○ 250.150.МНН40	BT 50	40	150	27	88

Комплектующие



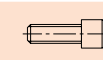
Крепёжный винт

стр. 871



Штривели

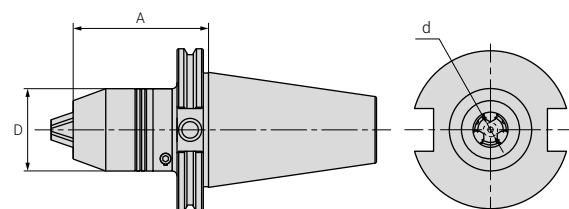
стр. 859, 860, 861



Шестигранный винт

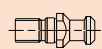
стр. 870

Патроны сверлильные



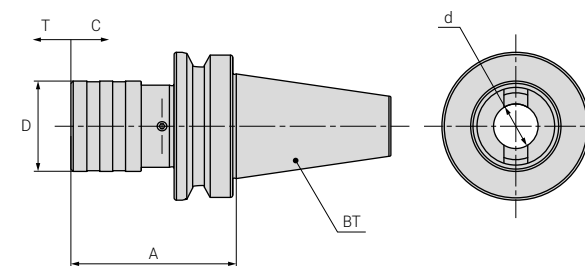
Обозначение	ISO	d мм	A мм	D мм
○ 240.090.DC13	BT 40	1–13	90	50
○ 240.090.DC16	BT 40	1–16	90	50
○ 250.100.DC13	BT 50	1–13	100	50
○ 250.100.DC16	BT 50	1–16	100	50

Комплектующие



Штравели
стр. 859, 860, 861

Патроны резьбонарезные с осевой компенсацией

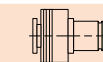


Обозначение	ISO	Резьба	Размер мм	A мм	D мм	d мм	T мм	C мм
○ 230.070.TCL19	BT 30	M3–M14	1	70	38	19	7,5	7,5
○ 230.095.TCL31	BT 30	M5–M22	2	95	54	31	12,5	12,5
● 240.065.TCL19	BT 40	M3–M14	1	65	38	19	7,5	7,5
○ 240.093.TCL31	BT 40	M5–M22	2	93	53	31	12,5	12,5
○ 240.166.TCL48	BT 40	M14–M36	3	166	78	48	22	22
○ 250.100.TCL19	BT 50	M3–M14	1	100	38	19	7,5	7,5
● 250.100.TCL31	BT 50	M5–M22	2	100	53	31	12,5	12,5
● 250.142.TCL48	BT 50	M14–M36	3	142	78	48	22	22

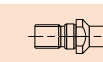
Комплектующие



Адаптер TC..
стр. 857



Адаптер TCSC..
стр. 858

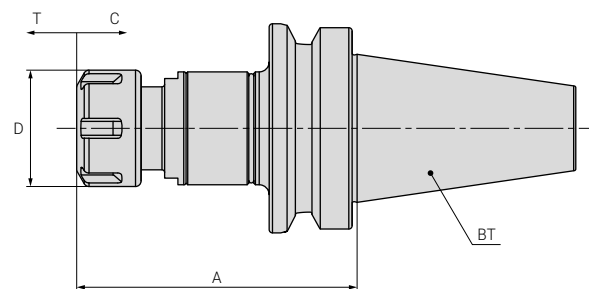
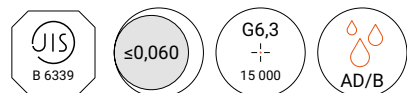


Штравели
стр. 859, 860, 861



Переходная
быстросменная
втулка

Резьбонарезные оправки ER с осевой компенсацией

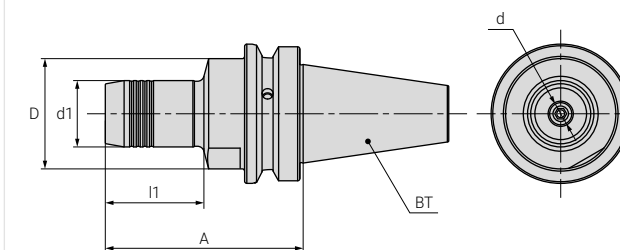
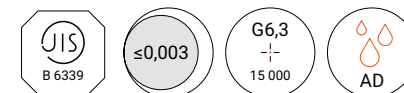


Обозначение	ISO	Резьба	ER	A мм	D мм	T мм	C мм
• 240.085.TCC13	BT 40	M4–M12	(ER 20)	85	34	0,5	0,5
• 240.100.TCC20	BT 40	M4–M20	(ER 32)	100	50	0,5	0,5
• 250.100.TCC13	BT 50	M4–M12	(ER 20)	100	34	0,5	0,5
• 250.115.TCC20	BT 50	M4–M20	(ER 32)	115	50	0,5	0,5

Комплектующие

Цанги ER.. стр. 831	Гайка CN.ER.. стр. 867	Ключ WN.. стр. 862	Штривели стр. 859, 860, 861

Гидравлические зажимные оправки

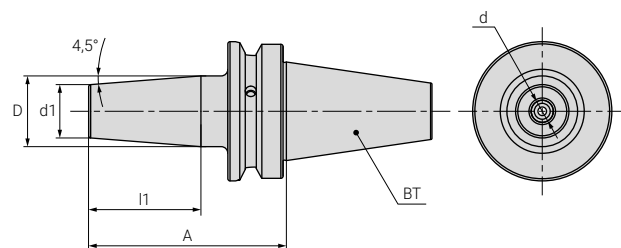


Обозначение	ISO	d мм	A мм	d1 мм	D мм	l1 мм
○ 230.050.HC06	BT 30	6	50	26	45,5	26
○ 230.050.HC08	BT 30	8	50	28	45,5	26
○ 230.050.HC10	BT 30	10	50	30	45,5	30
○ 230.050.HC12	BT 30	12	50	32	45,5	36
○ 230.090.HC16	BT 30	16	90	38	45,5	40
○ 230.090.HC20	BT 30	20	90	42	45,5	41
○ 240.090.HC06	BT 40	6	90	26	52	26
○ 240.090.HC08	BT 40	8	90	28	52	26
○ 240.090.HC10	BT 40	10	90	30	52	30
○ 240.090.HC12	BT 40	12	90	32	52	36
○ 240.090.HC16	BT 40	16	90	38	52	40
○ 240.090.HC20	BT 40	20	90	42	52	41
○ 240.083.HC32	BT 40	32	83	63	75	51
○ 240.140.HC06	BT 40	6	140	26	52	26
○ 240.140.HC08	BT 40	8	140	28	52	26
○ 240.140.HC10	BT 40	10	140	30	52	30
○ 240.140.HC12	BT 40	12	140	32	52	36
○ 240.140.HC16	BT 40	16	140	38	52	40
• 240.140.HC20	BT 40	20	140	42	52	41
○ 250.090.HC06	BT 50	6	90	26	58	26
○ 250.090.HC08	BT 50	8	90	28	58	26
○ 250.090.HC10	BT 50	10	90	30	58	30
○ 250.090.HC12	BT 50	12	90	32	58	36
○ 250.090.HC16	BT 50	16	90	38	58	40
• 250.090.HC20	BT 50	20	90	42	58	41
• 250.120.HC32	BT 50	32	120	60	75	51

Комплектующие

Втулка MCC.. стр. 852	Втулка MC.. стр. 851	Штривели стр. 859, 860, 861

Патроны термозажимные



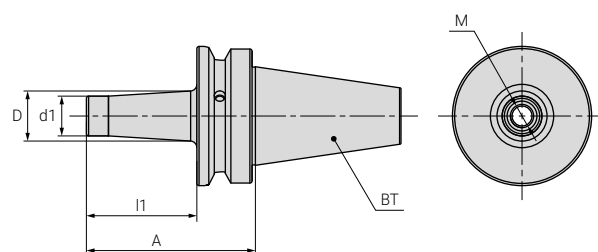
Обозначение	ISO	d мм	A мм	d1 мм	D мм	l1 мм
○ 240.090.SC03	BT 40	3	90	10	15	10
○ 240.090.SC04	BT 40	4	90	10	22	13
● 240.090.SC06	BT 40	6	90	21	27	36
○ 240.090.SC08	BT 40	8	90	21	27	36
● 240.090.SC10	BT 40	10	90	24	32	42
○ 240.090.SC12	BT 40	12	90	24	32	47
○ 240.090.SC14	BT 40	14	90	27	34	47
● 240.090.SC16	BT 40	16	90	27	34	50
○ 240.090.SC18	BT 40	18	90	33	42	50
○ 240.090.SC20	BT 40	20	90	33	42	52
○ 240.100.SC25	BT 40	25	100	44	53	58
○ 240.100.SC32	BT 40	32	100	44	53	58
● 240.120.SC06	BT 40	6	120	21	27	36
● 240.120.SC08	BT 40	8	120	21	27	36
● 240.120.SC10	BT 40	10	120	24	32	42
● 240.120.SC12	BT 40	12	120	24	32	47
○ 240.120.SC14	BT 40	14	120	27	34	47
● 240.120.SC16	BT 40	16	120	27	34	50
○ 240.120.SC18	BT 40	18	120	33	42	50
● 240.120.SC20	BT 40	20	120	33	42	52
○ 240.160.SC06	BT 40	6	160	21	27	36
○ 240.160.SC08	BT 40	8	160	21	27	36
○ 240.160.SC10	BT 40	10	160	24	32	42
○ 240.160.SC12	BT 40	12	160	24	32	47
○ 240.160.SC14	BT 40	14	160	27	34	47
○ 240.160.SC16	BT 40	16	160	27	34	50
○ 240.160.SC18	BT 40	18	160	33	42	50
○ 240.160.SC20	BT 40	20	160	33	42	52
○ 240.160.SC25	BT 40	25	160	44	53	58
● 250.100.SC06	BT 50	6	100	21	27	36
● 250.100.SC08	BT 50	8	100	21	27	36

Обозначение	ISO	d мм	A мм	d1 мм	D мм	l1 мм
● 250.100.SC10	BT 50	10	100	24	32	42
○ 250.100.SC12	BT 50	12	100	24	32	47
○ 250.100.SC14	BT 50	14	100	27	34	47
● 250.100.SC16	BT 50	16	100	27	34	50
○ 250.100.SC18	BT 50	18	100	33	42	50
● 250.100.SC20	BT 50	20	100	33	42	52
● 250.120.SC25	BT 50	25	120	45	53	58
● 250.120.SC32	BT 50	32	120	45	53	58
○ 250.120.SC06	BT 50	6	120	21	27	36
○ 250.120.SC08	BT 50	8	120	21	27	36
○ 250.120.SC10	BT 50	10	120	24	32	42
○ 250.120.SC12	BT 50	12	120	24	32	47
○ 250.120.SC14	BT 50	14	120	27	34	47
○ 250.120.SC16	BT 50	16	120	27	34	50
○ 250.120.SC18	BT 50	18	120	33	42	50
○ 250.120.SC20	BT 50	20	120	33	42	52

Комплектующие

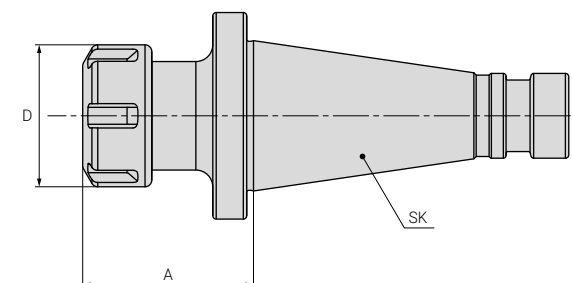
Удлинитель	Штретели	ИТУ
стр. 829	стр. 859, 860, 861	-

Оправки для фрезерных головок



Обозначение	ISO	M	d1 мм	D мм	A мм	l1 мм
○ 240.052.SH08	BT 40	8	8,5	15	52	25
○ 240.077.SH08	BT 40	8	8,5	23	77	50
○ 240.102.SH08	BT 40	8	8,5	23	102	75
○ 240.127.SH08	BT 40	8	8,5	25	127	100
○ 240.052.SH10	BT 40	10	10,5	20	52	25
○ 240.077.SH10	BT 40	10	10,5	23	77	50
○ 240.102.SH10	BT 40	10	10,5	28	102	75
○ 240.127.SH10	BT 40	10	10,5	32	127	100
○ 240.052.SH12	BT 40	12	12,5	24	52	25
○ 240.077.SH12	BT 40	12	12,5	24	77	50
○ 240.102.SH12	BT 40	12	12,5	31	102	75
● 240.127.SH12	BT 40	12	12,5	31	127	100
○ 240.152.SH12	BT 40	12	12,5	36	152	125
○ 240.052.SH16	BT 40	16	17	29	52	25
○ 240.077.SH16	BT 40	16	17	34	77	50
○ 240.102.SH16	BT 40	16	17	34	102	75
○ 240.127.SH16	BT 40	16	17	36	127	100
○ 240.152.SH16	BT 40	16	17	40	152	125
○ 240.177.SH16	BT 40	16	17	42,5	177	150
○ 250.088.SH08	BT 50	8	8,5	23	88	50
○ 250.138.SH08	BT 50	8	8,5	25	138	100
○ 250.188.SH08	BT 50	8	8,5	30	188	150
○ 250.088.SH10	BT 50	10	10,5	23	88	50
● 250.138.SH10	BT 50	10	10,5	32	138	100
○ 250.188.SH10	BT 50	10	10,5	36,5	188	150
○ 250.088.SH12	BT 50	12	12,5	24	88	50
● 250.138.SH12	BT 50	12	12,5	33	138	100
○ 250.188.SH12	BT 50	12	12,5	40	188	150
○ 250.088.SH16	BT 50	16	17	34	88	50
○ 250.138.SH16	BT 50	16	17	36	138	100
○ 250.188.SH16	BT 50	16	17	42,5	188	150

Цанговые оправки ER DIN 6499 (ISO 15488)



Обозначение	ISO	ER	S мм	A мм	D мм
○ 330.050.CC16	NT 30	ER 25	2-16	50	42
○ 330.050.CC20	NT 30	ER 32	2-20	50	50
○ 340.050.CC16	NT 40	ER 25	2-16	50	42
○ 340.060.CC20	NT 40	ER 32	2-20	60	50
○ 340.080.CC26	NT 40	ER 40	3-26	80	63
● 350.070.CC20	NT 50	ER 32	1-20	70	50
● 350.080.CC26	NT 50	ER 40	3-26	70	63

S — диапазон зажимаемых размеров

Комплектующие



Цанги ER..

стр. 831



Гайка CN.ER..

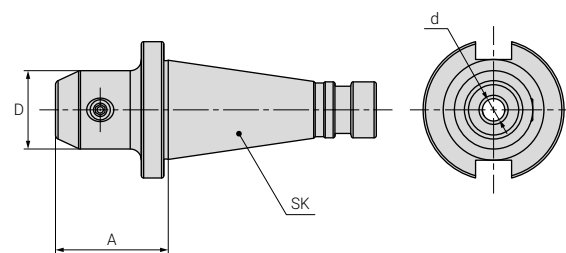
стр. 867



Ключ WN..

стр. 862

Оправки с креплением WELDON DIN 1835-B



Обозначение	ISO	d (H4) мм	A мм	D мм
○ 330.040.WB06	NT 30	6	40	25
○ 330.040.WB08	NT 30	8	40	28
○ 330.040.WB10	NT 30	10	40	35
○ 330.040.WB12	NT 30	12	40	42
○ 330.050.WB16	NT 30	16	50	48
○ 330.050.WB18	NT 30	18	50	50
○ 330.063.WB20	NT 30	20	63	52
○ 340.050.WB06	NT 40	6	50	25
○ 340.050.WB08	NT 40	8	50	28
○ 340.050.WB10	NT 40	10	50	35
○ 340.050.WB12	NT 40	12	50	42
○ 340.050.WB14	NT 40	14	50	44
○ 340.063.WB16	NT 40	16	63	48
○ 340.063.WB18	NT 40	18	63	50
○ 340.063.WB20	NT 40	20	63	52

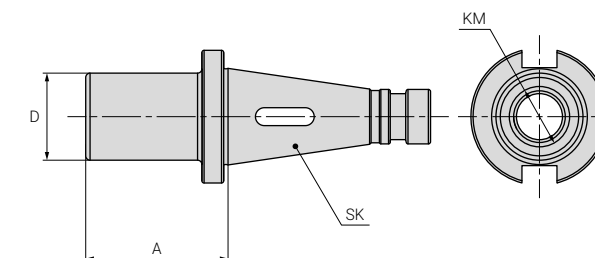
Обозначение	ISO	d (H4) мм	A мм	D мм
○ 340.080.WB25	NT 40	25	80	65
○ 340.080.WB32	NT 40	32	80	72
○ 340.090.WB40	NT 40	40	90	80
○ 350.063.WB06	NT 50	6	63	25
○ 350.063.WB08	NT 50	8	63	28
○ 350.063.WB10	NT 50	10	63	35
○ 350.063.WB12	NT 50	12	63	42
○ 350.063.WB14	NT 50	14	63	44
○ 350.063.WB16	NT 50	16	63	48
○ 350.063.WB18	NT 50	18	63	50
○ 350.063.WB20	NT 50	20	63	52
○ 350.080.WB25	NT 50	25	80	65
○ 350.080.WB32	NT 50	32	80	72
○ 350.090.WB40	NT 50	40	90	80

Комплектующие



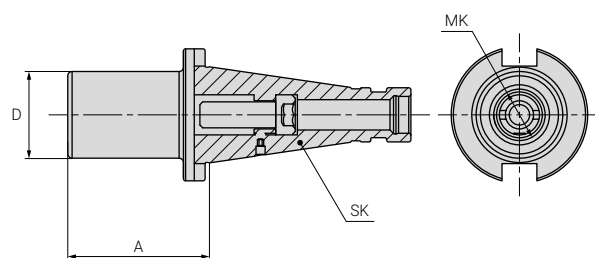
Зажимной винт

Оправки для инструмента с конусом Морзе и лапкой DIN 6383



Обозначение	ISO	KM	A мм	D мм
○ 330.050.DM01	NT 30	1	50	25
○ 330.050.DM02	NT 30	2	50	32
○ 330.075.DM03	NT 30	3	75	40
○ 340.050.DM01	NT 40	1	50	25
● 340.050.DM02	NT 40	2	50	32
● 340.065.DM03	NT 40	3	65	40
○ 340.095.DM04	NT 40	4	95	48
○ 350.045.DM01	NT 50	1	45	25
○ 350.060.DM02	NT 50	2	60	32
● 350.065.DM03	NT 50	3	65	40
● 350.070.DM04	NT 50	4	70	48
○ 350.105.DM05	NT 50	5	105	63

Оправки для инструмента с конусом Морзе и резьбовым отверстием DIN 6384



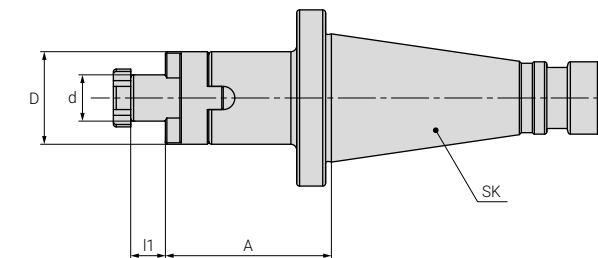
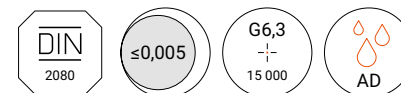
Обозначение	ISO	MK	M	A мм	D мм
○ 340.050.MM01	NT 40	1	M6	50	25
○ 340.050.MM02	NT 40	2	M10	50	32
● 340.065.MM03	NT 40	3	M12	65	40
● 340.095.MM04	NT 40	4	M16	95	48
○ 350.060.MM01	NT 50	1	M6	60	25
○ 350.060.MM02	NT 50	2	M10	60	32
● 350.065.MM03	NT 50	3	M12	65	40
● 350.065.MM04	NT 50	4	M16	65	48
● 350.120.MM05	NT 50	5	M20	120	63

Комплектующие



Запчасти

Комбинированные оправки для насадных фрез



Обозначение	ISO	d (h6) мм	A мм	l1 мм	D мм
○ 330.035.MHC16	NT 30	16	35	17	32
○ 330.035.MHC22	NT 30	22	35	19	40
○ 330.035.MHC27	NT 30	27	35	21	48
○ 330.050.MHC32	NT 30	32	50	24	58
○ 340.052.MHC16	NT 40	16	52	17	32
○ 340.052.MHC22	NT 40	22	52	19	40
● 340.052.MHC27	NT 40	27	52	21	48
● 340.052.MHC32	NT 40	32	52	24	58
○ 340.052.MHC40	NT 40	40	52	27	70
○ 350.055.MHC16	NT 50	16	55	17	32
○ 350.055.MHC22	NT 50	22	55	19	40
● 350.055.MHC27	NT 50	27	55	21	48
● 350.055.MHC32	NT 50	32	55	24	58
● 350.055.MHC40	NT 50	40	55	27	70

Комплектующие



Цанги ER..

стр. 831



Гайка CN.ER..

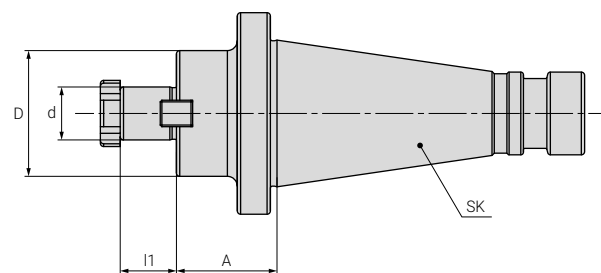
стр. 867



Ключ WN..

стр. 862

Оправки для насадных фрез с внутренним подводом СОЖ DIN 6357



Обозначение	ISO	d (h6) мм	A мм	l1 мм	D мм
○ 340.030.MH116	NT 40	16	30	17	38
○ 340.030.MH122	NT 40	22	30	19	48
○ 340.030.MH127	NT 40	27	30	21	58
○ 340.030.MH132	NT 40	32	30	24	78
○ 340.030.MH140	NT 40	40	30	27	88
○ 350.035.MH122	NT 50	22	35	19	48
○ 350.035.MH127	NT 50	27	35	21	58
○ 350.040.MH132	NT 50	32	40	24	78
○ 350.033.MH140	NT 50	40	33	27	88

Комплектующие

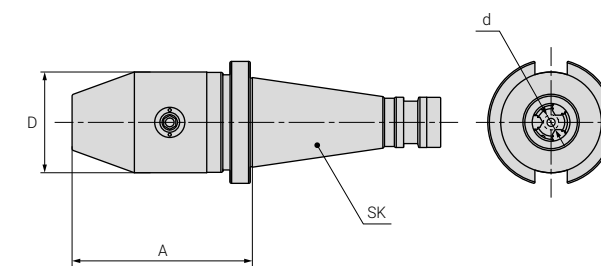
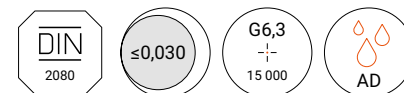


Крепёжный винт
стр. 871



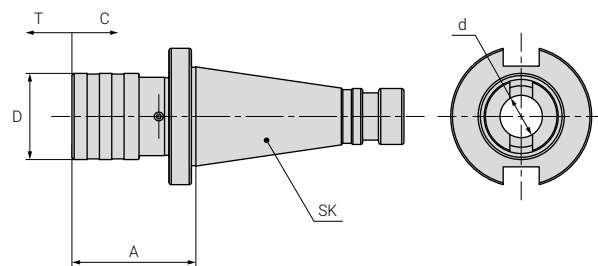
Шестигранный винт
стр. 870

Патроны сверлильные



Обозначение	ISO	d мм	A мм	D мм
○ 330.080.DC08	NT 30	1-8	80	38
○ 330.100.DC13	NT 30	1,0-13	100	48
○ 340.085.DC08	NT 40	1-8	85	38
○ 340.110.DC13	NT 40	1,0-13	110	48
○ 340.105.DC16	NT 40	3-16	105	53
○ 350.120.DC13	NT 50	1,0-13	120	48
○ 350.130.DC16	NT 50	3-16	130	53

Патроны резьбонарезные с осевой компенсацией

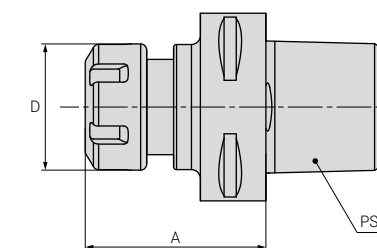


Обозначение	ISO	Резьба	Размер	A мм	D мм	d мм	C мм	T мм
○ 330.055.TCL19	NT 30	M3-M14	1	55	36	19	7,5	7,5
○ 330.086.TCL31	NT 30	M5-M22	2	86	53	31	12,5	12,5
○ 340.055.TCL19	NT 40	M3-M14	1	55	36	19	7,5	7,5
○ 340.086.TCL31	NT 40	M5-M22	2	86	53	31	12,5	12,5
○ 340.132.TCL48	NT 40	M14-M36	3	132	78	48	22	22
○ 350.062.TCL19	NT 50	M3-M14	1	62	36	19	7,5	7,5
○ 350.090.TCL31	NT 50	M5-M22	2	90	53	31	12,5	12,5
○ 350.117.TCL48	NT 50	M14-M36	3	117	78	48	22	22

Комплектующие

Адаптер ТС.. стр. 857	Адаптер TCSC.. стр. 858	Штривели стр. 859, 860, 861	Переходная быстросменная втулка

Цанговые оправки ER DIN 6499 (ISO 15488)



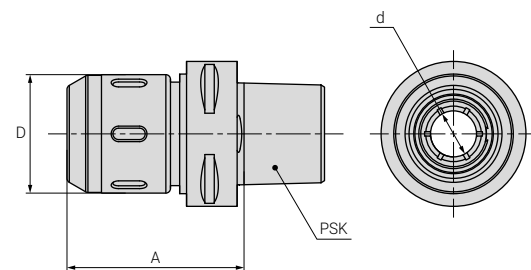
Обозначение	PSK	ER	S мм	A мм	D мм
○ 432.045.CC10	C3	ER 16	1-10	45	28
○ 432.045.CC13	C3	ER 20	2-13	45	34
○ 440.052.CC13	C4	ER 20	2-13	52	34
○ 440.052.CC16	C4	ER 25	2-16	52	42
● 440.054.CC20	C4	ER 32	2-20	54	50
○ 450.055.CC13	C5	ER 20	2-13	55	34
○ 450.055.CC16	C5	ER 25	2-16	55	42
○ 450.057.CC20	C5	ER 32	2-20	57	50
● 450.100.CC20	C5	ER 32	2-20	100	50
○ 463.060.CC16	C6	ER 25	2-16	60	42
● 463.060.CC20	C6	ER 32	2-20	60	63
● 463.065.CC26	C6	ER 40	3-26	65	63
○ 463.100.CC16	C6	ER 25	2-16	100	42
● 463.100.CC20	C6	ER 32	2-20	100	50

S – диапазон зажимаемых размеров

Комплектующие

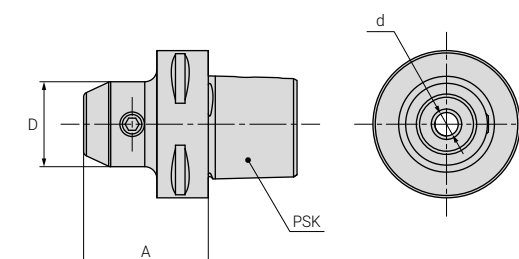
Цанги ER.. стр. 831	Гайка CN.ER.. стр. 867	Ключ WN.. стр. 862

Оправки силовые фрезерные







Обозначение	PSK	d мм	A мм	D мм
• 450.090.MC20	C5	20	90	52
○ 450.095.MC25	C5	25	95	60
• 463.090.MC20	C6	20	90	52
○ 463.095.MC25	C6	25	95	60
• 463.110.MC32	C6	32	110	69

Оправки с креплением WELDON DIN 1835-B

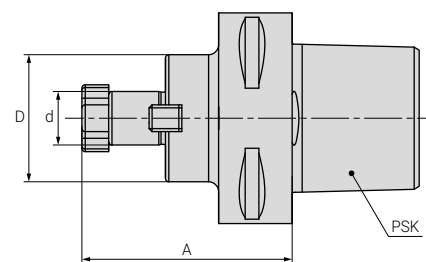


Обозначение	PSK	d (H4) мм	A мм	D мм
○ 440.055.WB16	C4	16	55	48
○ 450.060.WB16	C5	16	60	48
• 450.060.WB20	C5	20	60	50
○ 450.080.WB25	C5	25	80	60
○ 463.065.WB16	C6	16	65	48
• 463.065.WB20	C6	20	65	50
• 463.080.WB25	C6	25	80	60
• 463.090.WB32	C6	32	90	68
• 463.100.WB40	C6	40	100	84

Комплектующие

			
Втулка МСС.. стр. 852	Втулка МС.. стр. 851	Ключ стр. 866	Набор -

Оправки для насадных фрез с внутренним подводом СОЖ DIN 6357

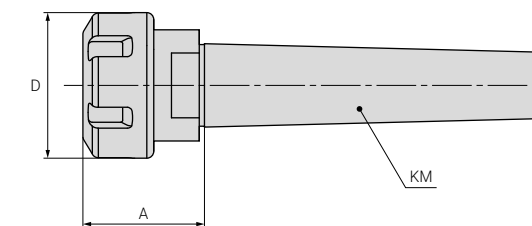


Обозначение	PSK	d (h6) мм	A мм	D мм
○ 432.030.МН116	C3	16	30	32
○ 440.032.МН116	C4	16	32	40
○ 440.055.МН122	C4	22	55	42
○ 450.035.МН116	C5	16	35	34
● 450.070.МН122	C5	22	70	42
● 450.025.МН127	C5	27	25	50
○ 450.040.МН132	C5	32	40	78
● 463.040.МН116	C6	16	40	34
● 463.080.МН122	C6	22	80	42
● 463.080.МН127	C6	27	80	60
● 463.025.МН132	C6	32	25	63
● 463.050.МН140	C6	40	50	89

Комплектующие

Крепёжный винт стр. 871	Шестигранный винт стр. 870

Цанговые оправки ER DIN 6499 (ISO 15488)



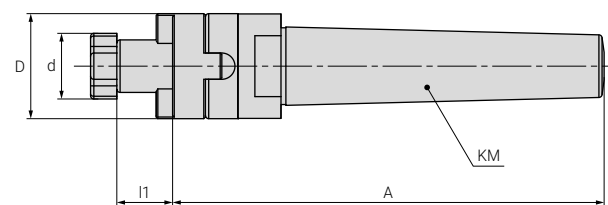
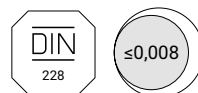
Обозначение	KM	ER	S мм	A мм	D мм
○ 502.050.CC10	KM 2	ER 16	1–10	50	22
○ 502.050.CC13	KM 2	ER 20	1–13	50	28
○ 502.047.CC16	KM2	ER 25	2–16	47	42
○ 502.075.CC20	KM 2	ER 32	2–20	75	50
● 503.056.CC16	KM 3	ER 25	2–16	56	42
● 503.060.CC20	KM 3	ER 32	2–20	60	50
● 504.060.CC16	KM 4	ER 25	2–16	60	42
● 504.060.CC20	KM 4	ER 32	2–20	60	50
● 504.080.CC26	KM 4	ER 40	3–26	80	63

S – диапазон зажимаемых размеров

Комплектующие

Цанги ER.. стр. 831	Гайка CN.ER.. стр. 867	Ключ WN.. стр. 862

Комбинированные оправки для насадных фрез



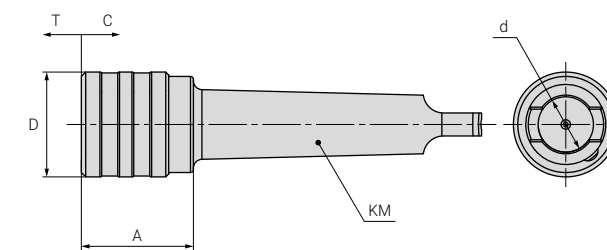
Обозначение	KM	d мм	A мм	l1 мм	D мм
○ 502.048.МНС16	KM 2	16	48	17	32
○ 502.048.МНС22	KM 2	22	48	19	40
○ 503.048.МНС16	KM 3	16	48	17	32
○ 503.050.МНС22	KM 3	22	50	19	40
○ 503.048.МНС27	KM 3	27	48	21	48
○ 503.048.МНС32	KM 3	32	48	24	58
○ 504.055.МНС16	KM 4	16	55	17	32
○ 504.055.МНС22	KM 4	22	55	19	40
○ 504.055.МНС27	KM 4	27	55	21	48
○ 504.055.МНС32	KM 4	32	55	24	58

Комплектующие



Крепежный винт
стр. 871

Резьбонарезные оправки с осевой компенсацией



Обозначение	KM	Резьба	Размер	A мм	D мм	d мм	T мм	C мм
○ 502.046.TCL19	KM 2	M2-M19	1	46	36	19	7,5	7,5
○ 503.046.TCL19	KM 3	M2-M19	1	46	36	19	7,5	7,5
○ 503.068.TCL31	KM 3	M5-M24	2	68	53	31	12,5	12,5
○ 504.070.TCL31	KM 4	M5-M24	2	70	36	31	12,5	12,5
○ 504.108.TCL48	KM 4	M14-M36	3	108	78	48	22	22
○ 504.103.TCL48	KM 4	M14-M36	3	103	78	48	22	22

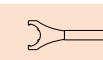
Комплектующие



Цанги ER..
стр. 831

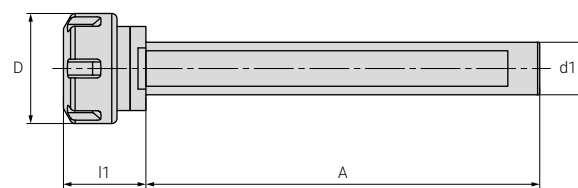


Гайка CN.ER..
стр. 867



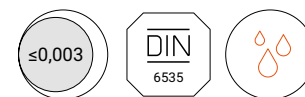
Ключ WN..
стр. 862

Цанговые оправки ER DIN 6499 (ISO 15488)



Обозначение	d1 (h6) мм	ER	d мм	A мм	l1 мм	D мм
• 616.150.CC10	16	ER 16	1-10	150	31	22
• 620.150.CC16	20	ER 25	2-16	150	37	42
• 632.150.CC20	32	ER 32	2-20	150	48	50

Удлинитель цилиндрические для термозажимных патронов (с концевым упором)

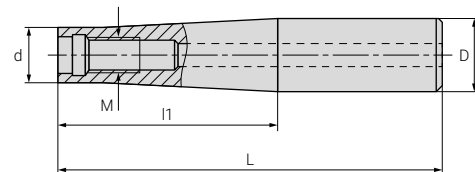


Обозначение	D мм	d мм	d1 мм	A мм	l1 мм
• 612.160.SC03	12	3	8	160	33,4
• 612.160.SC04	12	4	8	160	33,4
• 620.160.SC05	20	5	14	160	52,5
• 620.160.SC06	20	6	14	160	52,5
• 620.160.SC08	20	8	14	160	52,5
• 625.160.SC10	25	10	20	160	42,9
• 625.160.SC12	25	12	20	160	42,9

Комплектующие

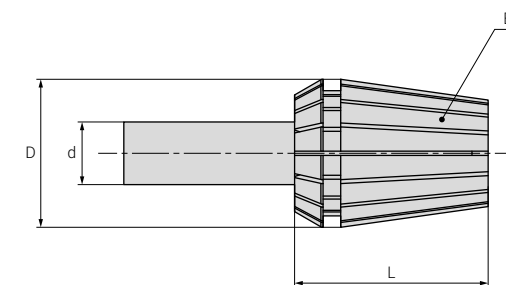
Цанги ER.. стр. 831	Гайка CN.ER.. стр. 867	Ключ WN.. стр. 862

Оправки с резьбой для фрезерных головок



Обозначение	СОЖ	D мм	d мм	l1 мм	L мм	M мм
○ 616.100.M8		16	14	30	100	M8
● 616.100.M8C	▲	16	14	30	100	M8
○ 616.150.M8		16	14	30	150	M8
● 616.150.M8C	▲	16	14	30	150	M8
○ 620.100.M10		20	17,7	30	100	M10
● 620.100.M10C	▲	20	17,7	30	100	M10
○ 620.150.M10		20	17,7	30	150	M10
● 620.150.M10C	▲	20	17,7	30	150	M10
○ 625.200.M12		25	20,7	40	200	M12
● 625.200.M12C	▲	25	20,7	40	200	M12
○ 632.220.M16		32	28,7	40	220	M16
● 632.220.M16C	▲	32	28,7	40	220	M16

Цанги



Обозначение	ER	d мм	D мм	L мм
○ ER11.025	ER 11	2,5–2,0	11,5	18
● ER11.030	ER 11	3,0–2,5	11,5	18
○ ER11.035	ER 11	3,5–3,0	11,5	18
● ER11.040	ER 11	4,0–3,5	11,5	18
○ ER11.045	ER 11	4,5–4,0	11,5	18
● ER11.050	ER 11	5,0–4,5	11,5	18
○ ER11.055	ER 11	5,5–5,0	11,5	18
● ER11.060	ER 11	6,0–5,5	11,5	18
○ ER11.065	ER 11	6,5–6,0	11,5	18
● ER11.070	ER 11	7,0–6,5	11,5	18
● ER16.030	ER 16	3–2,0	17	27
● ER16.040	ER 16	4–3,0	17	27
● ER16.050	ER 16	5–4,0	17	27
● ER16.060	ER 16	6–5,0	17	27
● ER16.070	ER 16	7–6,0	17	27
● ER16.080	ER 16	8–7,0	17	27
○ ER16.090	ER 16	9–8,0	17	27
● ER16.100	ER 16	10–9,0	17	27
● ER20.030	ER 20	3–2,0	21	31,5
● ER20.040	ER 20	4–3,0	21	31,5
● ER20.050	ER 20	5–4,0	21	31,5
● ER20.060	ER 20	6–5,0	21	31,5
● ER20.070	ER 20	7–6,0	21	31,5
● ER20.080	ER 20	8–7,0	21	31,5
● ER20.090	ER 20	9–8,0	21	31,5
● ER20.100	ER 20	10–9,0	21	31,5
○ ER20.110	ER 20	11–10,0	21	31,5
● ER20.120	ER 20	12–11,0	21	31,5
○ ER20.130	ER 20	13–12,0	21	31,5
● ER25.030	ER 25	3–2,0	26	34
● ER25.040	ER 25	4–3,0	26	34

Цанги

Обозначение	ER	d мм	D мм	L мм
• ER25.050	ER 25	5–4,0	26	34
• ER25.060	ER 25	6–5,0	26	34
○ ER25.070	ER 25	7–6,0	26	34
• ER25.080	ER 25	8–7,0	26	34
○ ER25.090	ER 25	9–8,0	26	34
• ER25.100	ER 25	10–9,0	26	34
○ ER25.110	ER 25	11–10,0	26	34
• ER25.160	ER 25	16–15,0	26	34
• ER32.030	ER 32	3–2,0	33	40
• ER32.040	ER 32	4–3,0	33	40
• ER32.050	ER 32	5–4,0	33	40
• ER32.060	ER 32	6–5,0	33	40
• ER32.070	ER 32	7–6,0	33	40
• ER32.080	ER 32	8–7,0	33	40
• ER32.090	ER 32	9–8,0	33	40
• ER32.100	ER 32	10–9,0	33	40
• ER32.110	ER 32	11–10,0	33	40
• ER32.120	ER 32	12–11,0	33	40
• ER32.130	ER 32	13–12,0	33	40
• ER32.140	ER 32	14–13,0	33	40
• ER32.150	ER 32	15–14,0	33	40
• ER32.160	ER 32	16–15,0	33	40
• ER32.170	ER 32	17–16,0	33	40
• ER32.180	ER 32	18–17,0	33	40
• ER32.190	ER 32	19–18,0	33	40
• ER32.200	ER 32	20–19,0	33	40
○ ER40.040	ER 40	4–3,0	41	46
○ ER40.050	ER 40	5–4,0	41	46
○ ER40.060	ER 40	6–5,0	41	46
○ ER40.070	ER 40	7–6,0	41	46
○ ER40.080	ER 40	8–7,0	41	46
○ ER40.090	ER 40	9–8,0	41	46
• ER40.100	ER 40	10–9,0	41	46
○ ER40.110	ER 40	11–10,0	41	46
• ER40.120	ER 40	12–11,0	41	46
○ ER40.130	ER 40	13–12,0	41	46
• ER40.140	ER 40	14–13,0	41	46
○ ER40.150	ER 40	15–14,0	41	46
• ER40.160	ER 40	16–15,0	41	46
○ ER40.170	ER 40	17–16,0	41	46
• ER40.180	ER 40	18–17,0	41	46
○ ER40.190	ER 40	19–18,0	41	46
• ER40.200	ER 40	20–19,0	41	46
○ ER40.210	ER 40	21–20,0	41	46
• ER40.220	ER 40	22–21,0	41	46

Обозначение	ER	d мм	D мм	L мм
○ ER40.230	ER 40	23–22,0	41	46
• ER40.240	ER 40	24–23,0	41	46
• ER40.250	ER 40	25–24,0	41	46
• ER40.260	ER 40	26–25,0	41	46

Комплектующие



Набор цанг

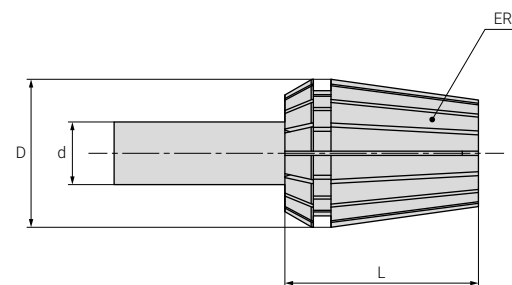
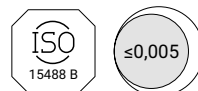
стр. 840



Гайка CN.ER..

стр. 867

Цанги высокоточные





Обозначение	ER	d мм	D мм	L мм
○ ERP11.025	ER 11	2,5–2,0	11,5	18
● ERP11.030	ER 11	3,0–2,5	11,5	18
○ ERP11.035	ER 11	3,5–3,0	11,5	18
● ERP11.040	ER 11	4,0–3,5	11,5	18
○ ERP11.045	ER 11	4,5–4,0	11,5	18
● ERP11.050	ER 11	5,0–4,5	11,5	18
○ ERP11.055	ER 11	5,5–5,0	11,5	18
● ERP11.060	ER 11	6,0–5,5	11,5	18
○ ERP11.065	ER 11	6,5–6,0	11,5	18
● ERP11.070	ER 11	7,0–6,5	11,5	18
● ERP16.030	ER 16	3–2,5	17	27,5
● ERP16.040	ER 16	4–3,5	17	27,5
● ERP16.050	ER 16	5–4,5	17	27,5
● ERP16.060	ER 16	6–5,5	17	27,5
● ERP16.070	ER 16	7–6,0	17	27,5
● ERP16.080	ER 16	8–7,0	17	27,5
○ ERP16.090	ER 16	9–8,0	17	27,5
● ERP16.100	ER 16	10–9,0	17	27,5
● ERP20.030	ER 20	3–2,0	21	31,5
● ERP20.040	ER 20	4–3,0	21	31,5
● ERP20.050	ER 20	5–4,0	21	31,5
● ERP20.060	ER 20	6–5,0	21	31,5
○ ERP20.070	ER 20	7–6,0	21	31,5
● ERP20.080	ER 20	8–7,0	21	31,5
○ ERP20.090	ER 20	9–8,0	21	31,5
● ERP20.100	ER 20	10–9,0	21	31,5
○ ERP20.110	ER 20	11–10,0	21	31,5
● ERP20.120	ER 20	12–11,0	21	31,5

Обозначение	ER	d мм	D мм	L мм
○ ERP20.130	ER 20	13–12,0	21	31,5
○ ERP25.030	ER 25	3–2,0	26	34
● ERP25.040	ER 25	4–3,0	26	34
● ERP25.050	ER 25	5–4,0	26	34
● ERP25.060	ER 25	6–5,0	26	34
○ ERP25.070	ER 25	7–6,0	26	34
● ERP25.080	ER 25	8–7,0	26	34
○ ERP25.090	ER 25	9–8,0	26	34
● ERP25.100	ER 25	10–9,0	26	34
○ ERP25.110	ER 25	11–10,0	26	34
● ERP25.120	ER 25	12–11,0	26	34
○ ERP25.130	ER 25	13–12,0	26	34
● ERP25.140	ER 25	14–13,0	26	34
● ERP32.040	ER 32	4–3,0	33	40
● ERP32.050	ER 32	5–4,0	33	40
● ERP32.060	ER 32	6–5,0	33	40
● ERP32.070	ER 32	7–6,0	33	40
● ERP32.080	ER 32	8–7,0	33	40
● ERP32.100	ER 32	10–9,0	33	40
○ ERP32.110	ER 32	11–10,0	33	40
● ERP32.120	ER 32	12–11,0	33	40
○ ERP32.130	ER 32	13–12,0	33	40
● ERP32.140	ER 32	14–13,0	33	40
○ ERP32.150	ER 32	15–14,0	33	40
● ERP32.160	ER 32	16–15,0	33	40
○ ERP32.170	ER 32	17–16,0	33	40
● ERP32.180	ER 32	18–17,0	33	40
○ ERP32.190	ER 32	19–18,0	33	40
● ERP32.200	ER 32	20–19,0	33	40
○ ERP40.040	ER 40	4–3,0	41	46
○ ERP40.050	ER 40	5–4,0	41	46
○ ERP40.060	ER 40	6–5,0	41	46
○ ERP40.070	ER 40	7–6,0	41	46
○ ERP40.080	ER 40	8–7,0	41	46
○ ERP40.090	ER 40	9–8,0	41	46
● ERP40.100	ER 40	10–9,0	41	46
○ ERP40.110	ER 40	11–10,0	41	46
● ERP40.120	ER 40	12–11,0	41	46
○ ERP40.130	ER 40	13–12,0	41	46
● ERP40.140	ER 40	14–13,0	41	46
○ ERP40.150	ER 40	15–14,0	41	46
● ERP40.160	ER 40	16–15,0	41	46
○ ERP40.170	ER 40	17–16,0	41	46
● ERP40.180	ER 40	18–17,0	41	46

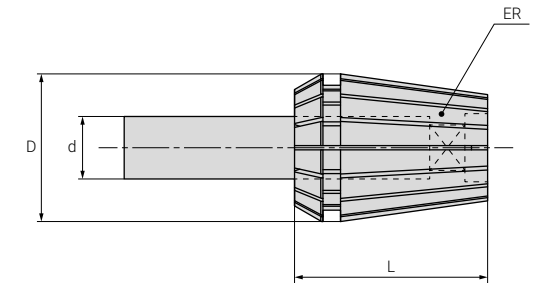
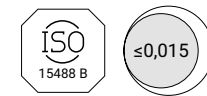
Цанги высокоточные

Обозначение	ER	d мм	D мм	L мм
○ ERP40.190	ER 40	19–18,0	41	46
● ERP40.200	ER 40	20–19,0	41	46
○ ERP40.210	ER 40	21–20,0	41	46
● ERP40.220	ER 40	22–21,0	41	46
○ ERP40.230	ER 40	23–22,0	41	46
● ERP40.240	ER 40	24–23,0	41	46
○ ERP40.250	ER 40	25–24,0	41	46
● ERP40.260	ER 40	26–25,0	41	46

Комплектующие

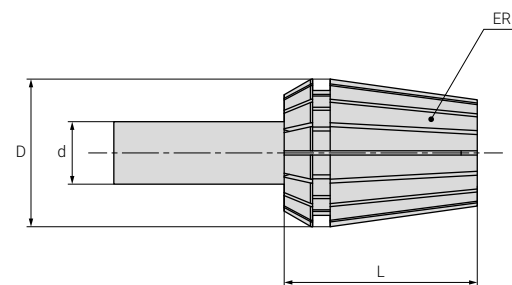
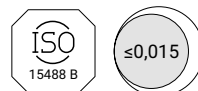
	
Набор цанг	Гайка CN.ER..
стр. 841	стр. 867

Цанги для метчиков



Обозначение	ER	d мм	Квадрат мм	D мм	L мм
● ERS20.6049	ER20	6	4,9	20	55
● ERS20.7055	ER20	7	5,5	20	55
● ERS20.8062	ER20	8	6,2	20	55
● ERS20.9070	ER20	9	7	20	55
● ERS32.1008	ER32	10	8	32	65
● ERS32.1209	ER32	12	9	32	65
● ERS32.1411	ER32	14	11	32	65
● ERS32.1612	ER32	16	12	32	65
● ERS32.6049	ER32	6	4,9	32	65
● ERS32.7055	ER32	7	5,5	32	65
● ERS32.8062	ER32	8	6,2	32	65
● ERS32.9070	ER32	9	7	32	65

Цанги для внутренней подачи СОЖ



Обозначение	ER	d мм	D мм	L мм
○ ERC16.030	ER16	3	21	27
● ERC16.040	ER16	4	17	27
● ERC16.050	ER16	5	17	27
○ ERC16.060	ER16	6	17	27
○ ERC16.070	ER16	7	17	27
● ERC16.080	ER16	8	17	27
○ ERC16.090	ER16	9	17	27
● ERC16.100	ER16	10	17	27
○ ERC20.030	ER20	3	21	31,5
○ ERC20.040	ER20	4	21	31,5
○ ERC20.050	ER20	5	21	31,5
○ ERC20.060	ER20	6	21	31,5
○ ERC20.070	ER20	7	21	31,5
○ ERC20.080	ER20	8	21	31,5
○ ERC20.090	ER20	9	21	31,5
○ ERC20.100	ER20	10	21	31,5
○ ERC20.110	ER20	11	21	31,5
○ ERC20.120	ER20	12	21	31,5
○ ERC20.130	ER20	13	21	31,5
○ ERC25.030	ER25	3	26	34
○ ERC25.040	ER25	4	26	34
○ ERC25.050	ER25	5	26	34
○ ERC25.060	ER25	6	26	34
○ ERC25.070	ER25	7	26	34
○ ERC25.080	ER25	8	26	34
○ ERC25.090	ER25	9	26	34
○ ERC25.100	ER25	10	26	34
○ ERC25.110	ER25	11	26	34
○ ERC25.120	ER25	12	26	34
○ ERC25.130	ER25	13	26	34
○ ERC25.140	ER25	14	26	34

Обозначение	ER	d мм	D мм	L мм
○ ERC25.150	ER25	15	26	34
○ ERC25.160	ER25	16	26	34
○ ERC32.030	ER32	3	33	40
● ERC32.040	ER32	4	33	40
○ ERC32.050	ER32	5	33	40
● ERC32.060	ER32	6	33	40
○ ERC32.070	ER32	7	33	40
● ERC32.080	ER32	8	33	40
○ ERC32.090	ER32	9	33	40
● ERC32.100	ER32	10	33	40
○ ERC32.110	ER32	11	33	40
● ERC32.120	ER32	12	33	40
○ ERC32.130	ER32	13	33	40
● ERC32.140	ER32	14	33	40
○ ERC32.150	ER32	15	33	40
● ERC32.160	ER32	16	33	40
○ ERC32.170	ER32	17	33	40
● ERC32.180	ER32	18	33	40
○ ERC32.190	ER32	19	33	40
● ERC32.200	ER32	20	33	40
○ ERC40.040	ER40	4	41	46
○ ERC40.050	ER40	5	41	46
○ ERC40.060	ER40	6	41	46
○ ERC40.070	ER40	7	41	46
○ ERC40.080	ER40	8	41	46
○ ERC40.090	ER40	9	41	46
○ ERC40.100	ER40	10	41	46
○ ERC40.110	ER40	11	41	46
○ ERC40.120	ER40	12	41	46
○ ERC40.130	ER40	13	41	46
○ ERC40.140	ER40	14	41	46
○ ERC40.150	ER40	15	41	46
○ ERC40.160	ER40	16	41	46
○ ERC40.170	ER40	17	41	46
○ ERC40.180	ER40	18	41	46
○ ERC40.190	ER40	19	41	46
○ ERC40.200	ER40	20	41	46
○ ERC40.210	ER40	21	41	46
○ ERC40.220	ER40	22	41	46
○ ERC40.230	ER40	23	41	46
○ ERC40.240	ER40	24	41	46
○ ERC40.250	ER40	25	41	46
○ ERC40.260	ER40	26	41	46

Комплектующие



Набор цанг

стр. 842

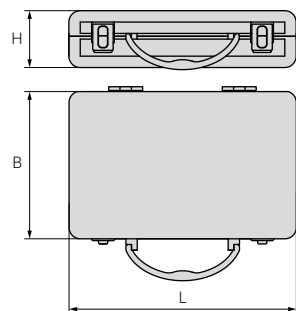


Гайка CN.ER..

стр. 867

Наборы цанг

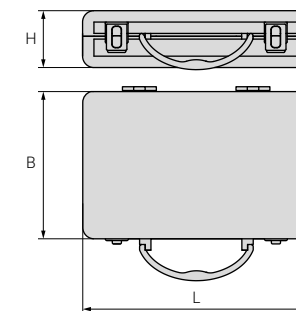
≤0,015



Обозначение	Размеры	L мм	B мм	H мм
• ER11.Kit	1-1,5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,5-7	125	75	50
• ER16.Kit	1-2-3-4-5-6-7-8-9-10	150	75	50
• ER20.Kit	2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13	175	115	50
• ER25.Kit	2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16	200	130	50
• ER32.Kit	3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20	265	145	75
• ER40.Kit	4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26	320	220	75

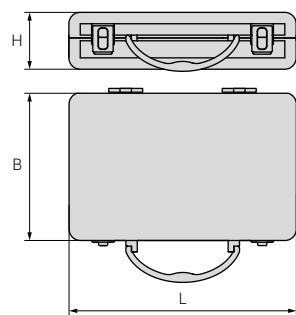
Наборы высокоточных цанг

≤0,05



Обозначение	Размеры	L мм	B мм	H мм
• ERP11.Kit	(ER11) 1-1,5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5-5,5-6-6,5-7	125	75	50
• ERP16.Kit	(ER16) 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10	150	75	50
• ERP20.Kit	(ER20) 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13	175	115	50
• ERP25.Kit	(ER25) 2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16	200	130	50
• ERP32.Kit	(ER32) 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20	265	145	75
• ERP40.Kit	(ER40) 4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26	320	220	75

Наборы цанг для внутренней подачи СОЖ



Обозначение	Размеры	L мм	B мм	H мм
• ERC16.Kit	(ER16) 3-4-5-6-7-8-9-10	150	75	50
• ERC20.Kit	(ER20) 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13	175	115	50
• ERC25.Kit	(ER25) 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16	200	130	50
• ERC32.Kit	(ER32) 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-15-16-18-20	265	145	75
• ERC40.Kit	(ER40) 4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-16-18-20-22-24-26	320	220	75

Система обозначений цанг для автоматов продольного точения

101E

Тип

R5.0

Форма и размер отверстия

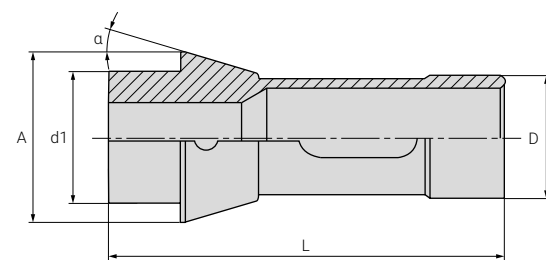
S

Вид контактной поверхности

R		круг
S		квадрат
H		шестиугольник
Z		специальный профиль
5.0 I = 5 мм		
5.8 I = 5,8 мм		
10.5 I = 10,5 мм		

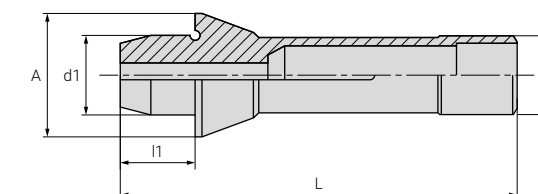
S		гладкая
G		с поперечными проточками
V		со вставками из твердого сплава

Цанги главного шпинделя (противошпинделя)



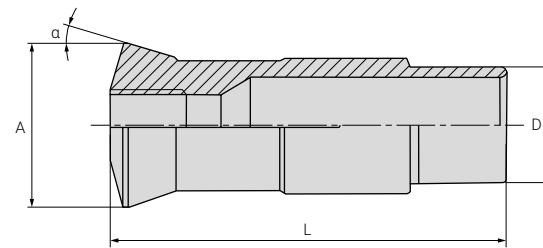
Обозначение	A мм	d1 мм	D мм	L мм	α	○		⬡
						RS	RG	HS
○ 109E	15,7	10	10	47,5	20°	1-7	-	3-6
○ 120E	21	15	15	64	16°	1-12	6-12	3-10
○ 1212E	21	16	16	64	16°	1-12	6-12	3-10
○ 136E	26	19	20	54	15°	1-16	6-16	3-14
○ 140E	30	21	22	55	15°	1-16	6-16	3-14
○ 145E	35	27	25	77	16°	1-20	6-20	3-14
○ 161E	45	34	32	75	15°	1-26	6-26	3-19
○ 1536E	47	37	37	92	16°	1-32	6-32	3-19
○ TF40	49	43	40	92	16°	1-35	6-35	4-27
○ 173E	60	50	48	94	15°	1-48	6-38	4-36
○ 171E	55	42	42	94	15°	1-48	6-38	4-36

Цанги противошпинделя удлиненные



Обозначение	A мм	d1 мм	D мм	L мм	l1 мм	α	○
							RS
○ 109E-10	15,7	10	10	52	10	20°	1-7
○ 120E-15	21	15	15	73	15	16°	1-12
○ 1212E-15	21	16	16	73	15	16°	1-12
○ 136E-15	26	19	20	64	15	15°	1-16
○ 140E-15	30	21	22	64	15	15°	1-16
○ 145E-20	35	27	25	87	20	16°	1-20
○ 161E-20	45	34	32	84	20	15°	1-26
○ 1536E-20	47	37	37	102	20	16°	1-32
○ TF40-20	49	43	40	102	20	16°	1-35
○ 171E-20	55	42	42	105	20	15°	1-42
○ 173E-20	60	50	48	105	20	15°	1-48

Цанги главного шпинделя (противошпинделя)

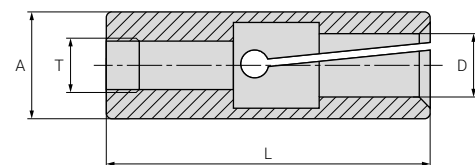


Обозначение	A мм	D мм	L мм	α	Резьба	Форма отверстия	
						RV	HV
○ F853/SD125R	22	18	60	30°	M16×1	1-12	3-10
○ SD125	22	18	60	30°	M18×1	1-12	3-10
○ F391	29	22	68	16°	M22×1	1-16	3-14
○ TD26	29	26	77	16°	M25×1	1-20	3-14
○ T223	34	28	82	16°	M25×1	1-20	3-14
○ I357	38	28	82	30°	M25×1	1-20	3-14
○ T227	41	34	87,5	10°	M34×1	1-26	3-19
○ TD35	52	45	82	16°	M42×1	1-35	4-27
○ TD38	53	46	92	16°	M45×1	1-38	4-27
○ ST38	54	48	82	16°	M46×1	1-38	4-27

Система обозначений цанг для барфидера

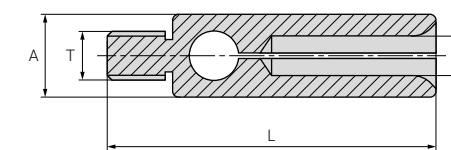
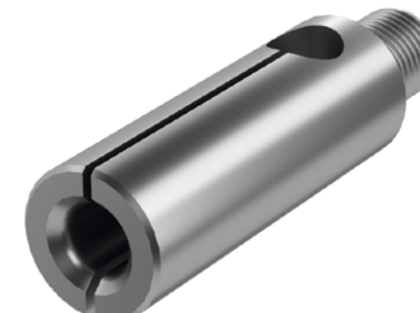
BP05	10	11	R	3.0
Тип	Пазмер A	Размер крепления	Форма отверстия	Размер отверстия
<p>B01 Цанги с внутренней резьбой</p> <p>B02 Цанги с внутренней левой резьбой LH</p> <p>B03 Цанги с наружной резьбой</p> <p>B04 Цанги с наружной левой резьбой LH</p> <p>B05 Цанги с креплением PinType</p>	<p>10 A = 10 мм</p> <p>12 A = 12 мм</p> <p>15 A = 15 мм</p> <p>⋮</p> <p>40 A = 40 мм</p>	<p>PinType</p> <p>11 B = 11 мм</p> <p>16 B = 16 мм</p> <p>Резьбовое соединение</p> <p>M5×0,8</p> <p>M6×0,1</p> <p>M9×1,0</p> <p>M10×1,0</p> <p>M17×1,0</p> <p>M25×1,0</p>	<p>R Круг ○</p> <p>H Шестигранник ⬡</p>	<p>3.0 3 мм</p> <p>4.0 4 мм</p> <p>5.0 5 мм</p> <p>⋮</p> <p>38.0 38 мм</p>

Цанги для барфидера ВР01 / ВР02



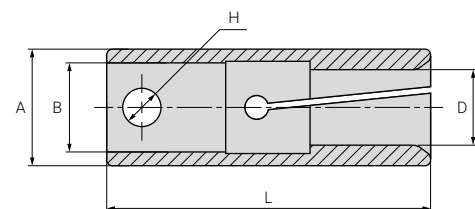
Обозначение	А мм	L мм	Резьба (Т)	D, мм	
				○	⬡
○ ВР01 10М5	10	50	M5×0,8	3-8	-
○ ВР01 12М5	12	50	M5×0,8	3-10	-
○ ВР01 20М5	20	50	M5×0,8	11-18	-
○ ВР01 15М9	15	60	M9×1	3-12	3-11
○ ВР01 20М9	20	60	M9×1	5-18	5-16
○ ВР01 26М9	26	60	M9×1	8-24	8-22
○ ВР01 19М10	19	60	M10×1	5-13	5-12
○ ВР01 23М10	23	60	M10×1	14-20	14-18
○ ВР01 28М17	28	65	M17×1	22-26	22-24
○ ВР01 32М25	32	80	M25×1	26-30	26-27
○ ВР01 35М25	35	80	M25×1	27-33	27-29
○ ВР01 38М25	38	80	M25×1	34-36	34
○ ВР01 40М25	40	80	M25×1	37-38	37
○ ВР02 10М5	10	50	M5×0,8 LH	3-8	-
○ ВР02 12М5	12	50	M5×0,8 LH	3-10	-
○ ВР02 20М5	20	50	M5×0,8 LH	11-18	-
○ ВР02 15М9	15	60	M9×1 LH	3-12	3-11
○ ВР02 20М9	20	60	M9×1 LH	5-18	5-16
○ ВР02 26М9	26	60	M9×1 LH	8-24	8-22
○ ВР02 19М10	19	60	M10×1 LH	5-13	5-12
○ ВР02 23М10	23	60	M10×1 LH	14-20	14-18
○ ВР02 28М17	28	65	M17×1 LH	22-26	22-24
○ ВР02 32М25	32	80	M25×1 LH	26-30	26-27
○ ВР02 35М25	35	80	M25×1 LH	27-33	27-29
○ ВР02 38М25	38	80	M25×1 LH	34-36	34
○ ВР02 40М25	40	80	M25×1 LH	37-38	37

Цанги для барфидера ВР03 / ВР04



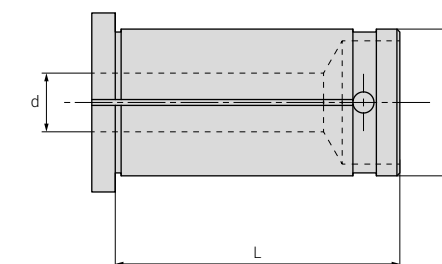
Обозначение	А мм	L мм	Резьба (Т)	D, мм	
				○	⬡
○ ВР03 10М6	10	40	M6×1	3-8	3-7
○ ВР03 12М6	12	40	M6×1	3-10	3-9
○ ВР04 10М6	10	40	M6×1 LH	3-8	3-7
○ ВР04 12М6	12	40	M6×1 LH	3-10	3-9

Цанги для барфидера ВР05



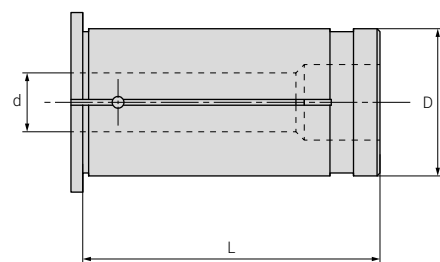
Обозначение	A мм	L мм	B мм	H мм	D, мм	
					○	⬡
○ ВР05 1511	15	40	11	6	3-12	3-11
○ ВР05 1711	17	40	11	6	13-15	13-14
○ ВР05 1911	19	40	11	6	14-16	14-15
○ ВР05 2211	22	60	11	6	18-20	18
○ ВР05 2516	25	76	16	8	8-21	8-19
○ ВР05 3016	30	76	16	8	21-26	21-24
○ ВР05 3216	32	76	16	8	26-28	26

Переходные втулки для силовых фрезерных оправок



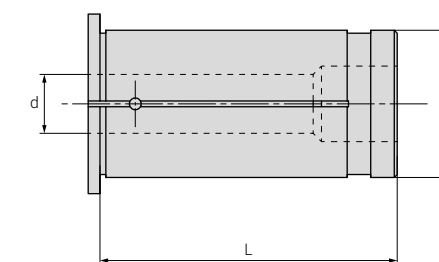
Обозначение	D мм	d мм	L мм
● MC20.030	20	3	50
● MC20.040	20	4	50
● MC20.050	20	5	50
● MC20.060	20	6	50
● MC20.080	20	8	50
● MC20.100	20	10	50
● MC20.120	20	12	50
● MC20.140	20	14	50
● MC20.160	20	16	50
● MC25.060	25	6	60
● MC25.080	25	8	60
● MC25.100	25	10	60
● MC25.120	25	12	60
○ MC25.140	25	14	60
● MC25.160	25	16	60
○ MC25.180	25	18	60
● MC25.200	25	20	60
● MC32.060	32	6	64
● MC32.080	32	8	64
● MC32.100	32	10	64
● MC32.120	32	12	64
● MC32.140	32	14	64
● MC32.160	32	16	64
● MC32.180	32	18	64
● MC32.200	32	20	64
● MC32.250	32	25	64

Переходные втулки для силовых фрезерных оправок для внутренней подачи СОЖ


 ≤0,005


Обозначение	D мм	d мм	L мм
• MCC20.050	20	5	52,9
• MCC20.060	20	6	52,9
• MCC20.080	20	8	52,9
• MCC20.100	20	10	52,9
• MCC20.120	20	12	52,9
• MCC20.140	20	14	52,9
• MCC20.160	20	16	52,9
• MCC25.040	25	4	52,5
• MCC25.050	25	5	52,5
• MCC25.060	25	6	52,5
• MCC25.080	25	8	52,5
• MCC25.100	25	10	52,5
• MCC25.120	25	12	52,5
• MCC25.140	25	14	52,5
• MCC25.160	25	16	52,5
• MCC25.180	25	18	52,5
• MCC25.200	25	20	52,5
• MCC32.060	32	6	66
• MCC32.080	32	8	66
• MCC32.100	32	10	66
• MCC32.120	32	12	66
• MCC32.140	32	14	66
• MCC32.160	32	16	66
• MCC32.180	32	18	66
• MCC32.200	32	20	66
• MCC32.250	32	25	66

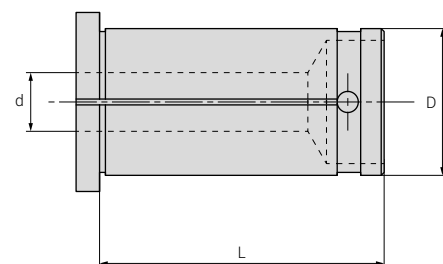
Переходные втулки для гидравлических патронов с уплотнителем для внутренней подачи СОЖ


 ≤0,005


Обозначение	D мм	d мм	L мм
• HCC20.030	20	3	52,5
• HCC20.040	20	4	52,5
○ HCC20.050	20	5	52,5
• HCC20.060	20	6	52,5
• HCC20.080	20	8	52,5
• HCC20.100	20	10	52,5
• HCC20.120	20	12	52,5
• HCC20.140	20	14	52,5
• HCC20.160	20	16	52,5
○ HCC25.060	25	6	56,5
○ HCC25.080	25	8	56,5
• HCC25.100	25	10	56,5
○ HCC25.120	25	12	56,5
○ HCC25.140	25	14	56,5
• HCC25.160	25	16	56,5
○ HCC25.180	25	18	56,5
• HCC25.200	25	20	56,5
• HCC32.060	32	6	62,5
○ HCC32.080	32	8	62,5
• HCC32.100	32	10	62,5
• HCC32.120	32	12	62,5
○ HCC32.140	32	14	62,5
• HCC32.160	32	16	62,5
○ HCC32.180	32	18	62,5
• HCC32.200	32	20	62,5
• HCC32.250	32	25	62,5

Переходные втулки для гидравлических патронов

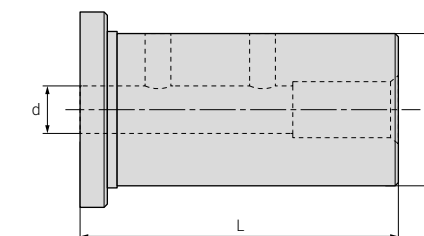
≤0,005



Обозначение	D мм	d мм	L мм
• HC20.030	20	3	52,5
• HC20.040	20	4	52,5
• HC20.050	20	5	52,5
• HC20.060	20	6	52,5
• HC20.080	20	8	52,5
• HC20.100	20	10	52,5
• HC20.120	20	12	52,5
• HC20.140	20	14	52,5
• HC20.160	20	16	52,5
• HC32.060	32	6	62,5
• HC32.080	32	8	62,5
• HC32.100	32	10	62,5
• HC32.120	32	12	62,5
• HC32.140	32	14	62,5
• HC32.160	32	16	62,5
• HC32.180	32	18	62,5
• HC32.200	32	20	62,5
• HC32.250	32	25	62,5

Переходные втулки тип E2

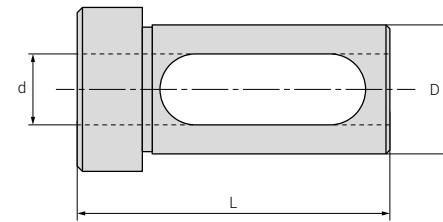
≤0,005



Обозначение	D мм	d мм	L мм
• SL25-06	25	6	46
• SL25-08	25	8	46
• SL25-10	25	10	46
• SL25-12	25	12	46
• SL32-06	32	6	56
• SL32-08	32	8	56
• SL32-10	32	10	56
• SL32-12	32	12	56
• SL40-06	40	6	71
• SL40-08	40	8	71
• SL40-10	40	10	71
• SL40-12	40	12	71

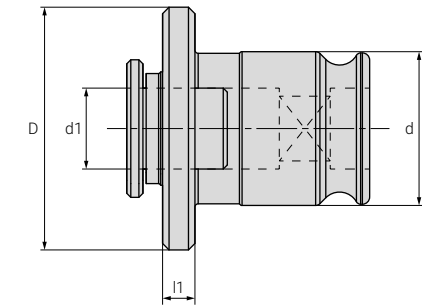
Переходные втулки тип E2

≤0,005



Обозначение	D мм	d мм	L мм
• SL25-16	25	16	46
• SL25-20	25	20	46
• SL32-16	32	16	56
• SL32-20	32	20	56
• SL32-25	32	25	56
• SL40-16	40	16	70
• SL40-20	40	20	70
• SL40-25	40	25	70
• SL40-32	40	32	70

Быстросменные адаптеры для метчиков

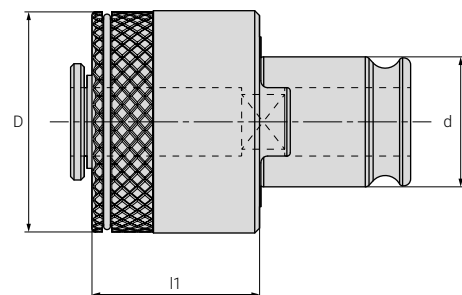


Обозначение	D мм	d мм	l1 мм	d1 мм	Квадрат мм
○ TC19.1008	30	19	7	10	8
• TC19.3527	30	19	7	3,5	2,7
• TC19.4534	30	19	7	4,5	3,4
• TC19.6049	30	19	7	6	4,9
• TC19.7055	30	19	7	7	5,5
• TC19.8062	30	19	7	8	6,2
• TC19.9070	30	19	7	9	7
○ TC31.1008	48	31	11	10	8
○ TC31.1109	48	31	11	11	9
○ TC31.1209	48	31	11	12	9
○ TC31.1411	48	31	11	14	11
○ TC31.1612	48	31	11	16	12
○ TC31.6049	48	31	11	6	4,9
○ TC31.7055	48	31	11	7	5,5
○ TC31.8062	48	31	11	8	6,2
○ TC31.9070	48	31	11	9	7,1
○ TC48.1109	70	48	13,5	11	9
○ TC48.1209	70	48	13,5	12	9
○ TC48.1411	70	48	13,5	14	11
○ TC48.1612	70	48	13,5	16	12
○ TC48.1815	70	48	13,5	18	14,5
○ TC48.2016	70	48	13,5	20	16
○ TC48.2218	70	48	13,5	22	18
○ TC48.2520	70	48	13,5	25	20
○ TC48.2822	70	48	13,5	28	22

Комплектующие

Переходная
быстросменная
втулка

Быстросменные адаптеры для метчиков с предохранительной муфтой



Обозначение	D мм	d мм	l1 мм	M	DIN	d1 мм	Квадрат мм
TCSC19.1008	33	19	25	M10	371	10	8
TCSC19.7055	33	19	25	M10	376	7	5,5
TCSC19.9071	33	19	25	M12	376	9	7,1
TCSC19.1109	33	19	25	M14	376	11	9
TCSC19.3527	33	19	25	M3	371	3,5	2,7
TCSC19.4030	33	19	25	M3,5	371	4	3
TCSC19.4534	33	19	25	M4	371	4,5	3,4
TCSC19.6049M5	33	19	25	M5	371	6	4,9
TCSC19.6049M6	33	19	25	M6	371	6	4,9
TCSC19.8063	33	19	25	M8	371	8	6,3
TCSC31.1008	51	31	35	M10	371	10	8
TCSC31.7055	51	31	35	M10	376	7	5,5
TCSC31.9070	51	31	35	M12	376	9	7
TCSC31.1109	51	31	35	M14	376	11	9
TCSC31.1209	51	31	35	M16	376	12	9
TCSC31.1411	51	31	35	M18	376	14	11

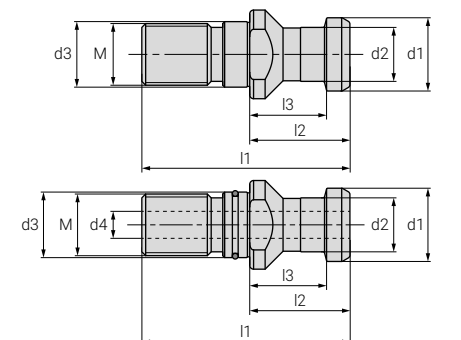
Обозначение	D мм	d мм	l1 мм	M	DIN	d1 мм	Квадрат мм
TCSC31.1612	51	31	35	M20	376	16	12
TCSC31.1815	51	31	35	M22	376	18	14,5
TCSC31.6049M5	51	31	35	M5	371	6	4,9
TCSC31.6049M6	51	31	35	M6	371	6	4,9
TCSC31.8063	51	31	35	M8	371	8	6,3
TCSC48.1190	73	48	45	M14	376	11	9
TCSC48.1290	73	48	45	M16	376	12	9
TCSC48.1411	73	48	45	M18	376	14	11
TCSC48.1612	73	48	45	M20	376	16	12
TCSC48.1815M22	73	48	45	M22	376	18	14,5
TCSC48.1815M24	73	48	45	M24	376	18	14,5
TCSC48.2016	73	48	45	M27	376	20	16
TCSC48.2218	73	48	45	M30	376	22	18
TCSC48.2520	73	48	45	M33	376	25	20
TCSC48.2822	73	48	45	M36	376	28	22

Комплектующие



Переходная быстросменная втулка

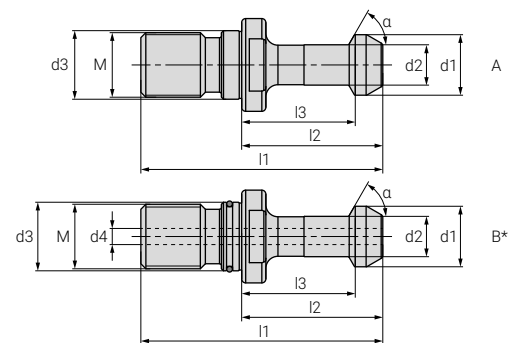
Штрелели



Обозначение	M	l1 мм	l2 мм	l3 мм	d1 мм	d2 мм	d3 мм	d4 мм	Форма
PS130	M12	44	24	19	13	9	13	-	A
PS140	M16	54	26	20	19	14	17	-	A
PS150	M24	74	34	25	28	21	25	-	A
PS140CO	M16	54	26	20	19	14	17	7	B
PS150CO	M24	74	34	25	28	21	25	11,5	B

* С СОЖ и уплотнительным кольцом

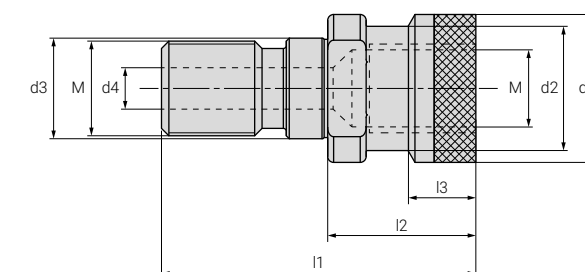
Штривели



Обозначение	M	α°	l1 мм	l2 мм	l3 мм	d1 мм	d2 мм	d3 мм	d4 мм	Форма
• PS230.45	M12	45°	43	23	18	11	7	12,5	-	A
• PS240.45	M16	45°	60	35	28	15	10	17	-	A
• PS250.45	M24	45°	85	45	35	23	17	25	-	A
• PS230.45CO	M12	45°	43	23	18	11	7	12,5	2,5	B
• PS240.45CO	M16	45°	60	35	28	15	10	17	4	B
• PS250.45CO	M24	45°	85	45	35	23	17	25	6	B
• PS230.60	M12	60°	43	23	18	11	7	12,5	-	A
• PS240.60	M16	60°	60	35	28	15	10	17	-	A
• PS250.60	M24	60°	85	45	35	23	17	25	-	A
• PS230.60CO	M12	60°	43	23	18	11	7	12,5	2,5	B
• PS240.60CO	M16	60°	60	35	28	15	10	17	4	B
• PS250.60CO	M24	60°	85	45	35	23	17	25	6	B
• PS230.90	M12	90°	43	23	18	11	7	12,5	-	A
• PS240.90	M16	90°	60	35	28	15	10	17	-	A
• PS250.90	M24	90°	85	45	35	23	17	25	-	A
• PS230.90CO	M12	90°	43	23	18	11	7	12,5	2,5	B
• PS240.90CO	M16	90°	60	35	28	15	10	17	4	B
• PS250.90CO	M24	90°	85	45	35	23	17	25	6	B

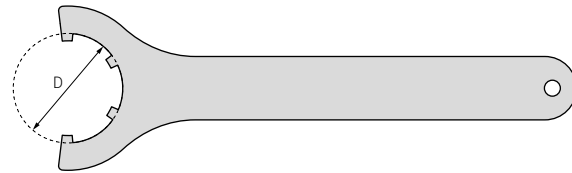
* С СОЖ и уплотнительным кольцом

Штривели



Обозначение	M	l1 мм	l2 мм	l3 мм	d1 мм	d2 мм	d3 мм	d4 мм
• PS140M16	M16	53	25	13,6	25	21,1	17	7
• PS150M24	M16	65	25,1	13,3	39,29	32	25	7

Ключи для зажимных гаек



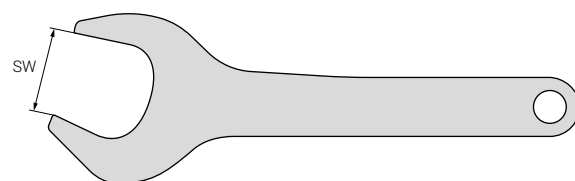
Обозначение	Размер	D мм	L мм
• WN.ER16	1–10 (ER 16)	26	180
• WN.ER20	2–13 (ER 20)	30	190
• WN.ER25	2–16 (ER 25)	37	210
• WN.ER32	2–20 (ER 32)	46,5	250
• WN.ER40	2–26 (ER 40)	58	290

Ключи для зажимных гаек



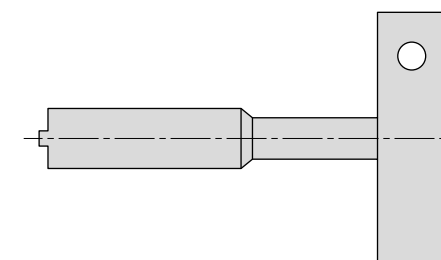
Обозначение	Размер	D мм	L мм
• WN.ERM11	1–7 (ER 11)	11	90
• WN.ERM16	2–10 (ER 16)	15	110
• WN.ERM20	2–13 (ER 20)	19,5	120
• WN.ERM25	2–16 (ER 25)	25	130

Ключи для зажимных гаек



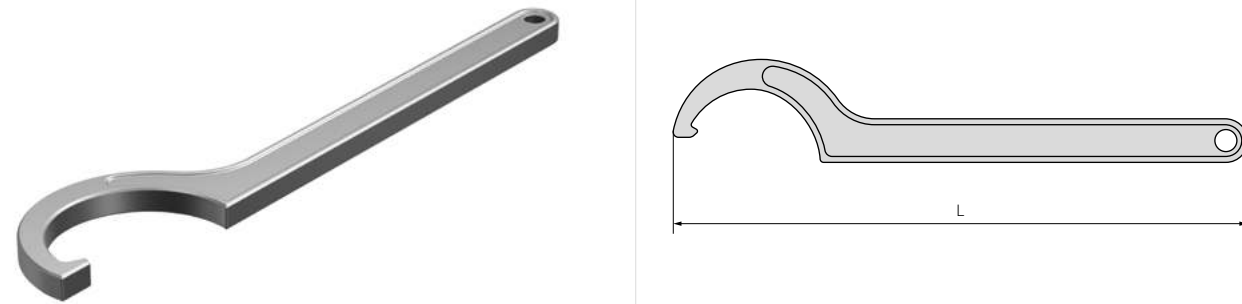
Обозначение	Размер	SW мм	L мм
○ WN.ERH11	1–7 (ER 11)	17	110
○ WN.ERH16	2–10 (ER 16)	25	120
○ WN.ERH20	2–13 (ER 20)	30	130

Ключ для винтов внутренней подачи СОЖ



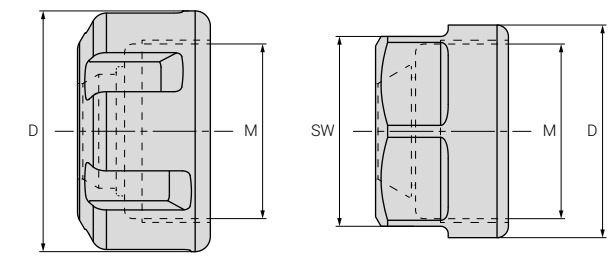
Обозначение	HSK
○ KS.40	40
● KS.63	63
● KS.100	100

Ключи для силовых фрезерных оправок



Обозначение	L мм	Размер
○ SC20	214	50–55
○ SC25	214	55–62
○ SC32	235	68–72
○ SC42	261	78–85

Зажимные гайки

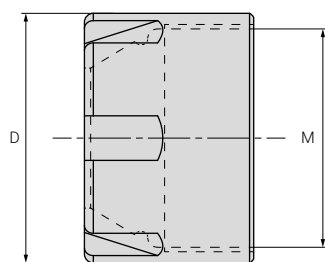


Тип 1

Тип 2

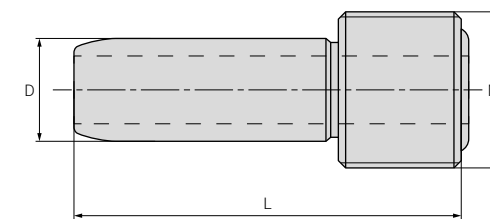
Обозначение	Диапазон мм	D мм	SW мм	M
○ CN.ER11H17	1–7 (ER 11)	19	17	M14×0,75
● CN.ER16	1–10 (ER 16)	32	–	M22×1,5
○ CN.ER16H25	1–10 (ER 16)	28	25	M22×1,5
● CN.ER20	2–13 (ER 20)	35	–	M25×1,5
○ CN.ER20H30	2–13 (ER 20)	34	30	M25×1,5
● CN.ER25	2–16 (ER 25)	42	–	M32×1,5
● CN.ER32	2–20 (ER 32)	50	–	M40×1,5
● CN.ER40	3–26 (ER 40)	63	–	M50×1,5

Зажимные гайки



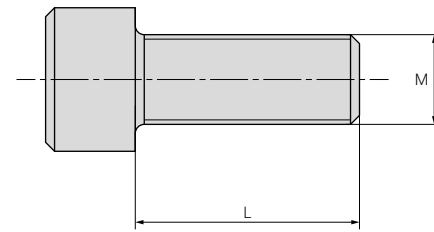
Обозначение	Диапазон мм	D мм	M мм
○ CN.ERM11	1–7 (ER 11)	16	M13×0,75
○ CN.ERM16	2–10 (ER 16)	22	M19×1
○ CN.ERM20	2–13 (ER 20)	28	M24×1
○ CN.ERM25	2–16 (ER 25)	35	M30×1

Трубки для внутренней подачи СОЖ



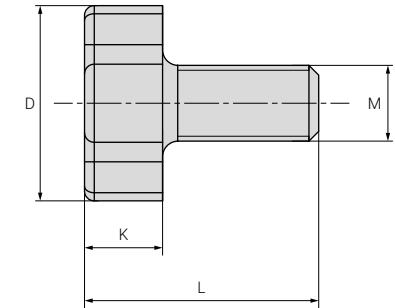
Обозначение	HSK	D мм	L мм	M
○ SVS.6.260	A32	6	26	M10×1
○ SVS.8.293	A40	8	29,5	M12×1
○ SVS.10.330	A50	10	33	M16×1
○ SVS.12.366	A63	12	34,5	M18×1
○ SVS.14.400	A80	14	40	M20×1,5
○ SVS.16.440	A100	16	44	M24×1,5

Шестигранные винты



Обозначение	Размер мм	M	L мм
○ HS.16	16	M8	16
○ HS.22	22	M10	25
○ HS.27	27	M12	35
○ HS.32	32	M16	35
○ HS.40	40	M20	40

Крепежные винты



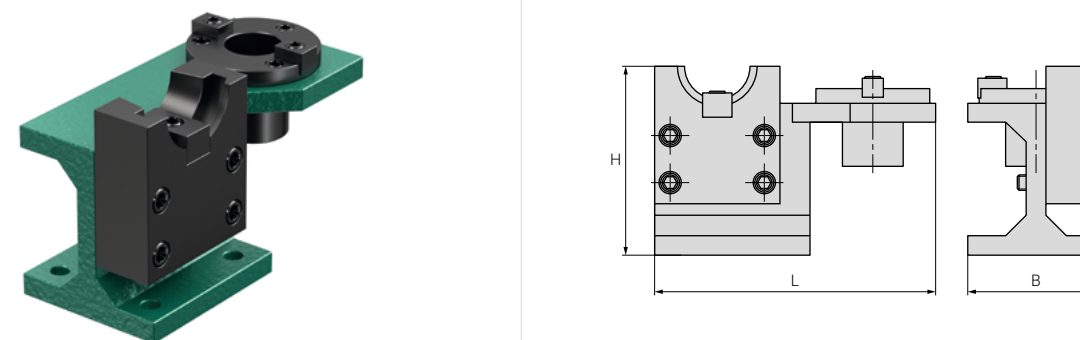
Обозначение	Размер мм	M	D мм	K мм	L мм
● RS.16	16	M8	20	6	16
● RS.22	22	M10	28	7	18
● RS.27	27	M12	35	8	22
● RS.32	32	M16	42	9	26
● RS.40	40	M20	52	10	30

Приспособления для очистки конуса



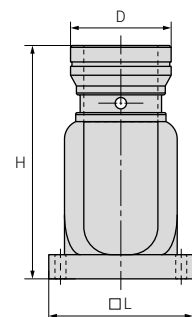
Обозначение	Размер/Конус
○ TW.H100	HSK 100 Form A-C-E
○ TW.H40	HSK 40 Form A-C-E
○ TW.H50	HSK 50 Form A-C-E
○ TW.H63	HSK 63 Form A-C-E
○ TW.I30	SK/ISO/BT/CAT 30
○ TW.I40	SK/ISO/BT/CAT 40
○ TW.I50	SK/ISO/BT/CAT 50

Универсальные фиксаторы оправок



Обозначение	Конус	L мм	B мм	H мм
○ BM.I30	SK/ISO/BT/CAT30	205	98,5	128
○ BM.I40	SK/ISO/BT/CAT40	205	98,5	128
○ BM.I50	SK/ISO/BT/CAT50	275	150	198

Универсальные фиксаторы оправок

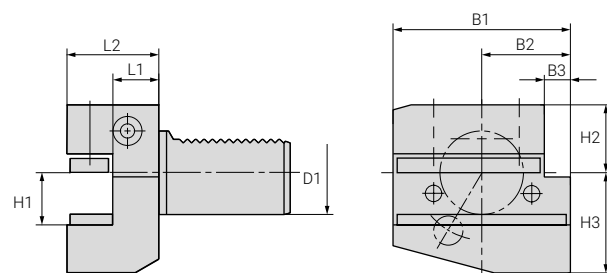


Обозначение	Конус	L мм	D мм	H мм
○ TMS.32	HSK32/C3	110	76	165
○ TMS.40	HSK40/C4	110	76	165
○ TMS.46	BT30	110	76	165
○ TMS.50	HSK50/SK30/C5	110	76	165
○ TMS.63	HSK63/BT40/C6	110	87	172
○ TMS.63.55	SK40	110	87	172
○ TMS.80	HSK80/C8	160	114	215
○ TMS.97.5	SK50	160	124	219
○ TMS.100	HSK100/BT50	160	124	219

Система обозначений статических блоков

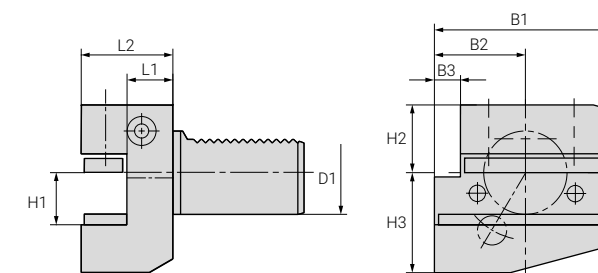
BMT60	B1	H65	20	IC
Тип и размер крепления	Тип	Высота	Размер крепления	СОЖ
 V16 VDI16 D1 = 16 мм V20 VDI20 D1 = 20 мм V30 VDI30 D1 = 30 мм V40 VDI40 D1 = 40 мм V50 VDI50 D1 = 50 мм V60 VDI60 D1 = 60 мм	VDI блоки B1-B8 Радиальные резцедержатели C1-C4 Осевые резцедержатели D1, D2 Универсальные резцедержатели E1 Резцедержатели для сверл E2 Резцедержатели для расточных резцов E4 Резцедержатели цанговые AR, AL Резцедержатели для отрезных лезвий DC Сверлильные патроны ZP Заглушка BMT блоки B1 Резцедержатель для торцовой и внутренней обработки C1 Резцедержатель для наружной обработки C2 Резцедержатель для наружной обработки перевернутый CD1 Резцедержатель для наружной обработки двусторонний T1 Резцедержатель расточных резцов T2 Резцедержатель для расточных резцов двухпозиционный H1 Резцедержатель для отрезных лезвий ZP Заглушка	 Для радиальных и осевых держателей BMT H65 W = 65 мм Для расточных держателей BMT H65 H = 65 мм	 Для радиальных и осевых держателей BMT 20 H/2 = 20 мм Для расточных держателей BMT 20 D = 20 мм	IC Внутренний подвод СОЖ

Радиальные резцедержатели правые B1



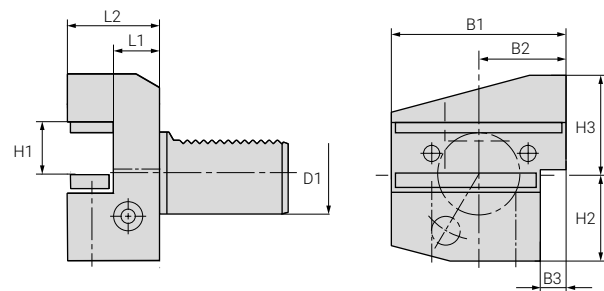
Обозначение	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	L1 мм	L2 мм
○ V16.B1.12	16	12	20	22	42	23	5	13	24
○ V20.B1.16	20	16/12	25	30	55	30	7	16	30
○ V30.B1.20	30	20/16	28	38	70	35	10	22	40
○ V40.B1.25	40	25/20	32,5	48	85	42,5	12,5	22	44
○ V50.B1.32	50	32/25	35	60	100	50	16	30	55
○ V60.B1.32	60	32/25	42,5	62,5	125	62,5	16	30	60

Радиальные резцедержатели левые B2



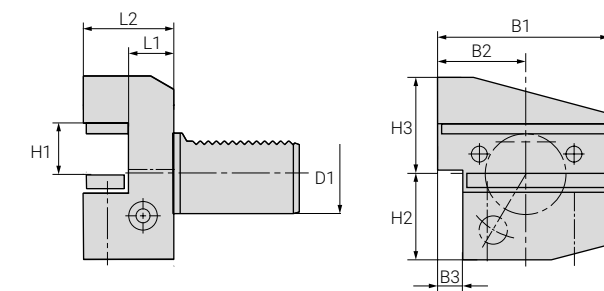
Обозначение	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	L1 мм	L2 мм
○ V16.B2.12	16	12	20	22	42	23	5	13	24
○ V20.B2.16	20	16/12	25	30	55	30	7	16	30
○ V30.B2.20	30	20/16	28	38	70	35	10	22	40
○ V40.B2.25	40	25/20	32,5	48	85	42,5	12,5	22	44
○ V50.B2.32	50	32/25	35	60	100	50	16	30	55
○ V60.B2.32	60	32/25	42,5	62,5	125	62,5	16	30	60

Радиальные резцедержатели правые перевернутые В3



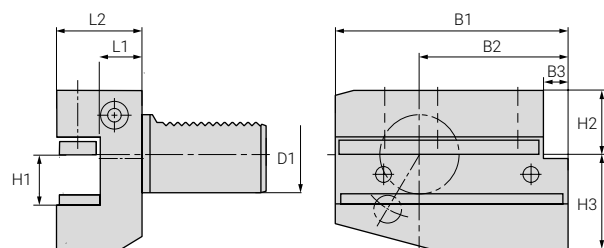
Обозначение	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	L1 мм	L2 мм
○ V16.B3.12	16	12	20	22	42	23	5	13	24
○ V20.B3.16	20	16/12	25	30	55	30	7	16	30
○ V30.B3.20	30	20/16	35	38	70	35	10	22	40
○ V40.B3.25	40	25/20	42,5	48	85	42,5	12,5	22	44
○ V50.B3.32	50	32/25	50	60	100	50	16	30	55
○ V60.B3.32	60	32/25	62,5	62,5	125	62,5	16	30	60

Радиальные резцедержатели левые перевернутые В4



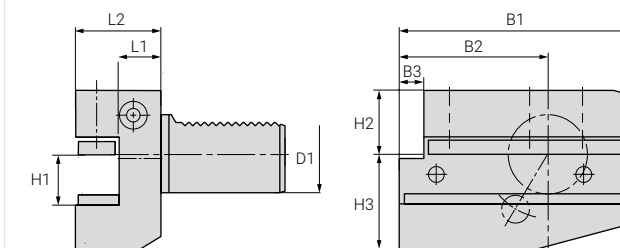
Обозначение	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	L1 мм	L2 мм
○ V16.B4.12	16	12	20	22	42	23	5	13	24
○ V20.B4.16	20	16/12	25	30	55	30	7	16	30
○ V30.B4.20	30	20/16	35	38	70	35	10	22	40
○ V40.B4.25	40	25/20	42,5	48	85	42,5	12,5	22	44
○ V50.B4.32	50	32/25	50	60	100	50	16	30	55
○ V60.B4.32	60	32/25	62,5	62,5	125	62,5	16	30	60

Радиальные резцедержатели правые B5 длинное исполнение



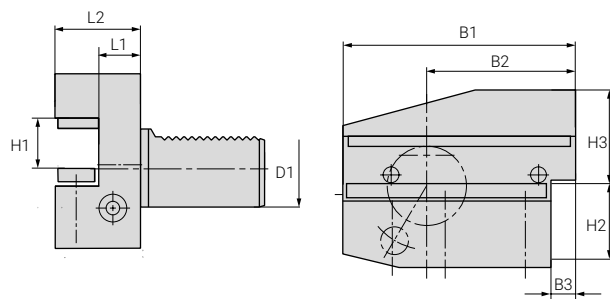
Обозначение	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	L1 мм	L2 мм
○ V16.B5.12	16	12	20	22	58	39	5	13	24
○ V20.B5.16	20	16/12	25	30	75	50	7	16	30
○ V30.B5.20	30	20/16	28	38	100	65	10	22	40
○ V40.B5.25	40	25/20	32,5	48	118	75,5	12,5	22	44
○ V50.B5.32	50	32/25	35	60	130	80	16	30	55
○ V60.B5.32	60	32/25	42,5	62,5	145	82,5	16	30	60

Радиальные резцедержатели левые B6 длинное исполнение



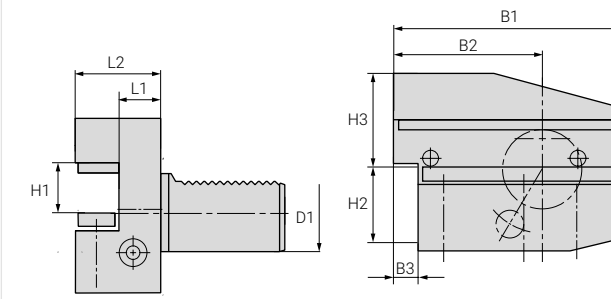
Обозначение	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	L1 мм	L2 мм
○ V16.B6.12	16	12	20	22	58	39	5	13	24
○ V20.B6.16	20	16/12	25	30	75	50	7	16	30
○ V30.B6.20	30	20/16	28	38	100	65	10	22	40
○ V40.B6.25	40	25/20	32,5	48	118	75,5	12,5	22	44
○ V50.B6.32	50	32/25	35	60	130	80	16	30	55
○ V60.B6.32	60	32/25	42,5	62,5	145	82,5	16	30	60

Радиальные резцедержатели правые перевернутые В7 длинное исполнение



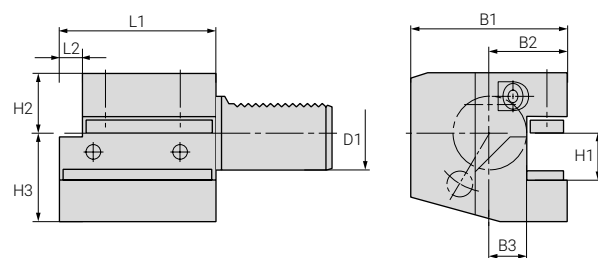
Обозначение	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	L1 мм	L2 мм
○ V16.B7.12	16	12	20	22	58	39	5	13	24
○ V20.B7.16	20	16/12	25	30	75	50	7	16	30
○ V30.B7.20	30	20/16	35	38	100	65	10	22	40
○ V40.B7.25	40	25/20	42,5	48	118	75,5	12,5	22	44
○ V50.B7.32	50	32/25	50	60	130	80	16	30	55
○ V60.B7.32	60	32/25	62,5	62,5	145	82,5	16	30	60

Радиальные резцедержатели правые перевернутые В8 длинное исполнение



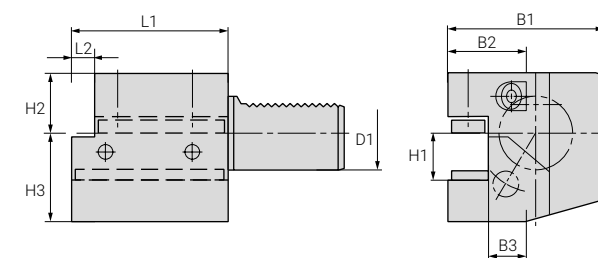
Обозначение	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	L1 мм	L2 мм
○ V16.B8.12	16	12	20	22	58	39	5	13	24
○ V20.B8.16	20	16/12	25	30	75	50	7	16	30
○ V30.B8.20	30	20/16	35	38	100	65	10	22	40
○ V40.B8.25	40	25/20	42,5	48	118	75,5	12,5	22	44
○ V50.B8.32	50	32/25	50	60	130	80	16	30	55
○ V60.B8.32	60	32/25	62,5	62,5	145	82,5	16	30	60

Осевые резцедержатели правые C1



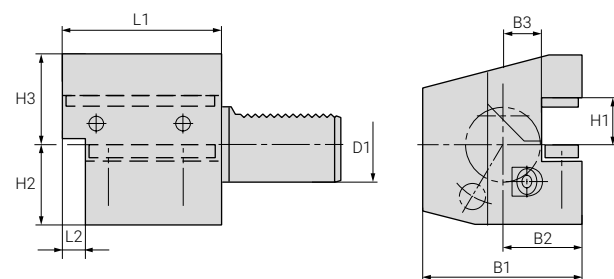
Обозначение	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	L1 мм	L2 мм
○ V16.C1.12	16	12	20	22	43	24	13	44	5
○ V20.C1.16	20	16/12	25	30	65	40	26	50	–
○ V30.C1.20	30	20/16	28	38	70	35	17	70	10
○ V40.C1.25	40	25/20	32,5	48	85	42,5	21	85	12,5
○ V50.C1.32	50	32/25	35	60	100	50	26	100	16

Осевые резцедержатели левые C2



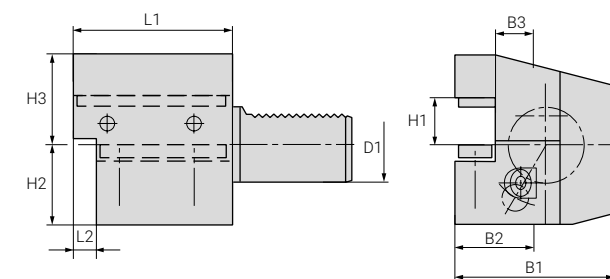
Обозначение	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	L1 мм	L2 мм
○ V16.C2.12	16	12	20	22	43	24	13	44	5
○ V20.C2.16	20	16/12	25	30	65	40	26	50	–
○ V30.C2.20	30	20/16	28	38	70	35	17	70	10
○ V40.C2.25	40	25/20	32,5	48	85	42,5	21	85	12,5
○ V50.C2.32	50	32/25	35	60	100	50	26	100	16

Осевые резцедержатели правые перевернутые С3



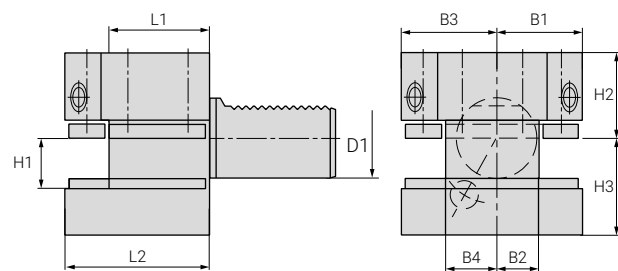
Обозначение	СОЖ	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	L1 мм	L2 мм
○ V16.C3.12		16	12	20	22	43	24	13	44	5
○ V20.C3.16		20	16/12	25	30	65	40	26	50	-
○ V30.C3.20		30	20/16	35	38	70	35	17	70	10
○ V40.C3.25		40	25/20	42,5	48	85	42,5	21	85	12,5
○ V50.C3.32		50	32/25	50	60	100	50	26	100	16
○ V30.C3.20-IC	▲	30	20/16	35	38	70	35	17	70	10
○ V40.C3.25-IC	▲	40	25/20	42,5	48	85	42,5	21	85	12,5

Осевые резцедержатели левые перевернутые С4



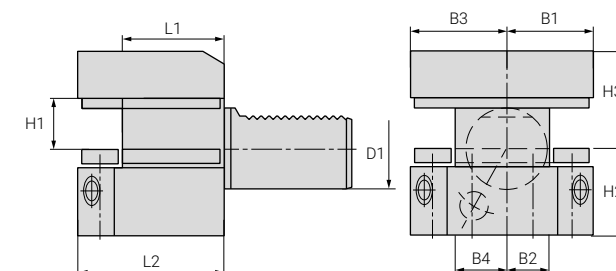
Обозначение	СОЖ	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	L1 мм	L2 мм
○ V16.C4.12		16	12	20	22	43	24	13	44	5
○ V20.C4.16		20	16/12	25	30	65	40	26	50	-
○ V30.C4.20		30	20/16	35	38	70	35	17	70	10
○ V40.C4.25		40	25/20	42,5	48	85	42,5	21	85	12,5
○ V50.C4.32		50	32/25	50	60	100	50	26	100	16
○ V30.C4.20-IC	▲	30	20/16	35	38	70	35	17	70	10
○ V40.C4.25-IC	▲	40	25/20	42,5	48	85	42,5	21	85	12,5

Резцедержатели D1



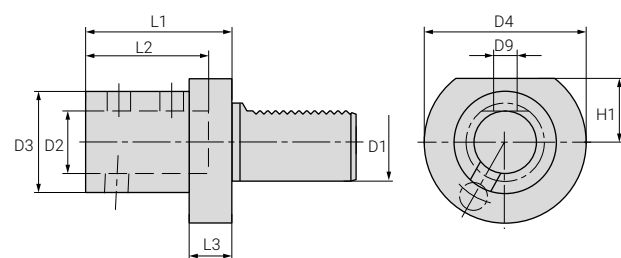
Обозначение	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	B4 мм	L1 мм	L2 мм
○ V30.D1.20	30	20/16	28	38	35	17	41	23	42	60
○ V40.D1.25	40	25/20	32,5	48	42,5	21	47,5	25,5	50	72
○ V50.D1.32	50	32/25	35	60	50	26	55	30,5	60	85
○ V60.D1.32	60	32/25	42,5	62,5	57,5	33	57,5	33	85	110

Резцедержатели D2



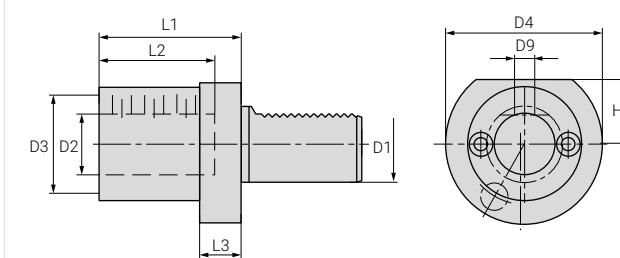
Обозначение	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	B3 мм	B4 мм	L1 мм	L2 мм
○ V30.D2.20	30	20/16	35	38	35	17	41	23	42	60
○ V40.D2.25	40	25/20	42,5	48	42,5	21	47,5	25,5	50	72
○ V50.D2.32	50	32/25	50	60	50	26	55	30,5	60	85
○ V60.D2.32	60	32/25	62,5	62,5	57,5	33	57,5	33	85	110

Резцедержатели для сверл с внутренним подводом СОЖ



Обозначение	D1 мм	D2 мм	D3 мм	D4 мм	H1 мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	D9 мм
○ V20.E1.16	20	16	36	50	–	67	54	18	M10×11
○ V20.E1.25	20	25	45	50	–	71	58	18	M12×12
○ V30.E1.16	30	16	36	68	28	67	54	22	M10×11
○ V30.E1.20	30	20	40	68	28	67	54	22	M10×11
○ V30.E1.25	30	25	45	68	28	71	58	22	M12×12
○ V30.E1.32	30	32	52	68	28	75	61	22	M12×12
○ V30.E1.40	30	40	65	68	28	90	72	22	M16×13
○ V40.E1.16	40	16	36	83	32,5	67	54	22	M10×11
○ V40.E1.20	40	20	40	83	32,5	67	54	22	M10×11
○ V40.E1.25	40	25	45	83	32,5	75	59	22	M12×12
○ V40.E1.32	40	32	52	83	32,5	75	61	22	M12×12
○ V40.E1.40	40	40	65	83	32,5	90	73	22	M16×13
○ V40.E1.50	40	50	70	83	32,5	100	83	22	M16×13
○ V50.E1.20	50	20	40	98	35	80	54	30	M10×11
○ V50.E1.25	50	25	45	98	35	80	59	30	M12×12
○ V50.E1.32	50	32	52	98	35	80	63	30	M12×12
○ V50.E1.40	50	40	65	98	35	90	73	30	M16×13
○ V50.E1.50	50	50	75	98	35	100	83	30	M16×13
○ V60.E1.40	60	40	65	123	42,5	90	73	30	M16×13
○ V60.E1.50	60	50	75	123	42,5	100	83	30	M16×13

Резцедержатели для расточных резцов

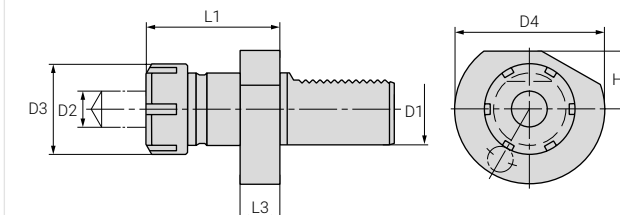


Обозначение	D1 мм	D2 мм	D3 мм	D4 мм	H1 мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	D9 мм
○ V16.E2.8	16	8	32	40	18	44	34	13	M6×12
○ V16.E2.10	16	10	32	40	18	44	34	13	M6×12
○ V16.E2.12	16	12	40	40	18	44	34	13	M8×12
○ V16.E2.16	16	16	40	40	18	44	34	13	M8×12
○ V20.E2.6	20	6	40	50	23	50	42	18	M6×16
○ V20.E2.8	20	8	40	50	23	50	42	18	M6×16
○ V20.E2.10	20	10	40	50	23	50	42	18	M8×16
○ V20.E2.12	20	12	40	50	23	50	42	18	M8×16
○ V20.E2.16	20	16	42	50	23	50	42	18	M8×12
○ V20.E2.20	20	20	49	50	23	50	42	18	M8×12
○ V20.E2.25	20	25	49	50	23	60	52	18	M8×10
○ V30.E2.6	30	6	55	68	28	60	43	22	M6×25
○ V30.E2.8	30	8	55	68	28	60	43	22	M6×25
○ V30.E2.10	30	10	55	68	28	60	43	22	M6×25
○ V30.E2.12	30	12	55	68	28	60	43	22	M8×20
○ V30.E2.16	30	16	55	68	28	60	55	22	M8×20
○ V30.E2.20	30	20	55	68	28	60	54	22	M8×20
○ V30.E2.25	30	25	55	68	28	60	54	22	M8×16
○ V30.E2.32	30	32	67	68	28	75	61	22	M8×16
○ V30.E2.40	30	40	67	68	28	75	66	22	M8×12
○ V40.E2.8	40	8	55	83	32,5	75	43	22	M8×25
○ V40.E2.10	40	10	55	83	32,5	75	43	22	M8×25
○ V40.E2.12	40	12	55	83	32,5	75	58	22	M8×25
○ V40.E2.16	40	16	55	83	32,5	75	61	22	M10×25
○ V40.E2.20	40	20	55	83	32,5	75	61	22	M10×20
○ V40.E2.25	40	25	55	83	32,5	75	61	22	M10×20
○ V40.E2.30	40	30	82	83	32,5	75	61	22	M10×20
○ V40.E2.32	40	32	82	83	32,5	75	61	22	M10×20
○ V40.E2.40	40	40	82	83	32,5	90	76	22	M10×20
○ V40.E2.50	40	50	98	98	35	100	86	–	M10×16
○ V50.E2.12	50	12	68	98	35	90	71	30	M8×30

Резцедержатели для расточных резцов

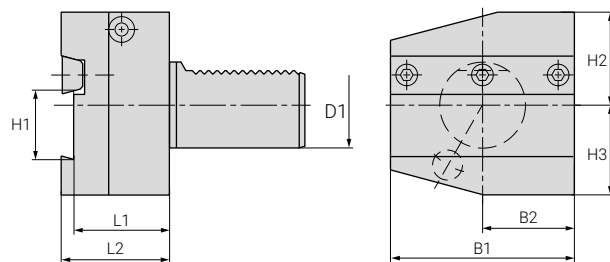
Обозначение	D1 ММ	D2 ММ	D3 ММ	D4 ММ	H1 ММ	L1 ММ	L2 ММ	L3 ММ	D9 ММ
○ V50.E2.16	50	16	68	98	35	90	76	30	M10×30
○ V50.E2.20	50	20	68	98	35	90	76	30	M12×25
○ V50.E2.25	50	25	68	98	35	90	76	30	M12×20
○ V50.E2.32	50	32	69	98	35	90	76	30	M12×20
○ V50.E2.40	50	40	98	98	35	90	76	–	M12×16
○ V50.E2.50	50	50	98	98	35	100	86	–	M12×12
○ V60.E2.16	60	16	68	123	42,5	90	76	30	M10×30
○ V60.E2.20	60	20	68	123	42,5	90	76	30	M12×25
○ V60.E2.25	60	25	68	123	42,5	90	76	30	M12×25
○ V60.E2.32	60	32	68	123	42,5	90	76	30	M12×20
○ V60.E2.40	60	40	98	123	42,5	90	76	30	M12×20
○ V60.E2.50	60	50	98	123	42,5	100	86	30	M12×16

Резцедержатели цанговые ER E4



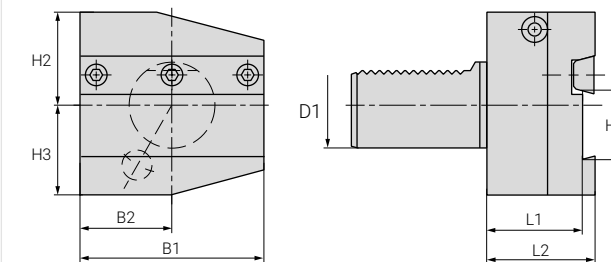
Обозначение	D1 ММ	D2 ММ	D3 ММ	D4 ММ	H1 ММ	L1 ММ	L3 ММ
○ V20.E4.25	20	2–16	42	50	–	65	18
○ V20.E4.32	20	2–20	50	50	–	67	18
○ V30.E4.16	30	1–10	32	68	28	48	22
○ V30.E4.20	30	1–13	35	68	28	59	22
○ V30.E4.25	30	2–16	42	68	28	57	22
○ V30.E4.32	30	2–20	50	68	28	78	22
○ V30.E4.40	30	3–30	63	68	28	80	22
○ V40.E4.20	40	1–13	35	83	32,5	59	22
○ V40.E4.25	40	2–16	42	83	32,5	57	22
○ V40.E4.32	40	2–20	50	83	32,5	78	22
○ V40.E4.40	40	3–30	63	83	32,5	80	22
○ V50.E4.32	50	2–20	50	98	32,5	92	30
○ V50.E4.40	50	3–30	63	98	32,5	80	30
○ V60.E4.32	60	2–20	50	123	35	78	30

Резцедержатели для отрезных лезвий AR



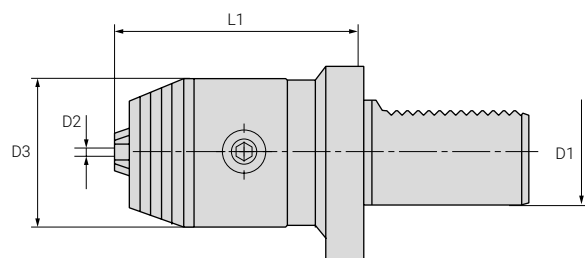
Обозначение	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	L1 мм	L2 мм
○ V30.AR.26	30	26	32	39	70	35	44	50
○ V40.AR.26	40	26	43	41,5	85	42,5	44	50
○ V40.AR.32	40	32	43	41,5	85	50	44	50

Резцедержатели для отрезных лезвий AL



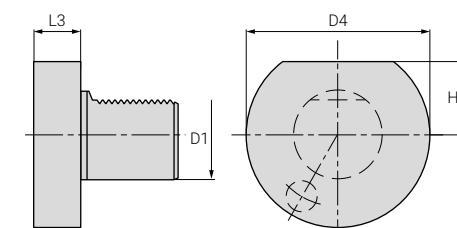
Обозначение	D1 мм	H1 мм	H2 мм	H3 мм	B1 мм	B2 мм	L1 мм	L2 мм
○ V30.AL.26	30	26	32	39	70	35	44	50
○ V40.AL.26	40	26	43	41,5	85	42,5	44	50
○ V40.AL.32	40	32	43	41,5	85	50	44	50

Патроны сверлильные



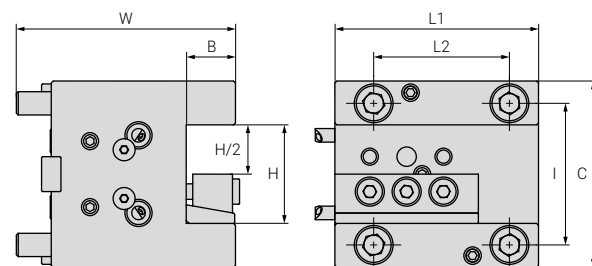
Обозначение	D1 мм	D2 мм	D3 мм	L1 мм
○ V30.DC.13	30	1,0–13	43	81
○ V40.DC.13	40	1,0–13	43	77
○ V40.DC.16	40	2,5–16	56	95
○ V50.DC.16	50	2,5–16	56	95

Заглушки



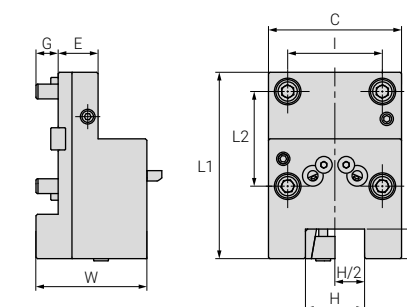
Обозначение	D1 мм	D4 мм	H1 мм	L3 мм
○ V16.ZP	16	40	18	16
○ V20.ZP	20	50	23	16
○ V30.ZP	30	68	28	16
○ V40.ZP	40	83	32,5	20
○ V50.ZP	50	98	35	20
○ V60.ZP	60	123	42,5	20

Резцедержатели для торцевой и внутренней обработки



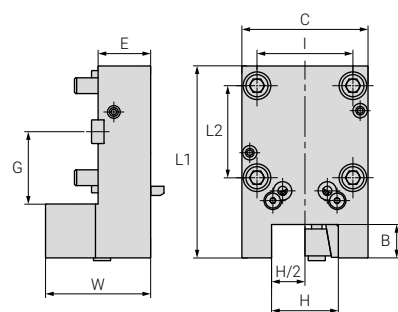
Обозначение	W мм	B мм	H мм	H/2 мм	L1 мм	L2 мм	I мм	C мм
◦ BMT45.B1.H65.20	65	20	40	20	87	58	58	75
◦ BMT55.B1.H90.20	90	20	40	20	100	64	64	90
◦ BMT55.B1.H90.25	90	25	50	25	100	64	64	90
◦ BMT65.B1.H95.20	95	20	40	20	105	70	73	96
◦ BMT65.B1.H95.25	95	25	50	25	105	70	73	96
◦ BMT75.B1.H135.25	135	25	50	25	120	90	90	112
◦ BMT75.B1.H135.32	135	32	64	32	120	90	90	112
◦ BMT85.B1.H142.32	142	32	64	32	125	100	100	125

Резцедержатели для наружной обработки



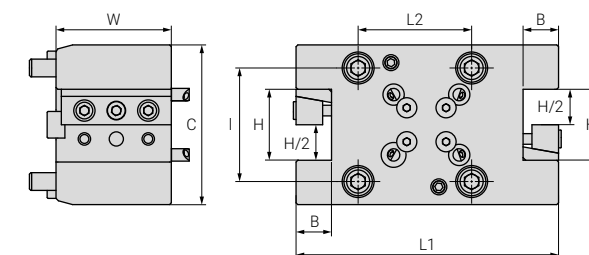
Обозначение	W мм	B мм	H мм	H/2 мм	L1 мм	L2 мм	I мм	C мм	G мм	E мм
◦ BMT45.C1.H65.20	65	20	40	20	102	58	58	75	-	25
◦ BMT55.C1.H75.20	75	20	40	20	126	64	64	90	15	27
◦ BMT55.C1.H75.25	75	25	50	25	126	64	64	98	15	27
◦ BMT65.C1.H75.20	75	20	40	20	131	70	73	96	-	30
◦ BMT65.C1.H75.25	75	25	50	25	131	70	73	96	-	30
◦ BMT75.C1.H80.25	80	25	50	25	145,5	90	90	112	-	35
◦ BMT75.C1.H80.32	80	32	64	32	152,5	90	90	112	-	35
◦ BMT85.C1.H100.32	100	32	64	32	165	100	100	125	-	50

Резцедержатели для наружной обработки перевернутые



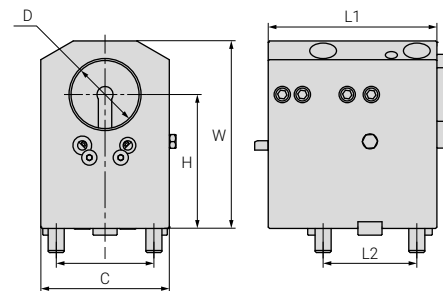
Обозначение	W мм	B мм	H мм	H/2 мм	L1 мм	L2 мм	I мм	C мм	G мм	E мм
○ BMT55.C2.H69.25	69	25	50	25	137	64	64	90	51	30
○ BMT65.C2.H80G55.25	80	25	50	25	146	70	73	96	55	40
○ BMT65.C2.H80G50,5.25	80	25	50	25	141	70	73	96	50,5	40
○ BMT75.C2.H107.32	107	30	64	32	175	90	90	120	-	50

Резцедержатели для наружной обработки двусторонние



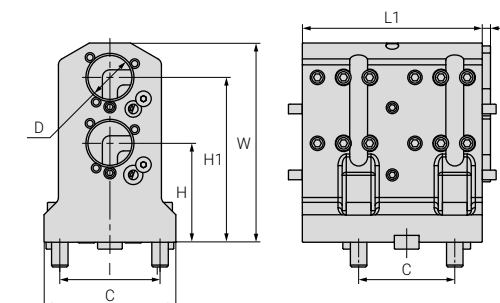
Обозначение	W мм	B мм	H мм	H/2 мм	L1 мм	L2 мм	I мм	C мм
○ BMT45.CD1.H65.20	65	20	40	20	87	58	58	75
○ BMT55.CD1.H65.20	65	20	40	20	148	64	64	90
○ BMT55.CD1.H65.25	65	25	50	25	148	64	64	97
○ BMT65.CD1.H75.20	75	20	40	20	149	70	73	96
○ BMT65.CD1.H75.25	75	25	50	25	149	70	73	96

Резцедержатели для расточных резцов



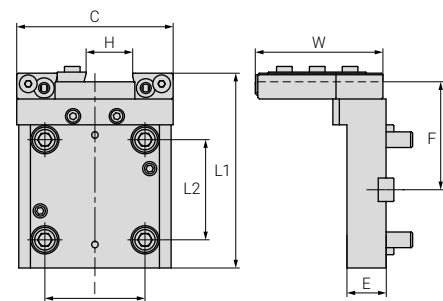
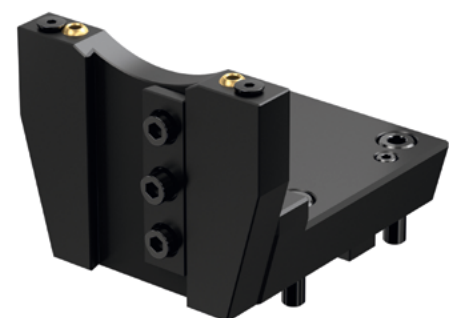
Обозначение	W мм	H мм	D мм	L1 мм	L2 мм	I мм	C мм
◦ BMT45.T1.H65.32-IC	90	65	32	90	58	58	75
◦ BMT55.T1.H70.40-IC	100	70	40	110	64	64	85
◦ BMT65.T1.H72.40-IC	106	72	40	126	70	73	96
◦ BMT65.T1.H72.50-IC	106	72	50	126	70	73	96
◦ BMT65.T1.H100.40-IC	140	100	40	126	70	73	96
◦ BMT65.T1.H100.50-IC	140	100	50	126	70	73	96
◦ BMT75.T1.H110.60-IC	156	110	60	135	90	90	112

Резцедержатели для расточных резцов двухпозиционные



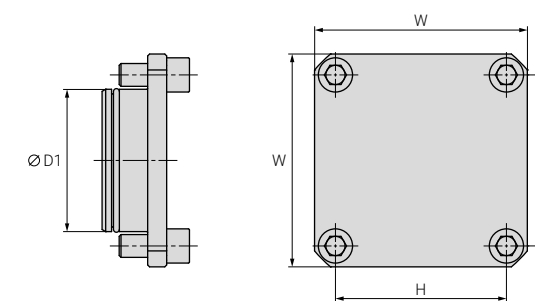
Обозначение	W мм	H мм	H1 мм	D мм	L1 мм	L2 мм	I мм	C мм	E мм
◦ BMT45.T2.H55.25-IC	115	55	100	25	90	58	58	75	5
◦ BMT55.T2.H52.25	120	52	97	25	115	64	64	85	-
◦ BMT55.T2.H52.25-IC	120	52	97	25	115	64	64	85	6
◦ BMT65.T2.H72.32-IC	145	72	120	32	131	70	73	96	6

Резцедержатели для отрезных лезвий



Обозначение	W мм	H мм	L1 мм	L2 мм	I мм	C мм	F мм	E мм
◦ BMT45.H1.26	81	26	115	58	58	100	70	25
◦ BMT55.H1.32	82	32	124.4	64	64	100	69	25
◦ BMT65.H1.32	82	32	126.4	70	73	100	71	25

Заглушки



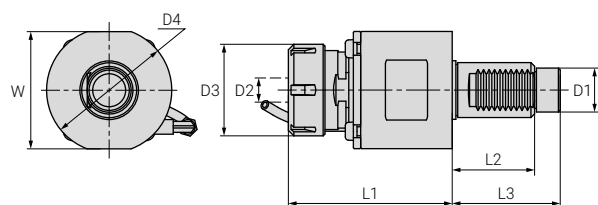
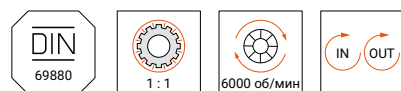
Обозначение	W мм	H мм	I мм	D мм
◦ BMT55.ZP	85	64	64	55
◦ BMT65.ZP	94	73	70	65
◦ BMT75.ZP	112	90	90	75
◦ BMT85.ZP	125	100	100	85

Система обозначений приводных блоков VDI

5480	V40	R	R
Тип муфты	Тип и размер крепления	Направление	Тип
5480 DIN5480	 V30 VDI30 D = 30 мм V40 VDI40 D = 40 мм V50 VDI50 D = 50 мм	R Правое L Левое N Нейтральное	A Аксиальный блок R Радиальный блок
5482 DIN5482			
1809 DIN1809			
ТОЕМ Brauffalldi			
HAAS/OKUMA 			

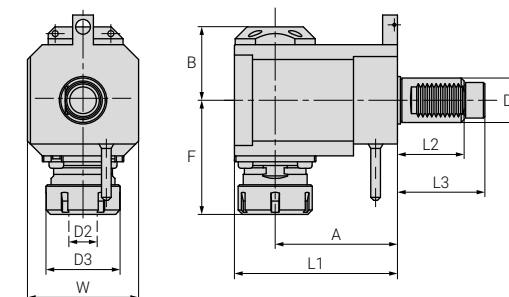
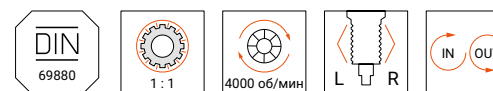
80	ER	32	IC
Размер смещения	Вид оснастки	Диаметр соединения	Подвод СОЖ
 55 A = 55 мм 65 A = 65 мм 70 A = 70 мм 85 A = 85 мм 90 A = 90 мм 92 A = 92 мм 100 A = 100 мм 102 A = 102 мм	ER Цанговые оправки ER DIN 6499	 25 D2 = 25 мм 32 D2 = 32 мм 40 D2 = 40 мм 50 D2 = 50 мм	IC Внутренний подвод СОЖ

Аксиальные сверлильно-фрезерные блоки ER



Обозначение	Муфта	D1 мм	Размер	D2 мм	D3 мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	W мм	D4 мм	M _{max} Н·м
○ 5480.V30.AER25	DIN5480	30	ER25	2-16	42	88,5	55	-	64	64	20
○ 5482.V30.AER25	DIN5482	30	ER25	2-16	42	88,5	45	-	64	64	20
○ 1809.V30.AER25	DIN1809	30	ER25	2-16	42	88,5	45	-	64	64	20
○ TOEM.V30.AER25	TOEM (Brauffalaldi)	30	ER25	2-16	42	88,5	45	-	64	64	20
○ OKUMA.V30.AER25	OKUMA	30	ER25	2-16	42	88,5	55	69	64	64	20
○ 5480.V40.AER32	DIN5480	40	ER32	2-20	50	93	63	-	76	76	40
○ 5482.V40.AER32	DIN5482	40	ER32	2-20	50	93	53	-	76	76	40
○ 1809.V40.AER32	DIN1809	40	ER32	2-20	50	93	53	-	76	76	40
○ TOEM.V40.AER32	TOEM (Brauffalaldi)	40	ER32	2-20	50	93	53	-	76	76	40
○ HAAS1.V40.AER32	HAAS (L3=104,85)	40	ER32	2-20	50	93	63	104,85	76	76	40
○ HAAS2.V40.AER32	HAAS (L3=117,55)	40	ER32	2-20	50	93	63	117,55	76	76	40
○ HAAS3.V40.AER32	HAAS (L3=130,25)	40	ER32	2-20	50	93	63	130,25	76	76	40
○ OKUMA1.V40.AER32	OKUMA (L3=93)	40	ER32	2-20	50	93	63	93	80	76	70
○ OKUMA1.V40.AER40	OKUMA (L3=93)	40	ER40	4-26	63	123	63	93	80	76	70
○ OKUMA2.V40.AER32	OKUMA (L3=101)	40	ER32	2-20	50	93	63	101	80	76	70
○ OKUMA2.V40.AER40	OKUMA (L3=101)	40	ER40	4-26	63	123	63	101	80	76	70
○ 5480.V50.AER40	DIN5480	50	ER40	4-26	63	114	78	-	79	82,5	80
○ 5482.V50.AER40	DIN5482	50	ER40	4-26	63	129,5	71	-	86	86	80
○ 1809.V50.AER40	DIN1809	50	ER40	4-26	63	129,5	71	-	86	86	70
○ TOEM.V50.AER40	TOEM (Brauffalaldi)	50	ER40	4-26	63	127,5	71	-	86	86	80

Радиальные сверлильно-фрезерные блоки ER

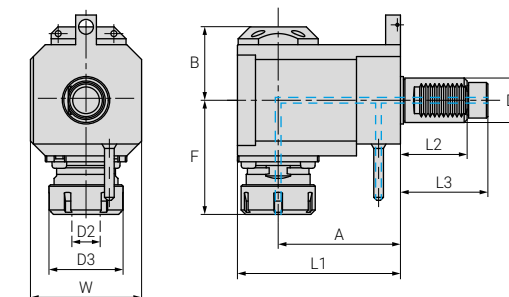
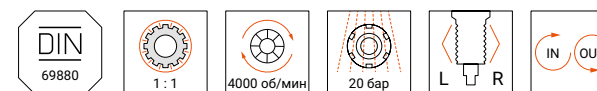


Обозначение	Муфта	D1 мм	Размер	D2 мм	D3 мм	A мм	B мм	F мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	W мм	M _{max} Н·м
○ 5480.V30N.R55ER25	DIN5480	30	ER25	2-16	42	55	42,5	71	86	55	-	63	20
○ 5480.V30N.R85ER25	DIN5480	30	ER25	2-16	42	85	42,5	71	116	55	-	63	20
○ 5480.V30N.R100ER25	DIN5480	30	ER25	2-16	42	100	42,5	71	131	55	-	63	20
○ 5482.V30N.R55ER25	DIN5482	30	ER25	2-16	42	55	40	72	86	45	-	64	20
○ 1809.V30N.R55ER25	DIN1809	30	ER25	2-16	42	55	42,5	69	86	45	-	64	20
○ TOEM.V30N.R55ER25	TOEM (Brauffalaldi)	30	ER25	2-16	42	55	40	71	86	45	-	64	20
○ OKUMA.V30N.R55ER25	OKUMA	30	ER25	2-16	42	55	63	71	86	45	69	64	20
○ 5480.V40N.R65ER32	DIN5480	40	ER32	2-20	50	65	48,5	84	103	63	-	76	40
○ 5480.V40N.R85ER32	DIN5480	40	ER32	2-20	50	85	48,5	84	123	63	-	76	40
○ 5480.V40N.R100ER32	DIN5480	40	ER32	2-20	50	100	48,5	84	138	63	-	76	40
○ 5480.V40N.R90ER40	DIN5480	40	ER40	3-30	63	90	62	105	129	63	-	90	70
○ 5482.V40N.R65ER32	DIN5482	40	ER32	2-20	50	65	63	84,5	103	51	-	76	40
○ 5482.V40N.R90ER40	DIN5482	40	ER40	3-30	63	90	63	105	129	51	-	80	40
○ 1809.V30N.R65ER32	DIN1809	40	ER32	2-20	50	65	46,5	78,5	101	45	-	75	40
○ 1809.V40N.R65ER32	DIN1809	40	ER32	2-20	50	65	48,5	84	103	51	-	75	40
○ 1809.V40N.R90ER40	DIN1809	40	ER40	3-30	63	90	62	105	129	51	-	75	70
○ TOEM.V30N.R65ER32	TOEM (Brauffalaldi)	30	ER32	2-20	50	65	40	78,5	101	45	-	64	40
○ TOEM.V40N.R65ER32	TOEM (Brauffalaldi)	40	ER32	2-20	50	65	63	84	103	51	-	76	40
○ OKUMA1.V40N.R65ER32	OKUMA (L3=93)	40	ER32	2-20	50	65	70	84	103	51	93	65	40
○ OKUMA2.V40N.R65ER32	OKUMA (L3=101)	40	ER32	2-20	50	65	70	84	103	51	101	65	40
○ OKUMA1.V40N.R90ER40	OKUMA (L3=93)	40	ER40	3-30	63	90	70	105	129	51	93	90	70
○ OKUMA2.V40N.R90ER40	OKUMA (L3=101)	40	ER40	3-30	63	90	70	105	129	51	101	90	70
○ HAAS1.V40N.R65ER32	HAAS (L3=104,85)	40	ER32	2-20	50	65	70	84	103	51	104,85	76	40
○ HAAS2.V40N.R65ER32	HAAS (L3=117,55)	40	ER32	2-20	50	65	70	84	103	51	117,55	76	40
○ HAAS3.V40N.R65ER32	HAAS (L3=130,25)	40	ER32	2-20	50	65	70	84	103	51	130,25	76	40
○ HAAS1.V40N.R90ER40	HAAS (L3=104,85)	40	ER40	3-30	63	90	70	105	129	51	104,85	76	70
○ HAAS2.V40N.R90ER40	HAAS (L3=117,55)	40	ER40	3-30	63	90	70	105	129	51	130,25	76	70
○ HAAS3.V40N.R90ER40	HAAS (L3=130,25)	40	ER40	3-30	63	90	70	105	129	51	130,25	76	70
○ 5480.V50N.R90ER40	DIN5480	50	ER40	3-30	63	90	62	105,5	136	78,2	-	86	80
○ 5482.V50N.R92ER40	DIN5482	50	ER40	3-30	63	92	70	105,5	136	68	-	86	80
○ 1809.V50N.R92ER40	DIN1809	50	ER40	3-30	63	92	62	105,5	136	68	-	88	80

Радиальные сверлильно-фрезерные блоки ER

Обозначение	Муфта	D1 мм	Размер	D2 мм	D3 мм	A мм	B мм	F мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	W мм	M _{max} Н·м
○ TOEM.V40N.R90ER40	TOEM (Brauffalaldi)	40	ER40	3-30	63	90	63	105	129	51	-	80	70
○ TOEM.V50N.R92ER40	TOEM (Brauffalaldi)	50	ER40	3-30	63	92	70	105,5	136	68	-	86	80

Радиальные сверлильно-фрезерные блоки ER с внутренним подводом СОЖ

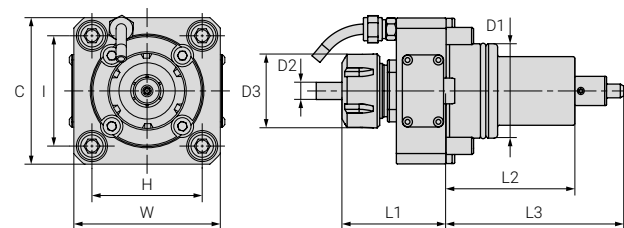
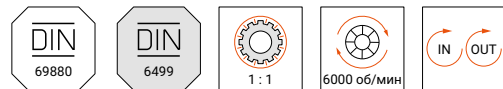


Обозначение	Муфта	D1 мм	Размер	D2 мм	D3 мм	A мм	B мм	F мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	W мм	M _{max} Н·м
○ 5480.V30N.R55ER25-IC	DIN5480	30	ER25	2-16	42	55	42,5	71	86	55	-	63	20
○ 5480.V30N.R85ER25-IC	DIN5480	30	ER25	2-16	42	85	42,5	71	116	55	-	63	20
○ 5480.V30N.R100ER25-IC	DIN5480	30	ER25	2-16	42	100	42,5	71	131	55	-	63	20
○ 5482.V30N.R55ER25-IC	DIN5482	30	ER25	2-16	42	55	40	72	86	45	-	64	20
○ 1809.V30N.R55ER25-IC	DIN1809	30	ER25	2-16	42	55	42,5	69	86	45	-	64	20
○ TOEM.V30N.R55ER25-IC	TOEM (Brauffalaldi)	30	ER25	2-16	42	55	40	71	86	45	-	64	20
○ OKUMA.V30N.R55ER25-IC	OKUMA	30	ER25	2-16	42	55	63	71	86	45	69	64	20
○ 5480.V40N.R65ER32-IC	DIN5480	40	ER32	2-20	50	65	48,5	84	103	63	-	76	40
○ 5480.V40N.R85ER32-IC	DIN5480	40	ER32	2-20	50	85	48,5	84	123	63	-	76	40
○ 5480.V40N.R100ER32-IC	DIN5480	40	ER32	2-20	50	100	48,5	84	138	63	-	76	40
○ 5480.V40N.R90ER40-IC	DIN5480	40	ER40	3-30	63	90	62	105	129	63	-	90	70
○ 5482.V40N.R65ER32-IC	DIN5482	40	ER32	2-20	50	65	63	84,5	103	51	-	76	40
○ 5482.V40N.R90ER40-IC	DIN5482	40	ER40	3-30	63	90	63	105	129	51	-	80	40
○ 1809.V30N.R65ER32-IC	DIN1809	40	ER32	2-20	50	65	46,5	78,5	101	45	-	75	40
○ 1809.V40N.R65ER32-IC	DIN1809	40	ER32	2-20	50	65	48,5	84	103	51	-	75	40
○ TOEM.V30N.R65ER32-IC	TOEM (Brauffalaldi)	30	ER32	2-20	50	65	40	78,5	101	45	-	64	40
○ TOEM.V40N.R65ER32-IC	TOEM (Brauffalaldi)	40	ER32	2-20	50	65	63	84	103	51	-	76	40
○ OKUMA1.V40N.R65ER32-IC	OKUMA (L3=93)	40	ER32	2-20	50	65	70	84	103	51	93	65	40
○ OKUMA2.V40N.R65ER32-IC	OKUMA (L3=101)	40	ER32	2-20	50	65	70	84	103	51	101	65	40
○ OKUMA1.V40N.R90ER40-IC	OKUMA (L3=93)	40	ER40	3-30	63	90	70	105	129	51	93	90	70
○ OKUMA2.V40N.R90ER40-IC	OKUMA (L3=101)	40	ER40	3-30	63	90	70	105	129	51	101	90	70
○ HAAS1.V40N.R65ER32-IC	HAAS (L3=104,85)	40	ER32	2-20	50	65	70	84	103	51	104,85	76	40
○ HAAS2.V40N.R65ER32-IC	HAAS (L3=117,55)	40	ER32	2-20	50	65	70	84	103	51	117,55	76	40
○ HAAS3.V40N.R65ER32-IC	HAAS (L3=130,25)	40	ER32	2-20	50	65	70	84	103	51	130,25	76	40
○ HAAS1.V40N.R90ER40-IC	HAAS (L3=104,85)	40	ER40	3-30	63	90	70	105	129	51	104,85	76	70
○ HAAS2.V40N.R90ER40-IC	HAAS (L3=117,55)	40	ER40	3-30	63	90	70	105	129	51	130,25	76	70
○ HAAS3.V40N.R90ER40-IC	HAAS (L3=130,25)	40	ER40	3-30	63	90	70	105	129	51	130,25	76	70
○ 5480.V50N.R90ER40-IC	DIN5480	50	ER40	3-30	63	90	62	105,5	136	78,2	-	86	80
○ 5482.V50N.R92ER40-IC	DIN5482	50	ER40	3-30	63	92	70	105,5	136	68	-	86	80
○ 1809.V50N.R92ER40-IC	DIN1809	50	ER40	3-30	63	92	62	105,5	136	68	-	88	80
○ TOEM.V40N.R90ER40-IC	TOEM (Brauffalaldi)	40	ER40	3-30	63	90	63	105	129	51	-	80	70
○ TOEM.V50N.R92ER40-IC	TOEM (Brauffalaldi)	50	ER40	3-30	63	92	70	105,5	136	68	-	86	80

Система обозначений блоков BMT

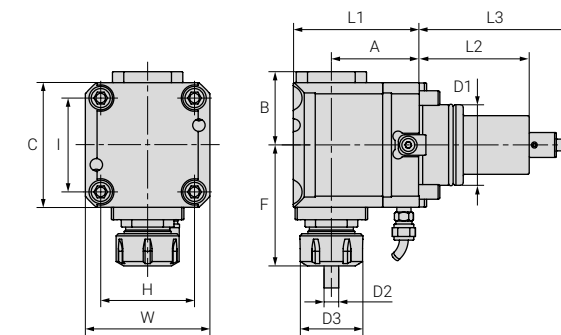
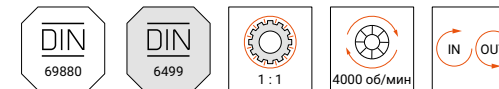
3	1	BMT55	R	60	ER	25	IC																																																
Тип блока	Тип муфты	Тип и размер крепления	Тип	Размер смещения	Вид оснастки	Диаметр соединения	СОЖ																																																
1 Аксиальный сверлильно-фрезерный блок ER	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>D</th> <th>M</th> <th>L</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 BMT</td> <td>BMT45 13</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td></td> <td>BMT55 17</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>BMT65 20</td> <td>10</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td></td> <td>BMT75 23</td> <td>14</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td></td> <td>BMT85 27,5</td> <td>16</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2 BMT 2</td> <td>BMT55 29</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>BMT65 29</td> <td>10</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td></td> <td>BMT75 38</td> <td>14</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>3 BMT NAKAMURA</td> <td>BMT55 18</td> <td>8</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td></td> <td>BMT65 27,5</td> <td>10</td> <td>14,2</td> </tr> <tr> <td>4 BMT MORI SEIKI</td> <td>BMT60 24,5</td> <td>8</td> <td>16</td> </tr> </tbody> </table>		D	M	L	1 BMT	BMT45 13	6	8		BMT55 17	8	10		BMT65 20	10	14		BMT75 23	14	15		BMT85 27,5	16	20	2 BMT 2	BMT55 29	8	10		BMT65 29	10	14		BMT75 38	14	15	3 BMT NAKAMURA	BMT55 18	8	9		BMT65 27,5	10	14,2	4 BMT MORI SEIKI	BMT60 24,5	8	16	<p>BMT45 D1 = 45 мм</p> <p>BMT55 D1 = 55 мм</p> <p>BMT60 D1 = 60 мм</p> <p>BMT65 D1 = 65 мм</p> <p>BMT75 D1 = 75 мм</p> <p>BMT85 D1 = 85 мм</p>	<p>A</p> <p>Аксиальный</p> <p>R</p> <p>Радиальный</p> <p>D</p> <p>Специальный</p>	<p>60 A = 60 мм</p> <p>65 A = 65 мм</p> <p>70 A = 70 мм</p> <p>72 A = 72 мм</p> <p>85 A = 85 мм</p> <p>90 A = 90 мм</p> <p>100 A = 100 мм</p> <p>110 A = 110 мм</p> <p>125 A = 125 мм</p>	<p>ER Цанговые оправки ER DIN 6499 (ISO 15488)</p>	<p>16 D2 = 16 мм</p> <p>25 D2 = 25 мм</p> <p>32 D2 = 32 мм</p> <p>40 D2 = 40 мм</p>	<p>IC Внутренний подвод СОЖ</p>
		D	M	L																																																			
1 BMT		BMT45 13	6	8																																																			
		BMT55 17	8	10																																																			
		BMT65 20	10	14																																																			
	BMT75 23	14	15																																																				
	BMT85 27,5	16	20																																																				
2 BMT 2	BMT55 29	8	10																																																				
	BMT65 29	10	14																																																				
	BMT75 38	14	15																																																				
3 BMT NAKAMURA	BMT55 18	8	9																																																				
	BMT65 27,5	10	14,2																																																				
4 BMT MORI SEIKI	BMT60 24,5	8	16																																																				

Аксиальные сверлильно-фрезерные блоки ER



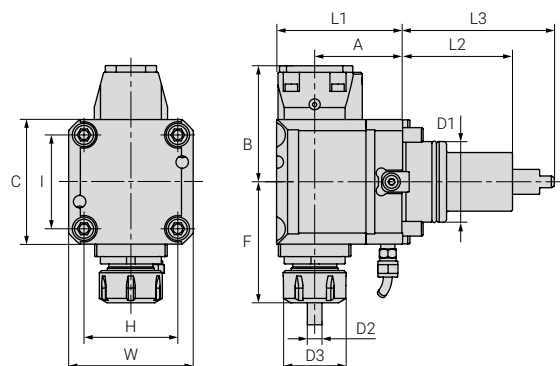
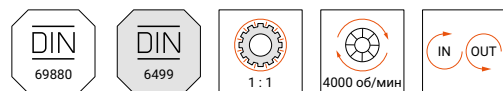
Обозначение	Муфта	D1 мм	Размер	D2 мм	D3 мм	B мм	W мм	H мм	I мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	M max Нм
○ 11.BMT55.AER25	BMT	55	ER25	2-16	43	85	85	64	64	60,7	75	103,5	20
○ 11.BMT65.AER32	BMT	65	ER32	2-20	50	94	94	73	70	69	81	111,5	40
● 11.BMT75.AER40	BMT	75	ER40	3-30	63	112	112	90	90	80	80	110	80
○ 11.BMT85.AER50	BMT	85	ER50	10-34	78	125	125	100	100	108	100	140	100
● 12.BMT55.AER25	BMT 2	55	ER25	2-16	43	85	85	64	64	60,7	75	103,5	20
○ 12.BMT55.AER25-IC	BMT 2	55	ER25	2-16	43	85	85	64	64	60,7	75	103,5	20
● 12.BMT65.AER32	BMT 2	65	ER32	2-20	50	94	94	73	70	69	81	111,5	40
○ 13.BMT55.AER25	BMT NAKAMURA	55	ER25	2-16	43	80	84	50	60	70	70	108	32
○ 13.BMT65.AER32	BMT NAKAMURA	65	ER32	2-20	50	91	91	69	71	62	67	92,5	32
○ 14.BMT60.AER32	BMT MORI SEIKI	60	ER32	2-20	50	108	130	84	94	98,5	53	91	80
○ 14.BMT60.AER40	BMT MORI SEIKI	60	ER40	3-30	63	108	130	84	94	98,5	53	91	80

Радиальные сверлильно-фрезерные блоки ER



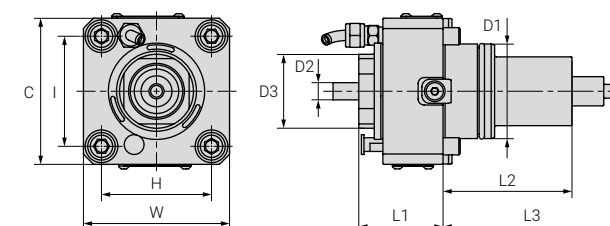
Обозначение	Муфта	D1 мм	A мм	Размер	D2 мм	D3 мм	F мм	B мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	W мм	C мм	H мм	I мм	M max Нм
○ 31.BMT55.R60ER25	BMT	55	60	ER25	2-16	43	82,5	50	86	75	103,5	85	85	64	64	20
○ 31.BMT55.R70ER25	BMT	55	70	ER25	2-16	43	82,5	50	96	75	103,5	85	85	64	64	20
○ 31.BMT55.R85ER25	BMT	55	85	ER25	2-16	43	82,5	50	111	75	103,5	85	85	64	64	20
○ 31.BMT65.R72ER32	BMT	65	72	ER32	2-20	50	92,5	54,5	108	81	111,5	94	94	73	70	40
○ 31.BMT65.R100ER32	BMT	65	100	ER32	2-20	50	92,5	54,5	136	81	111,5	94	94	73	70	40
○ 31.BMT75.R60ER32	BMT	75	60	ER32	2-20	63	106	65	105	80	110	112	112	90	90	80
○ 31.BMT75.R90ER32	BMT	75	90	ER32	2-20	63	106	65	135	80	110	112	112	90	90	80
○ 31.BMT75.R125ER32	BMT	75	125	ER32	2-20	63	106	65	170	80	110	112	112	90	90	80
○ 31.BMT85.R110ER50	BMT	85	110	ER50	10-34	78	134,8	75,5	160	100	140	125	132	100	100	100
○ 32.BMT55.R70ER25	BMT 2	55	70	ER25	2-16	43	82,5	50	96	75	103,5	85	85	64	64	20
○ 32.BMT55.R85ER25	BMT 2	55	85	ER25	2-16	43	82,5	50	111	75	103,5	85	85	64	64	20
● 32.BMT65.R72ER32	BMT 2	65	72	ER32	2-20	50	92,5	54,5	108	81	111,5	94	94	73	70	40
● 32.BMT65.R100ER32	BMT 2	65	100	ER32	2-20	50	92,5	54,5	136	81	111,5	94	94	73	70	40
○ 33.BMT55.R65ER25	BMT NAKAMURA	55	65	ER25	2-16	43	84	55,5	98	70	108	84	84	60	50	32
○ 33.BMT65.R65ER32	BMT NAKAMURA	65	65	ER32	2-20	50	92,5	54,5	101	67	92,5	91	94	71	67	32
○ 34.BMT60.R90ER32	BMT MORI SEIKI	60	90	ER32	3-20	50	114,5	102,5	135	53	91	108	130	84	94	80
○ 34.BMT60.R90ER40	BMT MORI SEIKI	60	90	ER40	4-26	63	120,5	102,5	135	53	91	108	130	84	94	80

Радиальные сверлильно-фрезерные блоки ER с внутренним подводом СОЖ



Обозначение	Муфта	D1 мм	A мм	Размер	D2 мм	D3 мм	F мм	B мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	W мм	C мм	H мм	I мм	M max Нм
○ 31.BMT55.R60ER25-IC	BMT	55	60	ER25	2-16	43	82,5	50	86	75	103,5	85	85	64	64	20
○ 31.BMT55.R70ER25-IC	BMT	55	70	ER25	2-16	43	82,5	50	96	75	103,5	85	85	64	64	20
○ 31.BMT55.R85ER25-IC	BMT	55	85	ER25	2-16	43	82,5	50	111	75	103,5	85	85	64	64	20
○ 31.BMT65.R72ER32-IC	BMT	65	72	ER32	2-20	50	92,5	54,5	108	81	111,5	94	94	73	70	40
○ 31.BMT65.R100ER32-IC	BMT	65	100	ER32	2-20	50	92,5	54,5	136	81	111,5	94	94	73	70	40
○ 31.BMT75.R60ER32-IC	BMT	75	60	ER32	2-20	63	106	65	105	80	110	112	112	90	90	80
○ 31.BMT75.R90ER32-IC	BMT	75	90	ER32	2-20	63	106	65	135	80	110	112	112	90	90	80
○ 32.BMT55.R60ER25-IC	BMT 2	55	60	ER25	2-16	43	82,5	50	86	75	103,5	85	85	64	64	20
○ 32.BMT55.R70ER25-IC	BMT 2	55	70	ER25	2-16	43	82,5	50	96	75	103,5	85	85	64	64	20
○ 32.BMT55.R85ER25-IC	BMT 2	55	85	ER25	2-16	43	82,5	50	111	75	103,5	85	85	64	64	20
● 32.BMT65.R72ER32-IC	BMT 2	65	72	ER32	2-20	50	92,5	54,5	108	81	111,5	94	94	73	70	40
○ 32.BMT65.R100ER32-IC	BMT 2	65	100	ER32	2-20	50	92,5	54,5	136	81	111,5	94	94	73	70	40
○ 33.BMT55.R65ER25-IC	BMT NAKAMURA	55	65	ER25	2-16	43	84	55,5	98	70	108	84	84	60	50	32
○ 34.BMT60.R90ER32-IC	BMT MORI SEIKI	60	90	ER32	3-20	50	114,5	102,5	135	53	91	108	130	84	94	80
○ 34.BMT60.R90ER40-IC	BMT MORI SEIKI	60	90	ER40	4-26	63	120,5	102,5	135	53	91	108	130	84	94	80

Аксиальные сверлильно-фрезерные блоки ER с внутренней гайкой



Обозначение	Муфта	D1 мм	Размер	D2 мм	D3 мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	W мм	C мм	H мм	I мм	M max Нм
○ 21.BMT45.AER25	BMT	45	ER25	2-16	43	55	60	84	75	75	58	58	32
○ 21.BMT55.AER25	BMT	55	ER25	2-16	43	49	75	103,5	85	85	64	64	50
● 21.BMT65.AER32	BMT	65	ER32	3-20	54	60	81	111,5	94	94	70	73	80
○ 21.BMT75.AER40	BMT	75	ER40	4-26	69	74	76	110	112	112	90	90	130
○ 22.BMT55.AER25	BMT2	55	ER25	2-16	43	49	75	103,5	85	85	64	64	50
○ 22.BMT65.AER32	BMT2	65	ER32	3-20	54	60	81	111,5	94	94	70	73	80
○ 22.BMT75.AER40	BMT2	75	ER40	4-26	69	74	76	110	112	112	90	90	130
○ 23.BMT55.AER25	BMT NAKAMURA	55	ER25	2-16	40	52,5	70	108	80	84	50	60	32

Посетите наш сервис,
направленный на упрощение
и прозрачность обеспечения
потребности промышленных
предприятий

b2b.instrumentgroup.ru

